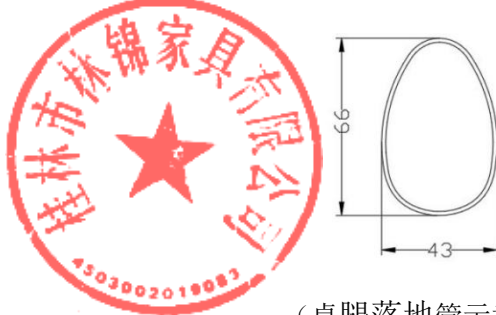


2025 年七星区教育局学生课桌椅报价明细

项号	货物名称	项目要求及技术需求	数量	单位	单价
1	课桌椅	一、桌面、椅面规格： 桌面：长 600mm*宽 400mm*厚 18mm 椅面：坐板：长 360mm*宽 400mm，靠背：长 400mm*宽 180mm （外观尺寸偏差范围允许±5mm,材料厚度不允许负偏离） 二、升降课桌技术要求： 1、桌面外形尺寸：长 600mm*宽 400mm*厚 18mm，采用一次注塑封边，环保，硬度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击，桌面有笔槽设计。（外观尺寸偏差范围允许±5mm,材料厚度不允许负偏离） 2、课桌管材：要求采用 20*50（毫米，±1mm）椭圆管，壁厚≥1.0 毫米；两腿落地采用 43mm*66mm 蛋形管（±1mm），壁厚≥1.0 毫米。（报价文件中提供外观尺寸的实物测量彩图）  （桌腿落地管示意图） 桌体钢架符合 GB/T 3325-2024、QB/T 3827-1999、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999、GB/T1741-2020、GB/T 2423.1-2008、GB/T 4334-2020、GB/T 2423.18-2021、GB/T 6461-2002 的标准，其中检验项目至少包含：1、外观性能： ①金属件：(1)管材：(a)应无裂缝、叠缝(2)焊接件：(a)焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位(b)焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅(c)焊接处表面波纹应均匀(3)喷漆（塑）涂层：(a)应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等(b)应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；2、产品表面理化性能：①硬度：铅笔硬度 H，应无塑性变形和/或内聚破坏②冲击强度：冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹③耐盐浴：划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象④附着力：0 级；3、金属表面耐腐蚀：①乙酸盐雾试验 (ASS 试验)：48h 连续喷雾：(1)涂(镀)层本身的耐腐蚀等级：10 级(2)涂(镀)层对基体的保护等级：10 级②铜加速乙酸盐雾试验 (CASS 试验)：48h 连续喷雾：(1)涂(镀)层本身的耐腐蚀等级：10 级(2)涂(镀)层对基体的保护等级：10 级；4、耐霉菌性：①耐霉菌性等级-黑曲霉：0 级；5、交变盐雾试验 168h(试验方法 3：1 个循环周期 7d)：10/10 级（无锈蚀、无鼓泡）；6、耐低温试验：样品外观无变化；7、晶间腐蚀 E 法：样品经 20h 晶间腐蚀试验后，弯曲面未见因晶间腐蚀产生的裂纹，以上所有内容均需符合要求或合格（供应商提供 2023 年以来具有 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告，国家认证认可	3000	套	298.6

	监督管理委员会官网查询截图，检测内容需满足以上参数，使用方有权查验检测报告的真实性，未提供及不符合要求的报价无效，提供虚假的按政府采购法处理） 坐板符合 GB/T 32487-2016、GB/T 12000-2017、GB/T 11547-2008、GB/T 24128-2018 检验项目包含而限于：①塑料材料理化性能（耐老化性室内用：500h）：(1)冲击强度的保持率$\geq 60\%$(2)外观颜色变色评级≥ 3级②塑料件外观：(1)应无裂纹、明显变形、缩水、针孔(2)应无凹陷、飞边、折皱、疙瘩(3)应无气泡、杂质、伤痕、白印(4)表面应光洁，应无划痕、毛刺、拉毛、污渍(5)应无明显色差③理化性能（塑料件）：(1)耐冷热循环：应无裂纹、鼓泡、变色、起皱(2)硬度：邵氏 D 硬度$\geq \text{HD63}$④盐雾试验$\geq 100\text{h}$⑤耐液体化学试剂性能(乙酸(50%)$\geq 168\text{h}$)：外观变化等级：无变化⑥防霉等级：黑曲霉、黄曲霉、树脂子囊菌均为 0 级（供应商提供 2023 年以来具有 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告，国家认证认可监督管理委员会官网查询截图，检测内容需满足以上参数，使用方有权查验检测报告的真实性，未提供及不符合要求的报价无效，提供虚假的按政府采购法处理） 3、课桌升降片：升降片：1.0mm 厚冷轧板，总高 315mm，宽 320 mm，斗高 160mm，下宽 215mm，升降片必须具有两列调节升降孔，一列具有 7 个孔（方便调节高度）、孔与孔的间距 30mm。