

广西壮族自治区政府采购

柳州市城中区人民法院档案室设备采购 合同

项目编号： LZZC2025-G1-990458-GXZX

计划编号： LZZC2025-G1-01102

采购人： 柳州市城中区人民法院

中标供应商： 广西大仟办公家具有限公司

签订日期： 2025 年 8 月

政府采购合同书

(货物类)

采购计划号： LZZC2025-G1-01102

合同编号： 12N00761008X2025401

采购人（甲方）： 柳州市城中区人民法院

供应商（乙方）： 广西大仟办公家具有限公司

项目名称： 柳州市城中区人民法院档案室设备采购 项目编号： LZZC2025-G1-990458-GXZX

签订地点： 柳州市 签订时间： 2025 年年 8 月 26 日

本合同为中小企业预留合同： 是。

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照采购文件规定条款和乙方投标文件及其承诺，甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1. 项目一览表

序号	标的的名称	品牌	规格或型号	生产厂家	数量及单位	单价(元)	金额(元)
1	电动密集书架	永亨	规格(mm): 900*580*2500	永亨科技集团有限公司	约 255m ³	2298	585990
合计金额大写：人民币 伍拾捌万伍仟玖佰玖拾元整 (¥ 585990.00)							

2. 配置清单

序号	产品名称	配置
1	电动密集书架	参数： (一) 密集架架体要求： ▲1、密集架由导轨、驱动系统和架体（立柱、挂板、搁板、挡书条、顶板、门板、底盘及侧板等零部件）组成。架顶设有防尘装置和智能照明装置，列与列之间装有防撞密封装置，边列门板装有锁，边列前侧板装有总锁和制动装置，中列前侧板装有制动装置，每个单元密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体。 ●2、密集架立柱： 采用材料厚度$\geq 1.1\text{mm}$ 的冷轧钢板，中列立柱正面宽度 $45\text{mm} \pm 1\text{mm}$，立柱正面压加强筋，加强筋上压有纹路造型，侧面厚度 $36\text{mm} \pm 1\text{mm}$，两侧面各压两条加强筋，共五条加强筋，提高立柱承载力。边列立柱正面宽度 $45\text{mm} \pm 1\text{mm}$，侧面厚度 $61\text{mm} \pm 1\text{mm}$，不

压加强筋。密集架立柱符合 QB/T 4767-2014 《家具用钢构件》、GB/T11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》等标准要求；其中产品表面涂层的可溶性元素限量铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉（Cd） $\leq 75\text{mg/kg}$ 、铬（Cr） $\leq 60\text{mg/kg}$ 、汞（Hg） $\leq 60\text{mg/kg}$ ；金属喷涂层厚度 $60\sim 130\mu\text{m}$ ；表面涂层理化性能：硬度 ≥ 0.4 ；冲击强度要求冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力不低于 2 级；力学性能要求下屈服强度 $\geq 195\text{MPa}$ ，抗拉强度 315~430MPa，断后伸长率 $\geq 30\%$ ；弯曲试验（ 180° ）要求试样弯曲处的外面和侧面不应有目视可见的裂纹；经不低于 180 小时的人造气氛腐蚀试验盐雾试验后，保护评级、外观评级不低于 8 级。



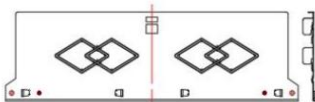
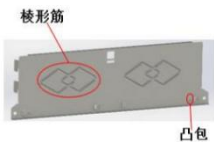
中列立柱示意图（一）中列立柱示意图（二）

●3、密集架搁板：采用材料厚度 $\geq 0.9\text{mm}$ 的冷轧钢板，搁板采用六次折弯成型以增强其承载力，非底层搁板上面压八条加强筋，两侧面各压两条加强筋，两张搁板安装好后中间间隙不小于 40mm；底层搁板不压加强筋，并且两张搁板之间缝隙小于 2mm；每张搁板均匀载重不少于 40kg（每层两张搁板）。密集架搁板符合 GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》等标准要求；力学性能要求下屈服强度 $\geq 195\text{MPa}$ ，抗拉强度 315~430MPa，断后伸长率 $\geq 30\%$ ；弯曲试验（ 180° ）要求试样弯曲处的外面和侧面不应有目视可见的裂纹；理化性能要求：硬度 $\geq H$ ；冲击强度要求冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力不低于 2 级；经不低于 180 小时的人造气氛腐蚀试验盐雾试验后，保护评级、外观评级不低于 8 级。



