

贵港市人民医院宣传物料设计制作服务项目-标项一

项目名称：贵港市人民医院宣传物料设计制作服务项目

项目编号：GGZC2025-C3-990187-GXBX

采购单位（甲方）贵港市人民医院

供 应 商（乙方）广西贵港市创威文化传媒有限公司

签订合同地点：贵港市人民医院

签订合同时间：2025年09月01日

合同使用说明：根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照竞争性磋商采购文件规定条款和成交供应商竞争性磋商响应文件及其承诺，甲乙双方签订本合同。

政府采购合同

合同编号: ZCB-2025-08-01

采购计划号: GGZC[2025]1944 号

采购人(甲方): 贵港市人民医院

成交供应商(乙方): 广西贵港市创威文化传媒有限公司

项目名称: 贵港市人民医院宣传物料设计制作服务项目

项目编号: GGZC2025-C3-990187-GXBX

签订地点: 贵港市人民医院 签订时间: 2025 年 09 月 01 日

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定,按照竞争性磋商文件规定条款和乙方承诺,甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1、合同总金额: 人民币肆拾捌万伍仟壹佰柒拾柒元伍角壹分(¥485177.51 元)。

2、服务内容一览表(详见附件中的响应报价表)

序号	服务内容	服务要求	单位①	数量②	单价(元) ③	单项合价 (元) ④=②×③	备注
1	贵港市人民医院宣传物料设计制作服务项目一项(总院、二门诊、西院)	详见报价文件	详见报价文件	详见报价文件	详见报价文件	485177.51	无
竞标总报价: (大写) <u>人民币 肆拾捌万伍仟壹佰柒拾柒元伍角壹分</u> (小写) <u>¥485177.51 元</u> 。							

1、磋商人需对《采购需求》表内所对应磋商服务内容的逐项报价予以汇总，所有磋商单价均不得高于上限单价，且总报价也不得高于采购预算价，服务数量仅作参考评审之用，并非签订合同的数量。在签订合同时，以服务内容的单价为关键要素，结算金额依照实际采购量进行结算。

2、调价机制：“价格浮动：当有充分依据表明某类物资的市场价格波动较大（波动范围 $\geq \pm 5\%$ ）时，可由主张调整方至少提前 10 个工作日提出，而后由双方协商解决，但调整幅度不得超过市场波动幅度的 70%”，以此申请对材料价格进行调整。

3、为保障服务的及时性和连续性，施工开始至施工结束期间乙方应安排至少1名专职工作人员常驻甲方指定办公地点（贵港市人民医院），负责日常沟通、现场对接、应急响应及进度跟踪等事宜。该常驻人员应具备相应的专业能力，并经甲方认可。乙方应确保常驻人员能实现甲方提出的“40分钟内到达现场”的应急响应要求。

合同总金额：包括了完成本项目服务工作所需的人员成本、劳务费、运输装卸费、技术服务费、安全文明施工费、检验试验配合费、雨季施工增加费等完成本项目采购的可预见及不可预见的的所有成本及费用的总和，除合同价款及采购人认可的特殊情况外。

第二条 质量要求

乙方所提供的服务及服务内容必须与响应文件承诺相一致，有国家强制性标准的，还必须符合国家强制性标准的规定，没有国家强制性标准但有其他强制性标准的，必须符合其他强制性标准的规定。

第三条 权利保证

1、乙方应保证所提供服务在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权等知识产权及其他合法权利，且所有权、处分权等没有受到任何限制。

2、没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或者任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或者资料提供给履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。乙方的保密义务持续有效，不因为本合同履行终止、解除或者无效而解除。

第四条 交付和验收

1、服务期限：自 2025 年 09 月 01 日起至 2026 年 09 月 01 日止（签订合同之日起 1 年），
服务地点：采购人指定地点。

2、乙方应按响应文件的承诺向甲方提供相应的服务，并提供所服务内容的相关技术资料。

3、乙方提供不符合响应文件和本合同规定的服务成果，甲方有权拒绝接受。

4、乙方完成服务后应及时书面通知甲方进行验收，甲方应在收到通知后七个工作日内进行验收。验收合格后由甲乙双方签署验收单并加盖甲方公章，甲乙双方各执一份。

5、甲乙双方应按照《广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法》、双方合同、响应文件验收。

6、甲方在初步验收或者最终验收过程中如发现乙方提供的服务成果不满足响应文件及本合同规定的，可暂缓向乙方付款，直到乙方及时完善并提交相应的服务成果且经甲方验收合格后，

方可办理付款。

7、甲方验收时以书面形式提出异议的，乙方应自收到甲方书面异议后五个工作日内及时予以解决，否则甲方有权不出具服务验收合格单。

8、本合同服务期限届满后，若甲方账户中仍有未使用完毕的合同款项，乙方应继续按本合同约定的服务内容、单价和标准提供服务，直至余额用完或双方签订新的合同为止。

9、合同期满余额未用完，如甲方要求乙方继续提供本合同项下的服务，则本合同的服务条款对双方继续有效，乙方不得拒绝。乙方的服务义务应顺延至新的中标供应商开始提供服务之日或甲方书面通知乙方停止服务之日止。顺延期间的服务计价和支付方式仍按本合同约定执行。

第五条 售后服务及培训

1、乙方应按照国家有关法律法规和本合同所附的《售后服务承诺》要求为甲方提供相应的售后服务。

2、甲方应提供必要测试条件（如场地、电源、水源等）。

3、乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：贵港市人民医院。

4、乙方提供售后响应时间提供 7 × 24 小时售后服务支持。接报人接到问题，必须 2 小时内即予以响应，按照就近原则，在 12 小时内予以解决，特殊情况不得超过 24 小时。对于重大紧急问题，乙方常驻工作人员应确保在 30 分钟内到达现场处理；非常驻技术支持人员应在 4 小时内到达现场。

5、乙方对所提供服务成果的质量保证期不少于6个月，自验收合格之日起计算。在质保期内，因乙方原因导致的服务质量问题，乙方应免费予以修复或更换。

第六条 付款方式

以季度为单位进行支付，成交人需按照规定向采购人开具正式发票，之后在 30 个工作日内采购人进行支付。

第七条 履约保证金

本项目不需要缴纳履约保证金。

第八条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担，合同另有约定的除外。

第九条 违约责任

1、除不可抗力原因外，乙方没有按照合同、磋商文件和响应文件规定的时间提供服务的，甲方可要求乙方支付违约金。每推迟一天按合同总金额的 3% 支付违约金。逾期超过【10】日的，甲方有权单方解除合同，并要求乙方退还已收取但未提供服务对应的款项。

2、乙方提供的服务如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或者诉讼，均由乙方负责交

涉并承担全部责任。如甲方为解决纠纷矛盾先期支付了费用的，乙方应当自收到甲方要求赔偿费用的函之日起【15】日内向甲方偿还完毕。

3、甲方延期付款的，每天向乙方偿付延期款额3%滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期款额5%。

4、乙方所提供的服务、服务质量、服务内容等不符合合同、磋商文件和响应文件规定的要求的，应按甲方的要求，在甲方指定的期限内予以更换或改进，未在甲方指定的期限内更换或改进的，按乙方逾期提供服务承担违约责任。

5、因乙方违约给甲方造成损失的由乙方承担，包括甲方遭受的全部直接经济损失及为此支出的合理维权费用（包括诉讼费、保全担保费、律师费、差旅费、调查取证费等）。

第十条 不可抗力事件处理

1、在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2、不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3、不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十一条 合同争议解决

1、因服务质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构进行鉴定。服务符合标准的，鉴定费由甲方承担；服务不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2、因履行本合同引起的或者与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

3、诉讼期间，本合同继续履行。

第十二条 合同生效及其他

1、合同经双方法定代表人或者授权代表签字并加盖单位公章后生效（委托代理人签字的需后附法定代表人授权委托书，格式自拟）。

2、合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或者补充的，须经财政部门审批，并签书面补充协议报财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3、本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

第十三条 合同的变更、终止与转让

1、除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或者终止。

2、乙方不得擅自转让其应履行的合同义务。否则甲方有权单方解除合同，乙方应按合同总额的【15%】向甲方支付违约金。

第十四条 签订本合同依据

1、成交通知书；

2、响应报价表；

3、响应函；

4、商务条款偏离表和服务需求偏离表；

5、其他合同文件。

6、上述合同文件互相补充和解释。如果合同文件之间存在矛盾或者不一致之处，以上述文件的排列顺序在先者为准。

第十五条 本合同一式四份，具有同等法律效力，财政部门（政府采购监管部门）、采购代理机构各一份，甲乙双方各一份（可根据需要另增加）。

本合同自签订之日起2个工作日内，甲方应当将采购合同在广西壮族自治区财政厅指定的媒体上公告。

甲方：（章）  2025年9月1日	乙方：（章）  2025年9月1日
单位地址：贵港市中山中路1号	单位地址：贵港市仙衣路与龙床井交汇处创威广告
法定代表人：	法定代表人：董阳珍
委托代理人：李军	委托代理人：
电话：0775-4200828	电话：13978588078
开户银行：中国银行贵港桥北支行	开户银行：中国工商银行股份有限公司贵港市城西支行
账号：622357491461	账号：2111710909300006128
邮政编码：537100	邮政编码：537100

