广西医科大学第一附属医院

电子卖场-在线询价

采购文件

**项目名称：临床教学大楼实验室家具采购**

**项目编号：XM2025008**

**2025年4月**

目录

[第一章 采购需求 3](#_Toc4654)

[第二章 响应文件格式 24](#_Toc10495)

[第三章 合同文本 56](#_Toc11519)

## 第一章 采购需求

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 临床教学大楼实验室家具采购 | | | | | | | |
| 注：  1、采购需求中带“▲”的条款或要求为实质性要求，不允许任何负偏离，实质性要求负偏离响应视为竞标无效。采购需求中“技术参数及性能（配置）要求”未标记“▲”条款或要求允许负偏离数为 1 项。  2、其中序号1、2、3、5、7的办公家具报价不得超过《关于印发自治区本级行政事业单位日常办公设施配置标准的通知》（桂财资〔2014〕10号）价格上限标准，超过标准报价视为竞标无效。 | | | | | | | |
| **一、项目要求及技术需求** | | | | | | | |
| **序号** | **产品型号/名称** | **规 格** | **颜色** | **单位** | **数量** | **技术参数及性能（配置）要求** | **产品图示** |
| 1 | 办公桌 | 1200\*600\*1150H | 自选 | 张 | 8 | ▲1、采用铝材框架，铝材壁厚≥1mm,屏风厚度为30MM；  2、板材采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性；  3、基材采用E0环保型中纤板/多层实木板；采用五金配件。  4、主屏风带走线功能，台面开走线孔，PVC封边。  5、每个位配置主机架、键盘架，移动矮柜。 | 1111111111 |
| 2 | 书柜 | 800\*400\*2200H | 自选 | 组 | 6 | 1、采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性；  2、基材采用环保型中纤板/多层实木板；采用五金配件。 | 11111111 |
| 3 | 办公椅 | 常规 | 自选 | 张 | 9 | 1、采用网布面料，透气性好，舒适度高；  2、内部采用多层胶合板，填充高密度海绵；  3、可升降转动气杆，采用原装气压棒；带前后倾仰同步锁止机构；采用塑胶五星脚架。 | 11111111 |
| 4 | 吧椅 | 常规 | 自选 | 张 | 289 | 1、座垫采用环保自结皮制作，外观色泽均匀，自然，手感柔软；  2、内部填充高密度海绵；  3、脚架采用钢脚，经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理；五星轮脚，可升降转动气杆。 | 11111111 |
| 5 | 折叠椅 | 常规 | 自选 | 张 | 1 | 1、座垫及靠背采用工程塑料，抗张强度高，坚固耐磨；  2、脚架采用钢脚，经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理；表面喷涂塑； | 11111111 |
| 6 | 矮柜 | 3125\*450\*900H | 自选 | 组 | 1 | 1. 采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性； 2. 基材采用环保型中纤板/多层实木板；采用五金配件。 | 11111111 |
| 7 | 办公桌 | 1200\*450\*750H | 自选 | 组 | 1 | 1. 采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性； 2. 基材采用环保型中纤板/多层实木板；采用五金配件。 | 11111111 |
| 8 | 储物柜1 | 850\*460\*1850H | 自选 | 组 | 5 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。  ▲2、配置带有智能密码解锁系统功能） | 11111111 |
| 9 | 储物柜2 | 880\*450\*1300H | 自选 | 组 | 17 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 | 11111111 |
| 10 | 储物柜3 | 1300\*450\*1300H | 自选 | 组 | 2 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 | 11111111 |
| 11 | 储物柜4 | 800\*450\*1300H | 自选 | 组 | 5 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 |  |
| 12 | 储物柜5 | 880\*500\*600H | 自选 | 组 | 12 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 | 11111111 |
| 13 | 储物柜6 | 850\*450\*2000H | 自选 | 组 | 11 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 | 11111111 |
| 14 | 休闲桌 | 900\*900\*760H | 自选 | 张 | 2 | 1. 采用实木，经烘干、除虫等处理；   2、油漆采用环保油漆；五金配件。 | 11111111 |
| 15 | 休闲椅 | 常规 | 自选 | 张 | 8 | 1. 座垫及靠背采用工程塑料，抗张强度高，坚固耐磨； 2. 椅架采用实木，经烘干、除虫等处理； 3. 油漆采用环保油漆；五金配件。 | 11111111 |
| 16 | 圆形办公桌 | 1000\*700\*815H | 自选 | 米 | 5 | 1. 采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性； 2. 基材采用环保型多层实木板；采用五金配件。 | 11111111 |
| 17 | 挂衣板 | 880\*15\*1500H | 自选 | 组 | 15 | 1. 采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性； 2. 基材采用环保多层实木板；采用五金配件。 | 11111111 |
| 18 | 讲台 | 1100\*650\*950H | 自选 | 组 | 1 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 | 11111clipboard/drawings/NULL111 |
| 19 | 304不锈钢 操作台 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 12 | ▲采用304不锈钢台面，柜体1.0mm厚不锈钢板，数控折边成型，气体保护焊机焊接。 | 11111111 |
| 20 | 不锈钢脚架 | 800\*800\*200H | 自选 | 个 | **19** | ▲采用304不锈钢台面，柜体1.0mm厚不锈钢板，数控折边成型，气体保护焊机焊接。 | 11111111 |
| 21 | 实验操作台（带试剂架）1 | 1000\*750\*2150H | 自选 | 米 | 3.3 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |
| 22 | 实验操作台（带试剂架）2 | 1000\*750\*2150H | 自选 | 米 | 6 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |
| 23 | 实验操作台（带试剂架）3 | 1000\*750\*2150H | 自选 | 米 | 4.1 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |
| 24 | 实验操作台（带试剂架）4 | 1000\*750\*2150H | 自选 | 米 | 3.5 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |
| 25 | 实验操作台（带试剂架）5 | 1000\*750\*2150H | 自选 | 米 | 10 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |
| 26 | 中央实验台1 | 5350\*1500\*815H | 自选 | 组 | 5 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |
| 27 | 中央实验台2 | 6600\*1500\*815H | 自选 | 组 | 6 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |
| 28 | 中央实验台3 | 4800\*1500\*815H | 自选 | 组 | 1 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |
| 29 | 中央实验台4 | 7500\*1200\*815H | 自选 | 组 | 1 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |
| 30 | 中央实验台5 | 6600\*1200\*815H | 自选 | 组 | 1 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 |  |
| 31 | 中央实验台6 | 4500\*1200\*815H | 自选 | 组 | 1 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |
| 32 | 实验操作台1 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 10.5 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器   1. 1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，   4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |
| 33 | 实验操作台2 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 3.2 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器  4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |
| 34 | 实验操作台3 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 2.5 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器  4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |
| 35 | 实验操作台4 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 5 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器  4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |
| 36 | 实验操作台5 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 2.2 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器  4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |
| 37 | 实验操作台6 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 2.2 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面；耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |
| 38 | 实验操作台7 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 3 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |

|  |  |
| --- | --- |
| 合计金额：709800元 | |
| ▲**二、商务要求** | |
| 竞标报价要求 | 投标报价为采购人指定地点的现场交货价，包括：  （1）货物的价格：包括货款、零配件、安装调试费、验收费；  （2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；  （3）运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务费；  （4）供应商中标后深化设计、图纸制作等相关费用；  （5）按采购人要求进行摆放的费用；  （6）安装后保洁、相关检测费用。  （7）竞标供应商的投标总报价≤采购预算。  注：供应商自行考虑完成项目所需的辅材、杂配件等数量，投标报价中应包含全部内容，中标后采购人不再另行支付额外费用。 |
| 制作方案确认 | 1、部分产品数量为暂定，最终采购数量以采购人签署确认的数量为准。  2、最终制作方案：供应商应与采购人在家具安装现场实地复核家具尺寸，双方签字确定最终制作方案，供应商应按最终家具的复核尺寸进行加工生产。 |
| 交付使用期及交货地点 | 1）交付使用期：自采购人通知供货之日起30天内送货安装调试完毕，验收合格并交付使用。  2）交货地点：采购人指定地点。  3）竞标供应商逾期交付货物的，每逾期一日，应按合同金额总额的2%，向采购人支付违约金。逾期超过约定日期 10 天不能交货的，甲方有权解除本合同，并要求竞标供应商支付合同金额 30 %的违约金。 |
| 质保期 | 1）自交货并验收合格之日起3年，若厂家免费质保期超过此年限的，按厂家规定执行，并提供终身维护支持。  2）如“技术参数及性能（配置）要求”中有特殊要求的，按特殊要求。  3）按照国家有关规定实行“三包”，在规定的保修期内，凡货物质量事故和质量缺陷由成交供应商无偿保修。 |
| 验收标准 | （1）竞标供应商须按规定时间交货安装完毕，采购单位可聘请具有验收能力的检测部门进行验收，验收费用竞标供应商承担，验收不合格按照政府采购法及相关规定执行。**竞标供应商提供的所有小样，作为验收依据之一。**  （2）竞标供应商在签订合同后需到现场实地勘察，按采购人要求进行深化设计，签订合同后3天内提供详细的设计方案（含家具平面布置方案、产品样式、颜色、规格尺寸等）及项目组织实施方案，经采购人认可同意后方可实施。  （3）在竞标供应商履行合同期间及在生产制造、外购过程中，采购人可随时到竞标供应商的厂区及备货现场，对加工、制造、外购等情况进行监管，监管情况将作为交货验收及合同履约的依据。 |
| 付款条件（付款方式） | 双方按实际验收合格的数量及中标价格进行结算。在成交供应商完成安装后，通过采购人验收合格，并稳定运行1个月后，成交供应商提供付款材料，采购人完成付款审批手续后15个工作日内付支付。 |
| 售后服务要求 | 1）免费送货上门、安装、调试至正常使用。  2）成交供应商在质量保证期内应当为采购人提供以下技术支持和服务：  2.1 电话咨询  成交供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议。  2.2 现场响应  采购人遇到使用或技术问题，电话咨询不能解决的，成交供应商应在接到通知后成交供应商的维修技术人员必须在 30分钟内响应，2小时内到达现场处理，一般故障处理时限不超过4小时，重大故障处理时限不超过24小时修复。未能修复的直接更换，保证采购人正常使用。按国家及行业标准对故障进行及时处理。  2.3 技术升级  在质保期内，如果成交供应商的产品或服务升级，成交供应商应及时通知采购人，如采购人有相应要求，成交供应商应对采购人购买的产品或服务进行升级。  3）质保期外服务要求  3.1 质量保证期过后，成交供应商应同样提供免费电话咨询服务，并应承诺提供产品或服务上门维护。  3.2 质量保证期过后，采购人需要继续由原成交供应商提供售后服务的，该成交供应商和制造商应以优惠价格提供售后服务。  4）备品备件及易损件  成交供应商售后服务中，维修使用的备品备件及易损件应为原厂配件，未经采购人同意不得使用非原厂配件。   1. 成交供应商有完善的安装施工队伍，实现销售、安装、售后服务一条龙。 2. 培训   成交供应商对其提供产品或服务的使用和操作应尽培训义务。成交供应商应提供对采购人的多次免费培训，使采购人使用人员熟练掌握所培训内容，熟练掌握全部功能。  7）提供售后服务方案，内容包括担不限于项目回访计划、培训计划、安装调试的技术保障方案、产品保养与维护计划、备品及备件计划等。 |
| 样品要求 | **为保证供应质量，项目成交结果发布后，采购人有权要求成交供应商提供样品，确保服务要求均可满足；样品作为验收依据之一，不达标不子签订合同，以虚假响应处理。** |
| 履约保证金收取与退付 | 签订合同前，成交供应商按合同金额的2%向采购人支付履约保证金或银行、担保机构出具的同等额度的履约保函。成交供应商供货至服务期结束，通过采购人验收合格后，如无质量纠纷，经供应商申请，采购人于三十个工作日内无息退回履约保证金（按合同约定被扣除的除外）。成交供应商在服务期内如有违约事项，采购人有权直接从履约保证金中扣减违约金并要求成交供应商补足。履约保证金不足以赔偿损失的，超出部分由成交供应商另行赔偿。  履约保证金指定账户：  开户名：广西医科大学第一附属医院  账号：45001604560050501061  开户行：广西南宁建行医科大支行 |
| 其他要求 | 1）本项目不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）竞标。  2）成交供应商提供的产品必须是原厂生产的正品全新、完整、未使用过的合格产品，产品质量符合国家相关标准和规范，具备正规合法经销渠道。所有产品除满足上表要求的技术参数外，其余均按国家标准及生产厂家出厂标准配置。成交供应商提供的产品品牌、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及采购需求规定标准的，采购人有权拒收该货物。成交供应商拒绝更换货物的，采购人可单方面解除合同，并有权要求乙方赔偿经济损失。  **3）家具的最终外形尺寸须根据实际布置进行调整，对有特殊的定制家具及修改的尺寸均包含在报价中，成交供应商在报价时应自行考虑，承诺不因定制或修改家具尺寸的因素而改变报价。**  4）成交供应商提供的货物及服务不满足采购要求而导致验收不合格的，采购人有权解除合同并追究成交供应商的法律责任。  5）成交供应商交货时应提供设备操作手册、使用指南、维修指南、服务手册和示意图等。严格按照用户指定的位置进行安装，成交供应商在施工、安装、调试等全过程中接受用户的监督。  6）在成交供应商承诺的保修期内，设备保修包换所需要的配件均是原厂原装，不得使用兼容产品。  7）竞标供应商应保证参与本次政府采购项目时其按要求所提供的所有证明材料和资质文件真实，如出现虚假应标情况，竞标供应商除了应接受有关部门的处罚外，还应依据《中华人民共和国政府采购法》及其实施条例的相关条款来确定赔偿金额。  8）设备到货后，成交供应商和采购人应在现场进行清点，清点过程中如果发现因包装或运输不当引起的产品外观或内部的损坏，成交供应商应负责更换，若发现错发/漏发情况，成交供应商应负责更换和补发。  9）签署采购合同后，成交供应商提供配套图纸。项目设备在安装前，成交供应商要与采购单位共同协商实施方案，两方认可后才能安装。  10）竞标供应商应保证针对本项目的货物和服务涉及到的知识产权和所提供的相关技术资料是合法取得，并享有完整的知识产权，不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济和法律责任均由竞标供应商承担。成交供应商需在采购合同中书面承诺采购方免受第三方提出侵犯其著作权、专利权、商标权或设计权的纠纷。  **11）本项目采购任务紧急，现特向潜在供应商作出相关提醒：供应商存在不按要求报价、中标后无故放弃、不按合同履行等违约行为的，采购人有权按预算金额30%的赔偿金额向成交供应商追偿其所造成的损失。** |

