

合 同 书

项目名称：城中区教育局课桌椅采购

采购人：柳州市城中区教育局

采购编号：LZZC2025-G1-020013-LZSZ

合同编号：12NK318904192025601

日期：2025 年 9 月

目 录

一、政府采购合同	1
二、采购需求	10
三、中标通知书	31

一、政府采购合同

合同使用说明：本合同为小微企业预留合同。

合同编号：12NK318904192025601

采购单位（甲方）：柳州市城中区教育局 采购计划表编号：CZZC2025-G1-00104

供 应 商（乙方）：柳州市枫彩办公家具有限公司

项目名称及编号：城中区教育局课桌椅采购（LZZC2025-G1-020013-LZSZ）

签 订 地 点：柳州市 签 订 时 间：2025 年 9 月 18 日

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照招标文件（采购文件）规定条款和中标（成交）供应商承诺，甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1. 供货一览表

金额单位：人民币（元）							
序号	货物名称	生产厂家	品牌	规格型号	数量及单位	单价	单项合价
1	中学课桌椅	海龙教育设备集团有限公司	龙乐	课桌整体规格：长 650*宽 450*高 670-790mm（±5mm）（高度可调节 670mm--790mm（±5mm）； 课椅整体规格：长 420mm × 宽 440mm × 高 790-850mm（±5mm）； 型号：FC-ZK081	1000 套	330	330000
2	▲小学课桌椅	海龙教育设备集团有限公司	龙乐	课桌整体规格：长 600*宽 430*高 670-790mm（±5mm）（高度可调节 670mm--790mm（±5mm）； 课椅整体规格：长 420mm × 宽 440mm × 高 790-850mm（±5mm）； 型号：FC-XK082	1150 套	330	379500
3	书包柜	思进家具集团有限公司	思进	规格：长 1600*宽 300*高 800mm 型号：FC-G083	10 组	1180	11800
4	鞋柜	思进家具集团有限公司	思进	规格：长 2000*宽 300*高 400mm（允许偏差±10mm）； 型号：FC-G084	10 组	850	8500

5	衣帽柜	思进家具集团有限公司	思进	规格: 长 2340mm*宽 400mm*高 1100mm(允许偏差 ± 10 mm); 型号: FC-G085	9 组	1430	12870
6	储物柜	思进家具集团有限公司	思进	规格: 长 900mm*宽 400mm*高 1200mm(允许偏差 ± 10 mm); 型号: FC-G086	9 组	960	8640
7	毛巾架	思进家具集团有限公司	思进	规格: 长 1000mm*宽 400mm*高 970mm(允许偏差 ± 10 mm); 型号: FC-G087	9 个	720	6480
8	图书架	思进家具集团有限公司	思进	规格: 长 900*宽 300*高 945mm(允许偏差 ± 10 mm); 型号: FC-J088	9 个	1080	9720
9	屏风卡位办公桌	思进家具集团有限公司	思进	规格: 长 1445mm*宽 645mm*高 1400mm(允许偏差 ± 10 mm); 型号: FC-Z089	2 张	1650	3300
10	办公椅	思进家具集团有限公司	思进	规格: 长 650mm*宽 610mm*高 1100mm(允许偏差 ± 10 mm); 型号: FC-10810	2 张	420	840
11	办公桌	思进家具集团有限公司	思进	规格: 长 1400*宽 700*高 750mm(允许偏差 ± 10 mm); 型号: FC-Z0811	1 张	920	920
12	矮柜一	思进家具集团有限公司	思进	规格: 长 1000mm*宽 400mm*高 800mm(允许偏差 ± 10 mm);	1 组	830	830

				差 $\pm 5\text{mm}$) ; 型号: FC-G0812			
13	矮柜二	思进家具集团有限公司	思进	规格: 长 3000mm*宽 400mm*高 800mm (允许偏差 $\pm 5\text{mm}$) ; 型号: FC-G0813	2 组	2160	4320
14	矮柜三	思进家具集团有限公司	思进	规格: 长 500mm*宽 400mm*高 1040mm (允许偏差 $\pm 5\text{mm}$) ; 型号: FC-G0814	1 组	650	650
15	打印机柜一	思进家具集团有限公司	思进	规格: 长 400mm*宽 400mm*高 700mm (允许偏差 $\pm 5\text{mm}$) ; 型号: FC-G0815	1 组	630	630
16	打印机柜二	思进家具集团有限公司	思进	规格: 长 800mm*宽 500mm*高 650mm (允许偏差 $\pm 5\text{mm}$) ; 型号: FC-G0816	1 组	840	840
17	打印机柜三	思进家具集团有限公司	思进	规格: 长 850mm*宽 600mm*高 700mm (允许偏差 $\pm 5\text{mm}$) ; 型号: FC-G0817	3 组	620	1860
18	床	思进家具集团有限公司	思进	规格: 长 2000mm*宽 900mm*高 700mm (允许偏差 $\pm 10\text{mm}$) ; 型号: FC-G0818	1 张	1680	1680
19	床垫	思进家具集团有限公司	思进	规格: 长 1900mm*宽 900mm*高 50mm (允许偏差 $\pm 5\text{mm}$) ; 型号: FC-CD0819	1 张	980	980

20	床头柜	思进家具集团有限公司	思进	规格:长500mm*宽300mm*高610mm(允许偏差±10mm); 型号:FC-G0820	1个	350	350
21	置物架	思进家具集团有限公司	思进	规格:长600mm*宽240mm*高660mm(允许偏差±10mm); 型号:FC-J0821	1个	330	330
22	洗手台下柜	思进家具集团有限公司	思进	规格:长720mm*宽450mm*高575mm(允许偏差±5mm); 型号:FC-G0822	1组	750	750
23	壁柜	思进家具集团有限公司	思进	规格:长1200mm*宽300mm*高600mm(允许偏差±10mm); 型号:FC-G0823	2组	890	1780
专用耗材				已含在投标报价中			

人民币合计金额(大写):柒拾捌万柒仟伍佰柒拾元整 (小写):¥ 787,570.00

2. 合同合计金额包括货物价款,标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、办理免税手续相关费用、货到就位以及安装、调试、培训、保修等一切税金和费用。如招投标文件对其另有规定的,从其规定。

第二条 质量保证

1. 乙方所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与招投标文件和承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购清单的产品。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品,且在正常安装、使用和保养条件下,其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。

第三条 权利保证

1. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

2. 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3. 没有甲方事先书面同意,乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供,也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

4. 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

第四条 包装和运输

1. 乙方提供的货物均应按招投标文件要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装,每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2. 货物的运输方式： 不限。

3. 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法： 由乙方负责。

第五条 交付和验收

1. 交货时间： 自签订合同之日起 30 日内安装调试完毕，验收合格并交付使用、地点： 采购人指定地点。

2. 乙方提供不符合招标文件和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。

3. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。

4. 甲方应当在到货（安装、调试完）后七个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视同验收合格。验收合格后由甲乙双方签署货物验收单并加盖采购单位公章，甲乙双方各执一份。

5. 采购人委托政府采购代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。

6. 甲方对验收有异议的，在验收后五个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后五日内及时予以解决。

第六条 安装和培训

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2. 乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点： 与甲方商议。

第七条 售后服务

1. 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招标文件和本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。

