|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **参考品牌、型号或技术参数** | **数量（床位）** | **单价** | **金额（元）** |
| 1 | 双层床 | 1.双层床规格（㎜）：长 2000× 宽900 ×高1800mm；（以上尺寸允许偏差±5mm） （一）工艺技术、试验方法、检验程序、检验规则应符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的标准。  （二）材料及材质等相关要求：  1.钢制部分：  ①材料：钢材采用国家标准钢材，高频焊接冷轧钢材，各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，除油脱脂磷化处理静电喷粉，高温固化，颜色为灰白色，焊接表面光滑无毛刺，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象,成品不带刺激性气味，长期不脱落、生锈。  ②塑粉要求：应符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；外观色泽均匀，无异物，呈松散粉末状，筛余物全部通过，胶化时间29s，粒径分布43μm~55μm，流动性92g，密度2.0g/mL，涂膜外观正常，附着力≤1级，铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥3H，耐冲击性(正向冲击）无裂纹、皱纹及剥落现象，杯突试验≥4mm，弯曲试验≤2mm，涂层无开裂或从底材上剥落，光泽60GU，耐磨性(750g/500r)≤36mg，耐酸性（3%质量分数）盐酸溶液240h无异常，耐碱性（5%质量分数）氢氧化溶液168h无异常，耐盐雾性中性500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度:1. 6mm,未划痕无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象，耐湿性500h无异常，总铅含量未检出、可溶性重金属含量镉、铬、汞均为未检出。  2.材质说明：（1）铁床立柱：采用冷轧钢板经特制成型线轧制而成，其立面为中空异形（方便双面喷涂，防止内部生锈），立柱正面为圆弧形，起到防撞伤作用，同时可形成不少于4条凹凸加强筋；立面成型后尺寸为68mm×68mm（允许偏差2mm）厚≥1.2mm外角弧度R23mm；  （2）铁床长横梁：采用冷轧钢板经特制成型线轧制而成，其立面为中空异形（方便双面喷涂，防止内部生锈），下部圆弧，起到防撞伤作用，同时可形成不少于3条凹凸加强筋；立面成型后尺寸为42mm×86mm（允许偏差2mm）厚≥1.2mm下两角弧度8mm ；梅花无缝钢管。  （3）铁床短横梁：25mm×50mm（允许偏差2mm）厚≥1.2mm；立柱竖拉杆：20mm圆管厚≥1.2mm。 （4）铁床床桓：20mm×40mm（允许偏差2mm）厚≥1.0形管材； （5）铁床爬梯主管采用25mm×25mm（允许偏差2mm）厚≥1.2方管焊接。  （6）铁床前护栏主管：采用20mm厚≥1.2圆管，铁床前护栏竖管采用20mm厚≥1.2圆管，栏杆宽1100mm×高250mm；  （7）床板：采用厚度≥15mm杉木板制作，成型后约14.5mm，长、宽按设计要求，整幅床板制作牢固可靠，床板应无钝棱；木材经干燥防腐、防蛀。含水率8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)；  （8）铁床蚊帐杆高度为900mm，19mm圆管管壁厚≥1.0mm。  3.各部件要求：  （1）防虫床板应符合GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 1927.5-2021《无疵小试样木材物理力学性质试验方法 第5部分:密度测定》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、JC/T2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；甲醛释放量（1m³气候箱法）为未检出、抗菌性能金黄色葡萄球菌≥99.48%、枯草芽孢杆菌≥99.29%、痤疮丙酸杆菌≥99.60%、宋内志贺氏菌≥99.34%、大肠埃希氏菌≥99.46%、乙型副伤寒沙门氏菌≥99.27%、洋葱伯克霍尔德氏菌≥99.56%、防霉菌等级黑曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、产黄青霉、链格孢、绿粘帚霍均为0级。  （2）止退防松螺丝应符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术 条件》，GB/T11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》等 检测标准：QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》等检测标准，外观性能要求合格；中性盐雾试验≥1030H，镀（涂）层对基体的保护等级≥9 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级≥9 级；拉抗强度≥520MPa；抗菌性能：对 4 种或以上菌的抗 菌性能达到 99%以上；防霉菌性能：对 5 种或以上霉类防霉 等级为 0 级。  **（3）**钢管应符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、 QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀 试验方法中性盐雾性试验(NSS)法》、GB/T35607-2017《绿色产品评价 家具》、QB/3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果评价》等检测标准：金属喷漆（塑）涂层理化性能中硬度＞4H；耐腐蚀（1：委托方要求1000h内，观察溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生。