

购 货 合 同

甲方: 岑溪市糯垌镇第一中学 (以下简称甲方)

乙方: 岑溪市群安商贸有限公司 (以下简称乙方)

一、合同内容(品名、规格、数量、价格)

| 序号 | 货物名称 | 型号及规格 | 单位 | 数量 | 单价 | 合计 | 备注 |
|--------------------------------------|--------|-------|----|-----|-------|------|----|
| 1. | 网卡 | | 个 | 3 | 95 | 285 | |
| 2. | 摄像头 | 400W | 个 | 6 | 750 | 4500 | |
| 3. | 网线 | | 米 | 210 | 3.5 | 735 | |
| 4. | 设备维护 | 监控 | 项 | 1 | 300 | 300 | |
| 5. | 支架 | | 个 | 4 | 50 | 200 | |
| 6. | 交换机 | | 个 | 4 | 407.5 | 1630 | |
| 7. | 监控布线安装 | | 项 | 1 | 800 | 800 | |
| 8. | 电磁炉 | | 台 | 1 | 1250 | 1250 | |
| 9. | | | | | | | |
| 10. | | | | | | | |
| 11. | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 总计金额(大写): 人民币玖仟柒佰元整 (小写): ¥ 9700.00元 | | | | | | | |

二、货款：9700.00元。

三、交货方式：自提 快递 送货上门

交货地址：岑溪市糯垌镇第一中学

四、付款方式:对公转账

五、开票信息:普票增票

六、验收标准：乙方保证提供商品是全新的(包括零部件)，并完全符合原厂质量及标准。

七、包装要求：生产厂家原厂包装。

八、售后服务：按照厂家表修卡之规定进行保修。

九、违约责任：本合同双方应严格履行，如有违约，将按有关合同法律解决。

十、未尽事宜，双方协商解决，本合同壹式两份，甲乙双方各执一份，双方代表签字或盖章之日起生效。

甲方：岑溪市糯垌镇第一中学

乙 方：岑溪市群安商贸有限公司

代表签字：

代表签字：

日期： 年 月 日

日期： 年 月 日