两列孔间距 92mm，具有凹凸状，有三条加强筋，斗板与升降片每边三个柳钉孔加固，升降片开口处需卷边处理，卷边处理以防孩子在玩耍、使用中带来的安全保护作用，并符合人体工程学及人性化设计，侧面配书包挂钩。（外观尺寸偏差范围允许$\pm 2\text{mm}$，材料厚度不允许负偏离）。 升降片符合 GB/T 3325-2024、QB/T 3827-1999、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999、GB/T1741-2020、GB/T 2423.1-2008、GB/T 4334-2020、GB/T 2423.18-2021、GB/T 6461-2002 的标准,其中检验项目至少包含：1、外观性能金属件：①冲压件应无脱层、裂缝②喷漆（塑）涂层：(1)应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等(2)应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；3、产品表面理化性能：金属喷漆（塑）涂层：①硬度：铅笔硬度 H，应无塑性变形和/或内聚破坏②冲击强度：冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹③耐盐浴：划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象④附着力 0 级；3、金属表面耐腐蚀：①乙酸盐雾试验(ASS 试验)：48h 连续喷雾(1)涂(镀)层本身的耐腐蚀等级：10 级(2)涂(镀)层对基体的保护等级：10 级②铜加速乙酸盐雾试验(CASS 试验)：48h 连续喷雾：(1)涂(镀)层本身的耐腐蚀等级：10 级(2)涂(镀)层对基体的保护等级：10 级；4、耐霉菌性：耐霉菌性			
--	---	--	--	--



	等级-黑曲霉 0 级；5、交变盐雾试验 168h(试验方法 3：1 个循环周期 7d)：10/10 级（无锈蚀、无鼓泡）；6、耐低温试验：样品外观无变化；7、晶间腐蚀 E 法：样品经 20h 晶间腐蚀试验后，弯曲面未见因晶间腐蚀产生的裂纹，以上所有内容均需符合要求或合格(供应商提供 2023 年以来具有 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告，国家认证认可监督管理委员会官网查询截图，检测内容需满足以上参数，使用方有权查验检测报告的真实性，未提供及不符合要求的报价无效，提供虚假的按政府采购法处理) 桌斗符合 GB/T 3325-2024、QB/T 3827-1999、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999、GB/T1741-2020、GB/T 2423.1-2008、GB/T 4334-2020、GB/T 2423.18-2021、GB/T 6461-2002 的标准，其中检验项目至少包含：1、外观性能金属件：①冲压件应无脱层、裂缝②喷漆（塑）涂层：(1)应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等(2)应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；3、产品表面理化性能：金属喷漆（塑）涂层：①硬度：铅笔硬度 H，应无塑性变形和/或内聚破坏②冲击强度：冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹③耐盐浴：划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象④附着力 0 级；3、金属表面耐腐蚀：①乙酸盐雾试验(ASS 试验)：48h 连续喷雾 (1)涂(镀)层本身的耐腐蚀等级：10 级(2)涂(镀)层对基体的保护等级：10 级②铜加速乙酸盐雾试验(CASS 试验)：48h 连续喷雾：(1)涂(镀)层本身的耐腐蚀等级：10 级(2)涂(镀)层对基体的保护等级：10 级；4、耐霉菌性：耐霉菌性等级-黑曲霉 0 级；5、交变盐雾试验 168h(试验方法 3：1 个循环周期 7d)：10/10 级（无锈蚀、无鼓泡）；6、耐低温试验：样品外观无变化；7、晶间腐蚀 E 法：样品经 20h 晶间腐蚀试验后，弯曲面未见因晶间腐蚀产生的裂纹，以上所有内容均需符合要求或合格(供应商提供 2023 年以来具有 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告，国家认证认可监督管理委员会官网查询截图，检测内容需满足以上参数，使用方有权查验检测报告的真实性，未提供及不符合要求的报价无效，提供虚假的按政府采购法处理) 