

《广西壮族自治区政府采购合同》

合同编号： 12N0081104742025402

项目名称： 板城镇高龙村委 2025 年好青翠农民专业合作社加工车间提升项目设备采购及安装

项目编号： QZZC2025-J1-030038-GXHC

采购人（甲方）： 钦州市钦北区板城镇人民政府

供应商（乙方）： 广西秧田电子科技有限公司



目 录

一、合同文本及基本条款	1
二、成交通知书	12
三、竞标说明书	13
四、商务要求偏离表和技术要求偏离表	15
五、采购需求	35
六、竞标报价表;	50
七、其他合同文件	54

一、合同文本及基本条款

采购人（甲方）：钦州市钦北区板城镇人民政府

采购计划号：QBZC2025-J1-00311

供应商（乙方）：广西秧田电子科技有限公司

项目名称：板城镇高龙村委 2025 年好青翠农民合作社加工车间提升项目设备采购及安
装

项目编号：QZZC2025-J1-030038-GXHC

合同编号：12N0081104742025402

签订地点：广西钦州

签订时间：2025.5.26

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》等法律法规的规定，按照竞争性谈判文件规定条款和成交供应商响应文件承诺，甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1. 供货一览表

序号	产品名称	商标品牌	规格型号	生产厂家	数量	单位	单价（元）	金额（元）
一、烘干厂辅助设备及配套部分								
1	180 型圆筒初 清筛	国产	定制	湖南湘源金穗智 能装备有限公司	1	台	34700	34700
2	提升机	国产	定制	湖南湘源金穗智 能装备有限公司	1	台	28500	28500
3	提升机	国产	定制	湖南湘源金穗智 能装备有限公司	1	台	30800	30800
4	40 刮板机	国产	定制	湖南湘源金穗智 能装备有限公司	1	台	27300	27300

5	宽防漏输送机	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1	台	27300	27300
6	粮食专风机	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1	台	9000	9000
7	闸门开关	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	3	个	960	2880
8	进料缓冲器	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	3	个	1260	3780
9	智能电控柜	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1	件	23800	23800
10	初清筛钢构平台	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	15	m ²	620	9300
11	输送机钢构平台	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	21	m ²	438	9198
12	稻谷下粮坑钢板部分	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1	个	36000	36000
13	清理除尘风网	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1	组	30300	30300
14	防锈漆及稀释剂	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	10	桶	654	6540
15	烘干机 30T(一拖三)	农家盼		湖南湘源金穗智能装备有限公司	3	台	160000	480000
		农家盼			1	个	150000	150000
二、稻谷钢板仓及设备配套部分								
1	稻谷钢板仓 100T	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	2	个	61265	122530

2	提升机	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1	台	30800	30800
3	提升机	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1	台	27600	27600
4	稻谷防漏输送机	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1	台	23600	23600
5	稻谷防漏输送机	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1	台	21000	21000
6	手动闸门开关	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	4	个	1200	4800
7	风机	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1	台	6800	6800
8	鱼鳞筛管	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	48	米	125	6000
9	自动闭风门	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	4	个	225	900
10	稻谷仓降温风网	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1	组	4600	4600
11	输送机钢构平台	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	18	m ²	320	5760
12	稻谷入料坑钢板部分	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1	个	30000	30000
13	稻谷进料缓冲器	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1	个	1200	1200
14	油漆/防锈漆及稀释剂	国产	定制	国产	10	桶	550	5500

三、大米生产线设备更换部分								
1	MPGV130B 大米抛光机	郴粮机	MPGW19C	湖南郴州粮油机械有限公司	2	台	59000	118000
2	大米质选色选机	捷讯	SC7PRO	安徽捷迅光电技术有限公司	1	台	260000	260000
3	SFSP60*60 粉碎机	双粮	SFSP60x60	天门市双粮机械制造有限公司	1	台	42700	42700
4	双工位-两面真空包装机	弘敏	DCS-10F7 N	福建弘敏智能装备制造有限公司	1	台	161000	161000
四、生产线辅助设备配套部分								
1	W6 超低速提升机	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	6	台	12100	72600
2	脉冲	国产	定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1	台	42700	42700
3	关风器：12 升（清去/吸/米/抛）	国产	定制	国产	2	台	5400	10800
4	风机 6-30-6A	国产	定制	国产	1	台	7600	7600
5	手动闸门开关	国产	定制	国产	2	个	930	1860
6	不锈钢管	国产	定制	国产	15	根	350	5250
7	不锈钢拨斗三通	国产	定制	国产	8	个	280	2240
8	不锈钢侧三通	国产	定制	国产	8	个	150	1200
9	不锈钢立式缓冲	国产	定制	国产	2	个	280	560

10	不锈钢磁选器	国产	定制	国产	1	个	1890	1890
11	法兰及包箍	国产	定制	国产	60	对	32	1920
12	谷壳钢板仓	国产	定制	国产	1	个	12300	12300
13	统糠钢板包装 仓	国产	定制	国产	1	个	9300	9300
14	凉米（配米） 钢板仓 30T	国产	定制	国产	2	个	39300	78600
15	粮食专用风机	国产	定制	国产	1	台	7150	7150
16	鱼鳞筛管	国产	定制	国产	36	米	122	4392
17	自动闭风门	国产	定制	国产	3	个	230	690
18	仓降温风网	国产	定制	国产	1	组	4550	4550
19	成品米锌板仓 20T	国产	定制	国产	2	个	28150	56300
20	主机及操作平 台	国产	定制	国产	30	m ²	1210	36300
21	提升机维修平 台	国产	定制	国产	16	m ²	50	800
22	色选锌板缓冲 斗	国产	定制	国产	1	个	4380	4380
23	统糠风网	国产	定制	国产	1	组	22700	22700
24	抛光风网	国产	定制	国产	2	组	7660	15320
25	吸色选米风网	国产	定制	国产	1	组	2520	2520

26	空压机到各主机气路	国产	定制	国产	1	件	2260	2260
27	酸性高档油漆/防锈漆及稀释剂	国产	定制	国产	14	桶	545	7630
合计金额人民币（大写） <u>贰佰壹拾玖万陆仟元整</u> （小写） <u>¥2196000.00 元</u>								

2. 合同合计金额包含竞标货物、支架、随配附件、备品备件、工具、运抵指定交货地点的各种费用和安装、调试、检验、技术服务、培训、售后服务及其他所有成本、费用以及竞争性谈判文件要求提供的所有伴随的服务、工程等费用和税费的总和。

第二条 质量要求

1. 乙方所提供的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等质量必须与竞争性谈判文件规定及响应文件承诺相一致。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到竞争性谈判文件规定或者响应文件承诺的质量要求。

第三条 权利保证

1. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或者其他权利。

2. 乙方应按竞争性谈判文件规定或者响应文件承诺的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或者任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或者资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

4. 乙方保证将要交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

第四条 包装和运输

1. 乙方提供的货物均应按竞争性谈判文件规定或者响应文件承诺的要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2. 货物的运输方式：物流送货上门。

3. 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法： / 。

第五条 交付和验收

1. 交付时间：自合同签订之日起 45 日历天内完成所有设备安装并验收合格交付使用；交付地点：采购人指定地点。

2. 乙方提供不符合竞争性谈判文件规定或者响应文件承诺的和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接收。

3. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书，如有缺失应在合理的规定时间内补齐，否则视为逾期交货。

4. 甲方应当在到货（安装、调试完成）后七个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视同验收合格。验收合格后由甲乙双方签署货物验收单并加盖甲方公章，甲乙双方各执一份。

5. 甲方委托采购代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。

6. 甲方对验收有异议的，在验收后五个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后五日内及时予以解决。

第六条 安装和培训

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2. 本项目购置的所有设备均由乙方负责安装、调试、检测，并经甲方验收合格才可交付使用。

3. 乙方响应文件承诺负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：采购人指定时间、地点。

第七条 售后服务、保修期

1. 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。

2. 货物保修期：所有设备安装调试并经用户验收合格之日起质保期为 1 年。

3. 乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其他具体约定事项。（见合同附件）

第八条 付款方式

1. 当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算，但不得超出合同价的 10%。

2. 付款方式：财政性资金按财政国库集中支付规定程序办理；采购合同签订后 7 日内，采购人预付 30% 的合同价款，成交供应商收到预付款项后送货到采购人指定地点，采购人可根据实际安装进度支付进度款，待安装和调试完成并合格交付使用后 7 个工作日内一次性支付至合同价款的 97%（含已支付），余下的 3 % 尾款于保修期届满之日起 10 个工作日内一次性支付完毕（不计利息）。

第九条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担，合同另有约定的除外。

第十条 质量保证及售后服务

1. 乙方应按竞争性谈判文件规定的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1) 更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2) 贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3) 退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

2. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后到达甲方现场处理的时间 12 小时内携带备品备件到达现场，24 小时内解决故障完毕。

3. 在保修期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4. 上述的货物保修期为 壹 年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终身维修，维修时只收部件成本费。

第十一条 调试和验收（本条款适用于甲方自行验收，委托第三方验收的另行规定）

1. 甲方对乙方提交的货物依据竞争性谈判文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合竞争性谈判文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方应当在到货（安装、调试完成）后七个工作日内进行验收。

2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用

操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

4. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

5. 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用按竞争性谈判文件约定承担方负责。

第十二条 货物包装、发运及运输

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书（货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书）、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或者货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

第十三条 违约责任

1. 乙方所提供的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等质量不合格的，应及时更换，更换不及时按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的或者特殊情况甲方同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或者诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处罚。

4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额 3%违约金，但违约金累计不得超过违约货款额 5%，超过 30 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成的经济损失；

5. 乙方未按本合同和响应文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额 5%向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在保修期内，因设计、工艺或者材料的缺陷和其他质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从余款或者履约保证金中扣除，不足另补。

7. 甲乙双方有其他违约行为的, 由违约方向对方支付违约内容涉及货款额的 5%, 违约内容涉及货款额的 5%不足以赔偿经济损失的按实际赔偿。

第十四条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内, 任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同, 则合同履行期可延长, 其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后, 应立即通知对方, 并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上, 双方应通过友好协商, 确定是否继续履行合同。

第十五条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的, 应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的, 鉴定费由甲方承担; 货物不符合标准的, 鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或者与本合同有关的争议, 甲乙双方应首先通过友好协商解决, 如果协商不能解决, 可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间, 本合同继续履行。

第十六条 合同生效及其他

1. 合同经双方法定代表人或者委托代理人签字并加盖单位公章后生效(委托代理人签字的需后附授权委托书, 格式自拟)。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或者补充的, 须经财政部门审批, 并签订书面补充协议报财政部门备案, 方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未尽事宜, 遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

第十七条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外, 本合同一经签订, 甲乙双方不得擅自变更、终止或者终止。

2. 乙方不得擅自转让(无进口资格的供应商委托进口货物除外)其应履行的合同义务。

第十八条 安全生产约定

1. 乙方必须坚持“安全第一、预防为主”和“管生产必须管安全”的原则, 加强安全生产宣传教育, 增强全员安全生产意识, 有组织有领导地开展安全生产活动, 在运输、安装全过程中出现的所有安全问题由乙方负责。

第十九条 本合同书与下列文件一起构成合同文件

1. 成交通知书;
2. 竞标声明书;
3. 商务要求偏离表和技术要求偏离表;
4. 采购需求;
5. 竞标报价表;
6. 其他合同文件。

7. 上述合同文件互相补充和解释。如果合同文件之间存在矛盾或者不一致之处，以
上述文件的排列顺序在先者为准。

第十九条 本合同一式五份，甲乙双方各执贰份（可根据需要另增），采购代理机构壹份，具有同等法律效力。自签订之日起两个工作日内，采购代理机构应当将合同副本报同级财政部门备案，在财政厅指定的媒体上公告。

甲方（章）  钦州市钦北区板城镇人民政府 2025年5月26日	乙方（章）  广西秧田电子科技有限公司 2025年5月26日
单位地址：钦州市钦北区板城镇新街6号	单位地址：中国（广西）自由贸易试验区南宁 片区五象大道399号龙光国际2号楼2022号
法定代表人或者委托代理人 卜浚钊	法定代表人或者委托代理人 黄远 
电话：	电话：0771-4301223
电子邮箱：	电子邮箱：ytdzkj@foxmail.com
开户银行：	开户银行：上海浦东发展银行股份有限公司南 宁桃源支行
账号：	账号：63030154800001468
邮政编码：535023	邮政编码：530219

二、成交通知书

成交通知书

广西秧田电子科技有限公司：

你方于 2025 年 05 月 16 日 10 时 00 分 参加的采购项目 板城镇高龙村委 2025 年好青翠农民合作社加工车间提升项目设备采购及安装（项目编号：QZZC2025-J1-030038-GXHC） 的竞争性谈判采购，经评审小组的评审，采购人根据提交的评审结果确认，确定你方成为本项目的成交人。

成交金额：人民币贰佰壹拾玖万陆仟元整（¥2196000.00）；

合同履行期限：自合同签订之日起 45 日历天内完成所有设备安装并验收合格交付使用。

请你方接到成交通知书后按采购文件规定的事项于 5 日内 与 钦州市钦北区板城镇人民政府 签订合同。

特此通知。

采购人：钦州市钦北区板城镇人民政府（盖章）

采购代理机构：广西华诚达建设项目管理有限公司（盖章）



2025 年 05 月 16 日

成交供应商如有融资需求，可凭政府采购合同在线“政采贷”向银行业金融机构申请贷款，相关金融产品和银行业金融机构联系方式，可在中征应收账款融资服务平台查询（网址：<https://www.crcrfsp.com/>，客服电话：400-009-0001）。

三、竞标声明书



资格证明文件

第九章、资格声明函

声明函

致：钦州市钦北区板城镇人民政府：

广西秧田电子科技有限公司系中华人民共和国合法供应商，经营地址中国（广西）自由贸易试验区南宁片区五象大道399号龙光国际2号楼2022号。

我方愿意参加贵方组织的板城镇高龙村委2025年好青翠农民合作社加工车间提升项目设备采购及安装（项目编号：QZZC2025-J1-030038-GXHC）项目的竞标，为便于贵方公正、择优地确定成交供应商及其竞标产品和货物，我方就本次竞标有关事项郑重声明如下：

1. 我方向贵方提交的所有响应文件、资料都是准确的和真实的。

2. 我方不是采购人的附属机构；不是为本次采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等货物的供应商；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询货物的公司及其附属机构没有任何联系。

