**东盟校区图书馆专用家具采购项目竞价文件**

一、报价要求:

1、本采购需求-览表中，凡标注“▲”号的条款为关键指标或要求，不允许有负偏离，否则竞价无效。

2、竞标人在竞价时参考响应文件格式上传报价清单附件，清单中必须明确写明品牌、型号、技术参数、数量、单位、单价及金额，各分项报价不得高于分项单价控制价，否则视为无效报价。

3、竞标人必须认真审核采购文件所有要求，若发现竞标人存在未实质性响应采购文件行为，将视为无效竞价处理;如明知不满足采购文件对于品牌、型号、单位资质等要求而进行恶意竞争的，或因竞标人虚假竞标导致竞标无效造成的工期延误及损失，将根据《政采云平台电子卖场权益维护及纠纷处理规则》的规定报有关部门处理，并在税务采购网平台列为失信供应商记录备案。

二、采购货物技术要求及商务要求：

**东盟校区图书馆专用家具采购项目****需求一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项号** | **货物名称** | **品牌型号** | **规格型号(或参数)** | **数量** | **单位** | **分项单价控制价（元）** | **分项控制价（元）** | **参考图片** |
| 1 | 方形四人位带灯阅览桌 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF001 2.规格(mm)：1600\*1200\*1100H ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚壁厚为1.2mm，钢脚、横梁采用采用优质方管，桌底配有走线槽，每桌腿尺寸为80\*40mm，钢架表面耐磨，防腐蚀。热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。7.阅览桌配置公牛品牌带USB接口的五孔电源插座，一位一插座，桌面配T型灯具，并安装到位。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 12 | 张 | 1330 | 15960 |  |
| 2 | 阅览椅 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GM001 2.规格(mm)：常规 3.基材：框架基材为橡胶木实木，材质坚硬、刚性强、不易腐蚀、抗弯强度适中、断裂强度适中。木材经高温干燥、除虫、防虫、防腐处理，具有很好的尺寸稳定性,含水率低于14%。 ▲4.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲5.胶粘剂：采用优质品牌胶粘剂（白乳胶）。胶粘剂（白乳胶）中的有害物质限量必符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。游离甲醛≤1.0g/kg；苯≤0.20g/kg；甲苯+二甲苯≤10g/kg；总挥发性有机物≤110g/L。 ▲6.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“胶粘剂”、“底漆”、“面漆”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 48 | 张 | 480 | 23040 |  |
| 3 | 异型带灯阅览桌 （3人位） | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF002 2.规格(mm)：1600\*1000\*1100H ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：优质钢脚壁厚为1.0mm，钢脚采用40\*40mm优质方管，桌底配有走线槽，桌面带LED灯，热固性粉末喷塑；除锈、耐磨、防腐蚀。 7.阅览桌配置公牛品牌带USB接口的五孔电源插座，一位一插座，桌面配T型灯具，并安装到位。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 30 | 张 | 1330 | 39900 |  |
| 4 | 阅览椅 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GM002 2.规格(mm)：常规； 3.面料：采用优质布料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 5.椅架：采用橡胶木实木，材质坚硬、刚性强、不易腐蚀、抗弯强度适中、断裂强度适中。木材经高温干燥、除虫、防虫、防腐处理，具有很好的尺寸稳定性,含水率低于14%。 ▲6.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲7.胶粘剂：采用优质品牌胶粘剂（白乳胶）。胶粘剂（白乳胶）中的有害物质限量必符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。游离甲醛≤1.0g/kg；苯≤0.20g/kg；甲苯+二甲苯≤10g/kg；总挥发性有机物≤110g/L。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“海绵”、“胶粘剂”、“底漆”、“面漆”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 90 | 张 | 500 | 45000 |  |
| 5 | 圆形组合沙发 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS001 2.规格(mm)：外Ø2100\*内Ø1000mm，坐垫高度450mm,靠背高度700mm； 3.基材：面料采用优质布料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 ▲5.框架：框架基材为优质实木，搭配E1级优质环保型胶合板，胶合板的甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级的要求，甲醛释放量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲6.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲7.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“海绵”、“底漆”、“面漆”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 7 | 张 | 5868 | 41076 |  |
| 6 | S形组合沙发 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS002 2.规格(mm)：3800\*2200\*750H； ▲3.基材：面料采用采用优质人造革（环保皮），皮质的拉力好,不易撕裂,耐腐蚀,抗磨性能好,具有抗菌、防霉、防蛀、无任何有害物质。符合GB/T16799《家具用皮革》的要求。环保皮的撕裂力不小于20N；摩擦色牢度 干擦（50次）不小于4级、湿擦（20次）不小于3级、碱性汗液（20次）不小于3级；气味不大于3级。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 ▲5.框架：框架基材为优质实木，搭配E1级优质环保型胶合板，胶合板的甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级的要求，甲醛释放量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲6.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲7.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“人造革”、“海绵”、“胶合板”、“底漆”、“面漆”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 8 | 张 | 4300 | 34400 |  |
| 7 | 茶几 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF003 2.规格(mm)：Ø600\*720H ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：可选。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“热熔胶”、“PVC封边条”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 16 | 张 | 556 | 8896 |  |
| 8 | 方形沙发 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS003 2.规格(mm)：2400\*600\*700H+1800\*600\*700H； 3.基材：面料采用优质布料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 ▲5.框架：框架基材为优质实木，搭配E1级优质环保型胶合板，胶合板的甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级的要求，甲醛释放量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲6.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲7.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“海绵”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 2 | 张 | 3476 | 6952 |  |
