

25080

广西壮族自治区政府采购合同

(货物类)

合同名称：一流本科实验课程体系建设项目设备采购

(2分标)

项目编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT

合同编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT-2

采购人(甲方)：广西大学

供应商(乙方)：广州市诚屹进出口有限公司

签订地点：广西壮族自治区南宁市大学东路100号

一般货物类：

《广西壮族自治区政府采购合同》

项目名称：一流本科实验课程体系建设项目设备采购（2分标）

合同编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT-2

采购人（甲方）：广西大学

供应商（乙方）：广州市诚屹进出口有限公司

招标编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT

目录

广西壮族自治区政府采购合同文本	01
合同附件	
1. 中标通知书	10
2. 采购需求	11
3. 投标函	24
4. 开标一览表及设备性能配置清单	26
5. 商务要求偏离表和技术要求偏离表	45
6. 乙方售后服务承诺	73
7. 制造商售后服务承诺	75
8. 制造商授权书	86
9. 履约保证金退付意见书	92

一般货物类：

《广西壮族自治区政府采购合同》

项目名称：一流本科实验课程体系建设项目设备采购（2分标）

合同编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT-2

采购人（甲方）：广西大学

供应商（乙方）：广州市诚屹进出口有限公司

招标编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT

签订地点：广西壮族自治区南宁市西乡塘区

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照招标文件规定条款和中标（成交）供应商承诺，甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1. 供货一览表

序号	标的名称	商标品牌	规格型号	生产厂家	产地	数量	单位	单价 (元/ 人民币)	单项合 计(元/ 人民币)
1	自动压片机	新诺	ZYP-40T	上海新诺仪器集团有限公司	上海	1	套	49900	49900
2	无线蓝牙耳机讲解系统	比西特	7510T	上海边城电子科技有限公司	上海	1	套	69800	69800
3	全自动小型注塑成型机	顺迪	SDZSJ-B	苏州顺迪机电设备有限公司	苏州	1	套	80800	80800
4	测量实验套装	广陆	定制	桂林广陆数字测控有限公司	桂林	1	套	51800	51800
5	红外测温仪	明策	定制	上海明策电子科技有限公司	上海	1	套	50900	50900
6	3D 打印机	太尔时代	3DP-60-4A	北京太尔时代科技有限公司	北京	1	套	169800	169800
合计金额（人民币大写）肆拾柒万叁仟元整（小写）¥473000.00									

2. 合同合计金额包括货物价款、配套软件、标准附件、随配附件、备品备件、辅助材料、专用工具、包装、运抵指定交货地点、运输、装卸、完工清场清洁、货到就位、安装、调试、检验、技术培训、技术资料、售后服务、保险、投标费用、

预验收及履约验收及售后服务、人工费、一切税费等全部费用，甲方不再支付合同合计金额以外的其他费用。

第二条 质量要求

1. 乙方所提供的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等质量必须与招标文件规定及投标文件承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购品目清单的产品。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到招标文件规定或者投标文件承诺的质量要求。

第三条 权利保证

1. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或者其他权利，不涉及任何法律纠纷。

2. 乙方应按招标文件规定或者投标文件承诺的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或者任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或者资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

4. 乙方保证将要交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

第四条 包装、运输和签收

1. 乙方提供的货物均应包装完整，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2. 货物的运输：乙方负责。

3. 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：甲方不接受损耗。

4. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

5. 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

6. 乙方在货物发运手续办理完毕后24小时内或者货到甲方48小时前通知甲方，以准备接货。

7. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点，乙方同时需通知甲方货物已送达，甲方清点货物后签收，货物签收不作为最终验收合格的依据。

第五条 安装和培训

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。
2. 乙方投标文件承诺负责甲方有关人员的培训：根据甲方要求开展。
3. 培训时间、地点：甲方指定。

第六条 调试、交付和验收

1. 交货时间：自签订合同之日起 90 日历天内到货安装调试完成并通过验收。交付地点：甲方指定地点。
2. 乙方提供不符合招标文件规定或者投标文件承诺的和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。
3. 乙方提供不符合招标文件要求或提供虚假承诺、虚假检测报告等虚假材料的，甲方有权拒绝验收并认定乙方违约，甲方有权单方面解除合同，乙方承担所有责任和费用，甲方保留进一步追究责任的权利。
4. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，如有缺失应在 5 个工作日合理的规定时间内补齐，否则视为逾期交货。
5. 乙方应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。
6. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。
7. 乙方应当在到货并安装、调试完毕后，达到验收条件时以书面形式提请甲方进行验收，甲方应在收到乙方书面验收请求后 7 个工作日内组织开展验收（预验收）。验收合格后由甲乙双方签署货物验收单并加盖甲方公章，甲乙双方各执壹份。甲方使用单位预验收及甲方履约验收过程中所产生的一切费用均由乙方承担。
8. 对技术复杂的货物，甲方可请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。
9. 预验收未通过或者履约验收未通过的，应限期整改或进行退换货处理，整改完成后重新组织履约验收。整改后仍不能通过验收的，甲方将有权解除合同。详细预验收及验收程序按《广西大学采购合同履约验收管理办法（试行）》执行。
10. 在验收过程中发现乙方有违约情形，可暂缓资金结算，待乙方违约情形整改后，方可办理资金结算事宜。

11. 甲方对验收有异议的，在验收后 5 个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后 7 日内及时予以解决。

12. 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收过程产生的一切费用均由乙方承担。

13. 货物在验收合格交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

14. 本合同的验收条款与采购需求商务条款中的验收要求互为补充。

第七条 付款方式

本项目无预付款,全部货物安装调试完毕并经验收合格后,甲方一次性向乙方支付全部合同款（无息）；付款前，乙方开具等额增值税专用发票给采购人。

第八条 履约保证金

1. 履约保证金金额：合同金额的 5%（¥23,650.00），即人民币（大写）贰万叁仟陆佰伍拾元整；乙方在签订合同时交至指定账户（履约保证金缴纳时须备注项目名称及编号：一流本科实验课程体系建设项目设备采购 2 分标（GXZC2025-G1-002493-GXJT）履约保证金）。

2. 履约保证金递交方式：银行转账非现金方式。由乙方在签订合同时按规定的金额直接缴入以下采购人账户。

3. 履约保证金退付方式、时间及条件：乙方若不能完全履行合同，履约保证金不予退还；乙方若完全履行合同，货物验收合格后，乙方凭履约保证金缴款凭证、退付意见书到采购人财务部门办理无息退还手续。由乙方向甲方提供《广西壮族自治区政府采购项目合同验收书》或广西大学的验收报告（甲方提供格式）、《政府采购项目履约保证金退付意见书》，甲方在收到合格材料后办理退还手续（不计利息）。

4. 备注：

（1）履约保证金必须足额缴纳否则视为无效履约保证金。

（2）履约保证金缴纳时须明确备注项目名称（编号）：一流本科实验课程体系建设项目设备采购 2 分标（GXZC2025-G1-002493-GXJT）履约保证金。

（3）甲方账户信息如下：

统一社会信用代码：124500004985009929

户名： 广西大学

开户行：中国银行广西南宁市西大支行（行号：104611010324）

账号： 618 457 484 938

地址：广西壮族自治区南宁市大学东路 100 号 联系电话：3232888

签订合同后，如乙方不按双方签订的合同规定履约，则其全部履约保证金甲方不予退还；履约保证金不足以赔偿甲方损失的，按实际损失赔偿。

第九条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担，合同另有约定的除外。合同执行期间税费发生变化的，由乙方承担。

第十条 质量保证、售后服务

1. 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招投标文件（采购文件）和本合同所附的《售后服务承诺》，为甲方提供售后服务。

2. 乙方应按招标文件规定的设备和软件性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。对达不到要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

（1）更换：由乙方承担所发生的全部费用。

（2）贬值处理：由甲乙双方协议定价。

（3）退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、贷款利息及银行手续费等）。

如果双方不能就上述第（1）、（2）项达成协议，则甲方有权单方选择第（3）项方式。

3. 乙方提供的服务承诺和售后服务及质量保证期责任等其他具体约定事项（见合同附件）。

4. 乙方除承担运输、安装、调试、验收与培训等义务外，还将为甲方提供技术支持，包括质量保证期外的技术指导。

5. 在质量保证期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

6. 超过质量保证期的机器设备，终身维修，维修时只收部件成本费。

7. 货物质量保证期：按国家有关产品“三包”规定执行“三包”政策，提供整机原厂质量保证期 1 年（分项货物或配置有明确要求的按分项要求；生产厂家承诺的质量保证期更长的按生产厂家的承诺），从交货验收合格之日起计。

第十一条 违约责任

1. 乙方所提供的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等质量

不合格的，应及时更换，更换不及时的按逾期交货处理；因质量问题甲方不同意接收的或者特殊情况甲方同意接收的，乙方应按违约货款额 5%向甲方支付违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或者诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处理。

4. 合同一方不履行合同义务、履行合同义务不符合约定或者违反合同项下所作保证的，应向对方承担继续履行、采取修理、更换、退货等补救措施或者赔偿损失等违约责任。

5. 乙方未能按时交付货物的，应向甲方支付迟延交付违约金。迟延交付违约金的计算方法如下：

(1) 从迟交的第 1 日到第 30 日，每日迟延交付违约金为合同总价的 1.5‰；

(2) 从迟交的第 31 到第 60 日，每日迟延交付违约金为合同总价的 3‰；

(3) 从迟交的第 61 日起，每日迟延交付违约金为合同总价的 5‰。

迟延交付违约金的总额不得超过合同总价的 30%。迟延交付违约金的支付不能免除乙方继续交付相关合同货物的义务，但如迟延交付必然导致合同货物安装、调试、验收等工作推迟的，相关工作应相应顺延。

6. 甲方未能按合同约定支付合同价款的，应向乙方支付延迟付款违约金。延迟付款违约金的计算方法如下：

(1) 从迟交的第 1 日到第 30 日，每日延迟付款违约金为延迟付款金额的 1.5‰；

(2) 从迟交的第 31 日到第 60 日，每日延迟付款违约金为延迟付款金额的 3‰；

(3) 从迟交的第 61 日起，每日延迟付款违约金为延迟付款金额的 5‰。延迟付款违约金的总额不得超过延迟付款金额的 30%。

7. 乙方未按本合同和投标文件承诺提供售后服务的，乙方应按本合同总价的 5% 向甲方支付违约金。

8. 乙方违约，甲方对本合同享有单方解除权。

9. 因某一方单方面原因导致变更、中止或者终止本合同的，该方应当对另一方因此受到的损失予以赔偿或者补偿。

10. 乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或者材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从余款或者履约保证金中扣除，不足另补。

11. 甲乙双方有其他违约行为的，由违约方向对方支付违约货款额的 5%，违约货款额的 5%不足以赔偿经济损失的，须按实际损失作出赔偿。若双方通过诉讼解决合同纠纷，败诉方还应承担胜诉方在诉讼期间支出的相关费用（包括但不限于诉讼费、律师费、诉讼期间差旅费、鉴定费、执行费、保全费、保全保险费等）。

12. 其他违约责任按《中华人民共和国民法典》处理。

第十二条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续 60 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十三条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或者与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，任何一方可向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间，本合同无争议部分须继续履行。

第十四条 合同生效及其他

1. 合同自双方法定代表人或者委托代理人签字并加盖单位公章或合同专用章之日起生效（委托代理人签字的须后附授权委托书，格式自拟）。

2. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

3. 双方确认本合同落款通讯地址作为文书送达地址，该通讯地址适用于包括双方合同履行过程中的各类通知、补充协议等文件，以及因履行合同发生争议进入民事诉讼程序后的一审、二审、再审和执行程序等阶段法律文书的送达。通讯地址需要变更时应当提前 15 个工作日书面通知对方。因提供或者确认的通讯地址不准确、通讯地址变更后未及时依程序告知对方或受送达方拒绝签收或拒绝接听快递员投递电话等原因，导致文书未能被实际接收的，邮寄文书被退回之日视为送达之日。

第十五条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，

甲乙双方不得擅自变更、中止或者终止。

2. 乙方不得擅自转让其应履行的合同义务。

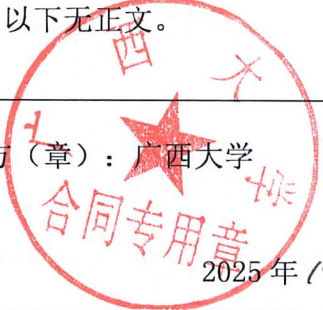
第十六条 本合同书与下列文件一起构成合同文件

1. 中标通知书
2. 采购需求
3. 投标函
4. 开标一览表及设备性能配置清单
5. 商务要求偏离表和技术要求偏离表
6. 售后服务承诺
7. 其他合同文件

上述合同文件互相补充和解释。如果合同文件之间存在矛盾或者不一致之处，
以上述文件 的排列顺序在先者为准。

第十七条 本合同一式柒份，具有同等法律效力，甲方伍份，乙方壹份，采购代理机构壹份。

以下无正文。

甲方（章）：广西大学  2025 年 10 月 11 日	乙方（章）：广州市诚屹进出口有限公司  2025 年 10 月 11 日
单位地址：广西壮族自治区南宁市大学 东路 100 号	单位地址：广州高新技术产业开发区科研 路 2 号自编 4 栋 306
法定代表人（签字）：	法定代表人（签字）：张望明
委托代理人（签字）： 	委托代理人（签字）：
电话：0771-3274121	电话：13580587956
电子邮箱：gxdxsbk@163.com	电子邮箱：1580132663@qq.com

开户银行：中国银行广西南宁市西大支行	开户银行：广州银行珠江支行
账号：6184 5748 4938	账号：810288788880010116
邮政编码：530004	邮政编码：510000



1. 中标通知书

成交通知书

广州市诚屹进出口有限公司：

广西交投宏冠工程咨询有限公司受广西大学的委托，就一流本科实验课程体系建设项目设备采购（项目编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT）采用公开招标方式进行采购。经采购人确认，贵单位为本项目 2 分标的成交单位，具体内容如下：

成交价：¥473000.00 元

交货时间：国产设备自签订合同之日起 90 日历天内到货安装调试完成并通过验收。

请贵单位接此通知书后 25 日内尽快与采购人签订合同，并按公开招标文件要求和投标文件的承诺履行合同。

特此通知！

代理机构联系人：伍波、谢武、冼凌晨

联系电话：0771-2115807

采购人联系人：肖老师

联系电话：0771-3274121

广西交投宏冠工程咨询有限公司



2. 采购需求

采购需求

说明：

1. 采购需求中如出现品牌、型号或者生产厂家等均仅起参考作用，不属于指定品牌、型号或者生产厂家的情形，投标人可参照或者选用其他相当的品牌、型号或者生产供应商替代。但投标人的产品实质上应相当于或优于本《采购需求》中的技术要求。

2. 凡在“技术要求”中表述为“标配”或“标准配置”的设备，投标人应在投标设备性能配置清单中将其标配参数详细列明。

3. 根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）的规定，采购需求中的产品属于节能产品政府采购品目清单内标注“★”的（详见本章后附的节能产品政府采购品目清单），投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，投标人必须在投标文件（商务及技术文件）中提供所投标产品的节能产品认证证书复印件（加盖投标人电子签章），否则按无效投标处理。

4. 如投标人投标产品存在侵犯他人的知识产权或者专利成果行为的，由投标人自行承担相应法律责任。

5. “实质性要求”是指招标文件中已经指明不满足则投标无效的条款，或者不容许负偏离的条款，或者采购需求中带“▲”的条款。1分标：不带“▲”的非实质性条款允许负偏离的条款数为2项，3项及以上（含3项）的负偏离则投标无效；2分标：不带“▲”的非实质性条款允许负偏离的条款数为2项，3项及以上（含3项）的负偏离则投标无效。3分标：不带“▲”的非实质性条款允许负偏离的条款数为2项，3项及以上（含3项）的负偏离则投标无效。

采购预算：详见采购公告

项目所属行业：工业。

2 分标						
序号	标的名称	数量	单位	技术参数及性能（配置）要求	预算单价（万元/人民币）	单项预算合计（万元/人民币）
1	自动压片机	1	套	1. 工作原理：通过液压驱动系统，将粉末物料放入模具中，然后由上下压板施加压力，使粉末物料在模具内逐渐被压缩，形成具有一定形状和密度的片状样品。 2. 精准控压：采用先进的压力控制系统，能够实现精准的压力控制，压力稳定，可确保每次压片的质量一致性。 3. 多段加压：支持 1-5 段加压任意设置，可以根据不同粉末物料的特性和实验要求，灵活调整加压方式和压力大小，以获得最佳的压片效果。 4. 自动功能：具备自动加压、自动保压、精准补压和定时泄压等功能， 5. 安全配置：配备多种安全装置，如油缸限位保护，当油缸上升触碰到限位开关时自动泄压；具有防弹玻璃门、漏电保护、急停开关等，保障操作人员的安全。 6. 操作便捷：配备≥ 7 寸触摸液晶屏，操作界面简洁直观，可实现压力系统设置、数据管理等功能，，方便不同用户使用，同时可通过 USB 进行升级。 7. 压强换算：能够程序自动换算显示模具样品承受压强（MPa），便于了解样品所受压力情况，便于实验数据的记录和分析。 8. 技术参数： 1) 压力范围 0.4-40T/0.1t 2) 油缸直径$\Phi 130\text{mm}$ 3) 油缸行程$< 50\text{mm}$ 4) 加压方式：自动加压/缓加压 5) 加压制样过程：自动加压—自动保压—精准补压—定时泄压 6) 加压段数 5 段任意设置 7) 保压时间：不限时 N 秒，每段均可设置不同的保压时间 8) 控制面板≥ 7 寸触摸液晶屏） 9) 触屏功能模块：压力系统—数据管理系统—中英文界面互换等（USB 可升级） 10) 模具压强换算：实时自动计算样品承受压强（MPa） 11) 脱模压力：可自行设置（T） 12) 油缸限位保护：当油缸上升触碰到限位开关时自动泄压 13) 系统安全配置：当系统压强超过安全值时自动泄压	5	5

			14) 安全防护装置: 防弹玻璃门+漏电保护+急停开关; 15) 设备电源 220V (50Hz/60Hz) 16) 设备最大功率 400W 17) 工作空间: 宽约 160×180mm 18) 外形尺寸约 280×460×550mm 19) 设备估重约 110kg 9. 配置硬质合金模具 MJW 系列 $\Phi 51-\Phi 60\text{mm}$ 以内 1 个, 方形开瓣模具 MJK-F 系列宽 $91-\Phi 100\text{mm}$ 以内 1 个。拼接方形模具 MJF-P 系列宽 151-200mm 以内 1 个		
2	无线蓝牙耳机讲解系统	1	套 一、 大功率发射器 3 台 1. 录制功能: 可以对讲解内容进行录制, 便于后续回顾、整理讲解资料, 或者用于教学、培训等场景的资料保存。录制的音频通常具有较高的清晰度, 能够准确记录讲解的内容和细节。 2. 无线讲解功能: 支持一对多讲解、多人分组讲解等模式。讲解员使用发射器进行讲解, 听众通过佩戴接收器来收听讲解内容。 3. 多种连接方式: 可以与多种设备进行连接, 除了常规的讲解器之间的配对连接外, 还可能支持与手机、电脑等设备的连接, 便于从其他设备获取音频内容进行录制或播放, 也能将录制好的内容传输到其他设备上进一步的进行处理或分享。 4. 清晰音质: 采用高品质的音频传输技术, 无论是实时讲解还是录制后的播放, 都能保证清晰、稳定的声音效果。 5. 屏幕显示: 配备屏幕, 可直观显示讲解器的工作状态, 如录制状态、频道信息、电量、音量等, 方便使用者操作和查看, 可以通过屏幕了解设备的各项参数和工作情况, 并进行相应的设置和调整。 6. 配置参数: 1) 频道数: ≥ 999 个; 2) 主机体尺寸不超过 $103 \times 61 \times 21\text{mm}$; 3) 主机体重量 $125 \pm 2\text{g}$; 4) 连续使用时间 9 小时以上; 5) 充电时间约 4.5 小时; 6) 具有 OLED 液晶显示屏显示, 能够直观清晰得查看工作状态; 7) 具有电量监测和低电量提醒功能。 8) 内置 4G 存储卡, 能录音也能播放音频。 9) 一台发射能够与多台接收同时通信, 接收机数量无限制; 10) 发射机具备设置关机并同时发射关闭同一团队接收机命令功能。 二、自适应接收器 (低功耗) 150 个 1. 一对多讲解: 可以实现讲解员用正常音量讲解, 佩戴	7	7

