

学生宿舍组合家具采购合同

项目名称：桂林医科大学学生宿舍组合家具采购

项目编号：GXZC2025-J1-001713-GLSZ

甲方：桂林医科大学（采购人）

乙方：桂林市一利家具有限公司（成交供应商）

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照竞争性谈判文件（以下简称谈判文件）、响应文件规定条款和成交供应商的承诺、甲乙双方签订本采购合同。

第一条 合同标的及合同金额

项号	标的名称	生产厂家、品牌、规格型号	技术参数	数量 ①	单位	单价 (元) ②	单项合 计金额 (元) ③=① ×②
1	单体 公寓床	生产厂家：桂林恒峰家具有限公司 品牌：恒意 规格：2000L×900D×2100H 型号：HY0122	按响应文件，参考附件	496	套	1350	669600
合 计							669600

根据《成交通知书》的成交内容，合同的总金额为：人民币陆拾陆万玖仟陆佰元整

(¥：(小写) 669600.00 元)。

第二条 质量保证

1. 乙方应按响应文件承诺的货物规格型号、技术参数、质量标准等向甲方提供未经使用的全新原装产品，且在正常安装使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量标准。

2. 乙方提供货物的质量保证期为三年自货物验收合格之日起计算（厂家规定质保期超过一年的，按厂家规定，“采购需求”有规定的，按规定执行）。在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费修理和更换零部件。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下第（1）款办法处理：

（1）更换：由乙方承担所有发生的全部费用。

（2）贬值处理：由甲乙双方协议定价。

（3）退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、贷款利息及银行手续费等）。

第三条 权利保证

1. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

2. 乙方应按谈判文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3. 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

第四条 货物包装、运输

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用中文说明书（货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书）、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

本项目货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5、送达采购人指定地点的货物若产品质量存在缺陷，免费更换新产品。

第五条 交付

1、交付地点：桂林市甲方指定地点

2、合同签订之日起 20 日历日内交货并安装完毕并交付使用，成交供应商逾期交付货物的，应按逾期交付价值总额每日千分之五的标准向采购人支付违约金，由采购人从待付货款中直接扣除，成交供应商逾期时间超过 3 个工作日仍不能交付的，视为不能履约，采购人可解除采购合同，并按照有关规定追究成交供应商的责任。

3、正品保障：提供品牌厂家的供货证明及相关检测报告。

第六条 调试和验收

1、验收流程：

(1) 采购人将组织相关人员及专家对采购项目进行验收，验收意见作为验收书的参考资料存档备查，验收将严格按照谈判文件的规定和响应文件的响应及承诺执行，验收不合格的将根据合同有关条款进行处理。

(2) 验收依据：按照谈判文件要求及成交人的响应文件。

(3) 成交供应商必须提供原装正品的、全新的、符合有关质量标准的产品和按要求提供资料。交货时，采购人现场根据采购文件要求及响应文件承诺逐条对应进行核验收，若发现产品不符合谈判文件和响应文件承诺要求的，采购人不予验收，同时报相关监督管理部门处理，由此造成采购人经济损失的由成交供应商负责承担全部赔偿责任。

2、本次采购货物在完成所有安装调试并经采购人验收前，商品的丢失、损毁或毁坏等风险由成交供应商承担。成交供应商组织安装调试期间应做到安全安装调试，不损坏采购人的设备设施，否则，应承担由于自身安全措施不力所造成的事故责任和造成的损失。

3、验收要求：由采购人、供应商、使用方共同现场验收，并出具验收文书。如货物验收不合格，由成交供应商按采购人要求整改，成交供应商不按要求整改或拒不整改的，采购人有权终止合同，给采购单位造成的损失等费用由成交供应商承担。如不符合采购文件项目需要及技术需求以及提供虚假承诺的，按相关规定做违约处理，采购人依据相关法律规定追究成交供应商的责任，由此带来的一切损失由成交供应商自行承担。

第七条 安装和培训

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2. 乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：采购人指定地点。

3. 所提供的货物产品必须是未使用过的全新产品。货物包装完整，免费送货上门，按现场条件全程免费安装调试合格，标配齐全，直至最终验收前产生的所有费用由成交供应商承担。

