

报价表

序号	名称	参考品牌、型号或技术参数	数量 (套)	单价	金额 (元)
1	双层床	<p>1.双层床规格 (mm)：长 2000×宽 900×高 1800mm；（以上尺寸允许偏差±5mm）</p> <p>（一）工艺技术、试验方法、检验程序、检验规则应符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的标准。</p> <p>（二）材料及材质等相关要求：</p> <p>1.钢制部分：</p> <p>①材料：钢材采用国家标准钢材，高频焊接冷轧钢材，各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，除油脱脂磷化处理静电喷粉，高温固化，颜色为灰白色，焊接表面光滑无毛刺，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象,成品不带刺激性气味，长期不脱落、生锈。</p> <p>②塑粉要求：HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》等检测标准：铅笔硬度≥2H；附着力为0级；耐碱性≥360h无异常符合要求、耐酸性≥360h无异常符合要求、耐湿性≥360h无异常符合要求；总铅含量未检出；可溶性重金属含量【镉、铬、汞】未检出；抗细菌性能【白色念珠菌抗、表皮葡萄球菌】>99%。（报价时提供塑粉具有 CMA 标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章，检测内容需满足以上参数，使用方有权查验检测报告的真实性，未提供及不符合要求的报价无效，提供虚假的按政府采购法处理）</p> <p>2.材质说明：（1）铁床立柱：采用冷轧钢板经特制成型线轧制而成，其立面为中空异形（方便双面喷涂，防止内部生锈），立柱正面为圆弧形，起到防撞伤作用，同时可形成不少于4条凹凸加强筋；立面成型后尺寸为68mm×68mm（允许偏差2mm）厚≥1.2mm外角弧度R23mm；</p> <p>（2）铁床长横梁：采用冷轧钢板经特制成型线轧制而成，其立面为中空异形（方便双面喷涂，防止内部生锈），下部圆弧，起到防撞伤作用，同时可形成不少于3条凹凸加强筋；立面成型后尺寸为42mm×86mm（允许偏差2mm）厚≥1.2mm下两角弧度8mm；梅花无缝钢管。</p> <p>（3）铁床短横梁：25mm×50mm（允许偏差2mm）厚≥1.2mm；立柱竖拉杆：20mm圆管厚≥1.2mm。</p> <p>（4）铁床床框：20mm×40mm（允许偏差2mm）厚≥1.0形管材；</p> <p>（5）铁床爬梯主管采用25mm×25mm（允许偏差2mm）厚≥1.2方管焊接。</p> <p>（6）铁床前护栏主管：采用20mm厚≥1.2圆管，铁床前护栏竖管采用20mm厚≥1.2圆管，栏杆宽1100mm×高250mm；</p> <p>（7）床板：采用厚度≥15mm杉木板制作，成型后约14.5mm，长、宽按设计要求，整幅床板制作牢固可靠，床板应无钝棱；木材经干燥防腐、防蛀。含水率8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)；</p> <p>（8）铁床蚊帐杆高度为900mm，19mm圆管管壁厚≥1.0mm。</p>	440	1173	516120

3.各部件要求:

(1) 防虫床板应符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 1927.5-2021《无疵小试样木材物理力学性质试验方法 第5部分:密度测定》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、JC/T2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》等标准;甲醛释放量(1m³气候箱法)为未检出、抗菌性能金黄色葡萄球菌≥99.48%、枯草芽孢杆菌≥99.29%、痤疮丙酸杆菌≥99.60%、宋内志贺氏菌≥99.34%、大肠埃希氏菌≥99.46%、乙型副伤寒沙门氏菌≥99.27%、洋葱伯克霍尔德氏菌≥99.56%、防霉菌等级黑曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、产黄青霉、链格孢、绿粘帚霉均为0级。

(报价时提供防虫床板具有 CMA 标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章,检测内容需满足以上参数,使用方有权查验检测报告的真实性,未提供及不符合要求的报价无效,提供虚假的按政府采购法处理)