2. 货物保修期： 详见投标文件及合同附件。

3. 乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其它具体约定事项。（见合同附件）

4. 售后服务、保修时间从项目整体验收合格之日起计算。

第八条 付款方式

1. 当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。

2. 资金性质： 财政性资金。

3. 付款方式： 财政性资金按财政国库集中支付规定程序办理。合同中所有货物交付完毕经采购人签收后，采购人和中标人约定验收时间，验收合格后，采购人收到合法有效发票后 10 个工作日内支付合同金额的 100%。

第九条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

第十条 质量保证及售后服务

1. 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1) 更换： 由乙方承担所发生的全部费用。

(2) 贬值处理： 由甲乙双方协议定价。

(3) 退货处理： 乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、贷款利息及银行手续费等）。

2. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在1小时内到达甲方现场。
3. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。
4. 上述的货物免费保修期为8年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

第十一条 调试和验收

1. 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方应当在到货（安装、调试完）后七个工作日内进行验收。
2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。
3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。
4. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。
5. 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由乙方负责。

第十二条 货物包装、发运及运输

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。
2. 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。
3. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。
4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。
5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

第十三条 违约责任

1. 乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换，更换不及时的按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的或特殊情况甲方同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。
2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。
3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处理。
4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额 3‰违约金，但违约金累计不得超过违约货款额 5%，超过 1 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成的经济损失；甲方延期付货款的，每天向乙方偿付延期货款额 3‰滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期货款额 5%。
5. 乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额 5%向甲方支付违约金。
6. 乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从未付款项中扣除，不足另补。
7. 其它违约行为按违约货款额 5%收取违约金并赔偿经济损失。

第十四条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内,任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同,则合同履行期可延长,其延长期与不可抗力影响期相同。
2. 不可抗力事件发生后,应立即通知对方,并寄送有关权威机构出具的证明。
3. 不可抗力事件延续一百二十天以上,双方应通过友好协商,确定是否继续履行合同。

第十五条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的,应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的,鉴定费由甲方承担;货物不符合标准的,鉴定费由乙方承担。
2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议,甲乙双方应首先通过友好协商解决,如果协商不能解决,可向甲方所在地的人民法院提起诉讼。
3. 诉讼期间,本合同继续履行。

第十六条 合同生效及其它

1. 合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。
2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的,须经财政部门审批,并签书面补充协议报财政部门备案,方可作为主合同不可分割的一部分。
3. 本合同未尽事宜,遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

第十七条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外,本合同一经签订,甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。
2. 乙方不得擅自转让(无进口资格的供应商委托进口货物除外)其应履行的合同义务。

第十八条 签订本合同依据

1. 政府采购招标文件;
2. 乙方提供的采购投标(或应答)文件;
3. 投标承诺书;
4. 中标或成交通知书。

第十九条 本合同一式伍份，具有同等法律效力，采购代理机构贰份，甲方贰份，乙方壹份（可根据需要另增加）。

甲方（章） 柳州市城中区教育局 2025 年 9 月 18 日	乙方（章） 柳州市枫彩办公家具有限公司 2025 年 9 月 18 日
单位地址: 广西柳州市河东管理大厦 1017 室	单位地址: 柳州市柳长路 12 号之二 A3#楼 3-9
法定代表人:	法定代表人: 范柳珍
委托代理人:	委托代理人:
电 话: 0772-2612261	电 话: 0772-3605900
电子邮箱:	电子邮箱: 578501355@qq.com
开户银行:	开户银行: 柳州银行股份有限公司九洲国际支行
账 号:	账 号: 7040 2500 0000 0000 2047
邮政编码:	邮政编码: 545000
经办人: 年 月 日	

合 同 附 件

一般货物类

1. 供应商承诺具体事项: 详见中标供应商投标文件	
2. 售后服务具体事项: 详见中标供应商投标文件	
3. 保修期责任: 详见中标供应商投标文件	
4. 其他具体事项: 详见中标供应商投标文件	
甲方（章） 2025 年 9 月 18 日	乙方（章） 2025 年 9 月 18 日

注：售后服务事项填不下时可另加附页

二、采购需求

一、项目技术规格参数及要求			
序号	标的名称	技术参数	数量及单位
1	中学课桌椅	一、课桌要求: ★1、课桌整体规格: 长 650*宽 450*高 670-790mm (±5mm) (高度可调节 670mm--790mm (±5mm)), 采用螺丝升降调节高度; ★2、课桌面板规格: 长 650mm (±5mm)*宽 450mm (±5mm)*厚 25mm (±5mm); 材质为 ABS 注塑材料, 面板整体为厚度 25mm (±5mm), 材质厚度≥5mm。桌面前端设置长条状笔槽长 300mm*宽 15mm*深 6mm (±2mm), 放置文具更加方便; 面板厚度桌面场景贴合学生身体, 符合人体工程学, 西周边缘平整圆滑, 安全坚固。 3、课桌面板符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》、GB/T35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T31402-2023《塑料和其他无孔材料表面抗菌活性的测定》、GB/T 2408-2021《塑料 燃烧性能的测定 水平法和垂直法》的国家标准, 耐冷热循环: 应无裂纹、鼓泡、变色、起皱; 冲击强度≥10J/m²; 硬度: 邵氏 D 硬度≥HD63。甲醛释放量≤0.05mg/m³, 苯≤0.05mg/m³, 甲苯≤0.1mg/m³, 总挥发性有机化合物 (TVOC)≤0.3mg/m³; 抗菌性能: 金黄色葡萄球菌的抗菌率≥90%、大肠埃希氏菌 (大肠杆菌) 抗菌率的≥90%; 燃烧性能等级达到 HB 级。 ★4、课桌书斗高 150mm*宽 460mm*深 320mm (±5mm); 书斗采用冷轧钢板, 经模具一次拉伸成型, 壁厚≥0.6mm (验收时测量裸板, 不含涂层)。 ★5、立柱: 课桌采用双立柱钢制脚架: 采用内外立柱套管式升降方式。外立柱钢管尺寸为 30×60mm (±2mm), 钢管壁厚≥1.5mm; 内立柱钢管 20×50mm (±2mm), 钢管壁厚≥1.5mm; 桌脚采用 30×60mm (±2mm) 的椭圆形钢管, 钢管壁厚≥1.5mm; 两桌腿间有横管, 钢管都是椭圆管。(验收时测量裸板, 不含涂层)。 6、立柱符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》的国家标准。 ★7、桌面支架: 桌面和书斗与支撑钢脚架间使用支架连接固定, 桌面支架是规格 300mm (±2mm)×65mm (±2mm) 的冷轧钢板, 冷轧钢板材料厚度≥1.2mm。	1000 套