			接收耳机的听众无论距离讲解员远近，都能听清讲解内容，且不会扩音干扰到其他人 2. 多团队分组讲解：支持多人团队分组讲解，不同团队的讲解员和听众之间互相不干扰 3. 能够连接手机、电脑、MP3 等带有 3.5mm 音源输出端口的设备，播放其上的音源给大家听 4. 音质清晰：采用数字拾音技术，声音传输干净清晰，能确保讲解内容准确传达 5. 传输距离较远：无线传输距离一般可达 200 米，在较大空间范围内也能保证听众清晰接收信号 6. 频道可定制：有多个可定制频道，如 18 个、48 个等，以满足不同场景下多团队同时使用的需求 7. 配置参数：工作频段：2.4GHZ FHSS 产品尺寸：约 50mm(L)*50mm(W)*14.5mm(H) 产品重量：约 12g（单个耳机）；一套约 85g（两个耳机，一个仓） 蓝牙功能：蓝牙 5.2，通话距离：100-250 米 续航时间：7~10 小时（视音量大小） 电池类型：耳机：聚合物锂电池 3.7V100MAH；仓：3.7V300MAH 充电方式：耳机进仓约 2 小时充满；充电仓约 2 小时充满，USB TYPE C 口，配 10 位自适应充电器 1 个充电头配 10 根 TYPE-C 充电线，可以同时给 10 套耳机充电 三、要求免费送货上门安装调试，保修期内免费上门保修，生产厂家必须在 2 小时内免费上门保修。保修期间内，由生产厂家完全负责售后服务维修。其他按行业标准提供服务 2 年上门服务，提供本地化服务，供货时必须提供原厂商针对本项目的授权书供货证明售后服务承诺书。		
3	全自动小型注塑成型机	1	套 一、设备描述： 体积小、可随意移动，适用于课堂教学的优点。给模具设计与制造专业进行模具运动与成型分析及教学实验提供认证。该产品包括开模合模部件、溶胶注射部件、机身、加热系统、控制系统和加料装置。具有结构简单，操作方便，无噪音无污染；电压采用 220V 市电，可在任何有电场所使用，不受工业用电的限制。同时能够与配套的铝合金拆装模具和耐高温彩色透明模具，采用通用工程塑胶原料能实际注塑出塑料制品，能在试验中看到模具的运动及成型状态，从而将理性知识转变为感性知识。 二、主要功能要求及指标： 1. 应用场景：可与配套模具进行产品成型演示，适用于课堂教学提供给模具设计与制造人员认证模具运动与成型分析的微型实验台。 2. 驱动系统： 1) 采用电动控制技术	8.1	8.1

			2) 变频器控制传动机构, 减轻噪音干扰。 3) 溶胶采用交流电机控制, 稳定的转速让塑胶稳定性提高。 3.采用滚珠丝杠传动, 达到较高的锁模精准度 4.电控系统: 1) 采用自动控制系统: 采用编制程序的存储器, 用来在其内部存储执行逻辑运算、顺序运算、计时、计数和算术运算等操作的指令, 并能通过数字式或模拟式的输入和输出, 性能可靠, 抗干扰能力强。 2) 执行元件控制系统采用 24V 低压, 安全耐用。 5.溶胶系统: 1) 溶胶采用高性能交流电机。 2) 多段温控系统, 功率达 2KW。 3) 有防止冷启动功能, 达到设定温度方可启动。 6.操作控制部分: 触摸屏(人机界面), 全电脑控制系统。采用液晶显示触摸屏, 实施人机交流, 执行手动、自动操作功能, 屏内并配有模具动画及相关注解, 及操作参数修改功能, 全机实施互动互锁自动控制, 可克服操作失误。装有漏电保护开关. 具有全自动功能, 一键控制整个合模, 注塑、熔胶、冷却、开模、顶出过程, 可根据教学情况实时设置手动、半自动、全自动。 7.挤出机构: 1) 采用硬铬精密导杆引导模板运动永不断裂。表面镀硬铬 2) 导套采用自润滑加厚定制碳墨套有效增加活动机构寿命。 3) 螺杆采用工业机标准双合金螺杆, 粗糙度小于 0.2um, 减少积碳及腐蚀现象确保塑料在经螺杆加热的过程中不因塑料的滞留造成黑点等射出不良情形。 8.模板采用航空用铝合金并经硬质氧化处理, 硬度 HB90, 屈服强度 245。 9.控制系统: 1) 每个加热回路具有温度偏差控制和热电偶侦测保护。 2) 加热区域有完备的标准安全罩保护。 3) 输入输出端具有过载保护及短路保护功能。 4) 自我故障检测、报警显示及语音提示等功能。 10.其它: 1) 采用塑化能力强、均匀度好, 注塑效率高的结构形式, 驱动扭矩大。 2) 适合 ABS、PP、PA、PS、PEPC 等工程塑料的	
--	--	--	--	--

			生产。 三、技术参数表： 1) 射出系统： 螺杆直径 20mm 射出压力：$T \geq 2$ 射出重量：$g \geq 25$ 最大射速 25mm/s， 螺杆转速：110rpm 射出行程：90mm 2) 开合模系统： 锁模力 4 吨柱内距离 239mm 开模行程：300mm 托模行程：40mm 托模力：500KG 开模快速 25mm/s 开模慢速 1-100mm/s 挂模厚度 130~250mm 最大挂模尺寸 260x210mm 电机功率 400w 电热容量 1.5Kw/组 3) 动力：机械总功率 3Kw 使用电压 AC220V 4) 其它： 机械尺寸约 1500*500*1300mm 机器重量(约) 300kg 装箱尺寸(约) 1800*650*1450mm 5) 主机本体铝合金板，立柱 硬铬精密导杆，导套自润滑功能碳墨导套，模板固定 12.9 级螺丝，钣金优质冷轧钢板表面静末粉电喷涂，电机订制，滚珠丝杆订制 5) 控制主模块订制， 温度、语言模块订制， 变频器订制， 人机界面 中间继电器 开关电源 行程开关 漏电开关 语音提示 立体声语音系统试机材料 PE 25KG 四、标配铝合金注塑模实训模具： 1. 主要功能及技术特点： 1) 规格：200mm×200mm 2) 铝合金模具其模胚和模仁材料用加硬铝合金板代替，并经氧化处理，硬度 HB90，屈服强度 245N/mm²。 3) 将模胚各零件名称丝印到模具的表面，使学生轻松的掌握模具的理论知识，直观的、轻松		
--	--	--	---	--	--

			的认识模具的结构。 4) 模具按照真实模具的制造方法制作而成，可长期反复拆装，模具重量为真实模具三分之一重，学生可以轻松搬动，反复拆装，拆装过程干净，安全，开模轻快，无需敲打，撬拨。 5) 该模具可进行高温注塑，能生产出 PE、PP、ABS 等塑料制品。 6) 导柱导套采用直线轴承，螺栓全部采用 12.9 级螺栓。 7) 每套模具配有模具结构动画演示视频和教学课件终身免费升级。 2. 主要技术参数： 1) 模具尺寸 220mm×200 mm 2) 止口尺寸 4mm×5 mm 3) 模具结构 多套结构和组合式 4) 材料 加硬铝合金。 5) 材料硬度 HB90 以上 6) 屈服强度 245N/mm² 以上 3. 另配 3 套模具结构技术参数： 1) 细水口模 (220mm×200mm) 该模是截面形状小如针点的浇口，具有提高溶体的剪切速率，提高溶体的流动性，有利于充模，浇口痕迹小、容易修整，浇口位置能较自由地选择。模具结构为一模四腔三板模，型腔 100×130 mm。流道长度为 60 mm，高度为 70 mm，四点式进胶。产品口径为 30 mm，高度为 10 mm。 2) 二次顶出模 (220mm×200mm) 该模具结构为二次顶出结构，常用于成型深腔薄壁，侧面形状复杂，脱模力大的塑件，顶出机构先后二次顶出，结构简单，加工方便，安全可靠。成型产品为 2 处内壁带双扣方盒，产品尺寸约为 76 长×55 宽×12 高mm，壁厚约为 1.5 mm。 3) 旋转牙纹模 (220mm×200mm) 该模具为气动顶出长距抽芯结构，利用气体的压力，通过气缸采用电磁阀和感应开关来控制气流的走向，实现了开模后先抽芯，然后才能顶出的工作原理。由于采用的是气动抽芯和气动顶出，所以抽拔距长，抽拔力大，运动顶出平稳且灵活。模具采用倾斜式浇口套，抽芯距离不小于 50mm，产品尺寸不小于长 50mm×宽 46mm×高 16mm。 四、其他：要求免费送货上门安装调试，保修期内免费上门保修，生产厂家必须在 2 小时内免费上门保修。保修期间内，由生产厂家完全负责售后服务维修。其他按行业标准提供服务 2 年上门服务，提供本地化服务，供货时必须提供原厂商针对本项目的授权书供货证明售后服务承诺书。	
--	--	--	---	--

4	测量实验套装	1	套	1. 适用场景：教学实验在学校的机械制造、模具设计、工业工程等专业的实验教学中，可帮助学生掌握测量工具的使用方法，培养学生的实践操作能力和工程素养。 2. 套装构成： 1) 卡尺类：包括数显卡尺和带表卡尺。数显卡尺可精确测量物体的外径、内径、深度等尺寸，带有数字显示屏，读数直观方便；带表卡尺则通过表盘指针显示测量数值，读数清晰、直观，用于测量外径、内径、孔深和台阶尺寸。 2) 千分尺类：数显外径千分尺，主要用于精确测量外径尺寸，精度可达 0.001mm，常用于精密机械加工等领域。 3) 游标高度尺：是一种用于测量高度和精密划线的工具，通过主尺和游标上的刻度配合来读取测量数值。 4) 杠杆百分表：是一种精密的机械计量器具，利用杠杆 - 齿轮或杠杆 - 螺旋等传动机构，将测头感受到的微小直线位移转换为表盘上指针的角位移，从而实现高精度读数。主要结构包括测量杆、拨杆、扇形齿轮、小齿轮、指针、刻度盘等。 5) 量块制造工艺精湛，尺寸精度极高。如“00 级”量块精度误差值为$\pm 0.05 \mu$，在长度计量领域处于领先水平。材质优良：采用特殊合金钢制造，具有良好的耐磨性、稳定性和耐腐蚀性，能适应各种工作环境，确保量块长期使用仍保持准确尺寸精度 6) 测厚规：测厚规是用于测量物体厚度的精密量具，机械式：通过机械传动装置，如齿轮、杠杆等，将测头的直线位移转化为指针在刻度盘上的角位移，从而读出被测物体的厚度，如百分表式测厚规，电子式：利用电子传感器将测头感受到的位移转换为电信号，经过电路处理后在数字显示屏上显示出厚度数值，具有读数直观、精度高等优点。超声波式：根据超声波脉冲反射原理，探头发射的超声波脉冲透过被测物体，在材料分界面反射，通过测量超声波在材料中传播的时间来计算厚度。 3. 量具套装清单： 1) 游标卡尺 0-200mm，闭式- 30 把 2) 游标卡尺 0-300mm，闭式-30 把 3) 游标高度尺 0-300mm，161-106KA -15 把 4) 游标高度尺 0-500mm，161-110KA -5 把 5) 外径千分尺 0-25 mm，精度 0.01mm -30 把 6) 外径千分尺 25-50mm，精度 0.01mm -30 把 7) 外径千分尺 50-75 mm，精度 0.01mm -30 把 8) 外径千分尺 75-100 mm，精度 0.01mm -30 把 9) 外径千分尺 0-25 mm，精度 0.001mm -5 把	5.2	5.2
---	--------	---	---	--	-----	-----

				10) 外径千分尺 25-50 mm, 精度 0.001mm -5 把 11) 外径千分尺 50-75 mm, 精度 0.001mm -5 把 12) 外径千分尺 75-100 mm, 精度 0.001mm -5 把 13) 杠杆百分表 0-0.8 mm, 精度 0.01 mm-10 把 14) 杠杆百分表 0-0.2 mm, 精度 0.002 mm-10 把 15) 量块 46 块, 0 级 -1 套 16) 测厚规 0-10*30 mm, 5 把 17) 测厚规 0-10*60 mm, 5 把		
5	红外测温仪	1	套	1. 产品描述: 是用于金属, 陶瓷, 石墨等非接触式温度测量的数字高精度测温仪。可以通过集成键盘设置高温计参数, 设置在内置 LC 显示屏上显示。在测量模式下, 显示实际温度。 2. 技术参数: 温度范围: 150—1800℃ 波段: 2.0 to 2.6 μm 探测器: 铟镓砷光电二极管 (扩展 InGaAs) 信号: 光电流, 实时数字化, 精度: 小于 400℃: 2℃, 400 至 1500℃: 读数的 0.3% + 2℃, 大于 1500℃: 读数的 0.5% 重复性: 读数的 0.1% + 1℃ 模拟输出: 0/4-20mA 可切换, 数字串口: RS485 或 RS232 瞄准: 激光瞄准 镜头: $a=190-440\text{mm}$ 响应时间 t_{90}: < 1.5 ms 电源: 24 V AC/DC 保护等级: IP65 环境温度: 0 to 70℃ 外壳储存温度: -20 to 80℃ 重量: 550g 含: 电缆线 10 米, 支架出厂证书, 软件等。 3. 激光瞄准器可在任何距离指示真实光斑尺寸 - 绿色激光在发光物体上获得最佳可见度, 智能比率模式 (SRM) - 用于具有适应性坡度要求的苛刻应用温度范围: 1000—3000 ° C (1MH1) 光谱范围 0,8 - 1,1 μm 光学分辨率 (90 %能量): 100:1 (1MH / 1MH1) 可变对焦 150 mm 至无限远, 可调, 系统精度 2) (环境温度 23 $\pm$ 5 ° C) $\pm$ (读数的 0,5% + 2 ° C) 重复精度 2) 环境温度 23 $\pm$ 5 ° C $\pm$ 读数的 0,3 % 温度分辨率: 0,1 K 响应时间 (90 %信号) 3) 1 ms - 10 s 斜率 (可通过编程键或 模拟输入调整) 0,700 - 1,300 发射率 (可通过编程键或 模拟输入调整) 0,050 - 1,000 模拟输出 2x 0/4-20 mA (12 位), 输出阻抗最大 mA 500 Ω (8 - 30 V DC) 数字接口 USB (含微型 USB, USB-C 和 USB-A 电缆) I/O 引脚: 三个 可编程 输入/输出; 可选择 作为 警报输出 (集电极开路 24 V/1 A),	5.1	5.1

			输入 用于 触发信号输出和峰值保持功能，或模拟输入用于外部发射率或斜率调整光缆长度 3 m（标准），8 m, 15 m 电源 8 - 30 V DC 或 USB 供电 1) 能量消耗最大 5 W 瞄准激光 520 nm <1 mW, “开/关”通过电子盒或软件/应用程序。环境等级 IP 65（NEMA-4）环境温度探头+光缆电子盒：- 20—200 ° C（可选至 315 ° C）0—60 ° C 存储温度探头+光缆电子盒 - 40—200 ° C - 40—85 ° C 相对湿度 10 - 95 %。不结露，振动（传感器）IEC 60068-2-6（正弦波形）。IEC 60068-2-64（宽频噪声）冲击（传感器）IEC 60068-2-27（25G 和 50G） 4. ▲检测样品托盘：采用绝缘防腐层板材质一次冲压成型，表面涂层经高温 650 度以上烧制固化而成具有耐刮特点（650 度以上 5 分钟测试表面无可见变化为合格），涂层经高温烧制固化后可承受分析纯浓硫酸测试浸泡 24 小时（24 小时浸泡测试表面涂层无变化为合格）（签订合同时，提供检测报告盖章件和样品留底备查，对提供虚假未经检测、随意篡改检测数据、伪造结果损坏使用方利益的，使用方有权追责其法律责任） 5. 设备清单：测温主机 2 台，检测样品托盘 1 个，说明书 1 份。		
6	3D 打印机	1	套 1. 成型技术：热熔挤压（MEM） 2. 成型尺寸：500(X) x400(Y) x600(Z) mm 3. 打印层厚： 0.05-0.8mm 4. 打印精度：±0.15mm/100mm（可校准） 5. 打印喷头：单喷头。 6. 打印喷嘴：直径 0.4/0.6/0.8mm，铜材质 7. 喷头温度：约 300 度 8. 打印速度：打印速度可选择，15.6mm³/S（最大速度） 9. 打印平台温度：约 90℃ 10. 打印校准：半自动调平和喷嘴对高 11. 喷头运动速度：≤200mm/s 12. 主板内存容量：8GB/16GB 13. 送丝结构：近程送丝系统，更好打印质量，并大幅减少拉丝现象 14. ▲高级功能：断电续打、断丝检测、脱机打印 15. ▲空气过滤：增强型双重过滤系统，大幅降低 UFP 超细颗粒物和 TVOCs 可挥发有机物 16. 安全防护：高温报警，开门识别系统 17. 人机交互：≥7 寸增强型触摸屏，实现打印暂停、更换丝材、打印恢复、历史文件打印、打印状态显示、WIFI 识别 18. ▲耗材：PLA、ABS/ABS+ 19. ▲丝材规格：约 Φ1.75mm，约 2kg/盘 20. ▲配套软件：自主知识产权；全功能一体，切片、操作、控制一体：自主开发终身免费升级。全中文界面，	17	17

			切片、控制打印、操作一体，操作界面为视窗式界面，载入模型数据后可直观的观看模型。具备一键自动打印布局功能，具有旋转、移动、缩放模型功能，缩放功能支持三轴一起整体缩放，也支持单轴（XYZ 中任一轴）的局部缩放。可对模型进行错误自动修复，对两个以上的模型进行合并。具备材料管理功能，能显示剩余材料重量。具有打印预览功能，载入模型后即可一键显示模型打印时间及消耗材料重量。供货时提供软件著作权书及软件 APP 及 Mac 端著作权证书 21. 软件操作系统：Win 7/8/10 22. 连接方式：USB、wifi、以太网、U 盘 23. 配套电源适配器：100-240 V，50/60 Hz 1000W 24. 运行环境：温度区间 15℃—30℃，湿度区间 20℃-70%RH 25. 机身：全封闭式，金属外壳结构 26. 机身尺寸：约 780x1177x850 mm（WxHxD） 27. 打印材料：ABS、ABS+、PLA 材料各 20 公斤。PP+30%GF 材料 10 盒，700 克/盒。直径:约 1.75mm 28. 要求免费送货上门安装调试，保修期内免费上门保修，生产厂家必须在 2 小时内免费上门保修。保修期间内，由生产厂家完全负责售后服务维修。其他按行业标准提供服务 3 年上门服务，提供本地化服务，投标时必须提供原厂商针对本项目的授权书供货证明售后服务承诺书。		
▲商务要求					
合同签订时间			自中标通知书发出之日起 25 日内。		
交货时间及地点			交货时间：国产设备自签订合同之日起 90 日历天内到货安装调试完成并通过验收。 交货地点：广西大学用户指定地点。		
货物验收			1. 货物验收时由采购人对采购文件的《技术参数及性能（配置）要求》进行全面核对检验，对所有要求出具的文件和材料的原件进行核查，如不符合采购文件要求或提供虚假承诺、虚假检测报告等虚假材料的，采购人有权拒绝验收并认定中标人违约，采购人有权单方解除合同，中标人承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究权利。 2. 货物经过双方检验认可后，签署验收报告。由中标人提供产品保修文件。 3. 当满足以下条件时，采购人才向供应商签发货物验收报告： （1）中标人已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。 （2）货物各项参数完全符合《技术参数及性能（配置）要求》的要求，性能满足要求。 （3）中标人需负责安装、调试（测试），并完成采购人的使用操作培训。		