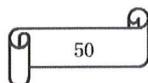
3. 在此，我方宣布同意如下：

- (1) 将按照谈判文件的约定履行合同责任和义务；
- (2) 已详细审查全部谈判文件，包括澄清或者更正公告（如有）；
- (3) 同意提供按照贵方可能要求的与谈判有关的一切数据或者资料；
- (4) 响应谈判文件规定的竞标有效期。

4. 我方承诺已经具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条中规定的参加政府采购活动的供应商应当具备的条件并按本项目响应文件“第三章”“第二节供应商须知前附表”中“资格证明文件组成”完整提供证明材料。

5. 我方在此声明，我方在参加本项目的政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚），未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，完全符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的供应商资格条件，我方对此声明负全部法律责任。

6. 根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第五十条要求对政府采购合同进行公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。我方就对本次响应文件进行注明如下：（两项内容中必须选择一项）





我方本次响应文件内容中未涉及商业秘密;

我方本次响应文件涉及商业秘密的内容有: 本项目响应文件所有内容;

7. 与本谈判有关的一切正式往来信函请寄: 中国(广西)自由贸易试验区南宁片区五象大道399号龙光国际2号楼2022号;

邮政编号: 530000

电话/传真: 0771-4301223

电子函件: 790212234@qq.com

开户银行: 上海浦东发展银行股份有限公司南宁桃源支行 账号: 63030154800001468

8. 以上事项如有虚假或者隐瞒, 我方愿意承担一切后果, 并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

特此承诺。

供应商名称(电子签章): 广西秧田电子科技有限公司

法定代表人或者委托代理人(签字或者电子签名): 

日期: 2025年05月16日



四、商务要求偏离表和技术要求偏离表



商务技术文件

第一章、商务要求偏离表

商务要求偏离表

项号	竞争性谈判采购文件的商务要求	响应文件承诺的商务要求	偏离说明
一	交货时间及交货地点 1.交货时间：自合同签订之日起 45 日历天内完成所有设备安装并验收合格交付使用。	交货时间及交货地点 1.交货时间：自合同签订之日起 45 日历天内完成所有设备安装并验收合格交付使用。	无偏离
	2.交货地点：采购人指定地点。	2.交货地点：采购人指定地点。	无偏离
二	签订合同日期 自成交通知书发出之日起 5 天内。	签订合同日期 自成交通知书发出之日起 5 天内。	无偏离
三	声明 供应商应对响应文件内容所涉及的专利、专有技术承担法律责任，并负责保护采购人的利益不受任何损害。一切由于文字、商标、技术和软件专利授权引起的法律裁决、诉讼和赔偿费用均由成交供应商负责。同时，具有产品专利、专有技术的供应商应在其响应文件中提供与其自有产品专利、专有技术相关的有效证明材料，否则，不能就其产品的专利、专有技术在本项目采购过程中被侵权问题而提出异议。	声明 我公司对响应文件内容所涉及的专利、专有技术承担法律责任，并负责保护采购人的利益不受任何损害。一切由于文字、商标、技术和软件专利授权引起的法律裁决、诉讼和赔偿费用均由我公司负责。同时，具有产品专利、专有技术的我公司已在其响应文件中提供与其自有产品专利、专有技术相关的有效证明材料，否则，不能就其产品的专利、专有技术在本项目采购过程中被侵权问题而提出异议。	无偏离
四	质量要求 1.竞标产品需符合采购文件规定的质量、规格和性能的要求，采购文件未提及的部分，按国家相关标准、行业标准、地方标准或其他强制性标准、规范标准执行，如有最新的按最新的执行。	质量承诺 1.竞标产品符合采购文件规定的质量、规格和性能的要求，采购文件未提及的部分，按国家相关标准、行业标准、地方标准或其他强制性标准、规范标准执行，如有最新的按最新的执行。	无偏离
	2.供应商所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与采购文件、响应文件和承诺一致。	2.我公司所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量与采购文件、响应文件和承诺一致。	无偏离
	3.供应商所提供的货物必须是近两年内生产的全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。	3.我公司所提供的货物是近两年内生产的全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。	无偏离
	4.测试及检验：采购人如有需要指定第三方在产品使用过程中进行检测或测试所产生的费用均由供应商承担；如果任何被检验或测试的产品不能满足采购要求的，采购人可以拒绝接受该产品，供应商需承担被采购人终止合同的一切风险和费用。	4.测试及检验：采购人如有需要指定第三方在产品使用过程中进行检测或测试所产生的费用均由我公司承担；如果任何被检验或测试的产品不能满足采购要求的，采购人可以拒绝接受该产品，我公司承担被采购人终止合同的一切风险和费用。	无偏离
五	质保期	质保期	无偏离

	按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，除非各分项有要求，否则，所有设备安装调试并经用户验收合格之日起质保期 不少于1年 （若国家或生产厂家对本项目所涉及货物的质量保证期的规定高于本项目要求的，应按国家或生产厂家的规定执行，若供应商在响应文件中承诺高于该期限，按照供应商承诺），质保期内免费维修、更换配件，提供设备维修及正常维护保养所需的零部件，质保期外提供终身维修服务，需求表中特别注明的按需求表中的执行。	按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，除非各分项有要求，否则，所有设备安装调试并经用户验收合格之日起质保期为 1年 （若国家或生产厂家对本项目所涉及货物的质量保证期的规定高于本项目要求的，按国家或生产厂家的规定执行，若我公司在响应文件中承诺高于该期限，按照我公司承诺），质保期内免费维修、更换配件，提供设备维修及正常维护保养所需的零部件，质保期外提供终身维修服务，需求表中特别注明的按需求表中的执行。	
六	售后服务要求 1.负责免费送货上门，提供的产品必须是未使用过的全新产品。	售后服务承诺 1.我公司负责免费送货上门，提供的产品是未使用过的全新产品。	无偏离
	2.质量保证期内定期对设备进行免费保养和维护，免费上门维修、免费更换配件。	2.质量保证期内定期对设备进行免费保养和维护，免费上门维修、免费更换配件。	无偏离
	3.质量保证期内，成交供应商负责处理解决货物出现的质量及安全问题并承担一切费用，所有非故意性损坏以及正常使用范围内造成的损坏均要免费维修。因人为因素出现的故障不在免费保修范围内，但成交供应商也要积极帮助采购人修理，并提供优惠价格的配件和服务。	3.质量保证期内，我公司负责处理解决货物出现的质量及安全问题并承担一切费用，所有非故意性损坏以及正常使用范围内造成的损坏均要免费维修，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内，但我公司也会积极帮助采购人修理，并提供优惠价格的配件和服务。	无偏离
	4.接到采购人安装通知后，须在要求期限内安装、调试完毕。	4.接到采购人安装通知后，在要求期限内安装、调试完毕。	无偏离
	5.安装工程师对本采购文件中提出的性能指标须逐项演示给用户，所有验收指标要求一次完成。	5.安装工程师对本采购文件中提出的性能指标逐项演示给用户，所有验收指标保证一次完成。	无偏离
	6.安装、调试过程中，安装工程师有义务对用户讲解仪器的操作及注意事项，对用户提出的问题安装工程师须认真给予正确完整地回答。	6.安装、调试过程中，安装工程师有义务对用户讲解仪器的操作及注意事项，对用户提出的问题安装工程师保证认真给予正确完整地回答。	无偏离
	7.免费提供设备操作及维护培训，培训课程有基础理论、使用操作、日常维护、应用方法等内容组成。	7.免费提供设备操作及维护培训，培训课程有基础理论、使用操作、日常维护、应用方法等内容组成。	无偏离
	8.维修过程中所需零配件供应商在接到通知后最长不超过2天必须送达采购单位。	8.维修过程中所需零配件我公司在接到通知后不超过2天送达采购单位。	无偏离
	9.供应商应具备完善的备品备件库体系，质保期内能提供相应的应急措施和备件，保证质保期期满后近五年内有足够的备品备件。	9.我公司具备完善的备品备件库体系，质保期内能提供相应的应急措施和备件，保证质保期期满后近五年内有足够的备品备件。	无偏离
	10.竞标货物的售后服务必须由供应商直接负责，售后工作由供应商和设备生产商	10.竞标货物的售后服务由我公司直接负责，售后工作由我公司和设备生产商直接	正偏离

	直接协调，维修时间安排应急至少提供 5×8 小时远程桌面或 7×24 小时电话技术支持。有常驻厂家售后服务人员且开通有服务热线，保证长期、优惠、及时提供零备件和优质、优惠的维修服务，提供软件终身免费升级。在接到用户维修申请在 2 小时内做出响应，12 小时内派维修工程师到现场维修，24 小时内解决问题。	协调，维修时间安排应急提供 5×8 小时远程桌面或 7×24 小时电话技术支持。有常驻厂家售后服务人员且开通有服务热线，保证长期、优惠、及时提供零备件和优质、优惠的维修服务，提供软件终身免费升级。在接到用户维修申请在 立即做出响应 ，12 小时内派维修工程师到现场维修，24 小时内解决问题。	
七	培训要求 1.设备验收合格后对采购人技术人员免费进行设备操作及维护培训。主要内容应为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、保养与管理，常见故障的排除，紧急情况的处理等，能达到熟练使用设备及进行日常维护的水平。 2.与本项目的培训，培训内容及培训人次由采购人根据项目实际需要确定。	培训承诺 1.设备验收合格后对采购人技术人员免费进行设备操作及维护培训。主要内容为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、保养与管理，常见故障的排除，紧急情况的处理等，能达到熟练使用设备及进行日常维护的水平。 2.与本项目的培训，培训内容及培训人次由采购人根据项目实际需要确定。	无偏离 无偏离
	验收条件及标准 1.到货检验：成交供应商运送货物到采购人指定地点，经采购人对货物外包装进行检验、数量清点。货物没有数量短缺、包装损坏或存在缺陷，货物为原厂商未启封全新包装；如出现货物数量短缺、包装损坏或存在缺陷、不是原厂商未启封全新包装的情形，成交供应商应在采购人限定的时间内补齐或更换全新合格产品，否则采购人有权退货和有权取消合同，由此造成的双方所有损失均由成交供应商负责，必要时可聘请第三方具有相关专业资质机构或专家共同检验。 2.出厂验收：货物在出厂前必须做出厂前测试，检定校准：如货物属于需要周期检定或校准的计量器具，需在验收前完成一次周期检定或校准。 3.验收时间：货物到达后，由采购人初步验收合格后成交供应商才可进行安装，货物的参数应符合响应文件技术参数响应要求。 4.资料验收：根据采购文件、成交供应商响应文件、采购合同以及补充合同（如有）的有关要求进行现场资料验收。 5.功能、技术验收：成交供应商在货物验收时由采购人对照采购文件的功能目标及技术指标全面核对检验，包括但不限于提供产品注册检测报告、产品注册技术要求、产品彩页等原件进行核查，如不符合采购文件的	验收条件及标准 1.到货检验：我公司运送货物到采购人指定地点，经采购人对货物外包装进行检验、数量清点。货物没有数量短缺、包装损坏或存在缺陷；货物为原厂商未启封全新包装；如出现货物数量短缺、包装损坏或存在缺陷、不是原厂商未启封全新包装的情形，我公司在采购人限定的时间内补齐或更换全新合格产品，否则采购人有权退货和有权取消合同，由此造成的双方所有损失均由我公司负责，必要时可聘请第三方具有相关专业资质机构或专家共同检验。 2.出厂验收：货物在出厂前做出厂前测试，检定校准：如货物属于需要周期检定或校准的计量器具，在验收前完成一次周期检定或校准。 3.验收时间：货物到达后，由采购人初步验收合格后我公司才进行安装，货物的参数符合响应文件技术参数响应要求。 4.资料验收：根据采购文件、我公司响应文件、采购合同以及补充合同（如有）的有关要求进行现场资料验收。 5.功能、技术验收：我公司在货物验收时由采购人对照采购文件的功能目标及技术指标全面核对检验，包括但不限于提供产品注册检测报告、产品注册技术要求、产品彩页等原件进行核查，如不符合采购文件的技术	无偏离 无偏离 无偏离 无偏离 无偏离
八			

	技术需求及要求以及提供虚假承诺的,包括拒不提供的,按相关规定做退货及违约处理,同时视为虚假应标。成交供应商承担所有责任和费用,采购人保留进一步追究责任的权利。	需求及要求以及提供虚假承诺的,包括拒不提供的,按相关规定做退货及违约处理,同时视为虚假应标。我公司承担所有责任和费用,采购人保留进一步追究责任的权利。	
	6.采购人对整个验收活动的全过程进行跟踪、协作,协调解决验收过程中出现的有关问题。	6.采购人对整个验收活动的全过程进行跟踪、协作,协调解决验收过程中出现的有关问题。	无偏离
	7.成交供应商提供原始记录、核查过程质量控制等档案资料,确保原始记录信息完整,可以溯源。以上档案资料按照对应验收期次提交。	7.我公司提供原始记录、核查过程质量控制等档案资料,确保原始记录信息完整,可以溯源。以上档案资料按照对应验收期次提交。	无偏离
	8.成交供应商须为交付验收提供必需的一切条件及相关费用,负责承担验收过程中所产生的一切费用,报价时应考虑相关费用。	8.我公司为交付验收提供必需的一切条件及相关费用,负责承担验收过程中所产生的一切费用,报价时我公司已经考虑相关费用。	无偏离
	9.验收标准:符合国际、国家及行业有关技术规范和技术标准。	9.验收标准:符合国际、国家及行业有关技术规范和技术标准。	无偏离
	10.采购项目有其他要求的按其要求。	10.采购项目有其他要求的按其要求。	无偏离
九	报价要求 1.竞标报价包括包含满足本次竞标全部采购需求所提供的货物、以及伴随的货物和服务、工程(如有)的价格。总报价包含以下部分: (1) 竞标货物的总价; (2) 货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格; (3) 包括货款、杂配件、安装调试费、验收费、施工水电费等完成本项过程所需的全部费用; (4) 运输、装卸、调试、验收、培训、保修、技术支持、检测费、售后服务等费用; (5) 必要的保险费用和各项税费等。	报价承诺 1.竞标报价包括包含满足本次竞标全部采购需求所提供的货物,以及伴随的货物和服务、工程(如有)的价格;总报价包含以下部分: (1) 竞标货物的总价; (2) 货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格; (3) 包括货款、杂配件、安装调试费、验收费、施工水电费等完成本项过程所需的全部费用; (4) 运输、装卸、调试、验收、培训、保修、技术支持、检测费、售后服务等费用; (5) 必要的保险费用和各项税费等。	无偏离
	2. 竞标报价是履行合同的最终价格,除另有约定外,成交价不因任何因素而调整。	2. 竞标报价是履行合同的最终价格,除另有约定外,成交价不因任何因素而调整。	无偏离
	3. 响应报价超过最高限价的均为无效报价。	3. 我公司已了解响应报价超过最高限价的均为无效报价。我公司报价未超过最高限价。	无偏离
十	付款方式 采购合同签订时甲乙双方协商约定。	付款方式 采购合同签订时甲乙双方协商约定。	无偏离
十一	进口产品说明 <input type="checkbox"/> 本表的第__项货物所涉及的货物已按规定办妥进口产品采购审核手续,投标产品可	进口产品说明 我公司承诺本项目所有产品均为国产产品,如我公司有进口产品参与投标的招标方可	无偏离

