办公家具需求表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项号 | 货物名称 | 规格型号 | 实物图片 | 单  位 | 数  量 | 单价 | 技术参数 |
| 1 | 定做主席台 | 700mmW\*720mmD\*760mmH/位 |  | 15 | 位 | 1300 | 1、面材:选用厚度≥0.8mm胡桃木木皮贴面，木皮含水率：8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)，经烘干、防虫、防腐处理经久耐用，不开裂，采用机械化贴面，表面光滑平直，色泽一致，木皮检测依据标准符合GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB/T13010-2020《木材工业用单板》、GB18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准规定的要求；  2、基材：采用环保厚度≥25mm中密度纤维板，中密度纤维板检测依据标准符合GB/T11718-2021《中密度纤维板》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准规定的要求；  3、油漆：采用环保水性油漆，水性油漆检测依据标准符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、HJ2537-2014《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准规定的要求；  4、五金配件：（1）三合一连接件检测依据标准符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》 、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准规定的要求；（2）缓冲铰链检测依据标准符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》标准规定的要求；（3）阻尼导轨检测依据标准符合QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准规定的要求；4）拉手检测依据标准符合GB/T 3325- 2017《金属通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》标准； |
| 2 | 会议椅 | 座宽580mm×座深620mm×椅高980mm | a3d707e66ad39a1d57d80bc54e31105 | 105 | 张 | 500 | 1、饰面：采用环保抗菌超纤皮，抗菌超纤皮检测依据标准符合GB/T16799-2018 《家具用皮革》、GB20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》、GB/T19941.2-2019《皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第2部分：分光光度法》、QB/T4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、QB/T4341-2012《抗菌聚氨酯合成革抗菌性能试验方法和抗菌效果》标准规定的要求。  2、海绵；采用环保海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016 《办公家具 办公椅》、GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准规定的要求； 框架：采用优质实木框架，经过防虫、防腐特殊处理坚固、可靠，长期使用不松动、不腐朽；背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。 扶手：采用优质实木扶手，经过防虫、防腐特殊处理，坚固、可靠，长期使用不松动、不腐朽。 油漆：采用优质环保水性油漆，经过五底三面油漆工序，木纹纹理清晰，色泽均匀、光滑耐用； |
| 3 | 条形会议桌 | 1800mmW\*400mmD\*760mmH |  | 32 | 张 | 1100 | 1、面材:选用厚度≥0.8mm胡桃木木皮贴面，木皮含水率：8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)，经烘干、防虫、防腐处理经久耐用，不开裂，采用机械化贴面，表面光滑平直，色泽一致，木皮检测依据标准符合GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB/T13010-2020《木材工业用单板》、GB18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准规定的要求；  2、基材：采用环保厚度≥25mm中密度纤维板，中密度纤维板检测依据标准符合GB/T11718-2021《中密度纤维板》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准规定的要求；  3、油漆：采用环保水性油漆，水性油漆检测依据标准符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、HJ2537-2014《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准规定的要求；  4、五金配件：（1）三合一连接件检测依据标准符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》 、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准规定的要求；（2）缓冲铰链检测依据标准符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》标准规定的要求；（3）阻尼导轨检测依据标准符合QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准规定的要求；4）拉手检测依据标准符合GB/T 3325- 2017《金属通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》标准； |