| 9 | 半圆形阅览桌 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF004 2.规格(mm)：外Ø2800\*内Ø1600mm； ▲3.基材：采用环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³；桌面厚度为25mm(±2mm)，其他板材厚度不小于15mm。 ▲4.封边条：采用优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。面板封边条厚度为2mm，其他部件封边条厚度为0.8mm。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 ▲6.五金：采用优质三合一连接件，符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》中的技术要求，其中三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度应在150°～190°范围内；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥7.0 N·m。铰链经“垂直静载荷（20kg）”、“水平静载荷（40N）”、“耐久性(至少80000次)”试验后各技术指标均符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》的要求。下沉量不应大于3.0mm。铰链的金属表面耐腐蚀符合QB/T3826-1999或QB/T3832-1999的要求（中性盐雾100小时），耐腐蚀等级（10级最好,0级最差）≥8级。。导轨结构坚固耐用，抽拉顺畅。导轨经“垂直向下静载荷（150N）”、“水平侧向静载荷（75N）”、“耐久性(40000次)”、“拉出安全性”、“猛关或猛开”试验后各技术指标均符合QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》的要求。下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4%。导轨的金属表面耐腐蚀符合QB/T3826-1999或QB/T3832-1999的要求（中性盐雾100小时），耐腐蚀等级（10级最好,0级最差）≥8级。 ▲7.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“三合一链接件”、“铰链”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 8 | 张 | 7381 | 59048 |  |
| 10 | 阅览椅 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GM001 2.规格(mm)：常规 3.基材：框架基材为橡胶木实木，材质坚硬、刚性强、不易腐蚀、抗弯强度适中、断裂强度适中。木材经高温干燥、除虫、防虫、防腐处理，具有很好的尺寸稳定性,含水率低于14%。 ▲4.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲5.胶粘剂：采用优质品牌胶粘剂（白乳胶）。胶粘剂（白乳胶）中的有害物质限量必符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。游离甲醛≤1.0g/kg；苯≤0.20g/kg；甲苯+二甲苯≤10g/kg；总挥发性有机物≤110g/L。 ▲6.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“胶粘剂”、“底漆”、“面漆”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 64 | 张 | 500 | 32000 |  |
| 11 | 休闲桌椅 （一桌两椅） | 志光/GCON | 桌子： 1.型号：志光/GCON、GF003 2.规格(mm)：Ø600\*720H ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 椅子： 1.型号：志光/GCON、GM003 2.规格(mm)：常规 ▲3.基材：采用优质人造革（环保皮），皮质的拉力好,不易撕裂,耐腐蚀,抗磨性能好,具有抗菌、防霉、防蛀、无任何有害物质。符合GB/T16799《家具用皮革》的要求。环保皮的撕裂力不小于20N；摩擦色牢度 干擦（50次）不小于4级、湿擦（20次）不小于3级、碱性汗液（20次）不小于3级；气味不大于3级。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 5.椅架：采用橡胶木实木，材质坚硬、刚性强、不易腐蚀、抗弯强度适中、断裂强度适中。木材经高温干燥、除虫、防虫、防腐处理，具有很好的尺寸稳定性,含水率低于14%。 ▲6.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲7.胶粘剂：采用优质品牌胶粘剂（白乳胶）。胶粘剂（白乳胶）中的有害物质限量必符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。游离甲醛≤1.0g/kg；苯≤0.20g/kg；甲苯+二甲苯≤10g/kg；总挥发性有机物≤110g/L。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“人造革”、“海绵”、“胶粘剂”、“底漆”、“面漆”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 30 | 套 | 2262 | 67860 |  |
| 12 | 圆形休闲桌椅（一桌四椅） | 志光/GCON | 桌子： 1.型号：志光/GCON、GF003 2.规格(mm)：Ø600\*720H ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：可选。 椅子： 1.型号：志光/GCON、GS001 2.规格(mm)：常规 3.基材：座垫及靠背采用优质环保PP塑料一体成型，抗张强度高，坚固耐磨。 4.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 | 30 | 张 | 1300 | 39000 |  |
| 13 | 两人位联排带茶几沙发 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS004 2.规格(mm)：1850\*600\*700H 3.基材：脚架基材为优质钢脚，表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理，坐板背板采用不小于15mm的环保刨花板，板材的含水率、板内密度偏差、静曲强度(MOR)、弹性模量(MOE)、内胶合强度、表面胶合强度、2h吸水厚度膨胀率、握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）均符合GB/T4897-2015《刨花板》；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.胶粘剂：采用优质品牌胶粘剂（白乳胶）。胶粘剂（白乳胶）中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。游离甲醛≤1.0g/kg；苯≤0.20g/kg；甲苯+二甲苯≤10g/kg；总挥发性有机物≤110g/L。 ▲5.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲6.面料：采用优质人造革（环保皮），皮质的拉力好,不易撕裂,耐腐蚀,抗磨性能好,具有抗菌、防霉、防蛀、无有害物质。符合GB/T16799《家具用皮革》的要求。环保皮的撕裂力为20N；摩擦色牢度 干擦（50次）为4级、湿擦（20次）为3级、碱性汗液（20次）为3级；气味不大于3级。 ▲7.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率为35%，干热老化后拉伸强度为55kPa，湿热老化后拉伸强度为55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 8.颜色：可选。 ▲9.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“人造革”、“海绵”、“刨花板”、“胶粘剂”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 10 | 张 | 2500 | 25000 |  |
| 14 | 书柜 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF005 2.规格(mm)：800\*350\*2700H； ▲3.基材：采用厚度不小于18mm（±2mm）的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：采用厚度为0.8mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 ▲6.五金：采用优质三合一连接件，符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》中的技术要求，其中三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度应在150°～190°范围内；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥7.0 N·m。 ▲7.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“刨花板”、“中密度纤维板”、“三合一链接件”、“胶粘剂”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 5 | 组 | 1300 | 6500 |  |
| 15 | 矮柜 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF006 2.规格(mm)：800\*350\*1200H； ▲3.基材：采用厚度不小于18mm（±2mm）的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：采用厚度为0.8mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 ▲6.五金：采用优质三合一连接件，符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》中的技术要求，其中三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度应在150°～190°范围内；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥7.0 N·m。 ▲7.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“刨花板”、“中密度纤维板”、“三合一链接件”、“胶粘剂”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 10 | 张 | 500 | 5000 |  |
