

合同编号：12N00804036520251

## 广西壮族自治区政府采购合同

合同名称：西林县马蚌镇水库移民生态智慧农贸市场项目

(设备部分)

合同编号：BSZC2025-G1-300001-GXHK

采购单位（甲方）：西林县生态移民发展中心

供应商（乙方）：广西西迅电梯有限公司

签订合同地点：西林县

签订合同日期：2025年3月12日

# 采购合同文本

采购人（甲方）：西林县生态移民发展中心

供应商（乙方）：广西西迅电梯有限公司

采购计划号：XLZC2024-G1-01222

项目名称：西林县马蚌镇水库移民生态智慧农贸市场项目(设备部分)

项目编号：BSZC2025-G1-300001-GXHK

标 段：分标 1（西林县马蚌镇水库移民生态智慧农贸市场项目(设备部分)-电梯工程）

本合同为中小企业预留合同：否。

根据《中华人民共和国政府采购法》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照招标文件规定条款和乙方投标文件及其承诺，甲乙双方签订本合同。

## 第一条 合同标的

### 1. 供货一览表

序号	货物名称	商标品牌	型号参数	生产厂家	产地	数量	单位	单价(元)	金额(元)
1	人梯和货梯	菱王	MLVEL-RMR	菱王电梯有限公司	中国	1	台	210000.00	210000.00
2	自动扶梯	菱王	LTF	菱王电梯有限公司	中国	2	台	340000.00	680000.00
3	自动扶梯	菱王	LTF	菱王电梯有限公司	中国	2	台	330000.00	660000.00

人民币合计金额（大写）壹佰伍拾伍万元整（小写）(¥1550000.00元)

2. 合同实行总报价，投标报价包括货款、随配附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、安装、保险、运抵指定交货地点、送货上门服务、现场安装调试、保修、检测等各种费用和售后服务、培训、税金及其他所有成本费用的总和。投标人应对本项目的所有内容范围的货物及服务进行总报价，并根据项目内容分项进行工作量及成本核算，采购人不再支付任何费用。

3. 政府采购合同履行中，甲方需追加与合同标的相同的货物的，在不改变合同其他条款

的前提下，可以与乙方协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的10%。

## **第二条 质量保证**

1. 乙方所提供的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等质量必须与招标文件规定及投标文件承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购品目清单的产品。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到招标文件规定或者投标文件承诺的质量要求。

3. 乙方所提供的货物及技术服务均应达到招标文件质量要求，及国家或行业标准，如质量标准有不一致的，以更高要求的标准为准。如双方对于质量存在争议，则应委托第三方权威质量检测机构进行鉴定，无论鉴定结果如何，均由乙方承担鉴定费。

### **4. 包装和运输**

4.1 乙方提供的货物均应按招标文件规定或者投标文件承诺的要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

4.2 货物的运输方式：由乙方自定。

4.3 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：本项目合同不接受损耗。

## **第三条 权利保证**

1. 甲方根据工作需要，可为乙方提供相关资料等，乙方应当事先书面告知甲方需要准备的资料内容。

2. 甲方有权定期了解乙方工作进展情况，并对乙方工作进行监督，提出合理建议，乙方需充分听取和采纳甲方的合理建议，如因客观情况出现确实无法采纳的，应当及时向甲方说明理由。

3. 乙方应按甲方规定时间节点内完成项目工作。

4. 乙方应委派具有相应能力、经验的员工为甲方提供服务，合同履行过程中，未经甲方同意，乙方不得随意更换项目人员。

5. 合同履行过程中，乙方应根据甲方要求，定期向甲方汇报工作进展，并接受甲方监督。

6. 乙方有权要求甲方配合其工作，并要求甲方提供必要的协助(包括甲方内部事项协调、第三方单位之间的事项协调等)，因甲方协调处理原因导致项目延误或无法完成服务工作的，双方可另行协商服务时间。

7. 乙方应按采购文件规定的时间向甲方提供项目实施服务工作有关技术资料。

8. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员(仅为乙方项目参与人员，超出范围则视为乙方没有履行保密义务)提供，应征求甲方书面同意，且应注意保密事项和使用范围仅限于履行合同的必需范围。乙方未履行保密义务