| 4 | 条形会议桌 | 1200mmW\*400mmD\*760mmH |  | 3 | 张 | 820 |
| 5 | 会议椅 | 无扶手，西皮 | e4b5b5c3810d1d94bb184bd10a628c8 | 216 | 张 | 350 | 1、饰面：采用环保抗菌超纤皮，抗菌超纤皮检测依据标准符合GB/T16799-2018 《家具用皮革》、GB20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》、GB/T19941.2-2019《皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第2部分：分光光度法》、QB/T4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、QB/T4341-2012《抗菌聚氨酯合成革抗菌性能试验方法和抗菌效果》标准规定的要求。  2、海绵；采用环保海绵，海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016 《办公家具 办公椅》、GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准规定的要求； 框架：采用优质实木框架，经过防虫、防腐特殊处理坚固、可靠，长期使用不松动、不腐朽；背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。 扶手：采用优质实木扶手，经过防虫、防腐特殊处理，坚固、可靠，长期使用不松动、不腐朽。 油漆：采用优质环保水性油漆，经过五底三面油漆工序，木纹纹理清晰，色泽均匀、光滑耐用； |
| 6 | 演讲台 | 常规 |  | 1 | 个 | 2800 | 1、面材:选用厚度≥0.8mm胡桃木木皮贴面，木皮含水率：8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)，经烘干、防虫、防腐处理经久耐用，不开裂，采用机械化贴面，表面光滑平直，色泽一致，木皮检测依据标准符合GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB/T13010-2020《木材工业用单板》、GB18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准规定的要求；  2、基材：采用环保厚度≥25mm中密度纤维板，中密度纤维板检测依据标准符合GB/T11718-2021《中密度纤维板》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准规定的要求；  3、油漆：采用环保水性油漆，水性油漆检测依据标准符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、HJ2537-2014《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准规定的要求；  4、五金配件：（1）三合一连接件检测依据标准符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》 、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准规定的要求；（2）缓冲铰链检测依据标准符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》标准规定的要求；（3）阻尼导轨检测依据标准符合QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准规定的要求；4）拉手检测依据标准符合GB/T 3325- 2017《金属通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》标准； |
| 7 | 电脑桌 | 900\*500\*760 |  | 1 | 张 | 460 | 1、面材：采用环保厚度≥0.3mm三聚氰胺浸渍胶膜纸，阻燃、耐磨、耐酸碱、防水；三聚氰胺浸渍胶膜纸检测依据标准符合LY/T 1831-2009《人造板饰面专用装饰纸》、GB18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》标准规定的要求；  2、基材：采用环保厚度≥25mm刨花板，刨花板检测依据标准符合GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T4897-2015《刨花板》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、LY/T2230-2013《人造板防霉性能评价》、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》标准规定的要求；   1. 封边：采用环保同色厚度≥2mm的PVC封边条，PVC封边条检测依据标准符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准规定的要求；   4、热熔胶：采用环保热熔胶，热熔胶检测依据标准符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》和HJ2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》、GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》标准规定的要求；  5、五金件：（1）三合一连接件检测依据标准符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》 、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准规定的要求； |