1. 附件：成交通知书

贵港市人民医院宣传物料设计制作服务项目

(项目编号：GGZC2025-C3-990187-GXBX)

标项一 成交通知书

广西贵港市创威文化传媒有限公司：

你单位参加了本采购代理机构的贵港市人民医院宣传物料设计制作服务项目(项目编号：GGZC2025-C3-990187-GXBX)的竞争性磋商，经评审小组评定，确定你单位标项一成交，成交金额为：人民币肆拾捌万伍仟壹佰柒拾柒元伍角壹分(¥485177.51)。现将有关事项通知如下：

一、请接到本通知后，与采购单位签订合同(法定时间内)，延期自误。

二、签订合同详细地点：自行协商。

三、成交供应商在签订合同前，须向广西博行弈工程项目管理有限公司提交清成交服务费。

四、在正式签订合同后于二个工作日内送二份合同副本原件至广西博行弈工程项目管理有限公司(贵港市港北区金港大道万豪丽城2栋3单元3405)。

五、届时请带齐下列证件：

(1) 成交通知书

(2) 竞争性磋商采购文件上规定的文件材料(含法定代表授权书)

(3) 单位公章或合同专用章

(4) 本单位的开户银行、账号及开户名称

特此通知。

采购代理机构：广西博行弈工程项目管理有限公司

2025年8月19日



2 附件：响应报价表

广西贵港市创威文化传媒有限公司

二、响应报价表

项目名称：贵港市人民医院宣传物料设计制作服务项目

项目编号：GGZC2025-C3-990187-GXBX

所竞标项（如有则填写，无分标时填写“无”或者留空）： 标项一

序号	服务内容	服务要求	单位 ①	数量②	单价（元）③	单项合价（元）④=②×③	备注
1	水牌	1. 规格：800mm×1200mm 2. 室内写真（含设计排版制作）及安装	幅	300	24.25	7275	无
2	横幅（0.7cm高度）	1. 材料：激光布（含设计排版制作） 2. 工艺：热转印及安装	米	2000	7.76	15520	无
3	写真裱板包蓝边	1. 规格：纸板 0.5cm 厚度 2. 材质：普通写真、图塑板 3. 工艺：（含设计排版制作）人工安装	m²	500	36.86	18430	无
4	黑底喷绘	1. 材料：550 喷绘布、钢扣 2. 工艺：（含设计排版制作）人工安装，不含高空作业	m²	300	24.25	7275	无
5	户外车贴	1. 材料：户外高精车贴 2. 工艺：含设计排版制作及安装	m²	1000	24.25	24250	无
6	户外写真	1. 材料：户外高精车贴 2. 工艺：含设计排版制作及安装	m²	1000	24.25	24250	无
7	贡缎布丝印旗	1. 材料：贡缎丝绸布，彩喷机 2. 工艺：彩喷机喷印贡缎布、车边收尾	m²	100	63.05	6305	无
8	加厚玻璃膜 UV	1. 材料：加厚玻璃纸 2. 工艺：高精户外 UV 打印机彩印（含设计排版制作及安装）	m²	40	29.1	1164	无
9	亚克力背面 UV	1. 材料：5 厘米亚克力板、3M 背胶（含设计） 2. 工艺：雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV 机背面打印内容、手工裱贴	m²	300	179.45	53835	无
10	泡沫背景	1. 材质：5 厘米工业泡沫、户外写真 2. 工艺：裁型机裁泡沫形状手裱户外写真	m²	60	82.45	4947	无
11	晶彩格	1. 材料：晶彩格 2. 工艺：高精户外 UV 打印机彩印（含设计排版制作及安装）	m²	30	48.5	1455	无
12	立屏展架	1. 规格：2000mm×800mm 2. 材料：镀锌板、铝合金型材、五金辅料	个	30	237.65	7129.5	无

广西贵港市创威文化传媒有限公司

13	拉网展架	1. 规格: 3200mm×2300mm 2. 材料: 铝合金框架、塑胶接点扣	个	3	368.6	1105.8	无
14	门型展架	1. 规格: 1800mm×1800mm 2. 材料: 锌铁皮热弯折型底座、型材热管, 弹簧	个	50	58.2	2910	无
15	实木框架画框	1. 材料: 实木边条、户外写真、纸板、五金 2. 工艺: 实木边条组框, 镶嵌户外写真裱板固定	m ²	5	368.6	1843	无
16	金箔奖牌	1. 规格: 600mm×400mm 2. 材料: 木托底版、金箔打印纸 3. 工艺: 户外 UV 打印机彩印、手工黏贴	块	200	63.05	12610	无
17	病床床头牌	1. 规格: 170mm×120mm 2. 材料: 0.5mm+0.5mm 亚克力板 3. 工艺: 激光切割、烤漆、高精 UV 打印机打印、含设计排版制作安装	块	50	24.25	1212.5	无
18	病床床头牌	1. 规格: 420mm×130mm 2. 材料: 镀锌板、铝型材 3. 工艺: 激光机切割、烤漆、高精 UV 打印机打印、含设计排版制作安装、辅料组装	块	50	36.86	1843	无
19	科室宣传栏制作	1. 规格: 2400mm×1200mm 2. 材料: 镀锌板、方通、亚克力 3. 制作工艺: 采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作的。亚克力和玻璃表面则是采用丝印工艺进行综合加工的 4. 内容: 软膜	个	10	2182.5	21825	无
20	科室人员一览表	1. 规格: 3000mm×1200mm 2. 材料: 镀锌板、方通、亚克力、强磁粒 3. 制作工艺: 采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作的。亚克力和玻璃表面则是采用丝印工艺进行综合加工的 4. 内容: 水晶膜裱户外写真	个	5	2546.25	12731.25	无
21	袖章(0.14*0.25)	1. 材料: 棉麻布 2. 工艺: 热转印(含设计排版制作)	个	200	9.7	1940	无
22	志愿者服(XXL)	1. 材料: 成品红马甲、颜料 2. 工艺: 热转印(含设计排版制作)	件	10	43.65	436.5	无
23	名片	1. 规格: 54mm×90mm 2. 材料: 250 克铜版纸 3. 工艺: 喷墨机彩打过膜(每盒100张)	盒	100	24.25	2425	无

广西贵港市创威文化传媒有限公司

24	慰问金信封	1. 规格: 290mm×200mm (成品) 2. 材料: 250 克红版纸、烫金板 3. 工艺: 手工黏贴、手工丝印烫金	个	100	9.7	970	无
25	空白台牌样板	1. 规格: 210mm×220mm 2. 材料: 105 克双胶纸 3. 工艺: 激光印刷机彩印	张	2000	0.2425	485	无
26	荣誉证书打印	1. 规格: A4 2. 材料: 120 克双胶纸 3. 工艺: 激光机数码彩印	张	1000	2.91	2910	无
27	荣誉证书外壳(0.34cm*0.26cm)	1. 材料: 皮面烫金外壳 2. 工艺: 烫金机烫印	个	500	8.73	4365	无
28	胸牌(0.07*0.03)	1. 材料: 亚克力、户外写真 2. 工艺: 激光机切割、抛光、打磨、无影胶对贴。 3. 内容: 户外写真	个	100	4.85	485	无
29	胸牌、挂牌	1. 规格: 120mm×80mm 2. 材料: 157 克铜板+塑胶外壳+蓝色挂绳 3. 工艺: 数码彩打印	个	100	4.85	485	无
30	胸牌、挂牌	1. 规格: 120mm×80mm 2. 材料: PVC 板材、+蓝色挂绳 3. 工艺: 数码彩打印	个	400	4.85	1940	无
31	宣传单	1. 规格: A4 2. 材料: 157 克铜板 3. 工艺: 激光印刷机打印	张	10000	0.2425	2425	无
32	宣传单印制	1. 规格: A5 2. 材料: 157 克铜板 3. 工艺: 激光印刷机打印	张	10000	0.194	1940	无
33	培训班证书	1. 规格: A4 2. 材料: 180 克白卡纸 3. 工艺: 数码彩打印	张	3000	3.395	10185	无
34	师资培训书	1. 规格: A3 2. 材料: 250 克白卡纸 3. 工艺: 数码彩打印	张	3000	2.91	8730	无
35	分诊台牌打印	1. 规格: 200mm×100mm 2. 材料: 材料: 250 克铜版纸 3. 工艺: 数码彩双面打印, 过亚膜	张	800	2.91	2328	无
36	宣传台卡打印	1. 规格: A4 2. 材料: 材料: 250 克铜版纸 3. 工艺: 数码彩双面打印, 过亚膜	张	1000	4.85	4850	无

