**上思法院审判法庭项目电梯采购及安**

**装项目采购需求表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 项号 | 货物/服务名称 | 数量 | 品牌 | 技术参数要求  （服务内容及要求） |
| 1 | 有机房电梯 | 2台 | 日立HITACHI | **▲一、设备的基本要求**  要求供应商提供的设备必须为未使用过的原厂全新产品；  **二、主要基本参数**  1、电梯操控：并联；  ▲2、额定载重：1050 kg，14人；  ▲3、层数:地上8层，站数:8站8门；  4、提升高度：32.6米；  ▲5、速度：1.75m/s；  6、井道尺寸(宽\*深)：2200mm\*2200mm；  7、土建开门尺寸（宽\*高)：1100mm\*2200mm；  8、中分门净开门尺寸 (宽\*高)：900mm\*2100mm；  9、轿厢内部尺寸（宽\*深\*高）1600mm\*1500mm\*2450mm；  10、井道顶层净高度：4500 mm；  11、底坑深度（净深）：1800 mm；  12、机房位置：井道上方；  13、电源要求：供电方式：三相五线制 ；动力电源：AC380V±10%，50Hz±1Hz；照明电源：AC220V±10%，50Hz±1Hz。  三、技术要求  1、控制系统：32 位微机处理器，采用模块化全电脑控制，主控制系统集运行逻辑系统、逆变驱动系统与网络通讯系统一体化，信号处理均由32 位主控制系统担当。控制主电路板必须为投标品牌制造商设计及生产，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品。  2、变频系统：采用双32 位新型、高性能的DSP，双微机控制分别负责位置控制及逆变控制，配置IPM 变频功率模块，增加位置控制的零速锁定控制。  3、曳引系统：永磁同步主机，主机绕组绝缘等级为F级(含)以上，具备防脱磁钢设计，为防止磁钢的脱落，永磁体固定必须采用专用黏贴剂+铜螺栓压板防脱磁钢设计技术的压紧装置将磁钢定位，杜绝磁钢脱落的危险。  4、门机系统：永磁同步门机，使用32位微机控制，门机变频模块采用智能变频功率模块。门系统运行寿命试验：在进行≥1300万次完全循环操作，门机电子板、门电机及门锁装置不更换，结束后应满足：门开关过程的噪声值≤65dB、当乘客在轿门关闭过程中，通过入口时被门扇撞击或将被撞击，保护装置应使门扇自动重新开启、门机在关门过程中受阻时能反开、开关门动作正常。  5、通讯方式：采用抗干扰性强，可靠性高，能高速可靠传递厅外、轿厢召唤信号的高频脉冲变压器串行通讯技术。  6、网络智能化传输系统：采用网络智能传输系统，主控制系统为通讯设置专用的8 位微机处理系统。  7、系统保护：可设定电子热继电器的热时间常数，可输入缺相保护功能。  8、电梯主体结构采用全方位抗震保护设计，电梯设备具有抗地震等级的设计，确保电梯安全。  9、轿厢架构：采用无焊接轿架及无焊接轿底工艺，保证构件加工精度、确保部件品质。  10、电梯主机制动器试验内容：轿厢内加载至170%额定载荷及以上设计并保持≤15min期间电梯应符合：各部件完好、曳引机不转动。  **四、主要部件**  曳引机、控制柜（调速器、控制器）、门机、安全钳、限速器、上行超速保护装置、安全电路、轿厢意外移动保护装置以上主要部件必须是投标品牌原厂设计和制造，而且产品商标为投标品牌原产地国注册统一品牌商标（LOGO），外购和贴牌生产投标无效采购单位有权对以上主要部件聘请专家进行核查，若出现弄虚作假情况，一经查实，采购单位将予以退货或换货，并将追究供应商的法律责任并要求供应商赔偿相关损失。  **五、功能**  1、全集选控制运行功能  2、超载保护功能  3、超载报警功能  4、超速电气保护功能  5、超速机械保护功能  6、光幕保护功能  7、门过载保护功能  8、开关门时间超常保护功能  9、开门异常自动选层功能  10、电动机空转保护功能  11、电动机过载保护功能  12、对讲机通讯功能  13、警铃报警功能  14、故障低速自救运行功能  15、停车在非门区报警功能  16、位置异常自动校正功能  17、停电应急照明功能  18、轿顶检修操作功能  19、轿內慢速运行功能  20、机房调试操作功能  21、无呼自返基站功能  22、满载直驶运行功能  23、无效内指令自动消除功能  24、反向内指令自动消除功能  25、起动补偿功能  26、开门时间自动调整功能  27、开门时间自动控制功能  28、运行次数显示功能  29、轿內照明自动控制功能  30、轿內通风自动控制功能  31、故障自动检测功能  32、故障自动存储功能  33、待机定期自检功能  34、泊梯功能  35、层高自测定功能  36、消防迫降功能  37、抱闸动作的双安全检测功能  38、门停止运行功能  39、底坑对讲机通讯功能  40、同步电机磁极码静态测试功能  41、厅外检修显示功能  42、抗电磁干扰功能  43、电梯服务支援系统  44、五方通话功能  45、消防员专用功能  46、轿内误指令取消功能  47、停电自动平层功能  48、电梯专用空调  49、设无障碍电梯配残疾人操纵箱带盲文、语音报站、后中壁镜面，扶手  50、预留视频电缆  **▲六、装饰材质要求**  1、轿厢装饰要求：发纹不锈钢；  2、踢脚板：发纹不锈钢；  3、轿门地坎：硬质铝合金型材；  4、袖壁板：发纹不锈钢；  5、轿厢门楣：发纹不锈钢；  6、层门、门套：层层发纹不锈钢层门、小门套。大门套：使用大理石门套包边，中标后提供三种样式供采购人选择；  7、轿厢地面：乙烯仿真石地板；  8、轿厢召唤箱：发纹不锈钢面板，微动式圆形不锈钢按钮，轿厢显示层站和运行方向；  9、轿厢位置指示器：液晶显示；  10、厅门召唤箱：带指示层的召唤箱发纹不锈钢面板，液晶显示屏，显示层站和运行方向，圆形不锈钢微动按钮；  11、轿厢天花：豪华型大尺寸LED灯照明，经过防尘、无静电处理；  12、轿厢通风系统：轿顶风口送风；  **七、土建（安装）要求**  1、主机墩浇混凝土固定；  2、钢丝绳孔洞开凿；  3、底坑缓冲器浇混凝土固定，导轨浇混凝土固定；  4、门边打凿修复、墙体开孔；  5、其他等保证电梯能正常安装、满足验收规范要求的土建（安装）项。电梯设备安装的开工报装和竣工报验手续。设备验收费用由成交供应商负责。  6、零部件、配件及安装材料必须是未经使用的全新的并符合国家有关质量安全标准的合格产品。 |
| 2 | 无机房电梯 | 2台 | 日立HITACHI | **▲一、设备的基本要求**  要求供应商提供的设备必须为未使用过的原厂全新产品；  **二、主要基本参数**  1、电梯操控：单控；  ▲2、额定载重：1000 kg，13人；  ▲3、层数:地上5层，站数:5站5门；地上5层，站数:3站3门；  4、提升高度：21米；  ▲5、速度：1.75m/s；  6、井道尺寸(宽\*深)：2200mm\*2200mm；  7、土建开门尺寸（宽\*高)：1100mm\*2200mm；  8、中分门净开门尺寸 (宽\*高)：900mm\*2100mm；  9、轿厢内部尺寸（宽\*深\*高）：1500mm\*1600mm\*2450mm；  10、井道顶层净高度：4500 mm；  11、底坑深度（净深）：1800 mm；  12、机房位置：无机房；  13、电源要求：供电方式：三相五线制 ；动力电源：AC380V±10%，50Hz±1Hz；照明电源：AC220V±10%，50Hz±1Hz。  三、技术要求  1、控制系统：32 位微机处理器，采用模块化全电脑控制，主控制系统集运行逻辑系统、逆变驱动系统与网络通讯系统一体化，信号处理均由32 位主控制系统担当。控制主电路板必须为投标品牌制造商设计及生产，不接受外购和代工生产（贴牌生产）的产品，货到现场后进行核验。  2、变频系统：采用双32 位新型、高性能的DSP，双微机控制分别负责位置控制及逆变控制，配置IPM 变频功率模块，增加位置控制的零速锁定控制。  3、曳引系统：永磁同步主机，主机绕组绝缘等级为F级(含)以上，具备防脱磁钢设计，为防止磁钢的脱落，永磁体固定必须采用专用黏贴剂+铜螺栓压板防脱磁钢设计技术的压紧装置将磁钢定位，杜绝磁钢脱落的危险。  4、门机系统：永磁同步门机，使用32位微机控制，门机变频模块采用智能变频功率模块。