| 8 | 定做茶水柜 | 920\*430\*900 |  | 1 | 个 | 1000 | 1、面材:选用厚度≥0.8mm胡桃木木皮贴面，木皮含水率：8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)，经烘干、防虫、防腐处理经久耐用，不开裂，采用机械化贴面，表面光滑平直，色泽一致，木皮检测依据标准符合GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB/T13010-2020《木材工业用单板》、GB18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准规定的要求；  2、基材：采用环保厚度≥25mm中密度纤维板，中密度纤维板检测依据标准符合GB/T11718-2021《中密度纤维板》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准规定的要求；  3、油漆：采用环保水性油漆，水性油漆检测依据标准符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、HJ2537-2014《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准规定的要求；  4、五金配件：（1）三合一连接件检测依据标准符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》 、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准规定的要求；（2）缓冲铰链检测依据标准符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》标准规定的要求；（3）阻尼导轨检测依据标准符合QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准规定的要求；4）拉手检测依据标准符合GB/T 3325- 2017《金属通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》标准； |
| 9 | 屏风隔断 | 1800\*2000 | 1b26578b511713a403c2cc11e3fa412 | 1 | 组 | 2600 | 基材：采用优质实木，木材拼接采用直边平拼而非齿形指接方式，木材经药水蒸煮及二次烘干，可防虫、防潮、防蛀、防腐等所有板材无蛀虫、无异味、无3个以上斑节，所有边角和外侧都经精心倒角或圆角圆滑、圆润处理。 油漆：采用优质品牌环保油漆，经过五底三面油漆工序，木纹纹理清晰，色泽均匀、光滑耐用； |
| 10 | 会议桌 | 2200\*1100\*760 | e1de14cd86abdab994661757468fbf4 | 1 | 张 | 5200 | 1、面材:选用厚度≥0.8mm胡桃木木皮贴面，木皮含水率：8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)，经烘干、防虫、防腐处理经久耐用，不开裂，采用机械化贴面，表面光滑平直，色泽一致，木皮检测依据标准符合GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB/T13010-2020《木材工业用单板》、GB18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准规定的要求；  2、基材：采用环保厚度≥25mm中密度纤维板，中密度纤维板检测依据标准符合GB/T11718-2021《中密度纤维板》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准规定的要求；  3、油漆：采用环保水性油漆，水性油漆检测依据标准符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、HJ2537-2014《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准规定的要求；  4、五金配件：（1）三合一连接件检测依据标准符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》 、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准规定的要求；（2）缓冲铰链检测依据标准符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》标准规定的要求；（3）阻尼导轨检测依据标准符合QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准规定的要求；4）拉手检测依据标准符合GB/T 3325- 2017《金属通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》标准； |
| 11 | 接待沙发 | 加大 | 03c9183352a200476e2386480aef074 | 4 | 张 | 1600 | 1、饰面：采用环保头层牛皮，牛皮检测依据标准符合GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》标准规定的要求。  2、实木框架:选用厚度为≥30mm、含水率低硬木木方，材料不会变形、生虫、不带有害气体，实木框架检测依据标准符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准；  3、海绵：采用环保海绵:海绵检测依据标准符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》、GB20286-2006 《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准规定的要求。  4、功能上全部根据力学、人体学原理设计。  5、整体符合国家环保标准。 6、脚架：优质木制脚架。 |
