

政府采购反向竞价合同

合同编号：12NMB043940020251201

采购单位（甲方）：广西百色干部学院

供货商（乙方）：衡水世晔金属制品有限公司

为了保护甲乙双方合法权益，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等相关法律法规以及反向竞价项目的成交结果，双方签署本合同，以资共同遵守。

一、采购标的

金额单位：元

序号	采购计划文号	商品名称	品牌	型号	配置要求	采购数量	单位	成交单价
1	广西政采 [2025]11954号	密集架	周博牌	ZX-A 型	配置要求详见 附件	1	项	43000.00
合同总价（元）		43000.00						
合同总价（大写）		肆万叁仟元整						

注：合同总价包含商品到达甲方并能正常使用所需的一切费用，包括但不限于商品购置费、包装费、运输费、装卸费、保险费、安装调试费、技术服务费、培训费以及保修费、税费等。

二、供货范围

合同供货范围包括了所有合同货物、相关的技术资料。

在执行合同过程中如发现任何漏项和短缺，在合同或附件清单并

未列入，但该部分漏项或缺是满足合同货物的性能所必须的，则均应由乙方负责免费将所漏项或缺的货物及技术服务等在最短的合理时间内补齐。

三、资金来源及支付方式

金额单位：元

序号	采购计划文号	采购目录	数量	预算资金	资金来源性质	资金支付方式
1	广西政采[2025] 11954号	其他架类	1	43000.00	一般公共预算 资金	授权支付

注：1.资金来源性质包括预算内资金、专户资金、其它、核算其它、预算内暂存、专户资金暂存、核算其它暂存等，根据采购计划核定的性质填写。2.资金支付方式包括财政直接支付或财政授权支付、单位自行支付，根据采购计划核定的方式填写。

四、货款结算

1.甲方按以下第(1)种方式支付乙方合同价款。

(1) 一次性支付：

本合同项下的全部货物安装调试完毕并经最终验收合格后10个工作日内，甲方向乙方支付全部合同价款。

(2) 分期支付：

①甲方应于本合同生效后\个工作日内向乙方支付合同总价款的\作为预付款，计¥\元（大写\整）；

②全部货物验收合格后\个工作日内，甲方向乙方支付合同总价款的\，计¥\元（大写\整）。

2.实行国库集中支付的单位：甲方应根据采购计划确认的资金支付方式，按规定将货款支付给乙方。其中确认“财政直接支付方式”的，甲方应在规定期限内，向财政国库支付机构提出申请支付令、办理国库支付手续；财政国库支付机构应在规定时间内（不计入甲方付款期限），将货款支付给乙方；确认“财政授权支付或单位自行支付方式”的，由甲方在规定期限内自行将货款直接支付给乙方。

未实行国库集中支付的单位：由甲方在规定期限内自行将货款直接支付给乙方。

3.甲方付款前，乙方应向甲方开具等额有效的增值税发票，甲方未收到发票的，有权不予支付相应款项直至乙方提供合格发票，并不承担延迟付款责任。发票认证通过是付款的必要前提之一。

五、履约保证金

1.本合同签订后5个工作日内，乙方应向甲方支付合同总价2%的履约保证金，作为乙方认真履行合同条款的保证。本项目验收合格之日起满1年，且无质量问题的，乙方向甲方书面申请退还履约保证金，甲方在收到申请后5个工作日内按规定退还乙方履约保证金（无息）。

2.乙方没有履行本合同项下约定的责任和义务所需承担的违约金、赔偿金及其他费用，甲方有权直接从履约保证金中扣除，履约保证金中不足以扣除的，甲方有权从任何一笔货款中扣除。剩余履约保证金（如有）自合同约定的质保期届满后由甲方无息返还给乙方。

六、质量保证与权利保证

1.乙方应保证所供货物是全新且未使用过的，并完全符合政府采购规定的质量性能规格型号和价格、服务要求。乙方应保证其货物在正确

安装、正常使用和保养条件下，在使用寿命期内具有满意的性能。在货物最终交付验收后的质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料等缺陷而产生的故障负责。