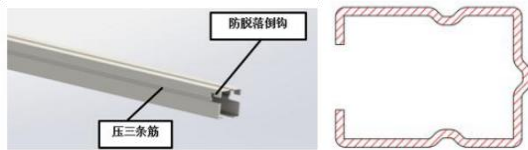
搁板示意图

●4、密集架挂板：采用材料厚度 $\geq 0.9\text{mm}$ 的冷轧钢板，挂板上压四个棱形筋，挂板两端压凸包，与搁板孔配合，避免搁板松动。密集架挂板符合 GB/T11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》等标准要求；其中力学性能要求下屈服强度 $\geq 195\text{MPa}$ ，抗拉强度 315~430MPa，断后伸长率 $\geq 30\%$ ；弯曲试验（ 180° ）要求试样弯曲处的外面和侧面不应有目视可见的裂纹；表面涂层理化性能：硬度 ≥ 0.4 ；冲击强度要求冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力不低于 2 级；经不低于 180 小时的人造气氛腐蚀试验盐雾试验后，保护评级、外观评级不低于 8 级。



挂板示意图

●5、密集架挡书条：采用材料厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 的冷轧钢板，采用四次折弯，压三条加强筋，与挂板配合处有防脱落倒扣，防止挡条脱落。密集架挡书条符合 GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》等标准要求；其中力学性能要求下屈服强度 $\geq 195\text{MPa}$ ，抗拉强度 315~430MPa，**断后伸长率 $\geq 30\%$** ；弯曲试验（ 180° ）要求试样弯曲处的外面和侧面不应有目视可见的裂纹；表面涂层理化性能：硬度 ≥ 0.4 ；冲击强度要求冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力不低于 2 级；经**不低于 180 小时**的人造气氛腐蚀试验盐雾试验后，保护评级、外观评级不低于 8 级。



挡书条示意图

●6、密集架门框采用材料厚度为 $\geq 1.1\text{mm}$ 的冷轧钢板。密集架门框符合 GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》等标准要求；其中力学性能要求下屈服强度 $\geq 195\text{MPa}$ ，抗拉强度 315~430MPa，**断后伸长率 $\geq 30\%$** ；弯曲试验（ 180° ）要求试样弯曲处的外面和侧面不应有目视可见的裂纹；表面涂层理化性能：硬度 ≥ 0.4 ；冲击强度要求冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力不低于 2 级；经**不低于 180 小时**的人造气氛腐蚀试验盐雾试验后，保护评级、外观评级不低于 8 级。

●7、密集架门板：采用材料厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 的冷轧钢板。密集架门板符合 GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》等标准要求；其中力学性能要求下屈服强度 $\geq 195\text{MPa}$ ，抗拉强度 315~430MPa，**断后伸长率 $\geq 30\%$** ；弯曲试验（ 180° ）要求试样弯曲处的外面和侧面不应有目视可见的裂纹；表面涂层理化性能：硬度 ≥ 0.4 ；冲击强度要求冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力不低于 2 级；经**不低于 180 小时**的人造气氛腐蚀试验盐雾试验后，保护评级、外观评级不低于 8 级。

●8、密集架顶板：采用材料厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 的冷轧钢板。密集架顶板符合 GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》等标准要求；其中力学性能要求下屈服强度 $\geq 195\text{MPa}$ ，抗拉强度 315~430MPa，**断后伸长率 $\geq 30\%$** ；弯曲试验（ 180° ）要求试样弯曲处的外面和侧面不应有目视可见的裂纹；表面涂层理化性能：硬度 ≥ 0.4 ；冲击强度要求冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力不低于 2 级；经**不低于 180 小时**的人造气氛腐蚀试验盐雾试验后，保护评级、外观评级不低于 8 级。

9、密集架侧板：采用材料厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 的冷轧钢板。

●10、底盘：采用材料厚度 $\geq 2.5\text{mm}$ 的热轧钢板，底盘净高度为 $140\text{mm} \pm 2\text{mm}$ ，采用分段焊接后整体组装式。底盘符合 GB/T3274-2017《碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》等标准要求，其中力学性能要求屈服强度 $\geq 235\text{MPa}$ ，抗拉强度 370~500MPa，断后伸长率 $\geq 26\%$ ；理化性能要求：

硬度 $\geq H$ ；冲击强度要求冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力应不低于 2 级；经不低于 180 小时的人造气氛腐蚀试验盐雾试验后，保护评级、外观评级不低于 8 级。