## 第二章 响应文件格式

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **采购需求及商务要求响应表** | | | | | | | | | | |
| 项目名称：临床教学大楼实验室家具采购  采购人名称：广西医科大学第一附属医院 | | | | | | | | | | |
| 联系人：  联系方式：  供应商名称（加盖公章）：  日期： 年 月 日 | | | | | | | | | | |
| 注：  1、采购需求中带“▲”的条款或要求为实质性要求，不允许任何负偏离，实质性要求负偏离响应视为竞标无效。采购需求中“技术参数及性能（配置）要求”未标记“▲”条款或要求允许负偏离数为1项。报价必须填写完整，合计金额需与政采云系统内在线询价填写的总价一致，否则竞标无效。  2、本表价格单位为人民币元。  3、其中序号1、2、3、5、7的办公家具报价不得超过《关于印发自治区本级行政事业单位日常办公设施配置标准的通知》（桂财资〔2014〕10号）价格上限标准，超过标准报价视为竞标无效。 | | | | | | | | | | |
| **一、项目要求及技术需求** | | | | | | | | | | |
| **序号** | **产品型号/名称** | **规 格** | **颜色** | **单位** | **数量** | 技术参数及性能（配置）要求 | **产品图示** | **响应情况** | **单价（元）** | **合计（元）** |
| 1 | 办公桌 | 1200\*600\*1150H | 自选 | 张 | 8 | ▲1、采用铝材框架，铝材壁厚≥1mm,屏风厚度为30MM；  2、板材采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性；  3、基材采用E0环保型中纤板/多层实木板；采用五金配件。  4、主屏风带走线功能，台面开走线孔，PVC封边。  5、每个位配置主机架、键盘架，移动矮柜。 | 1111111111 |  |  |  |
| 2 | 书柜 | 800\*400\*2200H | 自选 | 组 | 6 | 1、采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性；  2、基材采用环保型中纤板/多层实木板；采用五金配件。 | 11111111 |  |  |  |
| 3 | 办公椅 | 常规 | 自选 | 张 | 9 | 1、采用网布面料，透气性好，舒适度高；  2、内部采用多层胶合板，填充高密度海绵；  3、可升降转动气杆，采用原装气压棒；带前后倾仰同步锁止机构；采用塑胶五星脚架。 | 11111111 |  |  |  |
| 4 | 吧椅 | 常规 | 自选 | 张 | 289 | 1、座垫采用环保自结皮制作，外观色泽均匀，自然，手感柔软；  2、内部填充高密度海绵；  3、脚架采用钢脚，经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理；五星轮脚，可升降转动气杆。 | 11111111 |  |  |  |
| 5 | 折叠椅 | 常规 | 自选 | 张 | 1 | 1、座垫及靠背采用工程塑料，抗张强度高，坚固耐磨；  2、脚架采用钢脚，经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理；表面喷涂塑； | 11111111 |  |  |  |
| 6 | 矮柜 | 3125\*450\*900H | 自选 | 组 | 1 | 1. 采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性； 2. 基材采用环保型中纤板/多层实木板；采用五金配件。 | 11111111 |  |  |  |
| 7 | 办公桌 | 1200\*450\*750H | 自选 | 组 | 1 | 1. 采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性； 2. 基材采用环保型中纤板/多层实木板；采用五金配件。 | 11111111 |  |  |  |
| 8 | 储物柜1 | 850\*460\*1850H | 自选 | 组 | 5 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。  ▲2、配置带有智能密码解锁系统功能） | 11111111 |  |  |  |
| 9 | 储物柜2 | 880\*450\*1300H | 自选 | 组 | 17 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 | 11111111 |  |  |  |
| 10 | 储物柜3 | 1300\*450\*1300H | 自选 | 组 | 2 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 | 11111111 |  |  |  |
| 11 | 储物柜4 | 800\*450\*1300H | 自选 | 组 | 5 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 |  |  |  |  |
| 12 | 储物柜5 | 880\*500\*600H | 自选 | 组 | 12 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 | 11111111 |  |  |  |
| 13 | 储物柜6 | 850\*450\*2000H | 自选 | 组 | 11 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 | 11111111 |  |  |  |
| 14 | 休闲桌 | 900\*900\*760H | 自选 | 张 | 2 | 1. 采用实木，经烘干、除虫等处理；   2、油漆采用环保油漆；五金配件。 | 11111111 |  |  |  |
| 15 | 休闲椅 | 常规 | 自选 | 张 | 8 | 1. 座垫及靠背采用工程塑料，抗张强度高，坚固耐磨； 2. 椅架采用实木，经烘干、除虫等处理； 3. 油漆采用环保油漆；五金配件。 | 11111111 |  |  |  |
| 16 | 圆形办公桌 | 1000\*700\*815H | 自选 | 米 | 5 | 1. 采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性； 2. 基材采用环保型多层实木板；采用五金配件。 | 11111111 |  |  |  |
| 17 | 挂衣板 | 880\*15\*1500H | 自选 | 组 | 15 | 1. 采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性； 2. 基材采用环保多层实木板；采用五金配件。 | 11111111 |  |  |  |
| 18 | 讲台 | 1100\*650\*950H | 自选 | 组 | 1 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 | 11111clipboard/drawings/NULL111 |  |  |  |
| 19 | 304不锈钢 操作台 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 12 | ▲采用304不锈钢台面，柜体1.0mm厚不锈钢板，数控折边成型，气体保护焊机焊接。 | 11111111 |  |  |  |
| 20 | 不锈钢脚架 | 800\*800\*200H | 自选 | 个 | **19** | ▲采用304不锈钢台面，柜体1.0mm厚不锈钢板，数控折边成型，气体保护焊机焊接。 | 11111111 |  |  |  |
| 21 | 实验操作台（带试剂架）1 | 1000\*750\*2150H | 自选 | 米 | 3.3 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 22 | 实验操作台（带试剂架）2 | 1000\*750\*2150H | 自选 | 米 | 6 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 23 | 实验操作台（带试剂架）3 | 1000\*750\*2150H | 自选 | 米 | 4.1 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 24 | 实验操作台（带试剂架）4 | 1000\*750\*2150H | 自选 | 米 | 3.5 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 25 | 实验操作台（带试剂架）5 | 1000\*750\*2150H | 自选 | 米 | 10 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 26 | 中央实验台1 | 5350\*1500\*815H | 自选 | 组 | 5 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 27 | 中央实验台2 | 6600\*1500\*815H | 自选 | 组 | 6 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 28 | 中央实验台3 | 4800\*1500\*815H | 自选 | 组 | 1 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 29 | 中央实验台4 | 7500\*1200\*815H | 自选 | 组 | 1 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 30 | 中央实验台5 | 6600\*1200\*815H | 自选 | 组 | 1 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 |  |  |  |  |