门系统运行寿命试验：在进行≥1300万次完全循环操作，门机电子板、门电机及门锁装置不更换，结束后应满足：门开关过程的噪声值≤65dB、当乘客在轿门关闭过程中，通过入口时被门扇撞击或将被撞击，保护装置应使门扇自动重新开启、门机在关门过程中受阻时能反开、开关门动作正常。  5、通讯方式：采用抗干扰性强，可靠性高，能高速可靠传递厅外、轿厢召唤信号的高频脉冲变压器串行通讯技术。  6、网络智能化传输系统：采用网络智能传输系统，主控制系统为通讯设置专用的8 位微机处理系统。  7、系统保护：可设定电子热继电器的热时间常数，可输入缺相保护功能。  8、电梯主体结构采用全方位抗震保护设计，电梯设备具有抗地震等级的设计，确保电梯安全。  9、轿厢架构：采用无焊接轿架及无焊接轿底工艺，保证构件加工精度、确保部件品质。  10、电梯主机制动器试验内容：轿厢内加载至170%额定载荷及以上设计并保持≤15min期间电梯应符合：各部件完好、曳引机不转动。  **四、主要部件**  曳引机、控制柜（调速器、控制器）、门机、安全钳、限速器、上行超速保护装置、安全电路、轿厢意外移动保护装置以上主要部件必须是投标品牌原厂设计和制造，而且产品商标为投标品牌原产地国注册统一品牌商标（LOGO），外购和贴牌生产投标无效采购单位有权对以上主要部件聘请专家进行核查，若出现弄虚作假情况，一经查实，采购单位将予以退货或换货，并将追究供应商的法律责任并要求供应商赔偿相关损失。  **五、功能**  1、全集选控制运行功能  2、超载保护功能  3、超载报警功能  4、超速电气保护功能  5、超速机械保护功能  6、智能光幕保护功能  7、门过载保护功能  8、开关门时间超常保护功能  9、开门异常自动选层功能  10、电动机空转保护功能  11、电动机过载保护功能  12、对讲机通讯功能  13、警铃报警功能  14、故障低速自救运行功能  15、停车在非门区报警功能  16、位置异常自动校正功能  17、停电应急照明功能  18、轿顶检修操作功能  19、轿內慢速运行功能  20、机房调试操作功能  21、无呼自返基站功能  22、满载直驶运行功能  23、无效内指令自动消除功能  24、反向内指令自动消除功能  25、起动补偿功能  26、开门时间自动调整功能  27、开门时间自动控制功能  28、运行次数显示功能  29、轿內照明自动控制功能  30、轿內通风自动控制功能  31、故障自动检测功能  32、故障自动存储功能  33、待机定期自检功能  34、泊梯功能  35、层高自测定功能  36、消防迫降功能  37、抱闸动作的双安全检测功能  38、门停止运行功能  39、底坑对讲机通讯功能  40、同步电机磁极码静态测试功能  41、厅外检修显示功能  42、抗电磁干扰功能  43、电梯服务支援系统  44、五方通话功能  45、消防员专用功能  46、轿内误指令取消功能  47、停电自动平层功能  48、电梯专用空调  49、无障碍电梯配残疾人操纵箱带盲文、语音报站、后中壁镜面，扶手  50、预留视频电缆  **▲六、装饰材质要求**  1、轿厢装饰要求：发纹不锈钢；  2、踢脚板：发纹不锈钢；  3、轿门地坎：硬质铝合金型材；  4、袖壁板：发纹不锈钢；  5、轿厢门楣：发纹不锈钢；  6、层门、门套：层层发纹不锈钢层门、小门套，厚度1.2mm。大门套：使用大理石门套包边，中标后提供三种样式供采购人选择；  7、轿厢地面：乙烯仿真石地板；  8、轿厢召唤箱：发纹不锈钢面板，微动式圆形不锈钢按钮，轿厢显示层站和运行方向；  9、轿厢位置指示器：液晶显示；  10、厅门召唤箱：带指示层的召唤箱发纹不锈钢面板，液晶显示屏，显示层站和运行方向，圆形不锈钢微动按钮；  11、轿厢天花：豪华型大尺寸LED灯照明，经过防尘、无静电处理；  12、轿厢通风系统：轿顶风口送风；  **七、土建（安装）要求**  1、主机墩浇混凝土固定；  2、底坑缓冲器浇混凝土固定，导轨浇混凝土固定；  3、门边打凿修复、墙体开孔；  4、其他等保证电梯能正常安装、满足验收规范要求的土建（安装）项。电梯设备安装的开工报装和竣工报验手续。设备验收费用由成交供应商负责。  5、零部件、配件及安装材料必须是未经使用的全新的并符合国家有关质量安全标准的合格产品。 |
| 商务服务部分 | | | | |