	8、支撑钢脚架升降方式；桌腿和地脚采用椭圆钢管并使用套管式升降，安装和调节高度时用螺栓固定。 9、套管胶套：升降内外管间使用 PP 塑料胶套，规格 72*35mm (± 2mm)，胶套起到防尘、防水、耐磨的作用。 ★10、结构：上管和下管并使用套管式升降；两根立管之间有 60*30mm (± 2mm) 的横管焊接；脚管与立管采用平管贯穿式焊接，脚管为 60*30mm (± 2mm) 椭圆型钢管，管壁厚 ≥ 1.5mm；脚管 60mm 宽的一面朝着地面，再套上脚套，以便增加接地面积，更加稳固。 ★11、脚套：采用全新颗粒 PP 塑料一次性注塑成型，规格 80*65*45mm (± 2mm)；脚套起到防滑、防摩擦、防碰撞、静音等作用。 ★12、书包栏：课桌钢架上焊接有置物书包篮，采用 ≥ 0.6mm 厚冷轧钢板焊接，钢板有细孔透气，但放书时不能掉落。 13、书包挂钩：在桌面的左右下方，在钢制支撑架上，须焊接钢制书包挂钩，承重强且耐用。 14、冷轧钢板和钢管表面经酸洗、脱脂、磷化处理、耐腐蚀、防锈，表面喷涂粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强不脱漆，涂层无漏喷，锈蚀，涂层光滑均匀，色泽一致；喷涂粉末具有防腐抗菌性，喷涂粉末符合 HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》。 15、桌面板和书斗用螺丝钉固定。 16、产品总体质量标准要求：所有零部件应无破损；金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落；与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物；升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置、该装置应灵活、可靠、安全。 二、课椅要求： ★1、课椅整体规格尺寸：长 420mm × 宽 440mm × 高 790-850mm (± 5mm) (高度可调节)，采用螺丝升降调节高度； ★2、座椅座板：采用 PP 材质一体注塑成型，尺寸 420mm × 420mm (± 5mm)；座板有透气孔和凹孔，透气舒适；人体工学设计，靠背倾斜式设计，使学生使用时更舒服，健康的成长。 3、座椅座板符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》、GB/T35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T31402-2023《塑料和其他无孔材料表面抗菌活性的测定》的国家标准，耐冷热循环：应无裂纹、鼓泡、变色、起皱；硬度：邵氏 D 硬度 ≥ HD63。甲醛释放量 ≤ 0.05mg/m³，苯 ≤ 0.05mg/m³，甲苯 ≤ 0.1mg/m³，总挥发性有机化	
--	--	--

	合物(TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$; 抗菌性能: 金黄色葡萄球菌的抗菌率 $\geq 90\%$、大肠埃希氏菌(大肠杆菌)抗菌率的 $\geq 90\%$。 ★4、靠背面板: 采用 PP 材质一体注塑成型, 尺寸 $420\text{mm} \times 360\text{mm} (\pm 5\text{mm})$; 座板有透气孔和凹孔, 透气舒适; 人体工学设计, 靠背倾斜式设计。 5、靠背面板符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》、GB/T31402-2023《塑料和其他无孔材料表面抗菌活性的测定》、GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》的国家标准。 ★6、立柱: 采用双立柱钢制脚架: 采用内外立柱套管式升降方式。外立柱钢管尺寸为 $30 \times 60\text{mm} (\pm 2\text{mm})$, 钢管壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$; 内立柱钢管 $20 \times 50\text{mm} (\pm 2\text{mm})$, 钢管壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$; 椅脚采用 $30 \times 60\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 的椭圆形钢管, 钢管壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$; 两椅腿间有横管, 钢管都是椭圆管。(验收时测量裸板, 不含涂层)。 ★7、椅架结构: 椅上管和椅下管并使用套管式升降; 两根立管之间有 $60 \times 30\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 的横管焊接; 座板下方设有 2 根支撑 $16\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 圆管; 椅脚管与立管采用平管贯穿式焊接, 椅脚管为 $60 \times 30\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 椭圆型钢管, 管壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$; 椅脚管 60mm 宽的一面对着地面, 再套上脚套, 以便增加接地面积, 更加稳固。 ★8、脚套: 采用全新颗粒 PP 塑料一次性注塑成型, 规格 $80 \times 65 \times 45\text{mm} (\pm 2\text{mm})$; 脚套起到防滑、防摩擦、防碰撞、静音等作用。 9、脚套符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》、GB/T31402-2023《塑料和其他无孔材料表面抗菌活性的测定》、GB/T 2408-2021《塑料 燃烧性能的测定 水平法和垂直法》的国家标准, 塑料件耐冷热循环合格, 冲击强度 $\geq 10\text{J}/\text{m}^2$; 塑料件硬度(邵氏 D 硬度) $\geq \text{HD63}$; 抗菌性能: 金黄色葡萄球菌的抗菌率 $\geq 90\%$、大肠埃希氏菌(大肠杆菌)抗菌率的 $\geq 90\%$; 燃烧性能: 垂直燃烧 V-0 级, 水平燃烧 HB 级。 10、支撑钢脚架升降方式: 腿和地脚采用椭圆钢管并使用套管式升降, 安装和调节高度时用螺栓固定。 11、套管胶套: 升降内外管间使用优质 PP 塑料胶套, 规格 $72 \times 35\text{mm} (\pm 2\text{mm})$, 胶套起到防尘、防水、耐磨的作用。 12、产品总体质量标准要求: 所有零部件应无破损; 金属件应无端部未封口的管件, 闷盖应不易脱落; 与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物; 升降、调节	
--	---	--

		机构应设有锁定装置或限位装置、该装置应灵活、可靠、安全。	
2	▲小学课桌椅	一、课桌要求: ★1、课桌整体规格: 长 600*宽 430*高 670-790mm (±5mm) (高度可调节 670mm--790mm (±5mm), 采用螺丝升降调节高度; ★2、课桌面板规格: 长 600mm (±5mm)*宽 430mm (±5mm)*厚 28mm (±5mm); 材质为 ABS 注塑材料, 面板整体为厚度 28mm (±5mm), 材质厚度 ≥5mm。桌面前端设置长条状笔槽长 300mm*宽 15mm*深 6mm (±2mm), 放置文具更加方便; 面板厚度桌面场景贴合学生身体, 符合人体工程学, 西周边缘平整圆滑, 安全坚固。 ●3、课桌面板符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》、GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的国家标准要求, 耐冷热循环: 应无裂纹、鼓泡、变色、起皱; 硬度: 邵氏 D 硬度 ≥HD63。有害物质限量表面涂层可迁移元素含量: 铅 Pb ≤90mg/kg、镉 Cd ≤75mg/kg、铬 Cr ≤60mg/kg、汞 Hg ≤60mg/kg、锑 Sb ≤60mg/kg、钡 Ba ≤1000mg/kg、硒 Se ≤500mg/kg、砷 As ≤25mg/kg; ★4、课桌书斗高 150mm*宽 460mm*深 320mm (±5mm); 书斗采用冷轧钢板, 经模具一次拉伸成型成, 壁厚 ≥0.6mm (验收时测量裸板, 不含涂层)。 ★5、立柱: 课桌采用双立柱钢制脚架: 采用内外立柱套管式升降方式。外立柱钢管尺寸为 30×60mm (±2mm), 钢管壁厚 ≥1.5mm; 内立柱钢管 20×50mm (±2mm), 钢管壁厚 ≥1.5mm; 桌脚采用 30×60mm (±2mm) 的椭圆形钢管, 钢管壁厚 ≥1.5mm; 两桌腿间有横管, 钢管都是椭圆管。(验收时测量裸板, 不含涂层)。 6. 立柱符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》的国家标准。 ★7、桌面支架: 桌面和书斗与支撑钢脚架间使用支架连接固定, 桌面支架是规格 300mm (±2mm) × 65mm (±2mm) 的冷轧钢板, 冷轧钢板材料厚度 ≥1.2mm。 8、支撑钢脚架升降方式; 桌腿和地脚采用椭圆钢管并使用套管式升降, 安装和调节高度时用螺栓固定。 9、套管胶套: 升降内外管间使用 PP 塑料胶套, 规格 72*35mm (±2mm), 胶套起到防尘、防水、耐磨的作用。 ★10、桌架结构: 上管和下管并使用套管式升降; 两根立管之间有 60*30mm (±2mm) 的横管焊接; 脚管与立管采用平管贯穿式焊接, 脚管为 60*30mm (±2mm) 椭圆型钢管, 管壁厚 ≥1.5mm; 脚管 60mm 宽的	1150 套

