

南宁市第二十一中学（星光校区）学生宿舍铁架床采购需求表

预算采购价：405000 元 采购方式：反向竞价

一、投标人资格特定条件：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
 2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：
 专门面向中小企业采购的项目（供应商应为中小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位）
 非专门面向中小企业采购的项目
- 其他要求：国内注册（指按国家有关规定要求注册的）提供本次采购服务的供应商。

3. 本项目的特定资格要求：无。
4. 本项目的特定条件：无。

5. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。为本项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加本项目上述服务以外的其他采购活动。

6. 对在“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，不得参与政府采购活动。

二、采购项目内容：

1. 采购人地址：南宁市第二十一中学星光校区；联系人：苏冬丹；电话号码：15778055767。
2. 采购预算价：人民币 405000 元整。
3. 为本项目或者其中分项目的前期工作提供设计、编制规范、进行管理等服务供应商有：无
4. 是否接受联合体投标：是 否（请在选项上打√）
5. 合同签订是否接受合同专用章：是 否（请在选项上打√）

三、说明：

1. 为落实政府采购政策需满足的要求

(1) 本招标文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定。

(2) 服务项目中伴随货物的，根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）的规定，采购需求中的产品属于节能产品政府采购品目清单内标注“★”的（详见本章附件1），投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，投标人必须在投标文件中提供所投标产品的节能产品认证证书复印件或中国政府采购网节能产品查询截图（加盖投标人电子公章），否则投标文件作无效处理。如本项目包含的货物属于品目清单内非标注“★”的产品时，应优先采购，具体详见“第四章 评标方法和评标标准”。

(3) 服务项目中伴随的货物包含信息安全产品的（信息安全产品包括：防火墙、网络安全隔离卡与线路选择器、安全隔离与信息交换产品、安全路由器、智能卡 COS、数据备份与恢复产品、安全操作系统、安全数据库系统、反垃圾邮件产品、入侵检测系统（IDS）、网络脆弱扫描产品、安全审计产品、网站恢复产品），根据《关于信息安全产品实施政府采购的通知》（财库〔2010〕48号）的规定，投标人必须在投标文件中提供中国网络安全审查技术与认证中心（原中国信息安全认证中心）颁发的有效的信息安全产品认证证书（加盖投标人公章），否则投标文件作无效处理。

2. “实质性要求”是指招标文件中已经指明不满足则投标无效的条款，或者不能负偏离的条款，或者采购需求中带“▲”的条款。

3. 如投标人投标产品存在侵犯他人的知识产权或者专利成果行为的，应承担相应法律责任。

项号	货物名称	品牌	数量	单位	技术参数、性能（配置）及其它要求
1	学生铁架床	邕柜/中原宁/桂喆鼎	300	套	<p>双层床的规格及结构应符合国家标准需符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。钢管材质为 Q235B（或优于 Q235B）钢材，经除油、酸洗、磷化、除锈处理，表面静电喷塑处理，管材材质符合 GB/T 3094-2012《冷拔异型钢管》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》或其他相关标准。金属件外观（冲压件应无脱层、裂缝；涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）。</p> <p>一、规格参数</p> <p>▲（一）整体规格：长 2000*宽 1000*高 1900mm；</p> <p>▲1.立柱:60*60*1.8mm 优质钢管，经轧压线辊压成型，焊接成闭口型材管，管材经模具一次性冷弯焊接成闭口型管材，表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。立柱上部封口采用优质 PP 塑料的静音内塞，起防尘防潮及密封作用，加强了整床的耐用性，塑料件采用环保塑料体注塑成型，与立柱连接处光滑、平顺、无毛刺。立柱底部加装高强度 PVC 材料一次性注塑成型脚套，保证有效的防潮。</p> <p>▲2.床母:采用 40*80*1.6mm 优质钢管，经轧压线辊压成型，焊接成闭口型材管，管材经模具一次性冷弯焊接成闭口型管材，表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。</p> <p>▲3.横担:25*50*1.2mm 优质钢管，横担为 5 根，管材采用优质钢，经轧压线辊压成型，高频焊接无拼接，表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。</p> <p>▲4.护栏:1000*300mm，20*20*1.3mm 优质圆钢管，表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理，使护栏整体美观大方。</p> <p>5.蚊帐架:φ19*1.2mm 优质圆钢管，表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理，使护栏整体美观大方。（下床铺必须在合适位置设置固定蚊帐装置，下床铺蚊帐圈必须在立柱内侧焊接直径不小于 4mm 铁线圆圈的样式，焊点不少于 2 处，焊接牢固，蚊帐圈数量为 4 个，铁线圈上部高度与上床铺横担底部平行）；</p> <p>▲6.床梯:25*25*1.2mm 优质方钢管，不少于 3 级。爬梯边管须符合 QB/T 4767-2014《家具用钢构性》、QB/T 3832-1999、《轻工产品金属镀层腐蚀实验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法》检验金属表面耐腐蚀中性盐雾（NSS）法 100h，镀（涂）层对基体的保护等级 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级 10 级，厚度 1.2mm 的合格要求。</p> <p>▲7.床板:15mm 厚杉木板，无闪边，所用木材须进行防</p>