	4. 采购人预验收及履约验收过程中所产生的一切费用均由中标人承担，报价时应考虑相关费用。 5. 中标产品不能涉及任何法律纠纷。
质量保证要求	1. 按国家有关产品“三包”规定执行“三包”政策，提供整机原厂质量保证期 1 年（分项货物或配置有明确要求的按分项要求；生产厂家承诺的质量保证期更长的按生产厂家的承诺），从交货验收合格之日起计。 2. 在质量保证期，由中标人对出现的任何故障及损失免费维修、更换配件，并负责对供应货物进行软件更新升级、系统维护和远程服务。 3. 质量保证期满后，终身维护，且以市场最优惠价格提供维修和备件更换、软件更新升级，且承诺为用户提供的终身技术咨询服务。 4. 中标人应为质量保证期服务配备充足的技术人员、工具和备件并保证提供的联系方式畅通。中标人应在收到采购人通知后 24 小时内作出响应如需中标人到合同货物现场，中标人应在收到采购人通知后 48 小时内到达，并在到达后 7 日内解决合同货物的故障（重大故障除外）。如果中标人未在上述时间内作出响应，则采购人有权自行或委托他人解决相关问题或查找和解决合同货物的故障，中标人应承担由此发生的全部费用。 5. 中标人在质量保证期内应对设备进行定期巡检。
售后服务要求	1. 负责送货上门、负责提供产品原厂工程师现场安装、安装调试服务、负责技术培训和 12 个月远程服务。 2. 维修响应：售后服务要求 7 天×8 小时工作制，中标人在接到用户维修电话后 1 小时内响应，3 小时内到达现场处理，一般情况下 24 小时内恢复正常使用。若不能修复须有合理应对方案。 3. 质量保证期内因设备性能故障检修三次仍不能正常使用的，无偿更换新设备。在超出质量保证期后，如产品发生故障，可派技术员上门服务；如需更换配件，配件均按市场最优惠价格供应。 4. 终身提供远程技术协助服务。 5. 提供原厂技术人员对采购人的操作技术培训和相关资料。提供不少于 2 次/每年的主要设备厂商工程师安装配置等实操培训课程，场地、交通等与培训相关的费用均由成交供应商承担。 6. 提供验收与培训时开机实验必须的配件及耗材，以保障验收与培训的正常开展。
履约保证金收取及退付	1. 履约保证金金额：履约保证金为合同金额的 5%（中标人为中小微企业的，履约保证金为合同金额的 2%。以投标文件中提交的中小企业声明函为依据）；签订合同时交至指定账户。 2. 履约保证金缴纳方式：银行转账、保函等非现金方式。由中标人在签订合同时按规定的金额直接缴入以下采购人账户。 统一社会信用代码：124500004985009929 户名：广西大学 开户行：中国银行广西南宁市西大支行（行号：104611010324） 账号：618 457 484 938 地址：广西南宁市大学东路 100 号 电话：0771-3232888

	缴纳履约保证金注明：“项目名称+项目编号”履约保证金。 3. 履约保证金退付方式、时间及条件：中标人若不能完全履行合同，履约保证金不予退还；中标人若完全履行合同，货物验收合格后，中标人凭履约保证金缴款凭证、退付意见书到采购人财务部门办理无息退还手续。 4. 备注： （1）履约保证金必须足额缴纳，或出具的保函额度必须足额且保函有效期不能低于合同履行期限（即签订采购合同之日起至履行完合同约定的权利及义务之日止），否则视为无效履约保证金。 （2）采用保函的，必须为无条件保函，否则视为无效履约保证金。
付款方式	本项目无预付款，全部货物安装调试完毕并经验收合格后，采购人一次性向中标人支付全部合同款（无息）；付款前，中标人开具等额增值税专用发票给采购人。
其他要求	1. 要求供货产品是全新的、未经改装的、合格的、满足本项目技术需求及要求的货物。所有零部件、配件必须是未经使用的全新的并符合国家有关质量安全标准的产品。负责提供设备使用培训、操作技能训练等；提供相关设备说明书、管理和配置指南手册、使用手册和故障定位/排除指南手册等 2. 本项目实行总价包干制，投标报价合计金额包括货物价款、配套软件、标准附件、随配附件、备品备件、辅助材料、专用工具、包装、运抵指定交货地点、运输、装卸、完工清场清洁、货到就位、安装、调试、检验、技术培训、技术资料、售后服务、保险、投标费用、预验收及履约验收及售后服务、人工费、一切税费等全部费用。税费因政策等原因发生变化的，由中标人承担。合同履行过程中，采购人不再支付合同以外的其他费用。 3. 中标人承担货物交付验收前的运输、安装等作业工人人身、设备安全责任；验收前，如果设备丢失、因投标人自身原因及第三人原因导致损坏，中标人应自行负责并承担不能交付货物的责任。 4. （纯国产设备适用该条）本项目货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有此类产品参与投标的按无效标处理。 5. 投标人的投标报价不能超过项目的预算，且各分项的报价也不能超过该分项的预算，否则投标无效。 6. 配备实施人员不少于 8 人。
核心产品	本分标选择第 5 项“红外测温仪”作为核心产品。

3. 投标函

1. 投标函

投标函

致：广西大学

根据贵方 一流本科实验课程体系建设项目设备采购（项目编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT）的招标公告，签字代表 张慧娟（姓名）经正式授权并代表投标人 广州市诚屹进出口有限公司（投标人名称）提交投标文件。

据此函，我方宣布同意如下：

1. 我方已详细审查全部“招标文件”，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件，已经了解我方对于招标文件、采购过程、采购结果有依法进行询问、质疑、投诉的权利及相关渠道和要求。

2. 我方在投标之前已经完全理解并接受招标文件的各项规定和要求，对招标文件的合理性、合法性不再有异议。

3. 本投标有效期自投标截止之日起 60 日。

4. 如中标，本投标文件至本项目合同履行完毕均保持有效，我方将按“招标文件”及政府采购法律、法规的规定履行合同责任和义务。

5. 我方同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或者资料。

6. 我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。

7. 以上事项如有虚假或者隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

8. 根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第五十条要求对政府采购合同进行公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。我方就对本次投标文件进行注明如下：（两项内容中必须选择一项）

☒ 我方本次投标文件内容中未涉及商业秘密；

☐ 我方本次投标文件涉及商业秘密的内容有：；

9. 我方若中标，将采取 汽车（汽车、火车、飞机等）方式运输货物。

10. 我方若中标，除非发生不可抗力，承诺与采购人及时签订《采购合同》。如果放弃，自愿按照本文件之《供应商须知正文》第 30.4 条的要求承担法律责任和失信惩戒。

11. 与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址：广州高新技术产业开发区科研路 2 号自编 4 栋 306 邮编：510000

电话：020-37266559 传真：020-37266559

投标人名称：广州市诚屹进出口有限公司

开户银行：广州银行珠江支行 银行帐号：8100288788800010116

法定代表人或者委托代理人签字：张望明

投标人（公章）：广州市诚屹进出口有限公司

日期：2025 年 09 月 12 日



4. 开标一览表及设备性能配置清单

2. 开标一览表

开标一览表

项目名称：一流本科实验课程体系建设项目设备采购 项目编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT

分标：2 分标

投标人名称：广州市诚屹进出口有限公司

货币单位：人民币元

序号	标的名称	品牌	型号（与铭牌一致）	生产厂家	产地	数量 ①	单位	单价 ②	投标报价 ③=①×②
1	自动压片机	新诺	ZYP-40T	上海新诺仪器集团有限公司	上海	1	套	49900	49900
2	无线蓝牙耳机讲解系统	比西特	7510T	上海边城电子科技有限公司	上海	1	套	69800	69800
3	全自动小型注塑成型机	顺迪	SDZSJ-B	苏州顺迪机电设备有限公司	苏州	1	套	80800	80800
4	测量实验套装	广陆	定制	桂林广陆数字测控有限公司	桂林	1	套	51800	51800
5	红外测温仪	明策	定制	上海明策电子科技有限公司	上海	1	套	50900	50900
6	3D 打印机	太尔时代	3DP-60-4A	北京太尔时代科技有限公司	北京	1	套	169800	169800
合计金额（人民币大写） 肆拾柒万叁仟 元整（小写）¥ 473000.00									
交货时间：国产设备自签订合同之日起 90 日历天内到货安装调试完成并通过验收。									

注：

1. 开标一览表中“标的名称、数量、单位、品牌、型号、生产厂家、产地”必须如实填写完整，定制产品在型号栏中填写“定制”。填写有缺漏的，其投标文件按无效响应处理。
2. 所填写的型号与货物铭牌一致。
3. 报价一经涂改，应在涂改处加盖投标人公章或者由法定代表人或者委托代理人签字或者盖章，否则其投标作无效标处理。
4. 投标人的开标一览表必须加盖投标人公章并由法定代表人或者委托代理人签字，否则其投标作无效标处理。

5. 招标文件中列明采购专用耗材的，应按招标文件规定的耗材量或者按耗材的常规使用量提供报价。

6. 如为联合体投标，“投标人名称”处必须列明联合体各方名称，并标注联合体牵头人名称，**否则其投标作无效标处理。**

7. 如为联合体投标，盖章处须加盖联合体各方公章，**否则其投标作无效标处理。**

8. 投标人需按本表格式填写，不得自行更改，如有多分标，按分标分别提供开标一览表，必须加盖投标人公章并由法定代表人或者委托代理人签字，**否则投标无效。**

9. 特别提示：采购代理机构将对项目名称和项目编号，中标人名称、地址和中标金额，主要中标标的的名称、规格型号、品牌（如有）、数量、单价等予以公示。

法定代表人或者委托代理人（签字）：

投标人（公章）： 江苏吴屹进出口有限公司

日期：2025 年 09 月 12 日

一、设备性能配置清单

设备性能配置清单

项目名称：一流本科实验课程体系建设项目设备采购 项目编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT
分标：2 分标
投标人名称：广州市诚屹进出口有限公司

序号	标的名称	品牌	型号	生产厂家	产地	数量	单位	参数性能、指标及配置
1	自动压片机	新诺	ZYP-40T	上海新诺仪器集团有限公司	上海	1	套	1. 工作原理：通过液压驱动系统，将粉末物料放入模具中，然后由上下压板施加压力，使粉末物料在模具内逐渐被压缩，形成具有一定形状和密度的片状样品。 2. 精准控压：采用先进的压力控制系统，能够实现精准的压力控制，压力稳定，可确保每次压片的质量一致性。 3. 多段加压：支持 1-5 段加压任意设置，可以根据不同粉末物料的特性和实验要求，灵活调整加压方式和压力大小，以获得最佳的压片效果。 4. 自动功能：具备自动加压、自动保压、精准补压和定时泄压等功能， 5. 安全配置：配备多种安全装置，如油缸限位保护，当油缸上升触碰到限位开关时自动泄压；具有防弹玻璃门、漏电保护、急停开关等，保障操作人员的安全。 6. 操作便捷：配备 7 寸触摸液晶屏，操作界面简洁直观，可实现压力系统设置、数据管理等功能，方便不同用户使用，同时可通过 USB 进行升级。 7. 压强换算：能够程序自动换算显示模具样品承受压强（MPa），便于了解

							样品所受压力情况，便于实验数据的记录和分析。 8. 技术参数： 1) 压力范围 0.4-40T/0.1t 2) 油缸直径 $\Phi 130\text{mm}$ 3) 油缸行程 $<50\text{mm}$ 4) 加压方式：自动加压/缓加压 5) 加压制样过程：自动加压--自动保压--精准补压--定时泄压 6) 加压段数 5 段任意设置 7) 保压时间：不限时 N 秒，每段均可设置不同的保压时间 8) 控制面板 7 寸触摸液晶屏） 9) 触屏功能模块：压力系统--数据管理系统--中英文界面互换等（USB 可升级） 10) 模具压强换算：实时自动计算样品承受压强（MPa） 11) 脱模压力：可自行设置（T） 12) 油缸限位保护：当油缸上升触碰到限位开关时自动泄压 13) 系统安全配置：当系统压强超过安全值时自动泄压 14) 安全防护装置：防弹玻璃门+漏电保护+急停开关： 15) 设备电源 220V（50Hz/60Hz） 16) 设备最大功率 400W 17) 工作空间：宽 $160\times 180\text{mm}$ 18) 外形尺寸 $280\times 460\times 550\text{mm}$ 19) 设备估重 110kg 9. 配置硬质合金模具 MJW 系列 $\Phi 51-\Phi 60\text{mm}$ 以内 1 个， 方形开瓣模具 MJK-F 系列宽 $91-\Phi 100\text{mm}$ 以内 1 个。 拼接方形模具 MJF-P 系列宽
--	--	--	--	--	--	--	--

							151-200mm 以内 1 个
2	无线蓝牙耳机讲解系统	比西特	7510 T	上海边城电子科技有限公司	1	套	一、 大功率发射器 3 台 1. 录制功能：可以对讲解内容进行录制，便于后续回顾、整理讲解资料，或者用于教学、培训等场景的资料保存。录制的音频通常具有较高的清晰度，能够准确记录讲解的内容和细节。 2. 无线讲解功能：支持一对多讲解、多人分组讲解等模式。讲解员使用发射器进行讲解，听众通过佩戴接收器来收听讲解内容。 3. 多种连接方式：可以与多种设备进行连接，除了常规的讲解器之间的配对连接外，还可能支持与手机、电脑等设备的连接，便于从其他设备获取音频内容进行录制或播放，也能将录制好的内容传输到其他设备上进一步的处理或分享。 4. 清晰音质：采用高品质的音频传输技术，无论是实时讲解还是录制后的播放，都能保证清晰、稳定的声音效果。 5. 屏幕显示：配备屏幕，可直观显示讲解器的工作状态，如录制状态、频道信息、电量、音量等，方便使用者操作和查看，可以通过屏幕了解设备的各项参数和工作情况，并进行相应的设置和调整。 6. 配置参数： 1) 频道数：999 个； 2) 主机体尺寸 103×61×21mm； 3) 主机体重量 125±2g； 4) 连续使用时间 9 小时以上； 5) 充电时间 4.5 小时； 6) 具有 OLED 液晶显示屏显示，能够直

							观清晰得查看工作状态； 7) 具有电量监测和低电量提醒功能。 8) 内置 4G 存储卡，能录音也能播放音频。 9) 一台发射能够与多台接收同时通信，接收机数量无限制； 10) 发射机具备设置关机并同时发射关闭同一团队接收机命令功能。 二、自适应接收器（低功耗）150 个 1. 一对多讲解：可以实现讲解员用正常音量讲解，佩戴接收耳机的听众无论距离讲解员远近，都能听清讲解内容，且不会扩音干扰到其他人 2. 多团队分组讲解：支持多人团队分组讲解，不同团队的讲解员和听众之间互相不干扰 3. 能够连接手机、电脑、MP3 等带有 3.5mm 音源输出端口的设备，播放其上的音源给大家听 4. 音质清晰：采用数字拾音技术，声音传输干净清晰，能确保讲解内容准确传达 5. 传输距离较远：无线传输距离一般可达 200 米，在较大空间范围内也能保证听众清晰接收信号 6. 频道可定制：有多个可定制频道，如 18 个、48 个等，以满足不同场景下多团队同时使用的需求 7. 配置参数：工作频段：2.4GHZ FHSS 产 品 尺 寸 ： 50mm(L)*50mm(W)*14.5mm(H) 产品重量：12g（单个耳机）；一套 85g(两个耳机，一个仓) 蓝牙功能：蓝牙 5.2，通话距离：100-250 米 续航时间：7~10 小时（视音量大小）
--	--	--	--	--	--	--	---

							电池类型：耳机：聚合物锂电池 3.7V100MAH；仓：3.7V300MAH 充电方式：耳机进仓 2 小时充满；充电仓 2 小时充满，USB TYPE C 口，配 10 位自适应充电器 1 个充电头配 10 根 TYPE-C 充电线，可以同时给 10 套耳机充电 三、免费送货上门安装调试，保修期内免费上门保修，在 2 小时内免费上门保修。保修期间内，生产厂家完全负责售后服务维修。其他按行业标准提供服务 2 年上门服务，提供本地化服务，供货时提供原厂商针对本项目的授权书供货证明售后服务承诺书。
3	全自动小型注塑成型机	顺迪	SDZS J-B	苏州顺迪机电设备有限公司	苏州	1 套	一、设备描述： 体积小、可随意移动，适用于课堂教学的优点。给模具设计与制造专业进行模具运动与成型分析及教学实验提供认证。该产品包括开模合模部件、熔胶注射部件、机身、加热系统、控制系统和加料装置。具有结构简单，操作方便，无噪音无污染；电压采用 220V 市电，可在任何有电场所使用，不受工业用电的限制。同时能够与配套的铝合金拆装模具和耐高温彩色透明模具，采用通用工程塑胶原料能实际注塑出塑料制品，能在试验中看到模具的运动及成型状态，从而将理性知识转变为感性知识。 二、主要功能要求及指标： 1. 应用场景：可与配套模具进行产品成型演示，适用于课堂教学提供给模具设计与制造人员认证模具运动与成型分析的微型实验台。 2. 驱动系统： 1) 采用电动控制技术

							2) 变频器控制传动机构, 减轻噪音干扰。 3) 溶胶采用交流电机控制, 稳定的转速让塑胶稳定性提高。 3. 采用滚珠丝杠传动, 达到较高的锁模精准度 4. 电控系统: 1) 采用自动控制系统: 采用编制程序的存储器, 用来在其内部存储执行逻辑运算、顺序运算、计时、计数和算术运算等操作的指令, 并能通过数字式或模拟式的输入和输出, 性能可靠, 抗干扰能力强。 2) 执行元件控制系统采用 24V 低压, 安全耐用。 5. 溶胶系统: 1) 溶胶采用高性能交流电机。 2) 多段温控系统, 功率达 2KW。 3) 有防止冷启动功能, 达到设定温度方可启动。 6. 操作控制部分: 触摸屏(人机界面), 全电脑控制系统。采用液晶显示触摸屏, 实施人机交流, 执行手动、自动操作功能, 屏内并配有模具动画及相关注解, 及操作参数修改功能, 全机实施互动互锁自动控制, 可克服操作失误。装有漏电保护开关. 具有全自动功能, 一键控制整个合模, 注塑、熔胶、冷却、开模、顶出过程, 可根据教学情况实时设置手动、半自动、全自动。 7. 挤出机构: 1) 采用硬铬精密导杆引导模板运动永不断裂。表面镀硬铬 2) 导套采用自润滑加厚定制碳墨套有
--	--	--	--	--	--	--	---

							效增加活动机构寿命。 3) 螺杆采用工业机标准双合金螺杆，粗糙度小于 0.2um，减少积碳及腐蚀现象确保塑料在经螺杆加热的过程中不因塑料的滞留造成黑点等射出不良情形。 8. 模板采用航空用铝合金并经硬质氧化处理，硬度 HB90，屈服强度 245。 9. 控制系统： 1) 每个加热回路具有温度偏差控制和热电偶侦测保护。 2) 加热区域有完备的标准安全罩保护。 3) 输入输出端具有过载保护及短路保护功能。 4) 自我故障检测、报警显示及语音提示等功能。 10. 其它： 1) 采用塑化能力强、均匀度好，注塑效率高的结构形式，驱动扭矩大。 2) 适合 ABS、PP、PA、PS、PEPC 等工程塑料的生产。 三、技术参数表： 1) 射出系统： 螺杆直径 20mm 射出压力:T 2 射出重量:g 25 最大射速 25mm/s， 螺杆转速：110rpm 射出行程:90mm 2) 开合模系统： 锁模力 4 吨柱内距离 239mm 开模行程:300mm 托模行程:40mm 托模力:500KG 开模快速 25mm/s
--	--	--	--	--	--	--	---



							开模慢速 1-100mm/s 挂模厚度 130~250mm 最大挂模尺寸 260x210mm 电机功率 400w 电热容量 1.5Kw/组 3) 动力：机械总功率 3Kw 使用电压 AC220V 4) 其它： 机械尺寸 1500*500*1300mm 机器重量 300kg 装箱尺寸 1800*650*1450mm 5) 主机本体铝合金板，立柱 硬铬精密导杆，导套自润滑功能碳墨导套，模板固定 12.9 级螺丝，钣金优质冷轧钢板表面静末粉电喷涂，电机订制，滚珠丝杆订制 6) 控制主模块订制， 温度、语言模块订制， 变频器订制， 人机界面 中间继电器 开关电源 行程开关 漏电开关 语音提示 立体声语音系统试机材料 PE 25KG 四、标配铝合金注塑模实训模具： 1. 主要功能及技术特点： 1) 规格：200mm×200mm 2) 铝合金模具其模胚和模仁材料用加硬铝合金板代替，并经氧化处理，硬度 HB90，屈服强度 245N/mm²。 3) 将模胚各零件名称丝印到模具的表面，使学生轻松的掌握模具的理论知
--	--	--	--	--	--	--	--

							识, 直观的、轻松的认识模具的结构。 4) 模具按照真实模具的制造方法制作而成, 可长期反复拆装, 模具重量为真实模具三分之一重, 学生可以轻松搬动, 反复的拆装, 拆装过程干净, 安全, 开模轻快, 无需敲打, 撬拨。 5) 该模具可进行高温注塑, 能生产出 PE、PP、ABS 等塑料制品。 6) 导柱导套采用直线轴承, 螺栓全部采用 12.9 级螺栓。 7) 每套模具配有模具结构动画演示视频和教学课件终身免费升级。 2. 主要技术参数: 1) 模具尺寸 220mm×200 mm 2) 止口尺寸 4mm×5 mm 3) 模具结构 多套结构和组合式 4) 材料 加硬铝合金。 5) 材料硬度 HB90 以上 6) 屈服强度 245N/mm² 以上 3. 另配 3 套模具结构技术参数: 1) 细水口模 (220mm×200mm) 该模是截面形状小如针点的浇口, 具有提高溶体的剪切速率, 提高溶体的流动性, 有利于充模, 浇口痕迹小、容易修整, 浇口位置能较自由地选择。模具结构为一模四腔三板模, 型腔 100×130 mm。流道长度为 60 mm, 高度为 70 mm, 四点式进胶。产品口径为 30 mm, 高度为 10 mm。 2) 二次顶出模 (220mm×200mm) 该模具结构为二次顶出结构, 常用于成型深腔薄壁, 侧面形状复杂, 脱模力大的塑件, 顶出机构先后二次顶出, 结构简单, 加工方便, 安全可靠。成型产品为 2 处内壁带双扣方盒, 产品尺
--	--	--	--	--	--	--	---