2.货物质量应符合生产厂家的出厂标准和现行国家、行业各项标准，出厂标准与国家/行业标准要求不一致时，以要求较高者为准。

3.乙方保证其对货物及服务项下所有内容拥有完整、独立、有效的所有权，且完全有能力授权甲方永久、免费、全球范围内使用货物附属软件（如有）。

4.乙方保证其交付的所有货物、软件及服务，不会侵犯任何第三方的知识产权和其它权益。如因此发生任何针对甲方的争议、索赔、诉讼等，产生的一切法律责任与费用均由乙方承担。

七、转包或分包

本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应，否则，甲方有权解除合同，没收履约保证金并追究乙方的违约责任。

八、包装

1.乙方提供的全部货物均应按国家标准中关于包装、储运指示标志的规定及其他相关规定进行包装。该包装应适于远程运输和反复装卸，并具有防潮、防震、防锈、防霉等作用，以确保货物安全无损地运抵甲方指定地点。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。

2.乙方应向甲方提供使用货物的有关技术资料，包括相应的每套设备和仪器的中文技术文件，例如：商品目录、图纸、使用说明、质

量检验证明、操作手册，维护手册或服务指南等。该类文件应包装好随货发运。

九、交付

1.交货期：合同签订后20个工作日内

2.交货方式：配货物流

3.收货信息：

收货人：陈丽琴；手机号码：18377671737；

收货地址：广西壮族自治区百色市百东新区聚贤路1号广西百色干部学院。

4.乙方应提前5天以书面形式通知甲方货物备妥待运日期及装箱清单，甲方应为接收货物做好前期准备。如甲方不具备接收货物的条件，应在约定的交货日期5日前以书面形式通知乙方，并重新确定交货日期。

5.交货前，乙方应对货物作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

6.服务类

(1) 服务提供时间：合同签订后20个工作日内

(2) 服务方式：负责送货上门安装

十、安装与验收

(一) 货物类

1.到货验收：货物运抵甲方指定地点后，甲方应依据本合同及反向竞价文件上的技术规格要求和国家有关质量标准及时进行验收。如

发生所供货物与合同约定不符，甲方有权退货或要求乙方进行更换、补齐，因此造成逾期交货的，乙方应承担逾期交货的违约责任。乙方应在接到甲方要求后 7 日内予以补救，所产生的费用及法律后果由乙方承担。

2.安装调试：甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需在甲方指定时间内负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求。安装调试所需的专用工具、备品备件以及合同规定的其他事项由乙方提供。

安装调试过程中，乙方应采取安全保障措施，保证人员安全。如因乙方原因造成人员伤亡和财产损失的，乙方应承担全部赔偿责任。

3.最终验收：货物经安装调试完成且符合技术要求后，甲方进行最终验收。验收时乙方必须到现场。货物符合合同约定的技术规范要求和验收标准的，甲方签署验收合格证明。如货物不符合合同约定的要求的，乙方应当在 7 日内采取措施消除缺陷后重新申请终验，并承担由此产生的费用。

4.对技术复杂的货物，甲方可请国家认可的专业检测机构参与验收，并由其出具质量检测报告，检测费用由乙方方承担。

5.货物毁损、灭失的风险，自货物最终验收合格之日起由甲方承担。

（二）服务类

1.验收标准：按采购文件进行验收

2.验收方式：自行验收

十一、保修与售后服务

1.质保期为10年，验收合格之日起起至质保期届满且经甲方确认无任何质量问题时止。

2.技术支持

(1) 远程技术支持：乙方应具有稳定的技术支持队伍和完善的服务支持网络，提供24小时技术支持服务，及时响应甲方的技术服务支持需求，提出有效的解决方案，解决甲方在货物使用过程中遇到的实际问题。

