

广西政府采购云平台合同编号：12N4989980812025401

政 府 采 购

项目名称：龙州县总医院中医医院院区医用中心制
氧扩容项目

项目编号：CZZC2025-J1-230040-BBWH

采购人：龙州县中医医院

成交供应商：广西珂深威医疗科技有限公司



签订日期：2025 年 6 月 9 日

采购合同

采购人（甲方）：龙州县中医医院 采购计划号：LZZC2025-J1-00465

供应商（乙方）：广西珂深威医疗科技有限公司

项目名称：龙州县总医院中医医院院区医用中心制氧扩容项目

项目编号：CZZC2025-J1-230040-BBWH

签订地点：甲方指定地点

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照竞争性谈判文件规定条款和中标（成交）供应商承诺，甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1. 合同总金额：（大写）人民币壹佰陆拾伍万贰仟陆佰伍拾捌元整（小写）¥ 1652658.00

2. 供货一览表（详见二次报价表）

3. 合同总金额是履行合同的最终价格，包括货物及服务采购、标准附件、备品备件、专用工具、软件提供、辅料、耗材、运输、保管、设计、开发、施工、安装、调试、验收、培训等各种费用和售后服务、税金及其它所有成本费用的总和。

第二条 质量要求

1. 乙方所提供的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等质量必须与招标文件规定及投标文件承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购品目清单的产品。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到招标文件规定或者投标文件承诺的质量要求。

第三条 权利保证

1. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或者其他权利。

2. 乙方应按招标文件规定或者投标文件承诺的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或者任何合同条文、规

格、计划、图纸、样品或者资料提供给予履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

4. 乙方保证将要交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

第四条 包装和运输

1. 乙方提供的货物均应按招标文件规定或者投标文件承诺的要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2. 使用说明书(货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书)、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点并开箱验货签收视为交付。

6. 货物的运输方式：乙方自行负责。

7. 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：乙方自行负责。

第五条 交付和验收

1. 交付时间：自签订合同之日起 60 天内；交付地点：广西区内采购人指定地点。

2. 货物运达约定的交货地点后，甲方应对照货物生产商提供的、随货物运抵的货物清单，对照合同、备忘录、商务谈判记录等有效合法商务文件，对货物及其附属物件进行到货验收。符合响应文件和本合同规定的货物，甲方给予签收；对不符合响应文件和本合同规定的货物或货物有质量问题的货物不予签收，可立即要求退换，乙方不得拒绝和延误。

3. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

4. 甲方应提供必要安装条件(如场地、电源、水源等)，乙方负责合同项下的安装、调试及培训工作。

5. 乙方安装时须对各安装场地内的其他设备、设施有良好的保护措施。若因安装行为改造或损坏场地内其他设备设施，产生的后果以及费用由乙方负责。

6. 乙方负责为甲方有关人员免费的培训。培训时间、地点：甲方指定地点

7. 合同设备安装、调试、培训完成，乙方完善验收所需材料后10个工作日内由甲乙双方共同按国家有关的规定、规范进行最终验收。验收完毕做出验收结果报告并加盖采购单位公章，甲乙双方各执一份。如果中标货物属国家相关法律法规规定的法定检验设备，检定

费用由乙方负责。验收时间应在相关专业机构检验并出具合格证明后进行。

8. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。检测费用由乙方负责。

9. 属甲乙双方委托代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。

10. 甲方对验收有异议的，应当场提出，并在验收后 5 个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后 10 日内及时予以解决。

11. 货物商检由乙方负责申报。

第六条 售后服务、质保期

1. 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。

2. 货物保修期：___1___年，保修期自货物最终验收合格之日起算。在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。

3. 超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

4. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在 小时内到达甲方现场处理。

5. 乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其它具体约定事项。（如有，见合同附件）

6. 乙方应当向甲方提供维护手册、维修手册、软件备份、故障代码表、备件清单、零部件、维修容码等维护维修必需的材料和信息，以便甲方维护维修使用。

第七条 付款方式

付款方式：

签订合同之日起收到发票后 10 个工作日内，甲方向乙方支付合同货款总额 30% 作为预付款；乙方交货和安装并且调试完毕后，甲方在收到有效发票之日起 30 天内向乙方支付合同总价的 40%；项目系统经验收合格后，甲方在收到有效发票之日起 30 天内向乙方支付合同总价的 30%。

第八条 履约保证金

本项目不需要缴纳履约保证金。

第九条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担，合同另有约定的除外。

第十条 质量保证及售后服务

1. 乙方应按响应文件承诺的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1)更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2)贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3)退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

2. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后到达甲方现场处理的时间4小时内。

3. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4. 上述的货物质保期为1年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

第十一条 调试和验收

1. 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方应当在到货（安装及调试完）后七个工作日内进行验收。

2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

4. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

5. 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用按招标文件约定承担方负责。

第十二条 货物包装、发运及运输

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书（货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书）、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或者货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

第十三条 违约责任

1. 乙方所提供的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等质量不合格的，应及时更换，更换不及时的按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的或者特殊情况甲方同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或者诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处罚。

4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额 3%违约金，但违约金累计不得超过违约货款额 5%，超过___天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成的经济损失；甲方延期付货款的，每天向乙方偿付延期货款额 3%滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期货款额 5%。

5. 乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同总金额 5%向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或者材料的缺陷和其他质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从余款中扣除，不足另补。

7. 甲乙双方有其他违约行为的，由违约方向对方支付违约内容涉及货款额的 5%，违约内容涉及货款额的 5%不足以赔偿经济损失的按实际赔偿。

8. 违约方除按上述条款承担违约责任以外，还应赔偿守约方由此造成的包括律师费、公证费、评估鉴定费、诉讼费、差旅费等在内的全部费用。

第十四条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十五条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴

定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或者与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间，本合同继续履行。

第十六条 合同生效及其他

1. 合同经双方法定代表人或者其委托代理人签字并加盖单位公章后生效（委托代理人签字的需后附法定代表人授权委托书，格式自拟）。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或者补充的，须经财政部门审批，并签书面补充协议报财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

第十七条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或者终止。

2. 乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

第十八条 本合同书与下列文件一起构成合同文件

1. 成交通知书；
2. 最终报价表；
3. 采购需求；
4. 商务条款偏离表和技术需求偏离表；
5. 其他合同文件。

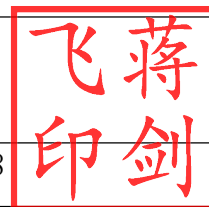
6. 上述合同文件互相补充和解释。如果合同文件之间存在矛盾或者不一致之处，以上述文件的排列顺序在先者为准。

第十九条 本合同一式四份，具有同等法律效力，财政部门（政府采购监管部门）、采购代理机构各一份，甲乙双方各一份（可根据需要另增加）。

本合同甲乙双方签字盖章后生效，自签订之日起七个工作日内，甲方应当将合同副本报同级财政部门备案。

本合同自签订之日起2个工作日内，甲方应当将采购合同在广西壮族自治区财政厅指定的媒体上公告。

甲方（章）龙州县中医医院 2025 年 6 月 9 日	乙方（章）广西珂深威医疗科技有限公司 2025 年 6 月 9 日
单位地址：龙州县龙水大道 81 号	单位地址：桂林市灵川县定江镇长隆路 11 号
法定代表人 或者其委托代理人：	法定代表人 或者其委托代理人：
电话：0771-8813826	电话：0773-5857358
电子邮箱：	电子邮箱：
开户银行：	开户银行：兴业银行股份有限公司桂林分行
账号：	账号：5550 1010 0100 2154 37
邮政编码：	邮政编码：541200



合 同 附 件

一般货物类

1. 供应商承诺具体事项:	
2. 售后服务具体事项:	
3. 保修期责任:	
4. 其他具体事项:	
甲方（章） 年 月 日	乙方（章）  年 月 日

注：售后服务事项填不下时可另加附页

附件：1. 成交通知书

广西北部湾宏亚建设管理有限公司
龙州县总医院中医医院院区医用中心制氧扩容项目
成交通知书

广西珂深威医疗科技有限公司：

您单位参加了本采购代理机构组织的龙州县总医院中医医院院区医用中心制氧扩容项目（项目编号：CZZC2023-J1-230040-BBWH）竞争性谈判采购，经评定，确定您公司为本项目成交单位，成交金额为：（人民币）壹佰陆拾伍万贰仟陆佰伍拾捌元整（¥1652658.00），合同履行期限：自签订合同之日起 60 天内。

现将有关事项通知如下：

- 一、请自本通知发出之日起 15 日内与采购单位签订合同，延期自误。
- 二、签订合同详细地址：采购单位指定地点。

特此通知。

采购代理机构：广西北部湾宏亚建设管理有限公司

2025 年 6 月 4 日

2. 最终报价表

响应报价表

项目名称：龙州县总医院中医医院院区医用中心制氧扩容项目

项目编号：CZZC2025-J1-230040-BBWH 分标：1 分标

供应商名称：广西珂深威医疗科技有限公司

序号	标的名称	数量①	单位	单价(元)②	单项合价(元) ③=①×②	备注
1	医用中心制氧系统	1	套	1355458.00	1355458.00	/
2	医用气体监测仪系统	1	套	84400.00	84400.00	/
3	氧气增压机系统	1	套	143400.00	143400.00	/
4	氧气不锈钢分气缸	1	台	14500.00	14500.00	/
5	制氧机房连接新大楼 管道	1	套	35950.00	35950.00	/
6	制氧机房连接高压氧 仓管道	1	套	18950.00	18950.00	/
合计：(大写) 人民币壹佰陆拾伍万贰仟陆佰伍拾捌元整 (¥1652658.00 元)						

注：

1、供应商需按本表格式填写，不得自行更改，也不得留空（备注除外），如有多分标，按分标分别提供响应报价表，必须加盖供应商有效公章，否则其响应作无效响应处理。

2、以上表格要求细分项目及报价，否则其响应作无效响应处理。

3、特别提示：采购机构将对项目名称和项目编号，成交供应商名称、地址和成交金额，主要成交标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求等予以公示。

4、符合采购文件中列明的可享受中小企业扶持政策的供应商，请填写中小企业声明函。注：供应商提供的中小企业声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

供应商名称（电子签章）：广西珂深威医疗科技有限公司

日期：2025年05月30日

3. 采购需求

序号	标的名称	数量及单位	技术参数及性能（配置）要求	备注
一、医用中心制氧系统				
1	制氧主机	1 台	1. 制氧主机为 PSA 制氧技术原理，采用不锈钢材质双吸附塔工艺流程设计。 2. 制氧主机吸附塔必须符合《固定式压力容器安全技术监察规程》（TSG21-2016）的要求。 ▲3. 制氧主机单机制氧量$\geq 50\text{m}^3/\text{h}$，氧气输出浓度大于 90%。 4. 氧气输出压力无需增压可达：0.38-0.48Mpa 可调。 5. 实时显示进气压力、分子筛循环工作压力、氧气输出压力。 6. 分子筛循环压力：$\geq 0.5\text{Mpa}$，$\leq 0.6\text{Mpa}$。 ▲7. 制氧主机具有消声降噪技术，排氮噪音可达民用噪音标准。 ▲8. 制氧主机具有氧气流自动分配结构技术，保证输出氧气浓度持续稳定。 ▲9. 制氧主机具有分散式进气结构技术，筛孔直径 1.0-1.2mm，筛孔间距 2.0-2.5mm，可提高分子筛的使用寿命及利用率。 ▲10. 制氧主机具有降低分子筛耗气量技术。 11. 制氧主机具有独立运行系统及参数液晶显示系统，采用 PLC 可编程控制器控制运行。 12. 制氧主机气控阀使用寿命超过 300 万次。 13. 自动控制监控系统须满足以下监控功能： （1）氧气输出量超过单台额定制氧量时，备用机组可自动投入运行，且两台机组之间具有运行 24 小时自动切换运行功能。 （2）采用 PLC 可编程自动控制方式，操作面板为彩色触摸屏，进行医用中心制氧系统自动控制监控运行。 （3）具有参数可设置及运行参数保存功能。 （4）具有设备运行状态监控功能。 （5）具有故障预警提示及报警功能。 （6）具有故障解除后自动启动功能。 （7）具有管理权限设置功能，保证管理上安全性。 （8）具有设备运行状态、数据网络传输功能。 （9）具有微机电脑系统或手机 APP 应用软件实时远程监控制氧系统运行参数及状态的功能。 （10）手机 APP 预警及报警提示功能。 ▲14. 制氧主机必须满足医用气体监测仪功能： （1）医用气体监测仪须同时采集氧气压力、浓度、流量、一氧化碳含量、水分含量（露点）参数的功能。 （2）医用气体监测仪所监测的氧气参数异常时，须满足异常参数闪烁及峰鸣报警提示功能。 （3）医用气体监测仪符合 YY 9706.102-2021《医用电气设备	

