

广西壮族自治区政府采购合同

项目名称: 广西师范大学金属粉末3D打印机项目

项目编号: GXZC2025-J1-002484-GLSZ

采购人(甲方): 广西师范大学

供应商(乙方): 湖南锐格电子科技有限公司

签订合同地点: 广西桂林市

签订合同时间: 2025年10月15日



目 录

1. 采购合同	1
2. 中标（成交）通知书	5
3. 响应函	6
4. 商务响应表	8
5. 售后服务承诺书	11
6. 技术规格偏离表	14
7. 采购需求	17
8. 谈判报价表	24
9. 最终报价明细表	25
10. 中小企业声明函	26

广西师范大学合同专用

采购合同

项目名称：广西师范大学金属粉末3D打印机项目

项目编号：GXZC2025-J1-002484-GLSZ

甲方：广西师范大学（采购人）

乙方：湖南锐格电子科技有限公司（成交供应商）

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照竞争性谈判文件（以下简称谈判文件）、响应文件规定条款和成交供应商的承诺、甲乙双方签订本采购合同。

第一条 合同标的及合同金额

项号	标的名称	生产厂家、品牌、规格 型号	技术参数	数量	单位	单价（元）	合计金额（元）
1	金属粉末3D打印机	生产厂家：深圳市创想三维科技股份有限公司 品牌：创想三维 规格型号：CM-300S	详见技术规格 偏离表	1	套	1397500	1397500
合计							1397500

根据《成交通知书》的成交内容，合同的总金额为：人民币（大写）壹佰叁拾玖万柒仟伍佰元整（¥：（小写）1397500元）。

第二条 质量保证

1. 乙方应按投标文件承诺的货物型号、技术规格、技术参数、质量标准向甲方提供未经使用的全新原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量标准。

2. 乙方提供货物的质量保证期为1年。在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费修理和更换零部件。对达不到技术要求者，根据实际情况，甲方有权选择按以下办法之一处理：

（1）更换：由乙方承担所有发生的全部费用和停用期间损失（按照每日【200】元计）。

（2）贬值处理：由甲乙双方协议定价。

（3）退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、贷款利息及银行手续费等）和停用期间损失（按照每日【200】元计）。

第三条 权利保证

1. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

2. 乙方应按谈判文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3. 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵或权利限制。

第四条 货物包装、运输

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用中文说明书（货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书）、质量检验证明书、
随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

本项目货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在最终验收移交甲方前发生的风险均由乙方负责。

第五条 交付

1. 交货期：自签订合同之日起15个工作日内到货，并全部安装调试合格完毕。

2. 交货地点：广西师范大学物理科学与技术学院采购人指定地点。

第六条 调试和验收

1. 验收过程须由成交供应商或其授权厂商与采购人相关人员或授权委托的第三方单位人员同时参与，成交人或其授权厂商应负责携带专用工具对设备外部包装进行拆卸，采购人人员或授权委托的第三方单位人员不单独拆箱点货验收，验收过程中所产生的一切费用均由成交供应商自行承担。采购人可委托第三方单位验收，费用由成交供应商支付。

2. 在设备运抵采购人指定地点经采购方相关人员签收前，若货物外包装出现严重破损及标识不清的情况时，采购人有权拒绝签收，由此产生的各项费用由成交供应商自行承担。

3. 成交供应商在采购人指定的现场开箱、点货、安装、调试，采购人需监督、协助货物的验收过程，直至产品技术指标符合采购文件参数要求。

4. 技术指标按采购文件及响应文件承诺、合同条款等要求验收。

5. 成交供应商在货物验收时由采购单位或授权委托的第三方单位组织的验收专家小组对照采购文件的功能目标及技术指标及响应文件承诺、合同条款等全面核对检验，对所有要求出具的证明文件原件进行核查，如不符合采购文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，按相关规定做退货处理及违约处理，成交供应商承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。

6. 在签订合同后，如采购人对成交供应商所提供货物有异议，采购人则有权要求成交供应商在签订合同后10日内提供与响应文件技术要求及功能符合的全部样机一套至采购人处进行整体性能演示，并逐一核对响应文件，如出现所提供样机不符技术参数要求或无法提供所有样机，均视为虚假响应采购需求，采购人有权解除双方签订的合同并报政府采购监管部门进行处理。

第七条 安装和培训

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2. 乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：采购人指定地点。

第八条 售后服务、保修期

1. 按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，免费质保期1年（设备技术要求栏中有特别注明的

除外), 保修期内上门维修免收维修费和元器件费, 并提供终身维修服务。

2. 免费送货上门, 免费安装、免费调试, 免费提供现场技术培训, 保证使用人员正常操作设备的各种功能; 若设备自带软件, 则在保修期免费升级; 其余按成交供应商承诺进行。

3. 售后服务联系电话: 0731-85150588、联系人: 张春华, 免费质保期内, 接到报障电话在承诺时间内派工程技术人员上门维修解决问题。如果需要更换配件的, 要求更换的配件应跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品, 后者需征得采购人管理人员同意。

4. 为保证服务质量, 成交供应商于供货时必须提供设备生产厂家出具的针对本项目的售后服务承诺书原件, 否则不给予收货验收。

第九条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

第十条 付款方式

在交货验收合格、培训指导完成及设备正常使用后, 成交供应商在3日内开具增值税专用发票给采购人, 采购人收到增值税专用发票后30个工作日内支付100%的合同金额(无息)。

第十一条 违约责任

1. 乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的, 应及时更换, 更换不及时按逾期交货处罚, 乙方应向甲方支付合同金额 0.02 %违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如果侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼, 均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输引起的货物损坏, 按质量不合格处理。

4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的, 每天向对方偿付违约货款额 0.2 %违约金, 但违约金累计不得超过违约货款额 5 %, 超过 20 天对方有权解除合同, 违约方承担因此给对方造成经济损失; 甲方延期付货款的, 每天向乙方偿付延期货款额 0.2 %滞纳金, 但滞纳金累计不得超过延期货款额 5 %。

5. 乙方未按本合同和响应文件中规定的服务承诺提供售后服务的, 乙方应按本合同合同金额 0.2 %向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在质保期内, 因设计、工艺或材料的缺陷和其他质量原因造成的问题, 由乙方负责。

7. 其他违约行为按违约货款额 0.2 %收取违约金并赔偿经济损失。

第十二条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内, 乙方因不可抗力事件导致不能履行合同, 则合同履行期可延长, 其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后, 应立即通知对方, 并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上, 双方应通过友好协商, 确定是否继续履行合同。

第十三条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的,应邀请国家认可的检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的,鉴定费由甲方承担;货物不符合标准的,鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议,甲乙双方应首先通过友好协商解决,如果协商不能解决,可向项目所在地辖区人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间,本合同继续履行。