(2) 现场技术支持：对于通过电话、邮件等远程技术支持不能解决的问题，乙方应在10小时内派遣相关人员赶赴现场，48小时内维修完毕；发生紧急抢修事故的，乙方应在接到甲方通知后5小时内到达现场抢修，并于到达现场12小时之内排除故障。乙方未在约定时间内修复的或同一货物经3次维修后仍不能稳定、可靠运行的，甲方有权要求乙方免费更换。返修或更换后的部件保修期应重新计算。

(3) 技术升级支持：乙方应提供货物所配置软件的终身免费维护和升级服务，保证货物正常运行，且不影响甲方其它运行环境。

3.在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4.质保期届满后，乙方对本合同项下货物提供终身维修服务，且维修时只收取所需维修部件的成本费，服务内容应与质保期内的要求相一致。

十二、保密条款

乙方对履行合同过程中所获悉的属于甲方的且无法自公开渠道获得的文件及资料，应负保密义务，未经甲方书面同意，不得擅自利用或对外发表或披露。违反前述约定的，乙方应向甲方支付违约金；违约金不足以弥补甲方损失的，乙方还应负责赔偿。保密期限自乙方接收或知悉甲方信息资料之日起至该信息资料公开之日或甲方书面解除乙方保密义务之日止。

十三、违约责任

(一) 一般违约责任

1.任何一方未履行本合同项下的任何一项条款均被视为违约。违约方应承担因自己的违约行为而给守约方造成的经济损失。

2.如甲方无正当理由未按合同规定向乙方支付合同价款的，每延迟一天，甲方应向乙方支付相当于延迟付款额0.5%的违约金。

3.因乙方其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总价款5%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

(二) 其他违约责任

\货物类\

1.本合同项下货物在交货、安装调试、验收及质保期等任何阶段内不符合合同约定的技术规范要求和验收标准的，甲方有权向乙方索赔并选择下列一项或多项补救措施：

(1) 由乙方采取措施消除设备缺陷或不符合合同之处，如果乙方不能及时消除缺陷，甲方有权自行消除缺陷或不符合合同之处，由此产生

的一切费用均由乙方承担。

(2) 由乙方在接到甲方通知后5日内用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备更换有缺陷的设备或用新的技术资料替换有错误的技术资料或补供遗漏的设备或技术资料等，乙方应承担一切费用和 risk 并负担给甲方造成的全部损失。

(3) 根据货物的低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，乙方必须降低货物的价格。

(4) 退货，乙方应退还甲方支付的全部合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、贷款利息及银行手续费等）。

2. 甲方无正当理由拒收货物的，应向乙方偿付拒收货款总值3%的违约金。

3. 乙方逾期交付货物的，每逾期一日，应按逾期交货总额5‰向甲方支付违约金。逾期超过约定日期10个工作日不能交货的，甲方有权解除本合同，并要求乙方支付合同总额3%的违约金。

乙方未在约定时间内完成安装调试的，参照前款约定承担违约责任。

4. 乙方所交付的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及反向竞价文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同，并要求乙方支付合同总值3%的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方还应负责赔偿。

5. 乙方未能按约定要求履行保修义务的，每发生一次应向甲方支付1000元的违约金，同时，甲方有权委托第三方进行保修，所产生的费用

由乙方承担。若因货物缺陷或乙方服务质量等问题造成甲方或任何人员人身、财产损害的，乙方应承担有关责任并作出相应赔偿。

6. \服务类\

乙方逾期提供服务的，每逾期一日，应按合同总价的5%向甲方支付违约金。逾期超过约定日期/个工作日不能提供服务的，甲方有权解除本合同，并要求乙方支付合同总价3%的违约金。

十四、不可抗力

1.在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2.本条所述的“不可抗力”系指那些双方不可预见、不可避免、不可克服的事件，但不包括双方的违约或疏忽。这些事件包括但不限于：战争、严重火灾、洪水、台风、地震、国家政策的重大变化，以及双方商定的其他事件。

3.不可抗力事件发生后，受不可抗力事件影响的一方应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。同时应立即尽一切合理努力采取措施，消除影响，减少损失。

