**《麻醉回路消毒机》采购需求文件**

**一、要求**

1.消毒机理：消毒机采用臭氧、3%过氧化氢消毒液或醇类复合消毒剂对麻醉机、呼吸机回路内外面进行消毒灭菌。

2.消毒设备具有国家二类医疗器械许可证、注册证、生产企业卫生许可证、消毒产品卫生安全评价报告。

3.消毒试剂具有生产企业卫生许可证、消毒产品卫生安全评价报告。

4.复合醇消毒液有效成份明确：乙醇、异丙醇（乙醇含量（78±5）%（v/v）；异丙醇（15±1）%（w/w））。且消毒液需提供无毒、无粘连检验报告消毒剂使用说明应包含适用于麻醉机、呼吸机消毒等字样，避免不当使用消毒剂导致麻醉机、呼吸机损坏（提供产品说明）。

5.消毒级别：满足《消毒技术规范》最高要求：

\*5.1.必须杀灭芽孢，符合消毒设备高水平消毒要求,枯草杆菌黑色变种芽孢灭菌对数值：＞3.0。

\*5.2.复合醇消毒对人类冠状病毒、脊髓灰质炎病毒I型疫苗株的杀灭对数值>4.0；对龟分枝杆菌脓肿亚种、白色念珠菌、大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、铜绿假单菌的杀灭对数值>3.0。

6.消毒腐蚀：复合醇消毒消毒完成后回路内无任何腐蚀，可提供无腐蚀性报告。

7.温度检测：自动温控报警功能；

8.打印消毒记录：消毒结束后，可打印消毒记录，方便使用方查验，自动干燥：干燥模式采用恒温进行，确保内回路干燥彻底，无水分残留，保证消毒效果。

9.消毒机及其内部均采用美国FLEX耐腐蚀材料构成，保证气体无泄漏，以及机体的稳定型和寿命，有效延长消毒机使用寿命。

\*10.消毒过程中，无需使用一次性过滤装置，减少医院消毒费用，臭氧消毒保证内回路外环境O3浓度最高值可达0.003mg/m³,低于国家标准，可人机共存，确保使用时环境污染，无需单独操作空间，无消毒场所面积大小要求。

\*11.臭氧消毒残留：消毒完成后内回路内臭氧残留量最高值可达0.023mg/m3（符合国家对室内空气质量标准的要求）,过氧化氢残留量最高值可达0.001g/㎡，低于国家要求标准。（以提供国家政府机构监测报告为准）。

12.消毒过程中管路内的臭氧浓度＞100mg/m3，最高值可达152.361mg/m3，更精准的臭氧浓度控制，白保证消毒效果的同时，减少对麻醉机、呼吸机内回路的影响。

13.打印消毒记录：消毒结束后，可打印消毒记录，方便使用方查验。

14.自动干燥：干燥模式采用恒温进行，确保内回路干燥彻底，无水分残留，保证消毒效果。

15.人机对话模式：采用彩色液晶触屏7寸屏，方便使用者对设备的操控。

16.其他：噪声≤55dB；电源：AC220V±22V/50Hz±1Hz；功率：70W。

**配 置 清 单**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **组件名称** | **单位** | **数量** |
| 主机 | 台 | 1 |
| 彩色触摸屏 | 块 | 1 |
| 雾化装置 | 套 | 1 |
| 供、抽、干燥泵 | 个 | 3 |
| 专用打印设备 | 个 | 1 |
| 控制部分 | 套 | 1 |
| 螺纹管 | 根 | 2 |
| 电源电缆 | 根 | 1 |
| 保险管 | 只 | 2 |
| 使用说明书 | 本 | 1 |
| 保修单 | 份 | 1 |
| 合格证 | 份 | 1 |
| 硅胶堵 | 只 | 2 |

**二、\*质保期：**3年。

**三、其它**

带“\*”项为必要技术参数，必须符合。非“\*”项负偏离超两项及以上的，竞价无效。竞价供应商应具有医疗器械经营相应资质。