			第 1-2 部分：基本安全和基本性能的通用要求 并列标准:电磁兼容 要求和试验》要求。	
2	螺杆式空气压缩机	1 台	1. 螺杆式空气压缩机机头质保期不少于 2 年。 2. 螺杆式空气压缩机过滤器滤芯（油过滤器滤芯、油气分离器滤芯）。 3. 螺杆式空气压缩机机头主机转子，采用最新一代的非对称型线转子，4+6 齿型设计带来最大压缩效率，比同类产品节能 5%以上。 4. 螺杆式空气压缩机为节能产品，内部泄露气量$\leq 0.023\text{m}^3/\text{min}$，采用纤维油气分离技术与油气桶精密设计，管路的合理位置搭配，使空气压缩机内部压差$\leq 0.003\text{MPa}$。 5. 螺杆式空气压缩机电机采用 380V/3P/50Hz，IP55 防护等级高效率电机，四极电机，创新 IGBT 驱动连技术，F 级绝缘等级。 6. 单台排气量：$\geq 10.5\text{m}^3/\text{min}$，排气压力$\geq 7.5\text{bar}$，符合制氧主机对压缩空气需求量的要求。 7. 单台功率：$\leq 55.0\text{kw}$；噪音$\leq 73\text{dB(A)}$。 8. 采用加 / 卸载控制方式，减少能耗，具备残压启动功能，末端管道有压力的时候空压机可以随时开机。 9. 螺杆式空气压缩机电机具有相序保护功能，防止电机反转，保证电机使用寿命，空压机冷却风扇要求采用离心风扇。 10. 油气分离器滤芯，其超细玻纤可以把细微油颗粒结成大的油颗粒，合成的超细聚酯纤维再把油颗粒凝集到油细分离器的底部，大大提高了过滤效率，使系统含油量降低至 2ppm。 11. 螺杆空气压缩机采用超大尺寸油冷却器和后冷却器，空气压缩机允许在高达 50℃的环境温度下正常运行，而冷却器温升不超过 10℃。 12. 螺杆式空气压缩机采用微电脑智能控制系统，IP65 防护等级。 13. 螺杆式空气压缩机的智能控制系统具有自我诊断故障的功能，液晶显示，具有压力、温度、时间、参数设置、故障等数字及图表显示功能，能自动检测并记录历史故障。 14. 螺杆式空气压缩机具有远程启停功能。 15. 螺杆式空气压缩机具有停电来电后自动启动功能。	
3	冷冻式干燥机	1 台	1. 风冷高温型冷冻式干燥机，采用智能数字式显示器，集露点显示与故障报警于一体。 2. 空气处理量$\geq 17.5\text{m}^3/\text{min}$，应满足系统需求，协调运行，兼顾节能，留有余量。 3. 最高进气温度可达：60℃。 4. 排气压力露点：3℃-10℃。 5. 工作压力范围：$\leq 10\text{bar}$。 6. 性能稳定、可靠、较相同处理量壳管式冷干机，能耗可降低 50%。 7. 功率$\leq 1.65\text{Kw}$。 8. 高效率水分，除水效率达 99%。	

			9. 采用电磁式排水装置，保证有效排放液态冷凝水。 10. 空气处理量符合螺杆空气压缩机的要求。	
4	标准精密除油过滤器	1 台	1. 空气处理量 $\geq 17.5\text{m}^3/\text{min}$ 。 2. 具有高效除油、除水的功能。 3. 具备自动排放各种过滤油杂质及水分的功能，除油浓度（油含量等级） $\leq 0.1\text{ppm}$ ，除油效率 $\geq 99\%$ ，初始压降 $\leq 0.12\text{bar}$ ，ISO8573-1 压缩空气洁净等级 2-3 级，插拔锁紧连接式滤芯，维护保养方便。 4. 过滤器滤芯质量取得 TUV 认证。 5. 配有 G 1/2 手动排水球阀。	
5	超精密除油过滤器	1 台	1. 空气处理量 $\geq 17.5\text{m}^3/\text{min}$ 。 2. 具有超高效除油、除水的功能。 3. 具备自动排放各种过滤油杂质及水分的功能，除油浓度（油含量等级） $\leq 0.01\text{ppm}$ ，除油效率 $\geq 99.9\%$ ，初始压降 $\leq 0.14\text{bar}$ ，ISO8573-1 压缩空气洁净等级 1-2 级，插拔锁紧连接式滤芯，维护保养方便。 4. 过滤器滤芯质量取得 TUV 认证。 5. 配有 G 1/2 手动排水球阀。	
6	活性炭除油过滤器	1 台	1. 空气处理量 $\geq 17.5\text{m}^3/\text{min}$ 。 2. 具有超高效除油、除水的功能。 3. 具备自动排放各种过滤油杂质及油蒸汽的功能，除油浓度（油含量等级） $\leq 0.003\text{ppm}$ ，初始压降 $\leq 0.16\text{bar}$ ，ISO8573-1 压缩空气洁净等级 1 级，插拔锁紧连接式滤芯，维护保养方便。 4. 过滤器滤芯质量取得 TUV 认证。 5. 配有 G 1/2 手动排水球阀。	
7	活性炭除菌过滤器	1 台	1. 处理量： $\geq 6.0\text{m}^3/\text{min}$ 。 2. 具有高效除臭、除微生物功能。 3. 最大油残留量 $\leq 0.003\text{mg}/\text{m}^3$ 。	
8	空气储罐	1 台	1. 要求配置 0~1.6mpa 可送检空气压力表、全启式空气安全阀及排污阀。 2. 有效容积 3.0 立方米。 3. 工作压力为：1.0Mpa。 4. 进/排气采用 DN50，RP 内螺纹连接。 5. 符合国家压力容器安全技术监察规程。	
9	氧气储罐	1 台	1. 要求配置 0~1.6mpa 可送检氧气压力表、全启式氧气安全阀及排污阀。 2. 有效容积 4.0 立方米。 3. 工作压力为 0.8Mpa。 4. 进/排气采用 DN50，RP 内螺纹连接。 5. 符合国家压力容器安全技术监察规程。	
10	制氧系统专	1 台	功率：65KW	

	用配电柜			
11	管路系统 (机房内设备之间连接管道)	1 台	1. 医气管线系统（制氧机房内部连接管、阀门及电源线）；制氧系统组件之间的连接管道采用无缝不锈钢管；采用铜或不锈钢材质的管路及阀门等配件； 2. 机房内制氧设备之间的连接管道选用医用无缝不锈钢管（06Cr19Ni10），采用相同材质的管路及阀门等配件，并经酸洗脱脂，采用氩弧焊焊接方式连接，无泄漏，保证稳压供氧； 3. 氧气管道应严格按照脱脂工艺去油脱脂，并提供脱脂检测报告。 ▲4、医用无缝不锈钢管焊缝符合 GB/T3323.1-2019 要求；（响应文件中需提供合法的第三方检测机构出具的带有 CMA 标识有效的检测（验）报告复印件，未提供视为投标无效处理）	
二、医用气体监测仪系统				
1	医用气体监测仪	1 台	▲1. 医用气体监测仪须同时采集氧气压力、浓度、流量、一氧化碳含量、水分含量（露点）参数的功能。 ▲2. 医用气体监测仪所监测的氧气参数异常时，须满足异常参数闪烁及峰鸣报警提示功能。 3. 医用气体监测仪氧气压力监测范围：0-1Mpa，精度等级：0.2 级，响应时间≤10mS。 4. 医用气体监测仪氧气浓度监测范围：10%-98.00%，测试精度：≤±1%FS，一氧化碳含量监测范围：0-80ppm，测试精度：≤±5%FS，重复性：≤±1.0%FS，响应时间≤40S。 5. 医用气体监测仪氧气流量量程监测范围：0-160m³ / H，LCD 显示屏，且同时显示瞬时流量和累计流量。 6. 医用气体监测仪水分含量（露点）监测范围：-80℃~+20℃，测量精度：±2℃，重复性：≤±1.5℃，相应时间：15S-10min。 7. 医用气体监测仪 RS485 通讯方式、modbus Rtc 通信协议，传输距离可达 2000 米，传输速率 1M/S。 8. 医用气体监测仪具有权限设置功能。 9. 医用气体监测仪具有所监测的氧分参数曲线功能，及报警信息存储与查询功能。 ▲10. 符合 YY 9706.102-2021《医用电气设备 第 1-2 部分：基本安全和基本性能的通用要求》并列标准：电磁兼容 要求和试验》要求。	
三、氧气增压机系统				
1	氧气增压机	2 台	1. 电机功率：3.0KW 2. 容积流量：30Nm³/h 3. 进气压力：0.4MPa（G） 4. 排气压力：1.0MPa（G） 5. 重量：120kg	
2	高压氧气储	1 台	1. 材质：优质碳钢 2. 有效容积 3.0m³	

	罐		3. 工作压力为: 1.5Mpa 4. 符合国家压力容器安全技术监察规程	
3	活性炭除菌过滤器	1 套	1. 处理量: $\geq 1.0\text{m}^3/\text{min}$ 。 2. 具有高效除臭、除微生物功能。 3. 最大油残留量 $\leq 0.003\text{mg}/\text{m}^3$ 。	
4	管路系统 (氧气增压机)	1 项	1. 医气管线系统(机房内部连接管、阀门及电源线); 机房系统组件之间的连接管道采用无缝不锈钢管; 采用铜或不锈钢材质的管路及阀门等配件; 2. 机房内设备之间的连接管道选用医用无缝不锈钢管(06Cr19Ni10), 采用相同材质的管路及阀门等配件, 并经酸洗脱脂, 采用氩弧焊焊接方式连接, 无泄漏, 保证稳压供氧; 3. 氧气管道应严格按照脱脂工艺去油脱脂, 并提供脱脂检测报告。	

四、氧气不锈钢分气缸

1	氧气不锈钢分气缸	1 台	1. 规格型号:3 进 5 出备 1 出 2. 材质:不锈钢 3. 本体及其附件安装 4. 设备单体调试 ▲5. 不锈钢分气缸焊缝符合 GB/T3323.1-2019 要求; (响应文件中需提供合法的第三方检测机构出具的带有 CMA 标识有效的检测(验)报告复印件, 未提供视为投标无效处理)	
---	----------	-----	--	--

五、制氧机房连接新大楼管道(不含管沟开挖回填)

(一) 医用中心供氧系统

1	医用无缝不锈钢管	37.99 m	1. 材质:06Cr19Ni10 2. 介质:氧气 3. 规格: $\varnothing 45 \times 2.5$ 4. 焊接方法:氩弧焊 5. 压力试验、吹扫与清洗设计要求:气压试验, 气密性试验, 空气吹扫, 管道酸洗。 6. 脱脂设计要求:管道脱脂。	
2	医用无缝不锈钢管管件	1 项	1. 规格: 不锈钢三通、弯头、异径等管件 2. 材质: 不锈钢 3. 介质: 氧气 4. 焊接方式: 氩弧焊	