4.如果不可抗力事件延续15日以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十五、法律适用与争议解决

1.本合同的订立、解释、履行及争议解决，均适用中华人民共和国法律。

2.本合同履行过程中发生争议的，甲乙双方应友好协商；协商不成的，任何一方可向甲方所在地人民法院起诉。

十六、合同生效及其他

1.本合同经甲、乙双方加盖单位公章后生效，合同一式肆份，甲、乙双方各执贰份，具有同等法律效力。

2.本次采购过程中形成的反向竞价文件、响应文件、补充协议、附件等与本合同具有同等法律效力。各项文件之间约定不一致的，以签署时间在后的为准。

3.本合同未尽事宜，遵照《政府采购法》、《民法典》有关条文执行。

4.本合同的核心内容必须与成交结果一致。同时，未经同级财政部门批准，甲乙双方不得以任何方式签订合同以外的补充协议，擅自修改合同条款，否则将追究其相关责任。

5.本合同必须在规定时间内备案、公告。

附件：广西百色干部学院档案库房智能密集架配置要求

(本页无正文，为《政府采购反向竞价合同》之签章页)

甲方(公章):

法定(授权)代表人(签字):

地址:

电话:

开户银行:

账号:

签订日期: 2025年7月20日

乙方(公章):

法定(授权)代表人(签字):

地址: 河北省衡水市景县景安大街
116号

电话: 13833869187

开户银行: 中国建设银行股份
有限公司景县支行

账号: 13050171790800002085

签订日期: 2025年7月28日

附件

广西百色干部学院档案库房智能密集架配置要求

项号	名称	数量	总价(元)	技术参数及性能(配置)要求
1	智能密集架	1 项	43000	一、产品规格(mm) 每列长 5600mm×宽 600mm×高 2500mm, 共 6 列, 约 52m³, 以最终实地测量所得数据为准。 每列标配 6 组, 每组标配 6 层, 双面存放档案, 层板活动高低可调。 二、产品执行标准 产品应严格按照中华人民共和国 GB/T13667. 4-2013 密集架国家标准和 DA/T7-92 国家档案局直列式档案密集架行业要求执行。 三、产品用材 1、密集架轨道: 采用≥1.8mm 优质 304 不锈钢拉丝板材, 轨道板和轨芯采用整板一次性成型工艺, 轨道板成型尺寸 120×25mm (允许偏差±1 mm)。成型不锈钢轨芯尺寸 22×25mm (允许偏差±1 mm)。轨道板两侧分别向内侧三道弯边, 两侧折弯形成闭环密封结构, 成型尺寸 16×25mm (允许偏差±1 mm), 同时在轨道板两侧压印≥3mm 凹槽, 增强轨道板强度, 预埋轨道与混凝土凝固后形成相互咬合结构。 2、密集架底框: 采用 3.0mm 优质冷轧钢板, 折弯成型, 高度 120mm, 并采用双折弯工艺加强, 底框上平面弯边≥50mm, 架体长期荷重存放资料不易变形, 底框与立柱连接采用Φ10×20 (mm) 螺栓, 并设有防倾倒装置, 防止架体倾倒, 底框装配后的直线偏差≤0.5mm/m, 全长偏差≤3mm。底框采用嵌入式分段对接紧固原理组装, 底框连接件采用方孔设计, 紧固件(螺杆)底部为方颈, 与连接件形成嵌入式紧固, 实现三点紧固和三点承重受力。提高底框的承载能力。 3、密集架立柱: 采用 1.5mm 优质冷轧钢板一次性成型制作。七道弯边工艺, 立柱正面 50mm±1mm, 侧面 38mm±1mm。正面压印凹槽, 凹槽成型尺寸≥20mm, 深度≥2mm。侧面压印凹槽, 凹槽成型尺寸≥18mm, 深度≥1.2mm。凹槽底面为平面, 增强立柱承重能力。 4、密集架托板: 采用 1.2mm 优质冷轧钢板, 每层托板采用双面组合结构, 并采用六道弯边工艺, 托板表面冲压两条对称凹槽筋, 冲压深度为≥2mm, 托板两侧折弯高度为≥25mm, 增加承载能力。每层托板能达到承重≥100kg, 最大挠度为 4mm, 最大荷载载重 24 小时卸载后不得出现裂痕和钢性变形。每组托板上镶嵌樟木板, 厚度≥20mm, 表面无毛刺、不做漆封处理, 尺寸与托板匹