| 16 | 二人位沙发 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS005 2.规格(mm)：1450\*820\*820H； 3.基材：面料采用优质布料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 ▲5.框架：框架基材为优质实木，搭配E1级优质环保型胶合板，胶合板的甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级的要求，甲醛释放量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲6.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲7.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“海绵”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 2 | 张 | 1200 | 2400 |  |
| 17 | 单人位沙发 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS006 2.规格(mm)：640\*650\*720H； 3.面料：采用优质布料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 5.椅架：采用橡胶木实木，材质坚硬、刚性强、不易腐蚀、抗弯强度适中、断裂强度适中。木材经高温干燥、除虫、防虫、防腐处理，具有很好的尺寸稳定性,含水率低于14%。 ▲6.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲7.胶粘剂：采用优质品牌胶粘剂（白乳胶）。胶粘剂（白乳胶）中的有害物质限量必符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。游离甲醛≤1.0g/kg；苯≤0.20g/kg；甲苯+二甲苯≤10g/kg；总挥发性有机物≤110g/L。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“海绵”、“胶粘剂”、“底漆”、“面漆”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 12 | 张 | 760 | 9120 |  |
| 18 | 长茶几 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF007 2.规格(mm)：1200\*600\*450H； ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.框架：框架基材为优质实木，材质坚硬、刚性强、不易腐蚀、抗弯强度适中、断裂强度适中。木材经高温干燥、除虫、防虫、防腐处理，具有很好的尺寸稳定性,含水率低于14%。  ▲7.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“海绵”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 2 | 张 | 580 | 1160 |  |
| 19 | 休闲椅 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS007 2.规格(mm)：常规； 3.面料：采用优质布料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 5.椅架：采用橡胶木实木，材质坚硬、刚性强、不易腐蚀、抗弯强度适中、断裂强度适中。木材经高温干燥、除虫、防虫、防腐处理，具有很好的尺寸稳定性,含水率低于14%。 ▲6.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲7.胶粘剂：采用优质品牌胶粘剂（白乳胶）。胶粘剂（白乳胶）中的有害物质限量必符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。游离甲醛≤1.0g/kg；苯≤0.20g/kg；甲苯+二甲苯≤10g/kg；总挥发性有机物≤110g/L。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“海绵”、“胶粘剂”、“底漆”、“面漆”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 16 | 张 | 500 | 8000 |  |
| 20 | 方形桌 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF008 2.规格(mm)：700\*700\*750H ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：可选。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 4 | 张 | 400 | 1600 |  |
| 21 | 会议桌 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF009 2.规格(mm)：1500\*900\*750H ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：可选。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 4 | 张 | 1340 | 5360 |  |
| 22 | 会议椅 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GM001 2、规格(mm)：常规 3.基材：框架基材为橡胶木实木，材质坚硬、刚性强、不易腐蚀、抗弯强度适中、断裂强度适中。木材经高温干燥、除虫、防虫、防腐处理，具有很好的尺寸稳定性,含水率低于14%。 ▲4.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲5.胶粘剂：采用优质品牌胶粘剂（白乳胶）。胶粘剂（白乳胶）中的有害物质限量必符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。游离甲醛≤1.0g/kg；苯≤0.20g/kg；甲苯+二甲苯≤10g/kg；总挥发性有机物≤110g/L。 ▲6.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“胶粘剂”、“底漆”、“面漆”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 12 | 张 | 500 | 6000 |  |
| 23 | 书柜 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF010 2.规格(mm)：800\*350\*2000H； ▲3.基材：采用厚度不小于18mm（±2mm）的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：采用厚度为0.8mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 ▲6.五金：采用优质三合一连接件，符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》中的技术要求，其中三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度应在150°～190°范围内；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥7.0 N·m。 ▲7.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“三合一链接件”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 9 | 张 | 1080 | 9720 |  |
| 24 | 矮柜 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF011 2.规格(mm)：800\*300\*1200H； ▲3.基材：采用厚度不小于18mm（±2mm）的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：采用厚度为0.8mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 ▲6.五金：采用优质三合一连接件，符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》中的技术要求，其中三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度应在150°～190°范围内；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥7.0 N·m。 ▲7.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“三合一链接件”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 9 | 组 | 500 | 4500 |  |
| 25 | 会议桌 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF012 2.规格(mm)：4800\*1500\*750H ▲3.基材：面板采用厚度为40mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：可选。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 1 | 张 | 4550 | 4550 |  |
| 26 | 会议椅 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS008 2.规格(mm)：常规； 3.面料：采用优质布料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 5.椅架：采用橡胶木实木，材质坚硬、刚性强、不易腐蚀、抗弯强度适中、断裂强度适中。木材经高温干燥、除虫、防虫、防腐处理，具有很好的尺寸稳定性,含水率低于14%。 ▲6.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲7.胶粘剂：采用优质品牌胶粘剂（白乳胶）。胶粘剂（白乳胶）中的有害物质限量必符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。游离甲醛≤1.0g/kg；苯≤0.20g/kg；甲苯+二甲苯≤10g/kg；总挥发性有机物≤110g/L。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“海绵”、“胶粘剂”、“底漆”、“面漆”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 14 | 张 | 250 | 3500 |  |
