

岑溪市安平中学学生架床采购安装合同

合同号：CXZC2025-W1-00847

甲方：岑溪市安平中学（采购单位）

乙方：岑溪市顺兴厨具商行（供应商）

本着平等互利的原则，经甲乙双方协商，双方就岑溪市安平中学学生架床采购安装达成如下协议。

一、采购货物内容：

序号	名称	规格 cm	单位	数量	单价	金额	备注
SX001	学生架床	2000*900*1700，加厚大弯管柱架，龙骨床板，上下铺共 380 人床位	张	190	798	151620	
SX002	学生架床	2000*1200*1700，加厚大弯管柱架，龙骨床板，上下铺共 320 人床位	张	80	1078	86240	
SX003						0	
					合计：	237860	

本合同的总金额为（大写）贰拾叁万柒仟捌佰陆拾元整（¥237860 元）人民币，该价格为岑溪市交货含税价（1%税率发票）。

二、质量要求和售后服务

- 1、乙方提供的服务必须技术过硬，工人需持证上岗，确保安装后正常使用。
- 2、乙方的工人由乙方提供相应的保险服务。
- 3、甲方在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后 3 小时内响应或到达甲方现场。
- 4、因设备的质量问题发生争议，由国家和梧州市政府指定的质量技术鉴定单位进行质量鉴定，该鉴定结论是终局的，甲乙双方应当接受。

三、安装、验收

- 1、甲方对乙方所交设备依照国家有关技术标准进行现场验收；须安装的，由乙方现场安装调试，安装过程中出现不可预见的风险由乙方负责，安装结束后设备性能达到技术要求的，给予签收，验收不合格的不予签收。
- 2、甲方应在设备安装调试合格完毕之日起 10 个工作日内 验收完毕，并作出验收结果报告，验收时乙方必须在现场。
- 3、本合同项下的货物保修期为 12 个月（人为除外），易耗品配件灯具等货物质保 6 个月（人为除外）。产品在保修期内出现质量问题的，乙方在接到甲方报修电话后应当在 24 小时（小时/天）内提供维修或更换的保修服务，并保证保修服务在 72 小时（小时/天）内完成。如保修中需寄送相关产品配件的，所有的邮寄运输费用由乙方承担。乙方不完全履行保修责任的，甲方有权委托第三方维修，由此支出的费用及给甲方造成的损失，甲方有权向乙方追偿。

四、付款方式

1. 当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算，但不得超出合同价的 10%。

2. 付款方式：签订合同 7 个工作日内支付合同总价 30%。货物送达到甲方指定地点，安装完毕并验收通过后支付至合同总价 100%。

五、仲裁

双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，则向合同签订所在地仲裁部门提交仲裁或法院起诉。

六、合同生效及其它

1. 合同经双方法定代表人或委托代理人签字加盖单位公章后生效。

2. 合同执行中，如需修改或补充合同内容，由双方协商后，另签署书面修改或补充协议作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同一式贰份，甲乙双方各执一份，均具同等法律效力。

甲方：岑溪市安平中学
法定代表人或委托代理人：
地 址：
联系电话：



乙方：岑溪市顺兴厨具商行
法定代表人或委托代理人：
地 址：岑溪市义洲大道265号二楼
联系电话：18777488326



开户名称：岑溪市顺兴厨具商行
开户银行：广西岑溪农村商业银行股份有限公司岑城支行
银行帐号：4007 1201 0114 5848 07
签约日期：2025年3月3日

签约地点：安平中学