第十四条 合同生效及其它

1. 合同经甲乙双方法定代表人、负责人、自然人或相应的授权代表签字并加盖供应商公章后生效。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的,需经同级财政部门审批,并签订书面补充协议报同级财政部门备案,方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未尽事宜,遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

第十五条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外,本合同一经签订,甲乙双方不得擅自变更,中止或终止。

2. 乙方不得擅自转让(无进口资格的供应商委托进口货物除外)其应履行的合同义务。

第十六条 签订本合同依据

1. 谈判文件;

2. 乙方提供的响应(或应答)文件;

3. 服务承诺书;

4. 成交通知书。

本合同采用电子形式在线签订,甲乙双方在线签章后生效,电子版和纸质版具有同等法律效力。政府采购合同自签订之日起将自动存档于广西政府采购云平台上,采购人于合同签订之日起七个工作日内将一份合同原件送本级财政部门备案。

采购人名称(公章): 广西师范大学

成交供应商名称(公章): 湖南锐格电子科技有限公司

法定代表人: _____

法定代表人: _____

委托代理人: _____

委托代理人: _____

电 话: _____

电 话: 0731-85150588

开户名称: 广西师范大学

开户名称: 湖南锐格电子科技有限公司

开户银行: 中国工商银行桂林市高新科技支行

开户银行: 中国农业银行长沙市天心区支行

银行账号: 2103 2151 0926 4004 618

银行账号: 18 0679 0104 0008 368

日 期: 2025年10月15日

日 期: 2025年10月15日

中标（成交）通知书

中标(成交)通知书

湖南锐格电子科技有限公司:

经评定, 编号为GXZC2025-J1-002484-GLSZ采购文件中的广西师范大学金属粉末3D打印机项目-分标1, 确定你公司中标(成交), 中标(成交)价格为1397500元。

自此通知书发出之日起25天内, 与采购人签订政府采购合同。合同签订前, 需按本项目采购文件和你公司投标(响应)文件等约定拟定合同文本(合同格式见采购文件), 报我机构项目联系人确认。

采购人联系人: 梁维刚

电话: 18007871984

代理机构联系人: 李吉

电话: 0773-5625175



响应函

1. 响应函

致：桂林市政府集中采购中心

根据贵方 广西师范大学金属粉末 3D 打印机项目 项目谈判文件，项目编号：GXZC2025-J1-002484-GLSZ，签字代表 张春华 经正式授权并代表供应商 湖南锐格电子科技有限公司，提交电子响应文件。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1. 按谈判文件采购需求和谈判报价表：

谈判总报价（大写）壹佰肆拾万元人民币(¥ 1400000)。

2. 我方承诺已具备谈判文件规定的供应商资格条件。

3. 我方已详细审核谈判文件，包括修改文件（如有的话）和有关附件，将自行承担因对全部谈判文件理解不正确或误解而产生的相应后果。

4. 响应文件有效期为响应文件递交截止时间之日起 90 天。

5. 如我方成交：

(1) 我方承诺在收到成交通知书后，在成交通知书规定的期限内与采购人签订合同。

(2) 我方承诺按照谈判文件规定递交履约担保。

(3) 我方承诺本响应文件至本项目合同履行完毕止均保持有效，按谈判文件及政府采购法律、法规的规定履行合同责任和义务。

与本项目有关的正式通讯地址为：

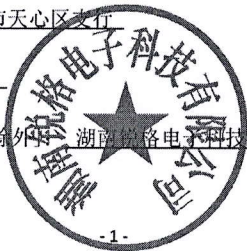
地址：长沙市天心区劳动西路 199 号 1904 室 邮编：410002 电话、传真：0731-85150588

开户名称：湖南锐格电子科技有限公司

开户银行：中国农业银行长沙市天心区支行

账号：18 0679 0104 0008 368

供应商[公章(CA 签章)、自然人除外]：湖南锐格电子科技有限公司



法定代表人 负责人 自然人或相应的委托代理人签字〔或盖章(CA 签章)〕(属自然人的应在签名处加盖大拇指指印或个人 CA 签章)：   _____

响应日期： 2025 年 09 月 25 日

商务响应表

3. 商务响应表

项号	竞争性谈判文件的商务条款	响应文件承诺的商务条款	偏离说明
1	售后服务要求： 1. 按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，免费质保期最短不得少于 1 年（设备技术要求栏中有特别注明的除外），保修期内上门维修免收维修费和元器件费，并提供终身维修服务。 2. 免费送货上门，免费安装、免费调试，免费提供现场技术培训，保证使用人员正常操作设备的各种功能；若设备自带软件，则在保修期免费升级；其余按成交供应商承诺进行。 3. 提供售后服务联系电话及联系人，免费质保期内，接到报障电话在承诺时间内派工程技术人员上门维修解决问题。如果需要更换配件的，要求更换的配件应跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得采购人管理人员同意。 4. 为保证服务质量，成交供应商于供货时必须提供设备生产厂家出具的针对本项目的售后服务承诺书原件，否则不予收货验收。	售后服务要求： 1. 按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，免费质保期 1 年（设备技术要求栏中有特别注明的除外），保修期内上门维修免收维修费和元器件费，并提供终身维修服务。 2. 免费送货上门，免费安装、免费调试，免费提供现场技术培训，保证使用人员正常操作设备的各种功能；若设备自带软件，则在保修期免费升级；其余按成交供应商承诺进行。 3. 提供售后服务联系电话及联系人，免费质保期内，接到报障电话在承诺时间内派工程技术人员上门维修解决问题。如果需要更换配件的，要求更换的配件应跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得采购人管理人员同意。 4. 为保证服务质量，成交供应商于供货时必须提供设备生产厂家出具的针对本项目的售后服务承诺书原件，否则不予收货验收。	无偏离
2	付款方式： 在交货验收合格、培训指导完成及设备正常使用后，成交供应商在 3 日内开具增值税专用发票给采购人，采购人收到增值税专用发票后 30 个工作日内支付 100% 的合同金额（无息）。	付款方式： 在交货验收合格、培训指导完成及设备正常使用后，成交供应商在 3 日内开具增值税专用发票给采购人，采购人收到增值税专用发票后 30 个工作日内支付 100% 的合同金额（无息）。	无偏离
3	核心产品： 第 1 项货物“金属粉末 3D 打印机”。	核心产品： 第 1 项货物“金属粉末 3D 打印机”。	无偏离
4	交付使用期及地点： 1. 交货期：自签订合同之日起 15 个工作日内到货，并全部安装调试合格完毕。 2. 交货地点：广西师范大学物理科学与技术学院采购人指定地点。	交付使用期及地点： 1. 交货期：自签订合同之日起 15 个工作日内到货，并全部安装调试合格完毕。 2. 交货地点：广西师范大学物理科学与技术学院采购人指定地点。	无偏离
5	验收方式： 1. 验收过程须由成交供应商或其授权厂商与采购人相关人员或授权委托的	验收方式： 1. 验收过程须由成交供应商或其授权厂商与采购人相关人员或授权委托的	无偏离