| 27 | 三人位沙发 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS009 2.规格(mm)：1980x780x800H； 3.面料：采用优质布料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 5.框架：框架基材为优质实木，搭配E1级优质环保型胶合板，胶合板的甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级的要求，甲醛释放量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲6.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 7.脚架：优质钢制脚架，钢材壁厚不小于1.0mm，表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“海绵”、“底漆”、“面漆”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 1 | 张 | 1480 | 1480 |  |
| 28 | 单人位沙发 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS010 2.规格(mm)：830x780x800H； 3.面料：采用优质布料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 5.框架：框架基材为优质实木，搭配E1级优质环保型胶合板，胶合板的甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级的要求，甲醛释放量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲6.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 7.脚架：优质钢制脚架，钢材壁厚不小于1.0mm，表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“海绵”、“底漆”、“面漆”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 1 | 张 | 820 | 820 |  |
| 29 | 长茶几 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF013 2.规格(mm)：1200\*600\*450H ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：可选。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 1 | 张 | 580 | 580 |  |
| 30 | 茶水柜 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF014 2.规格(mm)：800\*400\*850H； ▲3.基材：采用厚度不小于15mm的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：采用厚度为0.8mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 ▲6.五金：采用优质三合一连接件，符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》中的技术要求，其中三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度应在150°～190°范围内；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥7.0 N·m。铰链经“垂直静载荷（20kg）”、“水平静载荷（40N）”、“耐久性(至少80000次)”试验后各技术指标均符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》的要求。下沉量不应大于3.0mm。铰链的金属表面耐腐蚀符合QB/T3826-1999或QB/T3832-1999的要求（中性盐雾100小时），耐腐蚀等级（10级最好,0级最差）≥8级。。导轨结构坚固耐用，抽拉顺畅。导轨经“垂直向下静载荷（150N）”、“水平侧向静载荷（75N）”、“耐久性(40000次)”、“拉出安全性”、“猛关或猛开”试验后各技术指标均符合QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》的要求。下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4%。导轨的金属表面耐腐蚀符合QB/T3826-1999或QB/T3832-1999的要求（中性盐雾100小时），耐腐蚀等级（10级最好,0级最差）≥8级。 ▲7. 供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“三合一链接件”、“热熔胶”、“导轨”、“铰链”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 3 | 张 | 600 | 1800 |  |
| 31 | 矮柜1 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF015 2.规格(mm)：800\*300\*950H； ▲3.基材：采用厚度不小于18mm（±2mm）的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：采用厚度为0.8mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 ▲6.五金：采用优质三合一连接件，符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》中的技术要求，其中三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度应在150°～190°范围内；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥7.0 N·m。 ▲7.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“三合一链接件”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 9 | 组 | 500 | 4500 |  |
| 32 | 矮柜2 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF016 2.规格(mm)：1200\*300\*950H； ▲3.基材：采用厚度不小于18mm（±2mm）的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：采用厚度为0.8mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 ▲6.五金：采用优质三合一连接件，符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》中的技术要求，其中三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度应在150°～190°范围内；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥7.0 N·m。 ▲7.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“三合一链接件”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 3 | 组 | 690 | 2070 |  |
| 33 | 三人位沙发 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS011 2.规格(mm)：1800\*820\*820H； 3.基材：面料采用优质布料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 5.内部框架：框架基材为优质实木，搭配E1级优质环保型胶合板，胶合板的甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级的要求，甲醛释放量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 6.沙发脚：采用优质实木，材质坚硬、刚性强、不易腐蚀、抗弯强度适中、断裂强度适中。木材经高温干燥、除虫、防虫、防腐处理，具有很好的尺寸稳定性,含水率低于14%。 ▲7.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“海绵”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 4 | 张 | 1382.39 | 5529.56 |  |
| 34 | 长茶几 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF017 2.规格(mm)：1200\*600\*600Hm； ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.框架：框架基材为优质实木，材质坚硬、刚性强、不易腐蚀、抗弯强度适中、断裂强度适中。木材经高温干燥、除虫、防虫、防腐处理，具有很好的尺寸稳定性,含水率低于14%。 ▲7.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 4 | 张 | 650 | 2600 |  |