第八条 售后服务、保修期



- 1、货物验收合格后，按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，提供3年的免费质保期，提供终身维护服务。
- 2、成交供应商必须于货物验收时提供投标时所出具的检测报告原件，否则，不予验收。
- 3、质保期内提供免费服务（含部件、人力、上门等），保修期自双方代表在设备安装调试后的验收证明文件上签字之日起计算，质保期满后，乙方仍应提供维修服务，按维修件成本收费。
- 4、维修保养时如果需要更换配件的，要求更换的配件应跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得采购人同意。
- 5、免费质保期内，接到采购人故障报修后，30分钟内响应，2小时内到位。12小时内不能解决问题的产品应在24小时内提供等同档次产品给采购人使用。
- 6、技术支持服务：免费保修期内定期对产品进行检修，提供永久性电话技术指导。
- 7、供货安装完毕后，采购人可以要求成交供应商进行环境检测（由采购人随机指定不低于5间宿舍），并提供环境检测报告（内容包括但不限于甲醛、苯等），检测费用由成交供应商负责。如检测不合格的，成交供应商在10个日历日内按合同条款整改，整改完后采购人有权对该分标所有宿舍进行环境检测，检测费用由成交供应商负责。如整改后检测仍有不合格的，采购人有权单方面取消合同，并扣除所有的履约保证金，并报政府采购监督管理部门依法追究违约责任。

第九条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

第十条 付款方式

- 1、在合同签订前，成交供应商向采购人缴纳履约保证金[根据《广西壮族自治区财政厅关于持续优化政府采购营商环境推动高质量发展的通知》（桂财采〔2024〕55号）规定，大型企业按中标金额的5%收取履约保证金；中小企业按中标金额的2%收取履约保证金]。履约保证金递交方式：转账或电汇等形式。履约保证金指定账户【开户名称：桂林医科大学。开户银行：建行桂林分行致和路支行。账号：45001635413050500589。】成交供应商须按上述规定的金额、方式将履约保证金转入桂林医科大学账户。否则，不予签订合同。
- 2、履约保证金在成交供应商履行完合同约定的权利义务（包括免费保修服务等）事项后7个工作日内，由成交供应商凭履约保证金的申请表及合同向采购人申请办理履约保证金退还手续，采购人在收到合格材料后10个工作日内以银行转账方式如数退还（不计利息）。
- 3、本项目交货验收合格并收到成交供应商的合理发票后10个工作日内采购人支付合同总金额的100%（无息）。

第十一条 违约责任

1. 乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换，更换不及时的按逾期交货处罚，乙方应向甲方支付合同金额15%违约金并赔偿甲方经济损失。
2. 乙方提供的货物如果侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。
3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处理。

4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额 0.3% 违约金，但违约金累计不得超过违约货款额 15 %，超过 15 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成经济损失；甲方延期付货款的，每天向乙方偿付延期货款额 0.3 % 滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期货款额 5 %。

5. 乙方未按本合同和响应文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合同金额 5% 向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在质保期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其他质量原因造成的问题，由乙方负责。

7. 其他违约行为按违约货款额 5 % 收取违约金并赔偿经济损失。

第十二条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，乙方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十三条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向甲方所在地辖区人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间，本合同继续履行。

第十四条 合同生效及其它

1. 合同经甲乙双方法定代表人、负责人、自然人或相应的授权代表签字并加盖供应商公章后生效。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，需经同级财政部门审批，并签订书面补充协议报同级财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

第十五条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更，中止或终止。

2. 乙方不得擅自转让(无进口资格的供应商委托进口货物除外)其应履行的合同义务。

第十六条 签订本合同依据

1. 谈判文件；

2. 乙方提供的响应（或应答）文件；

3. 服务承诺书；

4. 成交通知书。

本合同采用电子形式在线签订，甲乙双方在线签章后生效，电子版和纸质版具有同等法律效力。政府采购合同自签订之日起将自动存档于广西政府采购云平台上，采购人于合同签订之日起七个工作日内将一份合同原件送

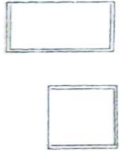
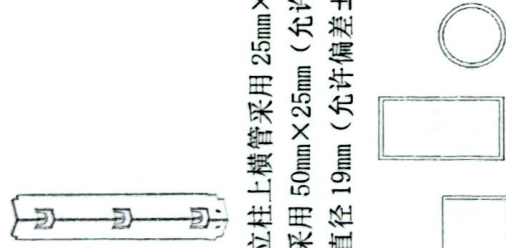
本级财政部门备案。

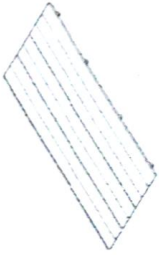
采购人名称	_____	成交供应商名称（公章）	_____
法定代表人	_____	法定代表人	唐飞玲
委托代理人	_____	委托代理人	唐飞玲
电话	_____	电话	18677387810
开户名称	_____	开户名称	桂林市一利家具有限公司
开户银行	_____	开户银行	桂林银行股份有限公司瓦窑支行
银行账号	_____	银行账号	660012098312900010
日期	_____	日期	2025年1月18日