(二) 管道通用部分

1	管道穿墙开孔	4 个	1. 规格: $\varnothing 45$ 2. 位置: 详见图纸 3. 附件: 含防火封堵	
2	管道穿墙/楼板套管	4 个	1. 规格: DN65 2. 材质: 镀锌钢管	

3	管道支架制作安装	53.26 kg	1. 材质:型钢 2. 管架形式: $\angle 40 \times 4$ 3. 除锈形式:含手工除锈 4. 防锈形式及做法:两遍防锈漆, 两遍调和漆	
4	管道接地	1 项	规格: BV-4 mm ²	
5	管道介质流向标识	1 项	制作: 现场制作	
(三) 室外管道部分				
1	医用无缝钢管 (室外)	83.23m	1. 材质:06Cr19Ni10 2. 介质:氧气 3. 规格: $\phi 45 \times 2.5$ 4. 焊接方法:氩弧焊 5. 压力试验、吹扫与清洗设计要求:气压试验, 气密性试验, 空气吹扫, 管道酸洗 6. 脱脂设计要求:管道脱脂	
2	镀锌钢套管 (埋管)	83.23m	1. 材质:镀锌钢管 2. 用途:过路套管 3. 规格:DN65	
3	室外地沟管道防腐处理	19.08 m ²	1. 名称: 室外/地沟管道防腐处理 (不含挖地沟及回填土等) 2. 规格: 一布二油, 一层玻璃布, 两遍沥青漆	
4	医用无缝钢管管件	1 项	1. 规格: 不锈钢三通、弯头、异径等管件 2. 材质: 不锈钢 3. 介质: 氧气 4. 焊接方式: 氩弧焊	
六、制氧机房连接高压氧仓管道 (不含管沟开挖回填)				
(一) 医用中心供氧系统				
1	球阀	1 个	1. 材质: 304 不锈钢 2. 规格: $\phi 32$ 3. 介质: 氧气 4. 连接方式: 螺纹连接	
2	医用无缝钢管	36.45m	1. 材质:06Cr19Ni10 2. 介质:氧气 3. 规格: $\phi 32 \times 2.0$ 4. 焊接方法:氩弧焊 5. 压力试验、吹扫与清洗设计要求:气压试验, 气密性试验, 空气吹扫, 管道酸洗。 6. 脱脂设计要求:管道脱脂	
3	医用无缝钢管管件	1 项	1. 规格: 不锈钢三通、弯头、异径等管件。 2. 材质: 不锈钢 3. 介质: 氧气	



			4. 焊接方式：氩弧焊	
(二) 管道通用部分				
1	管道穿墙开孔	3 个	1. 规格：Φ 32 2. 位置：详见图纸 3. 附件：含防火封堵	
2	管道穿墙 / 楼板套管	3 个	1. 规格：DN50 2. 材质：镀锌钢管	
3	管道支架制作安装	68.26 kg	1. 材质：型钢 2. 管架形式：∠40*4 3. 除锈形式：含手工除锈 4. 防锈形式及做法：两遍防锈漆，两遍调和漆	
4	管道接地	1 项	规格：BV-4 mm ²	
5	管道介质流向标识	1 项	制作：现场制作	
(三) 室外管道部分				
1	医用无缝不锈钢管（室外）	31.09m	1. 名称：医用无缝不锈钢管 2. 材质：06Cr19Ni10 2. 介质：氧气 3. 规格：Φ 32×2.0 4. 焊接方法：氩弧焊 5. 压力试验、吹扫与清洗设计要求：气压试验，气密性试验，空气吹扫，管道酸洗 6. 脱脂设计要求：管道脱脂	
2	镀锌钢套管（埋管）	31.09m	1. 材质：镀锌钢管 2. 用途：过路套管 3. 规格：DN50	
3	室外地沟管道防腐处理	5.56m ²	1. 名称：室外/地沟管道防腐处理（不含挖地沟及回填土等） 2. 规格：一布二油，一层玻璃布，两遍沥青漆	
4	医用无缝不锈钢管管件	1 项	1. 规格：不锈钢三通、弯头、异径等管件 2. 材质：不锈钢 3. 介质：氧气 4. 焊接方式：氩弧焊	
▲ 商务条款	一、合同签订期：自成交通知书发出之日起 15 日内。 二、交付期：自签订合同之日起 60 天内。 三、交货地点：广西区内采购人指定地点。 四、售后服务要求： 1. 售后服务：（1）按国家有关规定实行产品“三包”；（2）免费送货上门；（3）接到故障通知后 30 分钟内响应，4 小时内派专业维修人员到达采购人指定现场维修设备，基本故障 12 小时、重大故障 48 小时内解决或提供备用机，以保证系统正常运行，并承担一切相关费用；（4）定期			

回访以及维修；（5）质保期内所有设备免费上门维修服务、免费更换零部件，免费提供应用软件升级；（6）提供终身维护；（7）其余按厂家承诺进行。

2. 免费培训：中标人负责免费培训使用人员和维护人员，内容包括设备及软件系统操作、日常维护，确保熟练掌握全部功能为止。

3. 免费安装调试：中标人负责本项目所有货物的安装、调试及项目整体测试、联调和开通，并在试运行结束后由中标人整理验收材料提交采购人验收。

4. 技术支持与服务：

（1）中标人应保证本项目医用中心制氧系统必须与采购人现运行的医用中心制氧系统相兼容，并能受原有控制系统控制启动、切换、运行。

（2）提供每周 7×24 小时技术响应服务，中标人应负责所售产品的售后服务，并提供至少一年的免费原厂保修服务；质保期内设备发生故障，维修或更换配件所需的全部费用由中标人承担；维修完毕后工程师及时填写维修报告，维修报告包括故障原因、处理情况及用户意见，维修报告由双方各持一份备案。

（3）中标人须在广西区内设有常驻的技术支持机构以提供本地化服务，并常驻 3 人以上的技术工程师以满足本项目对售后服务的要求。

（4）本项目的“医用氧气”为易燃气体，“空气储罐、氧气储罐”属于压力容器特种设备，为保障本项目安全售后服务实施，中标人拟派售后人员须同时取得安全员资格证、压力容器 R1 操作证、低压电工证、消防设施操作证，并提供投标截止时间内连续六个月在投标人单位缴纳的社保证明。（成交人必须按照采购人的要求在 3 个工作日内提供，否则采购人有权按照合同条款追究成交人的违约责任）

五、报价要求及付款方式

1. 竞标报价要求：

本项目为交钥匙工程，实行总承包报价；包括货物及服务采购、标准附件、备品备件、专用工具、软件提供、辅料、耗材、运输、保管、设计、开发、施工、安装、调试、验收、培训等各种费用和售后服务、税金及其它所有成本费用的总和。

2. 付款方式：

签订合同之日起收到发票后 10 个工作日内，采购人向成交供应商支付合同货款总额 30% 作为预付款；成交供应商交货、安装、调试完毕后，采购人在收到有效发票之日起 30 天内向成交供应商支付合同总价的 40%；项目系统经验收合格后，采购人在收到有效发票之日起 30 天内向成交供应商支付合同总价的 30%。

六、质量期

质保期从验收合格之日起计算，所有设备质保期不少于一年，质保期内免费上门维修、免费更换零配件。

七、其他要求

1. 投标产品必须为全新原装产品，中标人所提供的产品、资料等要满足中华人民共和国的相应标准。

2. 设备需全新、完好、无破损，产品到货后，采购人现场根据招标文件要求及响应文件承诺逐条对应进行核验，必要时，采购人有权邀请国家质量监督检验部门或国家认可的第三方检测机构参与共同验收。如产品不满足招标文件要求、响应文件承诺或国家强制执行的相关质量标准要求以

	及产品制造厂家合格产品的出厂质量标准，采购人有权不予验收，由此造成采购人的经济损失由投标人承担全部赔偿责任。 3. 采购项目需求中带“▲”技术参数的，在签订合同前向采购人提供相应的国家权威机构证明文件或国家认可的检测（验）机构出具的有效检测报告原件核查，成交人必须按照采购人的要求在3个工作日内提供，否则采购人有权按照合同条款追究成交人的违约责任，上报财政部门进行处理，按虚假应标处罚并上报《国家企业信用信息公示系统》。
--	--



4. 商务条款偏离表和技术需求偏离表

六 商务条款偏离表

商务条款偏离表

项目编号: CZZC2025-J1-230040-BBWH

项目名称: 龙州县总医院中医医院院区医用中心制氧扩容项目

分标: (如有) 1 分标

序号	竞争性谈判文件商务条款要求	供应商的承诺	偏离说明
1	一、 合同签订期: 自成交通知书发出之日起 15 日内。	一、 合同签订期: 自成交通知书发出之日起 15 日内。	无偏离
2	二、 交付期: 自签订合同之日起 60 天内。	二、 交付期: 自签订合同之日起 60 天内。	无偏离
3	三、 交货地点: 广西区内采购人指定地点。	三、 交货地点: 广西区内采购人指定地点。	无偏离
4	四、售后服务要求: 1. 售后服务: (1) 按国家有关规定实行产品“三包”; (2) 免费送货上门; (3) 接到故障通知后 30 分钟内响应, 4 小时内派专业维修人员到达采购人指定现场维修设备, 基本故障 12 小时、重大故障 48 小时内解决或提供备用机, 以保证系统正常运行, 并承担一切相关费用; (4) 定期回访以及维修; (5) 质保期内所有设备免费上门维修服务, 免费更换零部件, 免费提供应用软件升级; (6) 提供终身维护; (7) 其余按厂家承诺进行。 2. 免费培训: 中标人负责免费培训使	四、售后服务要求: 1. 售后服务: (1) 按国家有关规定实行产品“三包”; (2) 免费送货上门; (3) 接到故障通知后 30 分钟内响应, 4 小时内派专业维修人员到达采购人指定现场维修设备, 基本故障 12 小时、重大故障 48 小时内解决或提供备用机, 以保证系统正常运行, 并承担一切相关费用; (4) 定期回访以及维修; (5) 质保期内所有设备免费上门维修服务, 免费更换零部件, 免费提供应用软件升级; (6) 提供终身维护; (7) 其余按厂家承诺进行。 2. 免费培训: 我公司负责免费培训使	无偏离

用人员和维护人员，内容包括设备及软件系统操作、日常维护，确保熟练掌握全部功能为止。 3. 免费安装调试：中标人负责本项目所有货物的安装、调试及项目整体测试、联调和开通，并在试运行结束后由中标人整理验收材料提交采购人验收。 4. 技术支持与服务： (1) 中标人应保证本项目医用中心制氧系统必须与采购人现运行的医用中心制氧系统相兼容，并能受原有控制系统控制启动、切换、运行。 (2) 提供每周 7×24 小时技术响应服务，中标人应负责所售产品的售后服务，并提供至少一年的免费原厂保修服务；质保期内设备发生故障，维修或更换配件所需的全部费用由中标人承担；维修完毕后工程师及时填写维修报告，维修报告包括故障原因、处理情况及用户意见，维修报告由双方各持一份备案。 (3) 中标人须在广西区内设有常驻的技术支持机构以提供本地化服务，并常驻 3 人以上的技术工程师以满足本项目对售后服务的要求。 (4) 本项目的“医用氧气”为易燃气体，“空气储罐、氧气储罐”属于压力容器特种设备，为保障本项目安全售后服务实施，中标人拟派售后人员须同时	用人员和维护人员，内容包括设备及软件系统操作、日常维护，确保熟练掌握全部功能为止。 3. 免费安装调试：我公司负责本项目所有货物的安装、调试及项目整体测试、联调和开通，并在试运行结束后由我公司整理验收材料提交采购人验收。 4. 技术支持与服务： (1) 我公司应保证本项目医用中心制氧系统必须与采购人现运行的医用中心制氧系统相兼容，并能受原有控制系统控制启动、切换、运行。 (2) 提供每周 7×24 小时技术响应服务，我公司应负责所售产品的售后服务；并提供一年的免费原厂保修服务；质保期内设备发生故障，维修或更换配件所需的全部费用由我公司承担；维修完毕后工程师及时填写维修报告，维修报告包括故障原因、处理情况及用户意见，维修报告由双方各持一份备案。 (3) 我公司须在广西区内设有常驻的技术支持机构以提供本地化服务，并常驻 3 人以上的技术工程师以满足本项目对售后服务的要求。 (4) 本项目的“医用氧气”为易燃气体，“空气储罐、氧气储罐”属于压力容器特种设备，为保障本项目安全售后服务实施，我公司拟派售后人员须同时取得安全员资格证、压力容器 R1 操作
--	---