	选用进口产品；但如选用进口产品时必须为全套原装进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品），同时投标人必须负责办理进口产品所有相关手续并承担所有费用。其他货物不接受进口产品参与投标，否则作无效竞标处理。 <input checked="" type="checkbox"/> 本分标货物所涉及的货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有进口产品参与投标的作无效竞标处理。	对我公司作无效竞标处理。	
十二	其他要求 1. 勘查现场：因本项目涉及安装实施工程量较大，参与竞标的供应商须到项目安装现场进行勘查，勘查时间：2025年05月15日上午10:00，供应商须在规定时间内到达，逾期到达的，采购人不再另外接待，采购人对进行勘查的供应商开具勘查证明，勘查证明须附在响应文件中。	其他承诺 1. 勘查现场：我公司已了解因本项目涉及安装实施工程量较大，参与竞标的供应商须到项目安装现场进行勘查，勘查时间：2025年05月15日上午10:00，供应商须在规定时间内到达，逾期到达的，采购人不再另外接待，采购人对进行勘查的供应商开具勘查证明，勘查证明须附在响应文件中。我公司已按上述要求进行项目的现场勘查。	无偏离
	2. 成交供应商承担设备交付验收前的运输、安装等作业工人人身、设备安全责任。验收前，如果设备丢失、因供应商自身原因及第三方原因导致损坏，成交供应商自行负责并承担不能交付设备的责任。	2. 我公司承担设备交付验收前的运输、安装等作业工人人身、设备安全责任。验收前，如果设备丢失、因我公司自身原因及第三方原因导致损坏，我公司自行负责并承担不能交付设备的责任。	无偏离
十二	3. 本项目不接受被列入不良行为且禁止参加政府采购活动的行政处罚的生产厂家提供的设备。参与本次采购活动的供应商包括生产厂家，其法人及其主要负责人所在的公司近三年内没有违法违规行为。	3. 我公司已了解本项目不接受被列入不良行为且禁止参加政府采购活动的行政处罚的生产厂家提供的设备。参与本次采购活动的供应商包括生产厂家，其法人及其主要负责人所在的公司近三年内没有违法违规行为。我公司承诺所有产品生产厂家均未被列入不良行为且禁止参加政府采购活动的行政处罚。我公司及参与本次采购活动生产厂家，其法人及其主要负责人所在的公司近三年内均没有违法违规行为。	无偏离
	4. 本项目声明：不接受参加采购人关于采购项目“板城镇2023年高龙村委好青翠农民合作社加工车间项目设备采购、板城镇2023年高龙村委好青翠农民合作社加工车间项目(续建)-设备购置”获得中标（成交），但未按采购文件相关规定及程序与采购人签订合同的成交供应商（包括同一法人之间的控股关系者）以及生产厂家（制造商）参与本项目采购活动。	4. 本项目声明：我公司已了解不接受参加采购人关于采购项目“板城镇2023年高龙村委好青翠农民合作社加工车间项目设备采购、板城镇2023年高龙村委好青翠农民合作社加工车间项目(续建)-设备购置”获得中标（成交），但未按采购文件相关规定及程序与采购人签订合同的成交供应商（包括同一法人之间的控股关系者）以及生产厂家（制造商）参与本项	无偏离



	目采购活动。我公司响应并满足此招标条款的要求。	
5. 采购人在本国境内使用成交供应商提供的产品及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其他知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控，成交供应商应承担由此而引起的一切法律责任和费用。	5. 采购人在本国境内使用我公司提供的产品及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其他知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控，我公司承担由此而引起的一切法律责任和费用。	无偏离
6. 在货物验收时，如发现存在虚假响应，采购人将终止合同，并上报监督管理部门。	6. 在货物验收时，如发现存在虚假响应，采购人可终止合同，并上报监督管理部门。	无偏离
7. 商务条款不接受负偏离。	7. 我公司已了解商务条款不接受负偏离。我公司响应并满足此招标条款的要求。	无偏离

供应商名称（电子签章）：广西映田电子科技有限公司

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：黄海群

日期：2025年05月16日



第二章、技术要求偏离表

技术要求偏离表

项号	竞争性谈判采购文件需求			响应文件承诺			偏离说明
	货物名称	数量	技术参数要求	货物名称	数量	技术参数要求	
一、烘干厂辅助设备及配套部分							
1	180型圆筒初清筛	1台	(1) TCQY 型圆筒清理筛式一种用途广泛的初清设备，可有效的分离出各种大杂，如石头、砖块、草杆、麻绳、纸片、玉米芯等，达到对物料进行预清理的目的。 (2) 配电机/减速机功率4kW。	180型圆筒初清筛	1台	(1) TCQY 型圆筒清理筛式一种用途广泛的初清设备，可有效的分离出各种大杂，如石头、砖块、草杆、麻绳、纸片、玉米芯等，达到对物料进行预清理的目的。 (2) 配电机/减速机功率4kW。	无偏离
2	提升机	1台	(1) TDTG40/28提升机。 (2) 高：12.5m（进清理筛）。 (3) 配减速机/三维斗带功率5.5kW。 (4) 采用较低的线速度提升对物料的冲击力大大降低，使物料提升过程的增碎大大降低。底轮为条幅式结构，装料间隙恒定，装满系数高，增碎少采用变速箱减速，体积小，安全可靠，稳定性好，并有自动张紧结构，操作方便。提升机采用先进工艺制造，精度高，产品坚固耐用。滑道式卸料，回料少，增碎少。	提升机	1台	(1) TDTG40/28提升机。 (2) 高：12.5m（进清理筛）。 (3) 配减速机/三维斗带功率5.5kW。 (4) 采用较低的线速度提升对物料的冲击力大大降低，使物料提升过程的增碎大大降低。底轮为条幅式结构，装料间隙恒定，装满系数高，增碎少采用变速箱减速，体积小，安全可靠，稳定性好，并有自动张紧结构，操作方便。提升机采用先进工艺制造，精度高，产品坚固耐用。滑道式卸料，回料少，增碎少。	无偏离

3	提升机	1台	(1) TDTG40/28 提升机。 (2) 高: 15m(进烘干机)。 (3) 配减速机/三维斗带功率 5.5kW。 (4) 采用较低的线速度提升对物料的冲击力大大降低, 使物料提升过程的增碎大大降低。底轮为条幅式结构, 装料间隙恒定, 装满系数高, 增碎少采用变速箱减速, 体积小, 安全可靠, 稳定性好, 并有自动张紧结构, 操作方便。提升机采用先进工艺制造, 精度高, 产品坚固耐用。滑道式卸料, 回料少, 增碎少。	提升机	1台	(1) TDTG40/28 提升机。 (2) 高: 15m(进烘干机)。 (3) 配减速机/三维斗带功率 5.5kW。 (4) 采用较低的线速度提升对物料的冲击力大大降低, 使物料提升过程的增碎大大降低。底轮为条幅式结构, 装料间隙恒定, 装满系数高, 增碎少采用变速箱减速, 体积小, 安全可靠, 稳定性好, 并有自动张紧结构, 操作方便。提升机采用先进工艺制造, 精度高, 产品坚固耐用。滑道式卸料, 回料少, 增碎少。	无偏离
4	40刮板机	1台	(1) TGSS 系列刮板输送机。输送粉状、小颗粒、小块状等散状物料的输送设备, 配减速机/电机; (2) 长: 15m(进烘干机); (3) 配减速机/电机功率 5.5kW。	40刮板机	1台	(1) TGSS 系列刮板输送机, 输送粉状、小颗粒、小块状等散状物料的输送设备, 配减速机/电机; (2) 长: 15m(进烘干机); (3) 配减速机/电机功率 5.5kW。	无偏离
5	宽防漏输送机	1台	(1) 600 宽防漏输送机; (2) 长: 15m(出烘干机); (3) 配减速机/电机功率 3kw。	宽防漏输送机	1台	(1) 600 宽防漏输送机; (2) 长: 15m(出烘干机); (3) 配减速机/电机功率 3kw。	无偏离
6	粮食专风机	1台	(1) 4-72 系列 5.5A (进粮坑/清理/吸) 粮食专用风机; (2) 配电机功率 18.5kW。	粮食专风机	1台	(1) 4-72 系列 5.5A (进粮坑/清理/吸) 粮食专用风机; (2) 配电机功率 18.5kW。	无偏离
7	闸门开关	3个	(1) 400*400 气动闸门开关;	闸门开关	3个	(1) 400*400 气动闸门开关;	无偏离

			(2) 配电子阀。			(2) 配电子阀。	
8	进料缓冲器	3个	300*500 稻谷进料缓冲器。	进料缓冲器	3个	300*500 稻谷进料缓冲器。	无偏离
9	智能电控柜	1件	辅助及稻谷仓智能电控柜及线缆/含满仓报警。	智能电控柜	1件	辅助及稻谷仓智能电控柜及线缆/含满仓报警。	无偏离
10	初清筛钢构平台	15 m ²	(1) 初清筛钢构平台 (3*5) m=15 m ² ; (2) 带步梯/护栏/喷油漆。	初清筛钢构平台	15 m ²	(1) 初清筛钢构平台 (3*5) m=15 m ² ; (2) 带步梯/护栏/喷油漆。	无偏离
11	输送机钢构平台	21 m ²	(1) 输送机钢构平台 (1.5*15) m=21 m ² ; (2) 带步梯/护栏/喷油漆。	输送机钢构平台	21 m ²	(1) 输送机钢构平台 (1.5*15) m=21 m ² ; (2) 带步梯/护栏/喷油漆。	无偏离
12	稻谷下粮坑钢板部分	1个	(1) 稻谷下粮坑钢板部分 (2.5*3.5)m; (2) 坑上可过车/喷漆。	稻谷下粮坑钢板部分	1个	(1) 稻谷下粮坑钢板部分 (2.5*3.5)m。 (2) 坑上可过车/喷漆。	无偏离
13	清理除尘风网	1组	清理除尘风网,尾风直进积尘室/喷漆。	清理除尘风网	1组	清理除尘风网,尾风直进积尘室/喷漆。	无偏离
14	防锈漆及稀释剂	10桶	酸性高档油漆/防锈漆及稀释剂 10桶。	防锈漆及稀释剂	10桶	酸性高档油漆/防锈漆及稀释剂 10桶。	无偏离
15	烘干机 30T(一拖三)	3台	▲(1)工作原理:混流式; ▲(2)结构形式:批式循环; ▲(3)外形尺寸(长×宽×高):≥3096mm×3096mm×9960mm; (4)机体重量(总重):≥85000kg; (5)有效容积:≥58.5; ▲(6)批处理量:≥30000kg/批; (7)功率:≥19.8kW; ▲(8)破碎率增值:≤0.3%;	烘干机 30T(一拖三)	3台	▲(1)工作原理:混流式; ▲(2)结构形式:批式循环; 5H-30型批式循环谷物干燥机; ▲(3)外形尺寸(长×宽×高):3096mm×3096mm×9960mm; (4)机体重量(总重):≥85000kg; (5)有效容积:≥58.5; ▲(6)批处理量:≥30000kg/批; (7)功率:≥19.8kW; ▲(8)破碎率增值:≤	无偏离

		(9) 爆腰率增值: $\leq 2\%$; ▲ (10) 干燥后谷物含水率的不均匀度: $\leq 1.0\%$; (11) 干燥能力: $\geq 30t \cdot \%/h$; (12) 性能: 装料时间 50min, 排出时间 45min, 降水幅度 0.5%~1.2%/h, 处理量 3t/h; ▲ (13) 烘干设备与热风炉同一生产商。 注: 以上标注“▲”的技术参数, 成交供应商须在签订采购合同前提供产品检验报告原件核查。		0.3%; (9) 爆腰率增值: $\leq 2\%$; ▲ (10) 干燥后谷物含水率的不均匀度: $\leq 1.0\%$; (11) 干燥能力: $\geq 30t \cdot \%/h$; (12) 性能: 装料时间 50min, 排出时间 45min, 降水幅度 0.5%~1.2%/h, 处理量 3t/h; ▲ (13) 烘干设备与热风炉同一生产商。 注: 以上标注“▲”的技术参数, 我公司在签订采购合同前提供产品检验报告原件核查。	
	1 个	▲ (1) 结构形式: 整体式; ▲ (2) 换热方式: 间接换热、负压; ▲ (3) 外形尺寸(长×宽×高): $\geq 2600mm \times 1500mm \times 2220mm$; (4) 出风口(长×宽): 800mm×800mm; (5) 机体重量: 3800kg; (6) 配套总功率: 37.05kW; ▲ (7) 热功率: 1.2MW; ▲ (8) 输出热风温度: 60-150℃; ▲ (9) 热效率: $\geq 80\%$; ▲ (10) 热风机: 11×3kW; ▲ (11) 引烟风机: 2.2kW。 ▲ (12) 燃料生物质颗粒。	1 个	▲ (1) 结构形式: 整体式; 5LS-1200 型生物质成型燃料热风炉; (2) 换热方式: 间接换热、负压; ▲ (3) 外形尺寸(长×宽×高): 3200mm×2190mm×2190mm; (4) 出风口(长×宽): 800mm×800mm; (5) 机体重量: 3800kg; (6) 配套总功率: 49.57kW; ▲ (7) 热功率: 1.2MW; ▲ (8) 输出热风温度: 60-150℃; ▲ (9) 热效率: $\geq 80\%$; ▲ (10) 热风机: 11×3kW;	正偏离