	第三方单位人员同时参与，成交人或其授权厂商应负责携带专用工具对设备外部包装进行拆卸，采购人人员或授权委托的第三方单位人员不单独拆箱点货验收，验收过程中所产生的一切费用均由成交供应商自行承担。采购人可委托第三方单位验收，费用由成交供应商支付。 2. 在设备运抵采购人指定地点经采购方相关人员签收前，若货物外包装出现严重破损及标识不清的情况时，采购人有权拒绝签收，由此产生的各项费用由成交供应商自行承担。 3. 成交供应商在采购人指定的现场开箱、点货、安装、调试，采购人需监督、协助货物的验收过程，直至产品技术指标符合采购文件参数要求。 4. 技术指标按采购文件及响应文件承诺、合同条款等要求验收。 5. 成交供应商在货物验收时由采购单位或授权委托的第三方单位组织的验收专家小组对照采购文件的功能目标及技术指标及响应文件承诺、合同条款等全面核对检验，对所有要求出具的证明文件原件进行核查，如不符合采购文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，按相关规定做退货处理及违约处理，成交供应商承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。 6. 在签订合同后，如采购人对成交供应商所提供货物有异议，采购人有权要求成交供应商在签订合同后 10 日内提供与响应文件技术要求及功能符合的全部样机一套至采购人处进行整体性能演示，并逐一核对响应文件，如出现所提供样机不符技术参数要求或无法提供所有样机，均视为虚假响应采购需求，采购人有权解除双方签订的合同并报政府采购监管部门进行处理。	第三方单位人员同时参与，成交人或其授权厂商应负责携带专用工具对设备外部包装进行拆卸，采购人人员或授权委托的第三方单位人员不单独拆箱点货验收，验收过程中所产生的一切费用均由成交供应商自行承担。采购人可委托第三方单位验收，费用由成交供应商支付。 2. 在设备运抵采购人指定地点经采购方相关人员签收前，若货物外包装出现严重破损及标识不清的情况时，采购人有权拒绝签收，由此产生的各项费用由成交供应商自行承担。 3. 成交供应商在采购人指定的现场开箱、点货、安装、调试，采购人需监督、协助货物的验收过程，直至产品技术指标符合采购文件参数要求。 4. 技术指标按采购文件及响应文件承诺、合同条款等要求验收。 5. 成交供应商在货物验收时由采购单位或授权委托的第三方单位组织的验收专家小组对照采购文件的功能目标及技术指标及响应文件承诺、合同条款等全面核对检验，对所有要求出具的证明文件原件进行核查，如不符合采购文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，按相关规定做退货处理及违约处理，成交供应商承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。 6. 在签订合同后，如采购人对成交供应商所提供货物有异议，采购人有权要求成交供应商在签订合同后 10 日内提供与响应文件技术要求及功能符合的全部样机一套至采购人处进行整体性能演示，并逐一核对响应文件，如出现所提供样机不符技术参数要求或无法提供所有样机，均视为虚假响应采购需求，采购人有权解除双方签订的合同并报政府采购监管部门进行处理。	
6	其他要求： 1、本项目货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且	其他要求： 1、本项目货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且	无偏离

产自关境外的产品)参与谈判,如有 此类产品参与谈判的作无效投标处 理。 2、本项目采购预算金额:人民币壹佰 肆拾万元整(¥1400000.00元)。报 价超过采购预算金额的,响应文件按 无效处理。 3、本项目所属行业为工业(制造业)。 4、项数计算方法以阿拉伯数字序号为 计算依据。	产自关境外的产品)参与谈判,如有 此类产品参与谈判的作无效投标处 理。 2、本项目采购预算金额:人民币壹佰 肆拾万元整(¥1400000.00元)。报 价超过采购预算金额的,响应文件按 无效处理。 3、本项目所属行业为工业(制造业)。 4、项数计算方法以阿拉伯数字序号为 计算依据。	
--	--	--

注:供应商应对照竞争性谈判文件中商务要求的内容逐条响应,并在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”

供应商[公章(CA 签章) 自然人签字或本人CA 签章]: 湖南锐格电子科技有限公司

日 期: 2025年09月25日

注: 1. “商务响应表”各项内容必须如实填写。

2. 当本表由多页构成时,需逐页加盖供应商公章(CA 签章)(属自然人的须逐页签字或个人CA 签章)。

售后服务承诺书

4. 售后服务承诺书

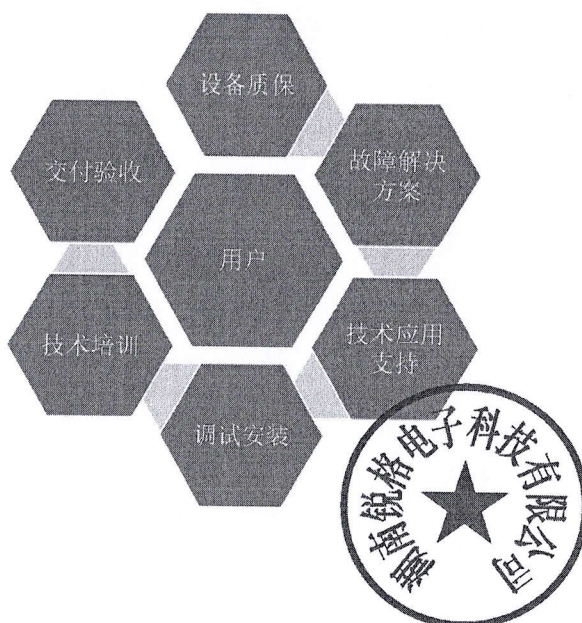
根据贵方招标文件的要求，我公司郑重向贵方承诺：

一、售后服务政策

湖南锐格电子科技有限公司始终致力于向客户提供最高水准的用户体验，而售后服务的能力和水平无疑是帮助我们实现这一目标的最重要的手段之一。因此我们将售后服务置于我们业务关注的核心地位并通过持续地投入和努力提升我们服务用户的水平。

二、售后服务体系

售后服务体系一共由 6 个部分组成。分别是：设备质保，维修支持，技术应用支持，调试安装，技术培训，交付验收。



三、售后服务具体内容

3.1. 设备质保：

- 3.1.1. 硬件质保：按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，免费质保期 1 年，保修期内上门维修免收维修费和元器件费，并提供终身维修服务。
- 3.1.2. 软件质保：软件维护与升级终身免费，提供终身应用支持服务。
- 3.1.3. 售后服务联系电话：0731-85150588、联系人：张春华；免费质保期内，接到报障电话在承诺时间内派工程技术人员上门维修解决问题。如果需要更换配件的，要求更换的配件应跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得采购人管理人员同意。

