

购 货 合 同

甲方: 岑溪市马路镇昙容中心小学 (以下简称甲方)

乙方: 岑溪市群安商贸有限公司 (以下简称乙方)

一、合同内容(品名、规格、数量、价格)

序号	货物名称	型号及规格	单位	数量	单价	合计	备注
1.	无线话咪	得胜	套	1	950	950	
2.	展台		台	1	1150	1150	
3.	设备维护	电脑/一体机/监控/打印机	项	1	250	250	
4.	测试卡		盒	2	28	56	
5.	紫外线消毒灯		条	3	180	540	
6.							
7.							
8.							
9.							
10.							
11.							
总计金额(大写): 人民币贰仟玖佰肆拾陆元整 (小写): ¥2946.00元							

二、货款： 2946.00 元。

三、交货方式： 自提☐ 快递☐ 送货上门☒

交货地址： 岑溪市马路镇昙容中心小学

四、付款方式:对公转账

五、开票信息:普票增票

六、验收标准：乙方保证提供商品是全新的(包括零部件)，并完全符合原厂质量及标准。

七、包装要求：生产厂家原厂包装。

八、售后服务：按照厂家表修卡之规定进行保修。

九、违约责任：本合同双方应严格履行，如有违约，将按有关合同法律解决。

十、未尽事宜，双方协商解决，本合同壹式两份，甲乙双方各执一份，双方代表签字或盖章之日起生效。

甲方：岑溪市马路镇昙容中心小学

乙 方：岑溪市群安商贸有限公司

代表签字：

代表签字：

日期： 年 月 日

日期： 年 月 日