(2) 止退防松螺丝应符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》, GB/T11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》等检测标准: QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》等检测标准,外观性能要求合格;中性盐雾试验≥1030H,镀(涂)层对基体的保护等级≥9级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级≥9级;拉抗强度≥520MPa;抗菌性能:对4种或以上菌的抗菌性能达到99%以上;防霉菌性能:对5种或以上霉类防霉等级为0级。(报价时提供止退防松螺丝具有 CMA 标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章,检测内容需满足以上参数,使用方有权查验检测报告的真实性,未提供及不符合要求的报价无效,提供虚假的按政府采购法处理)

(3) 钢管应符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾性试验(NSS)法》、GB/T35607-2017《绿色产品评价 家具》、QB/3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果评价》等检测标准:金属喷漆(塑)涂层理化性能中硬度>4H;耐腐蚀(1:委托方要求1000h内,观察溶液中样板上划道两侧3mm以外,应无鼓泡产生。2:委托方要求1000h内,观察溶液中样板上划道两侧3mm以外,应无锈蚀、剥落、起皱、变色和失光等现象)符合要求;附着力为0级;品质属性产品有害物质【铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷】<5mg/kg。金属表面耐腐蚀【中性盐雾≥1100小时涂层本身的耐腐蚀等级为10级,涂层对基体的保护等级为10级】。(报价时提供钢管具有 CMA 标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章,检测内容需满足以上参数,使用方有权查验检测报告的真实性,未提供及不符合要求的报价无效,提供虚假的按政府采购法处理)

(4) 冷轧钢板应符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾性试验(NSS)法》、GB/T35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果评价》等检测标准:金属喷漆(塑)涂层理化性能中硬度>4H;耐腐蚀(1:委托方要求1000h内,观察溶液中样板上划道两侧3mm以外,应无鼓泡产生。2:委托方要求1000h

	<p>内，观察溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无锈蚀、剥落、起皱、变色和失光等现象）符合要求；附着力为0级；金属表面耐腐蚀【中性盐雾≥1100小时涂层本身的耐腐蚀等级为10级，涂层对基体的保护等级为10级】；（报价时提供冷轧钢板首页具有CMA标识的第三方检测报告并加盖公章，检测内容需满足以上参数，使用方有权查验检测报告的真实性，未提供及不符合要求的报价无效，提供虚假的按政府采购法处理）</p> <p>（5）铁床立柱、铁床长横梁、铁床床框、铁床前护栏主管、铁床前护栏竖管、铁床蚊帐杆应符合：GB/T1740-2007漆膜耐湿热测定法、GBT3325-2017金属家具通用技术条件等标准；耐腐蚀≥500h、耐湿热≥500h。（报价时提供铁床立柱、铁床长横梁、铁床床框、铁床前护栏主管、铁床前护栏竖管、铁床蚊帐杆首页具有CMA标识的第三方检测报告并加盖公章，检测内容需满足以上参数，使用方有权查验检测报告的真实性，未提供及不符合要求的报价无效，提供虚假的按政府采购法处理）</p>			
2	<p>实木课桌椅</p> <p>1、课桌椅应符合环保要求。</p> <p>2、课桌外观规格尺寸： 长650mm×宽450mm×高780mm（尺寸允许偏差±5mm） 课桌脚料32mm×43mm，方料32mm×26mm，（以上允许尺寸偏差±1mm）课桌面板厚度≥18mm。</p> <p>3、桌斗尺寸：长600mm×深400×高195mm（以上尺寸允许偏离±5mm）</p> <p>4、课桌下书柜长度595mm±5mm，宽度215mm±5mm，高度325mm±5mm；书柜背板和侧板采用≥7厘米实木多层板，档板采用长570mm*宽185mm厚≥17mm；</p> <p>4.1、多层实木板要求：GB/T 34722-2017《浸胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准；理化性能要求：含水率8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%）、表面耐划痕≥1.5N表面无大于90%的连续划痕、表面耐冷热循环，无裂纹、鼓泡、变色、起皱等；甲醛释放量E1≤0.025mg/m³；抗细菌性能、抗细菌率：大肠埃希氏菌（大肠杆菌）、金黄色葡萄球菌均≥99%；耐霉菌性等级：黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉、桔青霉、绿色木霉、出芽短梗霉均为0级（0级最好4级最差）。（报价时提供多层实木板首页具有CMA标识的第三方检测报告并加盖公章，检测内容需满足以上参数，使用方有权查验检测报告的真实性，未提供及不符合要求的报价无效，提供虚假的按政府采购法处理）</p> <p>5、课椅规格：椅子后面高度780mm，椅子座面高度420mm，椅子面板前面宽度380mm，椅子面板后面宽度360mm，（以上允许尺寸偏差±5mm）。脚料43mm×32mm，方料32mm×26mm，（以上允许尺寸偏差±1mm）座板采用厚度≥18mm橡胶木齿接板。</p> <p>6、课桌椅应符合 GB /T 3324-2017 木家具通用技术条件和 GB 18584-2001 室内装饰装修材料木家具中有害物质限量两项标准。</p> <p>7、外观规格尺寸： ①650mm×450mm×780mm（尺寸允许偏差±5mm） 课桌脚料32mm×43mm，方料32mm×26mm，（以上允许尺寸偏差±</p>	1000	348	348000