	取得安全员资格证、压力容器 R1 操作证、低压电工证、消防设施操作证，并提供投标截止时间内连续六个月在投标人单位缴纳的社保证明。（成交人必须按照采购人的要求在 3 个工作日内提供，否则采购人有权按照合同条款追究成交人的违约责任）	证、低压电工证、消防设施操作证，并提供投标截止时间内连续六个月在我公司单位缴纳的社保证明。（我公司必须按照采购人的要求在 3 个工作日内提供，否则采购人有权按照合同条款追究成交人的违约责任）	
5	五、报价要求及付款方式 1. 竞标报价要求： 本项目为交钥匙工程，实行总承包报价；包括货物及服务采购、标准附件、备品备件、专用工具、软件提供、辅料、耗材、运输、保管、设计、开发、施工、安装、调试、验收、培训等各种费用和售后服务、税金及其它所有成本费用的总和。 2. 付款方式： 签订合同之日起收到发票后 10 个工作日内，采购人向成交供应商支付合同货款总额 30%作为预付款；成交供应商交货、安装、调试完毕后，采购人在收到有效发票之日起 30 天内向成交供应商支付合同总价的 40%；项目系统经验收合格后，采购人在收到有效发票之日起 30 天内向成交供应商支付合同总价的 30%。	五、报价要求及付款方式 1. 竞标报价要求： 本项目为交钥匙工程，实行总承包报价；包括货物及服务采购、标准附件、备品备件、专用工具、软件提供、辅料、耗材、运输、保管、设计、开发、施工、安装、调试、验收、培训等各种费用和售后服务、税金及其它所有成本费用的总和。 2. 付款方式： 签订合同之日起收到发票后 10 个工作日内，采购人向我公司支付合同货款总额 30%作为预付款；我公司交货、安装、调试完毕后，采购人在收到有效发票之日起 30 天内向我公司支付合同总价的 40%；项目系统经验收合格后，采购人在收到有效发票之日起 30 天内向成交供应商支付合同总价的 30%。	无偏离
6	六、质量期 质保期从验收合格之日起计算，所有设备质保期不少于一年，质保期内免费	六、质量期 质保期从验收合格之日起计算，所有设备质保期一年，质保期内免费上门维	无偏离

	上门维修、免费更换零配件。	修、免费更换零配件。	
7	七、其他要求 1. 投标产品必须为全新原装产品，中标人所提供的产品、资料等要满足中华人民共和国的相应标准。 2. 设备需全新、完好、无破损，产品到货后，采购人现场根据招标文件要求及响应文件承诺逐条对应进行核验，必要时，采购人有权邀请国家质量监督检验部门或国家认可的第三方检测机构参与共同验收。如产品不满足招标文件要求、响应文件承诺或国家强制执行的相关质量标准要求以及产品制造厂家合格产品的出厂质量标准，采购人有权不予验收，由此造成采购人的经济损失由投标人承担全部赔偿责任。 3. 采购项目需求中带“▲”技术参数的，在签订合同前向采购人提供相应的国家权威机构证明文件或国家认可的检测（验）机构出具的有效的检测报告原件核查，成交人必须按照采购人的要求在3个工作日内提供，否则采购人有权按照合同条款追究成交人的违约责任，上报财政部门进行处理，按虚假应标处罚并上报《国家企业信用信息公示系统》。	七、其他要求 1. 投标产品必须为全新原装产品我公司所提供的产品、资料等要满足中华人民共和国的相应标准。 2. 设备需全新、完好、无破损，产品到货后，采购人现场根据招标文件要求及响应文件承诺逐条对应进行核验，必要时，采购人有权邀请国家质量监督检验部门或国家认可的第三方检测机构参与共同验收。如产品不满足招标文件要求、响应文件承诺或国家强制执行的相关质量标准要求以及产品制造厂家合格产品的出厂质量标准，采购人有权不予验收，由此造成采购人的经济损失由我公司承担全部赔偿责任。 3. 采购项目需求中带“▲”技术参数的，在签订合同前向采购人提供相应的国家权威机构证明文件或国家认可的检测（验）机构出具的有效的检测报告原件核查，我公司必须按照采购人的要求在3个工作日内提供，否则采购人有权按照合同条款追究我公司的违约责任，上报财政部门进行处理，按虚假应标处罚并上报《国家企业信用信息公示系统》。	无偏离
8	竞争性谈判中要求的所有商务条款	我公司响应竞争性谈判中要求的所有商务条款	无偏离

注：

1. 说明：应对照竞争性谈判文件“第三章 采购需求”中的商务条款逐条实质性响应，并作出偏离说明。
2. 供应商应根据自身的承诺，对照竞争性谈判文件要求在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。

供应商名称（电子签章）：广西瑞威医疗科技有限公司

日期：2025 年 05 月 30 日

八 技术需求偏离表

技术需求偏离表

项目编号：CZZC2025-J1-230040-BBWH

项目名称：龙州县总医院中医医院院区医用中心制氧扩容项目

分标：（如有） 1 分标

序号	标的名称	竞争性谈判文件采购需求中的技术参数及配置	响应文件具体响应的技术参数及配置	偏离说明
一、医用中心制氧系统				
1	制氧主机	1. 制氧主机为 PSA 制氧技术原理，采用不锈钢材质双吸附塔工艺流程设计。 2. 制氧主机吸附塔必须符合《固定式压力容器安全技术监察规程》（TSG21-2016）的要求。 ▲3. 制氧主机单机制氧量≥50m³/h，氧气输出浓度大于 90%。4. 氧气输出压力无需增压可达：0.38-0.48Mpa 可调。 5. 实时显示进气压力、分子筛循环工作压力、氧气输出压力。 6. 分子筛循环压力：≥0.5Mpa，≤0.6Mpa。 ▲7. 制氧主机具有消声降噪技术，排氮噪音可达民用噪音标准。 ▲8. 制氧主机具有氧气流自动分配结构技术，保证输出氧气浓度持续稳定。 ▲9. 制氧主机具有分散式进气结构	1. 制氧主机为 PSA 制氧技术原理，采用不锈钢材质双吸附塔工艺流程设计。 2. 制氧主机吸附塔必须符合《固定式压力容器安全技术监察规程》（TSG21-2016）的要求。 ▲3. 制氧主机单机制氧量 50.28m³/h，氧气输出浓度大于 90%。 4. 氧气输出压力无需增压可达：0.38-0.48Mpa 可调。 5. 实时显示进气压力、分子筛循环工作压力、氧气输出压力。 6. 分子筛循环压力：≥0.5Mpa，≤0.6Mpa。 ▲7. 制氧主机具有消声降噪技术，排氮噪音可达民用噪音标准。 ▲8. 制氧主机具有氧气流自动分配结构技术，保证输出氧气浓度持续稳定。 ▲9. 制氧主机具有分散式进气结构	无偏离

	技术，筛孔直径 1.0-1.2mm，筛孔间距 2.0-2.5mm，可提高分子筛的使用寿命及利用率。 ▲10. 制氧主机具有降低分子筛耗气量技术。 11. 制氧主机具有独立运行系统及参数液晶显示系统，采用 PLC 可编程控制器控制运行。 12. 制氧主机气控阀使用寿命超过 300 万次。 13. 自动控制监控系统须满足以下监控功能： （1）氧气输出量超过单台额定制氧量时，备用机组可自动投入运行，且两台机组之间具有运行 24 小时自动切换运行功能。 （2）采用 PLC 可编程自动控制方式，操作面板为彩色触摸屏，进行医用中心制氧系统自动控制监控运行。 （3）具有参数可设置及运行参数保存功能。 （4）具有设备运行状态监控功能。 （5）具有故障预警提示及报警功能。 （6）具有故障解除后自动启动功能。 （7）具有管理权限设置功能，保证管理上安全性。 （8）具有设备运行状态、数据网络传输功能。 （9）具有微机电脑系统或手机 APP 应用软件实时远程监控制氧系统运	技术，筛孔直径 1.0-1.2mm，筛孔间距 2.0-2.5mm，可提高分子筛的使用寿命及利用率。 ▲10. 制氧主机具有降低分子筛耗气量技术。 11. 制氧主机具有独立运行系统及参数液晶显示系统，采用 PLC 可编程控制器控制运行。 12. 制氧主机气控阀使用寿命超过 300 万次。 13. 自动控制监控系统须满足以下监控功能： （1）氧气输出量超过单台额定制氧量时，备用机组可自动投入运行，且两台机组之间具有运行 24 小时自动切换运行功能。 （2）采用 PLC 可编程自动控制方式，操作面板为彩色触摸屏，进行医用中心制氧系统自动控制监控运行。 （3）具有参数可设置及运行参数保存功能。 （4）具有设备运行状态监控功能。 （5）具有故障预警提示及报警功能。 （6）具有故障解除后自动启动功能。 （7）具有管理权限设置功能，保证管理上安全性。 （8）具有设备运行状态、数据网络传输功能。 （9）具有微机电脑系统或手机 APP 应用软件实时远程监控制氧系统运
--	--	--

		行参数及状态的功能。 (10)手机APP 预警及报警提示功能。 ▲14. 制氧主机必须满足医用气体监测仪功能： (1) 医用气体监测仪须同时采集氧气压力、浓度、流量、一氧化碳含量、水分含量（露点）参数的功能。 (2) 医用气体监测仪所监测的氧气参数异常时，须满足异常参数闪烁及峰鸣报警提示功能。 (3) 医用气体监测仪符合 YY 9706.102-2021《医用电气设备 第1-2 部分：基本安全和基本性能的通用要求 并列标准：电磁兼容 要求和试验》要求。	行参数及状态的功能。 (10)手机APP 预警及报警提示功能。 ▲14. 制氧主机必须满足医用气体监测仪功能： (1) 医用气体监测仪须同时采集氧气压力、浓度、流量、一氧化碳含量、水分含量（露点）参数的功能。 (2) 医用气体监测仪所监测的氧气参数异常时，须满足异常参数闪烁及峰鸣报警提示功能。 (3) 医用气体监测仪符合 YY 9706.102-2021《医用电气设备 第1-2 部分：基本安全和基本性能的通用要求 并列标准：电磁兼容 要求和试验》要求。	
2	螺杆式空气压缩机	1. 螺杆式空气压缩机机头质保期不少于 2 年。 2. 螺杆式空气压缩机过滤器滤芯（油过滤器滤芯、油气分离器滤芯）。 3. 螺杆式空气压缩机机头主机转子，采用最新一代的非对称型线转子，4+6 齿型设计带来最大压缩效率，比同类产品节能 5%以上。 4. 螺杆式空气压缩机为节能产品。内部泄露气量$\leq 0.023\text{m}^3/\text{min}$，采用纤维油气分离技术与油气桶精密设计，管路的合理位置搭配，使空气压缩机内部压差$\leq 0.003\text{MPa}$。 5. 螺杆式空气压缩机电机采用 380V/3P/50Hz， IP55 防护等级高效	1. 螺杆式空气压缩机机头质保期 2 年。 2. 螺杆式空气压缩机过滤器滤芯（油过滤器滤芯、油气分离器滤芯）。 3. 螺杆式空气压缩机机头主机转子，采用最新一代的非对称型线转子，4+6 齿型设计带来最大压缩效率，比同类产品节能 5%以上。 4. 螺杆式空气压缩机为节能产品。内部泄露气量$\leq 0.023\text{m}^3/\text{min}$，采用纤维油气分离技术与油气桶精密设计，管路的合理位置搭配，使空气压缩机内部压差$\leq 0.003\text{MPa}$。 5. 螺杆式空气压缩机电机采用 380V/3P/50Hz， IP55 防护等级高效	无 偏 离