2：委托方要求1000h内，观察溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无锈蚀、剥落、起皱、变色和失光等现象）符合要求；附着力为0级；品质属性产品有害物质【铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷】＜5mg/kg。金属表面耐腐蚀【中性盐雾≥1100小时涂层本身的耐腐蚀等级为10级，涂层对基体的保护等级为10级】。  **（4）**冷轧钢板应符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条 件》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的 耐腐蚀试验方法中性盐雾性试验(NSS)法》、GB/T35607-2017 《绿色产品评价家具》、QB/3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果评价》等检测标准：金属喷漆（塑）涂层理化性能中硬度＞4H；耐腐蚀（1：委托方要求 1000h内，观察溶液中样板上划道两侧3mm 以外，应无鼓泡产生。2：委托方要求1000h内，观察溶液中样板上划道两侧 3mm以外，应无锈蚀、剥落、起皱、变色和失光等现象）符合要求；附着力为 0 级；金属表面耐腐蚀【中性盐雾≥1100 小时涂层本身的耐腐蚀等级为10 级，涂层对基体的保护等级为10 级】；**c99a641e3f6c96bd0184c9daa434b8b** | 100 | 500 | 50000 |
| 2 | 实木课桌椅 | 课桌椅应符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准。  一、实木课桌规格：课桌外观规格尺寸：长650mm×宽450mm×高780mm（尺寸允许偏差±5mm）课桌脚料32mm×44mm，方料32mm×27mm，（以上允许尺寸偏差±1mm）课桌面板厚度≥18mm橡胶木板，桌斗尺寸：长600mm×深400×高220mm（以上尺寸允许偏离±5mm），课桌下书柜长度555mm±5mm，宽度220mm±5mm，高度325mm±5mm；书柜背板和侧板采用≥7厘米实木多层板，挡板采用长570mm\*宽185mm厚≥17mm；课桌需印制编号（五位数编码）。  二、实木课椅规格：椅子后面高度780mm，椅子座面高度410mm，椅子面板前面宽度380mm，椅子面板后面宽度330mm，椅子深度360mm，（以上允许尺寸偏差±5mm）。脚料44mm×32mm，方料32mm×27mm，（以上允许尺寸偏差±1mm）座板采用厚度≥18mm橡胶木板，椅子采用冷扎钢板制作的七字型角码加固，课椅需印制编号（五位数编码）。  三、配件采用止退防松螺丝，面漆、底漆采用优质环保油漆。  四、材质要求  1. 实木课桌成品应符合QB/T 4071-2010《课桌椅》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》等检测标准：含以下检验项目：①形状和位置公差，②材料木材含水率，③外观，④安全性，⑤表面理化性能【漆膜耐液性≥1级、耐湿热≥1级、耐干热≥1级、附着力≥1级、耐冷热温差、耐磨性、抗冲击、耐香烟灼烧、桌面耐污染检测合格】，⑥力学性能【桌面垂直静载荷、桌面垂直冲击、桌面水平静载荷检测合格】，⑦有害物质限量，甲醛释放量未检出。  2.实木课椅应符合QB/T 4071-2010《课桌椅》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》等检测标准：包含以下检验项目：①形状和位置公差，②材料木材含水率，③外观，④安全性，⑤表面理化性能【漆膜耐液性≥1级、耐湿热≥1级、耐干热≥1级、附着力≥1级、耐冷热温差、耐磨性、抗冲击、耐香烟灼烧检测合格】，⑥力学性能，⑦有害物质限量，甲醛释放量未检出。  3. 实木课桌椅橡胶木基材应符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》等检测标准：产品有害物质（家具涂层可迁元素）：镉、铅、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出，产品有害物质可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP）未检出。  4. 实木课桌椅底漆、面漆应符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》等检测标准：VOC含量≤100g/L，总铅（Pb）含量、可溶性重金属含量（镉、铬、汞）、苯含量、甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量、卤代烃总和含量、游离二异氰酸酯总和含量均未检出。  5.实木课桌椅所需止退防松螺丝应符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》，GB/T11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》等检测标准：QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》等检测标准，外观性能要求合格；中性盐雾试验≥1030H，镀（涂）层对基体的保护等级≥9级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级≥9级；拉抗强度≥520MPa；抗菌性能：对 8 种或以上菌的抗菌性能达到 99%以上；防霉菌性能：对8种或以上霉类防霉等级为0级。 6.实木课桌椅多层板应符合依据JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》:GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准；防霉菌性能黑曲霉0级（不长）、甲醛释放量（1m³气候箱法）为未检出。 7.