	一面对地面，再套上脚套，以便增加接地面积，更加稳固。 ★11、脚套：采用全新颗粒 PP 塑料一次性注塑成型，规格 80*65*45mm(±2mm)；脚套起到防滑、防摩擦、防碰撞、静音等作用。 ★12、书包栏：课桌钢架上焊接有置物书包篮，采用 ≥0.6mm 厚冷轧钢板焊接，钢板有细孔透气，但放书时不能掉落。 13、书包挂钩：在桌面的左右下方，在钢制支撑架上，须焊接钢制书包挂钩，承重强且耐用。 14、冷轧钢板和钢管表面经酸洗、脱脂、磷化处理、耐腐蚀、防锈，表面喷涂粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强不脱漆，涂层无漏喷，锈蚀，涂层光滑均匀，色泽一致；喷涂粉末具有防腐抗菌性，喷涂粉末符合 HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》。 15、桌面板和书斗用螺丝钉固定， 16、产品总体质量标准要求：所有零部件应无破损；金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落；与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物；升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置、该装置应灵活、可靠、安全。 二、课椅要求： ★1、课椅整体规格尺寸：长 420mm×宽 440mm×高 790-850mm(±5mm)(高度可调节)，采用螺丝升降调节高度； ★2、座椅座板：采用 PP 材质一体注塑成型，尺寸 420mm×420mm(±5mm)；座板有透气孔和凹孔，透气舒适；人体工学设计，靠背倾斜式设计，使学生使用时更舒服，健康的成长。 ●3、<u>座椅座板符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》、GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的国家标准，耐冷热循环：应无裂纹、鼓泡、变色、起皱；硬度：邵氏 D 硬度 ≥HD63。有害物质限量表面涂层可迁移元素含量：铅 Pb ≤90mg/kg、镉 Cd ≤75mg/kg、铬 Cr ≤60mg/kg、汞 Hg ≤60mg/kg、锑 Sb ≤60mg/kg、钡 Ba ≤1000mg/kg、硒 Se ≤500mg/kg、砷 As ≤25mg/kg；</u> ★4、靠背面板：采用 PP 材质一体注塑成型，尺寸 360mm×420mm(±5mm)；座板有透气孔和凹孔，透气舒适；人体工学设计，靠背倾斜式设计， 5、靠背面板符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》的国家标准。 ★6、立柱：采用双立柱钢制脚架：采用内外立柱套管式升降方式。	
--	--	--

		外立柱钢管尺寸为 $30 \times 60\text{mm} (\pm 2\text{mm})$，钢管壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$；内立柱钢管 $20 \times 50\text{mm} (\pm 2\text{mm})$，钢管壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$；椅脚采用 $30 \times 60\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 的椭圆形钢管，钢管壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$；两椅腿间有横管，钢管都是椭圆管。（验收时，测量裸板，不含涂层）。 ★7、椅架结构：椅上管和椅下管并使用套管式升降；两根立管之间有 $60 \times 30\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 的横管焊接；座板下方设有 2 根支撑 $16\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 圆管；椅脚管与立管采用平管贯穿式焊接，椅脚管为 $60 \times 30\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 椭圆型钢管，管壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$；椅脚管 60mm 宽的一面对着地面，再套上脚套，以便增加接地面积，更加稳固。 ★8、脚套：采用全新颗粒 PP 塑料一次性注塑成型，规格 $80 \times 65 \times 45\text{mm} (\pm 2\text{mm})$；脚套起到防滑、防摩擦、防碰撞、静音等作用。 9、脚套符合 GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》、GB/T31402-2023 《塑料和其他无孔材料表面抗菌活性的测定》、GB/T24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》的国家标准。 10、支撑钢脚架升降方式；椅腿和地脚采用椭圆钢管并使用套管式升降，安装和调节高度时用螺栓固定。 11、套管胶套：升降内外管间使用 PP 塑料胶套，规格 $72 \times 35\text{mm} (\pm 2\text{mm})$，胶套起到防尘、防水、耐磨的作用。 12、产品总体质量标准要求：所有零部件应无破损；金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落；与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物；升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置、该装置应灵活、可靠、安全。	
3	书包柜	★1、规格：长 1600*宽 300*高 800mm。（允许偏差 $\pm 10\text{mm}$） ★2、要求：分上下两层，各有 8 个书包格，共 16 格；侧板比顶板高，形成围边；下部有踢脚板。 ★3、基材：采用 18mm 实木多层板，经过防虫、防腐； 4、贴面：三聚氰胺浸渍饰面，耐磨、防潮覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤；纹理清晰自然、色泽一致。 5、封边：采用 2mm 厚 PVC 近色封边条，全自动全机械化机器封边、修边，封边牢固、整洁、无毛刺，线条平直，接缝吻合。 6、PVC 封边条符合 QB/T4463-2013 《家具用封边条技术要求》的国家标准要求， ●7、三合一连接件符合 GB/T28203-2011 《家具用连接件技术要求及试验方法》的国家标准要求，锁紧角度：三合一偏心连接件的偏	10 组

		心体与连接螺杆的锁紧角度应在 150° -190° 范围内；力学性能：<u>三合一偏心连接件偏心体抗压强度 ≥ 240N, 预埋螺母抗拉强度 ≥ 550N;</u> 8、五金配件：采用五金配件，要求五金配件没有生锈、破裂、破损。	
4	鞋柜	★1、规格：长 2050*宽 300*高 400mm（允许偏差 ± 10mm）。 ★2、要求：分上下两层，各有 9 个置鞋格，共 18 格；下部有踢脚板。 ★3、基材：采用 18mm 实木多层板，经过防虫、防腐、防潮等化学处理；不含对人体有害化学成分。 ●4、<u>实木多层板符合 GB/T 34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T9846-2015《普通胶合板》的国家标准，理化性能：胶合强度 ≥ 0.70MPa，静曲强度（顺纹）≥ 22MPa，弹性模量（顺纹）≥ 5000MPa，，表面胶合强度 ≥ 0.60MPa，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上，表面耐干热达到 4 级以上，表面耐污染腐蚀（素色）达到 4 级以上，表面耐冷热循环：无裂纹、鼓泡、变色、起皱等，表面耐龟裂达到 4 级以上，表面耐水蒸气达到 4 级以上；甲醛释放量 ≤ 0.025mg/m³。</u> 5、贴面：三聚氰胺浸渍饰面，耐磨、防潮覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤；纹理清晰自然、色泽一致。 6、封边：采用 2mm 厚 PVC 近色封边条，全自动全机械化机器封边、修边，封边牢固、整洁、无毛刺，线条平直，接缝吻合。 7、三合一连接件符合 GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的国家标准要求，外观性能要求：喷漆（塑）涂层应光滑均匀、色泽一致、应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；锁紧角度：三合一偏心连接件的偏心体与连接螺杆的锁紧角度应在 150° -190° 范围内；.理化性能：金属漆膜耐腐蚀符合 100h 内,观察在溶剂中的样本上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生；100h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；力学性能：三合一偏心连接件偏心体抗压强度 ≥ 240N, 预埋螺母抗拉强度 ≥ 550N；具有中性盐雾试验、乙酸盐雾试验 ≥ 120 小时，镀（涂）层本身耐腐蚀等级 ≥ 9 级，镀（涂）层对基体的保护等级 ≥ 9 级。	10 组