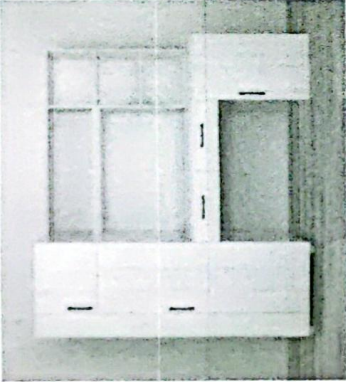


参数附件:

序号	标的名称	主要技术参数及性能（配置）要求	数量	单位
1	单体公寓床	一、基本参数及尺寸 规格：2000L×900D×2100H（mm）（允许偏差±5mm），颜色：灰白色+木纹色（供货前由采购人确定颜色）。 二、公寓床整体外观要求、主要尺寸及偏差、理化性能、力学性能、有害物质限量及阻燃性能等技术指标符合 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》等标准要求，床架各部位管材要求：选用钢管，钢管材质为 Q235B（或优于 Q235B）钢材，经除油、酸洗、磷化、除锈处理，表面静电喷涂处理，管材质符合 GB/T 3094-2012《冷拔异型钢管》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》或其他相关标准；金属件外观（冲压件应无脱层、裂缝；涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）。 1. 边立柱：79mm×79mm（允许偏差±2mm），管壁厚度≥1.2mm 闭口型管材，外部半圆，需加有三条加强筋，内部呈圆弧设计，外圆内方高频焊接封口型管材，立柱顶部底部为 ABS 塑料内塞，塑料件采用 ABS 工程塑料注塑成型，起防滑及密封作用（不允许采用 3D 打印塑料），完全不含重金属，与立柱连接处光滑、平顺、手感好、无毛刺。样式可参考下图：  2. 后床挺（后床母）：42mm×73mm（允许偏差±2mm），管壁厚度≥1.2mm，底部半圆型高频焊接封口型管材，管材正面不少于 3 条凹型加强筋，内侧有凸台设计，可支撑床板以防脚踩倾倒。样式可参考下图：  3. 前床挺（前床母）：105mm×44mm（允许偏差±2mm），管壁厚度≥1.2mm，正面有不少于 4 条加强筋，内侧有凹型卡槽，卡槽规格为：6mm×15mm（允许偏差±1mm），可装置防尘板；底部半圆型高频焊接封口型管材；床母底部采用半圆型设计，可有效防止碰撞。样式可参考下图：  4. 下拉杆：后下拉杆采用 25mm×25mm（允许偏差±1mm），管壁厚度≥1.2mm 方管，侧下拉杆采用 20mm×40mm（允许偏差±1mm），管壁厚度≥1.2mm 矩管。样式可参考下图：	496	套

	5.床横梁与床立柱卡式连接件：连接件不低于 30mm×30mm×190mm（允许偏差±1mm）管壁厚度≥2.0mm，连接方式：采用“H”型卡扣式连接（无螺丝连接），连接件采用≥2.0mm 冷轧钢板冲压成型。样式可参考下图：  6.立柱上横管采用 25mm×25mm（允许偏差±1mm），管壁厚度≥1.2mm 方管；下横管采用 50mm×25mm（允许偏差±1mm），管壁厚度≥1.2mm 矩管；立柱边挡竖管采用直径 19mm（允许偏差±1mm），管壁厚度≥1.0mm 圆管。样式可参考下图：  7.前护栏：主体设计为圆弧形，护栏支架采用≥1.2mm 厚冷轧钢板经压力机冲压成型，冲压件宽 30mm×深 55mm×高 290mm，无菱角，手感光滑，防止学生刮伤，侧护栏上部链接管采用直径 32mm（允许偏差±1mm），管壁厚度≥1.2mm 圆管与护栏支架链接，横管两端采用塑料封头，中部链接管采用直径 19mm（允许偏差±1mm），管壁厚度≥1.2mm 圆管与护栏支架链接，下部链接管采用 25mm×25mm（允许偏差±1mm），管壁厚度≥1.2mmD 型管与护栏支架链接，整个护栏的高度≥300mm，长度≥1200mm。样式可参考下图：  8.床横：外形规格约为 30mm×15mm×30mm（允许偏差±2mm），管壁厚度≥1.0mm，管材采用带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管，管材截面为梯形，下部为圆弧。 9.爬梯：边管采用 20mm×40mm（允许偏差±1mm），管壁厚度≥1.2mm 椭圆管，踏面安装≥385mm×95mm×1.5mm 钢制踏板，上方设有 195mm×35mm（允许偏差±2mm）的夜光条，并进行防滑防撞处理，踏板底部采用 20mm×20mm（允许偏差±1mm），管壁厚度≥1.2mm 钢管与床梯边管整体焊接（满焊）成型，无毛刺。爬梯管底部采用外套式可调节防潮脚套，脚套高度≥50mm。踏板样式可参考下图：  10.床板：采用≥20mm 厚杉木板拼接而成，无闪边，板数不超过 7 块，经干燥防
--	---

