

购 货 合 同

甲方: 岑溪市马路镇中心小学 (以下简称甲方)

乙方: 岑溪市群安商贸有限公司 (以下简称乙方)

一、合同内容(品名、规格、数量、价格)

序号	货物名称	型号及规格	单位	数量	单价	合计	备注
1.	碳粉		支	6	85	510	
2.	粉盒		个	3	295	885	
3.	OPS主板维修	加换散热器	项	1	1050	1050	
4.	电子屏板		块	2	250	500	
5.	电源		个	1	250	250	
6.	墨水	爱普生674	支	6	150	900	
7.	资料装订		本	60	12	720	
8.	键鼠套	无线	套	1	165	165	
9.	电话机		台	1	125	125	
10.	桌面小音响		对	1	75	75	
11.	设备维护	打印机/电脑	项	1	280	280	
12.	固态硬盘	240G	个	1	450	450	
13.	鼠标		个	1	65	65	
总计金额(大写): 人民币伍仟玖佰柒拾伍元整 (小写): ¥5975.00元							

二、货款： 5975.00 元。

三、交货方式： 自提☐ 快递☐ 送货上门☒

交货地址： 送货上门

四、付款方式:对公转账

五、开票信息:普票增票

六、验收标准：乙方保证提供商品是全新的(包括零部件)，并完全符合原厂质量及标准。

七、包装要求：生产厂家原厂包装。

八、售后服务：按照厂家表修卡之规定进行保修。

九、违约责任：本合同双方应严格履行，如有违约，将按有关合同法律解决。

十、未尽事宜，双方协商解决，本合同壹式两份，甲乙双方各执一份，双方代表签字或盖章之日起生效。

甲方：岑溪市马路镇中心小学

乙 方：岑溪市群安商贸有限公司

代表签字：

代表签字：

日期： 年 月 日

日期： 年 月 日