				<p>虫、除脂、干燥、打磨处理，不允许使用有虫蛀、开裂、变形等影响产品结构强度和外观的材料,四边无明显毛刺,固定横条不少于4条杉木条为支撑点,拼板之间缺角不能大于3mm，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲8.塑粉:阿克苏塑粉，塑粉中的有害物质含量须符合HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》的要求。涂层膜厚度均匀，内外一致，表面喷塑后，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。高温固化，不起锈。</p> <p>▲9.双层床的重量不小于70KG（不含床板）。</p> <p>（二）材料质量： 双层床的金属件的技术要求和试验方法符合国家标准GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》或其他相关标准的规定。钢管材质为Q235B（或优于Q235B）钢材，经除油、酸洗、磷化、除锈处理，表面静电喷塑处理，管材材质符合GB/T 3094-2012《冷拔异型钢管》，金属件材质不允许使用出现孔洞、缺口、开裂、尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品结构强度、外观和安全的材料。</p> <p>（三）双层床加工尺寸要求 双层床的外形尺寸，形状和位置公差分别按照QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中的5.1和5.2的规定执行。</p> <p>（四）双层床的力学性能要求 双层床的力学性能要求按照QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中5.5的规定执行。</p> <p>二、金属件加工要求</p> <p>1.金属件外观、加工要求按照QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中5.3的规定执行。</p> <p>2.管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭。</p> <p>3.焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接。焊接件之间的连接部分均应全部圈焊接（结构不需要时除外），不允许脱焊、虚焊、焊穿、错位现象；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于1mm。焊接后须经打磨处理。（定制要求：1.床母横担三面（左右、下部焊接，其他部分必须圈焊；2.床两端护栏及安全栏板与床挺（床母）连接必须圈焊，安全栏板两侧必须全满焊接。）</p> <p>4.冲压件应无脱层、裂缝。</p> <p>三、涂饰要求</p> <p>（一）涂饰要求</p> <p>1.涂饰前双层床零部件的表面应光滑、平整，不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。</p>
--	--	--	--	--