（二）驱动系统要求：

▲1、轴承：采用 204 轴承，配轴承座。

▲2、链轮：表面做防锈处理。

●3、链条：采用 428 链条，表面做防锈处理。链条符合 GB/T 3077-2015《合金结构钢》标准要求，其中外观质量要求表面光滑无毛刺，无肉眼可见锈蚀；布氏硬度 $\leq 210HBW$ 。

●4、传动管：采用外径不小于 $\Phi 25mm \times$ 壁厚 2.5mm 的圆管。传动管符合 GB/T 13793-2016《直缝电焊钢管》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》等标准要求；其中弯曲度 $\leq 1.5mm/m$ ，钢管端面（切斜） $\leq 3mm$ ；下屈服强度 $\geq 195MPa$ ，抗拉强度 $\geq 315MPa$ ，断后伸长率 $\geq 15\%$ ；弯曲试验（ 90° ）要求试验后，焊缝处不允许出现裂缝和裂口；经不低于 180 小时的人造气氛腐蚀试验盐雾试验后，保护评级、外观评级不低于 8 级。

5、承载轮轴：材质采用实芯圆钢，车床精加工后镀锌处理，预防锈腐。根据承载轮轴与传动管、轴承、滚轮的连接部位的功能和承重的不同，加工出不同直径的部位： $\Phi 19.5mm \pm 0.2mm$ 的部位与传动管连接； $\Phi 20mm \pm 0.2mm$ 的部位与轴承连接； $\Phi 22mm \pm 0.2mm$ 的部位与滚轮连接；未加工的部分是 $\Phi 25mm \pm 0.2mm$ 。

6、便于安装和拆卸，承载轮轴与齿轮、承载轮均采用贯穿销连接。

（三）导轨要求：

●1、底座：采用材料厚度 $\geq 2.5mm$ 的热轧钢板，底座宽度 $120mm \pm 2mm$ 。热轧钢板符合 GB/T 3274-2017《碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带》标准要求，其中屈服强度 $\geq 300MPa$ ，抗拉强度 370~500MPa，断后伸长率 $\geq 26\%$ 。

2、轨芯：采用高 $20mm \pm 1mm \times$ 宽 $20mm \pm 1mm$ 实芯钢制作。

3、导轨与导轨相连处采用公母焊接方式，焊接后经表面打磨处理。

●4、导轨：符合 GB/T 700-2006《碳素结构钢》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》等标准要求；其中屈服强度 $\geq 235MPa$ ，抗拉强度 370~500MPa，断后伸长率 $\geq 26\%$ ，冲击试验 $\geq 27J$ ；导轨偏差要求单根导轨的直线度应不大于 $1.0mm/m$ ，水平偏差应不大于 $1mm/m$ ；表面涂层理化性能要求硬度 ≥ 0.4 ，附着力不低于 2 级；冲击强度要求冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；经不低于 180 小时的人造气氛腐蚀试验盐雾试验后，保护评级、外观评级不低于 8 级。

（四）防护装置要求：

●1、防撞密封装置：采用 $25mm \pm 2mm$ 厚防撞密封条，防撞密封条采用卡槽方式固定，卡槽材质为 PVC 材料。密封条：符合 GB/T 24498-2009《建筑门窗、幕墙用密封胶条》标准要求，其中外观应光滑、无扭曲变形，表面无裂纹、无气泡、无明显杂质及其他缺陷，颜色均匀一致；基本物理性能要求硬度（邵氏 A）符合设计硬度要求（允许偏差 70 ± 5 ），拉伸强度 $\geq 10.0MPa$ ，拉断伸长率 $\geq 250\%$ ；热空气老化性能要求硬度（邵氏 A）变化 $-5 \sim +10$ ，拉伸强度变化率 $< 10MPa$ ，拉断伸长率变化率 $< 30\%$ ，加热失重 $\leq 3.0\%$ ；低温脆性温度要求 $-20^\circ C$ 时不破裂。

●2、密集架防尘板：采用材料厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 的冷轧钢板，在架体顶部装有防尘板。密集架防尘板符合 GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》等标准要求；其中力学性能要求下屈服强度 $\geq 195\text{MPa}$ ，抗拉强度 315~430MPa，断后伸长率 $\geq 30\%$ ；弯曲试验（ 180° ）要求试样弯曲处的外面和侧面不应有目视可见的裂纹；表面涂层理化性能：硬度 ≥ 0.4 ；冲击强度要求冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力不低于 2 级；经不低于 180 小时的人造气氛腐蚀试验盐雾试验后，保护评级、外观评级不低于 8 级。

