**学生宿舍楼铁架床采购规格及技术参数**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物品名称 | 规格及技术参数 | 产品图片 | 推荐品牌 |
| 1 | 铁架床 | **铁架床技术参数：**  上下铺双人床，**规格：2000Wmm×900Dmm×1850Hmm**  1、立柱：采用79\*79\*1.2mm厚的开口管材，外部半圆防撞设计的基础上增加加强筋，消除了学生的安全隐患的同时，增强了立柱的抗扭性和承重力，间接提升了床的稳定性和安全性。开口管方便双面喷涂，防止内部生锈。表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理，具有耐腐蚀、防水抗老化等性能。立柱的金属喷漆（塑）涂层（硬度、冲击强度、耐腐蚀、附着力）、力学性能（拉伸试验）、化学成分（C;Si;Mn;P;S)、壁厚、扭转、冲击KV2（焦耳）等性能指标符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T3094-2012《冷拔异型钢管》GB/T4336-2016和第1号修改单《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》、GB/T3177-2009《产品几何技术规范(GPS)光滑工件尺寸的检验》、GB/T239.1-2012《金属材料线材第1部分:单向扭转试验方法》标准要求（报价时需提供有资质的第三方检验机构出具的检测报告扫描件）。立柱顶部为塑料内塞，立柱底部为外套塑料防潮脚套，防潮脚套高度不小于100mm；塑料件采用ABS工程塑料体注塑成型，食用级别PP材料，起防滑及密封作用（不允许采用3D打印塑料），完全不含重金属，与立柱连接处光滑、平顺、手感好、无毛刺。材管  2、上下前后床母：采用42mm×73mm×1.2mm，高频焊接内外镀锌闭口型材管，有不少于四条加强筋，表面经优质环保氧聚酯塑粉静电喷塑处理。床母的金属件外观性能（管材；焊接件；喷涂层）、金属喷漆（塑）涂层（硬度；冲击强度；耐腐蚀；附着力）、金属件表面涂层理化性能（耐湿热）、拉伸试验（屈服强度；抗拉强度；伸长率）、化学成分（C;Si;Mn;P;S)；有害物质限量等性能指标符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、OB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分:室温试验方法》、GB/T4336-2016和第1号修改单《碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)》标准要求**（投标需提供有资质的第三方检验机构出具的检测报告扫描件）。**顶部内侧设计有18mm×12mm凸台，便于支撑床板，下部半圆型设计，整体稳固美观。  3、立柱上下横管：采用25mm×25mm×1.0mm方管；下横管管材采用25mm×50mm×1.0mm，立柱边档竖管采用￠19mm×1.2mm圆管。竖管数量不少于3根。管材采用优质带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接无拼接，表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。  4、床护栏：长1200mm×高300mm，采用φ19mm，厚度1.2mm的圆管弯制而成，竖管不少于4根，护栏高度（床母至护栏顶边）不低于300mm。  5、床梯：边管采用的是25mm×25mm×1.2mm优质方管，踏板采用≧1.2厚钢板一次冲压成型。脚梯总宽度为 300mm，三步脚踏横担；爬梯的安装要求与地面垂直。  6、蚊帐架：采用Φ16mm，壁厚 0.8mm 圆形钢管，高度1000mm；  7、床板支撑件：采用≥30×20mm，厚度≥1.0mm高频焊接闭口型管，床板支撑件不少于5根，床板支撑件与床厅采用内插连接，防止床厅变形、床换脱落，支撑件两头装有静音装置，防止床支撑与床厅接触点受力异响。  8、床立柱与床厅连接（件）及连接方式：采用“H”型卡扣式连接（无螺丝连接），采用≥2.0mm厚优质钢板经冲压一次成型，连接扣点采用不少于3个位置纵向垂直连接，越受力越紧固。  9、床板：采用13mm厚杉木板，板数不超过7块，经干燥防腐、防蛀处理，板底加固4根20×30mm杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。床板的木制件外观；木工要求；甲醛释放量；可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP）等性能指标符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准要求**（报价时需提供有资质的第三方检验机构出具的检测报告扫描件）。