的，按本合同第十一条承担违约责任。本合同终止保密条款继续有效。

9. 乙方保证所提供或交付的技术服务所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

#### **第四条 保密条款**

1. 本合同甲方在讨论、订立及履行本合同的过程中向乙方提供的全部技术和商业信息、本合同的内容均应被视为本条款中所述的保密信息。对于甲方（“披露方”）及其相关主体或人员向乙方（“接收方”）及其相关主体或人员提供的保密信息，未经披露方事先书面同意，接收方不得以任何方式向任何其他组织或个人泄露、转让、许可使用、交换、赠与或与其他任何组织或个人共同使用，但应司法机关、仲裁机构、行政监管部门、证券交易所等有权机关（机构）之要求披露的除外。接收方应在法律法规或有权机关允许的范围内尽可能在披露前及时书面告知披露方，使披露方有机会对此进行抗辩、限制或保护，且接收方应当只披露依法需要披露的信息，最大限度减少披露内容，并尽力争取由此披露的保密信息得到适当的保密处理，从而避免、减少因披露该信息而造成的损失。

2. 本条款所述的“相关主体或人员”指双方的关联方（直接或间接控制的子公司/实体组织、直接或间接控制其的母公司/实体组织、直接或间接被同一母公司/实体组织控制的公司/实体组织、各分公司以及其他与公司具有关联关系的公司/实体组织）、双方及其关联方的董事、合伙人、管理人员及职员或代表、双方的财务、法律等顾问、代理人及其职员或代表。

3. 保密条款在本合同终止或有效期届满之后仍对合同各方具有约束力。

#### **第五条 交付和验收**

1. 交货时间：按乙方投标文件中所承诺的时间；交付地点：采购人指定地点。

2. 乙方提供不符合招标文件（采购文件）、投标文件和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。

3. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单（含货物装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件、使用说明书、质量检验证明书等）作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，必须负责补齐，否则视为未按合同约定交货。

4. 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方应当在到货并安装、调试完后七个工作日内进行货物验收，甲方无故不进行货物验收工作并已使用货物的，视同已安装调试完成并验收合格。

甲方将依据项目招标文件组织货物验收、项目成果验收工作，验收要求如有变动，以甲方本项目验收工作方案为准。

5. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作

人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

6. 乙方完成货物的到货、安装与调试工作后，应向甲方提交验收申请。此后，甲方负责组织相关单位前往现场开展调试及验收工作。若验收未通过，乙方需即刻进行整改，直至验收合格。

7. 甲方可以委托第三方组织验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。

8. 甲方对验收有异议的，在验收后 10 个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后 10 个工作 日内及时予以解决。乙方必须无条件进行整改、修正，直至甲方验收通过。

9. 未尽事宜按照《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》[桂财采（2015）22 号]、《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库（2016）205 号]规定执行。

#### **第六条 安装和培训**

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2. 乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：由甲方决定。

#### **第七条 售后服务、质保期**

1. 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及本合同所附的售后服务承诺，为甲方提供售后服务。

2. 货物质保期：按乙方承诺，但是不得低于国家相关标准。乙方提供货物的质保期按交货最终验收合格之日起计。如因甲方原因暂时不能安装、调试视同验收合格的货物，质保期从安装、调试完成之日起计算，或者从项目整体最终验收之日起质保期满后延长 1 年，以先到时间为准。在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费修理和更换零部件。

3. 乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其它具体约定事项。（如有，见合同附件）

4. 乙方应按招标文件规定的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

（1）更换：视为逾期交货，乙方须按本合同第十一条规定承担违约责任并在 10 个工作日内更换完毕。所发生的全部费用由乙方承担。

（2）贬值处理：由甲乙双方协议定价。

（3）退货处理：乙方须按本合同第十一条规定承担违约责任。乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

5. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后到达甲方现场处理的时间乙方售后服务承诺小时内。

6. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

7. 货物因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备的维修按乙方投标文件承诺实行。

#### **第八条 付款方式及要求**

1. 当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以中标单价进行计算。

2. 付款方式：

签订合同后 30 日内，甲方向乙方支付合同总价款 30%的预付款；货到工地双方开箱验收后 30 日内甲方向乙方支付合同总价款 30%的到货款；在乙方全部产品安装到位、经特种设备检验机构验收合格且调试能正常使用后，60 日内甲方向乙方一次性支付剩余合同款。

#### **第九条 履约保证金**

本项目合同不收取履约保证金。

#### **第十条 税费**

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

#### **第十一条 违约责任**

**除另有约定的按约定执行外，存在下列违约行为的须承担违约责任：**

1. 乙方延迟供货的，每逾期一日应按合同总金额的 3%向甲方支付违约金；乙方不完全履约或提供的服务不符合招标文件要求、投标文件承诺的，每次应向甲方支付合同金额 5%的违约金，仍需继续履行合同或重新提供符合要求的服务。若两次（含两次）以上乙方不能提供符合采购文件和本合同规定的技术服务的，甲方有权解除合同，乙方需按照合同约定总额 20%向甲方支付违约金，仍不足弥补实际给甲方造成的损失，甲方可以向乙方继续追偿。