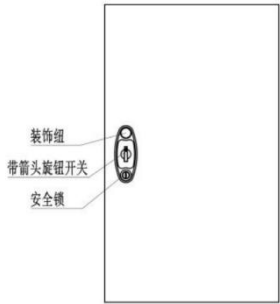
3、限位装置：导轨两端安装限位装置。

（五）边门和主副侧板设计要求：

▲1、侧板标签框：采用冲压成型的 2 个标签框，标签框规格为 $120\text{mm} \times 80\text{mm}$ （ $\pm 2\text{mm}$ ）。

●2、密集架侧板设计：每列前后侧板采用整体凹凸式一次成型侧板，侧板两侧采用圆弧造型。密集架侧板符合 GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》等标准要求；其中力学性能要求下屈服强度 $\geq 195\text{MPa}$ ，抗拉强度 315~430MPa，断后伸长率 $\geq 30\%$ ；弯曲试验（ 180° ）要求试样弯曲处的外面和侧面不应有目视可见的裂纹；理化性能要求：硬度 $\geq H$ ；冲击强度要求冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力不低于 2 级；经不低于 180 小时的人造气氛腐蚀试验盐雾试验后，保护评级、外观评级不低于 8 级。

3、边列门设计：密集架每个单元首尾列（即边列）均带门，其结构为内镶式对开门，左门带门舌，无锁，右门带锁，关闭时利用右门将左门舌压住，右门锁具为椭圆形，锁具在未锁定柜体时，可以利用旋钮自由开关柜门，防止门因震动或其它原因自行打开，需要上锁时再用钥匙锁定。



右门示意图

（六）生产工艺要求：

▲1、钣金件质量：所有钣金件、机加件加工后应无毛刺、无裂纹及伤痕。

2、表面处理：各钣金件在喷塑前，需进行不少于十工位的表面前处理工序；所用标准件及紧固件均需防锈处理。

●3、喷塑：经过表面前处理工序后，采用环保粉末涂料进行喷塑。粉末涂料：符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB/T 35602-2017《绿色产品评价 涂料》等标准要求；其中外观、筛余物（ $125\mu\text{m}$ ）、密度、涂膜外观、附着力（干附着力）、铅笔硬度、耐冲击性、

杯突试验、弯曲试验、耐磨性、耐酸性、耐碱性、耐沸水性、耐湿性、耐人工气候老化性均检测合格；重金属元素含量（木质板、家具用）
铅（Pb）≤20mg/kg、镉（Cd）≤20mg/kg、六价铬（Cr⁶⁺）≤20mg/kg、汞（Hg）≤20mg/kg、砷（As）≤20mg/kg、钡（Ba）≤800mg/kg、硒（Se）≤20mg/kg、锑（Sb）≤20mg/kg、钴（Co）≤20mg/kg。

4、喷塑要求：涂层表面应光滑平整，色泽均匀一致，不应有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。

（七）智能功能要求：

1、固定列电动控制功能：采用 15 英寸集成摄像头、视频条码识别技术，超高频 RFID 刷卡及指纹识别于一体的一体化触摸显示主机，采用 wince 或安卓操作系统，要求在电动、手动模式控制架体运行时，固定列触摸屏都可通过图形方式实时显示区域架体运行情况，图形运行状态与架体实际运行情况一

致；要求手机直接通过固定列的网页服务程序可以设置参数，控制架体；通过固定列触摸屏控制各大架体锁定（解锁）、左移、右移、停止、通风、合架、系统操作设置，资料管理查询等各种操作。并具有开架列表功能，方便多项档案操作任务的处理。

2、移动列电动控制功能：采用 8 英寸真彩触摸控制液晶屏，触摸屏上可显示区列号，温湿度数值、架体状态、所有报警信息展示，移动列触摸屏有锁定（解锁）、左移、右移、停止、通风、合架、查询等功能按钮，及参数设置。电机的运行速度等相关参数可以直接在参数设置里设定。活动列屏支持划屏，可以向左或向右滑动触摸，具有向左或向右移动功能。

3、电脑控制功能：可通过电脑远程控制各架体移动、停止、通风、关闭、系统操作设置、资料管理查询录入等各种操作。

4、固定列一体机配置可调节摄像头：固定列电脑一体机集成有可调节摄录高度的摄像头（以适应工作人员的高度），用于人脸识别登录以及截图保存以及在屏保时通过侦测移动人体自动退出屏保的作用。