广西贵港市创威文化传媒有限公司

37	便签宣传卡片	1. 规格: A4 2. 材料: 250 克铜版纸、专业封塑膜 (含设计排版) 3. 工艺: 激光数码彩双面打印	张	1000	7.76	7760	无
38	不干胶标签	1. 规格: A4 2. 材料: 防水不干胶含设计排版 3. 工艺: 激光印刷机彩打、过防水膜	张	10000	0.6984	6984	无
39	亚克力台牌架	1. 规格: A4 2. 材料: 亚克力水晶板切割 3. 工艺: 无影胶手工黏贴	个	10	31.04	310.4	无
40	三角床头牌	1. 规格: A4 2. 材料: 300 克铜版纸、过膜、双面胶 3. 工艺: 数码彩打印、手工弯折黏贴	个	100	4.85	485	无
41	门诊医师预约二维码	1. 规格: 55mm×75mm 2. 材料: 工业特殊 ABS 板材 3. 工艺: UV 喷墨打印机打印	张	1000	4.85	4850	无
42	设备吊牌	1. 规格: 300mm×300mm 2. 材料: 工业特殊 ABS 板材、不锈钢铁链、不锈钢钢圈 3. 工艺: UV 喷墨打印机打印、手工扣挂	个	20	19.4	388	无
43	设备吊牌	1. 规格: 120mm×80mm 2. 材料: PVC 板材 3. 工艺: 喷墨打印机彩打	个	300	3.686	1105.8	无
44	手术室标签制作	1. 规格: 200mm×100mm 2. 材料: 进口艾之彩灰胶静电贴、加厚磨砂膜 (含设计) 3. 工艺: 户外写真机彩喷、进口定位雕刻机裁切	个	6000	0.97	5820	无
45	地板标签制作	1. 材料: 进口艾之彩灰胶静电贴、加厚磨砂斜纹膜 (含设计) 2. 工艺: 户外写真机彩喷、进口定位雕刻机裁切	m²	250	84.39	21097.5	无
46	科室名字牌制作	1. 规格: 80mm×50mm 2. 材料: 加厚软磁贴、户外写真 (含设计) 3. 工艺: 户外写真机彩打手裱软磁贴	m²	1000	4.85	4850	无
47	科室相片制作	1. 规格: 135mm×840mm 2. 材料: 加厚软磁贴、户外写真 (含设计) 3. 工艺: 户外写真机彩打手裱软磁贴	个	1000	6.79	6790	无
48	造型墙制作安装	材料: 2厘米工业PVC板材、高精户外写真 (含设计) 工艺: 雕刻	m²	10	242.5	2425	无

广西贵港市创威文化传媒有限公司

		机雕刻抛边、户外喷墨写真机打印内容、手工裱贴					
49	造型墙制作安装	材料：2厘米工业PVC板材、亚克力板、3M背胶（含设计） 工艺：雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV机背面打印内容、手工裱贴	m²	50	339.5	16975	无
50	册子打印（25p）	规格：A5 材料：铜版纸、双胶纸 工艺：胶装	本	2000	4.85	9700	无
51	油画布	材料：油画布 工艺：UV机打印	m²	100	43.65	4365	无
52	灯箱（0.7米*0.5米）	材料：亚克力吸塑灯箱 工艺：打印机UV及爆闪灯	个	3	485	1455	无
53	奖杯（0.28米*0.1米）	材料：水晶奖杯 工艺：雕刻机雕刻、户外喷墨写真机打印内容、手工裱贴	个	20	72.75	1455	无
54	资料打印黑白	1. 规格：A4 2. 材料：80克双胶纸 3. 工艺：激光机黑白单面打印	张	1000	0.2425	3637.5	无
55	资料打印彩色	1. 规格：A4 2. 材料：80克双胶纸 3. 工艺：激光机彩色单面打印	张	200	0.97	194	无
56	资料打印彩色	1. 规格：A4 2. 材料：157克双胶纸 3. 工艺：激光机彩色单面打印	张	200	1.455	291	无
57	资料装订（5cm以下）	1. 规格：A4 2. 材料：250克封面 3. 工艺：厚装订夹钉、压痕、热熔机胶装	本	10	14.55	145.5	无
58	画册排版印制（60p）	1. 规格：A4 2. 材料：200克铜版纸封面、80克双胶纸内页（含设计排版） 3. 工艺：激光印刷机打印	本	50	3.88	194	无
59	画册排版印制（25p）	1. 规格：A4 2. 材料：200克铜版纸封面、157克双胶纸内页（含设计排版） 3. 工艺：激光印刷机打印	本	40	2.425	97	无
60	画册排版印制（25p）	1. 规格：A4 2. 材料：250克铜版纸封面、157克双胶纸内页（含设计排版） 3. 工艺：激光印刷机打印	本	10	2.716	27.16	无
61	笔记本（200p）	1. 规格：A5 2. 材料：200克铜版纸封面、80克铜版纸内页（含设计排版） 3. 工艺：激光印刷机打印	本	10	7.76	77.6	无
62	软膜	1. 材料：软膜灯布 2. 工艺：卷材UV打印机打印，车胶条边	m²	70	29.1	2037	无
63	折页	材料：157克铜版纸 工艺：油墨印刷机印制、裁切压痕打包	张	1000	0.2425	242.5	无

广西贵港市创威文化传媒有限公司

64	强磁指示牌	1. 规格:A4 2. 材料:成品吸附架子、不锈钢弯折挂钩、 3. 工艺:喷墨打印机打印pvc内容, 人工组装插入内容安装	块	10	121.25	1212.5	无
65	亚克力烤漆uv门牌(无强磁版)	1. 规格:300mmX190mm 2. 材料:0.5mm+0.5mm亚克力板 3. 工艺:激光切割、烤漆、高精UV打印机打印、含设计排版制作安装	块	50	63.05	3152.5	无
66	亚克力烤漆uv门牌(强磁版)	1. 规格:300mmX190mm 2. 材料:0.5mm+0.5mm亚克力板 3. 工艺:激光切割、烤漆、高精UV打印机打印、含设计排版制作安装	块	50	72.75	3637.5	无
67	钣金烤漆门牌	1. 规格:337mmX220mm 2. 材料:镀锌板 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作的。表面则是采用丝印工艺进行综合加工的	个	50	63.05	3152.5	无
68	钣金烤漆门牌	1. 规格:300mmX200mm 2. 材料:镀锌板 3. 工艺:激光机切割、烤漆、高精UV打印机打印、中间加强磁颗粒稳固, 含设计排版制作	个	20	63.05	1261	无
69	户外指示牌	1. 规格:2500mmX700mm 2. 材料:镀锌板、方通、威斯博反光贴 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作的。表面则是采用丝印工艺进行综合加工的	个	5	1115.5	5577.5	无
70	户外指示牌	1. 规格:1570mmX580mm 2. 材料:镀锌板、方通、亚克力、加厚透明磨砂贴 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作	个	10	630.5	6305	无
71	小吊牌面板制作	1. 规格:1200mmX160mm 2. 材料:材料:镀锌板、方通、亚克力 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作	个	5	436.5	2182.5	无
72	大吊牌面板制作	1. 规格:1800mmX250mm 2. 材料:镀锌板、方通、亚克力 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作	个	10	533.5	5335	无
73	小吊牌制作	1. 规格:1500mmX250mm 2. 材料:镀锌板、方通、亚克力、LED灯、线材辅料 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打	个	10	1600.5	16005	无

广西贵港市创威文化传媒有限公司

		磨、抛光、烤漆等步骤进行制作的。亚克力和玻璃表面则是采用丝印工艺进行综合加工的					
74	大吊牌制作	1. 规格:1800mmX250mm 2. 材料:镀锌板、方通、亚克力、LED灯、线材辅料 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作的。亚克力和玻璃表面则是采用丝印工艺进行综合加工的	个	10	1794.5	17945	无
75	大院户外指引牌	1. 规格:900mmx2600mm 2. 材料:不锈钢、方通 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作的。亚克力和玻璃表面则是采用丝印工艺进行综合加工的	个	5	1455	7275	无
76	不锈钢方牌	1. 规格:600mmx400mm 2. 材料:304不锈钢 3. 工艺:采用焊接、折弯、打磨、抛光等步骤进行制作、内容高精UV机打印过光油	个	5	116.4	582	无
77	不锈钢竖牌	1. 规格:2000mmx350mm 2. 材料:304不锈钢 3. 工艺:采用焊接、折弯、打、抛光等步骤进行制作、内容腐蚀药水腐蚀留痕、上色烤漆定型	个	15	436.5	6547.5	无
78	不锈钢围边字	1. 材料:不锈钢方通、304不锈钢、亚克力面板、蓝景灯、1里面工业PVC 2. 工艺:采用焊接、折弯、打磨、抛光面板围边等步骤进行制作、排版接电布灯线、高空车辅料安装、拆除清理墙面	m ²	10	533.5	5335	无
79	不锈钢烤漆字	1. 规格:6000mmx1000mm 2. 材料:不锈钢 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作	m ²	10	533.5	5335	无
80	水晶字	1. 规格:6000mmx1200mm 2. 材料:亚克力面板、亚克力材质 3. 制作工艺:采用雕刻、打磨、抛光、等步骤进行制作	m ²	10	368.6	3686	无
81	户外宣传架子	1. 材料:镀锌方通、550黑底喷绘双面内容(含设计) 2. 工艺:采用焊接打磨、抛光等步骤进行制作	m ²	10	116.4	1164	无
82	指引标识牌设计高空安装	1. 材料:2厘米工业PVC红色板材(含设计) 2. 工艺:雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV机背面打印内容、高空车辅	m ²	10	388	3880	无