- 3.1.4. 为保证服务质量，我公司承诺：供货时提供设备生产厂家出具的针对本项目的售后服务承诺书原件。
- 3.2. 技术培训及应用支持：
- 3.3.1. 免费送货上门，免费安装、免费调试，免费提供现场技术培训，保证使用人员正常操作设备的各种功能；若设备自带软件，则在保修期免费升级；其余按成交供应商承诺进行，直至采购单位的技术人员能熟练独立工作并能简单的进行故障排除为止。
- 3.3.2. 为采购人（人数和培训地点由采购单位指定）提供系统培训、包括基本原理、操作、日常维护等内容，保证采购人掌握设备使用基本技能，可以正确操作使用仪器。
- 3.3.3. 提供终身应用支持服务。帮助客户定期检测设备使用状况，提供远程技术支持。服务内容包括但不限于测试方案指导、应用操作指导、结果分析指导、报告制作指导、常见故障维护和解决等，协助用户完善测试方案，减少设备故障发生同时提高工作效率。
- 3.3.4. 提供完整的产品配套的产品资料，包括系统安装使用手册、系统功能模块说明书、用户使用手册、帮助文档等。
- 3.3. 故障解决方案：公司配备有3名培训合格的专业工程师，设备投入使用后，在使用过程中出现质量问题，提供7×24小时的电话技术支持服务，接到采购人报障电话后2小时内响应，8小时内派技术人员到达采购人指定地点解决问题，所有问题均需24小时内解决。24小时内无法修复立即提供不低于同档次产品配置的备用设备供采购方正常使用。提供终身免费技术支持服务。
- 3.4. 设备安装调试：货物发运前，对设备的质量、规格、性能等方面的技术数据进行综合检验，随设备提供检验合格证书，设备到位且收到采购人安装通知后按时完成设备的安装调试。
- 3.5. 交付验收：
- 3.5.1. 交付使用时间：自签订合同之日起15个工作日内到货，并全部安装调试合格完毕。
- 3.5.2. 交付地点：广西师范大学物理科学与技术学院采购人指定地点。
- 3.5.3. 验收过程由我公司或其授权厂商与采购人相关人员或授权委托的第三方单位人员同时参与，我公司或其授权厂商应负责携带专用工具对设备外部包装进行拆卸，采购人人员或授权委托的第三方单位人员不单独拆箱点货验收，验收过程中所产生的一切费用均由我公司自行承担。采购人可委托第三方单位验收，费用由我公司支付。
- 3.5.4. 在设备运抵采购人指定地点经采购方相关人员签收前，若货物外包装出现严重破损及标识不清的情况时，采购人有权拒绝签收，由此产生的各项费用由我公司自行承担。
- 3.5.5. 我公司在采购人指定的现场开箱、点货、安装、调试，采购人需监督、协助货物的验收过程，直至产品技术指标符合采购文件参数要求。
- 3.5.6. 技术指标按采购文件及响应文件承诺、合同条款等要求验收。

3.5.7. 我公司在货物验收时由采购单位或授权委托的第三方单位组织的验收专家小组对照采购文件的功能目标及技术指标及响应文件承诺、合同条款等全面核对检验，对所有要求出具的证明文件原件进行核查，如不符合采购文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，按相关规定做退货处理及违约处理，我公司承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。

3.5.8. 在签订合同后，如采购人对成交供应商所提供货物有异议，采购人则有权要求我公司在签订合同后 10 日内提供与响应文件技术要求及功能符合的全部样机一套至采购人处进行整体性能演示，并逐一核对响应文件，如出现所提供样机不符技术参数要求或无法提供所有样机，均视为虚假响应采购需求，采购人有权解除双方签订的合同并报政府采购监管部门进行处理。

四、保修期内及保修期外优惠服务方案

- 4.1. 我方将免费提供一批易损件备件。
- 4.2. 每学期初到贵校进行沟通和交流，听取意见和建议并及时解决问题。
- 4.3. 我们保证在使用期内免费提供软件升级，并保证升级软件的通用性。
- 4.4. 以最优惠的价格提供需要增添的配件。
- 4.5. 维修服务收费标准(保修期内、保修期外)：保修期内：除人为损坏或不可抗拒的力量导致设备损坏(比如，火灾、水灾、地震等不可抗拒的自然力量)外，所有费用全部实行免费即由供方承担。保修期外：所有人工费用全部实行免费。
- 4.6. 主要零配件价格(保修期内、保修期外)：保修期内：全部实行免费；保修期外：提供免费上门服务，并保证质保期外的维护措施与质保期内维护措施一致，对无硬件更换等上门服务免费，产生的设备或硬件更换等按成本价提供给业主方使用。

五、售后技术支持方式

- 5.1. 现场技术支持：安排经验丰富的工作人员到现场进行调试维护。
- 5.2. 电话技术支持：电话：0731-85150588，提供 7*24 小时电话技术咨询服务。
- 5.3. 网上技术支持：通过电子邮件方式提供 7*24 小时的服务，邮箱地址：csruige@163.com。
- 5.4. 响应时间：建立立即响应机制，并且根据问题的重要性及其复杂程度的不同，将相应缩短响应时间并采取适合的技术支持方案。

供应商[公章(CA 签章) 自然人签字或个人 CA 签章]： 湖南锐格电子科技有限公司

日

期： 2025 年 09 月 25 日

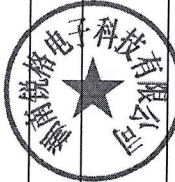


技术规格偏离表

2. 技术规格偏离表

项号	标的名称	项目要求及技术需求	响应文件的响应情况	偏离情况说明
	 金岭电子科技 3D打印机	1、激光光学系统： (1)激光功率 $\geq 490\text{W}$ ，输出功率范围：10%-100%。 (2)光束质量： $M^2 \leq 1.1$ 。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：光束质量分析仪检测聚焦光斑的光束质量截图，或者功能技术白皮书截图，或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），供货时须提供原件核查） 2、扫描振镜： (1)采用高精度扫描振镜，激光光斑能覆盖到整个烧结区域。 (2)聚焦镜：采用静态聚焦镜聚焦。 3、工作舱： (1)工作舱尺寸 $\geq 280\text{mm} \times 280\text{mm} \times 360\text{mm}$ 。 (2)重复定位精度： $\leq 4\mu\text{rad}$ ；速度 $\geq 6\text{m/s}$ ；冷却方式：循环液体。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：产品功能实物照片，或者产品技术白皮书，或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），供货时须提供原件核查） (3)成型腔更换不同类粉：支持更换多种粉末材料，设人性化全弹出式活寨系统。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：产品功能实物照片，或者产品技术白皮书，或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），供货时须提供原件核查） (4)料缸的数量 ≥ 2 个。 (5)自动标定技术：利用标定板获取标定数据，自动通过软件完成标定算法，无需人为进行对比校正，无需手工进行移	1、激光光学系统： (1)激光功率 $\geq 490\text{W}$ ，输出功率范围：10%-100%。 (2)光束质量： $M^2 \leq 1.1$ 。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：光束质量分析仪检测聚焦光斑的光束质量截图，或者功能技术白皮书截图，或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），供货时须提供原件核查） 2、扫描振镜： (1)采用高精度扫描振镜，激光光斑能覆盖到整个烧结区域。 (2)聚焦镜：采用静态聚焦镜聚焦。 3、工作舱： (1)工作舱尺寸 $\geq 280\text{mm} \times 280\text{mm} \times 360\text{mm}$ 。 (2)重复定位精度： $\leq 4\mu\text{rad}$ ；速度 $\geq 6\text{m/s}$ ；冷却方式：循环液体。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：产品功能实物照片，或者产品技术白皮书，或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），供货时须提供原件核查） (3)成型腔更换不同类粉：支持更换多种粉末材料，设人性化全弹出式活寨系统。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：产品功能实物照片，或者产品技术白皮书，或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），供货时须提供原件核查） (4)料缸的数量 ≥ 2 个。 (5)自动标定技术：利用标定板获取标定数据，自动通过软件完成标定算法，无需人为进行对比校正，无需手工进行移	无偏离