项号	名称	数量	总价(元)	技术参数及性能(配置)要求
				配。 5、密集架档棒： 采用 1.0mm 优质冷轧钢板。 6、密集架挂板： 采用 1.2mm 优质冷轧钢板冲压成型。 7、密集架侧护板： 采用 1.0mm 优质冷轧钢板。 8、密集架顶板：采用 1.0mm 优质冷轧钢板，两头采用重叠回折压死边工艺，整板成型无需拼装焊接。顶板与立柱上端搭接截面 1/2，形成嵌入连接组装结构。 9、密集架门板：采用 1.0mm 优质冷轧钢板，门平面采用整体压印凸出工艺，凸出四角为圆弧，凸出四边为直线线条。与门凸出落差$\geq 0.5\text{mm}$。门栓$\phi \geq 8\text{mm}$，门栓门孔采用塑料栓套和孔套起到消声防护作用。采用电子密码锁。 10、密集架传动机构 10.1、摇手：采用 T 字可折叠式。 10.2、传动系统：采用双向超越结构，其结构为棘轮式、脱挡，停用后摇把可自行停于垂直位置，可避免通道障碍，摇动任意一列不会带动其它把手。架体空间利用率$\geq 82\%$。 11、制动装置 11.1、每列均应有刹车制动装置，使之做到每一列均可锁定，查阅、存放档案资料时能确保人身安全，存取更安全。 11.2、每一组合团体均应有总锁装置，使之做到每个组合团体都可锁定，门面装有扣拉式方形锁。 11.3、密封装置每列的接触面均应有缓冲及密封条，顶部应有防尘板，每列架体上方安装防尘压条，底部有防鼠板，合拢后无缝隙，具有良好的防尘、防光、防鼠、防潮等功能。 12、牵引装置 12.1、在每团体两端列（带门列）装配高性能防倾覆装置，防倾覆部件结构采用导向滑动牵引式方法，满足架体移动开启空间和防倾覆（倒）的需要，防倾覆（倒）部件运行向架体（团体）内侧延展、合并。 四、表面处理标准 1、光泽测定：$>85\%$，符合 GB/T 9754-2007（60°）标准； 2、涂膜硬度：≥ 0.4，符合 GB1730 标准； 3、耐冲击力：$\geq 4\text{N.M}$，符合 GB/1732 标准； 4、涂膜厚度：60-70 微米； 5、涂膜附着力：划格法试验，100%不剥落，不低于 1 级标准，塑层防锈能力在 30 年以上，在温度-40°C-250°C，相对湿度 40%-90%，海拔高度不大于 6000 米，地震烈度不大于 6 级时，产品不生锈、不变形。附着力符合 GB/9286-1998 标准。 6、耐水性：将涂层试片浸泡于 90°C 热水中，8 小时无变化，符合 GB/T 1733 标准。 7、柔韧性：$\leq 2\text{mm}$，杯突试验 76mm，柔韧性符合