5、登入管理和权限保密功能：固定列可以通过密码、指纹、人脸、九宫格多种方式登入系统。管理系统不同功能可以通过权限划分分帐号管理。

6、图片抓拍功能：可以设置固定列主机操作痕迹的视屏抓拍功能，可通过固定列内置摄像头进行图片抓拍，抓拍图片分辨率为 640×480。

7、参数下发：固定列可以设置公共参数并下发到每一列移动列上，并且移动列无需单独配置公共参数。

8、温湿度显示及通风功能：架内设有温湿度探头，屏幕可实时显示温湿度值；具备温湿度检测及超限报警功能。通风逐列依次打开等距通道或依次打开每一列过道进行通风。

9、统计功能：查看本列密集架架体上档案数据信息，支持左侧、右侧显示，每格的档案在架数量寄本列的容量数、在架数、借出数，并且可以点击进行单格查看，该格中档案信息以及状态。

10、智控移动：支持架体移动时显示移动距离，及检测移动时电机工作的电流值数据，具有缓启动快速运行、低速合拢的运动曲线效果。架体移动时可以显示移动距离和人检测移动时电机工作的电流值数据。

11、硬件检测功能：活动列具有专门的检测界面，可以对灯光、电机、

	传感器等主要设备进行验收检测。 12、快速通道打开功能：在需要打开的通道两边都有架体没有闭合时，可以快速向两边同时移动架体节约时间。 13、无人操作断电节能功能：固定列触摸屏可设置无人操作断电架时间，智能密集架在无人操作情况下开始自动倒计时，时间截至后移动列自动断电，固定列智能休眠。 14、自动可调节亮度通道灯功能：智能密集架的通道灯采用 PWM（脉冲宽度调制）灯光亮度调节，工作通道打开可以设置 微亮或者半亮灯光，人员进入通道时，通道 灯全亮。灯光亮度可在页面上进行设置。 15、长距离非接触式到位检测功能：采用非接触式的磁感应位置检测传感器配合定制的铝支架磁铁，传感器感应距离 25 毫米以上，减少因架体运行精度不够造成不能到位的故障。 16、边列限位记忆功能：智能密集架架体在向边列移动时碰到边列到位电子开关自动停止，这时无论手摇还是电动向外侧超过 5 厘米架体锁定不能移动并进行蜂鸣器报警。在报警情况下安全保护作用时，可以控制合架操作、不能控制开架操作。有效的防止边列的脱轨情况。 17、防反弹锁定功能：能密集架移动在移动过程中靠近前面列到位后立即进行锁定防止反弹，全部到位后最后的移动列锁定此时使用手摇非常费劲，防止架体反弹通道开缝。 18、密集架控制主板保护要求：密集架控制主板的主机盒底部隔空高度 1cm。 19、电机堵转保护功能：当电机在运转过程中发生机械故障或过载时，电机堵转保护装置会自动切断电机供电，故障排除后，能自动恢复运行。 20、运行超时保护功能：当机械构件松脱或打滑时会导致电机长时间运行。系统具备超时紧急停止架体运行的保护功能：移动列触摸屏上具有超时保护设置及运行时间调节功能。 21、全通道红外保护功能：设置有过道纵向对射红外线以及过道横向门禁红外线多重保护功能。人员入过道时，红外线人体安全保护启动，架体立即停止运行。过道红外除了无人操作断电保护以及通道闭合情况外必须实时进行监控。全通道人员监控，不可使用人员通道计数方式不稳定的安全保护模式。 22、防挤压保护功能：智能密集架具有防挤压保护功能，可以检测架体在不同载重下运行方向相反的阻力，满足 20~50KG 以下可靠有效停止，且可通过参数可调阻力大小，遇阻移动停止，本功能可以有效的解决了过道红外、压力杆传感器、急停按钮失效的情况下，对人员的保护作用。 23、漏电保护及规范布线：电力回路、操作回路各有专用的断路器，如漏电或过电流发生时电力回路立即切断。电缆布线采用线槽架空，不缠绕、不打结；过线架采用坦克连走线，开启至最大位置时电缆无绷紧现象。 24、绝缘电阻：电控装置电源插头或电源引入端与外壳裸露金属部件之间的绝缘电阻在常温状态下应大于等于 100MΩ。 25、泄漏电流：电控装置的泄漏电流应小于或等于 5mA (AC、峰值)。 26、抗电强度：对于交流 220V 供电的电控装置，电源插头或电源引入端子与外壳或外壳裸露金属部件之间应能承受有效值为 1.5kV 试
--	--

