

合同附件

合同编号：12N79132809520251001

序号	名称	品牌	使用要求、相关型号规格及技术参数	单位	数量	单价 (元)	小计 (元)
1	椅子	国景	型号：GJ205184 规格：长380mm*宽380mm*高780mm椅面离地445mm 材质： 1.椅架管材：采用直径22mm圆管制作，管壁厚度≥1.2mm 2.所有钢制部件表面均要求除锈、酸洗、磷化等防锈措施。高频焊接，外层采用聚酯环氧粉末喷涂，表面无尘无痕，坐、靠板采用多层模压胶合浸渍双面板制作，板厚≥10mm。 3.脚垫：与地面接触均采用优质PP塑料的静音内塞；防滑且有效保护地面；	张	300	142.00	42600.00
2	学生公寓组合床	国景	型号：GJ205181 规格：长2000mm*宽900mm*高2800mm 一、公寓床参数： 1、立柱：70mm*70mm（±2）“C”型闭口管---立柱管 立柱采用优质冷轧钢双面处理成型，成型后为“C”型封闭管，正面有两条加强筋，以保证足够的抗折弯力；立柱正面没有锐角，成型后截面尺寸为70mm*70mm（±2），材料展开面积248mm，与横梁连接面的宽度为29mm，厚度≥1.1mm； 2、横梁：100mm*40mm（±2）“Q”型闭口管---横梁管 横梁采用优质冷轧钢双面处理成型，成型后“Q”型封闭管，正面有两条加强筋，以保证横梁的抗扭抗折弯能力；成型后截面尺寸为100mm*40mm（±2），材料展开面积248mm，横梁底部人体接触面为弧形，横梁上沿宽度为28mm，厚度≥1.1mm；横梁底部离地高度1700mm；横梁内直角设计用于承载床板及床板支撑梁，让整体承载力更均匀。 3、床板支撑梁： 床板支撑梁采用58mm*22mm“D”型管，材料展开面积146mm，“D”型管的床板支撑梁由成型机成型，设计有左右各两条加强筋，比常规矩形管更具韧性及抗折弯力，舒适性及静音效果更好；厚度≥0.7mm，床板支撑与床横梁之间以从上往下卡扣式的连接方式；横梁上设置连接柱，与支撑梁两端的卡口连接，卡口预留保险孔，可以锁止支撑梁，避免支撑梁脱落。床板除依靠五条支撑梁承托以外，每个床位的床架四边也必须设有支撑直角承托床板，以防踩空，特别是上下楼梯的床板周边。 4、床侧及后下拉条：（1）采用20mm*40mm矩形管；增加床体安全系数。 5、床边护栏：网板护栏 采用25mm*25mm的优质方管弯制，护栏高度≥300mm；护栏下半部加焊钢制挡板，挡板厚度不小于0.7mm，网板上有无数透气孔，网板尺寸依据护栏大小自行调整。 6、床头护栏：（1）上横管采用58mm*22mm的“D”型管，竖管采用30*15mm的椭圆管。 7、床梯：外弯梯床梯： 支架采用50mm*25mm的椭圆管，厚度≥1.0mm；脚踏板采用优质冷轧钢经折弯冲压、高频焊接成形，规格365mm*90mm，踏板前沿圆弧处理，每块踏板下面须焊接20mm*20mm加强管，加强管两端与楼梯支架插入连接后再焊接处理，以防因漏焊或者虚焊导致加强管脱落；踩面正前方设计防滑凸点，增加使用的安全性。 8、横梁连接件： 横梁与立柱之间连接采用四片内嵌卡扣式连接件，加强横梁与立柱之间的结构稳定性，连接件材料采用2.0mm（±1）厚冷轧钢板一体成型；卡扣式连接件规格为280mm*29mm*29mm（±1）；为了保证焊接质量，不能使用三孔剖片，四孔卡扣可以满焊，横梁与连接件之间满焊连接，更牢固，不能漏焊或者留空隙。 9、胶套：立柱上端及下端均采用ABS工程塑料套（塞），形状与立柱完全吻合，起到防潮的作用。 10、安全防护要求及技术要求： 立柱、横梁、下短横梁均采用中空异形闭口管，不能使用开口管，闭口管着力更大。主要部件符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准，金属表面涂层理化性能（耐湿热、冲击强度、耐腐蚀性、漆膜附着力）、可溶性重金属（铅、汞、镉、铬）均符合要求。材质为冷轧钢材；管材无裂缝，管材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。