	率电机，四极电机，创新 IGBT 驱动连技术，F 级绝缘等级。 6. 单台排气量：≥10.5m³/min，排气压力≥7.5bar，符合制氧主机对压缩空气需求量的要求。 7. 单台功率：≤55.0kw；噪音≤73dB（A）。 8. 采用加 / 卸载控制方式，减少能耗，具备残压启动功能，末端管道有压力的时候空压机可以随时开机。 9. 螺杆式空气压缩机电机具有相序保护功能，防止电机反转，保证电机使用寿命，空压机冷却风扇要求采用离心风扇。 10. 油气分离器滤芯，其超细玻纤可以把细微油颗粒结成大的油颗粒，合成的超细聚酯纤维再把油颗粒凝集到油细分离器的底部，大大提高了过滤效率，使系统含油量降低至 2ppm。 11. 螺杆空气压缩机采用超大尺寸油冷却器和后冷却器，空气压缩机允许在高达 50℃的环境温度下正常运行，而冷却器温升不超过 16℃。 12. 螺杆式空气压缩机采用微电脑智能控制系统，IP65 防护等级。 13. 螺杆式空气压缩机的智能控制系统具有自我诊断故障的功能，液晶显示，具有压力、温度、时间、参数设置、故障等数字及图表显示功能，能自动检测并记录历史故障。	率电机，四极电机，创新 IGBT 驱动连技术，F 级绝缘等级。 6. 单台排气量：10.5m³/min，排气压力 7.5bar，符合制氧主机对压缩空气需求量的要求。 7. 单台功率：55.0kw；噪音≤73dB（A）。 8. 采用加 / 卸载控制方式，减少能耗，具备残压启动功能，末端管道有压力的时候空压机可以随时开机。 9. 螺杆式空气压缩机电机具有相序保护功能，防止电机反转，保证电机使用寿命，空压机冷却风扇要求采用离心风扇。 10. 油气分离器滤芯，其超细玻纤可以把细微油颗粒结成大的油颗粒，合成的超细聚酯纤维再把油颗粒凝集到油细分离器的底部，大大提高了过滤效率，使系统含油量降低至 2ppm。 11. 螺杆空气压缩机采用超大尺寸油冷却器和后冷却器，空气压缩机允许在高达 50℃的环境温度下正常运行，而冷却器温升不超过 10℃。 12. 螺杆式空气压缩机采用微电脑智能控制系统，IP65 防护等级。 13. 螺杆式空气压缩机的智能控制系统具有自我诊断故障的功能，液晶显示，具有压力、温度、时间、参数设置、故障等数字及图表显示功能，能自动检测并记录历史故障。
--	--	--

		14. 螺杆式空气压缩机具有远程启停功能。 15. 螺杆式空气压缩机具有停电来电后自动启动功能。	14. 螺杆式空气压缩机具有远程启停功能。 15. 螺杆式空气压缩机具有停电来电后自动启动功能。	
3	冷冻式干燥机	1. 风冷高温型冷冻式干燥机，采用智能数字式显示器，集露点显示与故障报警于一体。 2. 空气处理量$\geq 17.5\text{m}^3/\text{min}$，应满足系统需求，协调运行，兼顾节能，留有余量。 3. 最高进气温度可达：60°C。 4. 排气压力露点：$3^\circ\text{C}-10^\circ\text{C}$。 5. 工作压力范围：$\leq 10\text{bar}$。 6. 性能稳定、可靠、较相同处理量壳管式冷干机，能耗可降低 50%。 7. 功率$\leq 1.65\text{Kw}$。 8. 高效率水分，除水效率达 99%。 9. 采用电磁式排水装置，保证有效排放液态冷凝水。 10. 空气处理量符合螺杆空气压缩机的要求。	1. 风冷高温型冷冻式干燥机，采用智能数字式显示器，集露点显示与故障报警于一体。 2. 空气处理量 $17.5\text{m}^3/\text{min}$，应满足系统需求，协调运行，兼顾节能，留有余量。 3. 最高进气温度可达：60°C。 4. 排气压力露点：$3^\circ\text{C}-10^\circ\text{C}$。 5. 工作压力范围：$\leq 10\text{bar}$。 6. 性能稳定、可靠、较相同处理量壳管式冷干机，能耗可降低 50%。 7. 功率 1.65Kw。 8. 高效率水分，除水效率达 99%。 9. 采用电磁式排水装置，保证有效排放液态冷凝水。 10. 空气处理量符合螺杆空气压缩机的要求。	无 偏 离
4	标准精密除油过滤器	1. 空气处理量$\geq 17.5\text{m}^3/\text{min}$。 2. 具有高效除油、除水的功能。 3. 具备自动排放各种过滤油杂质及水分的功能，除油浓度（油含量等级）$\leq 0.1\text{ppm}$，除油效率$\geq 99\%$，初始压降$\leq 0.12\text{bar}$，ISO8573-1 压缩空气洁净等级 2-3 级，插拔锁紧连接式滤芯，维护保养方便。 4. 过滤器滤芯质量取得 TUV 认证。	1. 空气处理量 $17.5\text{m}^3/\text{min}$。 2. 具有高效除油、除水的功能。 3. 具备自动排放各种过滤油杂质及水分的功能，除油浓度（油含量等级）$\leq 0.1\text{ppm}$，除油效率$\geq 99\%$，初始压降$\leq 0.12\text{bar}$，ISO8573-1 压缩空气洁净等级 2-3 级，插拔锁紧连接式滤芯，维护保养方便。 4. 过滤器滤芯质量取得 TUV 认证。	无 偏 离

		5. 配有 G 1/2 手动排水球阀。	5. 配有 G 1/2 手动排水球阀。	
5	超精密除油过滤器	1. 空气处理量 $\geq 17.5\text{m}^3/\text{min}$ 。 2. 具有超高效除油、除水的功能。 3. 具备自动排放各种过滤油杂质及水分的功能，除油浓度（油含量等级） $\leq 0.01\text{ppm}$ ，除油效率 $\geq 99.9\%$ ，初始压降 $\leq 0.14\text{bar}$ ，ISO8573-1 压缩空气洁净等级 1-2 级，插拔锁紧连接式滤芯，维护保养方便。 4. 过滤器滤芯质量取得 TUV 认证。 5. 配有 G 1/2 手动排水球阀。	1. 空气处理量 $17.5\text{m}^3/\text{min}$ 。 2. 具有超高效除油、除水的功能。 3. 具备自动排放各种过滤油杂质及水分的功能，除油浓度（油含量等级） $\leq 0.01\text{ppm}$ ，除油效率 $\geq 99.9\%$ ，初始压降 $\leq 0.14\text{bar}$ ，ISO8573-1 压缩空气洁净等级 1-2 级，插拔锁紧连接式滤芯，维护保养方便。 4. 过滤器滤芯质量取得 TUV 认证。 5. 配有 G 1/2 手动排水球阀。	无 偏 离
6	活性炭除油过滤器	1. 空气处理量 $\geq 17.5\text{m}^3/\text{min}$ 。 2. 具有超高效除油、除水的功能。 3. 具备自动排放各种过滤油杂质及油蒸汽的功能，除油浓度（油含量等级） $\leq 0.003\text{ppm}$ ，初始压降 $\leq 0.16\text{bar}$ ，ISO8573-1 压缩空气洁净等级 1 级，插拔锁紧连接式滤芯，维护保养方便。 4. 过滤器滤芯质量取得 TUV 认证。 5. 配有 G 1/2 手动排水球阀。	1. 空气处理量 $17.5\text{m}^3/\text{min}$ 。 2. 具有超高效除油、除水的功能。 3. 具备自动排放各种过滤油杂质及油蒸汽的功能，除油浓度（油含量等级） $\leq 0.003\text{ppm}$ ，初始压降 $\leq 0.16\text{bar}$ ，ISO8573-1 压缩空气洁净等级 1 级，插拔锁紧连接式滤芯，维护保养方便。 4. 过滤器滤芯质量取得 TUV 认证。 5. 配有 G 1/2 手动排水球阀。	无 偏 离
7	活性炭除菌过滤器	1. 处理量： $\geq 6.0\text{m}^3/\text{min}$ 。 2. 具有高效除臭、除微生物功能。 3. 最大油残留量 $\leq 0.003\text{mg}/\text{m}^3$ 。	1. 处理量： $6.0\text{m}^3/\text{min}$ 。 2. 具有高效除臭、除微生物功能。 3. 最大油残留量 $\leq 0.003\text{mg}/\text{m}^3$ 。	无 偏 离
8	空气储罐	1. 要求配置 0~1.0mpa 可送检空气压力表、全启式空气安全阀及排污阀。 2. 有效容积 3.0 立方米。 3. 工作压力为：1.0Mpa。 4. 进/排气采用 DN50, RP 内螺纹连接。	1. 要求配置 0~1.0mpa 可送检空气压力表、全启式空气安全阀及排污阀。 2. 有效容积 3.0 立方米。 3. 工作压力为：1.0Mpa。 4. 进/排气采用 DN50, RP 内螺纹连接。	无 偏 离

		5. 符合国家压力容器安全技术监察规程。	5. 符合国家压力容器安全技术监察规程。	
9	氧气储罐	1. 要求配置 0~1.6mpa 可送检氧气压力表、全启式氧气安全阀及排污阀。 2. 有效容积 4.0 立方米。 3. 工作压力为 0.8Mpa。 4. 进/排气采用 DN50, RP 内螺纹连接。 5. 符合国家压力容器安全技术监察规程。	1. 要求配置 0~1.6mpa 可送检氧气压力表、全启式氧气安全阀及排污阀。 2. 有效容积 4.0 立方米。 3. 工作压力为 0.8Mpa。 4. 进/排气采用 DN50, RP 内螺纹连接。 5. 符合国家压力容器安全技术监察规程。	无偏离
10	制氧系统专用配电柜	功率：65KW	功率：65KW	无偏离
11	管路系统（机房内设备之间连接管道）	1. 医气管线系统（制氧机房内部连接管、阀门及电源线）；制氧系统组件之间的连接管道采用无缝不锈钢管；采用铜或不锈钢材质的管路及阀门等配件； 2. 机房内制氧设备之间的连接管道选用医用无缝不锈钢管（06Cr19Ni10），采用相同材质的管路及阀门等配件，并经酸洗脱脂，采用氩弧焊接方式连接，无泄漏，保证稳压供氧； 3. 氧气管道应严格按照脱脂工艺去油脱脂，并提供脱脂检测报告。 ▲4、医用无缝不锈钢管焊缝符合 GB/T3323.1-2019 要求；（响应文件中需提供合法的第三方检测机构出具的带有 CMA 标识有效的检测（验）报	1. 医气管线系统（制氧机房内部连接管、阀门及电源线）；制氧系统组件之间的连接管道采用无缝不锈钢管；采用不锈钢材质的管路及阀门等配件； 2. 机房内制氧设备之间的连接管道选用医用无缝不锈钢管（06Cr19Ni10），采用相同材质的管路及阀门等配件，并经酸洗脱脂，采用氩弧焊接方式连接，无泄漏，保证稳压供氧； 3. 氧气管道应严格按照脱脂工艺去油脱脂，并提供脱脂检测报告。（详见 P90 页） ▲4、医用无缝不锈钢管焊缝符合 GB/T3323.1-2019 要求；（响应文件中	无偏离