| 35 | 休闲椅 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS012 2.规格(mm)：常规； 3.基材：面料采用优质布料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 ▲5.内板：采用E1级优质环保型胶合板，胶合板的甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级的要求，甲醛释放量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 ▲7.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“海绵”、“胶合板”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 2 | 张 | 500 | 1000 |  |
| 36 | 方茶几 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF018 2.规格(mm)：600\*600\*600H； ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.框架：框架基材为优质实木，材质坚硬、刚性强、不易腐蚀、抗弯强度适中、断裂强度适中。木材经高温干燥、除虫、防虫、防腐处理，具有很好的尺寸稳定性,含水率低于14%。 ▲7.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 1 | 张 | 500 | 500 |  |
| 37 | 洽谈椅 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS013 2.规格(mm)：常规； 3.基材：面料采用优质布料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 ▲5.内板：采用E1级优质环保型胶合板，胶合板的甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级的要求，甲醛释放量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 6.脚架：优质钢制脚架，钢材壁厚不小于1.0mm，表面经过碱洗除油、酸洗除锈、磷化附膜、钝化、静电机器手自动喷涂和高温固化处理。 ▲7.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“海绵”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 2 | 张 | 300 | 600 |  |
| 38 | 圆茶几 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF019 2.规格(mm)：Ø600\*600H ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：可选。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 1 | 张 | 180 | 180 |  |
| 39 | 会议桌 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF020 2.规格(mm)：6000\*1500\*750H ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：可选。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 1 | 张 | 4100 | 4100 |  |
| 40 | 会议椅 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS014 2.规格(mm)：常规 3.面料：采用优质人造革（环保皮），皮质的拉力好,不易撕裂,耐腐蚀,抗磨性能好,具有抗菌、防霉、防蛀、无任何有害物质。符合GB/T16799《家具用皮革》的要求。环保皮的撕裂力不小于20N；摩擦色牢度 干擦（50次）不小于4级、湿擦（20次）不小于3级、碱性汗液（20次）不小于3级；气味不大于3级。 4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 5.坐垫内板：采用优质环保型胶合板。 6.椅架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经折弯焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：黑色。 | 18 | 张 | 300 | 5400 |  |
| 41 | 茶桌 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GB001 2.规格(mm)：1400\*600\*750H； ▲3.基材：采用优质E1级环保型油漆饰面多层实木板，板材的甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中 甲醛释放限量》E1级要求甲醛释放限量≤0.124mg/m³。同时，所有板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³，可溶性重金属（铅、铬、镉、汞）总含量≤100mg/kg；桌面、脚架外框厚度为40mm(±2mm)。 4.饰面：采用优质木皮饰面，木皮颜色一致，纹理自然清晰，无明显节眼、黑斑、破损等。 5.框架基材：采用橡胶木实木，材质坚硬、刚性强、不易腐蚀、抗弯强度适中、断裂强度适中。木材经高温干燥、除虫、防虫、防腐处理，具有很好的尺寸稳定性,含水率低于14%。 ▲6.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲7.胶粘剂：采用优质品牌胶粘剂（白乳胶）。胶粘剂（白乳胶）中的有害物质限量必符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。游离甲醛≤1.0g/kg；苯≤0.20g/kg；甲苯+二甲苯≤10g/kg；总挥发性有机物≤110g/L。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“油漆饰面刨花板”、“底漆”、“面漆”、“胶粘剂”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 10 | 张 | 1900 | 19000 |  |
| 42 | 茶凳 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GM004 2、规格(mm)：400\*350\*450H 3.基材：框架基材为橡胶木实木，材质坚硬、刚性强、不易腐蚀、抗弯强度适中、断裂强度适中。木材经高温干燥、除虫、防虫、防腐处理，具有很好的尺寸稳定性,含水率低于14%；脚架外框厚度为30mm(±2mm)。 ▲4.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲5.胶粘剂：采用优质品牌胶粘剂（白乳胶）。胶粘剂（白乳胶）中的有害物质限量必符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。游离甲醛≤1.0g/kg；苯≤0.20g/kg；甲苯+二甲苯≤10g/kg；总挥发性有机物≤110g/L。 ▲6.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“胶粘剂”、“底漆”、“面漆”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 30 | 张 | 220 | 6600 |  |
| 43 | 茶水柜 | 志光/GCON | 43 茶水柜 志光/GCON 1.型号：志光/GCON、GB002 2.规格(mm)：800\*400\*850HH ▲3.基材：采用厚度不小于15mm的优质环保型油漆饰面刨花板和油漆饰面中纤板合理搭配使用，板材的甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中 甲醛释放限量》E1级要求甲醛释放限量≤0.124mg/m³。同时，所有板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³，可溶性重金属（铅、铬、镉、汞）总含量≤100mg/kg。 4.饰面：采用优质木皮饰面，木皮颜色一致，纹理自然清晰，无明显节眼、黑斑、破损等。 ▲5.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲6.五金配件：采用优质三合一连接件，符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》中的技术要求，其中三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度应在150°～190°范围内；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥7.0N·m。铰链经“垂直静载荷（20kg）”、“水平静载荷（40N）”、“耐久性(至少80000次)”试验后各技术指标均符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》的要求。下沉量不应大于3.0mm。铰链的金属表面耐腐蚀符合QB/T3826-1999或QB/T3832-1999的要求（中性盐雾100小时），耐腐蚀等级（10级最好,0级最差）≥8级。。导轨结构坚固耐用，抽拉顺畅。导轨经“垂直向下静载荷（150N）”、“水平侧向静载荷（75N）”、“耐久性(40000次)”、“拉出安全性”、“猛关或猛开”试验后各技术指标均符合QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》的要求。下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4%。导轨的金属表面耐腐蚀符合QB/T3826-1999或QB/T3832-1999的要求（中性盐雾100小时），耐腐蚀等级（10级最好,0级最差）≥8级。 ▲7.胶粘剂：采用优质品牌胶粘剂（白乳胶）。胶粘剂（白乳胶）中的有害物质限量必符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。游离甲醛≤1.0g/kg；苯≤0.20g/kg；甲苯+二甲苯≤10g/kg；总挥发性有机物≤110g/L。 8.表面颜色：胡桃色。 ▲9、供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“油漆饰面刨花板”、“油漆饰面中纤板”、“底漆”、“面漆”、“胶粘剂”、“三合一连接件”、“导轨”、“铰链”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 张 1 1080 1080 | 1 | 张 | 600 | 600 |  |