项号	名称	数量	总价(元)	技术参数及性能(配置)要求
				GB/T1731-1993 标准。 8、稳定性：按 GB/T10357.4 标准进行。 五、制造要求 1、凡需焊接的部位应焊接牢固，焊点均匀，焊痕高度$\leq 1\text{mm}$，焊点间距应控制在 100mm 以内，焊痕表面波纹平整，不得出现焊焦、焊穿等现象。 2、冲压件必须平整无毛刺，不允许有裂痕，冲压尺寸的误差应控制在$\pm 2.0\text{mm}$之内。 3、折弯必须到位，以确保工件折弯所需角度，其邻边垂直度、平行度控制在$\leq 1.5\text{mm}$内。 4、涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等外观缺陷。 5、各零件、组合件表面应光滑平整，不得有尖角凸起；各零件、组合件之间能保持互换性。所有标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理。 六、载重性能要求 1、托板载重：托板上均布载重 100kg，最大挠度为 4mm，24h 卸载后，不得裂纹。 2、全负载载重：每标准节在全负载 600 kg（每层托板均布载重 100kg）的情况下，架体、立柱不应有明显变形，架体不应产生倾倒现象。 3、载重运行：在全负载的情况下，各列智能密集架在手动操纵下，都应运行自如，不得有阻滞现象。 4、载重稳定性：在受全部载荷二十分之一外力（沿 X、Y 轴两个方向的水平外力）的作用反复 100 次后，取消外力，架体所产生的倾斜不得大于总高的百分之一。支架、立柱不得有明显变形。 七、智能部分功能要求 1、固定列人机交互要求： （1）固定列应采用 15 寸工业级带触摸计算机（系统优选主流安卓系统），而不是采用商业电脑设计；必须具备网口、USB 口、标准串口； （2）具备网络直接接入功能，可通过 wifi、有线连接管理服务器； （3）温湿度信息动态曲线显示；具备历史温湿度查询、统计分析功能； （4）具备人图形手势解锁功能； （5）图形化架体运动位置监视功能，具备二维及三维显示方式； 2、移动列人机交互要求：8 寸彩色液晶触摸屏 3、架体驱动：移动列采用$\leq 150\text{W}$的低压无刷直流电机驱动，驱动器采用独立专用模块驱动，以最大限度提高电磁兼容性及可靠稳定性，方便用户自主维护。（现场验证：电机是否独立专用模块驱动，连接方式采用标准接插件）；

项号	名称	数量	总价(元)	技术参数及性能(配置)要求
				4、节能控制： (1) 因红外光会随着时间衰减，所有红外传感器需在空闲不用时自动切断电源以延长使用寿命，并在需要时自动启动（验证方式：采用手机相机模式查看所有红外传感器的红外光束的开启与关闭）； (2) 道口人体红外检测按需自动开启，通道打开距离小于20CM 自动关闭（验证方式：采用手机相机模式查看所有红外传感器的红外光束的开启与关闭）； (3) 架内采用低压 24V 高亮 LED 灯辅助照明。架体打开时照明设备进入预启动状态，待人员进入时列照明自动开启，人员离开时灯光自动熄灭，达到最佳节能； 5、档案查询管理 (1) 固定列能够采用关键词的档案查询及架体控制，能够从数据库服务器（可在远程和本地切换）同时获取多条提档信息，并能控制架体打开所获取的提档列表中的所有档案位置； (2) 任意列液晶屏上可通过模糊查询关键词方式，通过查询档案编号及关键词来查找及显示对应档案的进一步详细情况。查询到的档案可执行远程开架操作； (3) 任意列均可在操作液晶屏上查看该列精确到每个格位的存放档案数量分布信息，且可在操作液晶屏上图形化方式点击查看该列某位置存放的档案目录及状态（在库、借出、注销等）。 6、能实现语音提醒与控制。 八、电子元器件配置 1、24V 直流无刷电动机：功率$\leq 150W$， 1 台/列 2、固定列控制板：嵌入式设计， 1 个/区 3、活动列控制板：嵌入式设计， 1 个/列 4、无刷电机专用驱动器：1 个/列 4、架内红外对射器：红外线对射、$\geq 10m$ 1 个/列 5、开关电源：24V、350W 1 个/列 6、接近开关：非接触式 1 个/列 7、空气开关：32A、漏电保护 1 个/区 8、通信电缆：超 5 类 1 套/列 9、阻燃电缆：RVV 1 套/列 10、列号显示：高亮 1 套/列