				<p>2.涂饰前金属件零、部件表面必须进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后应及时进行涂饰。</p> <p>（二）涂饰层外观</p> <p>1.金属件涂层应无漏喷、锈蚀；应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。</p> <p>2.每批产品（含双层床）不允许有明显色差。</p> <p>3.产品上的五金配件应做防锈处理。</p> <p>四、双层床安装、包装、运输要求。</p> <p>1.产品着地应平稳，安装后应牢固可靠，不应出现摇摆现象，使用时床板与金属件不允许发出摩擦声。</p> <p>2.产品包装、运输按 JY 0001-2003 《教学仪器设备产品一般质量要求》规定执行。</p> <p>3.双层床产品固定部位的结合应牢固无松动、无少件、漏钉、透钉(预留孔、选择孔除外)。</p> <p>五、有害物质限量</p> <p>1.双层床涂饰所用涂料和胶粘剂中有害物质限量应符合国家标准 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的规定。</p> <p>2.双层床产品的甲醛释放限量和色漆的有害物质限量应符合国家标准 GB 18584—2001 《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》的规定。</p> <p>五、配套储物柜：60 组</p> <p>▲（一）规格:900*450*1900mm，五层。</p> <p>▲1.板材一级冷轧钢板，门板、侧板、腰板板材厚度为 0.8mm，其他为 0.6mm；</p> <p>2.拉手:外部采用新型不锈钢拉手；</p> <p>3.外挂锁具:学生专用明挂锁；</p> <p>4.每层配 2 对门吸防止门自动开启；</p> <p>（二）工艺</p> <p>1.凡焊接的部位，焊缝应大小均匀、表面光滑、平整、色泽一致，不得有气孔、夹渣、弧坑裂纹、电弧擦伤、未焊透缺陷。</p> <p>2.钢件表面处理须经过：除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干的九工位处理，表面采用环保型环氧聚脂塑粉静电喷塑，成品表面手触摸光滑无毛刺，无漏喷及留痕。</p> <p>3.所使用塑粉无毒害气味符合环保要求。</p> <p>4.底部配四个防潮脚套。</p>
质量标准	符合家具制造厂家合格产品的出厂质量标准			
验收条件	家具全新、完好、无破损，按照技术要求的各项指标进行验收			
验收方法及方案	产品符合双方约定的合同的质量和规格。			

商务要求	
报价及质量要求	<p>1、竞标报价为采购人指定地点的现场交货价，包含本项目所有服务内容、所涉及的设备、备品备件、材料、劳务、差旅、管理、维护、实施、调试、验收、培训、技术支持等各种费用和售后服务、税金及其它所有成本费用的总和。</p> <p>2、本项目面向中小微企业，需提供中小微企业声明函。</p>
质保期	按产品国家有关“三包”规定，执行“三包”；质保期自货物验收合格之日起计算，不少于1年，竞价文件中必附带质保承诺函。
售后服务要求	<p>1. 免费送货上门，根据采购人的实际需求安装到位。</p> <p>2. 所提供的货物产品必须是未使用过的全新产品；送达采购人指定地点的货物若产品质量存在缺陷，3个月内免费更换品牌、类型相一致的新产品。</p> <p>3. 免费安装调试和培训：到货后，供货商需在接到用户通知后10个工作日内进行安装调试；提供用户管理人员的现场操作使用及基本维护的免费培训。</p> <p>4. 接故障通知在2小时内需要作出响应，12小时内到达现场，1天内解决问题。</p> <p>5. 项目供货及安装过程中产生的残留物或垃圾（含柜内外的），需由供货商自行清理至校外。</p>
合同签订、交货时间及地点	<p>1. 合同签订期：自中标通知书发出之日起3日内必须签订合同。</p> <p>2. 交货时间：自签订合同之日起<u>30</u>日历日内全部交货安装完成并验收合格（除非采购方对安装有要求外）。</p> <p>3. 交货地点：采购人指定地点</p>
付款条件	本项目无预付款，供应商所提交的货物经采购人书面验收合格后，待采购方申请款项下达后一次性支付合同款。
其他要求	<p>▲1. 供货商提供的货物需全部满足核心参数的要求，竞标时需提供上传文件要求参数和生产厂家针对本项目的原厂供货证明书、原厂售后服务承诺书，签订合同时把原件送到我校审核留存。未能提供的，我校将按“供应商虚假响应”向主管部门上报处理，所造成的损失由虚假响应的成交供应商自行承担。</p> <p>▲2. 本项目供应商报价仅限意向品牌，不接受意向品牌外的产品，供应商不得以任何理由更改货物的品牌、配置，配置必须是意向品牌原厂出厂标配，否则报价将无效。</p> <p>▲3. 所有商务条款须全部响应，否则，报价无效且视为虚假应标，采购人将相关情况上报政府采购监管部门并按规定处理。</p>