| 44 | 条桌1 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF021 2.规格(mm)：1400\*500\*750H ▲3.基材：采用环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。面板厚度为25mm(±2mm)，挡板厚度为15mm(±2mm)。 ▲4.封边条：采用优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。面板封边条厚度为2mm，挡板封边条厚度为0.8mm。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：可选。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 23 | 张 | 650 | 14950 |  |
| 45 | 椅子 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS015 2.规格（mm）：常规 ▲3.材质：采用优质网布面料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。甲醛含量（C类）≤300mg/kg；可分解致癌芳香胺染料的含量≤20mg/kg。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 ▲5.坐垫内板：采用E1级优质环保型胶合板，胶合板的甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级的要求，甲醛释放量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 6.椅架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经折弯焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：黑色。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“网布”、“海绵”、“胶合板”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 147 | 张 | 150 | 22050 |  |
| 46 | 条桌1 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF022 2.规格(mm)：1800\*500\*750H ▲3.基材：采用环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。面板厚度为25mm(±2mm)，挡板厚度为15mm(±2mm)。 ▲4.封边条：采用优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。面板封边条厚度为2mm，挡板封边条厚度为0.8mm。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：可选。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 5 | 张 | 830 | 4150 |  |
| 47 | 躺椅 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS016 2.规格(mm)：折叠尺寸650\*950\*180 3.面料：采用优质弹力布，弹力布的拉力好,不易撕裂,耐腐蚀,抗磨性能好,具有抗菌、防霉、防蛀、无任何有害物质。 4.椅架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于0.8mm，经折弯焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 5.颜色：黑色。 | 10 | 张 | 350 | 3500 |  |
| 48 | 条桌 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF023 2.规格(mm)：1600\*900\*750H ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：可选。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 2 | 张 | 1100 | 2200 |  |
| 49 | 休闲椅 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS017 2.规格(mm)：常规 3.基材：面料采用优质布料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 ▲5.坐垫内板：采用E1级优质环保型胶合板，胶合板的甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级的要求，甲醛释放量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 6.框架：框架基材为优质实木，材质坚硬、刚性强、不易腐蚀、抗弯强度适中、断裂强度适中。木材经高温干燥、除虫、防虫、防腐处理，具有很好的尺寸稳定性,含水率低于14%。 7.油漆：采用优质环保型PU 聚酯漆，底漆和面漆中的有害物质限量都须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。底漆和面漆中的苯含量均≤0.1%；底漆和面漆中的甲苯与二甲苯（含乙苯）含量总和均≤20%。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“海绵”、“胶合板”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 8 | 张 | 500 | 4000 |  |
| 50 | 会议桌 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF024 2.规格(mm)：4000\*1600\*750H ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：可选。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 1 | 张 | 3250 | 3250 |  |
| 51 | 会议桌 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF025 2.规格(mm)：3600\*1350\*750H ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：可选。 ▲8. 供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 3 | 张 | 2800 | 8400 |  |
| 52 | 会议椅 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS018 2.规格(mm)：常规 3.面料：采用优质人造革（环保皮），皮质的拉力好,不易撕裂,耐腐蚀,抗磨性能好,具有抗菌、防霉、防蛀、无任何有害物质。符合GB/T16799《家具用皮革》的要求。环保皮的撕裂力不小于20N；摩擦色牢度 干擦（50次）不小于4级、湿擦（20次）不小于3级、碱性汗液（20次）不小于3级；气味不大于3级。 4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 5.坐垫内板：采用优质环保型胶合板。 6.椅架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经折弯焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：可选。 | 21 | 张 | 250 | 5250 |  |
| 53 | 圆凳 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS019 2.规格(mm)：常规； 3.基材：面料采用优质布料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 5.框架：使用E1级优质环保型胶合板，胶合板的甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级的要求，甲醛释放量≤0.124mg/m³。 ▲6.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“海绵”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 15 | 张 | 163.04 | 2445.6 |  |
| 54 | 会议桌 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF026 2.规格(mm)：3200\*1000\*750H ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：可选。 ▲8. 供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 3 | 张 | 2700 | 8100 |  |
| 55 | 会议桌 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF027 2.规格(mm)：3600\*1350\*750H ▲3.基材：面板采用厚度为25mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 7.颜色：可选。 ▲8. 供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 3 | 张 | 3000 | 9000 |  |
| 56 | 洽谈椅 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS020 2.规格(mm)：常规； 3.基材：面料采用优质布料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 5.框架：框架基材为优质实木，搭配E1级优质环保型胶合板，胶合板的甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级的要求，甲醛释放量≤0.124mg/m³。 | 2 | 张 | 500 | 1000 |  |