广西贵港市创威文化传媒有限公司

		助安装辅料安装					
83	指引标识牌设计安装	1. 材料:2厘米工业PVC板材(含设计) 2. 工艺:雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV机背面打印内容、辅料安装	m ²	20	194	3880	无
84	铁架指示牌	1. 规格:600mmx1500mm 2. 材料:成品烤漆铁艺展示架、2厘米工业PVC板材(含设计) 3. 工艺:雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV机背面打印内容、辅料安装	个	10	242.5	2425	无
85	铁架指示升降牌	1. 规格:600mmx1000mm 2. 材料:成品烤漆铁艺展示架、2厘米工业PVC板材(含设计) 3. 工艺:雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV机背面打印内容、辅料安装	个	5	145.5	727.5	无
竞标总报价: (大写) 人民币肆拾捌万伍仟壹佰柒拾柒元伍角壹分 (小写) ¥ 485177.51元。							
1、磋商人需对《采购需求》表内所对应磋商服务内容的逐项报价予以汇总,所有磋商单价均不得高于上限单价,且总报价也不得高于采购预算价,服务数量仅作参考评审之用,并非签订合同的数量。在签订合同时,以服务内容的单价为关键要素,结算金额依照实际采购量进行结算。 2、调价机制:“价格浮动:当有充分依据表明某类物资的市场价格波动较大(波动范围 $\geq \pm 5\%$)时,可由主张调整方至少提前 10 个工作日提出,而后由双方协商解决,但调整幅度不得超过市场波动幅度的 70%”,以此申请对材料价格进行调整。							

注:

- 1、供应商需按本表格式填写,不得自行更改,也不得留空(备注除外),如有多标项,按标项分别提供响应报价表,否则其响应按无效响应处理。
- 2、请根据所竞服务内容,逐条对应本项目竞争性磋商文件“第二章 采购需求”中“服务参数”的内容详细填写相应的具体内容。

供应商名称(盖公章) 广西贵港市创威文化传媒有限公司

日期: 2025年8月18日

3. 附件：响应函

广西贵港市创威文化传媒有限公司

一、响应函

致：广西博行弈工程项目管理有限公司（采购代理机构名称）

我方已仔细阅读了贵方组织的 贵港市人民医院宣传物料设计制作服务项目 项目（项目编号：GGZC2025-C3-990187-GXBX）的竞争性磋商文件的全部内容，现正式递交下述文件参加贵方组织的本次政府采购活动：

- 一、首次报价文件电子版（包含按“第三章 供应商须知”提交的全部文件）；
- 二、技术文件电子版（包含按“第三章 供应商须知”提交的全部文件）；商务文件电子版（包含按“第三章 供应商须知”提交的全部文件）；
- 三、资格证明文件电子版（包含按“第三章 供应商须知”提交的全部文件）。

据此函，我方兹宣布：

- 1、我方愿意以磋商时提交的最后报价表中的竞标总报价，在承诺的服务期限内提供本项目竞争性磋商文件第二章“采购需求”中相应的采购内容，具体详见最后报价表。
- 2、我方同意自本项目竞争性磋商文件采购公告规定的提交响应文件截止时间起遵循本响应函，并承诺在“第三章 供应商须知”规定的竞标有效期内不修改、撤销响应文件。
- 3、我方在此声明，所递交的响应文件及有关资料内容完整、真实和准确。
- 4、如本项目采购内容涉及须符合国家强制规定的，我方承诺我方本次竞标均符合国家有关强制规定。
- 5、如我方成交，我方承诺在收到成交通知书后，在成交通知书规定的期限内，根据竞争性磋商文件、我方的响应文件及有关澄清承诺书的要求按第六章“合同文本”与采购人订立书面合同，并按照合同约定承担完成合同的责任和义务。
- 6、我方已详细审核竞争性磋商文件，我方知道必须放弃提出含糊不清或误解问题的权利。
- 7、我方承诺满足竞争性磋商文件第六章“合同文本”的条款，承担完成合同的责任和义务。
- 8、我方同意应贵方要求提供与本竞标有关的任何数据或资料。若贵方需要，我方愿意提供我方作出的一切承诺的证明材料。
- 9、我方完全理解贵方不一定接受响应报价最低的供应商为成交供应商的行为。

广西贵港市创威文化传媒有限公司

10、我方将严格遵守《中华人民共和国政府采购法》第七十七条的规定，即供应商有下列情形之一的，处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任：

- (1) 提供虚假材料谋取中标、成交的；
- (2) 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；
- (3) 与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；
- (4) 向采购人、采购代理机构行贿或者提供其他不正当利益的；
- (5) 在采购过程中与采购人进行协商磋商的；
- (6) 拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况的。

11、以上事项如有虚假或者隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

12、与本磋商有关的一切正式往来信函请寄：

地址：贵港市仙依路

电话：0775-4578208

传真： /

电子邮箱：1754751202@qq.com

邮政编码：537100

开户名称：广西贵港市创威文化传媒有限公司

开户银行：中国工商银行股份有限公司贵港市城西支行

银行账号：2111710909300006128

特此承诺。

供应商名称（盖公章）广西贵港市创威文化传媒有限公司

日期：2025年8月18日



4. 附件：商务条款偏离表

广西贵港市创威文化传媒有限公司

四、商务条款偏离表

项目名称：贵港市人民医院宣传物料设计制作服务项目

项目编号：GGZC2025-C3-990187-GXB

所竞标项（如有则填写，无分标时填写“无”或者留空）： 标项一

项号	竞争性磋商文件的商务条款	响应文件响应的商务条款	偏离说明
一	服务期和服务地点（范围） 1. 合同履行期限（服务期）：自签订合同之日起1年（12个月）。 2. 服务地点：采购人指定地点。	我公司承诺完全响应以下内容： 服务期和服务地点（范围） 1. 合同履行期限（服务期）：自签订合同之日起1年（12个月）。 2. 服务地点：采购人指定地点。	无偏离
二	合同签订时间 自成交通知书发出之日起25日内。	我公司承诺完全响应以下内容： 合同签订时间 自成交通知书发出之日起25日内。	无偏离
三	质保期 自采购人验收合格之日起6个月。在质保期内，成交人负责（含人工、材料费）保养维护、防风、防脱落等工作。若上述画面出现倾斜、脱落及影响行人、行车的，成交人必须在1天内（含人工、材料费）维护、修补好或拆除。因脱落造成人员伤亡或经济损失的法律责任经济责任均由成交人承担。	我公司承诺完全响应以下内容： 质保期 自采购人验收合格之日起6个月。在质保期内，成交人负责（含人工、材料费）保养维护、防风、防脱落等工作。若上述画面出现倾斜、脱落及影响行人、行车的，成交人必须在1天内（含人工、材料费）维护、修补好或拆除。因脱落造成人员伤亡或经济损失的法律责任经济责任均由成交人承担。	无偏离
四	服务质量要求 达到行业标准和采购人的相关标准和要求。	我公司承诺完全响应以下内容： 服务质量要求 达到行业标准和采购人的相关标准和要求。	无偏离
五	制作、安装方式、验收及质量安全要求 1、成交人应严格遵守《中华人民共和国广告法》及有关法律、法规，为采购人提供优质广告宣传服务。 2、成交人包工包料，包质量、包安全，全面负责广告制作、运输和安装的整个过程。内容准确，无错漏现象；	我公司承诺完全响应以下内容： 制作、安装方式、验收及质量安全要求 1、成交人应严格遵守《中华人民共和国广告法》及有关法律、法规，为采购人提供优质广告宣传服务。 2、成交人包工包料，包质量、包安全，全面负责广告制作、运输和安装的整个过程。内容准确，无错漏	无偏离