		告复印件，未提供视为投标无效处 理)	构出具的带有 CMA 标识有效的检测 (验) 报告复印件)	
二、医用气体监测仪系统				
1	医用气 体监测 仪	▲1. 医用气体监测仪须同时采集氧气压力、浓度、流量、一氧化碳含量、水分含量(露点)参数的功能。 ▲2. 医用气体监测仪所监测的氧气参数异常时，须满足异常参数闪烁及峰鸣报警提示功能。 3. 医用气体监测仪氧气压力监测范围：0-1Mpa，精度等级：0.2 级，响应时间≤10mS。 4. 医用气体监测仪氧气浓度监测范围：10%-98.00%，测试精度：≤±1%FS，一氧化碳含量监测范围：0-80ppm，测试精度：≤±5%FS，重复性：≤±1.0%FS，响应时间≤40S。 5. 医用气体监测仪氧气流量量程监测范围：0-160m³ / H，LCD 显示屏，且同时显示瞬时流量和累计流量。 6. 医用气体监测仪水分含量(露点)监测范围：-80℃~+20℃，测量精度：±2℃，重复性：≤±1.5℃，相应时间：15S-10min。 7. 医用气体监测仪 RS485 通讯方式、modbus Rtc 通信协议，传输距离可达 2000 米，传输速率 1M/S。 8. 医用气体监测仪具有权限设置功能。 9. 医用气体监测仪具有所监测的氧	▲1. 医用气体监测仪须同时采集氧气压力、浓度、流量、一氧化碳含量、水分含量(露点)参数的功能。 ▲2. 医用气体监测仪所监测的氧气参数异常时，须满足异常参数闪烁及峰鸣报警提示功能。 3. 医用气体监测仪氧气压力监测范围：0-1Mpa，精度等级：0.2 级，响应时间≤10mS。 4. 医用气体监测仪氧气浓度监测范围：10%-98.00%，测试精度：≤±1%FS，一氧化碳含量监测范围：0-80ppm，测试精度：≤±5%FS，重复性：≤±1.0%FS，响应时间≤40S。 5. 医用气体监测仪氧气流量量程监测范围：0-160m³ / H，LCD 显示屏，且同时显示瞬时流量和累计流量。 6. 医用气体监测仪水分含量(露点)监测范围：-80℃~+20℃，测量精度：±2℃，重复性：≤±1.5℃，相应时间：15S-10min。 7. 医用气体监测仪 RS485 通讯方式、modbus Rtc 通信协议，传输距离可达 2000 米，传输速率 1M/S。 8. 医用气体监测仪具有权限设置功能。 9. 医用气体监测仪具有所监测的氧	无 偏 离

		气参数曲线功能，及报警信息存储与查询功能。 ▲10. 符合 YY 9706.102-2021《医用电气设备 第1-2部分：基本安全和基本性能的通用要求 并列标准：电磁兼容 要求和试验》要求。	气参数曲线功能，及报警信息存储与查询功能。 ▲10. 符合 YY 9706.102-2021《医用电气设备 第1-2部分：基本安全和基本性能的通用要求 并列标准：电磁兼容 要求和试验》要求。	
三、氧气增压机系统				
1	氧气增压机	1. 电机功率：3.0KW 2. 容积流量：30Nm ³ /h 3. 进气压力：0.4MPa（G） 4. 排气压力：1.0MPa（G） 5. 重量：120kg	1. 电机功率：3.0KW 2. 容积流量：30Nm ³ /h 3. 进气压力：0.4MPa（G） 4. 排气压力：1.0MPa（G） 5. 重量：120kg	无偏离
2	高压氧气储罐	1. 材质：优质碳钢 2. 有效容积 3.0m ³ 3. 工作压力为：1.5Mpa 4. 符合国家压力容器安全技术监察规程	1. 材质：优质碳钢 2. 有效容积 3.0m ³ 3. 工作压力为：1.5Mpa 4. 符合国家压力容器安全技术监察规程	无偏离
3	活性炭除菌过滤器	1. 处理量：≥1.0m ³ /min。 2. 具有高效除臭、除微生物功能。 3. 最大油残留量≤0.003mg/m ³ 。	1. 处理量：1.0m ³ /min。 2. 具有高效除臭、除微生物功能。 3. 最大油残留量≤0.003mg/m ³ 。	无偏离
4	管路系统（氧气增压机）	1. 医气管线系统（机房内部连接管、阀门及电源线）；机房系统组件之间的连接管道采用无缝不锈钢管，采用铜或不锈钢材质的管路及阀门等配件； 2. 机房内设备之间的连接管道选用医用无缝不锈钢管（06Cr19Ni10），采用相同材质的管路及阀门等配件，并经酸洗脱脂，采用氩弧焊接方式	1. 医气管线系统（机房内部连接管、阀门及电源线）；机房系统组件之间的连接管道采用无缝不锈钢管；采用不锈钢材质的管路及阀门等配件； 2. 机房内设备之间的连接管道选用医用无缝不锈钢管（06Cr19Ni10），采用相同材质的管路及阀门等配件，并经酸洗脱脂，采用氩弧焊接方式	无偏离

		连接,无泄漏,保证稳压供氧; 3.氧气管道应严格按照脱脂工艺去油脱脂,并提供脱脂检测报告。	3.氧气管道应严格按照脱脂工艺去油脱脂,并提供脱脂检测报告。(详见 P90 页)	
四、氧气不锈钢分气缸				
1	氧气不锈钢分气缸	1.规格型号:3进5出备1出 2.材质:不锈钢 3.本体及其附件安装 4.设备单体调试 ▲5. 不锈钢分气缸焊缝符合 GB/T3323.1-2019 要求;(响应文件中需提供合法的第三方检测机构出具的带有 CMA 标识有效的检测(验)报告复印件,未提供视为投标无效处理)	1.规格型号:3进5出备1出 2.材质:不锈钢 3.本体及其附件安装 4.设备单体调试 ▲5. 不锈钢分气缸焊缝符合 GB/T3323.1-2019 要求;(响应文件中 P86 页提供合法的第三方检测机构出具的带有 CMA 标识有效的检测(验)报告复印件)	无偏离
五、制氧机房连接新大楼管道(不含管沟开挖回填)				
(一) 医用中心供氧系统				
1	医用无缝不锈钢管	1.材质:06Cr19Ni10 2.介质:氧气 3.规格:Φ45×2.5 4.焊接方法:氩弧焊 5.压力试验、吹扫与清洗设计要求:气压试验,气密性试验,空气吹扫,管道酸洗。 6.脱脂设计要求:管道脱脂。	1.材质:06Cr19Ni10 2.介质:氧气 3.规格:Φ45×2.5 4.焊接方法:氩弧焊 5.压力试验、吹扫与清洗设计要求:气压试验,气密性试验,空气吹扫,管道酸洗。 6.脱脂设计要求:管道脱脂。	无偏离
2	医用无缝不锈钢管管件	1.规格:不锈钢三通、弯头、异径等管件 2.材质:不锈钢 3.介质:氧气 4.焊接方式:氩弧焊	1.规格:不锈钢三通、弯头、异径等管件 2.材质:不锈钢 3.介质:氧气 4.焊接方式:氩弧焊	无偏离

(二) 管道通用部分				
1	管道穿墙开孔	1. 规格: $\phi 45$ 2. 位置: 详见图纸 3. 附件: 含防火封堵	1. 规格: $\phi 45$ 2. 位置: 详见图纸 3. 附件: 含防火封堵	无 偏 离
2	管道穿墙/楼板套管	1. 规格: DN65 2. 材质: 镀锌钢管	1. 规格: DN65 2. 材质: 镀锌钢管	无 偏 离
3	管道支架制作安装	1. 材质: 型钢 2. 管架形式: $\angle 40 \times 4$ 3. 除锈形式: 含手工除锈 4. 防锈形式及做法: 两遍防锈漆, 两遍调和漆	1. 材质: 型钢 2. 管架形式: $\angle 40 \times 4$ 3. 除锈形式: 含手工除锈 4. 防锈形式及做法: 两遍防锈漆, 两遍调和漆	无 偏 离
4	管道接地	规格: BV-4 mm ²	规格: BV-4 mm ²	无 偏 离
5	管道介质流向标识	制作: 现场制作	制作: 现场制作	无 偏 离
(三) 室外管道部分				
1	医用无缝不锈钢管 (室外)	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 介质: 氧气 3. 规格: $\phi 45 \times 2.5$ 4. 焊接方法: 氩弧焊 5. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 气压试验, 气密性试验, 空气吹扫, 管道酸洗 6. 脱脂设计要求: 管道脱脂	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 介质: 氧气 3. 规格: $\phi 45 \times 2.5$ 4. 焊接方法: 氩弧焊 5. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 气压试验, 气密性试验, 空气吹扫, 管道酸洗 6. 脱脂设计要求: 管道脱脂	无 偏 离
2	镀锌钢套管 (埋)	1. 材质: 镀锌钢管 2. 用途: 过路套管 3. 规格: DN65	1. 材质: 镀锌钢管 2. 用途: 过路套管 3. 规格: DN65	无 偏 离

	管)			
3	室外地沟管道防腐处理	1. 名称: 室外/地沟管道防腐处理(不含挖地沟及回填土等) 2. 规格: 一布二油, 一层玻璃布, 两遍沥青漆	1. 名称: 室外/地沟管道防腐处理(不含挖地沟及回填土等) 2. 规格: 一布二油, 一层玻璃布, 两遍沥青漆	无 偏 离
4	医用无缝不锈钢管管件	1. 规格: 不锈钢三通、弯头、异径等管件 2. 材质: 不锈钢 3. 介质: 氧气 4. 焊接方式: 氩弧焊	1. 规格: 不锈钢三通、弯头、异径等管件 2. 材质: 不锈钢 3. 介质: 氧气 4. 焊接方式: 氩弧焊	无 偏 离
六、制氧机房连接高压氧仓管道(不含管沟开挖回填)				
(一) 医用中心供氧系统				
1	球阀	1. 材质: 304 不锈钢 2. 规格: $\phi 32$ 3. 介质: 氧气 5. 连接方式: 螺纹连接	1. 材质: 304 不锈钢 2. 规格: $\phi 32$ 3. 介质: 氧气 5. 连接方式: 螺纹连接	无 偏 离
2	医用无缝不锈钢管	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 介质: 氧气 3. 规格: $\phi 32 \times 2.0$ 4. 焊接方法: 氩弧焊 5. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 气压试验, 气密性试验, 空气吹扫, 管道酸洗。 6. 脱脂设计要求: 管道脱脂	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 介质: 氧气 3. 规格: $\phi 32 \times 2.0$ 4. 焊接方法: 氩弧焊 5. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 气压试验, 气密性试验, 空气吹扫, 管道酸洗。 6. 脱脂设计要求: 管道脱脂	无 偏 离
3	医用无缝不锈钢管管件	1. 规格: 不锈钢三通、弯头、异径等管件。 2. 材质: 不锈钢 3. 介质: 氧气 4. 焊接方式: 氩弧焊	1. 规格: 不锈钢三通、弯头、异径等管件。 2. 材质: 不锈钢 3. 介质: 氧气 4. 焊接方式: 氩弧焊	无 偏 离