焊接要求：采用二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光；焊接部位不能有错位、脱焊、虚焊、焊穿缺陷，焊疤表面不能有夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅、焊渣或飞溅、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”八工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈迹、粘砂等其他杂质。喷涂要求：采用优质环保产品环氧聚酯树脂，经纳米磷化后静电喷涂，喷涂外膜的表面光滑平整，色泽均匀，喷涂层无漏喷、起泡、模糊、划痕或碰伤等缺陷。符合HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》标准检测，冲击强度、附着力、耐腐蚀等均符合要求。其他要求：除产品技术需求的卡扣链接方式外，其余链接有使用到螺栓、螺母的地方均考虑边角圆滑问题，或在板材上使用沉头设计，或使用其他保护配件等，防止刮伤。 二、组合柜体 1、组合柜整体尺寸：长1930mm*宽500mm*高1690mm（±5） 2、衣柜尺寸：长830mm*宽500mm*高1690mm（±5） 材质要求：材质为优质一级冷轧钢板，经折弯冲压、高频焊接成形。厚度为0.7mm，表面耐磨性、抗冲击、甲醛、甲苯释放限量，且无异味，实物检验合格；性能符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》。整体设计：部分区域设置加强筋，确保柜体强度；所有钢材焊接口打磨光滑，角位需磨边或加以防撞保护处理；全拆装钢塑木结合柜；柜子侧板滚压一次成型，有两条加强筋，门板和背板采用优质冷轧钢，经折弯冲压、高频焊接成形，产品时尚美观，便于运输，底板和顶板采用一体成型ABS注塑板，起到防潮防锈防水不异响的作用。柜门全开门结构，每个衣柜分为上下两层，柜子内侧中间带木质层板，层板中间带圆形挂衣杆，柜门带铝合金内凹拉手；设计科学、合理、结构牢固、工艺精细、美观、大方，使用方便。 3、书桌：尺寸：长1100mm*宽500*750mm/25mm；原木色桌面板 桌面材质：25厘环保防火颗粒板，封边加厚；表面耐磨性、抗冲击、甲醛、甲苯、甲醛释放限量且无异味，实物检验合格。 4、整体设计：书桌上端带书架；书桌下方带抽屉、储物柜，可存放物品。设计科学、合理、结构牢固、工艺精细、美观、大方，使用方便。 5、书架及储物柜：书桌尺寸：长1100mm*宽250mm*高940mm（±5）；储物柜尺寸：长350mm*宽480mm*高725mm；均采用材质为优质一级冷轧钢板，经折弯冲压、高频焊接成形。表面耐磨性、抗冲击、甲醛、甲苯释放限量，且无异味；实物检验合格；性能符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》。 6、五金件：抽屉采用高质三节导轨，柜门配置新型铝合金内凹拉手，拉手采用一体式设计，外观更加美观安全，拉手的耐老化、受力强度及抗腐蚀检测符合相关标准。 三、床板： 1、床板尺寸：与床体吻合 材质：采用柳杉木板拼装而成，不超过10块，柳杉木的木材稳定性较强，不易变形、开裂，可以长时间保持原有的形态和结构；柳杉木材含有天然松香，能够有效地防止虫蛀、腐朽等问题，使其具有较高的耐腐蚀性；木材纹理通直、结构均匀，所有材料必须清除干净树皮、无活虫、无虫眼。 制作工艺：柳杉木材材质柔韧，比较容易加工，所有采购杉木通过防腐、防蛀虫处理，侧面修边，实现无缝对接。床板拼装采用先进的模具，所有木板均采用螺纹钢钉制作，坚固牢靠。下方采用4条加强筋，加强床板稳固性。铺板与床架内空尺寸匹配，参照国家标准床铺面及其周边和垂直的间隙应不超过25mm。	组	74	1980.00	146520.00
合计：			人民币（大写）：壹拾捌万玖仟壹佰贰拾元整				189120.00



公司名称：柳州国景办公家具有限公司