			注：以上标注“▲”的技术参数，成交供应商须在签订采购合同前提供产品检验报告原件核查。			▲(11)引烟风机：2.2kW。 ▲(12)燃料生物质颗粒。 注：以上标注“▲”的技术参数，我公司在签订采购合同前提供产品检验报告原件核查。	
二、稻谷钢板仓及设备配套部分							
1	稻谷钢板仓 100T	2个	(1) 稻谷钢板仓 (2个下锥)； (2) (4*5*9.5)m=100T； (3) 配护栏/缓冲/布袋； (4) 储存量：100吨。	稻谷钢板仓 100T	2个	(1) 稻谷钢板仓 (2个下锥)； (2) (4*5*9.5)m=100T； (3) 配护栏/缓冲/布袋； (4) 储存量：100吨。	无偏离
2	提升机	1台	(1) TDTG40/28提升机； (2) 高：15m (进仓)； (3) 配减速机/三维斗带功率5.5kW； (4) 采用较低的线速度提升对物料的冲击力大大降低，使物料提升过程的增碎大大降低。底轮为条幅式结构，装料间隙恒定，装满系数高，增碎少采用变速箱减速，体积小，安全可靠，稳定性好，并有自动张紧结构，操作方便。提升机采用先进工艺制造，精度高，产品坚固耐用。滑道式卸料，回料少，增碎少。	提升机	1台	(1) TDTG40/28提升机； (2) 高：15m (进仓)； (3) 配减速机/三维斗带功率5.5kW； (4) 采用较低的线速度提升对物料的冲击力大大降低，使物料提升过程的增碎大大降低。底轮为条幅式结构，装料间隙恒定，装满系数高，增碎少采用变速箱减速，体积小，安全可靠，稳定性好，并有自动张紧结构，操作方便。提升机采用先进工艺制造，精度高，产品坚固耐用。滑道式卸料，回料少，增碎少。	无偏离
3	提升机	1台	(1) TDTG40/28提升机； (2) 高：12m (出仓)； (3) 配减速机/三维斗带功率5.5kW； (4) 采用较低的线速度提	提升机	1台	(1) TDTG40/28提升机； (2) 高：12m (出仓)； (3) 配减速机/三维斗带功率5.5kW； (4) 采用较低的线速度提	无偏离

			升对物料的冲击力大大降低，使物料提升过程的增碎大大降低。底轮为条幅式结构，装料间隙恒定，装满系数高，增碎少采用变速箱减速，体积小，安全可靠，稳定性好，并有自动张紧结构，操作方便。提升机采用先进工艺制造，精度高，产品坚固耐用。滑道式卸料，回料少，增碎少。			升对物料的冲击力大大降低，使物料提升过程的增碎大大降低。底轮为条幅式结构，装料间隙恒定，装满系数高，增碎少采用变速箱减速，体积小，安全可靠，稳定性好，并有自动张紧结构，操作方便。提升机采用先进工艺制造，精度高，产品坚固耐用。滑道式卸料，回料少，增碎少。	
4	稻谷防漏输送机	1台	(1) TDSL60 稻谷防漏输送机带小车； (2) 仓上（长 13m）； (3) 配减速机/电机功率 3kw。	稻谷防漏输送机	1台	(1) TDSL60 稻谷防漏输送机带小车； (2) 仓上（长 13m）； (3) 配减速机/电机功率 3kw。	无偏离
5	稻谷防漏输送机	1台	(1) TDSL50 稻谷防漏输送机/仓下； (2) （长 11m）； (3) 配减速机/电机功率 3kw。	稻谷防漏输送机	1台	(1) TDSL50 稻谷防漏输送机/仓下； (2) （长 11m）； (3) 配减速机/电机功率 3kw。	无偏离
6	手动闸门开关	4个	200*200 手动闸门开关。	手动闸门开关	4个	200*200 手动闸门开关。	无偏离
7	风机	1台	(1) 6-30-5.5A（降温）粮食专用风机； (2) 配电机功率 11kW。	风机	1台	(1) 6-30-5.5A（降温）粮食专用风机； (2) 配电机功率 11kW。	无偏离
8	鱼鳞筛管	48米	Ø150mm 鱼鳞筛管、48米、1.2mm 镀锌材料。	鱼鳞筛管	48米	Ø150mm 鱼鳞筛管、48米、1.2mm 镀锌材料。	无偏离
9	自动闭风门	4个	Ø150mm 自动闭风门。	自动闭风门	4个	Ø150mm 自动闭风门。	无偏离
10	稻谷仓降温风网	1组	稻谷仓降温风网、1组、喷漆。	稻谷仓降温风网	1组	稻谷仓降温风网、1组、喷漆。	无偏离
11	输送机钢构	18 m ²	(1) 输送机钢构平台	输送机钢	18 m ²	(1) 输送机钢构平台	无偏离

	平台		(1.5*12) m=18 m ² ; (2) 带爬梯/护栏/喷油漆。	构平台		(1.5*12) m=18 m ² ; (2) 带爬梯/护栏/喷油漆。	
12	稻谷入料坑钢板部分	1个	(1) 稻谷入料坑钢板部分 (2*3*2)m; (2) 坑上可过车/喷漆。	稻谷入料坑钢板部分	1个	(1) 稻谷入料坑钢板部分 (2*3*2)m; (2) 坑上可过车/喷漆。	无偏离
13	稻谷进料缓冲器	1个	稻谷进料缓冲器 300*500。	稻谷进料缓冲器	1个	稻谷进料缓冲器 300*500。	无偏离
14	油漆/防锈漆及稀释剂	10桶	酸性高档油漆/防锈漆及稀释剂 10桶。	油漆/防锈漆及稀释剂	10桶	酸性高档油漆/防锈漆及稀释剂 10桶。	无偏离
三、大米生产线设备更换部分							
1	MPGV130B 大米抛光机	2台	(1) MPGV130B 大米抛光机;	MPGV130B 大米抛光机	2台	(1) MPGV130B 大米抛光机 (MPGW19C 卧式抛光机);	无偏离
			(2) 功率 29.4kW;			(2) 功率 37-45kW;	负偏离
			(3) 高压空气喷雾加水 水在气高压的作用下呈雾状喷射至抛光室, 使米粒表面加水均匀、稳定; 在米粒与辊之间轻轻的摩擦下使其表面光滑、洁净。 (4) 进水自动控制装置 为避免开机时因水、料过多而堵机, 本机配有进水自动控制系统, 断料或进料过多时, 水泵会自动关闭, 当物量达至一定流量时, 水泵会自动打开。 (5) 操作、维护简单 1) 本设备直接在面板前操作, 开/关机加水、电流表都一目了然, 避免了操作失误带来的损失。			(3) 高压空气喷雾加水 水在气高压的作用下呈雾状喷射至抛光室, 使米粒表面加水均匀、稳定; 在米粒与辊之间轻轻的摩擦下使其表面光滑、洁净。 (4) 进水自动控制装置 为避免开机时因水、料过多而堵机, 本机配有进水自动控制系统, 断料或进料过多时, 水泵会自动关闭, 当物量达至一定流量时, 水泵会自动打开。 (5) 操作、维护简单 1) 本设备直接在面板前操作, 开/关机加水、电流表都一目了然, 避免了操作失误带来的损失。	无偏离

			<p>2) 本设备设计的快速拆、装的筛架,使更换筛片时间大大缩短,筛片还能4片互换,这样在换筛片、打扫、维护抛光辊上的时间更短,提高了工作效率。</p> <p>(6) 耐用</p> <p>抛光辊、衬套、推进器、筛片全部采用耐磨材料,可延长使用寿命,更进一步提高大米卫生标准。</p>			<p>2) 本设备设计的快速拆、装的筛架,使更换筛片时间大大缩短,筛片还能4片互换,这样在换筛片、打扫、维护抛光辊上的时间更短,提高了工作效率。</p> <p>(6) 耐用</p> <p>抛光辊、衬套、推进器、筛片全部采用耐磨材料,可延长使用寿命,更进一步提高大米卫生标准。</p>	
2	大米质选色选机	1台	<p>(1) 板数: 7; 智能喷阀(频率最高可达1600Hz), 使用寿命150亿次, 执行单元数: >370个;</p> <p>(2) 色选精度及带出比, 处理量 12-16t/h (处理量根据一次选所用通道数而定), 选别精度为99.99%; 带出比优于200: 1;</p> <p>(3) 鹰眼识别技术: 5400像元工业级专用彩色传感器, 四色技术鹰眼3.0, 鹰眼球面成像技术, 3维立体, 分辨率提升10% 单体成像0.0004mm³, 有效分别针尖、钩背、虫蚀等, 高速生产过程中, 保证单体物料有效成像, 高产能、看得清;</p> <p>(4) 光源: 采用高亮LED冷光源光学系统, 寿命长达15万小时; 变光背景</p>	大米质选色选机	1台	<p>(1) 板数: 7; 智能喷阀(频率最高可达1600Hz), 使用寿命150亿次, 执行单元数: >672个;</p> <p>(2) 色选精度及带出比, 处理量 12-16t/h (处理量根据一次选所用通道数而定); 选别精度为99.99%; 带出比优于200: 1;</p> <p>(3) 鹰眼识别技术: 5400像元工业级专用彩色传感器, 四色技术鹰眼3.0, 鹰眼球面成像技术, 3维立体, 分辨率提升10% 单体成像0.0004mm³, 有效分别针尖、钩背、虫蚀等, 高速生产过程中, 保证单体物料有效成像, 高产能、看得清;</p> <p>(4) 光源: 采用高亮LED冷光源光学系统, 寿命长达15万小时; 变光背景</p>	正偏离

		<p>灯, 自动补光, 信号采集更稳定, 720° 环视几何光路设计;</p> <p>(5) 色选模式及色选能力: 高维立体全息感知物料形状特征, 智能识别物料细微形状差异, 完美实现黄碎分选、白碎分选、黄白碎同选并分选、粳粳分选、粳粳分选、粳粳分选, 黄黄、黄黑、黄稻、黄白同选并分选; 选黄护白; 重垜、轻垜同选并分选; 碎白、整白同选清一色; 白白等异色物料同选并分选; 谷糙分选, 留皮分选, 黄黄分选, 白白分选, 品种分选, 整碎分选, 玻璃、塑料、石子等杂质分选。</p> <p>(6) 智能化: 搭载深度 AI 自学习系统, 质选 AI 大模型, 一键云智能点击一键自动分析出色选参数、省去繁杂的人工操作, 同时加载了 PLOV 平台, 筋斗云技术, 鹰眼 3.0 技术, PLUS 大产量技术, PRO 技术;</p> <p>(7) 智能产线物联功能, 色选机能够实现并网使用, 可以实现远程控制与服务升级功能;</p> <p>(8) 故障报警: 智能变光</p>	<p>灯, 自动补光, 信号采集更稳定, 720° 环视几何光路设计;</p> <p>(5) 色选模式及色选能力: 高维立体全息感知物料形状特征, 智能识别物料细微形状差异, 完美实现黄碎分选、白碎分选、黄白碎同选并分选、粳粳分选、粳粳分选、粳粳分选, 黄黄、黄黑、黄稻、黄白同选并分选; 选黄护白; 重垜、轻垜同选并分选; 碎白、整白同选清一色; 白白等异色物料同选并分选; 谷糙分选, 留皮分选, 黄黄分选, 白白分选, 品种分选, 整碎分选, 玻璃、塑料、石子等杂质分选;</p> <p>(6) 智能化: 搭载深度 AI 自学习系统, 质选 AI 大模型, 一键云智能点击一键自动分析出色选参数、省去繁杂的人工操作, 同时加载了 PLOV 平台, 筋斗云技术, 鹰眼 3.0 技术, PLUS 大产量技术, PRO 技术;</p> <p>(7) 智能产线物联功能, 色选机能够实现并网使用, 可以实现远程控制与服务升级功能;</p> <p>(8) 故障报警: 智能变光</p>	
--	--	---	---	--

			报警, 实时人机界面、报警灯色彩报警, 提供预留通讯接口, 可连接上位控制系统; (9) 給料控制: 有柔性喂料系统、产线跟随, 自动启停供料功能、来料自适应功能; (10) 清灰: 360度无死角清灰; 分选箱带有吸尘点; 自动清灰功能, 有灰自动清理; (11) 专属 MPF 技术, 多像素融合技术异物选别率达 99.99%, 全系除杂, 全工艺流程异物剔除。			报警, 实时人机界面、报警灯色彩报警, 提供预留通讯接口, 可连接上位控制系统; (9) 給料控制: 有柔性喂料系统、产线跟随, 自动启停供料功能、来料自适应功能; (10) 清灰: 360度无死角清灰; 分选箱带有吸尘点; 自动清灰功能, 有灰自动清理; (11) 专属 MPF 技术, 多像素融合技术异物选别率达 99.99%, 全系除杂, 全工艺流程异物剔除。	
3	SFSP60*60 粉碎机	1台	(1) SFSP60 系列水滴型粉碎机; (2) 配电机功率 55kW; (3) 该粉碎机主要用于粉碎粒状物料, 如: 玉米、谷物、谷壳等, 对物料的适应性很强, 该机经过严格的转子平衡测试。产量高、工作平稳、安全可靠、装卸方便, 是理想的高效粉碎设备, 广泛用于粮食, 饲料加工厂使用。	SFSP60*60 粉碎机	1台	(1) SFSP60 系列水滴型粉碎机; (2) 配电机功率 55kW; (3) 该粉碎机主要用于粉碎粒状物料, 如: 玉米、谷物、谷壳等, 对物料的适应性很强, 该机经过严格的转子平衡测试。产量高、工作平稳、安全可靠、装卸方便, 是理想的高效粉碎设备, 广泛用于粮食, 饲料加工厂使用。	无偏离
4	双工位-两面真空包装机	1台	(1) PZB-700-F5/S; (2) 包装范围(kg): 1-10; (3) 包装速度(bag/h): 550-700; (4) 电源、耗电: AC 380V 50Hz 三相五线制 7.6kW;	双工位-两面真空包装机	1台	(1) DCS-10F7N 两面六面真空整形包装机; (2) 包装范(kg): 0.3-10; (3) 包装速度(bag/h): 550-700; (4) 电源、耗电: AC 380V	正偏离