钢管符合 GB/T 3325-2024、GB/T 35607-2024、GB/T 230.1-2018、GB/T 231.1-2018、GB/T 3094-2012、QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999、QB/T 4371-2012、GB/T 1741-2020、GB/T 2423.18-2021、GB/T 6461-2002、GB/T 10125-2021、GB/T 30789.2-2014、GB/T 30789.3-2014、GB/T 30789.4-2015、GB/T 30789.5-2015、GB/T 30789.8-2015、GB/T 31588.1-2015 检验项目包含而不限于：1、外观性能（金属件）：①管材：应无裂缝、叠缝②喷漆(塑)涂层：(1)应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等(2)应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；			
--	---	--	--	--

	2、金属喷漆（塑）涂层：①硬度：铅笔硬度 H，应无塑性变形和/或内聚破坏②冲击强度：冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹③耐盐浴：划道两侧 3mm 外，应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象④附着力:0 级;3、产品有害物质：铅 Pb 未检出、镉 Cd 未检出、铬 Cr 未检出、汞 Hg 未检出、锑 Sb 未检出、钡 Ba≤100mg/kg、硒 Se 未检出、砷 AS 未检出;4、力学性能：①下屈服强度 ReL≥235MPa②抗拉强度 Rm：370～500MPa③断后伸长率 A80mm≥25%；5、化学成分(质量分数)：C≤0.20%、Si≤0.35%、Mn≤1.40%、P≤0.045%、S≤0.045%；6、中性盐雾试验（NSS 试验):18h(连续喷雾)：①涂(镀)层本身的耐腐蚀等级:10 级②涂(镀)层对基体的保护等级:10 级；7、洛氏硬度(HRBW)；8、布氏硬度(HBW)；9、涂层耐湿(盐雾)/干燥/湿气环境的循环(循环 A,30 个循环)240h：无起泡、无剥落、无粉化、无生锈；10、中性盐雾试验≥48h：①起泡:起泡等级 0 级②生锈:生锈等级 Ri0 级③开裂:开裂等级 0 级④剥落:剥落等级 0 级④划线周边的剥离及腐蚀:腐蚀等级 1 级;剥离等级 1 级;11、耐霉菌性等级：黑曲霉、黄曲霉、串珠镰刀菌均为 0 级；12、抑菌率：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌均≥99.90%；13、交变盐雾试验 168h（试验方法 3:1 个循环周期 7d）：10 级/10 级(无锈蚀，无鼓泡)（供应商提供 2023 年以来具有 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告，国家认证认可监督管理委员会官网查询截图，检测内容需满足以上参数，使用方有权查验检测报告的真实性，未提供及不符合要求的报价无效，提供虚假的按政府采购法处理） 螺栓、螺帽符合 GB/T 2423.18-2021、GB/T 6461-2002、GB/T 10125-2021 检验项目包含而限于：①、乙酸盐雾试验（AASS 试验）：≥480h(连续喷雾)：(1)外观评级（RA）：10 级(2)保护评级（RP）：10 级②、中性盐雾试验（NSS）：≥480h(连续喷雾)：(1)外观评级(RA)：10 级(2)保护评级(RP)：10 级③铜加速乙酸盐雾试验(CASS 试验)：≥48h（连续喷雾）：(1)外观评级(RA)：10 级(2)保护评级(RP)：10 级④交变盐雾试验 168h(试验方法 3:1 个循环周期 7d)：10 级/10 级(无锈蚀,无鼓泡)（供应商提供 2023 年以来具有 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告，国家认证认可监督管理委员会官网查询截图，检测内容需满足以上参数，使用方有权查验检测报告的真实性，未提供及不符合要求的报价无效，提供虚假的按政府采购法处理） 4、塑料脚套规格材质：51mm*60mm*77mm,采用 PP 塑料一体注塑成型脚套精心选用优质橡胶与塑料制作而成，确保了产品具备可靠的品质与稳定的性能。（偏差范围允许±2mm）。（报价文件中提供外观尺寸的实物测量彩图） （脚套示意图）			
--	---	--	--	--