| 57 | 圆茶几 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF028 2.规格(mm)：Ø500\*550H ▲3.基材：面板采用厚度为18mm(±2mm)的环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 ▲4.封边条：面板采用厚度为2mm的优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 6.脚架：采用优质钢脚，钢材壁厚不小于1.0mm，经焊接成型，所有焊点都打磨光滑，可能接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。表面经过脱脂、除锈、磷化、清洗等处理，表面喷塑，涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。  7.颜色：可选。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“热熔胶”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 1 | 张 | 180 | 180 |  |
| 58 | 电脑桌 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GF029 2.规格(mm)：1200\*600\*750H ▲3.基材：采用环保型浸渍胶膜纸饰面刨花板，板材各项技术要求须符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》的要求，其中板材的含水率在3.0%～13.0%之间；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；内结合强度≥0.35MPa；2h吸水厚度膨胀率≤8.0%；密度在0.60～0.90g/cm³之间；表面胶合强度≥0.60MPa；握螺钉力（板面平均值≥900N、板边平均值≥600N）；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀（图案）、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上(5级最好，1级最差）；甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级要求，甲醛释放限量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。面板厚度为25mm(±2mm)，其他板材厚度不小于15mm。 ▲4.封边条：采用优质PVC封边条。封边条的耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》的要求，同时，封边条的耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；氯乙烯单体≤5、0mg/kg；甲醛释放量≤1.5mg/L；可迁移元素铅（Pb）含量≤90mg/kg；可迁移元素镉（Cd）含量≤75mg/kg；可迁移元素铬（Cr）含量≤60mg/kg；可迁移元素汞（Hg）含量≤60mg/kg。面板封边条厚度为2mm的，其他部件封边条厚度为0.8mm。 ▲5.热熔胶：采用优质品牌热熔胶，热熔胶中的有害物质限量符合国家标准GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。其中苯含量不大于5.0g/kg，甲苯+二甲苯含量不大于150g/kg，总挥发性有机物含量不大于10g/kg。热熔胶技术性能符合HG/T3698-2002《EVA热熔胶粘剂》的要求。 ▲6.五金：采用优质三合一连接件，符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》中的技术要求，其中三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度应在150°～190°范围内；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥7.0 N·m。 7.颜色：可选。 ▲8.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“浸渍胶膜纸饰面刨花板”、“PVC封边条”、“三合一链接件”、“热熔胶”、“导轨”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 | 150 | 张 | 600 | 90000 |  |
| 59 | 转椅 | 志光/GCON | 1.型号：志光/GCON、GS021 2.规格（mm）：常规 ▲3.材质：采用优质网布面料，防磨防污性好；面料中的甲醛含量和可分解致癌芳香胺染料的含量符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》的要求。甲醛含量（C类）≤300mg/kg；可分解致癌芳香胺染料的含量≤20mg/kg。 ▲4.辅料：采用优质海绵，密度高，回弹率好。要求海绵颜色均匀、无污染、无刺激性气味，海绵回弹率不小于35%，干热老化后拉伸强度不小于55kPa，湿热老化后拉伸强度不小于55kPa，压陷性能符合GB/T 10802-2023《通用软质聚氨脂泡沫塑料》的要求。 ▲5.坐垫内板：采用E1级优质环保型胶合板，胶合板的甲醛释放量符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》E1级的要求，甲醛释放量≤0.124mg/m³；板材的挥发性有机化合物(72h)含量符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》的要求，其中苯≤10ug/m³，甲苯≤20ug/m³，二甲苯≤20ug/m³，TVOC≤100ug/m³。 6.底盘：采用优质办公椅底盘，底盘具有倾仰功能。底盘符合GB/T3325《金属家具通用技术条件》的要求，其中焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅等缺陷；冲压件应无脱层、裂缝。 7.气压棒：采用优质气压棒，各项性能须符合国家标准GB/T29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》的要求。 8.脚架：采用优质尼龙五星脚，产品质量过硬各项技术指标均须符合GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》的要求。 9.脚轮：采用优质万向轮，产品质量过硬各项技术指标均须符合QB/T4765-2014《家具用脚轮》的要求 10.颜色：黑色。 ▲11.供货时提供有资质(CMA或CNAS)的第三方检测机构出具符合招标要求的“网布”、“海绵”、“胶合板”的检测合格的检测报告复印件（检测报告可以是投标人自己送检的，也可以是家具生产厂家的或者是原材料供应商的），加盖投标人公章。（原件备查）。 张 150 223 33450 | 150 | 张 | 200 | 30000 |  |
| 合计：人民币柒拾柒万壹仟叁佰柒拾柒元壹角陆分(¥771377.16) | | | | | | | |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ▲**商务要求** | |
| **合同签订期** | 自成交通知书发出之日起25日内。 |
| **交货时间** | 自合同签订之日起30天内安装调试完毕并验收合格。 |
| **交货地点** | 南宁市东盟经济开发区发展大道2号广西幼师武鸣校区 |
| **质保期限** | 1.竞标产品必须是具备厂家合法渠道的全新正品，必须按厂家承诺实行“三包”； 2质保期3年（自最终验收合格之日算），分项货物质保期另有要求按分项要求。质保期内免费上门保修、更换配件，终身上门维修；在质保期内设备运行发生故障，中标人必须免费提供维修服务。 |
| **售后服务**  **要求** | 分项货物另有要求按分项要求。质保期内免费维修、免费更换零部件，服务内容如下： 1）免费送货上门，免费安装调试合格，提供服务方案。 2）接到故障通知后1小时内响应，4小时内到达现场维修。一般问题应在24小时内解决，重大问题或其它无法迅速解决的问题应在一周内解决。 |
| **付款方式** | 签订合同前成交供应商向采购人支付合同价款5％（如成交供应商为中小企业，履约保证金为合同价款的2%）的履约保证金。合同签订后在15个工作日内采购人支付按合同价款30%的预付款；项目验收合格后，采购人在15日内支付至100%的合同价款给成交供应商；每次采购人支付款项前成交供应商须开具等额合法有效的发票给采购人，否则采购人有权顺延支付款项且不承担任何违约责任。货物在质保期内无质量问题，质保期满后，成交供应商向采购人提出书面申请，采购人于15个工作日内无息退还履约保证金。 |
| **报价要求** | 本项目实行总承包报价；包含货物及服务采购、专用工具、标准附件、运输、保管、安装、验收、培训等各种费用和售后服务、税金及其它所有成本费用的总和。供应商应对本项目的所有内容范围的货物及服务进行总承包报价；采购人不再支付任何费用。 |
| **产品要求** | 竞标不接受指定品牌及型号外的产品报价，否则报价将无效；竞标产品必须为全新原装产品，成交供应商所提供的产品、资料等要满足中华人民共和国的相应标准。 |
| **品牌要求** | 所有产品均指定“志光/GCON”品牌和型号，为确保采购人的合法权益，报价时要提供志光品牌厂商针对本项目产品的授权书，和所投品牌产品的商标注册证复印件及商品合格证，并加盖厂家公章，未提供的报价无效。如中标人未提供或者提供不全，则视为虚假应标，采购人有权拒签采购合同，并追究中标人相应的法律责任。 |
| **验收标准**  **及要求** | 1、成交供应商应提供货物的有效检验文件，经采购人认可后，与合同的性能指标一起作为货物验收标准，采购人可对货物进行复检与性能测试，成交供应商应派出有经验、高水平的技术人员协助此项工作。采购人对货物验收合格后，签署验收合格证书，验收标准应符合中国有关的国家、地方、行业标准。  2、验收时采购人有权邀请专家共同组成的验收小组，并随机对家具进行破坏性检测，由采购人在家具中随机抽取样本，送到国家认可有资质的质检部门进行检测，检验结果符合供应商响应文件中技术参数的判定为合格，检验结果不合格的不予验收并做退货处理，由此产生的一切后果由供应商承担。检测单位均由采购方指定，所有费用由供应商承担。 |
| **免费培训** | 免费提供现场技术培训，保证使用人员能正常操作产品的各种功能及日常保养和维护。 |
| **其他要求** | 本项目采购需求中带▲号、“须”或“必须”的内容均为实质性要求，必须全部满足，否则，视为实质不响应文件要求，其竞标无效。对不能满足参数要求虚假响应，或者无法正常交货影响采购人使用的，采购人可作为废标处理，并按规定对投标人予以投诉处理。 |