			(5) 气源、耗气: 0.4~0.6Mpa 22m ³ /h; (6) 尺寸(长x宽x高)mm: 2400x2450x2800(含汇流 输送机)。			50Hz 三相五线制 7.6kW; (5) 气源、耗气: 0.4~0.6Mpa 22m ³ /h; (6) 尺寸(长x宽x高)mm: 2095x1382x2372。	
四、生产线辅助设备配套部分							
1	W6超低速提 升机	6台	(1) W6超低速提升机、 高:10m(大米); (2) 配减速机三维斗带; (3) 功率9kW。	W6超低 速提升机	6台	(1) W6超低速提升机、 高:10m(大米); (2) 配减速机三维斗带; (3) 功率9kW。	无偏离
2	脉冲	1台	(1) 104-I 脉冲; (2) 配减速机/电机功率 2.2kW。	脉冲	1台	(1) 104-I 脉冲; (2) 配减速机/电机功率 2.2kW。	无偏离
3	关风器:12 升(清去/ 吸/米/抛)	2台	(1) 12升(清去/吸/米/ 抛); (2) 配减速机/电机 1.1kW; (3) 采用专利技术设计制 造,结构紧凑,密气性强。 F型叶片端面采用进口胶 板,与机壳零间隙,完全 防卡防堵H型叶片端面采 用耐磨钢板,解决叶片不 易磨损。轴承外置,解决 串灰,维修方便。叶片磨 损可调节或更换,产品使 用寿命长。	关风器: 12升(清 去/吸/米 /抛)	2台	(1) 12升(清去/吸/米/ 抛); (2) 配减速机/电机 1.1kW; (3) 采用专利技术设计制 造,结构紧凑,密气性强。 F型叶片端面采用进口胶 板,与机壳零间隙,完全 防卡防堵H型叶片端面采 用耐磨钢板,解决叶片不 易磨损。轴承外置,解决 串灰,维修方便。叶片磨 损可调节或更换,产品使 用寿命长。	无偏离
4	风机 6-30-6A	1台	(1) 6-30-6A(统糠)粮 食专用风机; (2) 配电机功率15kW。	风机 6-30-6A	1台	(1) 6-30-6A(统糠)粮 食专用风机; (2) 配电机功率15kW。	无偏离
5	手动闸门开 关	2个	2个手动闸门开关 200*200。	手动闸门 开关	2个	2个手动闸门开关 200*200。	无偏离
6	不锈钢管	15根	15根不锈钢管φ114。	不锈钢管	15根	15根不锈钢管φ114。	无偏离
7	不锈钢拨斗	8个	8个不锈钢拨斗三通	不锈钢拨	8个	8个不锈钢拨斗三通	无偏离

	三通		Ø114。	斗三通		Ø114。	
8	不锈钢侧三通	8个	8个不锈钢侧三通 Ø114。	不锈钢侧三通	8个	8个不锈钢侧三通 Ø114。	无偏离
9	不锈钢立式缓冲	2个	不锈钢立式缓冲。	不锈钢立式缓冲	2个	不锈钢立式缓冲。	无偏离
10	不锈钢磁选器	1个	200*200 方型不锈钢磁选器（强磁）。	不锈钢磁选器	1个	200*200 方型不锈钢磁选器（强磁）。	无偏离
11	法兰及包箍	60对	60对法兰及包箍 150~500。	法兰及包箍	60对	60对法兰及包箍 150~500。	无偏离
12	谷壳钢板仓	1个	(1) 谷壳钢板仓（1个下锥）喷漆； (2) (2.5*2.5*2) m。	谷壳钢板仓	1个	(1) 谷壳钢板仓（1个下锥）喷漆； (2) (2.5*2.5*2) m。	无偏离
13	统糠钢板包装仓	1个	(1) 统糠钢板包装仓 (Ø2*4) m； (2) 配护栏/缓冲/布袋/喷漆。	统糠钢板包装仓	1个	(1) 统糠钢板包装仓 (Ø2*4) m； (2) 配护栏/缓冲/布袋/喷漆。	无偏离
14	凉米（配米）钢板仓 30T	2个	(1) 凉米（配米）钢板仓 (3*3*4.5) m=30吨； (2) 配护栏/缓冲/布袋/喷漆； (3) 储存量：30吨。	凉米（配米）钢板仓 30T	2个	(1) 凉米（配米）钢板仓 (3*3*4.5) m=30T； (2) 配护栏/缓冲/布袋/喷漆； (3) 储存量：30吨。	无偏离
15	粮食专用风机	1台	(1) 6-30 系列 5.5A（降温）粮食专用风机； (2) 配电机功率 11kW。	粮食专用风机	1台	(1) 6-30 系列 5.5A（降温）粮食专用风机； (2) 配电机功率 11kW。	无偏离
16	鱼鳞筛管	36米	Ø150mm 鱼鳞筛管、36米、1.2mm 镀锌材料。	鱼鳞筛管	36米	Ø150mm 鱼鳞筛管、36米、1.2mm 镀锌材料。	无偏离
17	自动闭风门	3个	Ø150mm 自动闭风门、3个。	自动闭风门	3个	Ø150mm 自动闭风门、3个。	无偏离
18	仓降温风网	1组	稻谷仓降温风网、1组、喷漆。	仓降温风网	1组	稻谷仓降温风网、1组、喷漆。	无偏离
19	成品米锌板仓 20T	2个	(1) 成品米锌板仓：(2.5*2.5*4) m=20T； (2) 配护栏/缓冲/布袋/喷漆；	成品米锌板仓 20T	2个	(1) 成品米锌板仓：(2.5*2.5*4) m=20T； (2) 配护栏/缓冲/布袋/喷漆；	无偏离

	三通		Ø114。	斗三通		Ø114。	
8	不锈钢侧三通	8个	8个不锈钢侧三通 Ø114。	不锈钢侧三通	8个	8个不锈钢侧三通 Ø114。	无偏离
9	不锈钢立式缓冲	2个	不锈钢立式缓冲。	不锈钢立式缓冲	2个	不锈钢立式缓冲。	无偏离
10	不锈钢磁选器	1个	200*200 方型不锈钢磁选器（强磁）。	不锈钢磁选器	1个	200*200 方型不锈钢磁选器（强磁）。	无偏离
11	法兰及包箍	60对	60 对法兰及包箍 150~500。	法兰及包箍	60对	60 对法兰及包箍 150~500。	无偏离
12	谷壳钢板仓	1个	(1) 谷壳钢板仓（1个下锥）喷漆； (2) (2.5*2.5*2) m。	谷壳钢板仓	1个	(1) 谷壳钢板仓（1个下锥）喷漆； (2) (2.5*2.5*2) m。	无偏离
13	统糠钢板包装仓	1个	(1) 统糠钢板包装仓 (Ø2*4) m； (2) 配护栏/缓冲/布袋/喷漆。	统糠钢板包装仓	1个	(1) 统糠钢板包装仓 (Ø2*4) m； (2) 配护栏/缓冲/布袋/喷漆。	无偏离
14	凉米（配米）钢板仓 30T	2个	凉米（配米）钢板仓 (3*3*4.5) m=30T； (2) 配护栏/缓冲/布袋/喷漆； (3) 储存量：30吨。	凉米（配米）钢板仓 30T	2个	(1) 凉米（配米）钢板仓 (3*3*4.5) m=30T； (2) 配护栏/缓冲/布袋/喷漆； (3) 储存量：30吨。	无偏离
15	粮食专用风机	1台	(1) 6-30 系列 5.5A（降温）粮食专用风机； (2) 配电机功率 11kW。	粮食专用风机	1台	(1) 6-30 系列 5.5A（降温）粮食专用风机； (2) 配电机功率 11kW。	无偏离
16	鱼鳞筛管	36米	Ø150mm 鱼鳞筛管、36米、1.2mm 镀锌材料。	鱼鳞筛管	36米	Ø150mm 鱼鳞筛管、36米、1.2mm 镀锌材料。	无偏离
17	自动闭风门	3个	Ø150mm 自动闭风门、3个。	自动闭风门	3个	Ø150mm 自动闭风门、3个。	无偏离
18	仓降温风网	1组	稻谷仓降温风网、1组、喷漆。	仓降温风网	1组	稻谷仓降温风网、1组、喷漆。	无偏离
19	成品米锌板仓 20T	2个	(1) 成品米锌板仓：(2.5*2.5*4) m=20T； (2) 配护栏/缓冲/布袋/喷漆；	成品米锌板仓 20T	2个	(1) 成品米锌板仓：(2.5*2.5*4) m=20T； (2) 配护栏/缓冲/布袋/喷漆；	无偏离

			(3) 储存量: 20 吨。			(3) 储存量: 20 吨。	
20	主机及操作平台	30 m ²	(1) 主机及操作平台 (6*5) m=30 m ² ; (2) 含步梯/护栏/喷漆。	主机及操作平台	30 m ²	(1) 主机及操作平台 (6*5) m=30 m ² ; (2) 含步梯/护栏/喷漆。	无偏离
21	提升机维修平台	16 m ²	(1) 提升机维修平台 16 m ² ; (2) 含步梯/护栏/喷漆。	提升机维修平台	16 m ²	(1) 提升机维修平台 16 m ² ; (2) 含步梯/护栏/喷漆。	无偏离
22	色选锌板缓冲斗	1 个	色选锌板缓冲斗、喷漆。	色选锌板缓冲斗	1 个	色选锌板缓冲斗、喷漆。	无偏离
23	统糠风网	1 组	(1) 统糠风网 (玻璃刹克龙 1 个); (2) 一次沉降/喷漆。	统糠风网	1 组	(1) 统糠风网 (玻璃刹克龙 1 个); (2) 一次沉降/喷漆。	无偏离
24	抛光风网	2 组	(1) 抛光风网 2 组; (2) 二次沉降/喷漆。	抛光风网	2 组	(1) 抛光风网 2 组; (2) 二次沉降/喷漆。	无偏离
25	吸色选米风网	1 组	(1) 吸色选米风网 1 组; (2) Ø1000 的 2 个/喷漆。	吸色选米风网	1 组	(1) 吸色选米风网 1 组; (2) Ø1000 的 2 个/喷漆。	无偏离
26	空压机到各主机气路	1 件	(1) 空压机到各主机气路 (不含水路) PPR 耐高压管; (2) PPR 耐高压热熔管。	空压机到各主机气路	1 件	(1) 空压机到各主机气路 (不含水路) PPR 耐高压管; (2) PPR 耐高压热熔管。	无偏离
27	酸性高档油漆/防锈漆及稀释剂	14 桶	酸性高档油漆/防锈漆及稀释剂 14 桶。	酸性高档油漆/防锈漆及稀释剂	14 桶	酸性高档油漆/防锈漆及稀释剂 14 桶。	无偏离

供应商名称 (电子签章): 广西秧田电子科技有限公司

法定代表人或者委托代理人 (签字或者电子签章):

日期: 2025年05月16日



五、采购需求

第三章 采购需求

采购项目技术规格、参数及要求

说明:

一、为落实政府采购政策需满足的要求（根据项目实际情况填写内容）

1. 本竞争性谈判采购文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定。

2. 根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）的规定，采购需求中的产品属于节能产品政府采购品目清单内标注“★”的，供应商必须在响应文件中提供所竞标产品的节能产品认证证书复印件（加盖供应商公章），否则响应文件作无效处理。如本项目包含的配套货物属于品目清单内非标注“★”的产品时，应优先采购，具体详见“第四章评审程序和评定成交的标准”。

二、采购需求一览表中出现的品牌、型号或者生产供应商仅起参考作用，不属于指定品牌、型号或者生产供应商的情形。供应商可参照或者选用其他相当的品牌、型号或者生产供应商替代。本需求表中技术参数及配置不明确或有误的，请以详细正确地填写响应报价表、技术要求偏离表。

三、凡在“采购需求一览表”中表述为“标配”或“标准配置”的设备，供应商应在货物配置清单中将其标配参数详细列明。本采购需求中技术参数需求所使用的标准或应用标准如与供应商所执行的标准不一致时，按最新标准或较高标准执行。

四、“实质性要求”是指采购需求中带“▲”的条款或者不能负偏离的条款或者已经指明不满足按响应文件作无效处理的条款。

五、采购需求一览表中，标注“▲”项的内容为实质性响应条款，必须满足或优于，否则竞标无效；每款设备参数不带“▲”的参数发生负偏离达3项数以上的，视为不实质性响应采购文件要求，评审时响应文件将被作为无效文件处理。

六、中小企业划分标准所属行业名称（行业名称及划分见本章附件2）：工业。

采购需求一览表			
序号	标的名称	数量 单位	技术参数及功能要求
一、烘干厂辅助设备及配套部分			
1	180型圆筒初清筛	1台	(1) TCQY 型圆筒清理筛式一种用途广泛的初清设备，可有效的分离出各种大杂，如石头、砖块、草秆、麻绳、纸片、玉米芯等，达到对物料进行预清理的目的。 (2) 配电机/减速机功率4kW。

2	提升机	1台	<p>(1) TDTG40/2S 提升机。</p> <p>(2) 高: 12.5m (进清理筛)。</p> <p>(3) 配减速机/三维斗带功率 5.5kW。</p> <p>(4) 采用较低的线速度提升对物料的冲击力大大降低, 使物料提升过程的增碎大大降低。底轮为条幅式结构, 装料间隙恒定, 装满系数高, 增碎少采用变速箱减速, 体积小, 安全可靠, 稳定性好, 并有自动张紧结构, 操作方便。提升机采用先进工艺制造, 精度高, 产品坚固耐用。滑道式卸料, 回料少, 增碎少。</p>
3	提升机	1台	<p>(1) TDTG40/2S 提升机。</p> <p>(2) 高: 15m (进烘干机)。</p> <p>(3) 配减速机/三维斗带功率 5.5kW。</p> <p>(4) 采用较低的线速度提升对物料的冲击力大大降低, 使物料提升过程的增碎大大降低。底轮为条幅式结构, 装料间隙恒定, 装满系数高, 增碎少采用变速箱减速, 体积小, 安全可靠, 稳定性好, 并有自动张紧结构, 操作方便。提升机采用先进工艺制造, 精度高, 产品坚固耐用。滑道式卸料, 回料少, 增碎少。</p>
4	40刮板机	1台	<p>(1) TGSS 系列刮板输送机, 输送粉状、小颗粒、小块状等散状物料的输送设备, 配减速机/电机;</p> <p>(2) 长: 15m (进烘干机);</p> <p>(3) 配减速机/电机功率 5.5kW。</p>
5	宽防漏输送机	1台	<p>(1) 600 宽防漏输送机;</p> <p>(2) 长: 15m (出烘干机);</p> <p>(3) 配减速机/电机功率 3kw。</p>
6	粮食专风机	1台	<p>(1) 4-72 系列 5.5A (进粮坑/清理/吸) 粮食专用风机;</p> <p>(2) 配电机功率 18.5kW。</p>
7	闸门开关	3个	<p>(1) 400*400 气动闸门开关;</p> <p>(2) 配电子阀。</p>
8	进料缓冲器	3个	300*500 稻谷进料缓冲器。
9	智能电控柜	1件	辅助及稻谷仓智能电控柜及线缆/含满仓报警。
10	初清筛钢构平台	15 m ²	<p>(1) 初清筛钢构平台 (3*5) m=15 m²;</p> <p>(2) 带步梯/护栏/喷油漆。</p>
11	输送机钢构平台	21 m ²	<p>(1) 输送机钢构平台 (1.5*15) m=21 m²;</p> <p>(2) 带步梯/护栏/喷油漆。</p>
12	稻谷下粮坑钢板部分	1个	<p>(1) 稻谷下粮坑钢板部分 (2.5*3.5)m。</p> <p>(2) 坑上可过车/喷漆。</p>