| 31 | 中央实验台6 | 4500\*1200\*815H | 自选 | 组 | 1 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 32 | 实验操作台1 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 10.5 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器   1. 1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，   4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 33 | 实验操作台2 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 3.2 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器  4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 34 | 实验操作台3 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 2.5 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器  4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 35 | 实验操作台4 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 5 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器  4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 36 | 实验操作台5 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 2.2 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器  4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 37 | 实验操作台6 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 2.2 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面；耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 38 | 实验操作台7 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 3 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 合计金额： 元 | | |
| ▲**二、商务要求** | | **响应情况** |
| 竞标报价要求 | 投标报价为采购人指定地点的现场交货价，包括：  （1）货物的价格：包括货款、零配件、安装调试费、验收费；  （2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；  （3）运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务费；  （4）供应商中标后深化设计、图纸制作等相关费用；  （5）按采购人要求进行摆放的费用；  （6）安装后保洁、相关检测费用。  （7）竞标供应商的投标总报价≤采购预算。  注：供应商自行考虑完成项目所需的辅材、杂配件等数量，投标报价中应包含全部内容，中标后采购人不再另行支付额外费用。 |  |
| 制作方案确认 | 1、部分产品数量为暂定，最终采购数量以采购人签署确认的数量为准。  2、最终制作方案：供应商应与采购人在家具安装现场实地复核家具尺寸，双方签字确定最终制作方案，供应商应按最终家具的复核尺寸进行加工生产。 |  |
| 交付使用期及交货地点 | 1）交付使用期：自采购人通知供货之日起30天内送货安装调试完毕，验收合格并交付使用。  2）交货地点：采购人指定地点。  3）竞标供应商逾期交付货物的，每逾期一日，应按合同金额总额的2%，向采购人支付违约金。逾期超过约定日期 10 天不能交货的，采购人有权解除本合同，并要求竞标供应商支付合同金额 30 %的违约金。 |  |
| 质保期 | 1）自交货并验收合格之日起3年，若厂家免费质保期超过此年限的，按厂家规定执行，并提供终身维护支持。  2）如“技术参数及性能（配置）要求”中有特殊要求的，按特殊要求。  3）按照国家有关规定实行“三包”，在规定的保修期内，凡货物质量事故和质量缺陷由成交供应商无偿保修。 |  |
| 验收标准 | （1）竞标供应商须按规定时间交货安装完毕，采购单位可聘请具有验收能力的检测部门进行验收，验收费用竞标供应商承担，验收不合格按照政府采购法及相关规定执行。竞标供应商提供的所有小样，作为验收依据之一。  （2）竞标供应商在签订合同后需到现场实地勘察，按采购人要求进行深化设计，签订合同后3天内提供详细的设计方案（含家具平面布置方案、产品样式、颜色、规格尺寸等）及项目组织实施方案，经采购人认可同意后方可实施。  （3）在竞标供应商履行合同期间及在生产制造、外购过程中，采购人可随时到竞标供应商的厂区及备货现场，对加工、制造、外购等情况进行监管，监管情况将作为交货验收及合同履约的依据。 |  |
| 付款条件（付款方式） | 双方按实际验收合格的数量及中标价格进行结算。在成交供应商完成安装后，通过采购人验收合格，并稳定运行1个月后，成交供应商提供付款材料，采购人完成付款审批手续后15个工作日内付支付。 |  |
| 售后服务要求 | 1）免费送货上门、安装、调试至正常使用。  2）成交供应商在质量保证期内应当为采购人提供以下技术支持和服务：  2.1 电话咨询  成交供应商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议。  2.2 现场响应  采购人遇到使用或技术问题，电话咨询不能解决的，成交供应商应在接到通知后成交供应商的维修技术人员必须在 30分钟内响应，2小时内到达现场处理，一般故障处理时限不超过4小时，重大故障处理时限不超过24小时修复。未能修复的直接更换，保证采购人正常使用。按国家及行业标准对故障进行及时处理。  2.3 技术升级  在质保期内，如果成交供应商的产品或服务升级，成交供应商应及时通知采购人，如采购人有相应要求，成交供应商应对采购人购买的产品或服务进行升级。  3）质保期外服务要求  3.1 质量保证期过后，成交供应商应同样提供免费电话咨询服务，并应承诺提供产品或服务上门维护。  3.2 质量保证期过后，采购人需要继续由原成交供应商提供售后服务的，该成交供应商和制造商应以优惠价格提供售后服务。  4）备品备件及易损件  成交供应商售后服务中，维修使用的备品备件及易损件应为原厂配件，未经采购人同意不得使用非原厂配件。   1. 成交供应商有完善的安装施工队伍，实现销售、安装、售后服务一条龙。 2. 培训   成交供应商对其提供产品或服务的使用和操作应尽培训义务。成交供应商应提供对采购人的多次免费培训，使采购人使用人员熟练掌握所培训内容，熟练掌握全部功能。  7）提供售后服务方案，内容包括担不限于项目回访计划、培训计划、安装调试的技术保障方案、产品保养与维护计划、备品及备件计划等。 |  |
| 样品要求 | **为保证供应质量，项目成交结果发布后，采购人有权要求供应商提供样品，确保服务要求均可满足；样品作为验收依据之一，不达标不子签订合同，以虚假响应处理。** |  |
| 履约保证金收取与退付 | 签订合同前，成交供应商按合同金额的2%向采购人支付履约保证金或银行、担保机构出具的同等额度的履约保函。成交供应商供货至服务期结束，通过采购人验收合格后，如无质量纠纷，经供应商申请，采购人于三十个工作日内无息退回履约保证金（按合同约定被扣除的除外）。成交供应商在服务期内如有违约事项，采购人有权直接从履约保证金中扣减违约金并要求成交供应商补足。履约保证金不足以赔偿损失的，超出部分由成交供应商另行赔偿。  履约保证金指定账户：  开户名：广西医科大学第一附属医院  账号：45001604560050501061  开户行：广西南宁建行医科大支行 |  |
| 其他要求 | 1）本项目不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）竞标。  2）成交供应商提供的产品必须是原厂生产的正品全新、完整、未使用过的合格产品，产品质量符合国家相关标准和规范，具备正规合法经销渠道。所有产品除满足上表要求的技术参数外，其余均按国家标准及生产厂家出厂标准配置。成交供应商提供的产品品牌、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及采购需求规定标准的，采购人有权拒收该货物。成交供应商拒绝更换货物的，采购人可单方面解除合同，并有权要求乙方赔偿经济损失。  **3）家具的最终外形尺寸须根据实际布置进行调整，对有特殊的定制家具及修改的尺寸均包含在报价中，成交供应商在报价时应自行考虑，承诺不因定制或修改家具尺寸的因素而改变报价。**  4）成交供应商提供的货物及服务不满足采购要求而导致验收不合格的，采购人有权解除合同并追究成交供应商的法律责任。  5）成交供应商交货时应提供设备操作手册、使用指南、维修指南、服务手册和示意图等。严格按照用户指定的位置进行安装，成交供应商在施工、安装、调试等全过程中接受用户的监督。  6）在成交供应商承诺的保修期内，设备保修包换所需要的配件均是原厂原装，不得使用兼容产品。  7）竞标供应商应保证参与本次政府采购项目时其按要求所提供的所有证明材料和资质文件真实，如出现虚假应标情况，竞标供应商除了应接受有关部门的处罚外，还应依据《中华人民共和国政府采购法》及其实施条例的相关条款来确定赔偿金额。  8）设备到货后，成交供应商和采购人应在现场进行清点，清点过程中如果发现因包装或运输不当引起的产品外观或内部的损坏，成交供应商应负责更换，若发现错发/漏发情况，成交供应商应负责更换和补发。  9）签署采购合同后，成交供应商提供配套图纸。项目设备在安装前，成交供应商要与采购单位共同协商实施方案，两方认可后才能安装。  10）竞标供应商应保证针对本项目的货物和服务涉及到的知识产权和所提供的相关技术资料是合法取得，并享有完整的知识产权，不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济和法律责任均由竞标供应商承担。成交供应商需在采购合同中书面承诺采购方免受第三方提出侵犯其著作权、专利权、商标权或设计权的纠纷。  **11）本项目采购任务紧急，现特向潜在供应商作出相关提醒：供应商存在不按要求报价、中标后无故放弃、不按合同履行等违约行为的，采购人有权按预算金额30%的赔偿金额向成交供应商追偿其所造成的损失。** |  |