冷轧钢板应符合依据GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾性试验(NSS)法》、GB/T35607-2017《绿色产品评价 家具》、QB/3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果评价》等检测标准：金属喷漆（塑）涂层理化性能中硬度＞4H；耐腐蚀（1：委托方要求1000h内，观察溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生。2：委托方要求1000h内，观察溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无锈蚀、剥落、起皱、变色和失光等现象）符合要求；附着力为0级；金属表面耐腐蚀【中性盐雾≥1100小时涂层本身的耐腐蚀等级为10级，涂层对基体的保护等级为10级】；品质属性产品有害物质【铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷】＜5mg/kg。  d0646d9d8cedb891aa3013a365d2eeb | 500 | 350 | 175000 |
|  |  |  |  |  |  |
| 质量要求 | | 1.本询价单所有内容均为实质性条款，不允许出现负偏离。  2.成交结果确认后1天内，预中标人须以下检测报告原件核实真伪： 1）.实木课桌应符合QB/T 4071-2010《课桌椅》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》等检测标准：包含以下检验项目：①形状和位置公差，②材料木材含水率，③外观，④安全性，⑤表面理化性能【漆膜耐液性≥1级、耐湿热≥1级、耐干热≥1级、附着力≥1级、耐冷热温差、耐磨性、抗冲击、耐香烟灼烧检测合格】，⑥力学性能，⑦有害物质限量，甲醛释放量未检出。 2）.实木课椅应符合QB/T 4071-2010《课桌椅》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》等检测标准：包含以下检验项目：①形状和位置公差，②材料木材含水率，③外观，④安全性，⑤表面理化性能【漆膜耐液性≥1级、耐湿热≥1级、耐干热≥1级、附着力≥1级、耐冷热温差、耐磨性、抗冲击、耐香烟灼烧检测合格】，⑥力学性能，⑦有害物质限量，甲醛释放量未检出。 3）.橡胶木基材应符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》等检测标准：产品有害物质（家具涂层可迁元素）：镉、铅、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出，产品有害物质可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP）未检出。 4）.底漆、面漆应符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》等检测标准：VOC含量≤100g/L，总铅（Pb）含量、可溶性重金属含量（镉、铬、汞）、苯含量、甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量、卤代烃总和含量、游离二异氰酸酯总和含量均未检出。 5）.止退防松螺丝应符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》，GB/T11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》等检测标准：QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》等检测标准，外观性能要求合格；中性盐雾试验≥1030H，镀（涂）层对基体的保护等级≥9级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级≥9级；拉抗强度≥520MPa；抗菌性能：对 8 种或以上菌的抗菌性能达到 99%以上；防霉菌性能：对8种或以上霉类防霉等级为0级。 6）.多层实木板应符合依据JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》:GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准；防霉菌性能黑曲霉0级（不长）、甲醛释放量（1m³气候箱法）为未检出。  7）.冷轧钢板应符合依据GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾性试验(NSS)法》、GB/T35607-2017《绿色产品评价 家具》、QB/3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果评价》等检测标准：金属喷漆（塑）涂层理化性能中硬度＞4H；耐腐蚀（1：委托方要求1000h内，观察溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生。2：委托方要求1000h内，观察溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无锈蚀、剥落、起皱、变色和失光等现象）符合要求；附着力为0级；金属表面耐腐蚀【中性盐雾≥1100小时涂层本身的耐腐蚀等级为10级，涂层对基体的保护等级为10级】；品质属性产品有害物质【铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷】＜5mg/kg。 的证明材料，须是国家认可的第三方检测报告具有CMA标识官网可查询真伪的原件》未提供或提供的未满足采购要求将视为虚假应标按政府采购法处理，预中标第一的候选人因未提供或提供虚假检测报告行为将取消中标候选人资格，采购人可以确定排名第二的中标候选人为中标人，并依此类推。  