	PP 脚套符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012 、GB/T 24128-2018 、GB/T 2408-2021、GB/T 2406.1-2008、GB/T 2406.2-2009、GB/T 31402-2015 的标准或更新标准,其中检验项目至少包含:邻苯二甲酸酯 (DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)均未检出;塑料材料理化性能耐老化性室内用 500h,冲击强度的保持率:73%;外观颜色变色评级:4-5 级;塑料件耐冷热循环无裂纹、鼓泡变色、起皱;变异库克菌;抗菌性能值 2.8(抗菌率 99.85%, 培养 48h);里氏木霉;防霉等级 0(没有生长);氧指数 40.63%;垂直燃烧试验 V-0 级, 以上所有内容均需符合要求或合格 (供应商提供 2023 年以来具有 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告, 国家认证认可监督管理委员会官网查询截图, 检测内容需满足以上参数, 使用方有权查验检测报告的真实性, 未提供及不符合要求的报价无效, 提供虚假的按政府采购法处理) 三、升降椅技术要求: 1、椅面尺寸:坐板外形尺寸:长 360mm*宽 400mm, 靠背外形尺寸:长 400mm*宽 180mm, 采用优质密度板注塑封边, 环保, 硬度高, 韧性强, 表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击, 坐板采用弧形加凹型设计, 符合人体工程学, 为增加座椅的强度及使用寿命, 背板采用弧形设计符合人体工程学, 贴合背部, 在学生保持坐姿时感觉舒适, 不易疲劳。(偏差范围允许±5mm) 2、椅管材:采用 20*50 (毫米, ±1mm) 椭圆管, 壁厚≥1.0 毫米, 两腿落地采用≥20mm*50 mm 卵形管, 壁厚≥1.0 毫米, 靠背弯采用 20mm 方管 (±1mm), 壁厚≥1.0mm。 椅架符合 GB/T 3325-2024、QB/T 3827-1999、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999、GB/T1741-2020、GB/T 2423.1-2008、GB/T 4334-2020、GB/T 2423.18-2021、GB/T 6461-2002 的标准, 其中检验项目至少包含: 1、外观性能: ①金属件: (1)管材: (a)应无裂缝、叠缝(2)焊接件: (a)焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位(b)焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅(c)焊接处表面波纹应均匀(3)喷漆 (塑) 涂层: (a)应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等(b)应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等; 2、产品表面理化性能: ①硬度: 铅笔硬度 H, 应无塑性变形和/或内聚破坏②冲击强度: 冲击高度 400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹③耐盐浴: 划道两侧 3mm 外, 应无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱等现象④附着力: 0 级; 3、金属表面耐腐蚀: ①乙酸盐雾试验(ASS 试验): 48h 连续喷雾: (1)涂(镀)层本身的耐腐蚀等级: 10 级(2)涂(镀)层对基体的保护等级: 10 级②铜加速乙酸盐雾试验 (CASS 试验): 48h 连续喷雾: (1)涂(镀)层本身的耐腐蚀等级: 10 级(2)涂(镀)层对基体的保护等级: 10 级; 4、耐霉菌性: ①耐霉菌性等级-黑曲霉: 0			
--	---	--	--	--



	级；5、交变盐雾试验 168h(试验方法 3：1 个循环周期 7d)：10/10 级（无锈蚀、无鼓泡）；6、耐低温试验：样品外观无变化；7、晶间腐蚀 E 法：样品经 20h 晶间腐蚀试验后，弯曲面未见因晶间腐蚀产生的裂纹，以上所有内容均需符合要求或合格（供应商提供 2023 年以来具有 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告，国家认证认可监督管理委员会官网查询截图，检测内容需满足以上参数，使用方有权查验检测报告的真实性，未提供及不符合要求的报价无效，提供虚假的按政府采购法处理） 3、课椅升降片：采用 1.0mm 厚冷轧板，升降片必须具有两列调节升降孔，一次冲压成型，敲打无效，总高 181mm 上宽 208 mm 下宽 190mm。（外观尺寸偏差范围允许±2mm,材料厚度不允许负偏离）。 