		9、五金配件：采用五金配件，要求五金配件没有生锈、破裂、破损。	
5	衣帽柜	★1、规格：长 2340mm*宽 400mm*高 1100mm。（允许偏差 ±10mm） ★2、要求：分上下两层，上层是带挂衣杆敞开式衣柜体，3 个衣柜体、3 个挂衣杆；下层是带门储物柜，对应 3 个储物柜，6 扇门。侧板比顶板高，形成围边；下部有踢脚板。 ★3、基材：采用 18mm 实木多层板，经过防虫、防腐、防潮等化学处理；不含对人体有害化学成分。 4、贴面：三聚氰胺浸渍饰面，耐磨、防潮覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤；纹理清晰自然、色泽一致。 5、封边：采用 2mm 厚 PVC 近色封边条，全自动全机械化机器封边、修边，封边牢固、整洁、无毛刺，线条平直，接缝吻合。 6、热熔胶符合 GB18583-2008《室内装饰装修材料胶剂中有害物质限量》。 7、三合一连接件符合 GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的国家标准要求，外观性能要求：喷漆（塑）涂层应光滑均匀、色泽一致、应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；锁紧角度：三合一偏心连接件的偏心体与连接螺杆的锁紧角度应在 150° -190° 范围内；理化性能：金属漆膜耐腐蚀符合 100h 内，观察在溶剂中的样本上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生；100h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；力学性能：三合一偏心连接件偏心体抗压强度 ≥ 240N，预埋螺母抗拉强度 ≥ 550N；具有中性盐雾试验、乙酸盐雾试验 ≥ 120 小时，镀（涂）层本身耐腐蚀等级 ≥ 9 级，镀（涂）层对基体的保护等级 ≥ 9 级。 8、五金配件：采用五金配件，要求五金配件没有生锈、破裂、破损。	9 组
6	储物柜	★1、规格：长 900mm*宽 400mm*高 1200mm。（允许偏差 ±10mm） ★2、要求：均分成独立 6 格，每格一扇门，带锁和拉手；下部有踢脚板。 ★3、基材：采用 18mm 实木多层板，经过防虫、防腐、防潮等化学处理；不含对人体有害化学成分。 4、贴面：三聚氰胺浸渍饰面，耐磨、防潮覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤；纹理清晰自然、色泽一致。	9 组

	5、封边：采用 2mm 厚 PVC 近色封边条，全自动全机械化机器封边、修边，封边牢固、整洁、无毛刺，线条平直，接缝吻合。 6、热熔胶符合 GB18583-2008《室内装饰装修材料胶剂中有害物质限量》。 7、三合一连接件符合 GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的国家标准要求，外观性能要求：喷漆（塑）涂层应光滑均匀、色泽一致、应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；锁紧角度：三合一偏心连接件的偏心体与连接螺杆的锁紧角度应在 150° -190° 范围内；理化性能：金属漆膜耐腐蚀符合 100h 内，观察在溶剂中的样本上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生；100h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；力学性能：三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 240\text{N}$，预埋螺母抗拉强度 $\geq 550\text{N}$；具有中性盐雾试验、乙酸盐雾试验 ≥ 120 小时，镀（涂）层本身耐腐蚀等级 ≥ 9 级，镀（涂）层对基体的保护等级 ≥ 9 级。 8、门铰：每扇门采用缓冲门铰，要求耐用、没有生锈、破裂、破损。 9、门铰符合 QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 2189-2013《家具五金杯状暗铰链》国家标准，具有中性盐雾、乙酸盐雾试验 ≥ 120 小时，镀层本身的耐腐蚀等级 ≥ 8 级，镀层对基体的保护等级 ≥ 8 级；操作力：在耐久性试验前后，打开力和关闭力 $\leq 20\text{N}$。下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量 $\leq 3.0\text{mm}$。	
--	--	--

7	毛巾架	★1、规格：长 1000mm*宽 400mm*高 970mm。（允许偏差 ±10mm） ★2、要求：底部支撑横杆是两根 400mm*50mm*30mm（±5mm）的橡胶木实木，头部做弧度；竖支撑立柱两根是 40mm*40mm*920mm（±5mm）的橡胶木实木，头部做圆形球；上部为一根横条规格为 30mm*20mm（±5mm），含两边共 12 颗实木圆球形毛巾挂钩（球状挂钩）；下部为长方形框架，长的两根横条规格为 30mm*20mm（±5mm），含两边共 24 颗实木圆球形毛巾挂钩（球状挂钩）；底部带活动脚轮 4 个。 3、基材：橡胶木，无结巴、无腐朽、无裂痕。 4、油漆工艺：采用环保水性面漆，经过 4 道面漆工序，表面经过严格的打磨，保证无细小颗粒，木纹纹理清晰，无发白，流挂及明显划伤； 5、水性面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；GB/T 35602-2017《绿色产品评价 涂料》标准。 6、五金配件：采用五金配件，要求五金配件没有生锈、破裂、破损。	9 个
8	图书架	★1、规格：长 900*宽 300*高 945mm。（允许偏差 ±10mm） ★2、要求：上部分有 4 层斜插书架栏，下部分是 3 个柜体储物空间，有踢脚板。 ★3、基材：橡胶木，无结巴、无腐朽、无裂痕。 4、油漆工艺：采用环保水性面漆，经过 4 道面漆工序，表面经过严格的打磨，保证无细小颗粒，木纹纹理清晰，无发白，流挂及明显划伤； 5、水性面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；GB/T 35602-2017《绿色产品评价 涂料》标准。 6、五金配件：采用五金配件，要求五金配件没有生锈、破裂、破损。	9 个
9	屏风卡位办公桌	★1、规格：长 1445mm*宽 645mm*高 1400mm（允许偏差 ±10mm）。 ★2、要求：桌面板为 25mm 多层实木板；含一个活动三抽柜。 ★3、屏风：采用铝型材，所有屏风骨架型材壁厚不低于 1.2mm，屏风踢脚处带走线槽，每个卡位开两个网络线孔，屏风下节、中节为双面中纤板、上节为钢化玻璃；每块屏风均带两个调节脚。 4、铝材符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、	2 张