**声明函**

致：广西医科大学第一附属医院

我方愿意参加贵方组织的临床教学大楼实验室家具采购项目的竞标，为便于贵方公正、择优地确定成交人，我方声明如下：

1. 我方不是为本次采购项目提供规范编制或者项目管理、监理、检测等货物的供应商；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询货物的公司及其附属机构没有任何联系。

2.经查询，在“信用中国”和“中国政府采购网”网站我方未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

3、我方有以下行为之一的，同意贵方将我方列入不良行为记录：

1) 提供虚假材料谋取中标、成交的。

2) 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的。

3) 与贵方工作人员、其他供应商或者招标代理机构恶意串通的。

4) 向贵方工作人员、招标代理机构行贿或者提供其他不正当利益的。

5) 在招标采购过程中与采购人进行协商谈判的。

6) 拒绝有关部门监督检查或者提供虚假情况的。

7) 供应商向评标委员会、竞争性谈判小组或者询价小组成员行贿或者提供其他不正当利益。

8) 中标或者成交后无正当理由拒不与贵方签订采购合同。

9) 供应商将采购合同分包、转包（采购合同未禁止分包、 转包的除外）。

10) 供应商提供假冒伪劣产品。

11) 供应商捏造事实、提供虚假材料或者以非法手段取得证明材料进行投诉的。

12) 供应商擅自变更、中止或者终止采购合同。

13) 供应商直接或者间接从贵方工作人员或者采购代理机构处获得其他供应商的相关情况并修改其响应文件或者响应文件。

14) 供应商按照贵方或者采购代理机构的授意撤换、修改响应文件或者响应文件。

15) 供应商之间协商报价、技术方案等响应文件或者响应文件的实质性内容。

16) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加采购活动。

17) 供应商之间事先约定由某一特定供应商中标、成交。

18) 供应商之间商定部分供应商放弃参加采购活动或者放弃中标、成交。

19) 供应商与贵方或者采购代理机构之间、供应商相互之间，为谋求特定供应商中标、成交或者排斥其他供应商的其他串通行为。

20) 在购销活动中给予医务人员“红包”“回扣”“提成” 或任何形式的不当利益的。

21) 所经销的货物质量有问题，且不积极配合医院相关部门处理的。

22) 违法广告宣传、促销、误导消费等不良行为的。

23) 不按约定时间配送药品、医疗器械、耗材，尤其是急救类用品，影响临床正常使用的。

24) 在购销活动中不遵守保密规定、未经医院同意擅自将医院药品、医疗器械、耗材数据信息披露的。

25) 药品价格变动未及时向医院书面反馈，给医院或患者造成损失的。

26) 传播虚假信息，严重干扰医院正常工作程序，造成恶劣影响的。

27) 供应商与厂家恶意串通，故意提高药品、医疗器械、耗材供应价格的。

28) 法规、规章规定的其他政府采购严重违法失信行为。

4.以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

供应商名称(公章)：

年 月 日

## 第三章 合同文本

政府采购在线询价参考合同（最终合同以政采云生成为准）

**合同编号：**

**采购单位（甲方）：**

**供货商（乙方）：**

为了保护甲乙双方合法权益，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等相关法律法规以及在线询价项目的成交结果，双方签署本合同，以资共同遵守。

**一、采购标的**

金额单位：元

| 序号 | 采购计划文号 | 商品名称 | 品牌 | 型号 | 配置要求 | 采购数量 | 单位 | 成交单价 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合同总价（元） | |  | | | | | | |
| 合同总价（大写） | |  | | | | | | |

 注：

合同总价包含商品到达甲方并能正常使用所需的一切费用，包括但不限于商品购置费、包装费、运输费、装卸费、保险费、安装调试费、技术服务费、培训费以及保修费、税费等。

**二、供货范围**

合同供货范围包括了所有合同货物、相关的技术资料。

在执行合同过程中如发现任何漏项和短缺，在合同或附件清单并未列入，但该部分漏项或短缺是满足合同货物的性能所必须的，则均应由乙方负责免费将所漏项或短缺的货物及技术服务等在最短的合理时间内补齐。

**三、资金来源及支付方式**

金额单位：元

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购计划文号 | 采购目录 | 数量 | 预算资金 | 资金来源性质 | 资金支付方式 |
|  |  |  |  |  |  |  |

注：

1、资金来源性质包括预算内资金、专户资金、其它、核算其它、预算内暂存、专户资金暂存、核算其它 暂存等，根据采购计划核定的性质填写。

2、资金支付方式包括财政直接支付或财政授权支付、单位自行支付，根据采购计划核定的方式填写。

**四、货款结算**

1、甲方按以下第 （2） 种方式支付乙方合同价款。

（1）一次性支付：

本合同项下的全部货物安装调试完毕并经最终验收合格后 / 个工作日内，甲方向乙方支付全部合同价款。

（2）分期支付：

①甲方应于本合同生效后 / 个工作日内向乙方支付合同总价款的 / 作为预付款，计￥ 元（大写 ）；

②全部货物验收合格后 / 个工作日内，甲方向乙方支付合同总价款的 / ，计 / ￥元（大写 / ）。

③ 双方按实际验收合格的数量及中标价格进行结算。在乙方完成安装后，通过甲方验收合格，并稳定运行1个月后，乙方提交请款材料，甲方完成付款审批手续后15个工作日内付支付。

2、实行国库集中支付的单位：甲方应根据采购计划确认的资金支付方式，按规定将货款支付给乙方。其中确认“财政直接支付方式”的，甲方应在规定期限内，向财政国库支付机构提出申请支付令、办理国库支付手续；财政国库支付机构应在规定时间内（不计入甲方付款期限），将货款支付给乙方；确认“财政授权支付或单位自行支付方式”的，由甲方在规定限期内自行将货款直接支付给乙方。

未实行国库集中支付的单位：由甲方在规定期限内自行将货款直接支付给乙方。

3、甲方付款前，乙方应向甲方开具等额有效的增值税发票，甲方未收到发票的，有权不予支付相应款项直至乙方提供合格发票，并不承担延迟付款责任。发票认证通过是付款的必要前提之一。

4、/

**五、履约保证金**

1 、本合同签订后/个工作日内，乙方应向甲方支付合同总价/%的履约保证金，作为乙方认真履行合同条款的保证。

2 、乙方没有履行本合同项下约定的责任和义务所需承担的违约金、赔偿金及其他费用，甲方有权直接从履约保证金中扣除，履约保证金中不足以扣除的，甲方有权从任何一笔货款中扣除。剩余履约保证金（如有）自合同约定的质保期届满后由甲方无息返还给乙方。

3 、签订合同前，乙方按合同金额的2%向甲方支付履约保证金或银行、担保机构出具的同等额度的履约保函。乙方供货至服务期结束，通过甲方验收合格后，如无质量纠纷，经乙方申请，甲方于三十个工作日内无息退回履约保证金（按合同约定被扣除的除外）。乙方在服务期内如有违约事项，甲方有权直接从履约保证金中扣减违约金并要求乙方补足。履约保证金不足以赔偿损失的，超出部分由乙方另行赔偿。

**六、质量保证与权利保证**

1、乙方应保证所供货物是全新且未使用过的，并完全符合政府采购规定的质量性能规格型号和价格、服务要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在使用寿命期内具有满意的性能。在货物最终交付验收后的质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料等缺陷而产生的故障负责。

2、货物质量应符合生产厂家的出厂标准和现行国家、行业各项标准，出厂标准与国家/行业标准要求不一致时，以要求较高者为准。

3、乙方保证其对货物及服务项下所有内容拥有完整、独立、有效的所有权，且完全有能力授权甲方永久、免费、全球范围内使用货物附属软件（如有）。

4、乙方保证其交付的所有货物、软件及服务等，不会侵犯任何第三方的知识产权和其它权益。如因此发生任何针对甲方的争议、索赔、诉讼等，产生的一切法律责任与费用均由乙方承担。

5、 /

**七、转包或分包**

1、本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应，否则，甲方有权解除合同，没收履约保证金并追究乙方的违约责任。

2、 /

**八、货物包装**

1、乙方提供的全部货物均应按国家标准中关于包装、储运指示标志的规定及其他相关规定进行包装。该包装应适于远程运输和反复装卸，并具有防潮、防震、防锈、防霉等作用，以确保货物安全无损地运抵甲方指定地点。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。

2、乙方应向甲方提供使用货物的有关技术资料，包括相应的每套设备和仪器的中文技术文件，例如：商品目录、图纸、使用说明、质量检验证明、操作手册，维护手册或服务指南等。该类文件应包装好随货发运。

3、 /

**九、货物交付**

1、交货期：自合同签订之日起甲方书面通知乙方要求供货， 30 日内交付并安装验收完毕。

2、交货方式： 现场交货

3、收货信息：

（1）收货人：熊樱；手机号码：13978679635；收货地址：甲方指定地点；

4、乙方应提前 / 天以书面形式通知甲方货物备妥待运日期及装箱清单，甲方应为接收货物做好前期准备。如甲方不具备接收货物的条件，应在约定的交货日期 / 日前以书面形式通知乙方，并重新确定交货日期。