- - 3 - -

	 金岭电子科技 3D打印机	动操作，提高精度标定自动化程度，节约标定时间和成本，提高精度标定效率，精度至少能到0.01mm。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：第三方检测机构出具的带（CMA或CNAS）标识的检测报告扫描件，或者产品说明书相关功能页面及封面扫描件，或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），或者白皮书产品功能照片，供货时须提供原件核查） 4、氧气分析报警： (1)工作舱配备含氧量分析仪，测试精度为100ppm。加工过程中，工作舱中氧含量上升至非正常水平时，设备具有光声报警提示功能并停止加工，当氧含量重新下降至特定值后，经确认后可继续加工。 (2)工作舱氧含量：采用抽气方式排氧，设备启动后10min内达到1000ppm以下。 5、控制系统： (1)应急控制：在遇到停电、紧急停机或其他故障时，具备自我保护措施，设备具备自诊断功能、安全防护和故障自动报警及数据记录功能。 (2)智能控制：设备具有独立离线编程机。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：离线编程机详细技术参数，或者离线编程机实物照片，或者技术白皮书截图，或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），供货时须提供原件核查） 6、软件系统：多材料成形控制软件：软件支持成形多种材料成形，同时支持同一部件上多种材料成形控制。 7、设备真空压力 $\leq 15\text{kPa}$ ，工作半径 $\geq 3\text{m}$ 。 8、设备自带AI模块，具备异物检测、故障检测，如有异常，会自动提醒，自动校正。 9、设备具备良好的气密性，打印过程中氧含量可控制在	动操作，提高精度标定自动化程度，节约标定时间和成本，提高精度标定效率，精度至少能到0.01mm。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：第三方检测机构出具的带（CMA或CNAS）标识的检测报告扫描件，或者产品说明书相关功能页面及封面扫描件，或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），或者白皮书产品功能照片，供货时须提供原件核查） 4、氧气分析报警： (1)工作舱配备含氧量分析仪，测试精度为100ppm。加工过程中，工作舱中氧含量上升至非正常水平时，设备具有光声报警提示功能并停止加工，当氧含量重新下降至特定值后，经确认后可继续加工。 (2)工作舱氧含量：采用抽气方式排氧，设备启动后10min内达到1000ppm以下。 5、控制系统： (1)应急控制：在遇到停电、紧急停机或其他故障时，具备自我保护措施，设备具备自诊断功能、安全防护和故障自动报警及数据记录功能。 (2)智能控制：设备具有独立离线编程机。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：离线编程机详细技术参数，或者离线编程机实物照片，或者技术白皮书截图，或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），供货时须提供原件核查） 6、软件系统：多材料成形控制软件：软件支持成形多种材料成形，同时支持同一部件上多种材料成形控制。 7、设备真空压力 $\leq 15\text{kPa}$ ，工作半径 $\geq 3\text{m}$ 。 8、设备自带AI模块，具备异物检测、故障检测，如有异常，会自动提醒，自动校正。 9、设备具备良好的气密性，打印过程中氧含量可控制在	
--	---	--	--	--

- - 4 - -

	100ppm 以内。 10、设备中途无需开仓加粉，供粉体积应≥净成形体积 1.4 倍，供粉体积≥30L，料缸高度≥420mm。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：产品彩页截图，或者系统功能截图，或者技术白皮书截图、产品说明书或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），供货时提供原件核查） 11、设备可以切换成形尺寸（直径×高度）φ78 ×80mm 的小打印平台，小平台仅需提供更少的粉末便能进行材料打印及工艺验证；小打印平台具备集中预热功能，最高预热温度≥400℃。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：第三方检测机构出具的带（CMA 或 CNAS）标识的检测报告扫描件，或者测温照片） 12、安全系统： (1) 设备设有急停按钮，设备出现异常情况时可使设备硬件系统立即自动停止运行。 (2) 安全锁：成型舱设有安全锁，设备正常运行时舱门受保护不能打开。 13、烟尘循环过滤系统：独立外置过滤系统：配备一套外置循环系统和一套新风系统，有效保证加工区域环境的一致。过滤系统可以将生产过程中产生的废弃物清理去处，保证加工区域不被污染。 14、设备能够成型材料有：不锈钢：316L、304、15-5ph、17-4ph、CX；模具钢：MS1；高温合金：GH4169、GH3536、GH3625；钛合金：TC4、TA0、TA1、TA15；铝合金：AlSi10Mg、AlSi7Mg、AlSi9Cu3、AlSi12A；铜合金：CuSn10；高强度钢：24CrNiMo、30CrMnSi；钴铬钼合金；镍基合金；难熔金属（W、Mo、Ta、Nb、Ti 及其合金）等；具有提供纯钨、纯钼材料激光选区熔化技术工艺支持的能力，纯钨格栅样件尺寸≥120×120×50mm。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料	100ppm 以内。 10、设备中途无需开仓加粉，供粉体积应≥净成形体积 1.4 倍，供粉体积≥30L，料缸高度≥420mm。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：产品彩页截图，或者系统功能截图，或者技术白皮书截图、产品说明书或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），供货时提供原件核查） 11、设备可以切换成形尺寸（直径×高度）φ78 ×80mm 的小打印平台，小平台仅需提供更少的粉末便能进行材料打印及工艺验证；小打印平台具备集中预热功能，最高预热温度≥400℃。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：第三方检测机构出具的带（CMA 或 CNAS）标识的检测报告扫描件，或者测温照片） 12、安全系统： (1) 设备设有急停按钮，设备出现异常情况时可使设备硬件系统立即自动停止运行。 (2) 安全锁：成型舱设有安全锁，设备正常运行时舱门受保护不能打开。 13、烟尘循环过滤系统：独立外置过滤系统：配备一套外置循环系统和一套新风系统，有效保证加工区域环境的一致。过滤系统可以将生产过程中产生的废弃物清理去处，保证加工区域不被污染。 14、设备能够成型材料有：不锈钢：316L、304、15-5ph、17-4ph、CX；模具钢：MS1；高温合金：GH4169、GH3536、GH3625；钛合金：TC4、TA0、TA1、TA15；铝合金：AlSi10Mg、AlSi7Mg、AlSi9Cu3、AlSi12A；铜合金：CuSn10；高强度钢：24CrNiMo、30CrMnSi；钴铬钼合金；镍基合金；难熔金属（W、Mo、Ta、Nb、Ti 及其合金）等；具有提供纯钨、纯钼材料激光选区熔化技术工艺支持的能力，纯钨格栅样件尺寸≥120×120×50mm。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料
--	--	--