		GB/T3325-2024《金属家具通用技术标准》国家标准要求，具有中性盐雾、乙酸盐雾试验≥ 120小时，镀层本身的耐腐蚀等级≥ 8级，镀层对基体的保护等级≥ 8级；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能：金属喷漆（塑）涂层：硬度$\geq H$，冲击强度400mm应无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外应无鼓泡产生。 5、钢化玻璃符合GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》的国家标准要求；耐热性冲击性能：钢化玻璃板应耐200℃温差不破坏；弯曲强度：以95%的置信区间，5%的破损率弯曲强度$\geq 120\text{MPa}$。 6、实木多层板符合GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准，贴面耐磨、防潮，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤。 7、采用PVC封边条，封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准。 8、五金配件：采用五金配件，要求五金配件没有生锈、破裂、破损。	
10	办公椅	★1、规格：长650mm*宽610mm*高1100mm（允许偏差$\pm 10\text{mm}$）； ★2、要求：黑色PP加纤高强度塑胶背框；PP扶手符合人体舒适度；高回弹定型棉坐包，底部有胶壳覆盖；人体工程学设计3D海绵腰枕，腰枕可左右上下前后进行调节，提高人体舒适度。 3、PP扶手符合GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》的国家标准 4、网布符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，GB/T 18885-2020《生态纺织品技术要求》、GB/T 30159.1-2013《纺织品 防污性能的检测和评价 第一部分：耐沾污性》的国家标准要求，不含有可分解致癌芳香胺染料；甲醛含量$\leq 75\text{mg/kg}$；富马酸二甲酯$\leq 0.1\text{mg/kg}$；总铅$\leq 90\text{mg/kg}$；耐沾污性≥ 3级。 5、单手柄四级锁定自负重底盘，100沉6三级汽杆。 6、黑色尼龙脚，60MM静音尼龙轮； 7、钢制转椅底盘，符合GB/T3325-2024《金属家具通用技术标准》。 8、气压棒：符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》的国家标准。	2 张
11	办公桌	★1、规格：长1400*宽700*高750mm（允许偏差$\pm 10\text{mm}$），要求：有三个抽屉的抽屉柜，有主机柜，桌面有一个走线孔。 ★2、柜体采用中密度纤维板，贴面耐磨、防潮，覆面拼贴严密、平	1 张

		整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤。 3、中密度纤维板符合 GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》 4、采用 PVC 封边条，封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》标准。 5、抽屉采用导轨、拉手等五金配件。 6、导轨符合 GB/T3325-2024 《金属家具通用技术标准》； QB/T3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 2454-2013 《家具五金抽屉导轨》国家标准。	
12	矮柜一	★1、规格：长 1000mm*宽 400mm*高 800mm。（允许偏差 $\pm 5\text{mm}$） ★2、要求：分上下两层，两个柜门；下部有踢脚板。 ★3、基材：采用 25mm 实木多层板，经过防虫、防腐、防潮等化学处理；不含对人体有害化学成分。 4、实木多层板符合 GB/T17657-2022 《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 34722-2017 《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、LY/T1926-2020 《人造板与木（竹）制品抗菌性能检测与分级》、GB/T39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T9846-2015 《普通胶合板》的国家标准，理化性能：胶合强度 $\geq 0.70\text{MPa}$，静曲强度（顺纹） $\geq 22\text{MPa}$，静曲强度（横纹） $\geq 20\text{MPa}$，弹性模量（顺纹） $\geq 5000\text{MPa}$，弹性模量（横纹） $\geq 4000\text{MPa}$，表面胶合强度 $\geq 0.60\text{MPa}$，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上，表面耐干热达到 4 级以上，表面耐污染腐蚀（素色）达到 4 级以上，表面耐龟裂达到 4 级以上，表面耐水蒸气达到 4 级以上，表面耐冷热循环：无裂纹、鼓泡、变色、起皱等；甲醛释放量 $\leq 0.025\text{mg/m}^3$；抗菌率 $\geq 90\%$。 5、贴面：三聚氰胺浸渍饰面，耐磨、防潮覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤；纹理清晰自然、色泽一致。 6、封边：采用 2mm 厚 PVC 近色封边条，全自动全机械化机器封边、修边，封边牢固、整洁、无毛刺，线条平直，接缝吻合。 7、热熔胶符合 GB18583-2008 《室内装饰装修材料胶剂中有害物质限量》、GB 33372-2020 《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、HG/T 4065-2008 《胶粘剂气味评价方法》的国家标准要求，溶剂型胶粘剂中有害物质限量：游离甲醛 $\leq 0.050\text{g/kg}$，苯 $\leq 5\text{g/kg}$，甲苯 + 二甲苯 $\leq 150\text{g/kg}$；挥发性有机化合物含量 $\leq 650\text{g/L}$；气味等级达到或优于 3 级。 8、三合一连接件符合 GB/T28203-2011 《家具用连接件技术要求及	1 组

		试验方法》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、 9、五金配件：采用五金配件，要求五金配件没有生锈、破裂、破损。	
13	矮柜二	★1、规格：长 3000mm*宽 400mm*高 800mm。（允许偏差±5mm） ★2、要求：分上下两层，上层是 8 个抽屉；下部 4 个储物柜，分两层，8 扇门。 3、基材：采用 25mm 实木多层板，经过防虫、防腐、防潮等化学处理；不含对人体有害化学成分。 4、贴面：三聚氰胺浸渍饰面，耐磨、防潮覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤；纹理清晰自然、色泽一致。 5、封边：采用 2mm 厚 PVC 近色封边条，全自动全机械化机器封边、修边，封边牢固、整洁、无毛刺，线条平直，接缝吻合。 6、热熔胶符合 GB18583-2008《室内装饰装修材料胶剂中有害物质限量》、GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、HG/T 4065-2008《胶粘剂气味评价方法》的国家标准要求，溶剂型胶粘剂中有害物质限量：游离甲醛≤0.050g/kg，苯≤5g/kg，甲苯+二甲苯≤150g/kg；挥发性有机化合物含量≤650g/L；气味等级达到或优于 3 级。 7、三合一连接件符合 GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的国家标准要求，外观性能要求：喷漆（塑）涂层应光滑均匀、色泽一致、应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；锁紧角度：三合一偏心连接件的偏心体与连接螺杆的锁紧角度应在 150°-190° 范围内；理化性能：金属漆膜耐腐蚀符合 100h 内，观察在溶剂中的样本上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生；100h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；力学性能：三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥240N，预埋螺母抗拉强度≥550N；具有中性盐雾试验、乙酸盐雾试验≥120 小时，镀（涂）层本身耐腐蚀等级≥9 级，镀（涂）层对基体的保护等级≥9 级。 8、抽屉采用导轨、拉手等五金配件。	2 组
14	矮柜三	★1、规格：长 500mm*宽 400mm*高 1040mm。（允许偏差±5mm） ★2、要求：分上下两部分，上部分两层储物，下部分两个抽屉。	1 组