5、交货前，乙方应对货物作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

6、 /

**十、安装与验收**

1、到货验收：货物运抵甲方指定地点后，甲方应依据本合同及在线询价文件上的技术规格要求和国家有关质量标准及时进行验收。如发生所供货物与合同约定不符，甲方有权退货或要求乙方进行更换、补齐，因此造成逾期交货的，乙方应承担逾期交货的违约责任。乙方应在接到甲方要求后 / 日内予以补救，所产生的费用及法律后果由乙方承担。

2、安装调试：甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需在甲方指定时间内负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求。安装调试所需的专用工具、备品备件以及合同规定的其他事项由乙方提供。

安装调试过程中，乙方应采取安全保障措施，保证人员安全。如因乙方原因造成人员伤亡和财产损失的，乙方应承担全部赔偿责任。

3、最终验收：货物经安装调试完成且符合技术要求后，甲方进行最终验收。验收时乙方必须在现场。货物符合合同约定的技术规范要求和验收标准的，甲方签署验收合格证明。如货物不符合合同约定的要求的，乙方应当在 / 日内采取措施消除缺陷后重新申请终验，并承担由此产生的费用。

4、对技术复杂的货物，甲方可请国家认可的专业检测机构参与验收，并由其出具质量检测报告，检测费用由/方承担。

5、货物毁损、灭失的风险，自货物最终验收合格之日起由甲方承担。

6、 /

**十一、保修与售后服务**

1、质保期为 3年（若厂家免费质保期超过此年限的，按厂家规定执行，并提供终身维护支持）， 自验收合格之日 起至质保期届满且经甲方确认无任何质量问题时止。

2、技术支持

（1）远程技术支持：乙方应具有稳定的技术支持队伍和完善的服务支持网络，提供 24 小时技术支持服务，及时响应甲方的技术服务支持需求，提出有效的解决方案，解决甲方在货物使用过程中遇到的实际问题。

（2）现场技术支持：对于通过电话、邮件等远程技术支持不能解决的问题，乙方应在 2 小时内派遣相关人员赶赴现场， 4 小时内维修完毕；发生紧急抢修事故的，乙方应在接到甲方通知后 2 小时内到达现场抢修，并于到达现场 24 小时之内排除故障。乙方未在约定时间内修复的或同一货物经 / 次维修后仍不能稳定、可靠运行的，甲方有权要求乙方免费更换。返修或更换后的部件保修期应重新计算。

（3）技术升级支持：乙方应提供货物所配置软件的终身免费维护和升级服务，保证货物正常运行，且不影响甲方其它运行环境。

3、在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4、质保期届满后，乙方对本合同项下货物提供终身维修服务，且维修时只收取所需维修部件的成本费，服务内容应与质保期内的要求相一致。

5、 /

**十二、保密条款**

1、乙方对履行合同过程中所获悉的属于甲方的且无法自公开渠道获得的文件及资料，应负保密义务，未经甲方书面同意，不得擅自利用或对外发表或披露。违反前述约定的，乙方应向甲方支付违约金 壹 万元；违约金不足以弥补甲方损失的，乙方还应负责赔偿。保密期限自乙方接收或知悉甲方信息资料之日起至该信息资料公开之日或甲方书面解除乙方保密义务之日止。

2、 /

**十三、违约责任**

1、本合同项下货物在交货、安装调试、验收及质保期等任何阶段内不符合合同约定的技术规范要求和验收标准的，甲方有权向乙方索赔并选择下列一项或多项补救措施：

（1）由乙方采取措施消除设备缺陷或不符合合同之处，如果乙方不能及时消除缺陷，甲方有权自行消除缺陷或不符合合同之处，由此产生的一切费用均由乙方承担。

（2）由乙方在接到甲方通知后 15 日内用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备更换有缺陷的设备或用新的技术资料替换有错误的技术资料或补供遗漏的设备或技术资料等，乙方应承担一切费用和风险并负担给甲方造成的全部损失。

（3）根据货物的低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，乙方必须降低货物的价格。

（4）退货，乙方应退还甲方支付的全部合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

2、甲方无正当理由拒收货物的，应向乙方偿付拒收货款总值 / %的违约金。

3、甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，每逾期一日，应按逾期付款总额 / ‰向乙方支付违约金。

4、乙方逾期交付货物的，每逾期一日，应按逾期交货总额 20 ‰向甲方支付违约金。逾期超过约定日期 10 个工作日不能交货的，甲方有权解除本合同，并要求乙方支付合同总额 30 %的违约金。乙方未在约定时间内完成安装调试的，参照前款约定承担违约责任。

5、乙方所交付的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及在线询价文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同，并要求乙方支付合同总值 / %的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方还应负责赔偿。

6、乙方未能按约定要求履行保修义务的，每发生一次应向甲方支付 1000 元的违约金，同时，甲方有权委托第三方进行保修，所产生的费用由乙方承担。若因货物缺陷或乙方服务质量等问题造成甲方或任何人员人身、财产损害的，乙方应承担有关责任并作出相应赔偿。

7、因乙方其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值 3 %的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

8、 /

**十四、不可抗力**

1、在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2、本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于:战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化，以及双方商定的其他事件。

3、不可抗力事件发生后，受不可抗力事件影响的一方应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。同时应立即尽一切合理努力采取措施，消除影响，减少损失。

4、如果不可抗力事件延续 30 日以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

5、 /

**十五、法律适用与争议解决**

1、本合同的订立、解释、履行及争议解决，均适用中华人民共和国法律。

2、本合同履行过程中发生争议的，甲乙双方应友好协商；协商不成的，任何一方可向甲方所在地人民法院起诉。

3、 /

**十六、合同生效及其他**

1、本合同经甲、乙双方加盖单位公章后生效，合同一式伍份，甲方执肆份、乙方执壹份，具有同等法律效力。

2、本次采购过程中形成的在线询价文件、响应文件、补充协议、附件等与本合同具有同等法律效力。各项文件之间约定不一致的，以签署时间在后者的为准。

3、本合同未尽事宜，遵照《政府采购法》、《民法典》有关条文执行。

4、本合同的核心内容必须与成交结果一致。同时，未经同级财政部门批准，甲乙双方不得以任何方式签订合同以外的补充协议，擅自修改合同条款，否则将追究其相关责任。

5、本合同必须在规定时间内备案、公告。

6、 /

（本页无正文，为《政府采购在线询价合同》之签章页）

|  |  |
| --- | --- |
| 甲方（公章）： | 乙方（公章）： |
| 法定（授权）代表人（签字）： | 法定（授权）代表人（签字）： |
| 地址： | 地址： |
| 电话： | 电话： |
| 开户银行： | 开户银行： |
| 账号： | 账号： |
| 签订日期：    年   月    日 | 签订日期：    年   月   日 |

**合 同 附 件**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **供应商承诺具体事项：**   **供应商承诺响应全部内容（包括货物采购需求、商务要求及售后要求等），详见后文附件及本次采购过程中形成的在线询价文件、响应文件等材料。** | |
| 1. **售后服务具体事项：**   **供应商承诺响应全部内容，详见后文附件及本次采购过程中形成的在线询价文件、响应文件等材料。** | |
| 1. **保修期责任：**   **供应商承诺响应全部内容，详见后文附件及本次采购过程中形成的在线询价文件、响应文件等材料。** | |
| 1. **其他具体事项：**   **详见附件等材料。** | |
| **甲方（章）**    **年 月 日** | **乙方（章）**  **年 月 日** |