响应文件

项目名称：

项目编号：

供应商：

法定代表人或其委托代理人：

日期： 年 月 日

目 录

（一）供应商资格证明文件 **…………………………………………………………**第 页

(二) 商务技术类文件… …**…………………………………………………………**第 页

(三) 供应商认为需要提供的有关资料 ……**………………………………………**第 页

（四）报价表**…………………………………………………………………………** 第 页

**标有“▲”号的材料均为必须提供的材料，并加盖公章,如未提供,按报价无效处理。**

**（一）供应商资格证明文件**

▲1、有效的营业执照副本（均为复印件并加盖单位公章）；

▲2、法定代表人身份证复印件（加盖单位公章）；

▲3、法定代表人授权委托书原件和委托代理人身份证复印件；

**法定代表人授权委托书（格式）**

广西幼儿师范高等专科学校：

兹授权 同志为我公司参加贵单位组织的 （项目名称、项目编号）自治区政府电子卖场在线询价 采购活动的委托代理人，全权代表我公司处理在该项目活动中的一切事宜。代理期限从 年 月 日起至 年 月 日止。

授权单位（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

签发日期： 年 月 日

附：被授权人身份证（正反两面复印件）

▲4、供应商自行在“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn) 查询主体信用记录，并截图查询结果（其中，“信用中国”查询内容包括：失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单共三个网页页面，网页页面须显示供应商名称以及查询结果。“中国政府采购网”的查询内容包括：政府采购严重违法失信行为信息记录网页，网页须显示供应商名称以及查询结果。网页中的处罚日期不允许设置起始时间，只能设置截止时间，截止时间为本项目询价公告发布之日起至报价截止时间中任意一天）；

▲5、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；

**无重大违法记录声明（格式）**

广西幼儿师范高等专科学校：

我公司参与 （项目名称）的报价，我公司郑重声明：我公司近三年在经营活动中无重大违法活动记录，符合《中华人民共和国政府采购法》等规定的供应商资格条件。我方对此声明负全部法律责任。

特此声明。

声明人：（公章）

年 月 日

**（二）商务技术类文件**

**▲1、技术响应表**

采购项目编号:

采购项目名称:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购文件要求 | 响应文件具体响应 | 响应/偏离 | 说明 |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |

说明：应对照本在线询价采购文件“采购货物技术要求”，逐条说明所提供货物和服务已对采购文件的“采购货物技术要求”做出了实质性的响应，并申明与“采购货物技术要求”条文的响应和偏离。若完全响应无偏离，则在“是否响应”栏中填写“完全响应无偏离”即可

法定代表人或法定代表人授权代表（签字）:

供应商名称（签章）：

日期： 年 月 日

**▲2、商务响应表**

采购项目编号：

采购项目名称：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **采购文件要求** | **是否响应** | **报价人的承诺或说明** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| … |  |  |  |

说明：应对照照政府采购电子卖场在线询价采购文件“商务要求”逐条说明已对采购文件的要求做出了实质性的响应，并申明与商务要求的响应和偏离。若完全响应无偏离，则在“是否响应”栏中填写“完全响应无偏离”即可。

▲**3、质量保证措施和售后服务承诺**

**质量保证措施和售后服务承诺格式自拟。**

**（三）供应商认为需要提供的有关资料**。

**（四）▲报价表**。

**报 价 表**

项目名称:

项目编号:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物  名称 | 品牌、型号规格、生产厂家 | 数量① | 单位 | 技术参数及性能配置要求（材质工艺要求说明） | 单价② | 单项合价  （元）  ③=①×② | 备注 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |  |
| N |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 总报价（人民币大写）： （￥ 元） | | | | | | | | |
| 交付使用时间： | | | | | | | | |
| 交付使用地点： | | | | | | | | |

注：1、所有价格均用人民币表示，单位为元，精确到个数位。

2、报价指货物、服务、随配附件、备品备件、工具、货物运抵指定交货地点、安装、调试的各种费用和售后服务、税金及其它所有成本、费用的总和。

3、凡需用专用辅材、耗材的专用设备类采购项目，应按采购文件规定的辅材、耗材量或按耗材的常规试用量提供报价。

4、报价表中的“货物名称”、“数量”、“单位”、“单价”、“单项合价”列必须填写；设备类项目“品牌、型号规格、生产厂家”列必须填写（定制产品和服务除外）。

5、各分项报价不得高于分项单价控制价。

法定代表人或委托代理人（签字）:

供应商名称（盖章）：

报价时间： 年 月 日