							寸为 76 长×55 宽×12 高mm，壁厚为 1.5 mm。 3) 旋转牙纹模 (220mm×200mm) 该模具为气动顶出长距抽芯结构, 利用气体的压力, 通过气缸采用电磁阀和感应开关来控制气流的走向, 实现了开模后先抽芯, 然后才能顶出的工作原理。由于采用的是气动抽芯和气动顶出, 所以抽拔距长, 抽拔力大, 运动顶出平稳且灵活。模具采用倾斜式浇口套, 抽芯距离 50mm, 产品尺寸长 50mm×宽 46mm×高 16mm。 四、其他: 免费送货上门安装调试, 保修期内免费上门保修, 在 2 小时内免费上门保修。保修期间内, 生产厂家完全负责售后服务维修。其他按行业标准提供服务 2 年上门服务, 提供本地化服务, 供货时提供原厂针对本项目的授权书供货证明售后服务承诺书。
4	测量实验套装	广陆	定制	桂林广陆数字测控有限公司	桂林	1 套	1. 适用场景: 教学实验在学校的机械制造、模具设计、工业工程等专业的实验教学中, 可帮助学生掌握测量工具的使用方法, 培养学生的实践操作能力和工程素养。 2. 套装构成: 1) 卡尺类: 包括数显卡尺和带表卡尺。数显卡尺可精确测量物体的外径、内径、深度等尺寸, 带有数字显示屏, 读数直观方便; 带表卡尺则通过表盘指针显示测量数值, 读数清晰、直观, 用于测量外径、内径、孔深和台阶尺寸。 2) 千分尺类: 数显外径千分尺, 主要用于精确测量外径尺寸, 精度可达

							0.001mm，常用于精密机械加工等领域。 3) 游标高度尺：是一种用于测量高度和精密划线的工具，通过主尺和游标上的刻度配合来读取测量数值。 4) 杠杆百分表：是一种精密的机械计量器具，利用杠杆 - 齿轮或杠杆 - 螺旋等传动机构，将测头感受到的微小直线位移转换为表盘上指针的角位移，从而实现高精度读数。主要结构包括测量杆、拨杆、扇形齿轮、小齿轮、指针、刻度盘等。 5) 量块制造工艺精湛，尺寸精度极高。如“00 级”量块精度误差值为$\pm 0.05 \mu$，在长度计量领域处于领先水平。材质优良：采用特殊合金钢制造，具有良好的耐磨性、稳定性和耐腐蚀性，能适应各种工作环境，确保量块长期使用仍保持准确尺寸精度 8) 测厚规：测厚规是用于测量物体厚度的精密量具，机械式：通过机械传动装置，如齿轮、杠杆等，将测头的直线位移转化为指针在刻度盘上的角位移，从而读出被测物体的厚度，如百分表式测厚规，电子式：利用电子传感器将测头感受到的位移转换为电信号，经过电路处理后在数字显示屏上显示出厚度数值，具有读数直观、精度高等优点。超声波式：根据超声波脉冲反射原理，探头发射的超声波脉冲透过被测物体，在材料分界面反射，通过测量超声波在材料中传播的时间来计算厚度。 3. 量具套装清单： 1) 游标卡尺 0-200mm，闭式- 30 把
--	--	--	--	--	--	--	---

							2) 游标卡尺 0-300mm, 闭式-30 把 3) 游标高度尺 0-300mm, 161-106KA -15 把 4) 游标高度尺 0-500mm, 161-110KA -5 把 5) 外径千分尺 0-25 mm, 精度 0.01mm -30 把 6) 外径千分尺 25-50mm, 精度 0.01mm -30 把 7) 外径千分尺 50-75 mm, 精度 0.01mm -30 把 8) 外径千分尺 75-100 mm, 精度 0.01mm -30 把 9) 外径千分尺 0-25 mm, 精度 0.001mm -5 把 10) 外径千分尺 25-50 mm, 精度 0.001mm -5 把 11) 外径千分尺 50-75 mm, 精度 0.001mm -5 把 12) 外径千分尺 75-100 mm, 精度 0.001mm -5 把 13) 杠杆百分表 0-0.8 mm, 精度 0.01 mm-10 把 14) 杠杆百分表 0-0.2 mm, 精度 0.002 mm-10 把 15) 量块 46 块, 0 级 -1 套 16) 测厚规 0-10*30 mm, 5 把 17) 测厚规 0-10*60 mm, 5 把
5	红外测温仪	明策	定制	上海明策电子科技有限公司	上海	1	套 1. 产品描述: 是用于金属, 陶瓷, 石墨等非接触式温度测量的数字高精度测温仪。可以通过集成键盘设置高温计参数, 设置在内置 LC 显示屏上显示。在测量模式下, 显示实际温度。 2. 技术参数: 温度范围: 150—1800℃

							波段: 2.0 to 2.6 μm 探测器: 铟镓砷光电二极管 (扩展 InGaAs) 信号: 光电流, 实时数字化, 精度: 小于 400$^{\circ}\text{C}$: 2$^{\circ}\text{C}$, 400 至 1500$^{\circ}\text{C}$: 读数的 0.3% + 2$^{\circ}\text{C}$, 大于 1500$^{\circ}\text{C}$: 读数的 0.5% 重复性: 读数的 0.1% + 1$^{\circ}\text{C}$ 模拟输出: 0/4-20mA 可切换, 数字串口: RS485 或 RS232 瞄准: 激光瞄准 镜头: $a=190-440\text{mm}$ 响应时间 t_{90}: < 1.5 ms 电源: 24 V AC/DC 保护等级: IP65 环境温度: 0 to 70$^{\circ}\text{C}$ 外壳储存温度: -20 to 80$^{\circ}\text{C}$ 重量: 550g 含 电缆线 10 米, 支架出厂证书, 软件等。 3. 激光瞄准器可在任何距离指示真实光斑尺寸 - 绿色激光在发光物体上获得最佳可见度, 智能比率模式 (SRM) - 用于具有适应性坡度要求的苛刻应用 温度范围: 1000—3000 $^{\circ}\text{C}$ (1MH1) 光谱范围 0.8 - 1.1 μm 光学分辨率 (90%能量): 100:1 (1MH / 1MH1) 可变对焦 150 mm 至无限远, 可调, 系统精度 2) (环境温度 23 $\pm$ 5 $^{\circ}\text{C}$) $\pm$ (读数的 0.5% + 2 $^{\circ}\text{C}$) 重复精度 2) 环境温度 23 $\pm$ 5 $^{\circ}\text{C}$ $\pm$ 读数的 0.3% 温度分辨率: 0.1 K 响应时间 (90%信号) 3) 1 ms - 10 s 斜率 (可通过编程键或模拟输入调整) 0.700 - 1.300 发射率 (可通过编程键或模拟输入调整)
--	--	--	--	--	--	--	---



							0.050 - 1,000 模拟输出 2x 0/4-20 mA (12 位), 输出阻抗最大 mA 500 Ω (8 - 30 VDC) 数字接口 USB (含微型 USB, USB-C 和 USB-A 电缆) I/O 引脚: 三个可编程输入/输出; 可选择作为警报输出 (集电极开路 24 V/1 A), 输入用于触发信号输出和峰值保持功能, 或模拟输入用于外部发射率或斜率调整光缆长度 3 m (标准), 8 m, 15 m 电源 8 - 30 VDC 或 USB 供电 1) 能量消耗最大 5 W 瞄准激光 520 nm < 1 mW, “开/关”通过电子盒或软件/应用程序。环境等级 IP 65 (NEMA-4) 环境温度探头+光缆电子盒: - 20 — 200 ° C (可选至 315 ° C) 0—60 ° C 存储温度探头+光缆电子盒 - 40—200 ° C - 40—85 ° C 相对湿度 10 - 95%。不结露, 振动 (传感器) IEC 60068-2-6 (正弦波形)。IEC 60068-2-64 (宽频噪声) 冲击 (传感器) IEC 60068-2-27 (25G 和 50G) 4. ▲检测样品托盘: 采用绝缘防腐层板材质一次冲压成型, 表面涂层经高温 650 度以上烧制固化而成具有耐刮特点 (650 度以上 5 分钟测试表面无可见变化为合格), 涂层经高温烧制固化后可承受分析纯浓硫酸测试浸泡 24 小时 (24 小时浸泡测试表面涂层无变化为合格) (签订合同时, 提供检测报告盖章件和样品留底备查, 对提供虚假未经检测、随意篡改检测数据、伪造结果损坏使用方利益的, 使用方有权追责其法律责任) 5. 设备清单: 测温主机 2 台, 检测样品托盘 1 个, 说明书 1 份。
--	--	--	--	--	--	--	--



6	3D 打 印机	太尔 时代	3DP- 60-4 A	北京太 尔时代 科技有 限公司	1. 成型技术：热熔挤压（MEM） 2. 成型尺寸：500(X) x400(Y) x600(Z)mm 3. 打印层厚：0.05-0.8mm 4. 打印精度：±0.15mm/100mm（可校准） 5. 打印喷头：单喷头。 6. 打印喷嘴：直径0.4/0.6/0.8mm，铜材质 7. 喷头温度：300度 8. 打印速度：打印速度可选择，15.6mm³/S（最大速度） 9. 打印平台温度：90℃ 10. 打印校准：半自动调平和喷嘴对高 11. 喷头运动速度：200mm/s 12. 主板内存容量：8GB/16GB 13. 送丝结构：近程送丝系统，更好打印质量，并大幅减少拉丝现象 14. ▲高级功能：断电续打、断丝检测、脱机打印 15. ▲空气过滤：增强型双重过滤系统，大幅降低UFP超细颗粒物和TVOCs可挥发有机物 16. 安全防护：高温报警，开门识别系统 17. 人机交互：7寸增强型触摸屏，实现打印暂停、更换丝材、打印恢复、历史文件打印、打印状态显示、WIFI识别 18. ▲耗材：PLA、ABS/ABS+ 19. ▲丝材规格：φ1.75mm，2kg/盘 20. ▲配套软件：自主知识产权；全功能一体，切片、操作、控制一体；自主开发终身免费升级。全中文界面，切片、控制打印、操作一体，操作界
---	------------	----------	-------------------	--------------------------	--

								面为视窗式界面，载入模型数据后可直观的观看模型。具备一键自动打印布局功能，具有旋转、移动、缩放模型功能，缩放功能支持三轴一起整体缩放，也支持单轴（XYZ 中任一轴）的局部缩放。可对模型进行错误自动修复，对两个以上的模型进行合并。具备材料管理功能，能显示剩余材料重量。具有打印预览功能，载入模型后即可一键显示模型打印时间及消耗材料重量。供货时提供软件著作权书及软件 APP 及 Mac 端著作权证书 21. 软件操作系统：Win 7/8/10 22. 连接方式：USB、wifi、以太网、U 盘 23. 配套电源适配器：100-240 V, 50/60 Hz 1000W 24. 运行环境：温度区间 15℃—30℃，湿度区间 20%—70%RH 25. 机身：全封闭式，金属外壳结构 26. 机身尺寸：780x1177x850 mm (WxHxD) 27. 打印材料：ABS、ABS+、PLA 材料各 20 公斤。PP+30%GF 材料 10 盒，700 克/盒。直径:1.75mm 28. 免费送货上门安装调试，保修期内免费上门保修，在 2 小时内免费上门保修。保修期间内，生产厂家完全负责售后服务维修。其他按行业标准提供服务 3 年上门服务，提供本地化服务，投标文件中已提供原厂商针对本项目的授权书供货证明售后服务承诺书。见 P32-P35
--	--	--	--	--	--	--	--	--

备注：

以上设备性能配置清单中“标的名称、数量及单位、品牌、规格型号、制造商、原产地、

参数性能、指标及配置”必须如实填写完整，定制产品在型号栏中填写“定制”。填写有缺漏的，作无效投标处理。标的名称、数量、单位、品牌等必须与“开标一览表”一致，否则按无效投标处理。

法定代表人或者委托代理人（签字）：
投标人（公章）：广州市盛屹进出口有限公司
日期：2025 年 09 月 15 日

5. 商务要求偏离表和技术要求偏离表

五、商务要求偏离表

商务要求偏离表

项目名称：一流本科实验课程体系建设项目设备采购 项目编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT

分标：2 分标

投标人名称：广州市诚屹进出口有限公司

项目	招标文件商务要求	投标人的承诺	偏离说明
合同签订时间	自中标通知书发出之日起 25 日内。	自中标通知书发出之日起 25 日内。	无偏离
交货时间及地点	交货时间：国产设备自签订合同之日起 90 日历天内到货安装调试完成并通过验收。	交货时间：国产设备自签订合同之日起 90 日历天内到货安装调试完成并通过验收。	无偏离
	交货地点：广西大学用户指定地点。	交货地点：广西大学用户指定地点。	无偏离
货物验收	1. 货物验收时由采购人对照采购文件的《技术参数及性能（配置）要求》进行全面核对检验，对所有要求出具的文件和材料的原件进行核查，如不符合采购文件要求或提供虚假承诺、虚假检测报告等虚假材料的，采购人有权拒绝验收并认定中标人违约，采购人有权单方解除合同，中标人承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。	1. 货物验收时由采购人对照采购文件的《技术参数及性能（配置）要求》进行全面核对检验，对所有要求出具的文件和材料的原件进行核查，如不符合采购文件要求或提供虚假承诺、虚假检测报告等虚假材料的，采购人有权拒绝验收并认定中标人违约，采购人有权单方解除合同，中标人承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。	无偏离
	2. 货物经过双方检验认可后，签署验收报告。由中标人提供产品保修文件。	2. 货物经过双方检验认可后，签署验收报告。由我司提供产品保修文件。	无偏离

	3. 当满足以下条件时，采购人才向供应商签发货物验收报告：	3. 当满足以下条件时，采购人才向供应商签发货物验收报告：	无偏离
	(1) 中标人已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。	(1) 我司已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。	无偏离
	(2) 货物各项参数完全符合《技术参数及性能（配置）要求》的要求，性能满足要求。	(2) 货物各项参数完全符合《技术参数及性能（配置）要求》的要求，性能满足要求。	无偏离
	(3) 中标人需负责安装、调试（测试），并完成采购人的使用操作培训。	(3) 我司负责安装、调试（测试），并完成采购人的使用操作培训。	无偏离
	4. 采购人预验收及履约验收过程中所产生的一切费用均由中标人承担，报价时应考虑相关费用。	4. 采购人预验收及履约验收过程中所产生的一切费用均由我司承担，报价时考虑相关费用。	无偏离
	5. 中标产品不能涉及任何法律纠纷。	5. 中标产品不能涉及任何法律纠纷。	无偏离
质量 保证 要求	1. 按国家有关产品“三包”规定执行“三包”政策，提供整机原厂质量保证期1年（分项货物或配置有明确要求的按分项要求；生产厂家承诺的质量保证期更长的按生产厂家的承诺），从交货验收合格之日起计。	1. 按国家有关产品“三包”规定执行“三包”政策，提供整机原厂质量保证期1年（分项货物或配置有明确要求的按分项要求；生产厂家承诺的质量保证期更长的按生产厂家的承诺），从交货验收合格之日起计。	无偏离
	2. 在质量保证期，由中标人对出现的任何故障及损失免费维修、更换配件，并负责对供应货物进行软件更新升级、系统维护和远程服务。	2. 在质量保证期，由我司对出现的任何故障及损失免费维修、更换配件，并负责对供应货物进行软件更新升级、系统维护和远程服务。	无偏离
	3. 质量保证期满后，终身维护，且以市场最优惠价格提供维修和备件更换、软件更新升级，且承诺为用户提供的终身技术咨询服务。	3. 质量保证期满后，终身维护，且以市场最优惠价格提供维修和备件更换、软件更新升级，且承诺为用户提供的终身技术咨询服务。	无偏离

	4. 中标人应为质量保证期服务配备充足的技术人员、工具和备件并保证提供的联系方式畅通。中标人应在收到采购人通知后 24 小时内作出响应如需中标人到合同货物现场，中标人应在收到采购人通知后 48 小时内到达，并在到达后 7 日内解决合同货物的故障(重大故障除外)。如果中标人未在上述时间内作出响应，则采购人有权自行或委托他人解决相关问题或查找和解决合同货物的故障，中标人应承担由此发生的全部费用。	4. 我方为质量保证期服务配备充足的技术人员、工具和备件并保证提供的联系方式畅通。我司在收到采购人通知后 24 小时内作出响应，如需我司到合同货物现场，我司在收到采购人通知后 48 小时内到达，并在到达后 7 日内解决合同货物的故障(重大故障除外)。如果我司未在上述时间内作出响应，则采购人有权自行或委托他人解决相关问题或查找和解决合同货物的故障，我司承担由此发生的全部费用。	无偏离
	5. 中标人在质量保证期内应对设备进行定期巡检。	5. 我方在质量保证期内对设备进行定期巡检。	无偏离
售后服务要求	1. 负责送货上门、负责提供产品原厂工程师现场安装、安装调试服务、负责技术培训和 12 个月远程服务。	1. 负责送货上门、负责提供产品原厂工程师现场安装、安装调试服务、负责技术培训和 12 个月远程服务。其中，针对产品 2 无线蓝牙耳机讲解系统和产品 3 全自动小型注塑成型机，我方保修期内免费上门保修，保修期间内，由生产厂家完全负责售后服务维修，按行业标准提供 2 年上门服务，提供本地化服务；针对产品 6 3D 打印机，我方保修期内免费上门保修，保修期间内，生产厂家完全负责售后服务维修，其他按行业标准提供 3 年上门服务，提供本地化服务。	无偏离

	2. 维修响应：售后服务要求 7 天×8 小时工作制，中标人在接到用户维修电话后 1 小时内响应，3 小时内到达现场处理，一般情况下 24 小时内恢复正常使用。若不能修复须有合理应对方案。	2. 维修响应：售后服务要求 7 天×24 小时工作制，我司在接到用户维修电话后 1 小时内响应，2 小时内到达现场处理，一般情况下 24 小时内恢复正常使用。若不能修复则有合理应对方案。	无偏离
	3. 质量保证期内因设备性能故障检修三次仍不能正常使用的，无偿更换新设备。在超出质量保证期后，如产品发生故障，可派技术员上门服务；如需更换配件，配件均按市场最优惠价格供应。	3. 质量保证期内因设备性能故障检修三次仍不能正常使用的，无偿更换新设备。在超出质量保证期后，如产品发生故障，可派技术员上门服务；如需更换配件，配件均按市场最优惠价格供应。	无偏离
	4. 终身提供远程技术协助服务。	4. 终身提供远程技术协助服务。	无偏离
	5. 提供原厂技术人员对采购人的操作技术培训和相关资料。提供不少于 2 次/每年的主要设备厂商工程师安装配置等实操培训课程，场地、交通等与培训相关的费用均由成交供应商承担。	5. 提供原厂技术人员对采购人的操作技术培训和相关资料。提供 2 次/每年的主要设备厂商工程师安装配置等实操培训课程，场地、交通等与培训相关的费用均由我方承担。	无偏离
	6. 提供验收与培训时开机实验必须的配件及耗材，以保障验收与培训的正常开展。	6. 提供验收与培训时开机实验必须的配件及耗材，以保障验收与培训的正常开展。	无偏离
	6. 提供验收与培训时开机实验必须的配件及耗材，以保障验收与培训的正常开展。	6. 提供验收与培训时开机实验必须的配件及耗材，以保障验收与培训的正常开展。	无偏离
履约保证金收取及退付	1. 履约保证金金额：履约保证金为合同金额的 5%（中标人为中小微企业的，履约保证金为合同金额的 2%。以投标文件中提交的中小企业声明函为依据）；签订合同时交至指定账户。	1. 履约保证金金额：履约保证金为合同金额的 5%（中标人为中小微企业的，履约保证金为合同金额的 2%。以投标文件中提交的中小企业声明函为依据）；签订合同时交至指定账户。	无偏离
	2. 履约保证金缴纳方式：银行转账、保函等非现金方式。由中标人在签	2. 履约保证金缴纳方式：银行转账、保函等非现金方式。由我司在签订	无偏离