13	清理除尘风网	1组	清理除尘风网,尾风直进积尘室/喷漆。
14	防锈漆及稀释剂	10桶	酸性高档油漆/防锈漆及稀释剂 10桶。
15	烘干机 30T(一拖三)	3台	<p>▲ (1) 工作原理: 混流式;</p> <p>▲ (2) 结构形式: 批式循环;</p> <p>▲ (3) 外形尺寸(长×宽×高): $\geq 3096\text{mm} \times 3096\text{mm} \times 9960\text{mm}$;</p> <p>(4) 机体重量(总重): $\geq 85000\text{kg}$;</p> <p>(5) 有效容积: ≥ 58.5;</p> <p>▲ (6) 批处理量: $\geq 30000\text{kg/批}$;</p> <p>(7) 功率: $\geq 19.8\text{kW}$;</p> <p>▲ (8) 破碎率增值: $\leq 0.3\%$;</p> <p>(9) 爆腰率增值: $\leq 2\%$;</p> <p>▲ (10) 干燥后谷物含水率的不均匀度: $\leq 1.0\%$;</p> <p>(11) 干燥能力: $\geq 30\text{t} \cdot \%/h$;</p> <p>(12) 性能: 装料时间 50min, 排出时间 45min, 降水幅度 0.5%~1.2%/h, 处理量 3t/h;</p> <p>▲ (13) 烘干设备与热风炉同一生产商。</p> <p>注: 以上标注“▲”的技术参数, 成交供应商须在签订采购合同前提供产品检验报告原件核查。</p>
		1个	<p>▲ (1) 结构形式: 整体式;</p> <p>(2) 换热方式: 间接换热、负压;</p> <p>▲ (3) 外形尺寸(长×宽×高): $\geq 3600\text{mm} \times 1500\text{mm} \times 2220\text{mm}$;</p> <p>(4) 出风口(长×宽): $800\text{mm} \times 800\text{mm}$;</p> <p>(5) 机体重量: 3800kg;</p> <p>(6) 配套总功率: 37.05kW;</p> <p>▲ (7) 热功率: 1.2MW;</p> <p>▲ (8) 输出热风温度: 60-150℃;</p> <p>▲ (9) 热效率: $\geq 80\%$;</p> <p>▲ (10) 热风机: 11×3kW;</p> <p>▲ (11) 引烟风机: 2.2kW。</p> <p>▲ (12) 燃料生物质颗粒。</p> <p>注: 以上标注“▲”的技术参数, 成交供应商须在签订采购合同前提供产品检验报告原件核查。</p>
二、稻谷钢板仓及设备配套部分			

1	稻谷钢板仓 100T	2 个	(1) 稻谷钢板仓 (2 个下锥); (2) (4*5*9.5) m=100T; (3) 配护栏/缓冲/布袋; (4) 储存量: 100 吨。
2	提升机	1 台	(1) TDTG40/28 提升机; (2) 高: 15m (进仓); (3) 配减速机/三维斗带功率 5.5kW; (4) 采用较低的线速度提升对物料的冲击力大大降低, 使物料提升过程的增碎大大降低。底轮为条幅式结构, 装料间隙恒定, 装满系数高, 增碎少采用变速箱减速, 体积小, 安全可靠, 稳定性好, 并有自动张紧结构, 操作方便。提升机采用先进工艺制造, 精度高, 产品坚固耐用。滑道式卸料, 回料少, 增碎少。
3	提升机	1 台	(1) TDTG40/28 提升机; (2) 高: 12m (出仓); (3) 配减速机/三维斗带功率 5.5kW; (4) 采用较低的线速度提升对物料的冲击力大大降低, 使物料提升过程的增碎大大降低。底轮为条幅式结构, 装料间隙恒定, 装满系数高, 增碎少采用变速箱减速, 体积小, 安全可靠, 稳定性好, 并有自动张紧结构, 操作方便。提升机采用先进工艺制造, 精度高, 产品坚固耐用。滑道式卸料, 回料少, 增碎少。
4	稻谷防漏输送机	1 台	(1) TD5L60 稻谷防漏输送机带小车; (2) 仓上 (长 13m); (3) 配减速机/电机功率 3kW。
5	稻谷防漏输送机	1 台	(1) TD5L50 稻谷防漏输送机/仓下; (2) (长 11m); (3) 配减速机/电机功率 3kW。
6	手动闸门开关	4 个	200*200 手动闸门开关。
7	风机	1 台	(1) 6-30-5.5A (降温) 粮食专用风机; (2) 配电机功率 11kW。
8	鱼鳞筛管	48 米	Ø150mm 鱼鳞筛管、48 米、1.2mm 镀锌材料。
9	自动闭风门	4 个	Ø150mm 自动闭风门。
10	稻谷仓降温风网	1 组	稻谷仓降温风网、1 组、喷漆。
11	输送机钢构平台	18 m ²	(1) 输送机钢构平台 (1.5*12) m=18 m ² ; (2) 带爬梯/护栏/喷油漆。

12	稻谷入料坑钢板部分	1个	(1) 稻谷入料坑钢板部分 (2*3*2)m; (2) 坑上可过车/喷漆。
13	稻谷进料缓冲器	1个	稻谷进料缓冲器 300*500。
14	油漆/防锈漆及稀释剂	10桶	酸性高档油漆/防锈漆及稀释剂 10桶。
三、大米生产线设备更换部分			
1	MPGV130B 大米抛光机	2台	<p>(1) MPGV130B 大米抛光机;</p> <p>(2) 功率 112kW;</p> <p>(3) 高压空气喷雾加水 水在气高压的作用下呈雾状喷射至抛光室, 使米粒表面加水均匀、稳定; 在米粒与辊之间轻轻的摩擦下使其表面光滑、洁净。</p> <p>(4) 进水自动控制装置 为避离开机时因水、料过多而堵机, 本机配有进水自动控制系统, 断料或进料过多时, 水泵会自动关闭, 当物量达至一定流量时, 水泵会自动打开。</p> <p>(5) 操作、维护简单 1) 本设备直接在面板前操作, 开/关机加水、电流表都一目了然, 避免了操作失误带来的损失。 2) 本设备设计的快速拆、装的筛架, 使更换筛片时间大大缩短, 筛片还能4片互换, 这样在换筛片、打扫、维护抛光辊上的时间更短, 提高了工作效率。</p> <p>(6) 耐用 抛光辊、衬套、推进器、筛片全部采用耐磨材料, 可延长使用寿命, 更进一步提高大米卫生标准。</p>
2	大米质选色选机	1台	<p>(1) 板数: 7; 智能喷阀 (频率最高可达 1600Hz), 使用寿命 150 亿次, 执行单元数: >670 个;</p> <p>(2) 色选精度及带出比, 处理量 12-16t/h (处理量根据一次选所用通道数而定); 选别精度为 99.99%; 带出比优于 200: 1;</p> <p>(3) 鹰眼识别技术: 5400 像元工业级专用彩色传感器, 四色技术鹰眼 3.0, 鹰眼球面成像技术, 3 维立体, 分辨率提升 10% 单体成像 0.0004mm², 有效分别针尖、钩背、虫蚀等, 高速生产过程中, 保证单体物料有效成像, 高产能、看得清;</p> <p>(4) 光源: 采用高亮 LED 冷光源光学系统, 寿命长达 15 万小时; 变光背景灯, 自动补光, 信号采集更稳定, 720° 环视几何光路设计;</p>

			<p>(5) 色选模式及色选能力：高维立体全息感知物料形状特征，智能识别物料细微形状差异，完美实现黄碎分选、白碎分选、黄白碎同选并分选、籼籼分选、粳粳分选、籼粳分选，黄黄、黄黑、黄稻、黄白同选并分选；选黄护白；重垜、轻垜同选并分选；碎白、整白同选清一色；白白等异物物料同选并分选；谷糙分选，留皮分选，黄黄分选，白白分选，品种分选，整碎分选，玻璃、塑料、石子等杂质分选；</p> <p>(6) 智能化：搭载深度AI自学习系统，质选AI大模型，一键云智能点击一键自动分析出色选参数、省去繁杂的人工操作，同时加载了PLOV平台，筋斗云技术，鹰眼3.0技术，PLUS大产量技术，PRO技术；</p> <p>(7) 智能产线物联功能，色选机能够实现并网使用，可以实现远程控制与服务升级功能；</p> <p>(8) 故障报警：智能变光报警，实时人机界面、报警灯色彩报警，提供预留通讯接口，可连接上位控制系统；</p> <p>(9) 给料控制：有柔性喂料系统、产线跟随，自动启停供料功能、来料自适应功能；</p> <p>(10) 清灰：360度无死角清灰；分选箱带有吸尘点；自动清灰功能，有灰自动清理；</p> <p>(11) 专属MPF技术，多像素融合技术异物选别率达99.99%，全系除杂，全工艺流程异物剔除。</p>
3	SFSP60*60 粉碎机	1台	<p>(1) SFSP60系列水滴型粉碎机；</p> <p>(2) 配电机功率55kW；</p> <p>(3) 该粉碎机主要用于粉碎粒状物料，如：玉米、谷物、谷壳等，对物料的适应性很强，该机经过严格的转子平衡测试。产量高、工作平稳、安全可靠、装卸方便，是理想的高效粉碎设备，广泛用于粮食，饲料加工厂使用。</p>
4	双工位-两面真空包装机	1台	<p>(1) PZB-700-F5/S；</p> <p>(2) 包装范围(kg)：1-10；</p> <p>(3) 包装速度(bag/h)：550-700；</p> <p>(4) 电源、耗电：AC 380V 50Hz 三相五线制 7.6kW；</p> <p>(5) 气源、耗气：0.4~0.6Mpa 22m³/h；</p> <p>(6) 尺寸(长x宽x高)mm：2400x2450x2800(含汇流输送机)。</p>
四、生产线辅助设备配套部分			
1	W6超低速提升机	6台	(1) W6超低速提升机、高：10m(大米)；

			(2) 配减速机三维斗带; (3) 功率 9kW。
2	脉冲	1 台	(1) I04-I 脉冲; (2) 配减速机/电机功率 2.2kW。
3	关风器: 12 升(清去/吸/米/抛)	2 台	(1) 12 升(清去/吸/米/抛); (2) 配减速机/电机 1.1kW; (3) 采用专利技术设计制造, 结构紧凑, 密气性强。 F 型叶片端面采用进口胶板, 与机壳零间隙, 完全防卡防堵 H 型叶片端面采用耐磨钢板, 解决叶片不易磨损。轴承外置, 解决串灰, 维修方便。叶片磨损可调节或更换, 产品使用寿命长。
4	风机 6-30-6A	1 台	(1) 6-30-6A (统糠) 粮食专用风机; (2) 配电机功率 15kW。
5	手动闸门开关	2 个	2 个手动闸门开关 200*200。
6	不锈钢管	15 根	15 根不锈钢管 ϕ 114。
7	不锈钢拨斗三通	8 个	8 个不锈钢拨斗三通 ϕ 114。
8	不锈钢侧三通	8 个	8 个不锈钢侧三通 ϕ 114。
9	不锈钢立式缓冲	2 个	不锈钢立式缓冲。
10	不锈钢磁选器	1 个	200*200 方型不锈钢磁选器 (强磁)。
11	法兰及包箍	60 对	60 对法兰及包箍 150~500。
12	谷壳钢板仓	1 个	(1) 谷壳钢板仓 (1 个下锥) 喷漆; (2) (2.5*2.5*2) m。
13	统糠钢板包装仓	1 个	(1) 统糠钢板包装仓 (ϕ 2*4) m; (2) 配护栏/缓冲/布袋/喷漆。
14	凉米 (配米) 钢板仓 30T	2 个	(1) 凉米 (配米) 钢板仓 (3*3*4.5) m=30T; (2) 配护栏/缓冲/布袋/喷漆; (3) 储存量: 30 吨。
15	粮食专用风机	1 台	(1) 6-30 系列 5.5A (降温) 粮食专用风机; (2) 配电机功率 11kW。
16	鱼鳞筛管	36 米	ϕ 150mm 鱼鳞筛管、36 米、1.2mm 镀锌材料。
17	自动闭风门	3 个	ϕ 150mm 自动闭风门、3 个。
18	仓降温风网	1 组	稻谷仓降温风网、1 组、喷漆。

19	成品米锌板仓 20T	2个	(1) 成品米锌板仓: (2.5*2.5*4) m=20T; (2) 配护栏/缓冲/布袋/喷漆; (3) 储存量: 20吨。
20	主机及操作平台	30 m²	(1) 主机及操作平台 (6*5) m=30 m²; (2) 含步梯/护栏/喷漆。
21	提升机维修平台	16 m²	(1) 提升机维修平台 16 m²; (2) 含步梯/护栏/喷漆。
22	色选锌板缓冲斗	1个	色选锌板缓冲斗、喷漆。
23	统糠风网	1组	(1) 统糠风网 (玻璃利克龙 1个); (2) 一次沉降/喷漆。
24	抛光风网	2组	(1) 抛光风网 2组; (2) 二次沉降/喷漆。
25	吸色选米风网	1组	(1) 吸色选米风网 1组; (2) Ø1000 的 2个/喷漆。
26	空压机到各主机 气路	1件	(1) 空压机到各主机气路 (不含水路) PPR 耐高压管; (2) PPR 耐高压热熔管。
27	酸性高档油漆/ 防锈漆及稀释剂	14桶	酸性高档油漆/防锈漆及稀释剂 14桶。

商务条款

一、交货时间及交货地点

1. 交货时间: 自合同签订之日起 45 日历天内完成所有设备安装并验收合格交付使用。
2. 交货地点: 采购人指定地点。

二、签订合同日期

自成交通知书发出之日起 5 天内。

三、声明

供应商应对响应文件内容所涉及的专利、专有技术承担法律责任, 并负责保护采购人的利益不受任何损害。一切由于文字、商标、技术和软件专利授权引起的法律裁决、诉讼和赔偿费用均由成交供应商负责。同时, 具有产品专利、专有技术的供应商应在其响应文件中提供与其自有产品专利、专有技术相关的有效证明材料, 否则, 不能就其产品的专利、专有技术在本项目采购过程中被侵权问题而提出异议。