	腐、防蛀处理,板底加固杉木条为支撑点,制作牢固可靠,双面平整。参考下图:  11. 钢件表面处理:床体焊接采用二氧化碳气体保护焊,焊痕打磨光滑平整;表面经过严格的除油-水洗-除锈-水洗-表调-陶化-环氧。 12. 安装:(1) 整床全部采用卡式连接紧固,(2) 整床床体组装好后结实、牢固、安全和耐用。 13. 床表面处理工艺:表面采用哑光静电喷涂工艺,经预脱脂-脱脂-水洗-酸洗-水洗-中和-表调-磷化-水洗-钝化十工位表面前处理工序。 14. 塑粉:表面喷涂环保环氧聚酯粉,颜色为:哑光灰色。塑粉性能要求符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》的要求;金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌(大肠杆菌)、肺炎克雷伯氏菌等符合 GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》的要求。 三、组合柜部件及材质要求: 1. 组合柜规格(长×宽×高): 1920mm×600mm×1680mm(允许偏差±5mm)。 2. 组合柜板材:采用 E1 级刨花板为基材厚度≥15mm,面贴三聚氰胺板饰面(颜色可选),刨花板的静曲强度(Mpa)、含水率(%)、表面胶合强度(Mpa)、表面耐磨、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、甲醛释放限量等符合 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》标准要求。 3. 衣柜:规格高 1680mm×宽 600mm×深 600mm(允许偏差±5mm),柜体分上下门,下柜内上部距顶 50mm(允许偏差±2mm)处装不锈钢挂衣杆一根,衣柜底部加装有 80mm(允许偏差±2mm)高的≥1.2mm 厚钢质防潮站脚,防潮站脚一次冲压成型,站脚外包 PP 防水塑料保护套,外套高度≥30mm。每个柜门配有合金拉手和挂锁片,柜体基材为厚度≥15mm 刨花板。 4. 书架:规格高 930mm×宽 1320mm×深 250mm(允许偏差±5mm),基材采用厚度≥15mm 刨花板。 5. 桌子:规格长 1320mm×宽 600mm×高 750mm(允许偏差±5mm),配置:抽屉 2 个,桌面板需开好出线孔,含孔盖(具体如图)。桌面板采用刨花板,厚度≥25mm 厚板,背板和桌面下侧板及门板均采用刨花板,厚度为≥15mm 厚板,抽屉底板采用刨花板为≥9mm 厚板;且桌面开直径≥60mm 的出线孔(配线孔盖),桌面上部离地高度 750mm(允许偏差±2mm);桌子底部加装高 80mm(允许偏差±2mm)防潮柜脚(同衣柜),每个抽屉和柜门都配有弧形合金拉手和挂锁片。 6. 床架及柜体颜色:麻面灰白色加浅色木纹饰面(颜色原则上搭配合理、温馨协调美观)。 7. 铰链:铰链采用不锈钢二段力铰链,铰链的金属表面耐腐蚀须达到 QB/T 3826-1999 或 QB/T 3832-1999 的要求(中性盐雾 24 小时)。 8. 抽屉导轨:采用家具专用三节滑轨,导轨的耐腐蚀;中性盐雾试验符合 QB/T 2454-2013《家具五金抽导轨》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验《NSS 法》》标准要求。 9. 拉手:采用铝合金拉手,拉手的金属表面耐腐蚀须达到 QB/T 3826-1999 或 QB/T	
--	---	--

	3832-1999 的要求（中性盐雾 24 小时）。 10. 三合一连接件须符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》中的技术要求，其中三合一连接件的金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、划痕、磕碰等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致。铰链经“垂直静载荷（20kg）”“水平静载荷（40N）”“耐久性（至少 80000 次）”试验后各技术指标均符合 QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》的要求。下沉量不应大于 3.0mm。铰链的金属表面耐腐蚀须达到 QB/T 3826-1999 或 QB/T 3832-1999 的要求（中性盐雾 24 小时）。 8. 封边条：采用同色 PVC 热熔胶条全自动机器封边。PVC 封边条的厚度（H）及其偏差；塑料封边条理化性能；塑料封边条有害物质限量必须符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准要求。 9. 参考图如下：	
	 四、公寓椅部件及材质要求 1. 椅子尺寸：长 390mm×宽 385mm×高 420mm（允许偏差±5mm）椅架颜色：灰白色，椅面颜色：蓝色（可选）。 2. 椅座、椅子凳面、背板均采用厚度≥9mm 胶合板（俗称多层实木板）制作。技术要求符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》标准要求。 3. 椅架：采用 20mm×20mm（允许偏差±1mm）管壁厚度≥1.2mm 的钢质矩管。	