订合同时按规定的金额直接缴入以下采购人账户。	合同时按规定的金额直接缴入以下采购人账户。	
统一社会信用代码： 124500004985009929	统一社会信用代码： 124500004985009929	无偏离
户名：广西大学	户名：广西大学	无偏离
开户行：中国银行广西南宁市西大支行（行号：104611010324）	开户行：中国银行广西南宁市西大支行（行号：104611010324）	无偏离
账号：618 457 484 938	账号：618 457 484 938	无偏离
地址：广西南宁市大学东路 100 号	地址：广西南宁市大学东路 100 号	无偏离
电话：0771-3232888	电话：0771-3232888	无偏离
缴纳履约保证金注明：“项目名称+项目编号” 履约保证金。	缴纳履约保证金注明：“项目名称+项目编号” 履约保证金。	无偏离
3. 履约保证金退付方式、时间及条件：中标人若不能完全履行合同，履约保证金不予退还；中标人若完全履行合同，货物验收合格后，中标人凭履约保证金缴款凭证、退付意见书到采购人财务部门办理无息退还手续。	3. 履约保证金退付方式、时间及条件：我司若不能完全履行合同，履约保证金不予退还；我司若完全履行合同，货物验收合格后，我司凭履约保证金缴款凭证、退付意见书到采购人财务部门办理无息退还手续。	无偏离
4. 备注：	4. 备注：	无偏离
（1）履约保证金必须足额缴纳，或出具的保函额度必须足额且保函有效期不能低于合同履行期限（即签订采购合同之日起至履行完合同约定的权利及义务之日止），否则视为无效履约保证金。	（1）履约保证金必须足额缴纳，或出具的保函额度必须足额且保函有效期不能低于合同履行期限（即签订采购合同之日起至履行完合同约定的权利及义务之日止），否则视为无效履约保证金。	无偏离
（2）采用保函的，必须为无条件保函，否则视为无效履约保证金。	（2）采用保函的，必须为无条件保函，否则视为无效履约保证金。	无偏离

付款方式	本项目无预付款，全部货物安装调试完毕并经验收合格后，采购人一次性向中标人支付全部合同款（无息）；付款前，中标人开具等额增值税专用发票给采购人。	本项目无预付款，全部货物安装调试完毕并经验收合格后，采购人一次性向我司支付全部合同款（无息）；付款前，我司开具等额增值税专用发票给采购人。	无偏离
其他要求	1. 要求供货产品是全新的、未经改装的、合格的、满足本项目技术要求及要求的货物。所有零部件、配件必须是未经使用的全新的并符合国家有关质量安全标准的产品。负责提供设备使用培训、操作技能训练等；提供相关设备说明书、管理和配置指南手册、使用手册和故障定位/排除指南手册等	1. 供货产品是全新的、未经改装的、合格的、满足本项目技术要求及要求的货物。所有零部件、配件是未经使用的全新的并符合国家有关质量安全标准的产品。负责提供设备使用培训、操作技能训练等；提供相关设备说明书、管理和配置指南手册、使用手册和故障定位/排除指南手册等	无偏离
	2. 本项目实行总价包干制，投标报价合计金额包括货物价款、配套软件、标准附件、随配附件、备品备件、辅助材料、专用工具、包装、运抵指定交货地点、运输、装卸、完工清场清洁、货到就位、安装、调试、检验、技术培训、技术资料、售后服务、保险、投标费用、预验收及履约验收及售后服务、人工费、一切税费等全部费用。税费因政策等原因发生变化的，由中标人承担。合同履行过程中，采购人不再支付合同以外的其他费用。	2. 本项目实行总价包干制，投标报价合计金额包括货物价款、配套软件、标准附件、随配附件、备品备件、辅助材料、专用工具、包装、运抵指定交货地点、运输、装卸、完工清场清洁、货到就位、安装、调试、检验、技术培训、技术资料、售后服务、保险、投标费用、预验收及履约验收及售后服务、人工费、一切税费等全部费用。税费因政策等原因发生变化的，由我司承担。合同履行过程中，采购人不再支付合同以外的其他费用。	无偏离

	3. 中标人承担货物交付验收前的运输、安装等作业工人人身、设备安全责任；验收前，如果设备丢失、因投标人自身原因及第三人原因导致损坏，中标人应自行负责并承担不能交付货物的责任。	3. 我司承担货物交付验收前的运输、安装等作业工人人身、设备安全责任；验收前，如果设备丢失、因投标人自身原因及第三人原因导致损坏，我司自行负责并承担不能交付货物的责任。	无偏离
	4.（纯国产设备适用该条）本项目货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有此类产品参与投标的按无效标处理。	4.（纯国产设备适用该条）本项目货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有此类产品参与投标的按无效标处理。	无偏离
	5. 投标人的投标报价不能超过项目的预算，且各分项的报价也不能超过该分项的预算，否则投标无效。	5. 投标人的投标报价不能超过项目的预算，且各分项的报价也不能超过该分项的预算，否则投标无效。	无偏离
	6. 配备实施人员不少于 8 人。	6. 配备实施人员 12 人。	正偏离
核心产品	本分标选择第 5 项“红外测温仪”作为核心产品。	本分标选择第 5 项“红外测温仪”作为核心产品。	无偏离

注：

1. 说明：应对照招标文件“第二章采购需求”中的商务要求逐条作明确的投标响应，并作出偏离说明。

2. 投标人应根据自身的承诺，对照招标文件要求在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。

法定代表人或者委托代理人（签字）：张登城

投标人（公章）：广州市诚乾进出口有限公司

日期：2025 年 09 月 12 日

二、技术要求偏离表

技术要求偏离表

项目名称：一流本科实验课程体系建设项目设备采购 项目编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT

分标：2 分标

投标人名称：广州市诚屹进出口有限公司

序号	标的名称	技术要求	投标响应	偏离说明
1	自动压片机	1. 工作原理：通过液压驱动系统，将粉末物料放入模具中，然后由上下压板施加压力，使粉末物料在模具内逐渐被压缩，形成具有一定形状和密度的片状样品。	1. 工作原理：通过液压驱动系统，将粉末物料放入模具中，然后由上下压板施加压力，使粉末物料在模具内逐渐被压缩，形成具有一定形状和密度的片状样品。	无偏离
		2. 精准控压：采用先进的压力控制系统，能够实现精准的压力控制，压力稳定，可确保每次压片的质量一致性。	2. 精准控压：采用先进的压力控制系统，能够实现精准的压力控制，压力稳定，可确保每次压片的质量一致性。	无偏离
		3. 多段加压：支持 1-5 段加压任意设置，可以根据不同粉末物料的特性和实验要求，灵活调整加压方式和压力大小，以获得最佳的压片效果。	3. 多段加压：支持 1-5 段加压任意设置，可以根据不同粉末物料的特性和实验要求，灵活调整加压方式和压力大小，以获得最佳的压片效果。	无偏离
		4. 自动功能：具备自动加压、自动保压、精准补压和定时泄压等功能。	4. 自动功能：具备自动加压、自动保压、精准补压和定时泄压等功能。	无偏离
		5. 安全配置：配备多种安全装置，如油缸限位保护，当油缸上升触碰到限位开关时自动泄压；具有防弹玻璃门、漏电保护、急停开关等，保障操作人员的安全。	5. 安全配置：配备多种安全装置，如油缸限位保护，当油缸上升触碰到限位开关时自动泄压；具有防弹玻璃门、漏电保护、急停开关等，保障操作人员的安全。	无偏离

6. 操作便捷: 配备≥7 寸触摸液晶屏, 操作界面简洁直观, 可实现压力系统设置、数据管理等功能, 方便不同用户使用, 同时可通过 USB 进行升级。	6. 操作便捷: 配备 7 寸触摸液晶屏, 操作界面简洁直观, 可实现压力系统设置、数据管理等功能, 方便不同用户使用, 同时可通过 USB 进行升级。	无偏离
7. 压强换算: 能够程序自动换算显示模具样品承受压强 (MPa), 便于了解样品所受压力情况, 便于实验数据的记录和分析。	7. 压强换算: 能够程序自动换算显示模具样品承受压强 (MPa), 便于了解样品所受压力情况, 便于实验数据的记录和分析。	无偏离
8. 技术参数:	8. 技术参数:	无偏离
1) 压力范围 0.4-40T/0.1t	1) 压力范围 0.4-40T/0.1t	无偏离
2) 油缸直径 Φ130mm	2) 油缸直径 Φ130mm	无偏离
3) 油缸行程 <50mm	3) 油缸行程 <50mm	无偏离
4) 加压方式: 自动加压/缓加压	4) 加压方式: 自动加压/缓加压	无偏离
5) 加压制样过程: 自动加压--自动保压--精准补压--定时泄压	5) 加压制样过程: 自动加压--自动保压--精准补压--定时泄压	无偏离
6) 加压段数 5 段任意设置	6) 加压段数 5 段任意设置	无偏离
7) 保压时间: 不限时 N 秒, 每段均可设置不同的保压时间	7) 保压时间: 不限时 N 秒, 每段均可设置不同的保压时间	无偏离
8) 控制面板 ≥7 寸触摸液晶屏)	8) 控制面板 7 寸触摸液晶屏)	无偏离
9) 触屏功能模块: 压力系统--数据管理系统--中英文界面互换等 (USB 可升级)	9) 触屏功能模块: 压力系统--数据管理系统--中英文界面互换等 (USB 可升级)	无偏离
10) 模具压强换算: 实时自动计算样品承受压强 (MPa)	10) 模具压强换算: 实时自动计算样品承受压强 (MPa)	无偏离
11) 脱模压力: 可自行设置 (T)	11) 脱模压力: 可自行设置 (T)	无偏离
12) 油缸限位保护: 当油缸上升触碰到限位开关时自动泄	12) 油缸限位保护: 当油缸上升触碰到限位开关时自动泄	无偏离

		压	压	
		13) 系统安全配置: 当系统压强超过安全值时自动泄压	13) 系统安全配置: 当系统压强超过安全值时自动泄压	无偏离
		14) 安全防护装置: 防弹玻璃门+漏电保护+急停开关:	14) 安全防护装置: 防弹玻璃门+漏电保护+急停开关:	无偏离
		15) 设备电源 220V (50Hz/60Hz)	15) 设备电源 220V (50Hz/60Hz)	无偏离
		16) 设备最大功率 400W	16) 设备最大功率 400W	无偏离
		17) 工作空间: 宽约 160×180mm	17) 工作空间: 宽 160×180mm	无偏离
		18) 外形尺寸约 280×460×550mm	18) 外形尺寸 280×460×550mm	无偏离
		19) 设备估重约 110kg	19) 设备估重 110kg	无偏离
		9. 配置硬质合金模具 MJW 系列Φ51-Φ60mm 以内 1 个,	9. 配置硬质合金模具 MJW 系列Φ51-Φ60mm 以内 1 个,	无偏离
		方形开瓣模具 MJK-F 系列宽 91-Φ100mm 以内 1 个。	方形开瓣模具 MJK-F 系列宽 91-Φ100mm 以内 1 个。	无偏离
		拼接方形模具 MJF-P 系列宽 151-200mm 以内 1 个	拼接方形模具 MJF-P 系列宽 151-200mm 以内 1 个	无偏离
		一、大功率发射器 3 台	一、大功率发射器 3 台	无偏离
2	无线蓝牙耳机讲解系统	1. 录制功能: 可以对讲解内容进行录制, 便于后续回顾、整理讲解资料, 或者用于教学、培训等场景的资料保存。录制的音频通常具有较高的清晰度, 能够准确记录讲解的内容和细节。	1. 录制功能: 可以对讲解内容进行录制, 便于后续回顾、整理讲解资料, 或者用于教学、培训等场景的资料保存。录制的音频通常具有较高的清晰度, 能够准确记录讲解的内容和细节。	无偏离
		2. 无线讲解功能: 支持一对多讲解、多人分组讲解等模式。讲解员使用发射器进行讲解, 听众通过佩戴接收器来收听讲解内容。	2. 无线讲解功能: 支持一对多讲解、多人分组讲解等模式。讲解员使用发射器进行讲解, 听众通过佩戴接收器来收听讲解内容。	无偏离

3. 多种连接方式：可以与多种设备进行连接，除了常规的讲解器之间的配对连接外，还可能支持与手机、电脑等设备的连接，便于从其他设备获取音频内容进行录制或播放，也能将录制好的内容传输到其他设备上进一步的进行处理或分享。	3. 多种连接方式：可以与多种设备进行连接，除了常规的讲解器之间的配对连接外，还可能支持与手机、电脑等设备的连接，便于从其他设备获取音频内容进行录制或播放，也能将录制好的内容传输到其他设备上进一步的进行处理或分享。	无偏离
4. 清晰音质：采用高品质的音频传输技术，无论是实时讲解还是录制后的播放，都能保证清晰、稳定的声音效果。	4. 清晰音质：采用高品质的音频传输技术，无论是实时讲解还是录制后的播放，都能保证清晰、稳定的声音效果。	无偏离
5. 屏幕显示：配备屏幕，可直观显示讲解器的工作状态，如录制状态、频道信息、电量、音量等，方便使用者操作和查看，可以通过屏幕了解设备的各项参数和工作情况，并进行相应的设置和调整。	5. 屏幕显示：配备屏幕，可直观显示讲解器的工作状态，如录制状态、频道信息、电量、音量等，方便使用者操作和查看，可以通过屏幕了解设备的各项参数和工作情况，并进行相应的设置和调整。	无偏离
6. 配置参数：	6. 配置参数：	无偏离
1) 频道数：≥999 个；	1) 频道数：999 个；	无偏离
2) 主机体尺寸不超过 103×61×21mm；	2) 主机体尺寸 103×61×21mm；	无偏离
3) 主机体重量 125±2g；	3) 主机体重量 125±2g；	无偏离
4) 连续使用时间 9 小时以上；	4) 连续使用时间 9 小时以上；	无偏离
5) 充电时间约 4.5 小时；	5) 充电时间 4.5 小时；	无偏离
6) 具有 OLED 液晶显示屏显示，能够直观清晰得查看工作状态；	6) 具有 OLED 液晶显示屏显示，能够直观清晰得查看工作状态；	无偏离
7) 具有电量监测和低电量提醒功能。	7) 具有电量监测和低电量提醒功能。	无偏离
8) 内置 4G 存储卡，能录音也能播放音频。	8) 内置 4G 存储卡，能录音也能播放音频。	无偏离

	9) 一台发射能够与多台接收同时通信, 接收机数量无限制;	9) 一台发射能够与多台接收同时通信, 接收机数量无限制;	无偏离
	10) 发射机具备设置关机并同时发射关闭同一团队接收机命令功能。	10) 发射机具备设置关机并同时发射关闭同一团队接收机命令功能。	无偏离
	二、自适应接收器(低功耗) 150 个	二、自适应接收器(低功耗) 150 个	无偏离
	1. 一对多讲解: 可以实现讲解员用正常音量讲解, 佩戴接收耳机的听众无论距离讲解员远近, 都能听清讲解内容, 且不会扩音干扰到其他人	1. 一对多讲解: 可以实现讲解员用正常音量讲解, 佩戴接收耳机的听众无论距离讲解员远近, 都能听清讲解内容, 且不会扩音干扰到其他人	无偏离
	2. 多团队分组讲解: 支持多人团队分组讲解, 不同团队的讲解员和听众之间互相不干扰	2. 多团队分组讲解: 支持多人团队分组讲解, 不同团队的讲解员和听众之间互相不干扰	无偏离
	3. 能够连接手机、电脑、MP3 等带有 3.5mm 音源输出端口的设备, 播放其上的音源给大家听	3. 能够连接手机、电脑、MP3 等带有 3.5mm 音源输出端口的设备, 播放其上的音源给大家听	无偏离
	4. 音质清晰: 采用数字拾音技术, 声音传输干净清晰, 能确保讲解内容准确传达	4. 音质清晰: 采用数字拾音技术, 声音传输干净清晰, 能确保讲解内容准确传达	无偏离
	5. 传输距离较远: 无线传输距离一般可达 200 米, 在较大空间范围内也能保证听众清晰接收信号	5. 传输距离较远: 无线传输距离一般可达 200 米, 在较大空间范围内也能保证听众清晰接收信号	无偏离
	6. 频道可定制: 有多个可定制频道, 如 18 个、48 个等, 以满足不同场景下多团队同时使用的需求	6. 频道可定制: 有多个可定制频道, 如 18 个、48 个等, 以满足不同场景下多团队同时使用的需求	无偏离
	7. 配置参数: 工作频段: 2.4GHZ FHSS 产品尺寸: 约 50mm(L)*50mm(W)*14.5mm(H)	7. 配置参数: 工作频段: 2.4GHZ FHSS 产品尺寸: 约 50mm(L)*50mm(W)*14.5mm(H)	无偏离

		产品重量：约 12g（单个耳机）；一套约 85g(两个耳机，一个仓) 蓝牙功能：蓝牙 5.2，通话距离：100-250 米续航时间：7~10 小时（视音量大小）	产品重量：12g（单个耳机）；一套 85g(两个耳机，一个仓) 蓝牙功能：蓝牙 5.2，通话距离：100-250 米续航时间：7~10 小时（视音量大小）	无偏离
		电池类型：耳机：聚合物锂电池 3.7V100MAH；仓：3.7V300MAH 充电方式：耳机进仓约 2 小时充满；充电仓约 2 小时充满，USB TYPE C 口，配 10 位自适应充电器 1 个充电头配 10 根 TYPE-C 充电线，可以同时给 10 套耳机充电	电池类型：耳机：聚合物锂电池 3.7V100MAH；仓：3.7V300MAH 充电方式：耳机进仓 2 小时充满；充电仓 2 小时充满，USB TYPE C 口，配 10 位自适应充电器 1 个充电头配 10 根 TYPE-C 充电线，可以同时给 10 套耳机充电	无偏离
		三、要求免费送货上门安装调试，保修期内免费上门保修，生产厂家必须在 2 小时内免费上门保修。保修期间内，由生产厂家完全负责售后服务维修。其他按行业标准提供服务 2 年上门服务，提供本地化服务，供货时必须提供原厂商针对本项目的授权书供货证明售后服务承诺书。	三、免费送货上门安装调试，保修期内免费上门保修，在 2 小时内免费上门保修。保修期间内，生产厂家完全负责售后服务维修。其他按行业标准提供服务 2 年上门服务，提供本地化服务。供货时提供原厂商针对本项目的授权书供货证明售后服务承诺书。	无偏离
3	全自动小型注塑成型机	一、设备描述： 体积小、可随意移动，适用于课堂教学的优点。给模具设计与制造专业进行模具运动与成型分析及教学实验提供认证。该产品包括开模合模部件、溶胶注射部件、机身、加热系统、控制系统和加料装置。具有结构简单，操作方便，无噪音无污染；电压采用 220V 市电，可在任何有电场所使用，不受工业用电的限制。同	一、设备描述： 体积小、可随意移动，适用于课堂教学的优点。给模具设计与制造专业进行模具运动与成型分析及教学实验提供认证。该产品包括开模合模部件、溶胶注射部件、机身、加热系统、控制系统和加料装置。具有结构简单，操作方便，无噪音无污染；电压采用 220V 市电，可在任何有电场所使用，不受工业用电的限制。同	无偏离

时能够与配套的铝合金拆装模具和耐高温彩色透明模具，采用通用工程塑胶原料能实际注塑出塑料制品，能在试验中看到模具的运动及成型状态，从而将理性知识转变为感性知识。	时能够与配套的铝合金拆装模具和耐高温彩色透明模具，采用通用工程塑胶原料能实际注塑出塑料制品，能在试验中看到模具的运动及成型状态，从而将理性知识转变为感性知识。	
二、主要功能要求及指标：	二、主要功能要求及指标：	无偏离
1. 应用场景：可与配套模具进行产品成型演示，适用于课堂教学提供给模具设计与制造人员认证模具运动与成型分析的微型实验台。	1. 应用场景：可与配套模具进行产品成型演示，适用于课堂教学提供给模具设计与制造人员认证模具运动与成型分析的微型实验台。	无偏离
2. 驱动系统：	2. 驱动系统：	无偏离
1) 采用电动控制技术	1) 采用电动控制技术	无偏离
2) 变频器控制传动机构，减轻噪音干扰。	2) 变频器控制传动机构，减轻噪音干扰。	无偏离
3) 溶胶采用交流电机控制，稳定的转速让塑胶稳定性提高。	3) 溶胶采用交流电机控制，稳定的转速让塑胶稳定性提高。	无偏离
3. 采用滚珠丝杠传动，达到较高的锁模精准度	3. 采用滚珠丝杠传动，达到较高的锁模精准度	无偏离
4. 电控系统：	4. 电控系统：	无偏离
1) 采用自动控制系统：采用编制程序的存储器，用来在其内部存储执行逻辑运算、顺序运算、计时、计数和算术运算等操作的指令，并能通过数字式或模拟式的输入和输出，性能可靠，抗干扰能力强。	1) 采用自动控制系统：采用编制程序的存储器，用来在其内部存储执行逻辑运算、顺序运算、计时、计数和算术运算等操作的指令，并能通过数字式或模拟式的输入和输出，性能可靠，抗干扰能力强。	无偏离
2) 执行元件控制系统采用 24V 低压，安全耐用。	2) 执行元件控制系统采用 24V 低压，安全耐用。	无偏离
5. 溶胶系统：	5. 溶胶系统：	无偏离
1) 溶胶采用高性能交流电机。	1) 溶胶采用高性能交流电机。	无偏离