(二) 管道通用部分				
1	管道穿墙开孔	1. 规格: $\phi 32$ 2. 位置: 详见图纸 3. 附件: 含防火封堵	1. 规格: $\phi 32$ 2. 位置: 详见图纸 3. 附件: 含防火封堵	无 偏 离
2	管道穿墙/楼板套管	1. 规格: DN50 2. 材质: 镀锌钢管	1. 规格: DN50 2. 材质: 镀锌钢管	无 偏 离
3	管道支架制作安装	1. 材质: 型钢 2. 管架形式: $\angle 40 \times 4$ 3. 除锈形式: 含手工除锈 4. 防锈形式及做法: 两遍防锈漆, 两遍调和漆	1. 材质: 型钢 2. 管架形式: $\angle 40 \times 4$ 3. 除锈形式: 含手工除锈 4. 防锈形式及做法: 两遍防锈漆, 两遍调和漆	无 偏 离
4	管道接地	规格: BV-4 mm ²	规格: BV-4 mm ²	无 偏 离
5	管道介质流向标识	制作: 现场制作	制作: 现场制作	无 偏 离
(三) 室外管道部分				
1	医用无缝不锈钢管 (室外)	1. 名称: 医用无缝不锈钢管 2. 材质: 06Cr19Ni10 2. 介质: 氧气 3. 规格: $\phi 32 \times 2.0$ 4. 焊接方法: 氩弧焊 5. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 气压试验, 气密性试验, 空气吹扫 管道酸洗 6. 脱脂设计要求: 管道脱脂	1. 名称: 医用无缝不锈钢管 2. 材质: 06Cr19Ni10 2. 介质: 氧气 3. 规格: $\phi 32 \times 2.0$ 4. 焊接方法: 氩弧焊 5. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 气压试验, 气密性试验, 空气吹扫 管道酸洗 6. 脱脂设计要求: 管道脱脂	无 偏 离
2	镀锌钢套管	1. 材质: 镀锌钢管 2. 用途: 过路套管	1. 材质: 镀锌钢管 2. 用途: 过路套管	无 偏 离

	(埋管)	3. 规格:DN50	3. 规格:DN50	离
3	室外地沟管道防腐处理	1. 名称: 室外/地沟管道防腐处理(不含挖地沟及回填土等) 2. 规格: 一布二油, 一层玻璃布, 两遍沥青漆	1. 名称: 室外/地沟管道防腐处理(不含挖地沟及回填土等) 2. 规格: 一布二油, 一层玻璃布, 两遍沥青漆	无 偏 离
4	医用无缝不锈钢管件	1. 规格: 不锈钢三通、弯头、异径等管件 2. 材质: 不锈钢 3. 介质: 氧气 4. 焊接方式: 氩弧焊	1. 规格: 不锈钢三通、弯头、异径等管件 2. 材质: 不锈钢 3. 介质: 氧气 4. 焊接方式: 氩弧焊	无 偏 离

注:

1. 说明: 应对照竞争性谈判文件“第三章 采购需求”中的技术需求逐条实质性响应, 并作出偏离说明。
2. 供应商应根据竞标设备的性能指标, 对照竞争性谈判文件要求, 在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。

供应商名称(电子签章): 广西同深威医疗科技有限公司

日期: 2025 年 05 月 30 日

6. 货物配置清单

七 货物配置清单

货物配置清单

项目编号: CZZC2025-J1-230040-BBWH
项目名称: 龙州县总医院中医医院院区医用中心制氧扩容项目
分标: (如有) 1 分标

序号	货物名称	数量及单位	品牌	规格型号	制造商	原产地	参数性能、指标及配置
一、 医用中心制氧系统							
1	制氧主机	1 台	珂深威	KSW-ZXZY-N (50.28m³)	广西珂深威医疗科技有限公司	广西桂林	1. 制氧主机为 PSA 制氧技术原理, 采用不锈钢材质双吸附塔工艺流程设计。 2. 制氧主机吸附塔必须符合《固定式压力容器安全技术监察规程》(TSG21-2016) 的要求。 ▲3. 制氧主机单机制氧量 50.28m³/h, 氧气输出浓度大于 90%。 4. 氧气输出压力无需增压可达: 0.38-0.48Mpa 可调。 5. 实时显示进气压力、分子筛循环工作压力、氧气输出压力。 6. 分子筛循环压力, ≥0.5Mpa, ≤0.6Mpa。 ▲7. 制氧主机具有消音降噪技术, 排氮噪音可达民用噪音标准。 ▲8. 制氧主机具有氧气流自动分配结构技术, 保证输出氧气浓度持续稳定。 ▲9. 制氧主机具有分散式进气结构技术, 筛孔直径 1.0-1.2mm, 筛孔间距 2.0-2.5mm, 可提高分子筛的使用寿命及利用率。

						▲10. 制氧主机具有降低分子筛耗气量技术。 11. 制氧主机具有独立运行系统及参数液晶显示系统，采用 PLC 可编程控制器控制运行。 12. 制氧主机气控阀使用寿命超过 300 万次。 13. 自动控制监控系统须满足以下监控功能： （1）氧气输出量超过单台额定制氧量时，备用机组可自动投入运行，且两台机组之间具有运行 24 小时自动切换运行功能。 （2）采用 PLC 可编程自动控制方式，操作面板为彩色触摸屏，进行医用中心制氧系统自动控制监控运行。 （3）具有参数可设置及运行参数保存功能。 （4）具有设备运行状态监控功能。 （5）具有故障预警提示及报警功能。 （6）具有故障解除后自动启动功能。 （7）具有管理权限设置功能，保证管理上安全性。 （8）具有设备运行状态、数据网络传输功能。 （9）具有微机电脑系统或手机 APP 应用软件实时远程监控制氧系统运行参数及状态的功能。 （10）手机 APP 预警及报警提示功能。 ▲14. 制氧主机必须满足医用气体监测仪功能：
--	--	--	--	--	--	---

						(1) 医用气体监测仪须同时采集氧气压力、浓度、流量、一氧化碳含量、水分含量（露点）参数的功能。 (2) 医用气体监测仪所监测的氧气参数异常时，须满足异常参数闪烁及峰鸣报警提示功能。 (3) 医用气体监测仪符合 YY 9706.102-2021《医用电气设备 第 1-2 部分：基本安全和基本性能的通用要求 并列标准：电磁兼容 要求和试验》要求。
2	螺杆式空气压缩机	1 台	昆西	QGS55-7.5	昆西（昆泰克（上海）气体设备有限公司） 中国上海	1. 螺杆式空气压缩机机头质保期 2 年。 2. 螺杆式空气压缩机过滤器滤芯（油过滤器滤芯、油气分离器滤芯）。 3. 螺杆式空气压缩机机头主机转子，采用最新一代的非对称型线转子，4+6 齿型设计带来最大压缩效率，比同类产品节能 5% 以上。 4. 螺杆式空气压缩机为节能产品，内部泄露气量$\leq 0.023\text{m}^3/\text{min}$，采用纤维油气分离技术与油气桶精密设计，管路的合理位置搭配，使空气压缩机内部压差$\leq 0.003\text{MPa}$。 5. 螺杆式空气压缩机电机采用 380V/3P/50Hz，IP55 防护等级高效率电机，四极电机，创新 IGBT 驱动连技术，F 级绝缘等级。 6. 单台排气量：10.5m^3/min，排气压力 7.5bar，符合制氧主机对压缩空气需求量的要求。 7. 单台功率：55.0kw；噪音$\leq 73\text{dB (A)}$。 8. 采用加 / 卸载控制方式，减少能耗，具

						备残压启动功能，末端管道有压力的时候空压机可以随时开机。 9. 螺杆式空气压缩机电机具有相序保护功能，防止电机反转，保证电机使用寿命，空压机冷却风扇要求采用离心风扇。 10. 油气分离器滤芯，其超细玻纤可以把细微油颗粒结成大的油颗粒，合成的超细聚酯纤维再把油颗粒凝集到油细分离器的底部，大大提高了过滤效率，使系统含油量降低至 2ppm。 11. 螺杆空气压缩机采用超大尺寸油冷却器和后冷却器，空气压缩机允许在高达 50℃ 的环境温度下正常运行，而冷却器温升不超过 10℃。 12. 螺杆式空气压缩机采用微电脑智能控制系统，IP65 防护等级。 13. 螺杆式空气压缩机的智能控制系统具有自我诊断故障的功能，液晶显示，具有压力、温度、时间、参数设置、故障等数字及图表显示功能，能自动检测并记录历史故障。 14. 螺杆式空气压缩机具有远程启停功能。 15. 螺杆式空气压缩机具有停电来电后自动启动功能。
3	冷冻式干燥机	1 台	昆西	QPR 175	昆西（昆泰克（上海）气体设备有限公司） 中国上海	1. 风冷高湿型冷冻式干燥机，采用智能数字式显示器，集露点显示与故障报警于一体。 2. 空气处理量 17.5m³/min，应满足系统需求，协调运行，兼顾节能，留有余量。 3. 最高进气温度可达：60℃。

						4. 排气压力露点：3℃-10℃。 5. 工作压力范围：≤10bar。 6. 性能稳定、可靠、较相同处理量壳管式冷干机，能耗可降低 50%。 7. 功率 1.65Kw。 8. 高效率水分，除水效率达 99%。 9. 采用电磁式排水装置，保证有效排放液态冷凝水。 10. 空气处理量符合螺杆空气压缩机的要求。
4	标准精密除油过滤器	1 台	昆西	QPRF 175-G	昆西（昆泰克（上海）气体设备有限公司）	中国上海 1. 空气处理量 17.5m³/min。 2. 具有高效除油、除水的功能。 3. 具备自动排放各种过滤油杂质及水分的功能，除油浓度（油含量等级）≤0.1ppm，除油效率≥99%，初始压降≤0.12bar，ISO8573-1 压缩空气洁净等级 2-3 级，插拔锁紧连接式滤芯，维护保养方便。 4. 过滤器滤芯质量取得 TUV 认证。 5. 配有 G 1/2 手动排水球阀。
5	超精密除油过滤器	1 台	昆西	QPRF 175-C	昆西（昆泰克（上海）气体设备有限公司）	中国上海 1. 空气处理量 17.5m³/min。 2. 具有超高效除油、除水的功能。 3. 具备自动排放各种过滤油杂质及水分的功能，除油浓度（油含量等级）≤0.01ppm，除油效率≥99.9%，初始压降≤0.14bar，ISO8573-1 压缩空气洁净等级 1-2 级，插拔锁紧连接式滤芯，维护保养方便。 4. 过滤器滤芯质量取得 TUV 认证。 5. 配有 G 1/2 手动排水球阀。
6	活性炭除油过滤器	1 台	昆西	QPRF 175-V	昆西（昆泰克（上海）气体设备有限公司）	中国上海 1. 空气处理量 17.5m³/min。 2. 具有超高效除油、除水的功能。

					海) 气体设备有限公司)		3. 具备自动排放各种过滤油杂质及油蒸汽的功能, 除油浓度 (油含量等级) $\leq 0.003\text{ppm}$, 初始压降 $\leq 0.16\text{bar}$, IS08573-1 压缩空气洁净等级 1 级, 插拔锁紧连接式滤芯, 维护保养方便。 4. 过滤器滤芯质量取得 TUV 认证。 5. 配有 G 1/2 手动排水球阀。
7	活性炭除菌过滤器	1 台	SMC	AMF650-14	SMC 自动化有限公司广州分公司	广东广州	1. 处理量: $6.0\text{m}^3/\text{min}$ 。 2. 具有高效除臭、除微生物功能。 3. 最大油残留量 $\leq 0.003\text{mg}/\text{m}^3$ 。
8	空气储罐	1 台	湖北灵坦	3.0/1.0	湖北灵坦机电设备有限公司	湖北咸宁	1. 要求配置 $0\sim 1.6\text{mpa}$ 可送检空气压力表、全启式空气安全阀及排污阀。 2. 有效容积 3.0 立方米。 3. 工作压力为: 1.0Mpa 。 4. 进/排气采用 DN50, RP 内螺纹连接。 5. 符合国家压力容器安全技术监察规程。
9	氧气储罐	1 台	湖北灵坦	4.0/0.8	湖北灵坦机电设备有限公司	湖北咸宁	1. 要求配置 $0\sim 1.6\text{mpa}$ 可送检氧气压力表、全启式氧气安全阀及排污阀。 2. 有效容积 4.0 立方米。 3. 工作压力为 0.8Mpa 。 4. 进/排气采用 DN50, RP 内螺纹连接。 5. 符合国家压力容器安全技术监察规程。
10	制氧系统专用配电柜	1 台	珂深威	KSD-50.88	广西珂深威医疗科技有限公司	广西桂林	功率: 65KW
11	管路系统 (机房内)	1 台	清辉	定制	浙江清辉管道科技	浙江温州	1. 医气管线系统 (制氧机房内部连接管、阀门及电源线); 制氧系统组件之间的连接