	验电压，持续 1min 的抗电强度试验，应无击穿和飞弧现象。 27、系统架构功能：软件基于 B/S 和 C/S 混合架构，可以通过移动端 APP 方式访问和控制。支持连接 BS、CS 管理系统控制，可在设置界面选择，连接的版本。 28、数据备份功能：数据库数据备份(通过电脑软件实现)。 29、权限保密功能：管理系统不同功能可以通过权限划分分帐号管理。 30、多任务处理功能：有多份资料要出入库时，可以通过添加多个任务发送到仓库内的固定列电脑一体机，固定列电脑一体机收到任务后形成队列表。工作人员到库房后可以点击开始执行任务队列，当一个通道内任务执行完毕后可以在通道后的移动列进行确认，如果还有其它通道 则会自动继续直到全部完成。 31、分区管理功能：管理系统具备分区管理功能。 32、网络管理功能：连接服务器，固定列主机可在局域网内提供移动端设备命令方式控制密集架架体的移动，停止，可以查看架体通道打开状态。 (七) 成品质量要求： 1、电动密集书架：符合 GB/T 13667.4-2013《钢制书架 第 3 部分：电动密集书架》标准要求，外观、垂直度、位差度、间隙、可调性、零部件的互换性、传动装置的性能、固定、防倾倒、搁板静载荷、全静载荷、载重运行、稳定性、结构强度、控制器功能要求、安全性能、噪声均检测合格。
--	---

本合同价是履行合同的最终价格，且为人民币含税价，以及甲方指定地点的现场交货价，包括：完成本项目所需的设备和人力成本、运输费（含装卸费）、保险费、安装调试费、验收、培训费、产品检测费、集成费、产品质保期内维护、税费等，以及合同明示所有责任、义务和一般风险，甲方不再支付任何费用。本项目涉及的线材、管材、耗材、辅材等实行包干制，不足部分由乙方自行承担。

第二条 标的的质量

1. 乙方所提供标的的名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等内容必须与乙方投标文件及有关承诺相一致，且满足项目实施要求。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到投标文件的承诺。

第三条 履行时间《期限》、地点和方式

1. 交货时间：自签订合同之日起 30 日内安装调试完毕验收合格并交付使用。

2. 交货地点：采购人指定地点。

3. 履行方式

(1) 乙方负责货物运输，货物的运输方式:由乙方自行安排

(2) 交货方式：乙方将货物送到甲方指定地点。

第四条 包装方式

1. 乙方提供的货物均应按投标文件承诺的要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装。

2. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防水、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

3. 货物的使用说明书(货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书)、质量检验证明书、质量合格证、随配附件和工具以及清单一并附于货物包装内。

第五条 安装和培训

1. 安装时间：自签订合同之日起 30 日内安装调试完毕验收合格并交付使用；安装地点：采购人指定地点。

2. 安装要求：乙方应当按采购文件要求(如有)或甲方要求进行安装。

3. 甲方应提供必要安装条件《如场地、电源、水源等）。

4. 乙方应当按照投标文件的承诺对甲方有关人员进行培训。

培训时间：货物安装完毕验收合格后进行培训；培训地点：柳州市城中区人民法院档案室。

第六条 合同价款及支付

1. 本合同以人民币付款。

2. 合同价款《或者报酬》：大写人民币伍拾捌万伍仟玖佰玖拾元整（¥ 585990.00）

3. 合同价款包括货物、货物准附件、备品备件、专用工具、设备安装辅材、施工辅材、包装运输、装卸、保险、货到就位的各种费用以及安装、调试等本招标文件所列设备材料、功能配置需进行补充完善才能完成本项目的或实际采购中产品材料、功能配置有任何遗漏的费用(含本项目需要但本文件中未列出的设备材料、功能配置)、发票税金、售后服务、技术培训及其他所有成本费用，以及合同明示或暗示的所有责任、义务和一般风险等一切费用。

4. 付款进度安排：财政性资金按财政国库集中支付规定程序办理。本项目无预付款，货物全部到货完毕之日起 10 个工作日内，支付合同价款的 40%；全部安装完毕，项目整体交付使用并通过最终验收合格后 10 个工作日内支付合同价款的 60%

5. 资金支付方式：银行对公转账支付。

第七条 验收、交付标准和方法

1. 验收标准和方法

(1) 验收标准：货物验标准，伴随工程、服务验标准(符合现行家相关准、行标准地方准或

者其他标准、规范。

(2) 验收程序及方法:

1) 乙方完成货物安装调试和培训后, 书面向甲方提交验收申请。

2) 甲方收到乙方验收申请之日起 7 个工作日进行验收, 逾期不验收的, 视同验收合格。
甲方委托第三方机构组织项目验收的, 其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准。

3) 本项目验收由验收小组按照采购合同约定对每一项技术和商务要求的履约情况进行确认。

4) 验收结束后, 验收小组出具采购验收书, 验收书应当包括每一项技术和商务要求的履约情况并列明项目总体评价, 由验收小组、甲方和乙方共同签署。甲方委托第三方机构组织项目验收的, 其验收结果以第三方机构出具验收书结论为准, 甲方和乙方共同签署确认。

5) 验收过程中所产生的一切费用均由乙方承担。

6) 验收书一式 2 份, 甲乙双方各执 1 份、受托第三方机构一份(如有)。

7) 验收结论不合格的, 乙方应自收到验收书后 7 日内及时予以解决。经乙方对验收结论不合格的货物进行整改后, 仍然达不到要求的, 经双方协商, 可按以下办法处理:

①更换: 由乙方承担所发生的全部费用。

②贬值处理: 由甲乙双方协议定价。

2. 交付标准和方法

(1) 除售后服务验收外, 验收结论合格的, 乙方应自收到验收书后 7 日内向用方交付使用。

(2) 货物的所有权和风险自交付时起由乙方转移至甲方, 货物交付给甲方之前所有风险均由乙方承担。

第八条 售后服务

1. 乙方应按照国家有关法律法规规定以及投标文件承诺, 为甲方提供售后服务。

2. 质保期保修范围: 质量保证期内免费提供维修服务(含人工费、配件费、差旅费等各项费用), 所更换的所有零配件全部使用原厂配件; 保修期以外一律按投标文件承诺的优惠价收费(按“商务文件 5. 售后服务方案 5.8. 零配件(备品备件)储备供应及保修期后优惠价”表中价格的 8 折优惠 价格提供零配件的更换, 不收取人工技术费用), 提供终身上门维修服务。保修期: 货物验收合格日起 120 个月。

第九条 履约保证金

本项目无履约保证金。

第十条 违约责任

1. 合同一方不履行合同义务、履行合同义务不符合约定或者违反合同项下所作保证的，应向对方承担继续履行、采取修理、更换、退货等补救措施或者赔偿损失等违约责任。

2. 乙方未能按时交付货物的，应向甲方支付迟延交付违约金。迟延交付违约金的计算方法如下：

(1) 从迟交的第一周到第四周，每周迟延交付违约金为合同价款《报酬》的 0.5%；

(2) 从迟交的第五周到第八周，每周迟延交付违约金为合同价款《报酬》的 1%；

(3) 从迟交第九周起，每周迟延交付违约金为合同价款《报酬》的 1.5%。在计算迟延交付违约金时，迟交不足一周的按一周计算。迟延交付违约金的总额不得超过合同价款《报酬》的 10%。迟延交付违约金的支付不能免除乙方继续交付相关合同货物的义务，但如迟延交付必然导致合同货物安装、调试、验收等工作推迟的，相关工作应相应顺延。

3. 甲方未能按合同约定支付合同价款的，应向乙方支付迟延付款违约金。迟延付款违约金的计算方法如下：

(1) 从迟付的第一周到第四周，每周迟延付款违约金为迟延付款金额的 0.5%；

(2) 从迟付的第五周到第八周，每周迟延付款违约金为迟延付款金额的 1%；

(3) 从迟付第九周起，每周迟延付款违约金为迟延付款金额的 1.5%。在计算迟延付款违约金时，迟付不足一周的按一周计算。迟延付款违约金的总额不得超过合同价格的 10%。

4. 乙方未按本合同和投标文件承诺提供售后服务的，乙方应按本合同价款《报酬》的 0.01% 向甲方支付违约金。

5. 因某一方原因导致变更、中止或者终止政府采购合同的，该方应当对另一方受到的损失予以赔偿或者补偿。

6. 其它违约责任按《中华人民共和国民法典》处理。

第十一条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十二条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或者与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，按下列方式解决：