广西贵港市创威文化传媒有限公司

	标语大字制作精美，边缘整齐，焊接牢靠，结构稳固，基础扎实，整体工艺达到优良水平。文明施工，确保安全，因施工造成人员伤亡或经济损失的法律责任及经济责任均由成交人承担。 3、所采用的材料应符合相关设计要求。 4、成交人施工完毕后及时通知采购人进行交付使用验收，采购人接到成交人通知后应在2个工作日内完成交付使用验收。若验收不合格，成交人必须整改完善再验收。 5、广告设计所采用的材料应符合相关设计要求。高处作业、用电和焊接施工时，必须持证上岗，必须严格按照施工规范操作，稳定性必须达到设计要求。成交人保证广告制作、安装符合国家规定的标准及相关质量标准。 6、售后服务保障或维修响应时间要求：质保期内接到质量问题通知后30分钟内响应，2小时内到达现场处理，3天内更换有质量问题的广告。	现象：标语大字制作精美，边缘整齐，焊接牢靠，结构稳固，基础扎实，整体工艺达到优良水平。文明施工，确保安全，因施工造成人员伤亡或经济损失的法律责任及经济责任均由成交人承担。 3、所采用的材料应符合相关设计要求。 4、成交人施工完毕后及时通知采购人进行交付使用验收，采购人接到成交人通知后应在2个工作日内完成交付使用验收。若验收不合格，成交人必须整改完善再验收。 5、广告设计所采用的材料应符合相关设计要求。高处作业、用电和焊接施工时，必须持证上岗，必须严格按照施工规范操作，稳定性必须达到设计要求。成交人保证广告制作、安装符合国家规定的标准及相关质量标准。 6、售后服务保障或维修响应时间要求：质保期内接到质量问题通知后30分钟内响应，2小时内到达现场处理，3天内更换有质量问题的广告。	
六	付款方式 以季度为单位进行支付，成交人需按照规定向采购人开具正式发票，之后在30个工作日内采购人进行支付。	我公司承诺完全响应以下内容： 付款方式 以季度为单位进行支付，成交人需按照规定向采购人开具正式发票，之后在30个工作日内采购人进行支付。	无偏离
七	履约保证金 无。	我公司承诺完全响应以下内容： 履约保证金 无。	无偏离
八	违约责任 1、成交人不得单方面中止协议的履行，无正当理由不得拒绝采购人的项目委托。 2、成交人不得将采购人委托工作转交第三方完成。 3、成交人应严格按照采购服务需求书及合同要求开展服务工作，投入足够的、合格的人员保证服务项目的实现，	我公司承诺完全响应以下内容： 违约责任 1、成交人不得单方面中止协议的履行，无正当理由不得拒绝采购人的项目委托。 2、成交人不得将采购人委托工作转交第三方完成。 3、成交人应严格按照采购服务需求书及合同要求开展服务工作，投入足	无偏离

广西贵港市创威文化传媒有限公司

	如成交人被采购人投诉且经核实确实存在过错的，成交人应当承担相应的违约责任。	够的、合格的人员保 证服务项目的实现，如成交人被采购人投诉且经核实确实存在过错的，成交人应当承担相应的违约责任。	
九	报价要求 1、磋商人需对《采购需求》表内所对应磋商服务内容的逐项报价予以汇总，所有磋商单价均不得高于上限单价，且总报价也不得高于采购预算价，服务数量仅作参考评审之用，并非签订合同的数量。在签订合同时，以服务内容的单价为关键要素，结算金额依照实际采购量进行结算。 2、调价机制：“价格浮动：当有充分依据表明某类物资的市场价格波动较大（波动范围$\geq \pm 5\%$）时，可由主张调整方至少提前 10 个工作日提出，而后由双方协商解决，但调整幅度不得超过市场波动幅度的 70%”，以此申请对材料价格进行调整。	我公司承诺完全响应以下内容： 报价要求 1、磋商人需对《采购需求》表内所对应磋商服务内容的逐项报价予以汇总，所有磋商单价均不得高于上限单价，且总报价也不得高于采购预算价，服务数量仅作参考评审之用，并非签订合同的数量。在签订合同时，以服务内容的单价为关键要素，结算金额依照实际采购量进行结算。 2、调价机制：“价格浮动：当有充分依据表明某类物资的市场价格波动较大（波动范围$\geq \pm 5\%$）时，可由主张调整方至少提前 10 个工作日提出，而后由双方协商解决，但调整幅度不得超过市场波动幅度的 70%”，以此申请对材料价格进行调整。	无偏离

注：

1. 应对照磋商文件“第二章 采购需求”中的商务条款逐条作出明确响应，并作出偏离说明。
2. 供应商应根据自身的承诺，对照磋商文件要求，在“偏离说明”中注明“正偏离”或者“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。当响应文件的商务内容低于竞争性磋商文件要求时，供应商应当如实写明“负偏离”。
3. 表格内容均需按要求填写，不得留空，否则按竞标无效处理。

供应商名称（盖公章）：广西贵港市创威文化传媒有限公司

日期：2025年8月18日

5. 附件：服务需求偏离表

广西贵港市创威文化传媒有限公司

一、服务需求偏离表

项目名称：贵港市人民医院宣传物料设计制作服务项目

项目编号：GGZC2025-C3-990187-GXBX

所竞标项（如有则填写，无分标时填写“无”或者留空）： 标项一

项号	项目名称	竞争性磋商文件采购需求中的服务参数	响应文件响应的服务参数	偏离说明
1	水牌	1. 规格：800mm×1200mm 2. 室内写真（含设计排版制作）及安装	1. 规格：800mm×1200mm 2. 室内写真（含设计排版制作）及安装	无偏离
2	横幅（0.7cm高度）	1. 材料：激光布（含设计排版制作） 2. 工艺：热转印及安装	1. 材料：激光布（含设计排版制作） 2. 工艺：热转印及安装	无偏离
3	写真裱板包蓝边	1. 规格：纸板 0.5cm 厚度 2. 材质：普通写真、图塑板 3. 工艺：（含设计排版制作）人工安装	1. 规格：纸板 0.5cm 厚度 2. 材质：普通写真、图塑板 3. 工艺：（含设计排版制作）人工安装	无偏离
4	黑底喷绘	1. 材料：550 喷绘布、钢扣 2. 工艺：（含设计排版制作）人工安装，不含高空作业	1. 材料：550 喷绘布、钢扣 2. 工艺：（含设计排版制作）人工安装，不含高空作业	无偏离
5	户外车贴	1. 材料：户外高精车贴 2. 工艺：含设计排版制作及安装	1. 材料：户外高精车贴 2. 工艺：含设计排版制作及安装	无偏离
6	户外写真	1. 材料：户外高精车贴 2. 工艺：含设计排版制作及安装	1. 材料：户外高精车贴 2. 工艺：含设计排版制作及安装	无偏离
7	贡缎布丝印旗	1. 材料：贡缎丝绸布，彩喷机 2. 工艺：彩喷机喷印贡缎布、车边收尾	1. 材料：贡缎丝绸布，彩喷机 2. 工艺：彩喷机喷印贡缎布、车边收尾	无偏离
8	加厚玻璃膜 UV	1. 材料：加厚玻璃纸 2. 工艺：高精户外 UV 打印机彩印（含设计排版制作及安装）	1. 材料：加厚玻璃纸 2. 工艺：高精户外 UV 打印机彩印（含设计排版制作及安装）	无偏离
9	亚克力背面 UV	1. 材料：5 厘米亚克力板、3M 背胶（含设计） 2. 工艺：雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV 机背面打印内容、手工裱贴	1. 材料：5 厘米亚克力板、3M 背胶（含设计） 2. 工艺：雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV 机背面打印内容、手工裱贴	无偏离
10	泡沫背景	1. 材质：5 厘米工业泡沫、户外写真 2. 工艺：裁型机裁泡沫形状手裱户外写真	1. 材质：5 厘米工业泡沫、户外写真 2. 工艺：裁型机裁泡沫形状手裱户外写真	无偏离
11	晶彩格	1. 材料：晶彩格 2. 工艺：高精户外 UV 打印机彩印（含设计排版制作及安装）	1. 材料：晶彩格 2. 工艺：高精户外 UV 打印机彩印（含设计排版制作及安装）	无偏离