- - 5 - -

	料：能够打印纯钨格栅材料样件的实物照片并标记样件尺寸（纯钨格栅材料样件尺寸不小于：120×120×50mm），或者第三方检测机构出具的带（CMA 或 CNAS）标识的检测报告扫描件，或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），供货时须提供原件核查） 15、粉末供收系统： (1) 铺料方式：不锈钢薄片交错式铺粉。 (2) 收粉方式：采用快拆式粉缸。 16、辅机： (1) 配套吸尘装置：功率≥0.6kW；收集桶容积≥50L；过滤效率≥99%；滤筒滤材为防静电覆膜滤材。 (2) 配套真空干燥装置：控温范围：RT+10-300℃；控温精度：0.1℃；最高真空度：133Pa；内胆尺寸≥410×350×340mm。 (3) 配套振动筛装置：筛粉粒度在 0.025-25mm，电机功率不小于 0.25KW，噪音不大于 50db，振幅在 0-3mm。 17、设备工作环境：电源：AC 380V，三相五线；功率≤12kW，要求设备在环境温度 15~30℃；相对湿度≤65%的工作环境下 24 小时长期稳定工作。 18、配套数字化虚拟金属打印机操作平台，平台包含以下功能： (1) 教学科研配套：覆盖航天发动机模型设计制造、叶轮产品逆向设计建模与金属打印、创新产品案例教学模块；平台项目教学模块囊括不少于 40 个教学视频，教学 PPT 资源不少于 60 个。教学视频及 PPT 资源围绕学习打印设备制作航天发动机，工业产品叶轮零件逆向设计建模与金属打印。 (2) 虚拟实验室功能：可展示金属 3D 打印机内部零件以及精密机械结构的高精度模型展示，并进行场景化，仿真化认知与功能教学，交互式的金属 3D 打印机基本操作，与 3D 打	料：能够打印纯钨格栅材料样件的实物照片并标记样件尺寸（纯钨格栅材料样件尺寸不小于：120×120×50mm），或者第三方检测机构出具的带（CMA 或 CNAS）标识的检测报告扫描件，或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），供货时须提供原件核查） 15、粉末供收系统： (1) 铺料方式：不锈钢薄片交错式铺粉。 (2) 收粉方式：采用快拆式粉缸。 16、辅机： (1) 配套吸尘装置：功率≥0.6kW；收集桶容积≥50L；过滤效率≥99%；滤筒滤材为防静电覆膜滤材。 (2) 配套真空干燥装置：控温范围：RT+10-300℃；控温精度：0.1℃；最高真空度：133Pa；内胆尺寸≥410×350×340mm。 (3) 配套振动筛装置：筛粉粒度在 0.025-25mm，电机功率不小于 0.25KW，噪音不大于 50db，振幅在 0-3mm。 17、设备工作环境：电源：AC 380V，三相五线；功率≤12kW，要求设备在环境温度 15~30℃；相对湿度≤65%的工作环境下 24 小时长期稳定工作。 18、配套数字化虚拟金属打印机操作平台，平台包含以下功能： (1) 教学科研配套：覆盖航天发动机模型设计制造、叶轮产品逆向设计建模与金属打印、创新产品案例教学模块；平台项目教学模块囊括不少于 40 个教学视频，教学 PPT 资源不少于 60 个。教学视频及 PPT 资源围绕学习打印设备制作航天发动机，工业产品叶轮零件逆向设计建模与金属打印。 (2) 虚拟实验室功能：可展示金属 3D 打印机内部零件以及精密机械结构的高精度模型展示，并进行场景化，仿真化认知与功能教学，交互式的金属 3D 打印机基本操作，与 3D 打
--	---	---

- - 6 - -

	印机专业建模软件以及切片软件进行互通,在通过高精度建模搭建的 3D 打印实验室中,实现真实性,拓展性兼顾的特色实操教学的数字孪生。支持导入 3D 建模、文字资料、2D 自定义绘制建模图形等多种数据展示方式,满足金属打印技术仿真教学与评价系统模型交互需求;提供高仿真金属 3D 打印设备操作实训,真实还原零件切片打印流程。支持模型库/文档库动态更新,开放定制化开发接口与交互式快速设计功能;提供 3D 模型基础操作功能(缩放/旋转/隐藏),支持场景/零件/考核任务的自定义配置。 (3) 专业题库:增材制造技术理论题库包含 3000+精选题,覆盖核心理论知识;内置技能大赛真题库。	印机专业建模软件以及切片软件进行互通,在通过高精度建模搭建的 3D 打印实验室中,实现真实性,拓展性兼顾的特色实操教学的数字孪生。支持导入 3D 建模、文字资料、2D 自定义绘制建模图形等多种数据展示方式,满足金属打印技术仿真教学与评价系统模型交互需求;提供高仿真金属 3D 打印设备操作实训,真实还原零件切片打印流程。支持模型库/文档库动态更新,开放定制化开发接口与交互式快速设计功能;提供 3D 模型基础操作功能(缩放/旋转/隐藏),支持场景/零件/考核任务的自定义配置。 (3) 专业题库:增材制造技术理论题库包含 3000+精选题,覆盖核心理论知识;内置技能大赛真题库。	
--	---	---	--

供应商[公章(CA 签章)或自然人签字或本人 CA 签章]: 湖南锐格电子科技有限公司

日期: 2023 年 05 月 25 日

注:

1. 供应商应根据提供货物的性能指标承诺(即:谈判报价表)、对照“采购需求”详细注明响应情况,并按格式填写此表,当所提供货物的技术参数性能指标等承诺出现“正偏离”情况时,应详细填写偏离情况说明及提供相应有效的证明材料,否则,谈判小组有权不予认定“正偏离”情况。
2. 响应情况偏离表须加盖供应商 CA 签章(自然人签字或加盖个人 CA 签章),当本表由多页构成时,需逐页加盖供应商 CA 签章(属自然人的须逐页签字或加盖个人 CA 签章)。