| 12 | 茶几 | 800\*800\*500 | 45e7141b8f3a76f5677e26612144d70 | 2 | 张 | 980 | 1、面材:选用厚度≥0.8mm胡桃木木皮贴面，木皮含水率：8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)，经烘干、防虫、防腐处理经久耐用，不开裂，采用机械化贴面，表面光滑平直，色泽一致，木皮检测依据标准符合GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB/T13010-2020《木材工业用单板》、GB18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准规定的要求；  2、基材：采用环保厚度≥25mm中密度纤维板，中密度纤维板检测依据标准符合GB/T11718-2021《中密度纤维板》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准规定的要求；  3、油漆：采用环保水性油漆，水性油漆检测依据标准符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、HJ2537-2014《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准规定的要求；  4、五金配件：（1）三合一连接件检测依据标准符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》 、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准规定的要求；（2）缓冲铰链检测依据标准符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》标准规定的要求；（3）阻尼导轨检测依据标准符合QB/T2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验（CASS）法》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准规定的要求；4）拉手检测依据标准符合GB/T 3325- 2017《金属通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》标准； |
| **项目采购预算金额总合计（人民币）：贰拾万伍仟陆佰捌拾元整（¥205680.00元）** | | | | | | | |
| **商务要求** | | | | | | | |
| ★**免费质保期及售后技术服务要求** | | 1、按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，免费保修期最短不得少于3年（免费保修期自货物安装调试并在验收合格之日起计算），免费保修期内：免费上门维修、更换配件；免费送货上门、安装、调试，免费培训维护人员。  2、成交供应商在质量保证期内应当为采购人提供以下技术支持和服务  （1）电话咨询:成交供应商应当为采购人提供7×24小时技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议。  （2）现场响应采购人遇到使用或技术问题，电话咨询不能解决的，成交供应商应派技术人员在 2小时内到达现场进行处理，到达现场后8小时内排除故障，恢复正常使用。  3、质保期外服务要求  （1）质量保证期过后，成交供应商应同样提供7×24小时免费电话咨询服务，并应承诺提供产品上门维护。  （2）质量保证期过后，采购人需要继续由原成交供应商提供售后服务的，该成交供应商应以优惠价格提供售后服务。 | | | | | |
| ★**合同签订期** | | 自成交通知书发出之日起两日内签订合同。 | | | | | |
| ★**交付使用时间及地点** | | 1、本项目交货期为5天。合同签订后7日内完成所有货物的交付。  （1）中标方逾期交付货物的，应按逾期交付价值总额每日千分之五的标准向采购方支付违约金，由采购方从待付货款中直接扣除。  （2）中标方逾期时间超过7日仍不能交付的，视为不能履约，采购方可解除采购合同，并没收履约保证金。  2、交货地点：桂林市采购人指定地点。 | | | | | |
| ★**验收方式** | | 1、验收过程中所产生的一切费用均由成交供应商承担。报价时应考虑相关费用。  2、成交供应商在货物验收时由采购单位对照采购文件的功能目标及技术指标全面核对检验，对所有要求出具的证明文件的原件进行核查，如不符合采购文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，按相关规定做退货处理及违约处理，成交供应商承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。  3、安装标准：符合国际、国家及行业有关技术规范和技术标准。  4、采购项目有其他要求的按其要求。 | | | | | |
| ★**付款方式** | | 乙方产品货到现场安装完毕，甲方验收合格后一次性付清货款给乙方。 | | | | | |
| ★**核心产品** | | **第11项货物 “接待沙发”，自成交通知书发出第二日提供一张“接待沙发”样品一张，不按要求提供或提供不符合要求的视为未实质性响应，对不能满足参数要求虚假响应，或者无法正常交货影响业主使用的，业主可作为废标处理，并按规定对投标公司予以处罚和进行网上通报处理。** | | | | | |
| ★**其他要求** | | 1、正品保障：中标方需提供所投品牌合法代理证，产品保持原厂包装不开封，不接受注册为其它单位的商品，验收时查询产品及原厂保修信息。  2、报价时须上传以下报告复印件，以附件上传，不上传者或不按要求提供的视为未实质性响应，作无效报价处理。  ①牛皮：摩擦色牢度：干擦≥5级（500次），湿擦≥5级（250次）；涂层粘着牢度≥8.4N/10mm；撕裂力≥92N；耐折牢度达到50000次，无裂纹；游离甲醛≤4mg/kg；禁用偶氮染料均未检出（单个禁用偶氮染料检出限：3.64mg/kg）；挥发性有机化合物（VOC）未检出；防霉菌性能等级（黑曲霉）达到0级，防霉性能等级（黄曲霉）达到1级；抗菌性能：抗（抑）菌率（大肠埃希氏菌（大肠杆菌））≥99%；抗（抑）菌性能（金黄色葡萄球菌）≥99%。以上内容可参照以下标准检测：GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、QB/T 4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》标准。  ②海绵：75%压缩永久变形%≤1.6；65%/25%压陷比≥3.4；回弹率≥60%；25%压陷硬度191N；拉伸强度≥165KPa；伸长率%≥175；撕裂强度≥10.