2)多段温控系统,功率达 2KW。	2)多段温控系统,功率达 2KW。	无偏离
3) 有防止冷启动功能, 达到设定温度方可启动。	3) 有防止冷启动功能, 达到设定温度方可启动。	无偏离
6. 操作控制部分: 触摸屏(人机界面), 全电脑控制系统。采用液晶显示触摸屏, 实施人机交流, 执行手动、自动操作功能, 屏内并配有模具动画及相关注解, 及操作参数修改功能, 全机实施互动互锁自动控制, 可克服操作失误。装有漏电保护开关. 具有全自动功能, 一键控制整个合模, 注塑、熔胶、冷却、开模、顶出过程, 可根据教学情况实时设置手动、半自动、全自动。	6. 操作控制部分: 触摸屏(人机界面), 全电脑控制系统。采用液晶显示触摸屏, 实施人机交流, 执行手动、自动操作功能, 屏内并配有模具动画及相关注解, 及操作参数修改功能, 全机实施互动互锁自动控制, 可克服操作失误。装有漏电保护开关. 具有全自动功能, 一键控制整个合模, 注塑、熔胶、冷却、开模、顶出过程, 可根据教学情况实时设置手动、半自动、全自动。	无偏离
7. 挤出机构:	7. 挤出机构:	无偏离
1) 采用硬铬精密导杆和导模板运动永不断裂。表面镀硬铬。	1) 采用硬铬精密导杆和导模板运动永不断裂。表面镀硬铬。	无偏离
2) 导套采用自润滑加厚定制碳墨套有效增加活动机构寿命。	2) 导套采用自润滑加厚定制碳墨套有效增加活动机构寿命。	无偏离
3) 螺杆采用工业机标准双合金螺杆, 粗糙度小于 0.2um, 减少积碳及腐蚀现象确保塑料在经螺杆加热的过程中不因塑料的滞留造成黑点等射出不良情形。	3) 螺杆采用工业机标准双合金螺杆, 粗糙度小于 0.2um, 减少积碳及腐蚀现象确保塑料在经螺杆加热的过程中不因塑料的滞留造成黑点等射出不良情形。	无偏离
8. 模板采用航空用铝合金并经硬质氧化处理, 硬度 HB90, 屈服强度 245。	8. 模板采用航空用铝合金并经硬质氧化处理, 硬度 HB90, 屈服强度 245。	无偏离
9. 控制系统:	9. 控制系统:	无偏离
1) 每个加热回路具有温度偏差控制和热电偶侦测保护。	1) 每个加热回路具有温度偏差控制和热电偶侦测保护。	无偏离

2) 加热区域有完备的标准安全罩保护。	2) 加热区域有完备的标准安全罩保护。	无偏离
3) 输入输出端具有过载保护及短路保护功能。	3) 输入输出端具有过载保护及短路保护功能。	无偏离
4) 自我故障检测、报警显示及语音提示等功能。	4) 自我故障检测、报警显示及语音提示等功能。	无偏离
10. 其它:	10. 其它:	无偏离
1) 采用塑化能力强、均匀度好, 注塑效率高的结构形式, 驱动扭矩大。	1) 采用塑化能力强、均匀度好, 注塑效率高的结构形式, 驱动扭矩大。	无偏离
2) 适合 ABS、PP、PA、PS、PEPC 等工程塑料的生产。	2) 适合 ABS、PP、PA、PS、PEPC 等工程塑料的生产。	无偏离
三、技术参数表:	三、技术参数表:	无偏离
1) 射出系统: 螺杆直径 20mm 射出压力: $T \geq 2$ 射出重量: $g \geq 25$ 最大射速 25mm/s, 螺杆转速: 110rpm 射出行程: 90mm	1) 射出系统: 螺杆直径 20mm 射出压力: $T \geq 2$ 射出重量: $g \geq 25$ 最大射速 25mm/s, 螺杆转速: 110rpm 射出行程: 90mm	无偏离
2) 开合模系统: 锁模力 4 吨柱内距离 239mm 开模行程: 300mm 托模行程: 40mm 托模力: 500KG 开模快速 25mm/s 开模慢速 1-100mm/s 挂模厚度 130~250mm 最大挂模尺寸 260x210mm 电机功率 400w 电热容量 1.5Kw/组	2) 开合模系统: 锁模力 4 吨柱内距离 239mm 开模行程: 300mm 托模行程: 40mm 托模力: 500KG 开模快速 25mm/s 开模慢速 1-100mm/s 挂模厚度 130~250mm 最大挂模尺寸 260x210mm 电机功率 400w 电热容量 1.5Kw/组	无偏离
3) 动力: 机械总功率 3Kw 使用电压 AC220V	3) 动力: 机械总功率 3Kw 使用电压 AC220V	无偏离
4) 其它:	4) 其它:	无偏离
机械尺寸约 1500*500*1300mm	机械尺寸 1500*500*1300mm	无偏离

机器重量(约)300kg	机器重量 300kg	无偏离
装 箱 尺 寸 (约) 1800*650*1450mm	装箱尺寸 1800*650*1450mm	无偏离
5) 主机本体铝合金板，立柱硬铬精密导杆，导套自润滑功能碳墨导套，模板固定 12.9 级螺丝，钣金优质冷轧钢板表面静末粉电喷涂，电机订制，滚珠丝杆订制	5) 主机本体铝合金板，立柱硬铬精密导杆，导套自润滑功能碳墨导套，模板固定 12.9 级螺丝，钣金优质冷轧钢板表面静末粉电喷涂，电机订制，滚珠丝杆订制	无偏离
5) 控制主模块订制， 温度、语言模块订制， 变频器订制， 人机界面 中间继电器 开关电源 行程开关 漏电开关 语音提示 立体声语音系统试机材料 PE 25KG	5) 控制主模块订制， 温度、语言模块订制， 变频器订制， 人机界面 中间继电器 开关电源 行程开关 漏电开关 语音提示 立体声语音系统试机材料 PE 25KG	无偏离
四、标配铝合金注塑模实训模具：	四、标配铝合金注塑模实训模具：	无偏离
1. 主要功能及技术特点：	1. 主要功能及技术特点：	无偏离
1) 规格：200mm×200mm	1) 规格：200mm×200mm	无偏离
2) 铝合金模具其模胚和模仁材料用加硬铝合金板代替，并经氧化处理，硬度 HB90，屈服强度 245N/mm ² 。	2) 铝合金模具其模胚和模仁材料用加硬铝合金板代替，并经氧化处理，硬度 HB90，屈服强度 245N/mm ² 。	无偏离
3) 将模胚各零件名称丝印到模具的表面，使学生轻松的掌握模具的理论知识，直观的、轻松的认识模具的结构。	3) 将模胚各零件名称丝印到模具的表面，使学生轻松的掌握模具的理论知识，直观的、轻松的认识模具的结构。	无偏离

4) 模具按照真实模具的制造方法制作而成, 可长期反复拆装, 模具重量为真实模具三分之一重, 学生可以轻松的搬动, 反复的拆装, 拆装过程干净, 安全, 开模轻快, 无需敲打, 撬拨。	4) 模具按照真实模具的制造方法制作而成, 可长期反复拆装, 模具重量为真实模具三分之一重, 学生可以轻松的搬动, 反复的拆装, 拆装过程干净, 安全, 开模轻快, 无需敲打, 撬拨。	无偏离
5) 该模具可进行高温注塑, 能生产出 PE、PP、ABS 等塑料制品。	5) 该模具可进行高温注塑, 能生产出 PE、PP、ABS 等塑料制品。	无偏离
6) 导柱导套采用直线轴承, 螺栓全部采用 12.9 级螺栓。	6) 导柱导套采用直线轴承, 螺栓全部采用 12.9 级螺栓。	无偏离
7) 每套模具配有模具结构动画演示视频和教学课件终身免费升级。	7) 每套模具配有模具结构动画演示视频和教学课件终身免费升级。	无偏离
2. 主要技术参数:	2. 主要技术参数:	无偏离
1) 模具尺寸 220mm×200 mm	1) 模具尺寸 220mm×200 mm	无偏离
2) 止口尺寸 4mm×5 mm	2) 止口尺寸 4mm×5 mm	无偏离
3) 模具结构 多套结构和组合式	3) 模具结构 多套结构和组合式	无偏离
4) 材料 加硬铝合金。	4) 材料 加硬铝合金。	无偏离
5) 材料硬度 HB90 以上	5) 材料硬度 HB90 以上	无偏离
6) 屈服强度 245N/mm ² 以上	6) 屈服强度 245N/mm ² 以上	无偏离
3. 另配 3 套模具结构技术参数:	3. 另配 3 套模具结构技术参数:	无偏离
1) 细水口模 (220mm×200mm) 该模是截面形状小如针点的浇口, 具有提高溶体的剪切速率, 提高溶体的流动性, 有利于充模, 浇口痕迹小、容易修整, 浇口位置能较自由地选择。模具结构为一模四腔三板模, 型腔 100×130 mm。流道长度为 60 mm, 高度为 70 mm, 四点式进胶。产品口径为 30	1) 细水口模 (220mm×200mm) 该模是截面形状小如针点的浇口, 具有提高溶体的剪切速率, 提高溶体的流动性, 有利于充模, 浇口痕迹小、容易修整, 浇口位置能较自由地选择。模具结构为一模四腔三板模, 型腔 100×130 mm。流道长度为 60 mm, 高度为 70 mm, 四点式进胶。产品口径为 30	无偏离

		mm, 高度为 10 mm。	mm, 高度为 10 mm。	
		2) 二次顶出模 (220mm × 200mm) 该模具结构为二次顶出结构, 常用于成型深腔薄壁, 侧面形状复杂, 脱模力大的塑件, 顶出机构先后二次顶出, 结构简单, 加工方便, 安全可靠。成型产品为 2 处内壁带双扣方盒, 产品尺寸约为 76 长 × 55 宽 × 12 高 mm, 壁厚约为 1.5 mm。	2) 二次顶出模 (220mm × 200mm) 该模具结构为二次顶出结构, 常用于成型深腔薄壁, 侧面形状复杂, 脱模力大的塑件, 顶出机构先后二次顶出, 结构简单, 加工方便, 安全可靠。成型产品为 2 处内壁带双扣方盒, 产品尺寸为 76 长 × 55 宽 × 12 高 mm, 壁厚为 1.5 mm。	无偏离
		3) 旋转牙纹模 (220mm × 200mm) 该模具为气动顶出长距抽芯结构, 利用气体的压力, 通过气缸采用电磁阀和感应开关来控制气流的走向, 实现了开模后先抽芯, 然后才能顶出的工作原理。由于采用的是气动抽芯和气动顶出, 所以抽拔距长, 抽拔力大, 运动顶出平稳且灵活。模具采用倾斜式浇口套, 抽芯距离不小于 50mm, 产品尺寸不小于长 50mm × 宽 46mm × 高 16mm。	3) 旋转牙纹模 (220mm × 200mm) 该模具为气动顶出长距抽芯结构, 利用气体的压力, 通过气缸采用电磁阀和感应开关来控制气流的走向, 实现了开模后先抽芯, 然后才能顶出的工作原理。由于采用的是气动抽芯和气动顶出, 所以抽拔距长, 抽拔力大, 运动顶出平稳且灵活。模具采用倾斜式浇口套, 抽芯距离 50mm, 产品尺寸长 50mm × 宽 46mm × 高 16mm。	无偏离
		四、其他: 要求免费送货上门安装调试, 保修期内免费上门保修, 生产厂家必须在 2 小时内免费上门保修。保修期间内, 由生产厂家完全负责售后服务维修。其他按行业标准提供服务 2 年上门服务, 提供本地化服务, 供货时必须提供原厂商针对本项目的授权书供货证明售后服务承诺书。	四、其他: 免费送货上门安装调试, 保修期内免费上门保修, 在 2 小时内免费上门保修。保修期间内, 生产厂家完全负责售后服务维修。其他按行业标准提供服务 2 年上门服务, 提供本地化服务, 供货时提供原厂商针对本项目的授权书供货证明售后服务承诺书。	无偏离
4	测量实	1. 适用场景: 教学实验在学校	1. 适用场景: 教学实验在学校	无偏离

	验套装	的机械制造、模具设计、工业工程等专业的实验教学中,可帮助学生掌握测量工具的使用方法,培养学生的实践操作能力和工程素养。	的机械制造、模具设计、工业工程等专业的实验教学中,可帮助学生掌握测量工具的使用方法,培养学生的实践操作能力和工程素养。	
	2. 套装构成:		2. 套装构成:	无偏离
	1) 卡尺类: 包括数显卡尺和带表卡尺。数显卡尺可精确测量物体的外径、内径、深度等尺寸,带有数字显示屏,读数直观方便;带表卡尺则通过表盘指针显示测量数值,读数清晰、直观,用于测量外径、内径、孔深和台阶尺寸。	1) 卡尺类: 包括数显卡尺和带表卡尺。数显卡尺可精确测量物体的外径、内径、深度等尺寸,带有数字显示屏,读数直观方便;带表卡尺则通过表盘指针显示测量数值,读数清晰、直观,用于测量外径、内径、孔深和台阶尺寸。		无偏离
	2) 千分尺类: 数显外径千分尺,主要用于精确测量外径尺寸,精度可达 0.001mm,常用于精密机械加工等领域。	2) 千分尺类: 数显外径千分尺,主要用于精确测量外径尺寸,精度可达 0.001mm,常用于精密机械加工等领域。		无偏离
	3) 游标高度尺: 是一种用于测量高度和精密划线的工具,通过主尺和游标上的刻度配合来读取测量数值。	3) 游标高度尺: 是一种用于测量高度和精密划线的工具,通过主尺和游标上的刻度配合来读取测量数值。		无偏离
	4) 杠杆百分表: 是一种精密的机械计量器具,利用杠杆 - 齿轮或杠杆 - 螺旋等传动机构,将测头感受到的微小直线位移转换为表盘上指针的角位移,从而实现高精度读数。主要结构包括测量杆、拨杆、扇形齿轮、小齿轮、指针、刻度盘等。	4) 杠杆百分表: 是一种精密的机械计量器具,利用杠杆 - 齿轮或杠杆 - 螺旋等传动机构,将测头感受到的微小直线位移转换为表盘上指针的角位移,从而实现高精度读数。主要结构包括测量杆、拨杆、扇形齿轮、小齿轮、指针、刻度盘等。		无偏离

	5) 量块制造工艺精湛, 尺寸精度极高。如“00 级”量块精度误差值为$\pm 0.05 \mu$, 在长度计量领域处于领先水平。材质优良: 采用特殊合金钢制造, 具有良好的耐磨性、稳定性和耐腐蚀性, 能适应各种工作环境, 确保量块长期使用仍保持准确尺寸精度	5) 量块制造工艺精湛, 尺寸精度极高。如“00 级”量块精度误差值为$\pm 0.05 \mu$, 在长度计量领域处于领先水平。材质优良: 采用特殊合金钢制造, 具有良好的耐磨性、稳定性和耐腐蚀性, 能适应各种工作环境, 确保量块长期使用仍保持准确尺寸精度	无偏离
	6) 测厚规: 测厚规是用于测量物体厚度的精密量具, 机械式: 通过机械传动装置, 如齿轮、杠杆等, 将测头的直线位移转化为指针在刻度盘上的角位移, 从而读出被测物体的厚度, 如百分表式测厚规, 电子式: 利用电子传感器将测头感受到的位移转换为电信号, 经过电路处理后在数字显示屏上显示出厚度数值, 具有读数直观、精度高等优点。超声波式: 根据超声波脉冲反射原理, 探头发射的超声波脉冲透过被测物体, 在材料分界面反射, 通过测量超声波在材料中传播的时间来计算厚度。	6) 测厚规: 测厚规是用于测量物体厚度的精密量具, 机械式: 通过机械传动装置, 如齿轮、杠杆等, 将测头的直线位移转化为指针在刻度盘上的角位移, 从而读出被测物体的厚度, 如百分表式测厚规, 电子式: 利用电子传感器将测头感受到的位移转换为电信号, 经过电路处理后在数字显示屏上显示出厚度数值, 具有读数直观、精度高等优点。超声波式: 根据超声波脉冲反射原理, 探头发射的超声波脉冲透过被测物体, 在材料分界面反射, 通过测量超声波在材料中传播的时间来计算厚度。	无偏离
	3. 量具套装清单:	3. 量具套装清单:	无偏离
	1) 游标卡尺 0-200mm, 闭式-30 把	1) 游标卡尺 0-200mm, 闭式-30 把	无偏离
	2) 游标卡尺 0-300mm, 闭式-30 把	2) 游标卡尺 0-300mm, 闭式-30 把	无偏离
	3) 游标高度尺 0-300mm, 161-106KA -15 把	3) 游标高度尺 0-300mm, 161-106KA -15 把	无偏离
	4) 游标高度尺 0-500mm, 161-110KA -5 把	4) 游标高度尺 0-500mm, 161-110KA -5 把	无偏离

		5) 外径千分尺 0-25 mm, 精度 0.01mm -30 把	5) 外径千分尺 0-25 mm, 精度 0.01mm -30 把	无偏离
		6) 外径千分尺 25-50mm, 精度 0.01mm -30 把	6) 外径千分尺 25-50mm, 精度 0.01mm -30 把	无偏离
		7) 外径千分尺 50-75 mm, 精度 0.01mm -30 把	7) 外径千分尺 50-75 mm, 精度 0.01mm -30 把	无偏离
		8) 外径千分尺 75-100 mm, 精度 0.01mm -30 把	8) 外径千分尺 75-100 mm, 精度 0.01mm -30 把	无偏离
		9) 外径千分尺 0-25 mm, 精度 0.001mm -5 把	9) 外径千分尺 0-25 mm, 精度 0.001mm -5 把	无偏离
		10) 外径千分尺 25-50 mm, 精度 0.001mm -5 把	10) 外径千分尺 25-50 mm, 精度 0.001mm -5 把	无偏离
		11) 外径千分尺 50-75 mm, 精度 0.001mm -5 把	11) 外径千分尺 50-75 mm, 精度 0.001mm -5 把	无偏离
		12) 外径千分尺 75-100 mm, 精度 0.001mm -5 把	12) 外径千分尺 75-100 mm, 精度 0.001mm -5 把	无偏离
		13) 杠杆百分表 0-0.8 mm, 精度 0.01 mm-10 把	13) 杠杆百分表 0-0.8 mm, 精度 0.01 mm-10 把	无偏离
		14) 杠杆百分表 0-0.2 mm, 精度 0.002 mm-10 把	14) 杠杆百分表 0-0.2 mm, 精度 0.002 mm-10 把	无偏离
		15) 量块 46 块, 0 级 -1 套	15) 量块 46 块, 0 级 -1 套	无偏离
		16) 测厚规 0-10*30 mm, 5 把	16) 测厚规 0-10*30 mm, 5 把	无偏离
		17) 测厚规 0-10*60 mm, 5 把	17) 测厚规 0-10*60 mm, 5 把	无偏离
5	红外测温仪	1. 产品描述: 是用于金属, 陶瓷, 石墨等非接触式温度测量的数字高精度测温仪。可以通过集成键盘设置高温计参数, 设置在内置 LC 显示屏上显示。在测量模式下, 显示实际温度。	1. 产品描述: 是用于金属, 陶瓷, 石墨等非接触式温度测量的数字高精度测温仪。可以通过集成键盘设置高温计参数, 设置在内置 LC 显示屏上显示。在测量模式下, 显示实际温度。	无偏离
		2. 技术参数:	2. 技术参数:	无偏离
		温度范围: 150—1800℃	温度范围: 150—1800℃	无偏离
		波段: 2.0 to 2.6 μm	波段: 2.0 to 2.6 μm	无偏离
		探测器: 铟镓砷光电二极管 (扩展 InGaAs)	探测器: 铟镓砷光电二极管 (扩展 InGaAs)	无偏离