乙方未经甲方同意更换项目人员的，每更换一个，应向甲方支付人民币 1000 元的违约金。

2. 乙方人员如有违反保密义务，应立即停止违约行为，并采取一切措施消除由此引起的任何不利影响，同时向甲方支付违约金人民币壹拾万元，违约金不足以赔偿因此给甲方造成的全部损失的，乙方应就差额部分继续承担赔偿责任，且承担由此引起的一切法律后果。

3. 乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不符合采购文件、国家有关质量标准或本合同约定，若甲方选择退货处理的，甲方有权解除合同，并有权不予支付任何款项给乙方，此外乙方还应支付违约货款额 10%的违约金给甲方并赔偿甲方经济损失。若甲方选择换货处理，乙方需在 10 个工作日内更换符合国家有关质量标准及本合同约定的货物完毕。并承担本条第 1 款约定的逾期违约责任。

4. 因包装、运输引起的货物损坏风险由乙方承担，因此导致货物损坏的，按质量不合

格追究违约责任。

5. 乙方应当保证有权销售本合同的所有产品或技术服务，不会因此侵犯到第三人的所有权、知识产权等一切权利。属于第三人拥有知识产权的已经取得第三人合法授权，甲方有权不受限制的使用。若因违反本款约定引起的第三方任何纠纷或诉讼的均由乙方负责交涉解决并承担全部责任，包括甲方使用该产品或技术服务所需的授权费以及解决争议发生的一切费用（包括但不限于律师费、诉讼费、保全费、鉴定费等）均由乙方承担。如果不能取得使用许可需要另行购买产品或技术服务的，所需费用由乙方承担，赔偿甲方因此受到的损失并向甲方支付合同总金额 10% 违约金。如甲方为解决纠纷先行垫支了费用，乙方须在接到甲方通知之日起 5 个工作日内向甲方偿还完毕，并赔偿甲方全部经济损失。逾期未付的，甲方有权按照未偿还总额为基数，按照一年期银行贷款利率（即 LPR）的四倍向乙方主张资金占用费。

6. 乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，需退换货处理的，费用由乙方负责。如因相关质量问题造成甲方经济损失或引发任何纠纷诉讼的，由乙方承担赔偿责任并承担全部责任。

7. 乙方不得将项目全部或部分进行转包、分包，如有违反，甲方有权解除合同，且乙方应在收到解除通知之日起 5 日内向甲方一次性支付合同总价 20% 的违约金，并退回甲方已经支付的全额合同款。逾期未付的，甲方有权按照未偿还总额为基数，按照一年期银行贷款利率（即 LPR）的四倍向乙方主张资金占用费。

8. 甲方根据本合同约定而解除合同的，有权不予支付任何款项给乙方，已经支付的，乙方应当自甲方要求返还之日起 5 日内予以返还，合同有其他约定除外，乙方还应支付合同总价 5% 的违约金给甲方并赔偿甲方经济损失。

9. 本合同签订后，乙方要求提前解除合同的，应在提出解除合同之日起 5 日内向甲方支付本合同总价款 20% 的违约金，退还甲方已支付的全部费用并赔偿由此给甲方造成的全部损失。逾期未付的，甲方有权按照未偿还总额为基数，按照一年期银行贷款利率（即 LPR）的四倍向乙方主张资金占用费。

10. 乙方未按期限完成项目工作或者项目工作的完成不符合约定的，乙方应根据本合同约定，向甲方支付违约金并赔偿甲方因此造成的经济损失（包括但不限于诉讼费、保全费、律师费等）。

11. 乙方应当支付给甲方的违约金、赔偿金，甲方有权从未支付的合同款中扣除，违约金不足以赔偿给甲方造成损失的，甲方仍有权向乙方进行追偿。

12. 乙方违反本合同约定或法律规定的，应当赔偿给甲方造成的全部损失，包括但不限于直接损失、预期利益损失、甲方向第三人支付的违约金、赔偿金及甲方为索赔或应对第三方索赔而支出的诉讼费、律师费、公证费、保全费、担保费、鉴定费、评估费等全部费用。

## **第十二条 不可抗力事件处理**

1. 在合同有效期内,任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同,则合同履行期可延长,其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 由于不可抗力事件不能全部或部分履行合同义务时,任一方可中止履行其在本合同项下的义务(在不可抗力事件发生前已发生的应履行但未履行义务除外)。

3. 不可抗力事件发生后,应立即通知对方,并寄送有关权威机构出具的证明。声称受到不可抗力的一方应在任何时候采取合理的行动,以避免或尽量减少不可抗力事件的影响。因主观原因延误,未及时采取必要措施而导致损失扩大的,不能免除责任。