| 1 | **售后服务及其他要求** | | | **一、售后服务及其他要求：**  **1、合同签订期：**自成交通知书发出之日起 25 个日历日内**。**  ▲**2、交付使用时间：**自签订合同之日起 90 日内交付并安装验收完毕**。**  **3、交货地点：** 广西防城港市上思县（采购单位指定地点）**。**  **4、交货方式：**现场交货**。**  ▲**5、付款方式：**  签订合同之日起7天内甲方支付合同总价款的30%为预付款；电梯设备到现场5天内甲方支付合同总价款的60%；工人进场安装完工后取得使用合格证后甲方支付合同总价款的7%；余下3％的货款作为质保金，质量保证期满后无质量问题5个工作内无息退还。乙方在移交电梯使用合格证及电梯资料时将发票全额开具给甲方。  ▲**7、售后服务要求：**  （1）质保期：自安装、调试验收合格并交付使用之日起不少于2年免费保修。  （2）质保期2年，质保期内每季度进行一次全面的检修，每月两次免费保养服务（检测、清洁、加油、调整、校正），提供24小时的急修服务，一旦电梯出现故障，接到报修电话后30分钟内有维修人员到达现场排除故障；一般故障修复时间不超过2小时，重大故障修复时间不超过24小时；质保期内发生故障需更换零配件的，必须保证零配件为原厂配件；质保期满后，需提供终身有偿维护保养服务，并承诺以优于市场价格收取维保费。  （3）负责为招标人免费培训电梯技术人员（2-3名）。  （4）免费为用户建立电梯设备管理档案。  （5）零部件、配件及安装材料必须是未经使用的全新的并符合国家有关质量安全标准的合格产品。  8、签订合同前，须提供能满足本项目的售后服务能力的证明（提供有效的售后服务证明材料及安装维修资质扫描件或其他电子文件），否则，不予验收。 |
| 2 | **安装、验收及其它要求** | | | **（一）制造、安装、验收及其他要求**  1、本项目采购需求的电梯产品应符合国家相关的质量标准和制造要求。  2、工程安装施工要求：  （1）设备安装调试必须严格执行国家有关技术标准，成交人自负责施工人员人身、设备安全责任。  （2）成交人负责办理有关电梯设备安装的开工报装和竣工验收手续且承担负责相关费用。  （3）成交人向当地质检部门提出验收申请，并协助当地质检部门检验验收，成交人并负责办理特种设备使用登记证，费用由成交人负责。  （4）安装验收标准必须符合如下标准要求：  《电梯安装验收规范》（GB/T 10060-2023）；  《电梯工程施工质量验收规范》（GB 50310-2002）；  电力、消防、安监部门的有关规定等。  3、设备应包含必备的易损易耗备件和专用工具。  ▲4、本项目的电梯安装负责人必须具有电梯安装上岗证、职称证、社保缴纳证明（近三个月），竞价审查3日内，提供证书复印件，否则竞标无效。  5、验收方式：  （1）出厂检验：交货时，成交人应随同货物提供出厂检验报告。  （2）安装调试检验：货物到达后，由采购人会同有关部门进行基本质量和数量的验收（但不作为最终合格的保证），电梯安装调试（包括整机性能测试）过程，成交人应作详细检验记录。安装调试检验结果应符合制造厂产品标准和采购文件规定的技术要求。检验记录应提交给采购人。  （3）项目验收：电梯安装调试结束后，由成交人负责联系质量技术监督局等部门，进行联合验收并办理准用许可证，验收费用由成交人承担。  ▲6、投标人具备《日立电梯特许经销证书》，否则竞标无效。 |
| 3 | **其他要求及说明** | | | ▲1、竞标人承诺竞标产品必须是全新未使用过的合格产品。  ▲2、签订合同前，成交人必须提供生产厂家/代理商针对本项目供货证明，否则视为投标人虚假应标，按照相应法规做出处罚。竞标人竞标时须作出响应；  ▲3、竞标报价：本项目实行交钥匙工程，竞标报价为采购人指定地点的现场交货价，包括：（1）货物的价格；（2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；（3）运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务等费用；（4）必要的保险费用和各项税费；（5）包括安装费用（含施工用的脚手架搭拆、设备吊运、检测费等）；（6）安装的开工报装和竣工报检手续费用；（7）货物需求一览表中包含的附加工程项目。 |