1mm) 课桌面板厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。

8、课椅规格：椅子后面高度 780mm，

①椅子座面高度 420mm，椅子面板前面宽度 380mm，椅子面板后面宽度 360mm，（以上允许尺寸偏差 $\pm 5\text{mm}$ ）。脚料 43mm \times 32mm，方料 32mm \times 26mm，（以上允许尺寸偏差 $\pm 1\text{mm}$ ）座板采用厚度 $\geq 18\text{mm}$ 橡胶木齿接板。

9、课桌椅面板采用厚度 $\geq 18\text{mm}$ 橡胶木齿接板。橡胶木齿接板要求：含水率：含水率 8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)；甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ 。（**报价时提供橡胶木齿接板首页具有 CMA 标识的第三方检测报告并加盖公章，检测内容需满足以上参数，使用方有权查验检测报告的真实性，未提供及不符合要求的报价无效，提供虚假的按政府采购法处理**）

10、课桌层板、侧板采用厚度 $\geq 8\text{mm}$ 优质多层板：要求：含水率 8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)。

11、桌椅脚架及横方采用脚架 43mm \times 32mm，横方 32mm \times 26mm（以上允许尺寸偏差 $\pm 1\text{mm}$ ）的优质株木实木方，经干燥、防虫、防腐处理，木材含水率 8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)，不翘曲、变形，无虫眼，无鼓包、起泡。

12、课桌椅整体采用榫卯结构，保证结构牢固，结实耐用；课椅框架采用 \geq 四个座椅角码固定：选用七字型角码 T3.0mm 不锈钢板经模具一次焊接成型；课椅框架与课椅橡木面板采用自攻防松螺丝加固。

13、株木实木方应符合：GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、GB/T 29894-2013《木材鉴别方法通则》、GB/T 6043-2009《木材 pH 值测定方法》、GB/T 1931-2009《木材含水率测定方法》、GB/T 1933-2009《木材密度测定方法》、GB/T 1934.1-2009《木材吸水性测定方法》、GB/T 1936.1-2009《木材抗弯强度试验方法》、GB/T 1934.2-2009《木材湿胀性测定方法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲释放最分级》标准；外观要求、木制件外观：应无具有贯通裂缝、木家具中不应有虫蛀现象、外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%、外表和存放物品部位用材应无树脂囊、外表节子宽度不应超过材宽的 1/3，直径不超过 12mm(特殊设计要求除外)、应进行修补加工(最大单个长度或直径小于 5mm 的缺陷不计)，缺陷数外表不超过 4 个，内表不超过 6 个(设计要求除外)、如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等，应进行修补加工；pH 值按 GB/T 6043-2009 的规定、木材含水率按 GB/T 1931-2009 的规定、气干密度按 GB/T 1933-2009 的规定、全干密度按 GB/T 1933-2009 的规定、吸水率按 GB/T 1934.1-2009 的规定、抗弯强度(弦向)按 GB/T 19361-2009 的规定、可接触的实木部件中五氯苯酚(PCP)为未检出、甲醛释放限量为未检出。（**报价时提供株木实木方首页具有 CMA 标识的第三方检测报告并加盖公章，检测内容需满足以上参数，使用方有权查验检测报告的真实性，未提供及不符合要求的报价无效，提供虚假的按政府采购法处理**）