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥150KPa；干热老化后拉伸强度变化率%±30；湿热老化后拉伸强度≥145KPa；恒定负荷反复压陷疲劳性能19.3%（8万次）；阻燃性：试件表面未发现续燃和阴燃现象；甲醛释放量未检出；TVOC未检出；表观密度（座面）≥55kg/m³；公共场所阻燃家具及组件的燃烧性能：阻燃1级，热释放速率峰值≤115kw；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象符合要求；5min内放出的总能量≤23MJ；最大烟密度≤65%。以上内容可参照以下标准检测：QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》、GB20286-2006 《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准。  ③中密度纤维板：密度≥0.72g/cm³，含水率≤8.2%；静曲强度≥40.0MPa，弹性模量≥4900MPa，内胶合强度≥0.50MPa，吸水厚度膨胀率≤6.5%，表面胶合强度≥1.00MPa，握螺钉力：板面≥1130N,板边≥870N，甲醛释放量（1m³气候箱法）ENF≤0.010mg/m³;挥发性有机化合物（72h）:苯、甲苯、二甲苯未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）未检出；抗细菌率（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌）≥99.00%；防霉菌等级（黑曲霉、宛氏拟青霉）0级；硬质家具的燃烧性能等级（B1级）：热释放速率峰值≤140kw,5min内总热释放量≤27MJ，最大烟密度≤67%。以上内容可参照以下标准检测：GB/T11718-2021《中密度纤维板》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准。  ④木皮：耐污染性能≥5级；甲醛释放量≤0.1mg/L；挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯）均未检出，挥发性有机化合物（72h）（总挥发性有机化合物（TVOC））未检出。以上内容可参照以下标准检测：GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB/T13010-2020《木材工业用单板》、GB18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准。  ⑤水性油漆：硬度≥3H；有害物质限量：VOC含量未检出；游离甲醛含量未检出；苯系物总和含量未检出。以上内容可参照以下标准检测：GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》、HJ2537-2014《环境标志产品技术要求 水性涂料》标准。  ⑥三合一连接件：通过中性盐雾试验240h；耐霉菌性（黑曲霉）等级达到0级。以上内容可参照以下标准检测：GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》 、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 6461-2002 《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准。  ⑦三聚氰胺浸渍胶膜纸：耐热性达到1级，挥发物含量≤7.9%，表面耐干热和表面耐水蒸汽均达到5级，甲醛释放量未检出（检出限：0.05mg/L）。以上内容可参照以下标准检测：LY/T 1831-2009《人造板饰面专用装饰纸》、GB18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》标准。  ⑧热熔胶：游离甲醛未检出，苯未检出，甲苯+二甲苯未检出，总挥发性有机物≤5g/L，本体型胶粘剂VOC含量限量≤5g/kg。以上内容可参照以下标准检测：GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》和HJ2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》、GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》标准。  ⑨PVC封边条：理化性能：耐干热性、耐磨性、耐老化性、耐冷热循环性均检出合格，耐开裂性（耐龟裂性）达到1级，耐光色牢度达到5级，有害物质限量：甲醛释放量未检出（检出限：0.1mg/L），氯乙烯单体未检出（检出限：0.017mg/kg），可迁移元素(可溶性重金属)-铅 (Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、钡(Ba)、锑(Sb)、硒 (Se)、砷（As）、汞（Hg）均未检出（铅 (Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、钡(Ba)、锑(Sb)、硒 (Se)检出限：0.02mg/kg；砷（As）检出限：0.004mg/kg；汞（Hg）检出限：0.004mg/kg），多溴联苯(PBB)、多溴联苯醚(PBDE)均未检出（检出限：5mg/kg）。以上内容可参照以下标准检测：QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准。  ⑩抗菌超纤皮：摩擦色牢度：碱性汗液4-5级（80次），湿擦4-5级（250次）；涂层粘着牢度≥8.0N/10mm；气味≤1级；PH≥5.7；游离甲醛未检出（游离甲醛检出限：20mg/kg）；禁用偶氮染料均未检出（单个禁用偶氮染料检出限：5mg/kg）；产品中有害物质限值：五氯苯酚（PCP）、四氯苯酚（TeCP）均未检出（五氯苯酚（PCP）、四氯苯酚（TeCP）检出限：0.05mg/kg）；邻苯基苯酚（OPP）未检出（邻苯基苯酚（OPP）检出限：0.10mg/kg）；防霉等级（黑曲霉）1级；抑菌率（大肠杆菌）≥99%；抑菌效果（金黄色葡萄球菌）≥99%。以上内容可参照以下标准检测：GB/T16799-2018《家具用皮革》GB20400-2006《皮革和皮毛有害物质限量》、GB/T19941.2-2019《皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第2部分：分光光度法》、QB/T4199-2011《皮革防霉性能测试方法》、QB/T4341-2012《抗菌聚氨酯合成革抗菌性能试验方法和抗菌效果》标准。 | | | | | |