广西贵港市创威文化传媒有限公司

12	立屏展架	1. 规格: 2000mm×800mm 2. 材料: 镀锌板、铝合金型材、五金辅料	1. 规格: 2000mm×800mm 2. 材料: 镀锌板、铝合金型材、五金辅料	无偏离
13	拉网展架	1. 规格: 3200mm×2300mm 2. 材料: 铝合金框架、塑胶接点扣	1. 规格: 3200mm×2300mm 2. 材料: 铝合金框架、塑胶接点扣	无偏离
14	门型展架	1. 规格: 1800mm×1800mm 2. 材料: 锌铁皮热弯折型底座、型材热管, 弹簧	1. 规格: 1800mm×1800mm 2. 材料: 锌铁皮热弯折型底座、型材热管, 弹簧	无偏离
15	实木框架画框	1. 材料: 实木边条、户外写真、纸板、五金 2. 工艺: 实木边条组框, 镶嵌户外写真裱板固定	1. 材料: 实木边条、户外写真、纸板、五金 2. 工艺: 实木边条组框, 镶嵌户外写真裱板固定	无偏离
16	金箔奖牌	1. 规格: 600mm×400mm 2. 材料: 木托底版、金箔打印纸 3. 工艺: 户外 UV 打印机彩印、手工黏贴	1. 规格: 600mm×400mm 2. 材料: 木托底版、金箔打印纸 3. 工艺: 户外 UV 打印机彩印、手工黏贴	无偏离
17	病床床头牌	1. 规格: 170mm×120mm 2. 材料: 0.5mm+0.5mm 亚克力板 3. 工艺: 激光切割、烤漆、高精UV打印机打印、含设计排版制作安装	1. 规格: 170mm×120mm 2. 材料: 0.5mm+0.5mm 亚克力板 3. 工艺: 激光切割、烤漆、高精UV打印机打印、含设计排版制作安装	无偏离
18	病床床头牌	1. 规格: 420mm×130mm 2. 材料: 镀锌板、铝型材 3. 工艺: 激光机切割、烤漆、高精UV 打印机打印、含设计排版制作安装、辅料组装	1. 规格: 420mm×130mm 2. 材料: 镀锌板、铝型材 3. 工艺: 激光机切割、烤漆、高精UV 打印机打印、含设计排版制作安装、辅料组装	无偏离
19	科室宣传栏制作	1. 规格: 2400mm×1200mm 2. 材料: 镀锌板、方通、亚克力 3. 制作工艺: 采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作的。亚克力和玻璃表面则是采用丝印工艺进行综合加工的 4. 内容: 软膜	1. 规格: 2400mm×1200mm 2. 材料: 镀锌板、方通、亚克力 3. 制作工艺: 采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作的。亚克力和玻璃表面则是采用丝印工艺进行综合加工的 4. 内容: 软膜	无偏离
20	科室人员一览表	1. 规格: 3000mm×1200mm 2. 材料: 镀锌板、方通、亚克力、强磁粒 3. 制作工艺: 采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作的。亚克力和玻璃表面则是采用丝印工艺进行综合加工的 4. 内容: 水晶膜裱户外写真	1. 规格: 3000mm×1200mm 2. 材料: 镀锌板、方通、亚克力、强磁粒 3. 制作工艺: 采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作的。亚克力和玻璃表面则是采用丝印工艺进行综合加工的 4. 内容: 水晶膜裱户外写真	无偏离
21	袖章(0.14*0.25)	1. 材料: 棉麻布 2. 工艺: 热转印(含设计排版制作)	1. 材料: 棉麻布 2. 工艺: 热转印(含设计排版制作)	无偏离
22	志愿者服(XXL)	1. 材料: 成品红马甲、颜料 2. 工艺: 热转印(含设计排版制作)	1. 材料: 成品红马甲、颜料 2. 工艺: 热转印(含设计排版制作)	无偏离

广西贵港市创威文化传媒有限公司

23	名片	1. 规格: 54mm×90mm 2. 材料: 250 克铜版纸 3. 工艺: 喷墨机彩打过膜 (每盒100张)	1. 规格: 54mm×90mm 2. 材料: 250 克铜版纸 3. 工艺: 喷墨机彩打过膜 (每盒100张)	无偏离
24	慰问金信封	1. 规格: 290mm×200mm (成品) 2. 材料: 250 克红版纸、烫金板 3. 工艺: 手工黏贴、手工丝印烫金	1. 规格: 290mm×200mm (成品) 2. 材料: 250 克红版纸、烫金板 3. 工艺: 手工黏贴、手工丝印烫金	无偏离
25	空白台牌样板	1. 规格: 210mm×220mm 2. 材料: 105 克双胶纸 3. 工艺: 激光印刷机彩印	1. 规格: 210mm×220mm 2. 材料: 105 克双胶纸 3. 工艺: 激光印刷机彩印	无偏离
26	荣誉证书打印	1. 规格: A4 2. 材料: 120 克双胶纸 3. 工艺: 激光机数码彩印	1. 规格: A4 2. 材料: 120 克双胶纸 3. 工艺: 激光机数码彩印	无偏离
27	荣誉证书外壳 (0.34 cm*0.26cm)	1. 材料: 皮面烫金外壳 2. 工艺: 烫金机烫印	1. 材料: 皮面烫金外壳 2. 工艺: 烫金机烫印	无偏离
28	胸牌 (0.07 *0.03)	1. 材料: 亚克力、户外写真 2. 工艺: 激光机切割、抛光、打磨、无影胶对贴。 3. 内容: 户外写真	1. 材料: 亚克力、户外写真 2. 工艺: 激光机切割、抛光、打磨、无影胶对贴。 3. 内容: 户外写真	无偏离
29	胸牌、挂牌	1. 规格: 120mm×80mm 2. 材料: 157 克铜板+塑胶外壳+蓝色挂绳 3. 工艺: 数码彩打印	1. 规格: 120mm×80mm 2. 材料: 157 克铜板+塑胶外壳+蓝色挂绳 3. 工艺: 数码彩打印	无偏离
30	胸牌、挂牌	1. 规格: 120mm×80mm 2. 材料: PVC 板材、+蓝色挂绳 3. 工艺: 数码彩打印	1. 规格: 120mm×80mm 2. 材料: PVC 板材、+蓝色挂绳 3. 工艺: 数码彩打印	无偏离
31	宣传单	1. 规格: A4 2. 材料: 157 克铜板 3. 工艺: 激光印刷机打印	1. 规格: A4 2. 材料: 157 克铜板 3. 工艺: 激光印刷机打印	无偏离
32	宣传单印制	1. 规格: A5 2. 材料: 157 克铜板 3. 工艺: 激光印刷机打印	1. 规格: A5 2. 材料: 157 克铜板 3. 工艺: 激光印刷机打印	无偏离
33	培训班证书	1. 规格: A4 2. 材料: 180 克白卡纸 3. 工艺: 数码彩打印	1. 规格: A4 2. 材料: 180 克白卡纸 3. 工艺: 数码彩打印	无偏离
34	师资培训书	1. 规格: A3 2. 材料: 250 克白卡纸 3. 工艺: 数码彩打印	1. 规格: A3 2. 材料: 250 克白卡纸 3. 工艺: 数码彩打印	无偏离
35	分诊台牌打印	1. 规格: 200mm×100mm 2. 材料: 材料: 250 克铜版纸 3. 工艺: 数码彩双面打印, 过亚膜	1. 规格: 200mm×100mm 2. 材料: 材料: 250 克铜版纸 3. 工艺: 数码彩双面打印, 过亚膜	无偏离

广西贵港市创威文化传媒有限公司

36	宣传台卡 打印	1. 规格: A4 2. 材料: 材料: 250 克铜版纸 3. 工艺: 数码彩双面打印, 过亚膜	1. 规格: A4 2. 材料: 材料: 250 克铜版纸 3. 工艺: 数码彩双面打印, 过亚膜	无偏离
37	便签宣传 卡片	1. 规格: A4 2. 材料: 250 克铜版纸、专业封塑膜 (含设计排版) 3. 工艺: 激光数码彩双面打印	1. 规格: A4 2. 材料: 250 克铜版纸、专业封塑膜 (含设计排版) 3. 工艺: 激光数码彩双面打印	无偏离
38	不干胶标 签	1. 规格: A4 2. 材料: 防水不干胶含设计排版 3. 工艺: 激光印刷机彩打、过防水膜	1. 规格: A4 2. 材料: 防水不干胶含设计排版 3. 工艺: 激光印刷机彩打、过防水膜	无偏离
39	亚克力台 牌架	1. 规格: A4 2. 材料: 亚克力水晶板切割 3. 工艺: 无影胶手工黏贴	1. 规格: A4 2. 材料: 亚克力水晶板切割 3. 工艺: 无影胶手工黏贴	无偏离
40	三角床头 牌	1. 规格: A4 2. 材料: 300 克铜版纸、过膜、双面胶 3. 工艺: 数码彩打印、手工弯折黏贴	1. 规格: A4 2. 材料: 300 克铜版纸、过膜、双面胶 3. 工艺: 数码彩打印、手工弯折黏贴	无偏离
41	门诊医师 预约二维 码	1. 规格: 55mm×75mm 2. 材料: 工业特殊 ABS 板材 3. 工艺: UV 喷墨打印机打印	1. 规格: 55mm×75mm 2. 材料: 工业特殊 ABS 板材 3. 工艺: UV 喷墨打印机打印	无偏离
42	设备吊牌	1. 规格: 300mm×300mm 2. 材料: 工业特殊 ABS 板材、不锈钢铁链、不锈钢钢圈 3. 工艺: UV 喷墨打印机打印、手工扣挂	1. 规格: 300mm×300mm 2. 材料: 工业特殊 ABS 板材、不锈钢铁链、不锈钢钢圈 3. 工艺: UV 喷墨打印机打印、手工扣挂	无偏离
43	设备吊牌	1. 规格: 120mm×80mm 2. 材料: PVC 板材 3. 工艺: 喷墨打印机彩打	1. 规格: 120mm×80mm 2. 材料: PVC 板材 3. 工艺: 喷墨打印机彩打	无偏离
44	手术室标 签制作	1. 规格: 200mm×100mm 2. 材料: 进口艾之彩灰胶静电贴、加厚磨砂膜 (含设计) 3. 工艺: 户外写真机彩喷、进口定位雕刻机裁切	1. 规格: 200mm×100mm 2. 材料: 进口艾之彩灰胶静电贴、加厚磨砂膜 (含设计) 3. 工艺: 户外写真机彩喷、进口定位雕刻机裁切	无偏离
45	地板标签 制作	1. 材料: 进口艾之彩灰胶静电贴、加厚磨砂斜纹膜 (含设计) 2. 工艺: 户外写真机彩喷、进口定位雕刻机裁切	1. 材料: 进口艾之彩灰胶静电贴、加厚磨砂斜纹膜 (含设计) 2. 工艺: 户外写真机彩喷、进口定位雕刻机裁切	无偏离
46	科室名字 牌制作	1. 规格: 80mm×50mm 2. 材料: 加厚软磁贴、户外写真 (含设计) 3. 工艺: 户外写真机彩打手裱软磁贴	1. 规格: 80mm×50mm 2. 材料: 加厚软磁贴、户外写真 (含设计) 3. 工艺: 户外写真机彩打手裱软磁贴	无偏离

