**铁架床采购需求明细表**

**一、采购内容：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **品牌型号** | **数量** | **单位** | **备注** |
| 1 | 学生铁架床 | 悦语诚/JX-YYC203 | 800 | 张 |  |
| ▲商务要求：本项目采购要求中带▲号的内容的条款为实质性要求，必须全部满足，否则，视为实质不响应文件要求，其竞标无效，采购人可以拒绝签订合同并追究供应商责任。▲（1）产品要求：竞标产品必须为全新厂商原装产品，成交供应商所提供的产品、资料等要满足相应标准。▲（2）本项目供应商报价仅限推荐品牌及型号，不接受推荐品牌及型号外的产品，供应商不得以任何理由更改设备的品牌、配置，配置必须是原厂出厂标配，否则报价将无效。3.服务响应保障：按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，免费送货到采购人指定地点，免费安装调试。免费保修期为1年（免费保修期从所有货物验收合格之日起计算），免费保修期内提供免费上门维修服务（含免费更换零部件、免人工费），并提供终身维修维护服务。如果需要更换配件的，所更换的配件应当为原供货产品品牌、类型相一致或者是同等档次的替代品，后者需征得用户方管理人员同意；若采购人发现产品存在制造上的缺陷，投标人应负责采取补救措施，若该缺陷导致产品存在安全隐患或不能使用的，投标人应负责免费更换整件产品。▲4.本次采购方式为反向竞价，所有产品均指定“**悦语诚**”品牌和型号，为确保采购人的合法权益，验收时，要求中标供应商提供所投品牌产品的商品合格证，如中标供应商未提供或者提供不全，则视为虚假应标，采购人有权追究中标人相应的法律责任。▲5.采购人有权要求进行样机抽检(如产生检测费用的由中标人承担)，以确认功能的真实有效性；如中标人提供的产品和招标文件要求不符的,以虚假应标处理，采购人不予验收，并追究中标人相应的法律责任。6、验收标准：成交供应商应提供货物的有效检验文件，经采购人认可后，与合同的性能指标一起作为货物验收标准，采购人可对货物进行复检与性能测试，成交供应商应派出有经验、高水平的技术人员协助此项工作。采购人对货物验收合格后，签署验收合格证书，验收标准应符合中国有关的国家、地方、行业标准。 |

**二、技术参数及要求：**

**学生铁架床技术参数说明**

铁架床：包含（床下柜+鞋架）

一、外观整体规格：2000mm×900mm×1800mm(长×宽×高)，上下床铺面间的层间净高为1000mm。

二、床架部分：

1.立柱:采用≥50mm\*50mm\*1.2mm冷轧钢管。

2. 立柱横担:采用优质冷轧钢管30mm\*20mm\*1.0mm扁管；

3. 床梃（床母）：①采用≥50mm\*25mm\*1.2mm冷轧钢管，

4. 床梃（床母）横担：采用优质冷轧钢管30mm\*20mm\*1.0mm扁管。上床铺床梃（床母）横担不少于4根，下床铺床梃（床母）横担不少于4根。

5. 安全护栏：安全栏板规格：≥1200mm×300mm（长×高），安全栏竖管不少于3根，采用优质冷轧钢管直径不小于19mm壁厚不小于1.0mm圆管。安全栏板与主柱距离（缺口长度）为500mm。

6.床梯： 采用优质冷轧钢管25mm×25mm\*1.2 mm，床梯宽度为300mm，脚踏数量不少于3根。

7.整体结构：①整张床架采用卡扣式连接，不得采用螺丝连接， ②连接扣件经冲床冲压而成，连接卡口不少于三个，成型后卡梢部位钢材厚度为1.5mm,卡梢总宽度不小于20mm；卡梢进深不少于15mm，床梃（床母）扣件规格不小于205 mm×70mm。

8.脚套：床脚和床主柱顶端的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量PE材料制作，壁厚不小于2mm,底厚不小于5mm；进深不小于25mm，加强筋不少于5圈, 加强筋厚度不小于1mm，底面规格不小于52mm×52mm,脚套与床脚（或主柱顶端）应结合紧密，牢靠，不脱落。

9.床板：①采用厚度不小于12mm的单面光杉木板；每块床板的拼装板料数量最多不得超过8块；固定横条不少于3条，规格为30mm×20mm的实木方料。

▲10.50\*50方管、25\*50方管、20\*30方管、25\*25方管应符合GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、 QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3827-1999《 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》的检测标准，检测内容至少包括：乙酸盐雾试验（≥1200h）耐腐蚀等级10级、保护等级10级；耐霉菌性等级（黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉、桔青霉、绿色木霉、出芽短梗霉、链格孢）0级或1级；涂层中可溶性重金属：可溶性铅≤5mg/kg、可溶性汞≤5mg/kg、可溶性铬≤5mg/kg、可溶性镉≤5mg/kg；金属喷漆（塑）涂层：硬度≥4H，冲击高度400mm无剥落、裂纹、皱纹，附着力0级；拉伸试验：抗拉强度Rm≥300MPa、断后伸长率A50mm≤35%、规定塑性延伸强度Rp0.2≥300MPa。

二、床下柜规格约：H400\* W1800\* D600mm。

1.基材：采用0.5mm优质冷轧钢板经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成。表面经防锈处理后静电粉末喷塑，锁具安全可靠，不易仿配。经久耐用，不易变形。

2.金属件须经酸洗→清洗→预处理→清洗→磷化→清洗→喷塑→固化→包装等工艺，产品表面应光滑平整，色泽均匀，无露底、无剥落、伤痕等,组装后的设备不准有影响外观和使用性能的永久变形。

3.柜体；分为左右2门，中间放置一层鞋架，柜门均配置明挂锁具及拉手，柜门板外部上方应设置信息卡框并固定，鞋架：采用25×25×1.2mm壁厚优质梯形压型钢管。

三、做工工艺流程及相关要求：

所有床的立柱、立柱横担、安全护栏、床梯都必须经过酸洗、磷化、除锈等工艺流程方可进行，烤漆工艺程序必须是烤漆喷塑不能有毒害气味气挥发、以免宿舍环境有污染，造成对人体伤害。

**▲其他要求：**以上第10项中**▲**号要求需提供带CMA或CNAS标识的抽样检测报告及检测报告发票的复印件进行佐证，检测报告中的佐证内容需完全符合上述第10项中内容描述。并提供检测报告的全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）上查询的网页截图。报价时必须提交检测报告未提供或不符合要求的，将作无效投标文件处理。