- - 7 - -

采购需求

第三章 采购需求

说明:

1、根据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）的规定，政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构应当依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购。供应商投标时须提供投标产品的相关证明材料。

《节能产品政府采购品目清单》中：

- 1) 计算机设备（台式计算机、便携式计算机、平板式微型计算机）；
- 2) 输入输出设备【打印设备（激光打印机、针式打印机）、显示设备（液晶显示器）】；
- 3) 制冷空调设备【制冷压缩机（冷水机组、水源热泵机组、溴化锂吸收式冷水机组）、空调机组（多联式空调（热泵）机组（制冷量>14000W）、单元式空气调节机（制冷量>14000W））、专用制冷、空调设备（机房空调）】；
- 4) 镇流器（管型荧光灯镇流器）；
- 5) 生活用电器【空调机【房间空气调节器、多联式空调（热泵）机组（制冷量≤14000W）、单元式空气调节机（制冷量≤14000W）】、热水器（电热水器）】；
- 6) 照明设备（普通照明用双端荧光灯）；
- 7) 电视设备【普通电视设备（电视机）】；
- 8) 视频设备【视频监控设备（监视器）】；
- 9) 便器（坐便器、蹲便器、小便器）；
- 10) 水嘴。

以上所罗列的设备为《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购节能产品，采购人拟采购的产品属于政府强制采购产品的，供应商投标时必须针对该产品出具依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书扫描件，并加盖供应商 CA 签章，否则投标无效。

2、供应商应对投标内容所涉及的专利承担法律责任，并负责保护业主的利益不受任何损害。一切由于文字、商标、技术和软件专利授权引起的法律裁决、诉讼和赔偿费用均由供应商负责。同时，具有产品专利的供应商应在其响应文件中提供与其自有产品专利相关的有效证明材料，否则，不能就其产品的专利在本项目投标过程中被侵权问题而提出异议。

3、根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023 年 1 号）规定，列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品应当按照《信息安全技术 网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求后，方可销售或者提供。本项目采购需求中的产品如果包括《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，供应商应在投标文件中提供国家互联网信息办公室会同工业和信息化部、公安部、国家认证认可监督管理委员会统一公布和更新符合要求的网络关键设备和网络安全专用产品清单的网页截图（同时提供该网页的详细网址），加盖 CA 签章。

4、供应商应注意下列内容：

1) 本需求一览表中所有的内容均为实质性要求，不允许负偏离，否则投标无效。供应商须满足或响应，若无法完全满足，将会被认定为无效报价。

2) 供应商须在响应文件中填写/应答技术规格参数，当响应文件中技术参数与竞争性谈判文件中技术参数有偏离时，须在“偏离”栏内如实注明是“正偏离”或“负偏离”，“正偏离”指响应设备的技术参数优于竞争性谈判文件中要求，“负偏离”指投标设备的技术参数低于竞争性谈判文件中要求。响应文件中的技术参数、功能或其它内容有“正偏离”的，供应商须对“正偏离”的情况单独作出说明。

项号	标的名称	主要技术参数及性能（配置）要求	数量	单位	参考单价 （元）	参考合 价（元）
1	金属粉末 3D 打印机	1、激光光学系统： (1)激光功率$\geq 490\text{W}$，输出功率范围：10%-100%。 (2)光束质量：$M^2 \leq 1.1$。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：光束质量分析仪器检测聚焦光斑的光束质量截图，或者功能技术白皮书截图，或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），供货时须提供原件核查） 2、扫描振镜： (1)采用高精度扫描振镜，激光光斑能覆盖到整个烧结区域。 (2)聚焦镜：采用静态聚焦镜聚焦。 3、工作舱： (1)工作舱尺寸$\geq 280\text{mm} \times 280\text{mm} \times 360\text{mm}$。 (2)重复定位精度：$\leq 4\mu\text{rad}$；速度$\geq 6\text{m/s}$；冷却方式：循环液体。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：产品功能实物照片，或者产品技术白皮书，或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），供货时须提供原件核查） (3)成型腔更换不同类粉：支持更换多种粉末材料，设人性化全弹出式活塞系统。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：产品功能实物照片，或者产品技术白皮书，或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），供货时须提供原件核查） (4)料缸的数量≥ 2个。 (5)自动标定技术：利用标定板获取标定数据，自动通过软件完成标定算法，无需人为进行对比校正，无需手工进行移动操作，提高精度标定自动化程度，节约标定	1	套	1400000	1400000

	时间和成本,提高精度标定效率,精度至少能到 0.01mm。 (响应时须提供包括但不限于以下证明材料:第三方检测机构出具的带(CMA 或 CNAS)标识的检测报告扫描件,或者产品说明书相关功能页面及封面扫描件,或者官网相关功能页面截图(提供完整网页网址),或者白皮书产品功能照片,供货时须提供原件核查) 4、氧气分析报警: (1)工作舱配备含氧量分析仪,测试精度为 100ppm。加工过程中,工作舱中氧含量上升至非正常水平时,设备具有光声报警提示功能并停止加工,当氧含量重新下降至特定值后,经确认后可继续加工。 (2)工作舱氧含量:采用抽气方式排氧,设备启动后 10min 内达到 1000ppm 以下。 5、控制系统: (1)应急控制:在遇到停电、紧急停机或其他故障时,具备自我保护措施,设备具备自诊断功能、安全防护和故障自动报警及数据记录功能。 (2)智能控制:设备具有独立离线编程机。(响应时须提供包括但不限于以下证明材料:离线编程机详细技术参数,或者离线编程机实物照片,或者技术白皮书截图,或者官网相关功能页面截图(提供完整网页网址),供货时须提供原件核查) 6、软件系统:多材料成形控制软件:软件支持成形多种材料成形,同时支持同一部件上多种材料成形控制。 7、设备真空压力$\leq 15\text{kpa}$,工作半径$\geq 3\text{m}$。 8、设备自带 AI 模块,具备异物检测、故障检测,如有异常,会自动提醒,自动校正。 9、设备具备良好的气密性,打印过程中氧含量可控制在 100ppm 以内。				
--	--	--	--	--	--