广西贵港市创威文化传媒有限公司

47	科室相片制作	1. 规格: 135mm×840mm 2. 材料: 加厚软磁贴、户外写真(含设计) 3. 工艺: 户外写真机彩打手裱软磁贴	1. 规格: 135mm×840mm 2. 材料: 加厚软磁贴、户外写真(含设计) 3. 工艺: 户外写真机彩打手裱软磁贴	无偏离
48	造型墙制作安装	材料: 2厘米工业PVC板材、高精户外写真(含设计)工艺: 雕刻机雕刻抛边、户外喷墨写真机打印内容、手工裱贴	材料: 2厘米工业PVC板材、高精户外写真(含设计)工艺: 雕刻机雕刻抛边、户外喷墨写真机打印内容、手工裱贴	无偏离
49	造型墙制作安装	材料: 2厘米工业PVC板材、亚克力板、3M背胶(含设计)工艺: 雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV机背面打印内容、手工裱贴	材料: 2厘米工业PVC板材、亚克力板、3M背胶(含设计)工艺: 雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV机背面打印内容、手工裱贴	无偏离
50	册子打印(25p)	规格: A5 材料: 铜版纸、双胶纸 工艺: 胶装	规格: A5 材料: 铜版纸、双胶纸 工艺: 胶装	无偏离
51	油画布	材料: 油画布 工艺: UV机打印	材料: 油画布 工艺: UV机打印	无偏离
52	灯箱(0.7米*0.5米)	材料: 亚克力吸塑灯箱 工艺: 打印机UV及爆闪灯	材料: 亚克力吸塑灯箱 工艺: 打印机UV及爆闪灯	无偏离
53	奖杯(0.28米*0.1米)	材料: 水晶奖杯 工艺: 雕刻机雕刻、户外喷墨写真机打印内容、手工裱贴	材料: 水晶奖杯 工艺: 雕刻机雕刻、户外喷墨写真机打印内容、手工裱贴	无偏离
54	资料打印黑白	1. 规格: A4 2. 材料: 80克双胶纸 3. 工艺: 激光机黑白单面打印	1. 规格: A4 2. 材料: 80克双胶纸 3. 工艺: 激光机黑白单面打印	无偏离
55	资料打印彩色	1. 规格: A4 2. 材料: 80克双胶纸 3. 工艺: 激光机彩色单面打印	1. 规格: A4 2. 材料: 80克双胶纸 3. 工艺: 激光机彩色单面打印	无偏离
56	资料打印彩色	1. 规格: A4 2. 材料: 157克双胶纸 3. 工艺: 激光机彩色单面打印	1. 规格: A4 2. 材料: 157克双胶纸 3. 工艺: 激光机彩色单面打印	无偏离
57	资料装订(5cm以下)	1. 规格: A4 2. 材料: 250克封面 3. 工艺: 厚装订夹钉、压痕、热熔机胶装	1. 规格: A4 2. 材料: 250克封面 3. 工艺: 厚装订夹钉、压痕、热熔机胶装	无偏离
58	画册排版印制(60p)	1. 规格: A4 2. 材料: 200克铜版纸封面、80克双胶纸内页(含设计排版) 3. 工艺: 激光印刷机打印	1. 规格: A4 2. 材料: 200克铜版纸封面、80克双胶纸内页(含设计排版) 3. 工艺: 激光印刷机打印	无偏离
59	画册排版印制(25p)	1. 规格: A4 2. 材料: 200克铜版纸封面、157克双胶纸内页(含设计排版) 3. 工艺: 激光印刷机打印	1. 规格: A4 2. 材料: 200克铜版纸封面、157克双胶纸内页(含设计排版) 3. 工艺: 激光印刷机打印	无偏离
60	画册排版印制(25p)	1. 规格: A4 2. 材料: 250克铜版纸封面、157克双胶纸内页(含设计排版) 3. 工艺: 激光印刷机打印	1. 规格: A4 2. 材料: 250克铜版纸封面、157克双胶纸内页(含设计排版) 3. 工艺: 激光印刷机打印	无偏离

广西贵港市创威文化传媒有限公司

61	笔记本(20Op)	1.规格:A5 2.材料:200克铜版纸封面、80克铜版纸内页(含设计排版) 3.工艺:激光印刷机打印	1.规格:A5 2.材料:200克铜版纸封面、80克铜版纸内页(含设计排版) 3.工艺:激光印刷机打印	无偏离
62	软膜	1.材料:软膜灯布 2.工艺:卷材UV打印机打印,车胶条边	1.材料:软膜灯布 2.工艺:卷材UV打印机打印,车胶条边	无偏离
63	折页	材料:157克铜版纸 工艺:油墨印刷机印制、裁切压痕打包	材料:157克铜版纸 工艺:油墨印刷机印制、裁切压痕打包	无偏离
64	强磁指示牌	1.规格:A4 2.材料:成品吸附架子、不锈钢弯折挂钩、 3.工艺:喷墨打印机打印pvc内容,人工组装插入内容安装	1.规格:A4 2.材料:成品吸附架子、不锈钢弯折挂钩、 3.工艺:喷墨打印机打印pvc内容,人工组装插入内容安装	无偏离
65	亚克力烤漆uv门牌(无强磁版)	1.规格:300mmX190mm 2.材料:0.5mm+0.5mm亚克力板 3.工艺:激光切割、烤漆、高精UV打印机打印、含设计排版制作安装	1.规格:300mmX190mm 2.材料:0.5mm+0.5mm亚克力板 3.工艺:激光切割、烤漆、高精UV打印机打印、含设计排版制作安装	无偏离
66	亚克力烤漆uv门牌(强磁版)	1.规格:300mmX190mm 2.材料:0.5mm+0.5mm亚克力板 3.工艺:激光切割、烤漆、高精UV打印机打印、含设计排版制作安装	1.规格:300mmX190mm 2.材料:0.5mm+0.5mm亚克力板 3.工艺:激光切割、烤漆、高精UV打印机打印、含设计排版制作安装	无偏离
67	钣金烤漆门牌	1.规格:337mmX220mm 2.材料:镀锌板 3.制作工艺:采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作的。表面则是采用丝印工艺进行综合加工的	1.规格:337mmX220mm 2.材料:镀锌板 3.制作工艺:采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作的。表面则是采用丝印工艺进行综合加工的	无偏离
68	钣金烤漆门牌	1.规格:300mmX200mm 2.材料:镀锌板 3.工艺:激光机切割、烤漆、高精UV打印机打印、中间加强磁颗粒稳固,含设计排版制作	1.规格:300mmX200mm 2.材料:镀锌板 3.工艺:激光机切割、烤漆、高精UV打印机打印、中间加强磁颗粒稳固,含设计排版制作	无偏离
69	户外指示牌	1.规格:2500mmX700mm 2.材料:镀锌板、方通、威斯博反光贴 3.制作工艺:采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作的。表面则是采用丝印工艺进行综合加工的	1.规格:2500mmX700mm 2.材料:镀锌板、方通、威斯博反光贴 3.制作工艺:采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作的。表面则是采用丝印工艺进行综合加工的	无偏离
70	户外指示牌	1.规格:1570mmX580mm 2.材料:镀锌板、方通、亚克力、加厚透明磨砂贴 3.制作工艺:采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作	1.规格:1570mmX580mm 2.材料:镀锌板、方通、亚克力、加厚透明磨砂贴 3.制作工艺:采用焊接、折弯、打磨、抛光、烤漆等步骤进行制作	无偏离
71	小吊牌面板制作	1.规格:1200mmX160mm 2.材料:材料:镀锌板、方通、亚克力 3.制作工艺:采用焊接、折弯、打	1.规格:1200mmX160mm 2.材料:材料:镀锌板、方通、亚克力 3.制作工艺:采用焊接、折弯、打	无偏离