(1) 向柳州仲裁委员会申请仲裁；

(2) 向有管辖权的人民法院提起诉讼。

第十三条 合同的变更、中止或者终止

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或者终止合同。

2. 采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

第十四条 合同文件构成

1. 政府采购合同；
2. 中标通知书；
3. 投标文件；
4. 采购文件及更正公告《澄清或补充通知》；
5. 标准、规范及有关技术文件；
6. 双方约定的其他合同文件。

上述合同文件互相补充和解释。如果合同文件之间存在矛盾或者不一致之处，以上述文件的排列顺序在先者为准。

第十五条 知识产权和保密要求

1. 甲方在履行合同过程中提供给乙方的全部图纸、文件和其他含有数据和信息的资料，其知识产权属于甲方。

2. 除采购文件采购需求另有约定外，甲方不因签署和履行合同而享有乙方在履行合同过程中提供给甲方的图纸、文件、配套软件、电子辅助程序和其他含有数据和信息的资料的知识产权。

3. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的知识产权或者其他权利。如合同货物涉及知识产权，则乙方保证用方在使用合同货物过程中免于受到第三方提出的有关知识产权侵权的主张、索赔或诉讼的伤害。

4. 如果甲方收到任何第三方有关知识产权的主张、索赔或诉讼，乙方在收到甲方通知后，

应以甲方名义并在甲方的协助下，自负费用处理与第三方的索赔或诉讼，并赔偿甲方因此发生的费用和遭受的损失。如果乙方拒绝处理前述索赔或诉讼或在收到甲方通知后 28 日内未作表示，甲方可以自己的名义进行这些索赔或诉讼，因此发生的费用和遭受的损失均应由乙方承担。

5. 未经甲方书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或者任何合同条款、规格、计划、图纸样品或者资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的其他人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

6. 乙方保证将要交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

第十六条 合约生效及其它

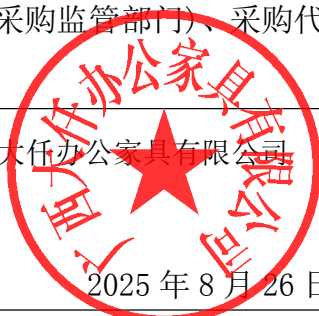
1. 合同经双方法定代表人或者委托代理人签字并加盖单位公章后生效(委托代理人签字的需后附授权委托书，格式自拟)。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或者补充的，并签书面补充协议报财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 合同生效后，甲乙双方不得因姓名、名称的变更或者法定代表人、负责人、承办人的变动而不履行合同义务。

4. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

5. 本合同一式陆份，具有同等法律效力，财政部门《政府采购监管部门》、采购代理机构各一份，甲乙双方各两份《可根据需要另增加》。

甲方（章） 柳州市城中区人民法院 2025 年 8 月 26 日	乙方（章） 广西大任办公家具有限公司  2025 年 8 月 26 日
单位地址：	单位地址：柳州市柳北区白沙路 16 号绿城杨柳郡 18 栋 1 单元 11-2
法定代表人或者委托代理人：	法定代表人或者委托代理人：
电话：	电话：17738091737
电子邮箱：	电子邮箱：443150238@qq.com

开户银行：	开户银行：中国光大银行股份有限公司柳州柳北科技支行
账号：	账号： 7905 0188 0000 55294
邮政编码：	邮政编码： 545002

合同附件

一般货物类

1. 供应商承诺具体事项:按投标文件承诺进行。	
2. 售后服务具体事项:按售后服务承诺进行。	
3保修期责任:按售后服务承诺进行。	
3保修期责任:按售后服务承诺进行。	
甲方（章）柳州市城中区人民法院	乙方（章）广西大仟办公家具有限公司
2025年8月26日	2025年8月26日

中标通知书

广西中信恒泰工程顾问有限公司
柳州市城中区人民法院档案室设备采购
(LZZC2025-G1-990458-GXZX)

中 标 通 知 书

广西大仟办公家具有限公司：

广西中信恒泰工程顾问有限公司受柳州市城中区人民法院的委托，对柳州市城中区人民法院档案室设备采购采用公开招标方式进行采购，经评委会成员评审、推荐，采购人确认贵公司为本项目中标人，其中标项目内容为：柳州市城中区人民法院档案室设备采购一批（具体内容详见招标文件第二章《采购需求》），中标金额：人民币伍拾捌万伍仟玖佰玖拾元整(¥585990.00)。

请贵公司接此通知书后在二十五日内与采购人签订合同，并按招标文件要求和投标文件的承诺履行合同。

特此通知

广西中信恒泰工程顾问有限公司

2025 年 08 月 18 日

