

货物需求参数

序号	产品名称	品牌型号	技术参数	单位	数量
1	智能文书输出处理设备采购	乾程理想国突 XQ6440+乾程理想国突 WX20 智能文书输出处理设备	一、乾程理想国突 XQ6440 主设备 1、扫描方式：带自动送稿器的书刊型扫描；扫描\复印。 2、扫描类型：彩色/黑白/自动；双面自动送稿器(双面读取)：单面 100 面/分钟。 3、最大扫描范围：最大 297mm×432mm；最小 100mm×148mm； 4、扫描输出：200dpi、300dpi、400dpi、600dpi 分辨率。 5、数据保存形式：TIFF/JPEG/ PDF/PDF-A。 6、★打印方式：压电式喷墨系统； 7、标准分辨率：600dp。 8、四色颜料型墨水（黑色/文件色/青色/黄色），黑色 11 级灰度，彩色 8 级灰度；印刷件具有耐光、耐水、耐摩擦、速干。 9、★单机打印速度：A4 幅面 140ppm； A3 幅面 70ppm；不采取双机并联或串联的形式达成上述印刷速度，首张打印时间：5 秒以内。 10、纸张使用范围：复印纸、打印纸、布纹纸等均可使用，纸张重量：46g-210g/m²；纸张尺寸最大 340mm×550mm；最小 90mm×148mm。 11、打印范围：最大可打印区域 310mm×544mm；周边余白：标准 5mm，最小页边距 3mm。 12、纸盒容量：具备三个供纸通道，纸张装载总容量不低于 2000 张；支持不停机永续加纸。 13、其他特点：中文彩色液晶触摸屏、自动原稿识别功能、多页面拼版；混合尺寸原稿；无级缩放；进纸盘选择；纸张种类；图像旋转；加入水印、页码和日期印刷；插页；交错出纸；插入封面；分组分页分作业；略过空白页；加密打印；、AF 原稿追加、文件夹保存、底灰消除、不同尺寸原稿并用、白纸节约功能、追加复印。 14、以 Postscript/PDF 数字化工作流程核心为基础，具备传统数字化工作流程的基础功能。 15、面向产品模型取代传统面向过程模型，以工艺模板为中心，在办公使用场景，最大可能简化用户的操作。 16、★全自动流程工作模式。根据工艺模板，自动适配打印设备，自动对用户作业进行拼版、可变数据合成、栅格化处理。 17、具有用户文档管理、用户文档审核打印机制。 18、可配置的多 RIP 处理器及末端 VDP 合成处理器，适合多数字印刷机高速生产要求。 19、★集中印刷提供了网页打印、WSD 虚拟打印机等不同的打印	套	1

		方式，并且预留了热文件夹等其它方式为满足新的使用需求进行扩展。 20、系统采用 B/S 模式，可以通过浏览器进行访问和打印。 21、可针对喷墨印刷机的色彩/文字/图形渲染进行优化。 22、可变印刷可让打印更具个性化和针对性。姓名、编号、编码、地址、职称、二维码、照片、都可以作为可变对象出现在打印品上。 23、★使用监控人员账号，可以登录设备监控界面。通过简单易用的网页浏览器界面，对系统内所有设备的状态进行常规监控以及查看每台设备的作业打印状况，方便管理。通过即时消息，可发布实时的故障通知。 24、与输出系统主机完美对接。兼容麒麟、统信、中科方德操作系统。 二、乾程理想国奕 WX20 多功能整理器处理设备 1、纸盘种类：交错逐页、逐份、分作业；小册子纸盘逐页、逐份、分作业。 2、纸张重量：52g/m²-210g/m² 3、纸张尺寸：装订最大：297mm×432mm，最小：203mm×182mm；小册子最大：330mm×457mm，最小：210mm×280mm。 4、纸张容量：顶部出纸盘 500 张；成批出纸盘 2000 张或者 200 份；小册子接纸盘约 20 份。 5、装订：最大装订页数 100 张；装订位置前后侧斜钉、平行钉、中央平行钉。 6、打孔：打孔数量 2 孔、4 孔；纸张重量 52—200g/m²。 7、小册子制作：方式中缝装订及对折；中缝钉标配 20 张纸 80 个页码，可最大增至 35 张纸 140 个页码。 8、设备必须与国产操作系统适配，竞价时需提供国产化适配证书，加盖厂家公章，否则当无效竞价处理。 9、竞价时必须上传设备原厂供货证明，原厂售后服务承诺书，以上文件加盖原厂公章，否则当无效竞价处理。		
商务要求				
基本要求		1. 竞价产品必须是按厂家出厂标准配置提供的整套具备全新正规合法经销渠道的符合国家各项有关质量标准的合格产品，相关部件及服务须满足本表中各项要求。 2. 竞价供应商必须按照指定品牌型号报价，否则报价无效，实质性响应需满足产品带：“★”参数要求，对不能满足参数要求虚假响应，或者无法正常交货影响业主使用的，采购人可作为废标处理，并按规定对竞价供应商进行政府采购违规通报处理，给予以相应处罚。		

售后服务要求	1. 质量保证期：自验收合格后整机保修期限至少为一年，此期间所有服务项目均为免费。保修期满后，终身维护，软件升级，长期提供良好的技术支持及零配件的优惠供应。 2. 质量要求：竞标产品必须是按厂家标准配置的整套全新，具备正规合法经销渠道的，符合国家各项有关质量标准的合格产品，相关部件及服务满足以上各项要求 3. 处理问题响应时间：货物发生故障时接到通知后 2 小时内响应，48 小时内工程人员到达现场维修，一般故障处理时限不超 24 小时修复，重大故障处理时限不超过 72 小时修复。		
验收标准	在项目完成且收到供应商验收申请后 5 个工作日内组织开展履约验收；竞价供应商交付的货物必须依照谈判文件上的技术规格实质性要求及响应文件承诺的配置清单供货，采购人确认无异议后方可验收。带“★”号参数部分均为本项目设备的实质性要求，为产品重要技术指标, 必须满足, 否则不许验收。		
付款方式	收到发票后 10 个工作日内支付资金。		
报价要求	本项目实行总承包报价；包括（但不限于）货物采购、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修等一切税金和费用的总和。供应商应对本项目的所有内容范围的货物及服务进行总承包报价；采购人不再支付任何费用。		
交货时间及地点	交货期：自签订合同之日起 20 日内交货并安装调试合格交付使用。 交货地点：采购人指定地点。		