		★3、基材：采用 25mm 实木多层板，经过防虫、防腐、防潮等化学处理；不含对人体有害化学成分，含水率$\leq 12\%$。 4、贴面：三聚氰胺浸渍饰面，耐磨、防潮覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤；纹理清晰自然、色泽一致。 5、封边：采用 2mm 厚 PVC 近色封边条，全自动全机械化机器封边、修边，封边牢固、整洁、无毛刺，线条平直，接缝吻合。 6、热熔胶符合 GB18583-2008《室内装饰装修材料胶剂中有害物质限量》、GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、HG/T 4065-2008《胶粘剂气味评价方法》的国家标准要求，溶剂型胶粘剂中有害物质限量：游离甲醛$\leq 0.050\text{g/kg}$，苯$\leq 5\text{g/kg}$，甲苯+二甲苯$\leq 150\text{g/kg}$；挥发性有机化合物含量$\leq 650\text{g/L}$；气味等级达到或优于 3 级。 7、三合一连接件符合 GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的国家标准。 8、五金配件：采用五金配件，要求五金配件没有生锈、破裂、破损。	
15	打印机柜一	★1、规格：长 400mm*宽 400mm*高 700mm。（允许偏差$\pm 5\text{mm}$） ★2、要求：有 4 个抽屉。 ★3、基材：采用 25mm 实木多层板，经过防虫、防腐、防潮等化学处理；不含对人体有害化学成分， 4、贴面：三聚氰胺浸渍饰面，耐磨、防潮覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤；纹理清晰自然、色泽一致。 5、封边：采用 2mm 厚 PVC 近色封边条，全自动全机械化机器封边、修边，封边牢固、整洁、无毛刺，线条平直，接缝吻合。 6、热熔胶符合 GB18583-2008《室内装饰装修材料胶剂中有害物质限量》、GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、HG/T 4065-2008《胶粘剂气味评价方法》的国家标准要求，溶剂型胶粘剂中有害物质限量：游离甲醛$\leq 0.050\text{g/kg}$，苯$\leq 5\text{g/kg}$，甲苯+二甲苯$\leq 150\text{g/kg}$；挥发性有机化合物含量$\leq 650\text{g/L}$；气味等级达到或优于 3 级。 8、三合一连接件符合 GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、	1 组

		GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的国家标准。 9、五金配件：采用拉手、导轨等五金配件，要求五金配件没有生锈、破裂、破损。	
16	打印机柜二	★1、规格：长 800mm*宽 500mm*高 650mm。（允许偏差 ± 5mm） ★2、要求：分左右两部分，左边是 3 个抽屉，右边是 2 个储物柜。 ★3、基材：采用 25mm 实木多层板，经过防虫、防腐、防潮等化学处理；不含对人体有害化学成分， 4、贴面：三聚氰胺浸渍饰面，耐磨、防潮覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤；纹理清晰自然、色泽一致。 5、封边：采用 2mm 厚 PVC 近色封边条，全自动全机械化机器封边、修边，封边牢固、整洁、无毛刺，线条平直，接缝吻合。 6、热熔胶符合 GB18583-2008《室内装饰装修材料胶剂中有害物质限量》、GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、HG/T 4065-2008《胶粘剂气味评价方法》的国家标准要求，溶剂型胶粘剂中有害物质限量：游离甲醛 ≤ 0.050g/kg，苯 ≤ 5g/kg，甲苯 + 二甲苯 ≤ 150g/kg；挥发性有机化合物含量 ≤ 650g/L；气味等级达到或优于 3 级。 7、三合一连接件符合 GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的国家标准 9、五金配件：采用拉手、导轨等五金配件，要求五金配件没有生锈、破裂、破损。	1 组
17	打印机柜三	★1、规格：长 850mm*宽 600mm*高 700mm。（允许偏差 ± 5mm） ★2、要求：有两个柜门。 ★3、基材：采用 25mm 实木多层板，经过防虫、防腐、防潮等化学处理；不含对人体有害化学成分，。 4、贴面：三聚氰胺浸渍饰面，耐磨、防潮覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤；纹理清晰自然、色泽一致。 5、封边：采用 2mm 厚 PVC 近色封边条，全自动全机械化机器封边、修边，封边牢固、整洁、无毛刺，线条平直，接缝吻合。 6、热熔胶符合 GB18583-2008《室内装饰装修材料胶剂中有害物质限量》、GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、HG/T 4065-2008《胶粘剂气味评价方法》的国家标准要求	3 组

		8、三合一连接件符合 GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的国家标准 9、五金配件：采用拉手、导轨等五金配件，要求五金配件没有生锈、破裂、破损。	
18	床	★1、规格：长 2000mm*宽 900mm*高 700mm。（允许偏差 ±10mm） ★2、要求：床支撑脚为 60*60mm 的方木脚；床侧板厚 30mm，床坐高 400mm；床头板高 700mm。 ★3、基材：白蜡木，无结巴、无腐朽、无裂痕。 4、油漆工艺：采用环保水性面漆，经过 4 道面漆工序，表面经过严格的打磨，保证无细小颗粒，木纹纹理清晰，无发白，流挂及明显划伤； 5、水性面漆符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；GB/T 35602-2017《绿色产品评价 涂料》标准。 6、五金配件：采用五金配件，要求五金配件没有生锈、破裂、破损。	1 张
19	床垫	★1、规格：长 1900mm*宽 900mm*高 50mm（允许偏差 ±5mm）。 ★2、要求：天然乳胶床垫，透气排湿，防虫防螨；里面为 30mm 厚乳胶垫、20mm 厚阻燃海绵垫，外面为阻燃绒布。 ●3、<u>阻燃海绵符合 QB/T 4370-2012《家具用软质阻燃聚氨酯泡沫塑料》的国家标准，物理力学性能：回弹率 ≥ 35%，拉伸强度 ≥ 100kPa，干热老化后拉伸强度 ≥ 55kPa，湿热老化后拉伸强度 ≥ 55kPa；</u> 4、阻燃绒布符合 GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的评定 第 1 部分：阴燃的香烟》、GB 17927.2-2011《软体家具 床垫和沙发抗引燃特性的评定 第 2 部分：模拟火柴火焰》、GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，GB/T 30159.1-2013《纺织品 防污性能的检测和评价 第一部分：耐沾污性》的国家标准要求，抗引燃特性-阴燃的香烟：评定为阻燃 I 级，通过香烟抗引燃特性试验；抗引燃特性-模拟火柴火焰：评定为阻燃 II 级，通过模拟火柴火焰抗引燃特性试验；不含有可分解芳香胺染料；甲醛含量 ≤ 75mg/kg；耐沾污性 ≥ 3 级。	1 张

20	床头柜	★1、规格：长 500mm*宽 300mm*高 610mm（允许偏差±10mm），要求：有二个抽屉的抽屉柜；底部有 4 个实木圆柱形支撑脚；有 2 层（格）置物架。 ★2、柜体采用中密度纤维板，贴面耐磨、防潮，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤。 3、中密度纤维板符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》。 4、采用 PVC 封边条，封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准。 5、采用导轨等五金配件。 6、导轨符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术标准》；QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》国家标准。	1 个
21	置物架	★1、规格：长 600mm*宽 240mm*高 660mm（允许偏差±10mm），要求：左均分 3 层置物板，右均分 2 层置物板；侧板高过顶板；底部是 4 个活动转轮。 ★2、柜体采用中密度纤维板，贴面耐磨、防潮，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤。 3、中密度纤维板符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》。 4、采用 PVC 封边条，封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准。 5、采用三合一等五金配件。	1 个
22	洗手台下柜	★1、规格：长 720mm*宽 450mm*高 575mm。（允许偏差±5mm） ★2、要求：有两个柜门，按照洗手台开孔，固定在墙上。 ★3、基材：采用 18mm 实木多层板，经过防虫、防腐、防潮等化学处理；不含对人体有害化学成分。 4、贴面：三聚氰胺浸渍饰面，耐磨、防潮覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤；纹理清晰自然、色泽一致。 5、封边：采用 2mm 厚 PVC 近色封边条，全自动全机械化机器封边、修边，封边牢固、整洁、无毛刺，线条平直，接缝吻合。 6、热熔胶符合 GB18583-2008《室内装饰装修材料胶剂中有害物质限量》、GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、HG/T 4065-2008《胶粘剂气味评价方法》的国家标准要求 7、三合一连接件符合 GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及	1 组