	设备之间 连接管道)				有限公司	管道采用无缝不锈钢管；采用不锈钢材质的管路及阀门等配件； 2. 机房内制氧设备之间的连接管道选用医用无缝不锈钢管（06Cr19Ni10），采用相同材质的管路及阀门等配件，并经酸洗脱脂，采用氩弧焊焊接方式连接，无泄漏，保证稳压供氧； 3. 氧气管道应严格按照脱脂工艺去油脱脂，并提供脱脂检测报告。 ▲4、医用无缝不锈钢管焊缝符合GB/T3323.1-2019 要求；
--	---------------	--	--	--	------	--

二、 医用气体监测仪系统

1	医用气体 监测仪	1 台	珂深 威	KSW-JCY -II	广西珂深 威医疗科 技有限公 司	广西 桂林	▲1. 医用气体监测仪须同时采集氧气压力、浓度、流量、一氧化碳含量、水分含量（露点）参数的功能。 ▲2. 医用气体监测仪所监测的氧气参数异常时，须满足异常参数闪烁及峰鸣报警提示功能。 3. 医用气体监测仪氧气压力监测范围：0-1Mpa，精度等级：0.2 级，响应时间≤10mS。 4. 医用气体监测仪氧气浓度监测范围：10%-98.00%，测试精度：≤±1%FS，一氧化碳含量监测范围：0-80ppm，测试精度：≤±5%FS，重复性：≤±1.0%FS，响应时间≤40S。 5. 医用气体监测仪氧气流量量程监测范围：0-160m³ /H，LCD 显示屏，且同时显示瞬时流量和累计流量。 6. 医用气体监测仪水分含量（露点）监测
---	-------------	-----	---------	----------------	---------------------------	----------	--

						范围：-80℃~+20℃，测量精度：±2℃，重复性：≤±1.5℃，相应时间：15S-10min。 7. 医用气体监测仪 RS485 通讯方式、modbus Rtc 通信协议，传输距离可达 2000 米，传输速率 1M/S。 8. 医用气体监测仪具有权限设置功能。 9. 医用气体监测仪具有所监测的氧气参数曲线功能，及报警信息存储与查询功能。 ▲10. 符合 YY 9706.102-2021《医用电气设备 第 1-2 部分：基本安全和基本性能的通用要求 并列标准：电磁兼容 要求和试验》要求。
--	--	--	--	--	--	---

三、 氧气增压机系统

1	氧气增压机	2 台	力邦	ZWZT-30/4-10	鞍山力邦压缩机有限公司	辽宁鞍山	1. 电机功率：3.0KW 2. 容积流量：30Nm³/h 3. 进气压力：0.4MPa（G） 4. 排气压力：1.0MPa（G） 5. 重量：120kg
2	高压氧气储罐	1 台	湖北灵坦	3.0/1.5	湖北灵坦机电设备有限公司	湖北咸宁	1. 材质：优质碳钢 2. 有效容积 3.0m³ 3. 工作压力为：1.5Mpa 4. 符合国家压力容器安全技术监察规程
3	活性炭除菌过滤器	1 套	SMC	AME350C-04	SMC 自动化有限公司	广东惠州	1. 处理量：1.0m³/min。 2. 具有高效除臭、除微生物功能。 3. 最大油分含量≤0.003mg/m³。
4	管路系统（氧气增压机）	1 项	清辉	定制	浙江清辉管道科技有限公司	浙江温州	1. 医气管线系统：机房内部连接管、阀门及电源线；机房系统组件之间的连接管道采用无缝不锈钢管；采用不锈钢材质的管路及阀门等配件；

							2. 机房内设备之间的连接管道选用医用无缝不锈钢管(06Cr19Ni10),采用相同材质的管路及阀门等配件,并经酸洗脱脂,采用氩弧焊焊接方式连接,无泄漏,保证稳压供氧; 3. 氧气管道应严格按照脱脂工艺去油脱脂,并提供脱脂检测报告。
四、 氧气不锈钢分气缸							
1	氧气不锈钢分气缸	1 台	珂深威	3 进 5 出 备 1 出	广西珂深威医疗科技有限公司	广西桂林	1. 规格型号:3 进 5 出备 1 出 2. 材质:不锈钢 3. 本体及其附件安装 4. 设备单体调试 ▲5. 不锈钢分气缸焊缝符合 GB/T3323.1-2019 要求;
五、 制氧机房连接新大楼管道 (不含管沟开挖回填)							
(一) 医用中心供氧系统							
1	医用无缝不锈钢管	37.99 m	清辉	Φ45×2.5	浙江清辉管道科技有限公司	浙江温州	1. 材质:06Cr19Ni10 2. 介质:氧气 3. 规格:Φ45×2.5 4. 焊接方法:氩弧焊 5. 压力试验、吹扫与清洗设计要求:气压试验,气密性试验,空气吹扫,管道酸洗。 6. 脱脂设计要求:管道脱脂。
2	医用无缝不锈钢管管件	1 项	清辉	定制	浙江清辉管道科技有限公司	浙江温州	1. 规格:不锈钢三通、弯头、异径等管件 2. 材质:不锈钢 3. 介质:氧气 4. 焊接方式:氩弧焊
(二) 管道通用部分							
1	管道穿墙	4 个	珂深威	Φ45	广西珂深威	广西	1. 规格: Φ45

	开孔				威医疗科技有 限公司	桂林	2. 位置: 详见图纸 3. 附件: 含防火封堵
2	管道穿墙/ 楼板套管	4 个	正大	DN65	山西正大 制管有限 公司	山西 临汾	1. 规格: DN65 2. 材质: 镀锌钢管
3	管道支架 制作安装	53.26 kg	珂深 威	∠40*4	广西珂深 威医疗科 技有限公 司	广西 桂林	1. 材质: 型钢 2. 管架形式: ∠40*4 3. 除锈形式: 含手工除锈 4. 防锈形式及做法: 两遍防锈漆, 两遍调和 漆
4	管道接地	1 项	众达	BV-4mm ²	长沙众达 电缆制造 有限公司	湖 南 长沙	规格: BV-4 mm ²
5	管道介质 流向标识	1 项	珂深 威	定制	广西珂深 威医疗科 技有限公 司	广西 桂林	制作: 现场制作
(三) 室外管道部分							
1	医用无缝 不锈钢管 (室外)	83.23m	清辉	Φ45 ×2.5	浙江清辉 管道科技 有限公司	浙江 温州	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 介质: 氧气 3. 规格: Φ45×2.5 4. 焊接方法: 氩弧焊 5. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 气压试 验, 气密性试验, 空气吹扫, 管道酸洗 6. 脱脂设计要求: 管道脱脂
2	镀锌钢套 管 (埋管)	83.23m	正大	DN65	山西正大 制管有限 公司	山西 临汾	1. 材质: 镀锌钢管 2. 用途: 过路套管 3. 规格: DN65

3	室外地沟管道防腐处理	19.08 m2	珂深威	定制	广西珂深威医疗科技有限公司	广西桂林	1. 名称: 室外/地沟管道防腐处理(不含挖地沟及回填土等) 2. 规格: 一布二油, 一层玻璃布, 两遍沥青漆
4	医用无缝不锈钢管管件	1 项	清辉	定制	浙江清辉管道科技有限公司	浙江温州	1. 规格: 不锈钢三通、弯头、异径等管件 2. 材质: 不锈钢 3. 介质: 氧气 4. 焊接方式: 氩弧焊
六、制氧机房连接高压氧仓管道(不含管沟开挖回填)							
(一) 医用中心供氧系统							
1	球阀	1 个	国工	DN25, 螺纹	国工控股集团有限公司	浙江丽水	1. 材质: 304 不锈钢 2. 规格: $\phi 32$ 3. 介质: 氧气 5. 连接方式: 螺纹连接
2	医用无缝不锈钢管	36.45m	清辉	$\phi 32 \times 2.0$	浙江清辉管道科技有限公司	浙江温州	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 介质: 氧气 3. 规格: $\phi 32 \times 2.0$ 4. 焊接方法: 氩弧焊 5. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 气压试验, 气密性试验, 空气吹扫, 管道酸洗。 6. 脱脂设计要求: 管道脱脂
3	医用无缝不锈钢管管件	1 项	清辉	定制	浙江清辉管道科技有限公司	浙江温州	1. 规格: 不锈钢三通、弯头、异径等管件。 2. 材质: 不锈钢 3. 介质: 氧气 4. 焊接方式: 氩弧焊
(二) 管道通用部分							
1	管道穿墙开孔	3 个	珂深威	$\phi 32$	广西珂深威医疗科技有限公司	广西桂林	1. 规格: $\phi 32$ 2. 位置: 详见图纸 3. 附件: 含防火封堵

					司		
2	管道穿墙/ 楼板套管	3 个	正大	DN50	山西正大 制管有限 公司	山西 临汾	1. 规格: DN50 2. 材质: 镀锌钢管
3	管道支架 制作安装	68.26 kg	珂深 威	∠40*4	广西珂深 威医疗科 技有限公 司	广西 桂林	1. 材质: 型钢 2. 管架形式: ∠40*4 3. 除锈形式: 含手工除锈 4. 防锈形式及做法: 两遍防锈漆, 两遍调和 漆
4	管道接地	1 项	众达	BV-4mm2	长沙众达 电缆制造 有限公司	湖南 长沙	规格: BV-4 mm2
5	管道介质 流向标识	1 项	珂深 威	定制	广西珂深 威医疗科 技有限公 司	广西 桂林	制作: 现场制作

(三) 室外管道部分

1	医用无缝 不锈钢管 (室外)	31.09m	清辉	Φ32× 2.0	浙江清辉 管道科技 有限公司	浙江 温州	1. 名称: 医用无缝不锈钢管 2. 材质: 06Cr19Ni10 2. 介质: 氧气 3. 规格: Φ32×2.0 4. 焊接方法: 氩弧焊 5. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 气压试 验, 气密性试验, 空气吹扫, 管道酸洗 6. 脱脂设计要求: 管道脱脂
2	镀锌钢套 管 (埋管)	31.09m	正大	DN50	山西正大 制管有限 公司	山西 临汾	1. 材质: 镀锌钢管 2. 用途: 过路套管 3. 规格: DN50
3	室外地沟	5.56m2	珂深 威	定制	广西珂深	广西	1. 名称: 室外/地沟管道防腐处理 (不含挖

	管道防腐处理				威医疗科技有限公	桂林	地沟及回填土等) 2. 规格：一布二油，一层玻璃布，两遍沥青漆
4	医用无缝不锈钢管管件	1 项	清辉	定制	浙江清辉管道科技有限公司	浙江温州	1. 规格：不锈钢三通、弯头、异径等管件 2. 材质：不锈钢 3. 介质：氧气 4. 焊接方式：氩弧焊

备注：

以上货物配置清单中“货物名称、数量及单位、品牌、规格型号、制造商、原产地、参数性能、指标及配置”必须如实填写完整，品牌、规格型号没有则填无，填写有缺漏的，响应文件按无效处理。货物名称、数量及单位、品牌必须与“竞标报价表”一致，否则响应文件按无效处理。

供应商名称（电子签章）：广西同深威医疗科技有限公司

日期：2025 年 05 月 30 日

