

购 货 合 同

甲方: 岑溪市马路镇大垌小学 (以下简称甲方)

乙方: 岑溪市群安商贸有限公司 (以下简称乙方)

一、合同内容(品名、规格、数量、价格)

序号	货物名称	型号及规格	单位	数量	单价	合计	备注
1.	计算器		个	1	45	45	
2.	三角板		套	1	18	18	
3.	铅笔		盒	4	12	48	
4.	刨笔机		个	2	25	50	
5.	笔记本		本	20	3	60	
6.	羽毛球		筒	4	45	180	
7.	电池		粒	10	4	40	
8.	U 盘	128G	个	2	135	270	
9.	长尾夹		盒	2	15	30	
10.	荣誉证书		张	30	0.6	18	
11.	光管	1M	条	6	15	90	
12.	光管	1.2M	条	6	16	96	
13.	平嘴铰钳		个	1	12	12	
14.	尖嘴铰钳		个	1	12	12	
15.	一字螺丝刀		个	1	7	7	
16.	十字螺丝刀		个	1	7	7	
17.	钢钉		盒	1	10	10	
18.	风扇、线槽 电线		项	1	200	200	
总计金额(大写): 人民币壹仟壹佰玖拾叁元整 (小写): ¥1193.00元							

二、货款：1193.00 元。

三、交货方式：自提□ 快递□ 送货上门

交货地址：岑溪市马路镇大垌小学

四、付款方式：对公转账

五、开票信息：普票增票

六、验收标准：乙方保证提供商品是全新的(包括零部件)，并完全符合原厂质量及标准。

七、包装要求：生产厂家原厂包装。

八、售后服务：按照厂家保修卡之规定进行保修。

九、违约责任：本合同双方应严格履行，如有违约，将按有关合同法律解决。

十、未尽事宜，双方协商解决，本合同壹式两份，甲乙双方各执一份，双方代表签字或盖章之日起生效。

甲方：岑溪市马路镇大垌小学

乙 方：岑溪市群安商贸有限公司

代表签字：

代表签字：

日期： 年 月 日

日期： 年 月 日