	信号：光电流，实时数字化，	信号：光电流，实时数字化，	无偏离
	精度：小于 400℃：2℃，400 至 1500℃：读数的 0.3% + 2℃，大于 1500℃：读数的 0.5%	精度：小于 400℃：2℃，400 至 1500℃：读数的 0.3% + 2℃，大于 1500℃：读数的 0.5%	无偏离
	重复性：读数的 0.1% + 1℃	重复性：读数的 0.1% + 1℃	无偏离
	模拟输出：0/4-20mA 可切换，	模拟输出：0/4-20mA 可切换，	无偏离
	数字串口：RS485 或 RS232	数字串口：RS485 或 RS232	无偏离
	瞄准：激光瞄准	瞄准：激光瞄准	无偏离
	镜头：a=190—440mm	镜头：a=190—440mm	无偏离
	响应时间 t90：< 1.5 ms	响应时间 t90：< 1.5 ms	无偏离
	电源：24 V AC/DC	电源：24 V AC/DC	无偏离
	保护等级：IP65	保护等级：IP65	无偏离
	环境温度：0 to 70℃外壳储 存温度：-20 to 80℃	环境温度：0 to 70℃外壳储 存温度：-20 to 80℃	无偏离
	重量：550g	重量：550g	无偏离
	含：电缆线 10 米，支架出厂 证书，软件等。	含：电缆线 10 米，支架出厂 证书，软件等。	无偏离
	3. 激光瞄准器可在任何距离 指示真实光斑尺寸 - 绿色激 光在发光物体上获得最佳可 见度，智能比率模式 (SRM) - 用于具有适应性坡度要求的 苛刻应用温度范围：1000— 3000 °C (1MH1) 光谱范围 0,8 - 1,1 μm 光学分辨率(90 %能量)：100:1 (1MH / 1MH1) 可变对焦 150 mm 至无限远，可 调，系统精度 2) (环境温度 23 ± 5 °C) ± (读数的 0,5% + 2 °C) 重复精度 2) 环境温度 23 ± 5 °C ± 读数的 0,3 % 温度 分辨率：0,1 K 响应时间 (90 %信号) 3) 1 ms - 10 s 斜率(可 通过编程键或 模拟输入调	3. 激光瞄准器可在任何距离 指示真实光斑尺寸 - 绿色激 光在发光物体上获得最佳可 见度，智能比率模式 (SRM) - 用于具有适应性坡度要求的 苛刻应用温度范围：1000— 3000 °C (1MH1) 光谱范围 0,8 - 1,1 μm 光学分辨率 (90 % 能量)：100:1 (1MH / 1MH1) 可变对焦 150 mm 至无限远，可 调，系统精度 2) (环境温度 23 ± 5 °C) ± (读数的 0,5% + 2 °C) 重复精度 2) 环境温度 23 ± 5 °C ± 读数的 0,3 % 温度 分辨率：0,1 K 响应时间 (90 % 信号) 3) 1 ms - 10 s 斜率(可 通过编程键或 模拟输入调整)	无偏离

	整) 0,700 - 1,300 发射率 (可通过编程键或 模拟输入调整) 0,050 - 1,000 模拟输出 2x 0/4-20 mA (12 位), 输出阻抗最大 mA 500 Ω (8 - 30 VDC) 数字接口 USB (含微型 USB, USB-C 和 USB-A 电缆) I/O 引脚: 三个 可编程 输入/输出: 可选择 作为 警报输出 (集电极开路 24 V/1 A), 输入用于 触发信号输出和峰值保持功能, 或模拟输入用于 外部发射率或斜率调整 光缆长度 3 m (标准), 8 m, 15 m 电源 8 - 30 VDC 或 USB 供电 1) 能量消耗最大 5 W 瞄准激光 520 nm <1 mW, “开/关”通过 电子盒或软件/应用程序 环境等级 IP 65 (NEMA-4) 环境 温度探头+光缆电子盒: -20—200 °C (可选至 315 °C) 0—60 °C 存储 温度探头+光缆电子盒 - 40—200 °C - 40—85 °C 相对湿度 10 - 95 %。不结露, 振动 (传感器) IEC 60068-2-6 (正弦波形)。IEC 60068-2-64 (宽频噪声) 冲击 (传感器) IEC 60068-2-27 (25G 和 50G)	0,700 - 1,300 发射率 (可通过编程键或 模拟输入调整) 0,050 - 1,000 模拟输出 2x 0/4-20 mA (12 位), 输出阻抗最大 mA 500 Ω (8 - 30 VDC) 数字接口 USB (含微型 USB, USB-C 和 USB-A 电缆) I/O 引脚: 三个 可编程 输入/输出: 可选择 作为 警报输出 (集电极开路 24 V/1 A), 输入用于 触发信号输出和峰值保持功能, 或模拟输入用于 外部发射率或斜率调整 光缆长度 3 m (标准), 8 m, 15 m 电源 8 - 30 VDC 或 USB 供电 1) 能量消耗最大 5 W 瞄准激光 520 nm <1 mW, “开/关”通过 电子盒或软件/应用程序 环境等级 IP 65 (NEMA-4) 环境 温度探头+光缆电子盒: -20—200 °C (可选至 315 °C) 0—60 °C 存储 温度探头+光缆电子盒 - 40—200 °C - 40—85 °C 相对湿度 10 - 95 %。不结露, 振动 (传感器) IEC 60068-2-6 (正弦波形)。IEC 60068-2-64 (宽频噪声) 冲击 (传感器) IEC 60068-2-27 (25G 和 50G)	
--	---	--	--

		4. ▲检测样品托盘：采用绝缘防腐层板材质一次冲压成型，表面涂层经高温 650 度以上烧制固化而成具有耐刮特点（650 度以上 5 分钟测试表面无可见变化为合格），涂层经高温烧制固化后可承受分析纯浓硫酸测试浸泡 24 小时（24 小时浸泡测试表面涂层无变化为合格）（签订合同时，提供检测报告盖章件和样品留底备查，对提供虚假未经检测、随意篡改检测数据、伪造结果损坏使用方利益的，使用方有权追责其法律责任）	4. ▲检测样品托盘：采用绝缘防腐层板材质一次冲压成型，表面涂层经高温 650 度以上烧制固化而成具有耐刮特点（650 度以上 5 分钟测试表面无可见变化为合格），涂层经高温烧制固化后可承受分析纯浓硫酸测试浸泡 24 小时（24 小时浸泡测试表面涂层无变化为合格）（签订合同时，提供检测报告盖章件和样品留底备查，对提供虚假未经检测、随意篡改检测数据、伪造结果损坏使用方利益的，使用方有权追责其法律责任）	无偏离
		5. 设备清单：测温主机 2 台，检测样品托盘 1 个，说明书 1 份。	5. 设备清单：测温主机 2 台，检测样品托盘 1 个，说明书 1 份。	无偏离
6	3D 打印机	1. 成型技术：热熔挤压（MEM）	1. 成型技术：热熔挤压（MEM）	无偏离
		2. 成型尺寸：500(X) x400(Y) x600(Z) mm	2. 成型尺寸：500(X) x400(Y) x600(Z) mm	无偏离
		3. 打印层厚：0.05-0.8mm	3. 打印层厚：0.05-0.8mm	无偏离
		4. 打印精度：±0.15mm/100mm（可校准）	4. 打印精度：±0.15mm/100mm（可校准）	无偏离
		5. 打印喷头：单喷头。	5. 打印喷头：单喷头。	无偏离
		6. 打印喷嘴：直径 0.4/0.6/0.8mm，铜材质	6. 打印喷嘴：直径 0.4/0.6/0.8mm，铜材质	无偏离
		7. 喷头温度：约 300 度	7. 喷头温度：300 度	无偏离
		8. 打印速度：打印速度可选择，15.6mm³/S（最大速度）	8. 打印速度：打印速度可选择，15.6mm³/S（最大速度）	无偏离
		9. 打印平台温度：约 90℃	9. 打印平台温度：90℃	无偏离
		10. 打印校准：半自动调平和喷嘴对高	10. 打印校准：半自动调平和喷嘴对高	无偏离
		11. 喷头运动速度：≤200mm/s	11. 喷头运动速度：200mm/s	无偏离
		12. 主板内存容量：8GB/16GB	12. 主板内存容量：8GB/16GB	无偏离

	13. 送丝结构：近程送丝系统，更好打印质量，并大幅减少拉丝现象	13. 送丝结构：近程送丝系统，更好打印质量，并大幅减少拉丝现象	无偏离
	14. ▲高级功能：断电续打、断丝检测、脱机打印	14. ▲高级功能：断电续打、断丝检测、脱机打印	无偏离
	15. ▲空气过滤：增强型双重过滤系统，大幅降低 UFP 超细颗粒物和 TVOCs 可挥发有机物	15. ▲空气过滤：增强型双重过滤系统，大幅降低 UFP 超细颗粒物和 TVOCs 可挥发有机物	无偏离
	16. 安全防护：高温报警，开门识别系统	16. 安全防护：高温报警，开门识别系统	无偏离
	17. 人机交互：≥7 寸增强型触摸屏，实现打印暂停、更换丝材、打印恢复、历史文件打印、打印状态显示、WIFI 识别	17. 人机交互：7 寸增强型触摸屏，实现打印暂停、更换丝材、打印恢复、历史文件打印、打印状态显示、WIFI 识别	无偏离
	18. ▲耗材：PLA、ABS/ABS+	18. ▲耗材：PLA、ABS/ABS+	无偏离
	19. ▲丝材规格：约 $\phi 1.75\text{mm}$ ，约 2kg/盘	19. ▲丝材规格： $\phi 1.75\text{mm}$ ，2kg/盘	无偏离
	20. ▲配套软件：自主知识产权；全功能一体，切片、操作、控制一体；自主开发终身免费升级。全中文界面，切片、控制打印、操作一体，操作界面为视窗式界面，载入模型数据后可直观的观看模型。具备一键自动打印布局功能，具有旋转、移动、缩放模型功能，缩放功能支持三轴一起整体缩放，也支持单轴（XYZ 中任一轴）的局部缩放。可对模型进行错误自动修复，对两个以上的模型进行合并。具备材料管理功能，能显示剩余材料重量。具有打印预览功能，载入模型后即可一键显示模型打印时间及消耗材料重量。供货	20. ▲配套软件：自主知识产权；全功能一体，切片、操作、控制一体；自主开发终身免费升级。全中文界面，切片、控制打印、操作一体，操作界面为视窗式界面，载入模型数据后可直观的观看模型。具备一键自动打印布局功能，具有旋转、移动、缩放模型功能，缩放功能支持三轴一起整体缩放，也支持单轴（XYZ 中任一轴）的局部缩放。可对模型进行错误自动修复，对两个以上的模型进行合并。具备材料管理功能，能显示剩余材料重量。具有打印预览功能，载入模型后即可一键显示模型打印时间及消耗材料重量。供货	无偏离

	时提供软件著作权书及软件APP 及 Mac 端著作权证书	时提供软件著作权书及软件APP 及 Mac 端著作权证书	
	21. 软件操作系统:Win 7/8/10	21. 软件操作系统:Win 7/8/10	无偏离
	22. 连接方式: USB、wifi、以太网、U 盘	22. 连接方式: USB、wifi、以太网、U 盘	无偏离
	23. 配套电源适配器: 100-240 V, 50/60 Hz 1000W	23. 配套电源适配器: 100-240 V, 50/60 Hz 1000W	无偏离
	24. 运行环境: 温度区间 15℃—30℃, 湿度区间 20%-70% RH	24. 运行环境: 温度区间 15℃—30℃, 湿度区间 20%-70% RH	无偏离
	25. 机身: 全封闭式, 金属外壳结构	25. 机身: 全封闭式, 金属外壳结构	无偏离
	26. 机身尺寸: 约 780x1177x850 mm (WxHxD)	26. 机身尺寸: 780x1177x850 mm (WxHxD)	无偏离
	27. 打印材料: ABS、ABS+、PLA 材料各 20 公斤。PP+30%GF 材料 10 盒, 700 克/盒。直径约 1.75mm	27. 打印材料: ABS、ABS+、PLA 材料各 20 公斤。PP+30%GF 材料 10 盒, 700 克/盒。直径:1.75mm	无偏离
	28. 要求免费送货上门安装调试, 保修期内免费上门保修, 生产厂家必须在 2 小时内免费上门保修。保修期间内, 由生产厂家完全负责售后服务维修。其他按行业标准提供服务 3 年上门服务, 提供本地化服务, 投标时必须提供原厂针对本项目的授权书供货证明售后服务承诺书。	28. 免费送货上门安装调试, 保修期内免费上门保修, 在 2 小时内免费上门保修。保修期间内, 生产厂家完全负责售后服务维修。其他按行业标准提供服务 3 年上门服务, 提供本地化服务, 投标文件中已提供原厂针对本项目的授权书供货证明售后服务承诺书。见 P32-P35	无偏离

注:

1. 说明: 应对照招标文件“第二章采购需求”中的“技术参数及性能(配置)要求”逐条作明确的投标响应, 并作出偏离说明。
2. 投标人根据投标货物的性能指标, 对照招标文件技术要求, 在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。

3. 投标人认为其投标响应有正偏离的，请在技术要求偏离表中列明，且在投标文件中提供投标产品的彩页或国家认可的有资质的第三方检测机构出具的检测报告复印件或产品生产厂家的技术参数说明证明作为佐证，以上佐证材料均需加盖生产厂家或代理商（附生产厂家授权资料）公章。

4. 如技术要求偏离表中的投标响应与佐证材料不一致的，以佐证材料为准。

法定代表人或者委托代理人（签字）：张楚娟

投标人（公章）：广州市诚屹进出口有限公司

日期：2025 年 09 月 12 日



6. 乙方售后服务承诺

六、售后服务承诺

售后服务承诺书

(一) 质量保证

- 1. 按国家有关产品“三包”规定执行“三包”政策，提供整机原厂质量保证期1年（分项货物或配置有明确要求的按分项要求），从交货验收合格之日起计。
- 2. 在质量保证期，由我司对出现的任何故障及损失免费维修、更换配件，并负责对供应货物进行软件更新升级、系统维护和远程服务。
- 3. 质量保证期满后，终身维护，且以市场最优惠价格提供维修和备件更换、软件更新升级，且承诺为用户提供的终身技术咨询服务。
- 4. 我司为质量保证期服务配备充足的技术人员、工具和备件并保证提供的联系方式畅通。我司在收到采购人通知后24小时内作出响应，如需我司到合同货物现场，我司在收到采购人通知后48小时内到达，并在到达后7日内解决合同货物的故障（重大故障除外）。如果我司未在上述时间内作出响应，则采购人有权自行或委托他人解决相关问题或查找和解决合同货物的故障，我司承担由此发生的全部费用。

5. 我司在质量保证期内应对设备进行定期巡检。

(二) 售后服务

- 1. 负责送货上门、负责提供产品原厂工程师现场安装、安装调试服务、负责技术培训和12个月远程服务。
- 2. 维修响应：售后服务要求7天×8小时工作制，我司在接到用户维修电话后1小时内响应，2小时内到达现场处理，一般情况下24小时内恢复正常使用。若不能修复有合理应对方案。其中，针对产品2无线蓝牙耳机讲解系统和产品3全自动小型注塑成型机，我方保修期内免费上门保修，保修期间内，由生产厂家完全负责售后服务维修，按行业标准提供2年上门服务，提供本地化服务；针对产品63D打印机，我方保修期内免费上门保修，保修期间内，生产厂家完全负责售后服务维修，其他按行业标准提供3年上门服务，提供本地化服务。
- 3. 质量保证期内因设备性能故障检修三次仍不能正常使用的，无偿更换新设备。在超出质量保证期后，如产品发生故障，可派技术员上门服务；如需更换配件，配件均按市场最优惠价格供应。
- 4. 终身提供远程技术协助服务。
- 5. 提供原厂技术人员对采购人的操作技术培训和相关资料。提供2次/每年的主要设备厂商工程师安装配置等实操培训课程，场地、交通等与培训相关的费用均由我方承担。

6. 提供验收与培训时开机实验必须的配件及耗材, 以保障验收与培训的正常开展。

投标人（公章）：广州市诚屹进出口有限公司

日期：2025 年 09 月 12 日



7. 制造商售后服务承诺

售后服务承诺书

致：广西大学

我们上海新诺仪器集团有限公司（制造商）是按中国法律成立的一家公司，主要营业地址设在上海市闵行区浦江镇新成环路115号1号楼，兹指派按中国法律成立的，主要营业地址在广州市高新技术产业开发区科韵路2号自编1栋306的广州市威乾进出口有限公司作为我方真正的和合法的代理人进行下列有效活动：

1. 代表我方办理贵方关于GXZC2025-G1-002493-GXJT项目要求采购的由我方制造 代理的自动压片机（产品名称）货物的有关事宜，并对我方具有约束力；

2. 作为制造商 代理商，我方保证为本项目的组织实施、售后服务提供以下支持：
(1) 按国家有关产品“三包”规定执行“三包”政策，提供整机原厂质量保证期1年（分项货物或配置有明确要求的按分项要求），从交货验收合格之日起计。

(2) 在质量保证期，由我司对出现的任何故障及损坏免费维修、更换配件，并负责对应货物进行软件更新升级、系统维护和远程服务。

(3) 质量保证期满后，终身维护，且以市场最优惠价格提供维修和备件更换、软件更新升级，且承诺为用户提供的终身技术服务。

(4) 我司为质量保证期配备齐全的技术人员、工具和备件并保证提供的联系方式畅通。我司在收到采购人通知后48小时内响应，并第一时间赶赴解决合同货物的故障（重大故障除外）。如果我司未在上述时间内响应或未能及时赶赴现场或委托他人解决相关问题或查找和解决合同货物的故障，采购人不承担任何责任。

(5) 我司在质量保证期内对设备进行定期巡检。

(6) 负责送货上门、负责提供产品原厂工程师现场安装、安装调试服务、负责技术培训和12个月远程服务。

(7) 维修响应：售后服务实行7天×8小时工作制，我司在接到用户维修电话后1小时内响应，2小时内到达现场处理，一般情况下24小时内恢复正常使用。若不能修复有合理应对方案。

(8) 质量保证期内因设备性能故障检修三次仍不能正常使用的，无偿更换新设备。在超出质量保证期后，如产品发生故障，可派技术人员上门服务；如需更换配件，配件均按市场最优惠价格供应。

(9) 终身提供远程技术协助服务。

(10) 提供原厂技术人员对采购人的操作技术培训和相关技术资料。提供不少于2次每年的主要设备厂商工程师安装配置等实操培训课程，场地、交通等与培训相关的费用由我方承担。

(11) 提供验收与培训时开机实验必须的配件及材料，保障验收工作的正常开展。

单位盖章：上海新诺仪器集团有限公司

日期：2025年09月09日

售后服务承诺书

致：广西大学

我们 上海切磁电子科技有限公司 是按 中国 法律成立的一家公司，主要营业地址设在 上海市宝山区长江南路180号。兹指派按中国法律成立的、主要营业地址在 广州高新技术产业开发区科研路2号自编4栋306 的 广州市诚屹进出口有限公司 作为我方真正的和合法的代理人进行下列有效活动：

1. 代表我方办理贵方关于 一流本科实验课程体系建设项目设备采购（项目编号：GXZC2025-G1-002493-GXIT） 项目中要求采购的由我方制造/代理的 无线蓝牙耳机讲解系统（产品名称） 货物的有关事宜，并对我方具有约束力；

2. 作为制造商/代理商，我方保证为本项目的组织实施、售后服务提供以下支持：

（1）按国家有关产品“三包”规定执行“三包”政策，提供整机原厂质量保证期1年（分项货物或配置有明确要求的按分项要求），从交货验收合格之日起计。

（2）在质量保证期，由我司对出现的任何故障及损失免费维修、更换配件，并负责对供应货物进行软件更新升级、系统维护和远程服务。

（3）质量保证期满后，终身维护，且以市场最优惠价格提供维修和备件更换、软件更新升级，且承诺为用户提供的终身技术支持服务。

（4）我司为质量保证期服务配备充足的技术人员、工具和备件并保证提供的联系方式畅通。我司在收到采购人通知后24小时内作出响应，如需我到合同货物现场，我司在收到采购人通知后48小时内到达，并在到达后5日内解决合同货物的故障（重大故障除外）。如果我司未在上述时间内作出响应，则采购人有权自行或委托他人解决相关问题或查找和解决合同货物的故障，我司承担由此发生的全部费用。

（5）我司在质量保证期内应对设备进行定期巡检。

（6）负责送货上门、负责提供产品原厂工程师现场安装、安装调试服务、负责技术培训和12个月远程服务。免费安装调试，保修期内免费上门保修；接采购人通知我方在2小时内免费上门保修。保修期间内，由我方完全负责售后服务维修。其他按行业标准提供服务2年上门服务，提供本地化服务。

（7）维修响应：售后服务要求7天×8小时工作制，我司在接到用户维修电话后1小时内响应，2小时内到达现场处理，一般情况下24小时内恢复正常使用。若不能修复有合理应对方案。