		试验方法》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的国家标准。 9、五金配件：采用拉手、等五金配件，要求五金配件没有生锈、破裂、破损。	
23	壁柜	★1、规格：长 1200mm*宽 300mm*高 600mm。（允许偏差 ±10mm） ★2、要求：侧板、层板的厚度为 25mm，背板 15mm 厚；有 4 个柜门，内有一块 25mm 厚隔板；固定在墙上。 ★3、基材：采用 25mm 实木多层板，经过防虫、防腐、防潮等化学处理；不含对人体有害化学成分。 5、贴面：三聚氰胺浸渍饰面，耐磨、防潮覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤；纹理清晰自然、色泽一致。 6、封边：采用 2mm 厚 PVC 近色封边条，全自动全机械化机器封边、修边，封边牢固、整洁、无毛刺，线条平直，接缝吻合。 7、热熔胶符合 GB18583-2008《室内装饰装修材料胶剂中有害物质限量》、GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、HG/T 4065-2008《胶粘剂气味评价方法》的国家标准要求。 8、三合一连接件符合 GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的国家标准。 9、五金配件：采用拉手等五金配件，要求五金配件没有生锈、破裂、破损。	2 组

★二、商务要求

基本要求	1. 本项目投标报价包括货物及货物运抵指定交付地点的各种费用、随配附件、备品备件、易损件、专用工具、安装调试、技术培训、技术资料、包装、售后服务、保险费、税金、验收检验及其他所有成本费用的总和； 2. 投标人应保证投标产品涉及到的知识产权和所提供的相关技术资料是合法取得，不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济和法律責任均由投标人承担； 3. 投标人所投产品应符合国家有关部门规定的相应技术、节能、安全和环保标准；国家有关部门对所投产品有强制性规定或要求的，必须符合相应规定
------	---

	或要求。
质量保证期	质保期从交货、安装调试完毕，产品验收合格之日起计算，提供免费质保 5 年。
售后服务要求	1. 投标产品必须是按厂家标准配置的整套全新产品，按国家规定实行“三包”，免费送货上门、免费安装调试（附安装说明书）及人员培训，培训后采购人可熟悉基本操作； 2. 故障处理：提供 7*24 小时维修服务，并提供售后服务电话，出现故障应在接到故障通知起半小时内响应，一般问题 1 小时内通过远程方式解决；遇到大的问题，在接到报修通知后 6 小时内派技术人员到达现场维修，故障修复时限不超过 10 小时，如超过时限无法排除故障，免费提供同等质量的产品作为备用品供采购人使用，直到修复完成。 3. 质量保证期内免费提供维修服务（含人工费、配件费、差旅费等各项费用），所更换的所有零配件全部使用原厂配件；保修期以外一律按投标文件承诺的优惠价收费，提供终身上门维修服务。
交货时间及地点	1. 交货时间：自签订合同之日起 30 日内安装调试完毕，验收合格并交付使用； 2. 交货地点：采购人指定地点。
付款方式	财政性资金按财政国库集中支付规定程序办理。合同中所有货物交付完毕经采购人签收后，采购人和中标人约定验收时间，验收合格后，采购人收到合法有效发票后 10 个工作日内支付合同金额的 100%。 注：资金支付等事项按照《保障中小企业款项支付条例》（国务院令 802 号）、《广西壮族自治区财政厅关于持续优化政府采购营商环境推动高质量发展的通知》等要求执行。
备品备件及耗材等要求	1. 投标人所提供零部件、配件及安装材料必须是符合国家规定质量安全标准的全新、合格产品；该项费用应包含在报价中； 2. 投标人所提供完整的全套设备须包括必备的易损耗备件和专用工具； 3. 投标人必须有完善的备品备件库体系，质保期内能提供相应的免费的措施和配件，保证过质保期后五年内有足够的备品备件，为完成本项目技术支持、服务需求提供可靠保证。
★三、验收要求	

验收标准及要求	1. 国家强制性技术标准及有关规定; 2. 交货验收时,采购人根据《广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法》的规定,由采购人及中标人双方共同进行验收。必要时可委托国家认可的质量检测机构开展采购项目验收工作; 3. 本项目因中标人提供的货物不能满足采购需求的技术参数或其投标文件承诺等原因无法通过验收,造成不能按时、按质、按量完成项目要求的,将按照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规由中标人承担相应的法律责任; 4. 验收费用: 验收所产生的检验费及相关的全部费用均由中标人承担;
四、资信要求	
★政策性资格要求	1. 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号),本项目属于专门面向小微企业采购的项目,符合《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)规定条件的监狱企业以及符合《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)规定条件的残疾人福利单位视同小型、微型企业; 2. 小微企业须符合本项目采购标的所属行业对应的中小企业划分标准: (1) 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业: <u>工业</u>。 (2) 中小企业划分有关标准根据工信部等部委发布的《关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业〔2011〕300号)确定; (3) 为方便投标人识别企业规模类型,投标人可使用工业和信息化部组织开发的中小企业规模类型自测小程序生成企业规模类型测试结果。 自测小程序链接: https://baosong.miit.gov.cn/ScaleTest
政策性加分条件(如有)	1. 《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号): 对政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理,依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购; 2. 财政部 生态环境部《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》(财库〔2019〕18号)。

质量管理、企业信用要求（如有）	1. 投标人或投标产品生产厂商具有有效的质量管理体系认证证书； 2. 投标人或投标产品生产厂家具备有效的家具中有害物质限量认证证书； 3. 投标人或投标产品生产厂商具有有效的环境管理体系认证证书。
能力或业绩要求（如有）	投标人 2022 年 1 月 1 日起至今本项目所投产品（至少包含中学课桌椅、小学课桌椅的其中之一）在项目中被安装使用。
五、其他要求	
无	

三、中标通知书

柳州市政府集中采购中心

城中区教育局课桌椅采购(LZZC2025-G1-020013-LZSZ)

中标通知书

柳州市枫彩办公家具有限公司:

柳州市政府集中采购中心受柳州市城中区教育局委托,就城中区教育局课桌椅采购项目采用公开招标方式进行采购,按规定程序进行了开标、评标。经评标委员会评审、采购人确认,贵公司为本项目的中标人,中标金额(大写):人民币柒拾捌万柒仟伍佰柒拾元整(¥787,570.00)。

请贵公司在收到本通知书的二十五日内,与采购人柳州市城中区教育局签订合同。

根据《柳州市财政局 人民银行柳州市中心支行 关于进一步做好线上“政采贷”融资工作的通知》(柳财采〔2022〕19号),供应商可凭中标通知书、政府采购合同,通过中征应收账款融资服务平台向银行在线申请“政采贷”融资。

特此通知!

采购项目联系人:周江涛

联系电话:0772-2626017

采购代理机构地址:广西柳州市三中路64-2号

采购人:柳州市城中区教育局

联系人及联系电话:谭昊,0772-2612261

采购人地址:广西柳州市河东管理大厦1017室