**  10、钢件表面处理：床体焊接采用二氧化碳气体保护焊，焊痕打磨光滑平整；表面经过严格的除油-水洗- 除锈-水洗-表调-陶化-环氧；表面采用环保塑粉静电喷涂经高温固化，塑粉的外观；筛余物；密度；涂膜外观；附着力-干附着力；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)；耐冲击性（正向冲击）；杯突试验；弯曲试验；光泽；耐磨性；耐酸性；耐碱性；耐沸水性；耐盐雾性-中性盐雾；耐湿性；胶化时间；粒径分布；流动性等性能指标符合HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》的要求  11、整体性能要求：铁架床的形状和位置公差；金属件外观性能要求；木制件外观性能要求；软包件外观性能要求；塑料件外观性能要求；配件；安全性能-结构安全；理化性能-金属喷漆（塑）涂层；理化性能-金属电镀层；理化性能-木制件表面贴面层；理化性能-木质件；理化性能-塑料件；理化性能-人造板件；力学性能-桌类强度和耐久性；力学性能-单层床强度和耐久性；力学性能-柜类强度和耐久性；力学性能-桌类稳定性；力学性能-柜类稳定性；主要尺寸及其偏差；理化性能；力学性能；安装；产品有害物质；邻苯二甲酸酯；重金属；多环芳烃；多溴联苯（PBB）；多溴二苯醚（PBDE）符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准要求**（报价时需提供有资质的第三方检验机构出具的检测报告扫描件）**。 | 立柱管材截面参考图如下图：    床母管材截面参考图如下： | **美科、永亨、幼仪家具、聚成** |
| **商务要求** | | | | |
| 质保期 | | 产品国家有关“三包”规定，执行“三包”；质保期自货物验收合格之日起计算，不少于1年（若产品生产厂家免费质保期超过此年限的，合同履行过程中按厂家规定执行；若成交人质保期承诺优于产品生产厂家质保年限的，以成交人承诺执行）；质保期过后提供终身维护。 | | |
| 售后服务要求 | | 1.免费送货上门，根据采购人的实际需求安装到位。  2.所提供的货物产品必须是未使用过的全新产品；送达采购人指定地点的货物若产品质量存在缺陷，3个月内免费更换新产品。  3.免费安装调试和培训：到货后，供货商需在5个工作日内进行安装调试完毕；提供用户管理人员的现场操作使用及基本维护的免费培训。  4.接故障通知在2小时内需要作出响应，12小时内到达现场，1天内解决问题。  5.项目供货及安装过程中产生的残留物或垃圾，需由供货商自行清理至校外。 | | |
| ▲交货时间及地点 | | 1.**在签订合同后14天（自然日）内全部供货上门并安装调试完毕，无法满足要求以废标处理，如不能按期交货的采购人可作为废标处理**；如恶意竞标视为扰乱我单位工作秩序和政采云公平询价环境，我单位将上报相关部门处理，记入政府采购黑名单并承担全部赔偿责任。  2.交货地点：采购人指定地点 | | |
| 付款方式及时间 | | **合同签订后，货物送至采购人指定地点并安装调试完毕并验收合格后，成交供应商开具发票给采购人，采购人收到发票后在15个工作日一次性内支付合同款给成交供应商。** | | |
| ▲供货能力 | | 本项目采购需求中的所有内容为实质性要求，供应商必须实质性满足。报价时技术参数中要求提供的检测报告（立柱、床母、床板、铁架床）需提供2022年以来第三方检验机构出具的按相关国家标准检测的合格检测报告复印件，并随报价文件一起上传，否则报价无效，对不能满足参数要求虚假响应，或者无法正常交货影响业主办公使用的，采购人可作为废标处理，并按规定对投标公司予以投诉处理。  成交结果确认后3天内签订合同时需提交符合招标参数要求检测报告供采购方逐一核查，否则做无效成交处理未满足要求将视为虚假应标，以废标处理。报价单位必须认真审核招标文件所有要求，如明知不满足招标文件要求进行恶意竞争的，将根据《政采云平台电子卖场权益维护及纠纷处理规则》的规定报财政部门处理。 | | |
| ▲其他要求 | | 本项目推荐品牌为“美科、永亨、幼仪家具、聚成”品牌的产品，供应商应仅就推荐品牌报价，为确保采购人的合法权益，报价时必须上传推荐品牌的生产厂家授权书及商标注册证书，否则报价将无效。成交供应商必须按项目中要求品牌型号及参数来供货;产品必须能够满足招标产品参数要求，对不能满足参数要求做虚假响应，或者无法正常交货影响采购人使用的采购人可作为废标处理，如恶意竞标视为扰乱我单位工作秩序和政采云公平询价环境，我单位将上报相关部门处理，记入政府采购黑名单并承担全部赔偿责任。 | | |