（8）质量保证期内因设备性能故障检修三次仍不能正常使用的，无偿更换新设备。在超

出质量保证期后，如产品发生故障，可派技术员上门服务；如需更换配件，配件均按市场最优惠价格供应。

(9) 终身提供远程技术协助服务。

(10) 提供原厂技术人员对采购人的操作技术培训和相关资料。提供不少于 2 次/每年的主要设备厂商工程师：装配置等实操培训课程，场地、交通等与培训相关的费用均由我方承担。

(11) 提供验收与培训时开机实验必须的配件及耗材，以保障验收与培训的正常开展。

单位盖章：上海边城电子科技有限公司

日期：2025年09月04日

售后服务承诺书

致：广西大学

我们苏州顺迪机电设备有限公司是按中国法律成立的-家公司，主要营业地址设在江苏省昆山市玉山镇环庆路1508号。兹指派按中国法律成立的、主要营业地址在广州高新技术产业开发区科研路2号自编4栋306的广州市诚乾进出口有限公司作为我方真正的和合法的代理人进行下列有效活动：

1. 代表我方办理贵方关于一流本科实验课程体系建设项目设备采购（项目编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT）项目中要求采购的由我方制造的全自动小型注塑成型机（产品名称）货物的有关事宜，并对我方具有约束力；

2. 作为制造商，我方保证为本项目的组织实施、售后服务提供以下支持：

（1）按国家有关产品“三包”规定执行“三包”政策，提供整机原厂质量保证期1年（分项货物或配置有明确要求的按分项要求），从交货验收合格之日起计。

（2）在质量保证期，由我司对出现的任何故障及损失免费维修、更换配件，并负责对供应货物进行软件更新升级、系统维护和远程服务。

（3）质量保证期满后，终身维护，且以市场最优惠价格提供维修和备件更换、软件更新升级，且承诺为用户提供终身技术咨询服务。

（4）我司为质量保证期配备充足的技术人员、工具和备件并保证提供的联系方式畅通。我司在收到采购人通知后24小时内作出响应如需我司到合同货物现场，我司在收到采购人通知后48小时内到达，并在到达后7日内解决合同货物的故障（重大故障除外）。如果我司未在上述时间内作出响应，则采购人有权自行或委托他人解决相关问题或查找和解决合同货物的故障，我司承担由此发生的全部费用。

（5）我司在质量保证期内应对设备进行定期巡检。

（6）负责送货上门、负责提供产品原厂工程师现场安装、安装调试服务、负责技术培训和12个月远程服务。免费安装调试，保修期内免费上门保修；接采购人通知后我方在2小时内免费上门保修。保修期间内，由我方完全负责售后服务维修。其他按行业标准提供服务2年上门服务，提供本地化服务。

（7）维修响应：售后服务要求7天×8小时工作制，我司在接到用户维修电话后10分钟内响应，2小时内到达现场处理，一般情况下24小时内恢复正常使用。若不能修复有合理应对方案。

（8）质量保证期内因设备性能故障检修三次仍不能正常使用的，无偿更换新设备。在超

出质量保证期后，如产品发生故障，可派技术员上门服务；如需更换配件，配件均按市场最优惠价格供应。

(9) 终身提供远程技术协助服务。

(10) 提供原厂技术人员对采购人的操作技术培训和相关资料。提供不少于 2 次/每年的主要设备厂商工程师安装配置等实操培训课程，场地、交通等与培训相关的费用均由我方承担。

(11) 提供验收与培训时开机实验必须的配件及耗材，以保障验收与培训的正常开展。

单位盖章：苏州顺迪机电设备有限公司

日期：2025 年 09 月 09 日

售后服务承诺书

致：广西大学

我们 武汉锋刃工量具有限公司 是按 中国 法律成立的一家公司，主要营业地址设在 武汉市蔡甸区常福工业园示范园人民汽车城二期3号楼1213。兹指派按中国法律成立的、主要营业地址在 广州高新技术产业开发区科研路2号自编4栋306 的 广州市诚乾进出口有限公司 作为我方真正的和合法的代理人进行下列有效活动：

1. 代表我方办理贵方关于 一流本科实验课程体系建设项目设备采购（项目编号：GXZC2025-G1-002493-GXIT） 项目中要求采购的由我方制造/代理的 测量实验套装（产品名称） 货物的有关事宜，并对我方具有约束力；

2. 作为制造商/代理商，我方保证为本项目的组织实施、售后服务提供以下支持：

（1）按国家有关产品“三包”规定执行“三包”政策，提供整机原厂质量保证期1年（分项货物或配置有明确要求的按分项要求），从交货验收合格之日起计。

（2）在质量保证期，由我司对出现的任何故障及损失免费维修、更换配件，并负责对供应货物进行软件更新升级、系统维护和远程服务。

（3）质量保证期满后，终身维护，且以市场最优惠价格提供维修和备件更换、软件更新升级，且承诺为用户提供的终身技术咨询服务。

（4）我司为质量保证期服务配备充足的技术人员、工具和备件并保证提供的联系方式畅通。我司在收到采购人通知后24小时内作出响应如需我司到合同货物现场，我司在收到采购人通知后48小时内到达，并到达后24小时内解决合同货物的故障（重大故障除外）。如果我司未在上述时间内作出响应，则采购人有权自行或委托他人解决相关问题或查找和解决合同货物的故障，我司承担由此发生的全部费用。

（5）我司在质量保证期内应对设备进行定期巡检。

（6）负责送货上门、负责提供产品原厂工程师现场安装、安装调试服务、负责技术培训 and 12个月远程服务。

（7）维修响应：售后服务要求7天×8小时工作制，我司在接到用户维修电话后1小时内响应，2小时内到达现场处理，一般情况下24小时内恢复正常使用。若不能修复有合理应对方案。

（8）质量保证期内因设备性能故障检修三次仍不能正常使用的，无偿更换新设备。在超出质量保证期后，如产品发生故障，可派技术员上门服务；如需更换配件，配件均按

市场最优惠价格供应。

(9) 终身提供远程技术协助服务。

(10) 提供原厂技术人员对采购人的操作技术培训和相关资料。提供不少于 2 次/每年的主要设备厂商工程师安装配置等实操培训课程，场地、交通等与培训相关的费用均由我方承担。

(11) 提供验收与培训时开机实验必须的配件及耗材，以保障验收与培训的正常开展。



单位盖章：武汉锋道量具有限公司



日期：2025 年 09 月 04 日

售后服务承诺书

致：广西大学

我们上海明策电子科技有限公司是按中国法律成立的一家公司，主要营业地址设在上海市松江区广富林东路199号1幢803室。兹指派按中国法律成立的、主要营业地址在广州高新技术产业开发区科研路2号自编4栋306的广州市诚乾进出口有限公司作为我方真正的和合法的代理人进行下列有效活动：

1. 代表我方办理贵方关于一流本科实验课程体系建设项目设备采购（项目编号：GXZC2025-G1-002493-GXIT）项目中要求采购的由我方制造的红外测温仪（型号：定制）货物的有关事宜，并对我方具有约束力。

2. 作为制造商，我方保证为本项目的组织实施、售后服务提供以下支持：

（1）按国家有关产品“三包”规定执行“三包”政策，提供整机原厂质量保证期1年（分项货物或配置有明确要求的按分项要求），从交货验收合格之日起计。

（2）在质量保证期，由我司对出现的任何故障及损失免费维修、更换配件，并负责对供应货物进行软件更新升级、系统维护和远程服务。

（3）质量保证期满后，终身维护，且以市场最优惠价格提供维修和备件更换、软件更新升级，且承诺为用户提供的终身技术咨询服务。

（4）我司为质量保证期服务配备充足的技术人员、工具和备件并保证提供的联系方式畅通。我司在收到采购人通知后2小时内作出响应如需我司到合同货物现场，我司在收到采购人通知后48小时内到达，并在到达后7日内解决合同货物的故障（重大故障除外）。如果我司未在上述时间内作出响应，则采购人有权自行或委托他人解决相关问题或查找和解决合同货物的故障，我司承担由此发生的全部费用。

（5）我司在质量保证期内应对设备进行定期巡检。

（6）负责送货上门、免费提供产品原厂工程师现场安装、安装调试服务、负责技术培训和12个月远程服务。

（7）维修响应：售后服务要求7天×8小时工作制，我司在接到用户维修电话后1小时内响应，2小时内到达现场处理，一般情况下24小时内恢复正常使用。若不能修复有合理应对方案。

（8）质量保证期内因设备性能故障检修三次仍不能正常使用的，无偿更换新设备。

在超出质量保证期后，如产品发生故障，可派技术员上门服务；如需更换配件，配件均按市场最优惠价供应。

(9) 终身提供远程技术协助服务。

(10) 提供原厂技术人员对采购人的操作技术培训和相关资料。提供不少于 2 次/每年的主要设备厂商工程师安装调试等实操培训课程，场地、交通等与培训相关的费用均由我方承担。

(11) 提供验收时培训时开机实验必须的配件及耗材，以保障验收与培训的正常开展。

单位盖章：上海明策电子科技有限公司

日期：2025 年 09 月 04 日

售后服务承诺书

致：广西大学

我们北京太尔时代科技有限公司是按中国法律成立的一家公司，主要营业地址设在北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖南一街2号1栋2层。兹指派按中国法律成立的、主要营业地址在广州高新技术产业开发区科研路2号自编4栋306的广州市诚屹进出口有限公司作为我方真正的和合法的代理人进行下列有效活动：

1. 代表我方办理贵方关于一流本科实验课程体系建设项目设备采购（项目编号：GXZC2025-G1-002493-GXIT）项目中要求采购的由我方制造3D打印机（产品名称）货物的有关事宜，并对我方具有约束力；

2. 作为制造商/代理商，我方保证为本项目的组织实施、售后服务提供以下支持：

（1）按国家有关产品“三包”规定执行“三包”政策，提供整机原厂质量保证期1年（分项货物或配置有明确要求的按分项要求），从交货验收合格之日起计。

（2）在质量保证期，由我司对出现的任何故障及损失免费维修、更换配件，并负责对供应货物进行软件更新升级、系统维护和远程服务。

（3）质量保证期满后，终身维护，且以市场最优价格提供维修和备件更换、软件更新升级，且承诺为用户提供的终身技术支持服务。

（4）我司为质量保证期服务配备充足的技术人员、工具和备件并保证提供的联系方式畅通。我司在收到采购人通知后24小时内作出响应，需我司到合同货物现场，我司在收到采购人通知后48小时内到达，并在到达后7日内解决合同货物的故障（重大故障除外）。如果我司未在上述时间内作出响应，则采购人有权自行或委托他人解决相关问题或查找和解决合同货物的故障，我司承担由此发生的全部费用。

（5）我司在质量保证期内应对设备进行定期巡检。

（6）负责送货上门、负责提供产品原厂工程师现场安装、安装调试服务、负责技术培训和12个月远程服务。免费安装调试，保修期内免费上门保修；接采购人通知后我方在2小时内免费上门保修。保修期间内，由我方完全负责售后服务维修。其他按行业标准提供服务3年上门服务，提供本地化服务。

（7）维修响应：售后服务要求7天×8小时工作制，我司在接到用户维修电话后1小时内响应，2小时内到达现场处理，一般情况下24小时内恢复正常使用。若不能修复有合理应对方案。

（8）质量保证期内因设备性能故障检修三次仍不能正常使用的，无偿更换新设备。在超

出质量保证期后，如产品发生故障，可派技术员上门服务；如需更换配件，配件均按市场最优惠价格供应。

(9) 终身提供远程技术协助服务。

(10) 提供原厂技术人员对采购人的操作技术培训和相关资料。提供不少于 2 次/每年的主要设备厂商工程师安装配置等实操培训课程，场地、交通等与培训相关的费用均由我方承担。

(11) 提供验收与培训时开机实验必须的配件及耗材，以保障验收与培训的正常开展。

单位盖章：北京太尔时代科技有限公司

日期：2025 年 09 月 09 日

8. 制造商授权书

附：厂家及代理授权书、供货证明和售后服务参数

(一) 第 1 项产品自动压片机

制造商/代理商出具的授权书

致：广西大学

我们 上海新诺仪器集团有限公司（制造商）是在 中国 依法注册成立的公司，营业地址设在 上海市闵行区浦江镇新骏环路 115 号 1 号楼，在此委托授权依中华人民共和国法律设立的主要营业地点在 广州高新技术产业开发区科研路 2 号自编 1 栋 306 的 广州市诚乾进出口有限公司 作为我方真正的合法的代理人进行下列有效的活动：

代表我方办理 广西大学 举办的 一流本科实验课程体系建设项目设备采购（项目编号：GXZC2025-G1-002193-GXJJ）项目，用我方提供的 自动压片机（产品名称）（型号：ZYP-101）参加竞标，并对我方具有约束力。

作此次所竞标产品的制造商（代理商），我方保证以竞标合作者来约束自己，并对该次竞标共同和分别承担招标文件中所规定的义务。

我方兹授予 广州市诚乾进出口有限公司 全权代理和履行上述我方为完成上述各点所必须的事宜，具有替换或撤销之权。广州市诚乾进出口有限公司 或其正式授权代表依此合法地办理一切事宜。

我方于 2025 年 09 月 09 日签署本文件，广州市诚乾进出口有限公司 于 2025 年 09 月 09 日接受此件，以此为准。

授权单位名称：上海新诺仪器集团有限公司
时间：2025 年 09 月 09 日

(二) 第 2 项产品无线蓝牙耳机讲解系统

制造商/代理商出具的授权书

致：广西大学

我们 上海边城电子科技有限公司 是在 中国 依法注册成立的公司，营业地址设在 上海市宝山区长江南路180号，在此委托授权依中华人民共和国法律设立的主要营业地点在 广州高新技术产业开发区科研路2号自编4栋306 的 广州市诚屹进出口有限公司 作为我方真正的合法的代理人进行下列有效的活动：

代表我方办理 广西大学 举办的 一流本科实验课程体系建设项目设备采购（项目编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT） 项目，用我方提供的 无线蓝牙耳机讲解系统（产品名称）（型号：7510T） 参加竞标，并对我方具有约束力。

作此次所竞标产品的制造商/代理商，我方保证以竞标合作者来约束自己，并对该次竞标共同和分别承担招标文件中所规定的义务。

我方兹授予 广州市诚屹进出口有限公司 全权处理和履行上述我方为完成上述各点所必须的事宜，具有替换或撤销的全权。兹确认 广州市诚屹进出口有限公司 或其正式授权代表依此合法地办理一切事宜。

我方于 2025 年 09 月 04 日 签署本文件，广州市诚屹进出口有限公司 于 2025 年 09 月 04 日 接受此件，以此为证。

授权单位名称：上海边城电子科技有限公司

时间：2025 年 09 月 04 日

(三) 第 3 项产品全自动小型注塑成型机

制造商出具的授权书

致：广西大学

我们 苏州顺迪机电设备有限公司 是在 中国 依法注册成立的公司，营业地址设在江苏省昆山市玉山镇环庆路 1508 号，在此委托授权依中华人民共和国法律设立的主要营业地点在 广州高新技术产业开发区科研路 2 号自编 4 栋 306 的 广州市诚屹进出口有限公司 作为我方真正的合法的代理人进行下列有效的活动：

代表我方办理 广西大学 举办的 一流本科实验课程体系建设项目设备采购（项目编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT） 项目，用我方提供的 全自动小型注塑成型机（产品名称）（型号：SDZSJ-B）参加竞标，并对我方具有约束力。

作此次所竞标产品的制造商，我方保证以竞标合作者来约束自己，并对该次竞标共同和分别承担招标文件中所规定的义务。

我方兹授予 广州市诚屹进出口有限公司 全权办理和履行上述我方为完成上述各点所必须的事宜，具有替换或撤销的全权。兹确认 广州市诚屹进出口有限公司 或其正式授权代表依此合法地办理一切事宜。

我方于 2025 年 09 月 09 日签署本 授权书， 广州市诚屹进出口有限公司 于 2025 年 09 月 09 日接受此件，以此为准。

授权单位名称：苏州顺迪机电设备有限公司

时间：2025 年 09 月 09 日

代理商出具的授权书

致：广西大学

我们 武汉锋刃工量具有限公司 是在 中国 依法注册成立的公司，营业地址设在 武汉市蔡甸区常福工业园示范园人民汽车城二期3号楼1213，在此委托授权依中华人民共和国法律设立的主要营业地点在 广州高新技术产业开发区科研路2号自编4栋306 的 广州市诚屹进出口有限公司 作为我方真正的合法的代理人进行下列有效的活动：

代表我方办理 广西大学 举办的 一流本科实验课程体系建设项目设备采购（项目编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT）项目，用我方提供的 测量实验套装 （产品名称）（型号：定制）参加竞标，并对我方具有约束力。

作此次所竞标产品的制造商/代理商，我方保证以竞标合作者来约束自己，并对该次竞标共同和分别承担招标文件中所规定的义务。

我方兹授予 广州市诚屹进出口有限公司 全权办理和履行上述我方为完成上述各点所必须的事宜，具有替换或撤销的全权。兹确认 广州市诚屹进出口有限公司 或其正式授权代表依此合法地办理一切事宜。

我方于 2025 年 09 月 04 日签署本文件，广州市诚屹进出口有限公司 于 2025 年 09 月 04 日接受此件，以此为证。

授权单位名称： 武汉锋刃工量具有限公司

时间： 2025 年 09 月 04 日

(五) 第 5 项产品红外测温仪

制造商出具的授权书

致：广西大学

我们上海明策电子科技有限公司是在中国依法注册成立的公司，营业地址设在上海市松江区广富林东路199号1幢803室，在此委托授权依中华人民共和国法律设立的主要营业地点在广州高新技术产业开发区科研路2号自编4栋306的广州市诚屹进出口有限公司作为我方真正的合法的代理人进行下列有效的活动：

代表我方办理广西大学举办的一流本科实验课程体系建设项目设备采购（项目编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT）项目，用我方提供的红外测温仪（型号：定制）参加竞标，并对我方具有约束力。

作此次所竞标产品的制造商，我方保证以竞标合作者来约束自己，并对该次竞标共同和分别承担招标文件中所规定的义务。

我方兹授予广州市诚屹进出口有限公司全权办理和履行上述我方为完成上述各点所必须的事宜，具有替换或撤销的全权。兹确认广州市诚屹进出口有限公司或其正式授权代表依此合法地办理一切事宜。

我方于2025年09月04日签署本文件，广州市诚屹进出口有限公司于2025年09月04日接受此件，以此为证。

授权单位名称：上海明策电子科技有限公司

时间：2025年09月04日

(六) 第 6 项产品 3D 打印机

制造商/代理商出具的授权书

致: 广西大学

我们 北京太尔时代科技有限公司 是在 中国 依法注册成立的公司, 营业地址设在 北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖南一街 2 号 1 栋 2 层, 在此委托授权依中华人民共和国法律设立的主要营业地点在 广州高新技术产业开发区科研路 2 号自编 4 栋 306 的 广州市诚屹进出口有限公司 作为我方真正的合法的代理人进行下列有效的活动:

代表我方办理 广西大学 举办的 一流本科实验课程体系建设项目设备采购 (项目编号: GXZC2025-G1-002493-GXIT) 项目, 用我方提供的 3D 打印机 (产品名称) (型号: 3DP-60-4A) 参加竞标, 并对我方具有约束力。

作此次所竞标产品的制造商/代理商, 我方保证以竞标合作者来约束自己, 并对该次竞标共同和分别承担招标文件中所规定的义务

我方兹授予 广州市诚屹进出口有限公司 全权办理和履行上述我方为完成上述各点所必须的事宜, 具有替换或撤销的全权。兹确认 广州市诚屹进出口有限公司 或其正式授权代表依此合法地办理一切事宜。

我方于 2025 年 09 月 09 日 签署本文件, 广州市诚屹进出口有限公司 于 2025 年 09 月 09 日 接受此件, 以此为证。

授权单位名称: 北京太尔时代科技有限公司

时间: 2025 年 09 月 09 日

9. 履约保证金退付意见书

广西大学采购项目履约保证金退付意见书

供应商申请	项目名称：一流本科实验课程体系建设项目设备采购（2分标）
	合同编号：GXZC2025-G1-002493-GXJT-2
	该项目已于____年____月____日按合同要求履约完成。根据合同规定，可将履约保证金（大写）人民币_____（小写）¥_____退付到达以下帐户： 单位名称： 开户银行： 银行帐号： 联系人： 联系电话： 供应商（签章）： ____年____月____日
使用单位意见	（退付意见：是否同意退付履约保证金） 项目负责人意见： 联系人： 联系电话： 单位（签章）： ____年____月____日
国有资产与实验室管理处（招标与采购管理中心）意见	单位（签章）： ____年____月____日