8）钢管应符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、 QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀 试验方法中性盐雾性试验(NSS)法》、GB/T35607-2017《绿色产品评价 家具》、QB/3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果评价》等检测标准：金属喷漆（塑）涂层理化性能中硬度＞4H；耐腐蚀（1：委托方要求1000h内，观察溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生。2：委托方要求1000h内，观察溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无锈蚀、剥落、起皱、变色和失光等现象）符合要求；附着力为0级；品质属性产品有害物质【铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷】＜5mg/kg。金属表面耐腐蚀【中性盐雾≥1100小时涂层本身的耐腐蚀等级为10级，涂层对基体的保护等级为10级】  9）防虫床板应符合GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 1927.5-2021《无疵小试样木材物理力学性质试验方法 第5部分:密度测定》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、JC/T2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准；甲醛释放量（1m³气候箱法）为未检出、抗菌性能金黄色葡萄球菌≥99.48%、枯草芽孢杆菌≥99.29%、痤疮丙酸杆菌≥99.60%、宋内志贺氏菌≥99.34%、大肠埃希氏菌≥99.46%、乙型副伤寒沙门氏菌≥99.27%、洋葱伯克霍尔德氏菌≥99.56%、防霉菌等级黑曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、产黄青霉、链格孢、绿粘帚霍均为0级。  10）塑粉应符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；外观色泽均匀，无异物，呈松散粉末状，筛余物全部通过，胶化时间29s，粒径分布43μm~55μm，流动性92g，密度2.0g/mL，涂膜外观正常，附着力≤1级，铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥3H，耐冲击性(正向冲击）无裂纹、皱纹及剥落现象，杯突试验≥4mm，弯曲试验≤2mm，涂层无开裂或从底材上剥落，光泽60GU，耐磨性(750g/500r)≤36mg，耐酸性（3%质量分数）盐酸溶液240h无异常，耐碱性（5%质量分数）氢氧化溶液168h无异常，耐盐雾性中性500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度:1. 6mm,未划痕无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象，耐湿性500h无异常，总铅含量未检出、可溶性重金属含量镉、铬、汞均为未检出。  **（报价时提供以上具有CMA标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章，检测内容需满足以上参数，使用方有权查验检测报告的真实性，末提供及不符合要求的报价无效，提供虚假的按政府采购法处理）** | | | |
| 售后服务要求 | | 1.按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，免费保修期最短不得少于3年（免费保修期自货物安装调试并在验收合格之日起计算），免费上门保修服务。  2.质保期内，出现质量问题的，一概要求无条件更换，直至达到相关质量要求。  3.所有投标人必须具有本地售后服务能力的供应商，7\*24小时提供服务，接到报修2小时内上门提供本地化服务。 | | | |
| 样品要求 | | 1、为保证产品品质报价前一天潜在供应商必须提供第1项货物“双层床”和第2项货物“实木课桌椅”实物样品1套。  2、样品送交地址：桂林市 ，联系人：，电话：未提供或提供不符合要求，报价无效。 | | | |
| 供货能力要求 | | 1. 成交结果确认后3天内签订合同并提供货物样品一套供采购人核验，未满足要求将视为虚假应标，以废标处理。  2.在签订合同后7天内根据采购人要求送货上门，无法满足要求以废标处理，如恶意竞标视为扰乱我单位工作秩序和政采云公平询价环境，我单位将上报相关部门处理，记入政府采购黑名单并承担全部赔偿责任。  3.交货地点：广西桂林市采购人指定地点 | | | |
| 验收要求 | | 1.投标人于报价文件中对所投本项目产品的技术参数要求作出真实、有效的响应和承诺。所提供的产品（含零部件、配件等）必须为制造商原装出厂的、全新、无损伤、无变形、油漆喷涂均匀、表面无划伤、无脱落等质量问题或缺陷的产品。  2.产品到货安装前，采购人现场根据招标文件要求及报价文件承诺逐条对应进行核验，核验不合格的，采购人有权终止合同执行并全部退货，同时报相关监督管理部门处理，采购人可同时向中标供应商提出直接或间接损失的赔偿。  3.产品验收前，由采购人对所有采购产品随机抽样送国家认可的检验部门检验，若检验不合格或检验所得结果（标准）与投标承诺不一致的，采购人将予以退货。检验过程中产生的所有费用由中标供应商承担，采购人可同时向中标供应商提出直接或间接损失的赔偿。  4.由采购人、中标人、使用方共同现场验收，并出具验收文书。验收时产品商标与检验报告厂家名称一致，如不贴标，或与检验报告厂家不一致。视为非正品，采购人有权拒收。由此产生的所失由供应商承担。产品保持原厂包装不开封，验收时查询产品及原厂保修信息。 | | | |
| 付款时间和方式 | | 本项目的资金拨付根据项目资金的到帐情况及财政部门的付款流程、付款期限执行，采购人不承担延期付款的责任。专项资金到帐且项目验收合格后，成交供应商开具全额发票给采购人，采购人收到发票后付至合同价款的100%（无息）。 | | | |
| 其它要求 | | 本项目采购设备用于学校，为保证学校正常开展教育教学工作，本商务要求中所有内容条款均为实质性要求，若无法满足，投标人将不具备中标条件。 | | | |