4、采用 PP 塑料一体注塑成型脚套精心选用优质橡胶与塑料制作而成，确保了产品具备可靠的品质与稳定的性能。 四、工艺要求： 1、工艺要求：采用灰色烤漆，型材表面经除油，去锈，磷化静电喷粉高温固化而成，热固性粉末喷塑，防锈，耐磨，防腐蚀，钢架油漆涂面平整、光滑。 塑粉符合 HG/T 2006-2022、GB 18581-2020、HG/T 3950-2007 检验项目包含而不限于：①外观：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状②筛余物(125 μm 或商定)：全部通过③涂膜外观：正常④附着力：(1)干附着力≤1 级(2)沸水附着力≤1 级(3)湿附着力≤1 级⑤铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥4H⑥耐冲击性(正向冲击)：通过⑦杯突试验≥4mm⑧弯曲试验≤4mm⑨光泽 20~50GU⑩耐磨性（750g/500r）：≤50mg⑪耐酸性(3%（质量分数）盐酸溶液)：≥240h 无异常⑫耐碱性(5%（质量分数）氢氧化钠溶液)室内用：≥168h 无异常⑬耐沸水性(2h 或商定)：无异常⑭耐湿性（室内用）：≥500h 无异常⑮总铅（Pb）含量（限色漆、腻子、醇酸清漆）未检出⑯可溶性重金属含量（限色漆、腻子、醇酸清漆）：(1)镉（Cd）含量未检出(2)铬（Cr）含量未检出(3)汞（Hg）含量未检出⑰抗菌率：(1)金黄色葡萄球菌>99.9%(2)大肠杆菌>99.9%(3)变异库克菌>99.9%⑱长霉等级：(1)黑曲霉 0 级(2)黄曲霉 0 级（供应商提供 2023 年以来具有 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告，国家认证认可监督管理委员会官网查询截图，检测内容需满足以上参数，中标后需提供原价备查，使用方有权查验检测报告的真实性，未提供及不符合要求的报价无效，提供虚假的按政府采购法处理） 2、脚套：采用塑料环保超高分子量 pp 材料一次性注塑成型制作，脚套与管材应结合紧密，牢靠，不脱落。			
商务要求				
售后服务要求及免费保修期	1、按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，免费送货到采购人指定地点，免费安装调试。免费保修期 1 年（免费保修期从所有货物验收合格之日起计算）。 2、免费保修期内提供免费上门维修服务（含免费更换零部件、免人工费），并提供终身维修维护服务。如果需要更换配件的，所更换的配件应当为原供货产品品牌、类型相一致或者是同等档次的替代品，后者需征得用户方管理人员同意；若采购人发现产品存在制造上的缺陷，供应商应负责采取补救措施，若该缺陷导致产品存在安全隐患或不能使用的，供应商应负责免费更换整件产			

	品。要求每周 8 小时*5 天提供服务，接到报修 48 小时内上门提供服务。
签订合同及交付使用时间及地点	1、本项目交货期为合同签订后 10 日内完成所有货物的交付（因项目紧急，确认中标后需当天签订合同）。 （1）成交供应商逾期交付货物的，应按逾期交付价值总额每日千分之五的标准向采购人支付违约金，由采购人从待付货款中直接扣除。 （2）若成交供应商逾期交付标的物超过 3 日，且经采购人书面催告后仍未能完成交付（或交付成果未通过采购人验收）的，视为成交供应商不能履约。采购人有权单方解除本合同，同时要求成交供应商赔偿因此造成的全部损失（包括但不限于采购人为紧急采购替代标的物/服务所支付的额外费用、合同履行后可获得的预期利益、为追索权利支出的合理费用等）。 2、交付地点：广西桂林市七星区采购人指定地点。
付款方式	付款时间和方式：本项目根据《广西壮族自治区财政厅关于持续优化政府采购营商环境推动高质量发展的通知》（桂财采〔2024〕55 号）要求，原则上应当在收到供应商开具的发票后 10 个工作日内支付合同价款。
其他要求	1、质量保障：成交供应商。供应商提供的产品必须全新、完好、无破损，符合国家、行业强制执行的相关质量标准要求以及产品制造厂家合格产品的出厂质量标准。 2、签订合同后 2 日内提供课桌椅的完整样品一套，不按要求提供的视为未实质性响应，对不能满足参数要求虚假响应，或者无法正常交货影响采购人使用的，采购人有权单方解除本合同，同时要求成交供应商赔偿因此造成的全部损失（包括但不限于采购人为紧急采购替代标的物/服务所支付的额外费用、合同履行后可获得的预期利益、为追索权利支出的合理费用等），并按规定对供应商予以处罚和进行网上通报处理。采购人有权委托国家认可的第三方检测机构对成交产品进行检测，并将检测结果作为验收依据。检测产生的产品损失及费用由成交供应商承担。检测结果不符合采购需求的，采购人有权不予验收，其不利后果由成交供应商承担。
其它要求	本项目采购设备用于学校，为保证学校正常开展教育教学工作，本商务要求及技术参数要求中所有内容条款均为实质性要求，若无法满足，作为无效竞标处理。