注：售后服务事项填不下时可另加附页

**合同附件： 广西医科大学第一附属医院临床教学大楼实验室家具采购项目采购需求及商务条款**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **一、项目要求及技术需求** | | | | | | | | | | |
| **序号** | **产品型号/名称** | **规 格** | **颜色** | **单位** | **数量** | 技术参数及性能（配置）要求 | **产品图示** | **响应情况** | **单价（元）** | **合计（元）** |
| 1 | 办公桌 | 1200\*600\*1150H | 自选 | 张 | 8 | ▲1、采用铝材框架，铝材壁厚≥1mm,屏风厚度为30MM；  2、板材采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性；  3、基材采用E0环保型中纤板/多层实木板；采用五金配件。  4、主屏风带走线功能，台面开走线孔，PVC封边。  5、每个位配置主机架、键盘架，移动矮柜。 | 1111111111 |  |  |  |
| 2 | 书柜 | 800\*400\*2200H | 自选 | 组 | 6 | 1、采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性；  2、基材采用环保型中纤板/多层实木板；采用五金配件。 | 11111111 |  |  |  |
| 3 | 办公椅 | 常规 | 自选 | 张 | 9 | 1、采用网布面料，透气性好，舒适度高；  2、内部采用多层胶合板，填充高密度海绵；  3、可升降转动气杆，采用原装气压棒；带前后倾仰同步锁止机构；采用塑胶五星脚架。 | 11111111 |  |  |  |
| 4 | 吧椅 | 常规 | 自选 | 张 | 289 | 1、座垫采用环保自结皮制作，外观色泽均匀，自然，手感柔软；  2、内部填充高密度海绵；  3、脚架采用钢脚，经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理；五星轮脚，可升降转动气杆。 | 11111111 |  |  |  |
| 5 | 折叠椅 | 常规 | 自选 | 张 | 1 | 1、座垫及靠背采用工程塑料，抗张强度高，坚固耐磨；  2、脚架采用钢脚，经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理；表面喷涂塑； | 11111111 |  |  |  |
| 6 | 矮柜 | 3125\*450\*900H | 自选 | 组 | 1 | 1. 采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性； 2. 基材采用环保型中纤板/多层实木板；采用五金配件。 | 11111111 |  |  |  |
| 7 | 办公桌 | 1200\*450\*750H | 自选 | 组 | 1 | 1. 采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性； 2. 基材采用环保型中纤板/多层实木板；采用五金配件。 | 11111111 |  |  |  |
| 8 | 储物柜1 | 850\*460\*1850H | 自选 | 组 | 5 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。  ▲2、配置带有智能密码解锁系统功能） | 11111111 |  |  |  |
| 9 | 储物柜2 | 880\*450\*1300H | 自选 | 组 | 17 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 | 11111111 |  |  |  |
| 10 | 储物柜3 | 1300\*450\*1300H | 自选 | 组 | 2 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 | 11111111 |  |  |  |
| 11 | 储物柜4 | 800\*450\*1300H | 自选 | 组 | 5 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 |  |  |  |  |
| 12 | 储物柜5 | 880\*500\*600H | 自选 | 组 | 12 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 | 11111111 |  |  |  |
| 13 | 储物柜6 | 850\*450\*2000H | 自选 | 组 | 11 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 | 11111111 |  |  |  |
| 14 | 休闲桌 | 900\*900\*760H | 自选 | 张 | 2 | 1. 采用实木，经烘干、除虫等处理；   2、油漆采用环保油漆；五金配件。 | 11111111 |  |  |  |
| 15 | 休闲椅 | 常规 | 自选 | 张 | 8 | 1. 座垫及靠背采用工程塑料，抗张强度高，坚固耐磨； 2. 椅架采用实木，经烘干、除虫等处理； 3. 油漆采用环保油漆；五金配件。 | 11111111 |  |  |  |
| 16 | 圆形办公桌 | 1000\*700\*815H | 自选 | 米 | 5 | 1. 采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性； 2. 基材采用环保型多层实木板；采用五金配件。 | 11111111 |  |  |  |
| 17 | 挂衣板 | 880\*15\*1500H | 自选 | 组 | 15 | 1. 采用三聚氰胺板制作，具有耐磨抗刮花特性； 2. 基材采用环保多层实木板；采用五金配件。 | 11111111 |  |  |  |
| 18 | 讲台 | 1100\*650\*950H | 自选 | 组 | 1 | ▲1、采用冷轧钢板，钢板厚板为0.8mm以上，冲压成型；钢板表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。  2、符合GB/T3325-2008金属家具通用技术条件。 | 11111clipboard/drawings/NULL111 |  |  |  |
| 19 | 304不锈钢 操作台 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 12 | ▲采用304不锈钢台面，柜体1.0mm厚不锈钢板，数控折边成型，气体保护焊机焊接。 | 11111111 |  |  |  |
| 20 | 不锈钢脚架 | 800\*800\*200H | 自选 | 个 | **19** | ▲采用304不锈钢台面，柜体1.0mm厚不锈钢板，数控折边成型，气体保护焊机焊接。 | 11111111 |  |  |  |
| 21 | 实验操作台（带试剂架）1 | 1000\*750\*2150H | 自选 | 米 | 3.3 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 22 | 实验操作台（带试剂架）2 | 1000\*750\*2150H | 自选 | 米 | 6 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 23 | 实验操作台（带试剂架）3 | 1000\*750\*2150H | 自选 | 米 | 4.1 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 24 | 实验操作台（带试剂架）4 | 1000\*750\*2150H | 自选 | 米 | 3.5 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 25 | 实验操作台（带试剂架）5 | 1000\*750\*2150H | 自选 | 米 | 10 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 26 | 中央实验台1 | 5350\*1500\*815H | 自选 | 组 | 5 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 27 | 中央实验台2 | 6600\*1500\*815H | 自选 | 组 | 6 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 28 | 中央实验台3 | 4800\*1500\*815H | 自选 | 组 | 1 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 29 | 中央实验台4 | 7500\*1200\*815H | 自选 | 组 | 1 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 30 | 中央实验台5 | 6600\*1200\*815H | 自选 | 组 | 1 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 |  |  |  |  |
| 31 | 中央实验台6 | 4500\*1200\*815H | 自选 | 组 | 1 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；含双层钢玻试剂架立柱40\*90\*1.0厚，经酸洗磷化、电泳后，表面经环氧树脂高压静电粉沫喷涂，高温固化处理，试剂架层板采用双层10mm厚钢化玻璃层板。  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 32 | 实验操作台1 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 10.5 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器   1. 1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，   4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 33 | 实验操作台2 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 3.2 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器  4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 34 | 实验操作台3 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 2.5 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器  4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 35 | 实验操作台4 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 5 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器  4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 36 | 实验操作台5 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 2.2 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器  4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射，  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 37 | 实验操作台6 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 2.2 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面；耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |
| 38 | 实验操作台7 | 1000\*750\*815H | 自选 | 米 | 3 | ▲1、1.0mm全钢结构，12.7mm厚实芯理化板台面，耐强酸强碱、防锈、防腐蚀、耐刮、耐高温、耐磨、耐抗击、抗病毒；  ▲2、实验室三联水嘴主体材料：加厚国标H62铜管制造，整体高度≥585mm，重量≥1740g，直管管径Φ26\*1.2mm，,臂管管径Φ22\*1.2mm，鹅颈管管径Φ19\*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。  ▲3、水槽规格：540mm\*440mm\*310mm（外尺寸）材质：所有 PP 制品均采用全新高密度聚丙烯原包料，品质新料，绝无回料，高压一体注塑成型。  ▲4、台式洗眼器 4.1.主体： 加厚铜质,高度240mm，涂层表面为高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射  4.2.洗眼头：模注一体成型，软性橡胶并带有缓冲滤网，出水经缓压处理呈泡沫柱状，可持续均匀柔和,去除水中杂质。在水流压力最低 0.2MPa 下，应以至少 1.5L/min 的 流量提供冲洗液，保持洗眼至少 15min。  ▲5、5组全钢线盒插座（每组含两个5孔插座，实际使用要求配置），2个网线插。  ▲6、符合GB24820-2009实验室家具通用技术条件，耐腐蚀24h乙酸盐雾试验（ASS）不低于9级，供货时提供检测报告。 | 11111111 |  |  |  |