14、面漆要求：GB18581-2009《室内装饰装修材料溶剂型器涂料中有害物质限量》标准；可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸类清漆) 铅、镉、铬、汞均 $\leq 5\text{mg/kg}$ 。（**报价时提供面漆首页具有 CMA 标识的第三方检测报告并加盖公章，检测内容需满足以上参数，使用方有权查验检测报告的真实性，未提供及不符合要求的**

	<p>报价无效，提供虚假的按政府采购法处理）</p> <p>15、拼板胶要求：按照 GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》规定的方法测试；游离甲醛≤0.15g/kg、苯为未检出、二氯甲烷、1,2-二氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷和三氯乙烯总含量为未检出、总挥发性有机物含量≤700g/L、甲苯+二甲苯为未检出。（报价时提供拼板胶首页具有 CMA 标识的第三方检测报告并加盖公章，检测内容需满足以上参数，使用方有权查验检测报告的真实性，未提供及不符合要求的报价无效，提供虚假的按政府采购法处理）</p>			
			合计	864120
售后服务要求及免费保修期	<p>1、按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，免费送货到采购人指定地点，免费安装调试。免费保修期 3 年（免费保修期从所有货物验收合格之日起计算）。</p> <p>2、免费保修期内提供免费上门维修服务（含免费更换零部件、免人工费），并提供终身维修维护服务。如果需要更换配件的，所更换的配件应当为原供货产品品牌、类型相一致或者是同等档次的替代品，后者需征得用户方管理人员同意；若采购人发现产品存在制造上的缺陷，投标人应负责采取补救措施，若该缺陷导致产品存在安全隐患或不能使用的，投标人应负责免费更换整件产品。要求 7*24 小时提供服务，接到报修 3 小时内上门提供本地化服务（投标单位需在桂林市有售后服务站）。</p>			
签订合同及交付使用时间地点	<p>1、本项目交货期为 15 天。合同签订后 15 日内完成所有货物的交付。</p> <p>（1）中标方逾期交付货物的，应按逾期交付价值总额每日千分之五的标准向采购方支付违约金，由采购方从待付货款中直接扣除。</p> <p>（2）中标方逾期时间超过 5 个工作日仍不能交付的，视为不能履约，采购方可解除采购合同，并没收履约保证金。</p> <p>2、交付地点：采购人指定地点。</p>			
样品要求	<p>1、为保证产品品质报价前一天潜在供应商须提供第 1 项货物“双层床、第 2 项货物“实木课桌椅”实物样品各 1 套。</p> <p>2、样品送交地址：桂林市叠彩区环城北一路桂林市第五中学，联系人：蔡老师，电话：18077337726。未提供或提供不符合要求，报价无效。</p>			
付款方式	<p>付款时间和方式：本项目的资金拨付根据项目资金的到帐情况及财政部门的付款流程、付款期限执行，采购人不承担延期付款的责任。专项资金到帐且项目验收合格后，成交供应商开具全额发票给采购人，采购人收到发票后付至合同价款的 100%（无息）。</p>			
其他要求	<p>1、正品保障：中标方需提供所投品牌合法代理证，产品保持原厂包装不开封，不接受注册为其它单位的商品，验收时查询产品及原厂保修信息。</p> <p>2、签订合同时需提供以上检测报告原件，不按要求提供的视为未实质性响应，对不能满足参数要求虚假响应，或者无法正常交货影响业主使用的，业主可作为废标处理，并按规定对投标公司予以处罚和进行网上通报处理。</p>			