广西贵港市创威文化传媒有限公司

			磨、抛光、烤漆等步骤进行制作	磨、抛光、烤漆等步骤进行制作	
72	大吊牌面 板制作	1. 规格:1800mmx250mm 2. 材料:镀锌板、方通、亚克力 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打 磨、抛光、烤漆等步骤进行制作	1. 规格:1800mmx250mm 2. 材料:镀锌板、方通、亚克力 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打 磨、抛光、烤漆等步骤进行制作	1. 规格:1800mmx250mm 2. 材料:镀锌板、方通、亚克力 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打 磨、抛光、烤漆等步骤进行制作	无偏离
73	小吊牌制 作	1. 规格:1500mmX250mm 2. 材料:镀锌板、方通、亚克力、 LED灯、线材辅料 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打 磨、抛光、烤漆等步骤进行制作 的。亚克力和玻璃表面则是采用 丝印工艺进行综合加工的	1. 规格:1500mmX250mm 2. 材料:镀锌板、方通、亚克力、 LED灯、线材辅料 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打 磨、抛光、烤漆等步骤进行制作 的。亚克力和玻璃表面则是采用 丝印工艺进行综合加工的	1. 规格:1500mmX250mm 2. 材料:镀锌板、方通、亚克力、 LED灯、线材辅料 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打 磨、抛光、烤漆等步骤进行制作 的。亚克力和玻璃表面则是采用 丝印工艺进行综合加工的	无偏离
74	大吊牌制 作	1. 规格:1800mmX250mm 2. 材料:镀锌板、方通、亚克力、 LED灯、线材辅料 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打 磨、抛光、烤漆等步骤进行制作 的。亚克力和玻璃表面则是采用 丝印工艺进行综合加工的	1. 规格:1800mmX250mm 2. 材料:镀锌板、方通、亚克力、 LED灯、线材辅料 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打 磨、抛光、烤漆等步骤进行制作 的。亚克力和玻璃表面则是采用 丝印工艺进行综合加工的	1. 规格:1800mmX250mm 2. 材料:镀锌板、方通、亚克力、 LED灯、线材辅料 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打 磨、抛光、烤漆等步骤进行制作 的。亚克力和玻璃表面则是采用 丝印工艺进行综合加工的	无偏离
75	大院户外 指引牌	1. 规格:900mmx2600mm 2. 材料:不锈钢、方通 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打 磨、抛光、烤漆等步骤进行制作 的。亚克力和玻璃表面则是采用 丝印工艺进行综合加工的	1. 规格:900mmx2600mm 2. 材料:不锈钢、方通 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打 磨、抛光、烤漆等步骤进行制作 的。亚克力和玻璃表面则是采用 丝印工艺进行综合加工的	1. 规格:900mmx2600mm 2. 材料:不锈钢、方通 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打 磨、抛光、烤漆等步骤进行制作 的。亚克力和玻璃表面则是采用 丝印工艺进行综合加工的	无偏离
76	不锈钢方 牌	1. 规格:600mmx400mm 2. 材料:304不锈钢 3. 工艺:采用焊接、折弯、打磨、 抛光等步骤进行制作、内容高精 UV机打印过光油	1. 规格:600mmx400mm 2. 材料:304不锈钢 3. 工艺:采用焊接、折弯、打磨、 抛光等步骤进行制作、内容高精 UV机打印过光油	1. 规格:600mmx400mm 2. 材料:304不锈钢 3. 工艺:采用焊接、折弯、打磨、 抛光等步骤进行制作、内容高精 UV机打印过光油	无偏离
77	不锈钢竖 牌	1. 规格:2000mmx350mm 2. 材料:304不锈钢 3. 工艺:采用焊接、折弯、打、抛 光等步骤进行制作、内容腐蚀药 水腐蚀留痕、上色烤漆定型	1. 规格:2000mmx350mm 2. 材料:304不锈钢 3. 工艺:采用焊接、折弯、打、抛 光等步骤进行制作、内容腐蚀药 水腐蚀留痕、上色烤漆定型	1. 规格:2000mmx350mm 2. 材料:304不锈钢 3. 工艺:采用焊接、折弯、打、抛 光等步骤进行制作、内容腐蚀药 水腐蚀留痕、上色烤漆定型	无偏离
78	不锈钢围 边字	1. 材料:不锈钢方通、304不锈钢 、亚克力面板、蓝景灯、1里面工 业PVC 2. 工艺:采用焊接、折弯、打磨、 抛光面板围边等步骤进行制作、 排版接电布灯线、高空车辅料安 装、拆除清理墙面	1. 材料:不锈钢方通、304不锈钢 、亚克力面板、蓝景灯、1里面工 业PVC 2. 工艺:采用焊接、折弯、打磨、 抛光面板围边等步骤进行制作、 排版接电布灯线、高空车辅料安 装、拆除清理墙面	1. 材料:不锈钢方通、304不锈钢 、亚克力面板、蓝景灯、1里面工 业PVC 2. 工艺:采用焊接、折弯、打磨、 抛光面板围边等步骤进行制作、 排版接电布灯线、高空车辅料安 装、拆除清理墙面	无偏离
79	不锈钢烤 漆字	1. 规格:6000mmx1000mm 2. 材料:不锈钢 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打 磨、抛光、烤漆等步骤进行制作	1. 规格:6000mmx1000mm 2. 材料:不锈钢 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打 磨、抛光、烤漆等步骤进行制作	1. 规格:6000mmx1000mm 2. 材料:不锈钢 3. 制作工艺:采用焊接、折弯、打 磨、抛光、烤漆等步骤进行制作	无偏离

广西贵港市创威文化传媒有限公司

80	水晶字	1. 规格:6000mmx1200mm 2. 材料:亚克力面板、亚克力材质 3. 制作工艺:采用雕刻、打磨、抛光、等步骤进行制作	1. 规格:6000mmx1200mm 2. 材料:亚克力面板、亚克力材质 3. 制作工艺:采用雕刻、打磨、抛光、等步骤进行制作	无偏离
81	户外宣传架子	1. 材料:镀锌方通、550黑底喷绘双面内容(含设计) 2. 工艺:采用焊接打磨、抛光等步骤进行制作	1. 材料:镀锌方通、550黑底喷绘双面内容(含设计) 2. 工艺:采用焊接打磨、抛光等步骤进行制作	无偏离
82	指引标识牌设计高空安装	1. 材料:2厘米工业PVC红色板材(含设计) 2. 工艺:雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV机背面打印内容、高空车辅助安装辅料安装	1. 材料:2厘米工业PVC红色板材(含设计) 2. 工艺:雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV机背面打印内容、高空车辅助安装辅料安装	无偏离
83	指引标识牌设计安装	1. 材料:2厘米工业PVC板材(含设计) 2. 工艺:雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV机背面打印内容、辅料安装	1. 材料:2厘米工业PVC板材(含设计) 2. 工艺:雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV机背面打印内容、辅料安装	无偏离
84	铁架指示牌	1. 规格:600mmx1500mm 2. 材料:成品烤漆铁艺展示架、2厘米工业PVC板材(含设计) 3. 工艺:雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV机背面打印内容、辅料安装	1. 规格:600mmx1500mm 2. 材料:成品烤漆铁艺展示架、2厘米工业PVC板材(含设计) 3. 工艺:雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV机背面打印内容、辅料安装	无偏离
85	铁架指示升降牌	1. 规格:600mmx1000mm 2. 材料:成品烤漆铁艺展示架、2厘米工业PVC板材(含设计) 3. 工艺:雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV机背面打印内容、辅料安装	1. 规格:600mmx1000mm 2. 材料:成品烤漆铁艺展示架、2厘米工业PVC板材(含设计) 3. 工艺:雕刻机雕刻抛边、户外喷墨UV机背面打印内容、辅料安装	无偏离

注:

1. 说明: 应对照磋商文件“第二章 采购需求”的服务需求条款逐条作出明确响应, 并作出偏离说明。

2. 供应商应根据自身的承诺, 对照磋商文件要求, 在“偏离说明”中注明“正偏离”或者“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。当响应文件的服务参数内容低于竞争性磋商文件要求时, 供应商应当如实写明“负偏离”。

3. 表格内容均需按要求填写并盖公章, 不得留空, 否则按竞标无效处理。

供应商名称(盖公章): 广西贵港市创威文化传媒有限公司

日期: 2025年8月18日