|  |
| --- |
| 合计金额： 元 |

|  |  |
| --- | --- |
| ▲**二、商务要求** | |
| 竞标报价要求 | 投标报价为甲方指定地点的现场交货价，包括：  （1）货物的价格：包括货款、零配件、安装调试费、验收费；  （2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；  （3）运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务费；  （4）乙方中标后深化设计、图纸制作等相关费用；  （5）按甲方要求进行摆放的费用；  （6）安装后保洁、相关检测费用。  （7）乙方的投标总报价≤采购预算。  注：乙方自行考虑完成项目所需的辅材、杂配件等数量，投标报价中应包含全部内容，中标后甲方不再另行支付额外费用。 |
| 制作方案确认 | 1、部分产品数量为暂定，最终采购数量以甲方签署确认的数量为准。  2、最终制作方案：乙方应与甲方在家具安装现场实地复核家具尺寸，双方签字确定最终制作方案，乙方应按最终家具的复核尺寸进行加工生产。 |
| 交付使用期及交货地点 | 1）交付使用期：自甲方通知供货之日起30天内送货安装调试完毕，验收合格并交付使用。  2）交货地点：甲方指定地点。  3）乙方逾期交付货物的，每逾期一日，应按合同金额总额的2%，向甲方支付违约金。逾期超过约定日期 10 天不能交货的，甲方有权解除本合同，并要求乙方支付合同金额 30 %的违约金。 |
| 质保期 | 1）自交货并验收合格之日起3年，若厂家免费质保期超过此年限的，按厂家规定执行，并提供终身维护支持。  2）如“技术参数及性能（配置）要求”中有特殊要求的，按特殊要求。  3）按照国家有关规定实行“三包”，在规定的保修期内，凡货物质量事故和质量缺陷由乙方无偿保修。 |
| 验收标准 | （1）乙方须按规定时间交货安装完毕，甲方可聘请具有验收能力的检测部门进行验收，验收费用乙方承担，验收不合格按照政府采购法及相关规定执行。**乙方提供的所有小样，作为验收依据之一。**  （2）乙方在签订合同后需到现场实地勘察，按甲方要求进行深化设计，签订合同后3天内提供详细的设计方案（含家具平面布置方案、产品样式、颜色、规格尺寸等）及项目组织实施方案，经甲方认可同意后方可实施。  （3）在乙方履行合同期间及在生产制造、外购过程中，甲方可随时到乙方的厂区及备货现场，对加工、制造、外购等情况进行监管，监管情况将作为交货验收及合同履约的依据。 |
| 付款条件（付款方式） | 双方按实际验收合格的数量及中标价格进行结算。在乙方完成安装后，通过甲方验收合格，并稳定运行1个月后，乙方提供付款材料，甲方完成付款审批手续后15个工作日内付支付。 |
| 售后服务要求 | 1）免费送货上门、安装、调试至正常使用。  2）乙方在质量保证期内应当为甲方提供以下技术支持和服务：  2.1 电话咨询  乙方应当为甲方提供技术援助电话，解答甲方在使用中遇到的问题，及时为甲方提出解决问题的建议。  2.2 现场响应  甲方遇到使用或技术问题，电话咨询不能解决的，乙方应在接到通知后乙方的维修技术人员必须在 30分钟内响应，2小时内到达现场处理，一般故障处理时限不超过4小时，重大故障处理时限不超过24小时修复。未能修复的直接更换，保证甲方正常使用。按国家及行业标准对故障进行及时处理。  2.3 技术升级  在质保期内，如果乙方的产品或服务升级，乙方应及时通知甲方，如甲方有相应要求，乙方应对甲方购买的产品或服务进行升级。  3）质保期外服务要求  3.1 质量保证期过后，乙方应同样提供免费电话咨询服务，并应承诺提供产品或服务上门维护。  3.2 质量保证期过后，甲方需要继续由原乙方提供售后服务的，该乙方和制造商应以优惠价格提供售后服务。  4）备品备件及易损件  乙方售后服务中，维修使用的备品备件及易损件应为原厂配件，未经甲方同意不得使用非原厂配件。   1. 乙方有完善的安装施工队伍，实现销售、安装、售后服务一条龙。 2. 培训   乙方对其提供产品或服务的使用和操作应尽培训义务。乙方应提供对甲方的多次免费培训，使甲方使用人员熟练掌握所培训内容，熟练掌握全部功能。  7）提供售后服务方案，内容包括担不限于项目回访计划、培训计划、安装调试的技术保障方案、产品保养与维护计划、备品及备件计划等。 |
| 样品要求 | **为保证供应质量，项目成交结果发布后，甲方有权要求乙方提供样品，确保服务要求均可满足；样品作为验收依据之一，不达标不子签订合同，以虚假响应处理。** |
| 履约保证金收取与退付 | 签订合同前，乙方按合同金额的2%向甲方支付履约保证金或银行、担保机构出具的同等额度的履约保函。乙方供货至服务期结束，通过甲方验收合格后，如无质量纠纷，经乙方申请，甲方于三十个工作日内无息退回履约保证金（按合同约定被扣除的除外）。乙方在服务期内如有违约事项，甲方有权直接从履约保证金中扣减违约金并要求乙方补足。履约保证金不足以赔偿损失的，超出部分由乙方另行赔偿。  履约保证金指定账户：  开户名：广西医科大学第一附属医院  账号：45001604560050501061  开户行：广西南宁建行医科大支行 |
| 其他要求 | 1）本项目不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）竞标。  2）乙方提供的产品必须是原厂生产的正品全新、完整、未使用过的合格产品，产品质量符合国家相关标准和规范，具备正规合法经销渠道。所有产品除满足上表要求的技术参数外，其余均按国家标准及生产厂家出厂标准配置。乙方提供的产品品牌、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及采购需求规定标准的，甲方有权拒收该货物。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同，并有权要求乙方赔偿经济损失。  **3）家具的最终外形尺寸须根据实际布置进行调整，对有特殊的定制家具及修改的尺寸均包含在报价中，乙方在报价时应自行考虑，承诺不因定制或修改家具尺寸的因素而改变报价。**  4）乙方提供的货物及服务不满足采购要求而导致验收不合格的，甲方有权解除合同并追究乙方的法律责任。  5）乙方交货时应提供设备操作手册、使用指南、维修指南、服务手册和示意图等。严格按照用户指定的位置进行安装，乙方在施工、安装、调试等全过程中接受用户的监督。  6）在乙方承诺的保修期内，设备保修包换所需要的配件均是原厂原装，不得使用兼容产品。  7）乙方应保证参与本次政府采购项目时其按要求所提供的所有证明材料和资质文件真实，如出现虚假应标情况，乙方除了应接受有关部门的处罚外，还应依据《中华人民共和国政府采购法》及其实施条例的相关条款来确定赔偿金额。  8）设备到货后，乙方和甲方应在现场进行清点，清点过程中如果发现因包装或运输不当引起的产品外观或内部的损坏，乙方应负责更换，若发现错发/漏发情况，乙方应负责更换和补发。  9）签署采购合同后，乙方提供配套图纸。项目设备在安装前，乙方要与甲方共同协商实施方案，两方认可后才能安装。  10）乙方应保证针对本项目的货物和服务涉及到的知识产权和所提供的相关技术资料是合法取得，并享有完整的知识产权，不会因为甲方的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济和法律责任均由乙方承担。乙方需在采购合同中书面承诺采购方免受第三方提出侵犯其著作权、专利权、商标权或设计权的纠纷。  **11）本项目采购任务紧急，乙方存在不按要求报价、中标后无故放弃、不按合同履行等违约行为的，甲方有权按预算金额30%的赔偿金额向乙方追偿其所造成的损失。** |