**医用吊塔的技术参数及功能要求**

**一、技术参数**

（一）▲吊塔主体材料要求为6005-T6高强度铝合金，方形全封闭式一体化设计（非模块化拼接），吊塔所采用的材料必须防腐蚀，便于清洗，设备表面喷塑采用优质环保抗菌粉末，其具有表面抑制细菌再生作用。（提供检测报告文件）

（二）吊塔外壳涂膜附着力参照ISO2409-2013测试方法，附着力达到等级至少为0（提供检测报告文件）

（三）▲吊塔外壳在中性盐雾试验中，测试方法参照ISO9227:2017标准，外观评价参照ISO10289-1999，评价等级至少为10。（提供检测报告文件）

（四）悬臂、终端箱转动范围≥345°，且具有良好的限位系统；

（五）所有吊塔上承载的设备的电源线路及气源管路和塔体之间没有相对移动，所有电源线路及气源管路必须在塔体内不能外露，保证吊塔在移动过程中，不会因位置的改变导致线路脱落的意外发生。

（六）所有吊塔均须配有良好的机械刹车系统，保证吊塔不产生漂移。

（七）▲吊塔柱体采用一体化设计，非模块拼接设计，便于清洁和护理，托盘必须为铝合金材质，一体成型，纯平设计，表面无螺钉；

（八）抽屉，采用抽拉式，且自带吸合功能；

（九）吊塔的外壳防火等级至少为UL94-V0级，外壳防护等级至少为IP30。

（十）依据ISO 11197 201.11.2.2.101要求，底板具有开孔，在模拟氧气泄露流量为1L/min时，腔体内部的氧气浓度不超过25%。

（十一）▲吊塔的最大宣称承重为 300kg，具备4倍安全承重系数，即1200kg。(提供第三方检测报告)

（十二）▲标配六面体吊柱，六面体吊柱的前后两侧共有四条导轨，均可挂接延伸臂、托盘抽屉、显示器支臂等多种附件，满足复杂的临床需求。

（十三）气体终端可满足5万次插拔；

（十四）▲基础架平缓施加荷载至8000N.m的试验扭矩，法兰盘水平偏角≤0.4°（提供检测报告文件）

（十五）吊塔承载部件经承受2倍额定安全载荷后，应无永久性的损坏，且相对负载表面的偏移应≤10º。

（十六）要求所有气体插座和接头为标准制式。各种气体插座均为不同颜色和不同形状，防止误操作，具有Standby (原位待接通状态)功能，可带气维修。

（十七）吊塔的负压吸引系统应能承受500kPa的气压试验，不得出现明显漏气或破裂现象。

（十八）▲吊塔内部的医用气体管道系统的气密性应能在承受500（±100）kPa的气压，5min后，压降≤1%。(提供第三方检测报告)

（十九）吊塔在工作过程中噪声≤30db。 (提供第三方检测报告)

（二十）吊塔表面粉末涂层厚度≥70微米

（二十一）安装预埋基础架采用螺栓固定法拼接，非焊接设计，防止现场漏焊以及焊接引发安全隐患。（提供安装实物照片）

（二十二）吊塔额定负载下，终端箱倾斜角度应≤0.7°。

（二十三）吊塔中用于氧化性医用气体、麻醉气体净化系统的终端中心，距离在正常工作状态或单一故障状态下可能产生火花的最近电器元件的边框应≥0.2m。

**二、机械双臂吊塔配置要求：**

（一）吊柱式，气电箱长度≥800mm

（二）气电箱旋转角度≥340°

（三）机械双臂，旋转半径总长≥1500mm，

（四）附件配置：国标气体插座（氧气≥2个，空气≥2个，负压吸引≥2个，麻醉废气≥1个），并包含所有插头，具体可根据需求进行调整。

（五）10A五孔电源插座≥12个

（六）网络接口≥ 2个

（七）等电位柱≥2个

（八）仪器承载托盘≥3个，托盘尺寸530mm\*480mm,其中一个带抽屉。

（九）集线器≥2个

（十）▲输液架≥1个，承重≥35Kg