四、质量要求

1. 竞标产品需符合采购文件规定的质量、规格和性能的要求, 采购文件未提及的部分, 按国家相关标准、行业标准、地方标准或其他强制性标准、规范标准执行, 如有最新的按最新的执行。
2. 供应商所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与采购文件、响应文件和承诺一致。

3. 供应商所提供的货物必须是近两年内生产的全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。

4. 测试及检验：采购人如有需要指定第三方在产品使用过程中进行检测或测试所产生的费用均由供应商承担；如果任何被检验或测试的产品不能满足采购要求的，采购人可以拒绝接受该产品，供应商需承担被采购人终止合同的一切风险和费用。

五、质保期

按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，除非各分项有要求，否则，所有设备安装调试并经用户验收合格之日起质保期不少于1年（若国家或生产厂家对本项目所涉及货物的质量保证期的规定高于本项目要求的，应按国家或生产厂家的规定执行，若供应商在响应文件中承诺高于该期限，按照供应商承诺），质保期内免费维修、更换配件，提供设备维修及正常维护保养所需的零部件，质保期外提供终身维修服务，需求表中特别注明的按需求表中的执行。

六、售后服务要求

1. 负责免费送货上门，提供的产品必须是未使用过的全新产品。

2. 质量保证期内定期对设备进行免费保养和维护，免费上门维修、免费更换配件。

3. 质量保证期内，成交供应商负责处理解决货物出现的质量及安全问题并承担一切费用，所有非故意性损坏以及正常使用范围内造成的损坏均要免费维修，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内，但成交供应商也要积极帮助采购人修理，并提供优惠价格的配件和服务。

4. 接到采购人安装通知后，须在要求期限内安装、调试完毕。

5. 安装工程师对本采购文件中提出的性能指标须逐项演示给用户，所有验收指标要求一次完成。

6. 安装、调试过程中，安装工程师有义务对用户讲解仪器的操作及注意事项，对用户提出的问题安装工程师须认真给予正确完整地回答。

7. 免费提供设备操作及维护培训，培训课程有基础理论、使用操作、日常维护、应用方法等内容组成。

8. 维修过程中所需零配件供应商在接到通知后最长不超过2天必须送达采购单位。

9. 供应商应具备完善的备品备件库体系，质保期内能提供相应的应急措施和备件，保证质保期满后近五年内有足够的备品备件。

10. 竞标货物的售后服务必须由供应商直接负责，售后工作由供应商和设备生产商直接协调，维修时间安排应急至少提供5×8小时远程桌面或7×24小时电话技术支持。有常驻厂家售后服务人员且开通有服务热线，保证长期、优惠、及时提供零件和优质、优惠的维修服务，提供软件终身免费升级。在接到用户维修申请在2小时内做出响应，12小时内派维修工程师到现场维修，24小时内解决问题。

七、培训要求

1. 设备验收合格后对采购人技术人员免费进行设备操作及维护培训。主要内容应为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、保养与管理，常见故障的排除，紧急情况的处理等，能达到熟练使用设备及进行日常维护的水平。

2. 与本项目的培训，培训内容及培训人次由采购人根据项目实际需要确定。

八、验收条件及标准

1. 到货检验：成交供应商运送货物到采购人指定地点，经采购人对货物外包装进行检验、数量清点。货物没有出现数量短缺、包装损坏或存在缺陷；货物为原厂商未启封全新包装；如出现货物数量短缺、包装损坏或存在缺陷、不是原厂商未启封全新包装的情形，成交供应商应在采购人限定的时间内补齐或更换全新合格产品，否则采购人有权退货和有权取消合同，由此造成的双方所有损失均由成交供应商负责，必要时可聘请第三方具有相关专业资质机构或专家共同检验。

2. 出厂验收：货物在出厂前必须做出厂前测试，检定校准：如货物属于需要周期检定或校准的计量器具，需在验收前完成一次周期检定或校准。

3. 验收时间：货物到达后，由采购人初步验收合格后成交供应商才可进行安装，货物的参数应符合响应文件技术参数响应要求。

4. 资料验收：根据采购文件、成交供应商响应文件、采购合同以及补充合同（如有）的有关要求进行现场资料验收。

5. 功能、技术验收：成交供应商在货物验收时由采购人对照采购文件的功能目标及技术指标全面核对检验，包括但不限于提供产品注册检测报告、产品注册技术要求、产品彩页等原件进行核查，如不符合采购文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，包括拒不提供的，按相关规定做退货及违约处理，同时视为虚假应标。成交供应商承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。

6. 采购人对整个验收活动的全过程进行跟踪、协作，协调解决验收过程中出现的有关问题。

7. 成交供应商提供原始记录、核查过程质量控制等档案资料，确保原始记录信息完整，可以溯源。以上档案资料按照对应验收期次提交。

8. 成交供应商须为交付验收提供必需的一切条件及相关费用，负责承担验收过程中所产生的一切费用，报价时应考虑相关费用。

9. 验收标准：符合国际、国家及行业有关技术规范和技术标准。

10. 采购项目有其他要求的按其要求。

九、报价要求

1. 竞标报价包括包含满足本次竞标全部采购需求所应提供的货物，以及伴随的货物和服务、工程（如有）的价格；总报价包含以下部分：

- (1) 竞标货物的总价；
- (2) 货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；
- (3) 包括货款、杂配件、安装调试费、验收费、施工水电费等完成本项过程所需的全部费用；
- (4) 运输、装卸、调试、验收、培训、保修、技术支持、检测费、售后服务等费用；
- (5) 必要的保险费用和各项税费等。

2. 竞标报价是履行合同的最终价格，除另有约定外，成交价不因任何因素而调整。

3. 响应报价超过最高限价的均为无效报价。

十、付款方式

采购合同签订时甲乙双方协商约定。

十一、进口产品说明

本表的第___项货物所涉及的货物已按规定办妥进口产品采购审核手续，投标产品可选用进口产品；但如选用进口产品时必须为全套原装进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品），同时投标人必须负责办理进口产品所有相关手续并承担所有费用。其他货物不接受进口产品参与投标，否则作无效竞标处理。

本分标货物所涉及的货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有进口产品参与投标的作无效竞标处理。

十二、其他要求

1. 勘查现场：因本项目涉及安装实施工程量较大，参与竞标的供应商须到项目安装现场进行勘查，勘查时间：2025年05月15日上午10:00，供应商须在规定时间内到达，逾期到达的，采购人不再另外接待，采购人对进行勘查的供应商开具勘查证明，勘查证明须附在响应文件中。

2. 成交供应商承担设备交付验收前的运输、安装等作业工人人身、设备安全责任。验收前，如果设备丢失、因供应商自身原因及第三方原因导致损坏，成交供应商自行负责并承担不能交付设备的责任。

3. 本项目不接受被列入不良行为且禁止参加政府采购活动的行政处罚的生产厂家提供的设备。参与本次采购活动的供应商包括生产厂家，其法人及其主要负责人所在的公司近三年内没有违法违规行为。

4. 本项目声明：不接受参加采购人关于采购项目“板城镇2023年高龙村委好青翠农民专业合作社加工车间项目设备采购、板城镇2023年高龙村委好青翠农民专业合作社加工车间项目(续建)-设备购置”获得中标（成交），但未按采购文件相关规定及程序与采购人签订合同的成交供应商（包括同一法人之间的控股关系者）以及生产厂家（制造商）参与本项目采购活动。

5. 采购人在本国境内使用成交供应商提供的产品及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其他知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控，成交供应商应承担由此而引起的一切法律责任和费用。

6. 在货物验收时，如发现存在虚假响应，采购人将终止合同，并上报监督管理部门。

7. 商务条款不接受负偏离。

附件 1

节能产品政府采购品目清单

品目序号	名称		依据的标准	
1	A020101 计算机设备	★A02010104 台式计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》 (GB28380)	
		★A02010105 便携式计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》 (GB28380)	
		★A02010107 平板式微型计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》 (GB28380)	
2	A020106 输入输出设备	A02010601 喷墨打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB21521)	
		★A0201060102 激光打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB21521)	
		★A0201060104 针式打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB21521)	
		A02010604 显示设备	★A0201060401 液晶显示器	《计算机显示器能效限定值及能效等级》(GB21520)
	A02010609 图形图像输入设备	A0201060901 扫描仪	参照《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB21521)中打印速度为15页/分的针式打印机相关要求中打印速度为15页/分的针式打印机相关要求	
3	A020202 投影仪		《投影机能效限定值及能效等级》 (GB32028)	
4	A020204 多功能一体机		《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》(GB21521)	
5	A020519 泵	A02051901 离心泵	《清水离心泵能效限定值及节能评价 值》(GB19762)	
6	A020523 制冷空调设备	★A02052301 制冷压缩机	冷水机组	《冷水机组能效限定值及能效等级》 (GB19577), 《低环境温度空气源热泵(冷水)机组能效限定值及能效等级》 (GB37480)
			水源热泵机组	《水(地)源热泵机组能效限定值及能效等级》(GB30721)
			溴化锂吸收式冷水机组	《溴化锂吸收式冷水机组能效限定值及能效等级》(GB29540)
		★A02052305 空调机组	多联式空调(热泵)机组(制冷量>14000W)	《多联式空调(热泵)机组能效限定值及能源效率等级》(GB21454)
			单元式空气调节机(制冷量>14000W)	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》(GB19576)《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》 (GB37479)

		★A02052309 专用制冷、空调 设备	机房空调	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》(GB19576)	
		A02052399 其 他制冷空调设 备	冷却塔	《机械通风冷却塔第1部分:中小型开 式冷却塔》(GB/T7190.1);《机械通 风冷却塔第2部分:大型开式冷却塔》 (GB/T7190.2)	
7	A020601 电机			《中小型三相异步电动机能效限定值 及能效等级》(GB18613)	
8	A020602 变压器	配电变压器		《三相配电变压器能效限定值及能效 等级》(GB20052)	
9	★A020609 镇流器	管型荧光灯镇 流器		《管型荧光灯镇流器能效限定值及能 效等级》(GB17896)	
10	A020618 生活用电 器	A0206180101 电冰箱		《家用电冰箱耗电量限定值及能效等 级》(GB 12021.2)	
		★A0206180203 空调机	房间空气调节 器	《转速可控型房间空气调节器能效限 定值及能效等级》(GB21455-2013), 待2019年修订发布后,按《房间空气 调节器能效限定值及能效等级》 (GB21455-2019实施。	
			多联式空调(热 泵)机组(制冷 量≤14000W)	《多联式空调(热泵)机组能效限定值 及能源效率等级》(GB21454)	
			单元式空气调 节机(制冷量≤ 14000W)	《单元式空气调节机能效限定值及能 源效率等级》(GB19576)《风管送风 式空调机组能效限定值及能效等级》 (GB37479)	
			A0206180301 洗衣机		《电动洗衣机能效水效限定值及等级》 (GB12021.4)
			A02061808 热 水器	★电热水器	《储水式电热水器能效限定值及能效 等级》(GB21519)
				燃气热水器	《家用燃气快速热水器和燃气采暖热 水炉能效限定值及能效等级》 (GB20665)
				热泵热水器	《热泵热水机(器)能效限定值及能效 等级》(GB29541)
		太阳能热水系 统	《家用太阳能热水系统能效限定值及 能效等级》(GB26969)		
11	A020619 照明设备	★普通照明用 双端荧光灯		《普通照明用双端荧光灯能效限定值 及能效等级》(GB19043)	
		LED 道路/隧道 照明产品		《道路和隧道照明用LED灯具能效限 定值及能效等级》(GB37478)	
		LED 筒灯		《室内照明用LED产品能效限定值及能 效等级》(GB30255)	
		普通照明用非 定向自镇流 LED 灯		《室内照明用LED产品能效限定值及能 效等级》(GB30255)	
12	★A020910 电视设备	A02091001 普 通电视设备(电 视机)		《平板电视能效限定值及能效等级》 (GB24850)	

13	★A020911 视频设备	A02091107 视频监控设备	监视器	以射频信号为主要信号输入的监视器应符合《平板电视能效限定值及能效等级》(GB24850),以数字信号为主要信号输入的监视器应符合《计算机显示器能效限定值及能效等级》(GB21520)
14	A031210 饮食炊事机械	商用燃气灶具		《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》(GB30531)
15	★A060805 便器	坐便器		《坐便器水效限定值及水效等级》(GB25502)
		蹲便器		《蹲便器用水效率限定值及用水效率等级》(GB30717)
		小便器		《小便器用水效率限定值及用水效率等级》(GB28377)
16	★A060806 水嘴			《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》(GB 25501)
17	A060807 便器冲洗阀			《便器冲洗阀用水效率限定值及用水效率等级》(GB28379)
18	A060810 淋浴器			《淋浴器用水效率限定值及用水效率等级》(GB28378)

注: 1. 节能产品认证应依据相关国家标准的最新版本, 依据国家标准中二级能效(水效)指标。

2. 以“★”标注的为政府强制采购产品。

附件 2

中小微企业划型标准

行业名称	指标名称	计量单位	中型	小型	微型
农、林、牧、渔	营业收入 (Y)	万元	$500 \leq Y < 20000$	$50 \leq Y < 500$	$Y < 50$
	从业人员 (X)	人	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
工业	营业收入 (Y)	万元	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$
	从业人员 (X)	人	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
建筑业	营业收入 (Y)	万元	$6000 \leq Y < 80000$	$300 \leq Y < 6000$	$Y < 300$
	资产总额 (Z)	万元	$5000 \leq Z < 80000$	$300 \leq Z < 5000$	$Z < 300$
批发业	从业人员 (X)	人	$20 \leq X < 200$	$5 \leq X < 20$	$X < 5$
	营业收入 (Y)	万元	$5000 \leq Y < 40000$	$1000 \leq Y < 5000$	$Y < 1000$
零售业	从业人员 (X)	人	$50 \leq X < 300$	$10 \leq X < 50$	$X < 10$
	营业收入 (Y)	万元	$500 \leq Y < 20000$	$100 \leq Y < 500$	$Y < 100$
交通运输业	从业人员 (X)	人	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入 (Y)	万元	$3000 \leq Y < 30000$	$200 \leq Y < 3000$	$Y < 200$
仓储业	从业人员 (X)	人	$100 \leq X < 200$	$20 \leq X < 100$	$X < 20$
	营业收入 (Y)	万元	$1000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
邮政业	从业人员 (X)	人	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入 (Y)	万元	$2000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
住宿业	从业人员 (X)	人	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入 (Y)	万元	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
餐饮业	从业人员 (X)	人	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入 (Y)	万元	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
信息传输业	从业人员 (X)	人	$100 \leq X < 2000$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入 (Y)	万元	$1000 \leq Y < 100000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
软件和信息技术服务业	从业人员 (X)	人	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入 (Y)	万元	$1000 \leq Y < 10000$	$50 \leq Y < 1000$	$Y < 50$
房地产开发经营	营业收入 (Y)	万元	$1000 \leq Y < 200000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
	资产总额 (Z)	万元	$5000 \leq Z < 10000$	$2000 \leq Z < 5000$	$Z < 2000$
物业管理	从业人员 (X)	人	$300 \leq X < 1000$	$100 \leq X < 300$	$X < 100$
	营业收入 (Y)	万元	$1000 \leq Y < 5000$	$500 \leq Y < 1000$	$Y < 500$
租赁和商务服务业	从业人员 (X)	人	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	资产总额 (Z)	万元	$8000 \leq Z < 120000$	$100 \leq Z < 8000$	$Z < 100$
其他未列明行业	从业人员 (X)	人	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$