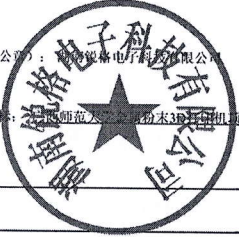
	10、设备中途无需开仓加粉，供粉体积应$\geq$净成形体积1.4倍，供粉体积$\geq$30L，料缸高度$\geq$420mm。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：产品彩页截图，或者系统功能截图，或者技术白皮书截图、产品说明书或者官网相关功能页面截图（提供完整网页网址），供货时提供原件核查） 11、设备可以切换成形尺寸（直径$\times$高度）$\phi 78 \times 80\text{mm}$的小打印平台，小平台仅需提供更少的粉末便能进行材料打印及工艺验证；小打印平台具备集中预热功能，最高预热温度$\geq 400^{\circ}\text{C}$。（响应时须提供包括但不限于以下证明材料：第三方检测机构出具的带（CMA 或 CNAS）标识的检测报告扫描件，或者测温照片） 12、安全系统： (1)设备设有急停按钮，设备出现异常情况时可使设备硬件系统立即自动停止运行。 (2)安全锁：成型舱设有安全锁，设备正常运行时舱门受保护不能打开。 13、烟尘循环过滤系统：独立外置过滤系统：配备一套外置循环系统和一套新风系统，有效保证加工区域环境的一致。过滤系统可以将生产过程中产生的废弃物清理去处，保证加工区域不被污染。 14、设备能够成型材料有：不锈钢：316L、304、15-5ph、17-4ph、CX；模具钢：MS1；高温合金：GH4169、GH3536、GH3625；钛合金：TC4、TA0、TA1、TA15；铝合金：AlSi10Mg、AlSi7Mg、AlSi9Cu3、AlSi12A；铜合金：CuSn10；高强度钢：24CrNiMo、30CrMnSi；钴铬钼合金；镍基合金；难熔金属（W、Mo、Ta、Nb、Ti 及其合金）等；具有提供纯钨、纯钼材料激光选区熔化技术工艺支持的能力，纯钨格栅样件尺寸$\geq 120 \times 120 \times 50\text{mm}$。（响应时须提供包			
--	--	--	--	--

		括但不限于以下证明材料：能够打印纯钨格栅材料样件的实物照片并标记样件尺寸（纯钨格栅材料样件尺寸不小于：120×120×50mm），或者第三方检测机构出具的带(CMA 或 CNAS)标识的检测报告扫描件，或者官网相关功能页面截图(提供完整网页网址)，供货时须提供原件核查) 15、粉末供收系统： （1）铺料方式：不锈钢薄片交错式铺粉。 （2）收粉方式：采用快拆式粉缸。 16、辅机： （1）配套吸尘装置：功率≥0.6kW；收集桶容积≥50L；过滤效率≥99%；滤筒滤材为防静电覆膜滤材。 （2）配套真空干燥装置：控温范围：RT+10-300℃；控温精度：0.1℃；最高真空度：133Pa；内胆尺寸≥410×350×340mm。 （3）配套振动筛装置：筛粉粒度在 0.025-25mm，电机功率不小于 0.25KW，噪音不大于 50db，振幅在 0-3mm。 17、设备工作环境：电源：AC 380V，三相五线；功率≤12kW，要求设备在环境温度 15~30℃；相对湿度≤65%的工作环境下 24 小时长期稳定工作。 18、配套数字化虚拟金属打印机操作平台，平台包含以下功能： （1）教学科研配套：覆盖航天发动机模型设计制造、叶轮产品逆向设计建模与金属打印、创新产品案例教学模块；平台项目教学模块囊括不少于 40 个教学视频，教学 PPT 资源不少于 60 个。教学视频及 PPT 资源围绕学习打印设备制造航天发动机，工业产品叶轮零件逆向设计建模与金属打印。 （2）虚拟实验室功能：可展示金属 3D 打印机内部零件			
--	--	---	--	--	--

	以及精密机械结构的高精度模型展示，并进行场景化，仿真化认知与功能教学，交互式的金属 3D 打印机基本操作，与 3D 打印机专业建模软件以及切片软件进行互通，在通过高精度建模搭建的 3D 打印实验室中，实现真实性，拓展性兼顾的特色实操教学的数字孪生。支持导入 3D 建模、文字资料、2D 自定义绘制建模图形等多种数据展示方式，满足金属打印技术仿真教学与评价系统模型交互需求；提供高仿真金属 3D 打印设备操作实训，真实还原零件切片打印流程。支持模型库/文档库动态更新，开放定制化开发接口与交互式快速设计功能；提供 3D 模型基础操作功能（缩放/旋转/隐藏），支持场景/零件/考核任务的自定义配置。 (3) 专业题库：增材制造技术理论题库包含 3000+精选题，覆盖核心理论知识；内置技能大赛真题库。			
合计		1400000.00		
商务要求				
售后服务要求	1. 按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，免费质保期最短不得少于 1 年（设备技术要求栏中有特别注明的除外），保修期内上门维修免收维修费和元器件费，并提供终身维修服务。 2. 免费送货上门，免费安装、免费调试，免费提供现场技术培训，保证使用人员正常操作设备的各种功能；若设备自带软件，则在保修期免费升级；其余按成交供应商承诺进行。 3. 提供售后服务联系电话及联系人，免费质保期内，接到报障电话在承诺时间内派工程技术人员上门维修解决问题。如果需要更换配件的，要求更换的配件应跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得采购人管理人员同意。 4. 为保证服务质量，成交供应商于供货时必须提供设备生产厂家出具的针对本项目的售后服务承诺书原件，否则不给予收货验收。			
付款方式	在交货验收合格、培训指导完成及设备正常使用后，成交供应商在 3 日内开具增值税专用发票给采购人，采购人收到增值税专用发票后 30 个工作日内支付 100% 的合同金额(无息)。			

最终报价明细表

投标报价明细表

投标人全称（公章）：湖南锐格电子科技有限公司
项目编号及名称：湖南师范大学图书馆粉末3D打印机项目（GXZC2025-J1-002484-GLSZ）

供应商名称	报价(总价, 元)
湖南锐格电子科技有限公司	1397500

中小企业声明函

中小企业声明函

本公司郑重声明,根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规

定,本公司为 微型 企业。即,本公司同时满足以下条件:

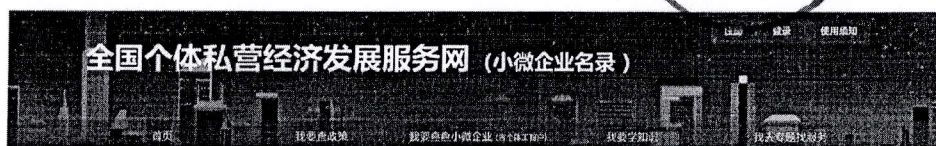
根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业[2011]300号)规定的划分标准,本公司为 微型 企业。

本公司不属于大企业的分支机构,不存在控股股东为大企业的情形,也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

企业名称(盖章): 湖南锐格电子科技有限公司

2025 年 09 月 26 日



首页 / 我要查小微企业 / 企业详情

企业名称: 湖南锐格电子科技有限公司

统一社会信用代码/注册号	914301036616995256	注册资本	300万人民币
登记机关	长沙市天心区市场监督管理局	所属行业	科学研究和技术服务业
成立日期	2007年06月14日	行业	工程和技术研究和试验发展

享受扶持政策信息

相关扶持政策

版权所有: 国家市场监督管理总局 备案号: 京ICP备18022366号-2
地址: 北京市西城区马场东路9号 邮编: 100088