说明：上述标准参照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号），大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限，否则下划一档；微型企业只需满足所列指标中的一项即可。

六、竞标报价表；

最终响应报价表

项目名称：板城镇高龙村委 2025 年好青翠农民专业合作社加工车间提升项目设备采购及安装

项目编号：QZZC2025-J1-030038-GXHC

序号	货物名称	品牌、规格型号	生产厂家	数量①	单价 (元)②	单项合价(元) ③=①×②	备注
一、烘干厂辅助设备及配套部分							
1	180型圆筒初清筛	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1台	34700	34700	无
2	提升机	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1台	28500	28500	无
3	提升机	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1台	30800	30800	无
4	40刮板机	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1台	27300	27300	无
5	宽防漏输送机	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1台	27300	27300	无
6	粮食专风机	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1台	9000	9000	无
7	闸门开关	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	3个	960	2880	无
8	进料缓冲器	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	3个	1260	3780	无
9	智能电控柜	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1件	23800	23800	无
10	初清筛钢构平台	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	15 m ²	620	9300	无
11	输送机钢构平台	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	21 m ²	438	9198	无
12	稻谷下粮坑钢板部分	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1个	36000	36000	无
13	清理除尘风网	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1组	30300	30300	无
14	防锈漆及稀释剂	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	10桶	654	6540	无
15	烘干机 30T(一拖三)	农家盼、5H-30	湖南湘源金穗智能装备有限公司	3台	160000	480000	无
		农家盼、5LS-1200	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1个	150000	150000	无

二、稻谷钢板仓及设备配套部分							
1	稻谷钢板仓 100T	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	2个	61265	122530	无
2	提升机	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1台	30800	30800	无
3	提升机	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1台	27600	27600	无
4	稻谷防漏输送机	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1台	23600	23600	无
5	稻谷防漏输送机	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1台	21000	21000	无
6	手动闸门开关	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	4个	1200	4800	无
7	风机	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1台	6800	6800	无
8	鱼鳞筛管	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	48米	125	6000	无
9	自动闭风门	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	4个	225	900	无
10	稻谷仓降温风网	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	4组	4600	4600	无
11	输送机钢构平台	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	18 m ²	320	5760	无
12	稻谷入料坑钢板部分	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1个	30000	30000	无
13	稻谷进料缓冲器	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1个	1200	1200	无
14	油漆/防锈漆及稀释剂	国产、定制	国产	10桶	550	5500	无
三、大米生产线设备更换部分							
1	MPGV130B 大米抛光机	郴粮机、MPGW19C	湖南郴州粮油机械有限公司	2台	59000	118000	无
2	大米质选色选机	捷讯、SC7PRO	安徽捷讯光电技术有限公司	1台	260000	260000	无
3	SFSP60*60 粉碎机	双粮、SFSP60x60	天门市双粮机械制造有限公司	1台	42700	42700	无

4	双工位-两面真空包装机	弘敏、DCS-10F7 N	福建弘敏智能装备制造有限公司	1台	161000	161000	无
四、生产线辅助设备配套部分							
1	W6 超低速提升机	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	6台	12100	72600	无
2	脉冲	国产、定制	湖南湘源金穗智能装备有限公司	1台	42700	42700	无
3	关风器：12升（清去/吸/米/抛）	国产、定制	国产	2台	5400	10800	无
4	风机 6-30-6A	国产、定制	国产	1台	7600	7600	无
5	手动闸门开关	国产、定制	国产	2个	930	1860	无
6	不锈钢管	国产、定制	国产	15根	350	5250	无
7	不锈钢拨斗三通	国产、定制	国产	8个	280	2240	无
8	不锈钢侧三通	国产、定制	国产	8个	150	1200	无
9	不锈钢立式缓冲	国产、定制	国产	2个	280	560	无
10	不锈钢磁选器	国产、定制	国产	1个	1890	1890	无
11	法兰及包箍	国产、定制	国产	60对	32	1920	无
12	谷壳钢板仓	国产、定制	国产	1个	12300	12300	无
13	统糠钢板包装仓	国产、定制	国产	1个	9300	9300	无
14	凉米（配米）钢板仓 30T	国产、定制	国产	2个	39300	78600	无
15	粮食专用风机	国产、定制	国产	1台	7150	7150	无
16	鱼鳞筛管	国产、定制	国产	36米	122	4392	无
17	自动闭风门	国产、定制	国产	3个	230	690	无

18	仓降温风网	国产、定制	国产	1组	4550	4550	无
19	成品米锌板 仓 20T	国产、定制	国产	2个	28150	56300	无
20	主机及操作 平台	国产、定制	国产	30 m²	1210	36300	无
21	提升机维修 平台	国产、定制	国产	16 m²	50	800	无
22	色选锌板缓 冲斗	国产、定制	国产	1个	4380	4380	无
23	统糠风网	国产、定制	国产	1组	22700	22700	无
24	抛光风网	国产、定制	国产	2组	7660	15320	无
25	吸色选米风 网	国产、定制	国产	1组	2520	2520	无
26	空压机到各 主机气路	国产、定制	国产	1件	2260	2260	无
27	酸性高档油 漆/防锈漆 及稀释剂	国产、定制	国产	14桶	545	7630	无

报价合计（包含税费等所有费用）：（大写）人民币贰佰壹拾玖万陆仟元整（¥2196000元）；

交货时间：自合同签订之日起 45 日历天内完成所有设备安装并验收合格交付使用

供应商名称（电子签章）：广西柳州电子科技有限公司

法定代表人或者委托代理人（签字或者电子签名）：黄海群

日期：2025年05月16日



七、其他合同文件

一、我公司对本项目售后服务的基本承诺

名称	我公司承诺
交货时间及交货地点	1. 交货时间：自合同签订之日起 45 日历天内完成所有设备安装并验收合格交付使用。 2. 交货地点：采购人指定地点。
签订合同日期	自成交通知书发出之日起 5 天内。
声明	我公司对响应文件内容所涉及的专利、专有技术承担法律责任，并负责保护采购人的利益不受任何损害。一切由于文字、商标、技术和软件专利授权引起的法律裁决、诉讼和赔偿费用均由我公司负责。同时，具有产品专利、专有技术的我公司已在其响应文件中提供与其自有产品专利、专有技术相关的有效证明材料，否则，不能就其产品的专利、专有技术在本项目采购过程中被侵权问题而提出异议。
质量承诺	1. 竞标产品符合采购文件规定的质量、规格和性能的要求，采购文件未提及的部分，按国家相关标准、行业标准、地方标准或其他强制性标准、规范标准执行，如有最新的按最新的执行。 2. 我公司所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量与采购文件、响应文件和承诺一致。 3. 我公司所提供的货物是近两年内生产的全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。 4. 测试及检验：采购人如有需要指定第三方在产品使用过程中进行检测或测试所产生的费用均由我公司承担；如果任何被检验或测试的产品不能满足采购要求的，采购人可以拒绝接受该产品，我公司承担被采购人终止合同的一切风险和费用。
质保期	按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，除非各分项有要求，否则，所有设备安装调试并经用户验收合格之日起质保期为 1 年（若国家或生产厂家对本项目所涉及货物的质量保证期的规定高于本项目要求的，按国家或生产厂家的规定执行，若我公司在响应文件中承诺高于该期限，按照我公司承诺），质保期内免费维修、更换配件，提供设备维修及正常维护保养所需的零部件，质保期外提供终身维修服务，需求表中特别注明的按需求表中的执行。
售后服务承诺	1. 我公司负责免费送货上门，提供的产品是未使用过的全新产品。 2. 质量保证期内定期对设备进行免费保养和维护，免费上门维修、免费更换配件。 3. 质量保证期内，我公司负责处理解决货物出现的质量及安全问题并承担一切费用，所有非故意性损坏以及正常使用范围内造成的损坏均要免费维

	<p>修，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内，但我公司也会积极帮助采购人修理，并提供优惠价格的配件和服务。</p> <p>4. 接到采购人安装通知后，在要求期限内安装、调试完毕。</p> <p>5. 安装工程师对本采购文件中提出的性能指标逐项演示给用户，所有验收指标保证一次完成。</p> <p>6. 安装、调试过程中，安装工程师有义务对用户讲解仪器的操作及注意事项，对用户提出的问题安装工程师保证认真给予正确完整地回答。</p> <p>7. 免费提供设备操作及维护培训，培训课程有基础理论、使用操作、日常维护、应用方法等内容组成。</p> <p>8. 维修过程中所需零配件我公司在接到通知后不超过 2 天送达采购单位。</p> <p>9. 我公司具备完善的备品备件库体系，质保期内能提供相应的应急措施和备件，保证质保期期满后近五年内有足够的备品备件。</p> <p>10. 竞标货物的售后服务由我公司直接负责，售后工作由我公司和设备生产商直接协调，维修时间安排应急提供 5×8 小时远程桌面或 7×24 小时电话技术支持。有常驻厂家售后服务人员且开通有服务热线，保证长期、优惠、及时提供零备件和优质、优惠的维修服务，提供软件终身免费升级。在接到用户维修申请在立即做出响应，12 小时内派维修工程师到现场维修，24 小时内解决问题。</p>
培训承诺	<p>1. 设备验收合格后对采购人技术人员免费进行设备操作及维护培训。主要内容为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、保养与管理，常见故障的排除，紧急情况的处理等，能达到熟练使用设备及进行日常维护的水平。</p> <p>2. 与本项目的培训，培训内容及培训人次由采购人根据项目实际需要确定。</p>
验收条件及标准	<p>1. 到货检验：我公司运送货物到采购人指定地点，经采购人对货物外包装进行检验、数量清点。货物没有出现数量短缺、包装损坏或存在缺陷；货物为原厂商未启封全新包装；如出现货物数量短缺、包装损坏或存在缺陷、不是原厂商未启封全新包装的情形，我公司在采购人限定的时间内补齐或更换全新合格产品，否则采购人有权退货和有权取消合同，由此造成的双方所有损失均由我公司负责，必要时可聘请第三方具有相关专业资质机构或专家共同检验。</p> <p>2. 出厂验收：货物在出厂前做出厂前测试，检定校准：如货物属于需要周期检定或校准的计量器具，在验收前完成一次周期检定或校准。</p> <p>3. 验收时间：货物到达后，由采购人初步验收合格后我公司才进行安装，货物的参数符合响应文件技术参数响应要求。</p> <p>4. 资料验收：根据采购文件、我公司响应文件、采购合同以及补充合同（如有）的有关要求进行现场资料验收。</p> <p>5. 功能、技术验收：我公司在货物验收时由采购人对照采购文件的功能目标及技术指标全面核对检验，包括但不限于提供产品注册检测报告、产品注册技术要求、产品彩页等原件进行核查，如不符合采购文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，包括拒不提供的，按相关规定做退货及违约处理，同时视为虚假应标。我公司承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。</p>

	<p>6. 采购人对整个验收活动的全过程进行跟踪、协作，协调解决验收过程中出现的有关问题。</p> <p>7. 我公司提供原始记录、核查过程质量控制等档案资料，确保原始记录信息完整，可以溯源。以上档案资料按照对应验收期次提交。</p> <p>8. 我公司为交付验收提供必需的一切条件及相关费用，负责承担验收过程中所产生的一切费用，报价时我公司已经考虑相关费用。</p> <p>9. 验收标准：符合国际、国家及行业有关技术规范和技术标准。</p> <p>10. 采购项目有其他要求的按其要求。</p>
报价承诺	<p>1. 竞标报价包括包含满足本次竞标全部采购需求所应提供的货物，以及伴随的货物和服务、工程（如有）的价格；总报价包含以下部分：</p> <p>（1）竞标货物的总价；</p> <p>（2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；</p> <p>（3）包括货款、杂配件、安装调试费、验收费、施工水电费等完成本项目过程所需的全部费用；</p> <p>（4）运输、装卸、调试、验收、培训、保修、技术支持、检测费、售后服务等费用；</p> <p>（5）必要的保险费用和各项税费等。</p> <p>2. 竞标报价是履行合同的最终价格，除另有约定外，成交价不因任何因素而调整。</p> <p>3. 我公司已了解响应报价超过最高限价的均为无效报价。我公司报价未超过最高限价。</p>
进口产品说明	<p>我公司承诺本项目所有产品均为国产产品，如我公司有进口产品参与投标的招标方可对我公司作无效竞标处理。</p>
其他承诺	<p>1. 我公司承担设备交付验收前的运输、安装等作业工人人身、设备安全责任。验收前，如果设备丢失、因我公司自身原因及第三方原因导致损坏，我公司自行负责并承担不能交付设备的责任。</p> <p>2. 我公司承诺所有生产厂家均未被列入不良行为且禁止参加政府采购活动的行政处罚。我公司及参与本次采购活动生产厂家，其法人及其主要负责人所在的公司近三年内均没有违法违规行为。</p> <p>3. 采购人在本国境内使用我公司提供的产品及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其他知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控，我公司承担由此而引起的一切法律责任和费用。</p> <p>4. 在货物验收时，如发现存在虚假响应，采购人可终止合同，并上报监督管理部门。</p> <p>5. 我公司承诺，在项目中所提供的产品，均能满足招标要求，本项目安装设备的外形尺寸按采购单位指定的地点现场勘查实际环境提供为准。</p>