4. 不可抗力事件延续一百二十天以上,双方应通过友好协商,确定是否继续履行合同。

### **第十三条 合同争议解决**

1. 因货物质量问题发生争议的,应邀请国家认可的质量检测机构按照国家标准对货物质量进行鉴定。鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议,甲乙双方应首先通过友好协商解决,如果协商不能解决,可向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间,本合同继续履行。

### **第十四条 合同的变更、终止与转让**

1. 本合同一经签订,甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。

2. 乙方不得擅自转让其应履行的合同义务。

### **第十五条 合同组成及解释**

1. 本项目的采购文件(含采购答疑)、符合采购要求的响应文件、甲方确认采购要求、本合同履行过程中双方签章确认的协议或其他文件均为本合同的组成部分,若合同组成文件之间发生矛盾的,以下排列顺序为合同组成文件之间的优先解释顺序:

- (1) 合同履行过程中双方签章确认的协议或其他文件;
- (2) 甲方确认的采购要求;
- (3) 合同附件;
- (4) 中标或成交通知书;
- (5) 采购文件(含答疑,如有);
- (6) 符合采购要求的投标文件;
- (7) 标准、规范及有关技术文件;
- (8) 其他合同文件。

2. 前述文件应认为是互为补充和解释的,但如有互相矛盾之处,以前述文件所列顺序作为其优先解释的顺序,但如果某一文件对甲方权利维护更有利或对设计工作有更高、更严格要求的以该文件内容为准。

3. 前述各项文件包括双方就该合同组成文件所作出的补充和修改,属于同一项文件的,应以最新签署的为准。



## 第十六条 通知与送达

1. 本合同项下对合同一方对另外一方的任何通知或请求,应当发送至接收方在合同中约定的地址、联系人和通信终端。一方当事人变更名称、地址、联系人或通信终端等信息的,应当在变更后3日内及时书面通知对方当事人,对方当事人实际收到变更通知前的送达仍为有效送达,电子送达与书面送达具有同等法律效力。

2. 任何一方当事人向对/他方所发出的通知或请求送达时间:书面文件送达,则在收件人签收之日视为收到。

3. 本合同约定的地址、联系人及电子通信终端等信息亦为双方工作联系往来、法律文书及争议解决时人民法院和/或仲裁机构的法律文书送达地址。人民法院和/或仲裁机构的诉讼文书(含裁判文书)向任何合同任何一方当事人的上述地址和/或工商登记公示地址(居民身份证登记地址)送达的,视为有效送达。当事人对电子通信终端的联系送达适用于争议解决时的送达。

4. 合同送达条款与争议解决条款均为独立条款,不受合同整体或其他条款的效力的影响。因载明的地址有误或变更地址5日内未及时告知对方的,导致相关通知文书及诉讼文书未能实际被接收的、邮寄送达的,以文件退回之日为送达之日;直接送达的,以送达人当场在送达回证上记明情况之日为送达之日。

## 第十七条 合同生效及其他

1. 合同经双方法定代表人或被委托代理人签字并加盖单位公章后生效。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的,在法律允许的范围内,须签书面补充协议。

3. 本合同未尽事宜,且双方未能事后协商达到一致的,以法律法规、交易惯例等进行推定和补足。

4. 本合同壹式柒份,具有同等法律效力,甲乙双方各执叁份,采购代理机构壹份。

甲方(公章): 西林县生态移民发展中心 2025年3月12日	乙方(公章): 广西西迅电梯有限公司 2025年3月12日
单位地址: 西林县八达镇政兴路7号	单位地址: 南宁市青秀区合作路9号文莱园区6号楼2单元301号
法定代表人:	法定代表人: 胡龙讨
委托代理人: 李晨	委托代理人:
电话: 0776-8682621	电话: 0771-5711030
电子邮箱:	电子邮箱:
开户银行:	开户银行: 中国建设银行股份有限公司南宁朝阳支行

账号：	账号：45001604473050708545
纳税人识别号或统一社会信用代码： 12451030008040365A	纳税人识别号或统一社会信用代码： 9145010331013424XP
邮政编码：533599	邮政编码：530029

## 附件一：采购需求

# 采购需求

说明：

### 1. 为落实政府采购政策需满足的要求

(1) 本招标文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定。

(2) 根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）的规定，采购需求中的产品属于节能产品政府采购品目清单内标注“★”的（详见本章后附的节能产品政府采购品目清单），投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，否则投标文件作无效处理。

2. “实质性要求”是指本招标文件中已经指明不满足则投标无效的条款，或者不能实质性负偏离的条款，或者采购需求中带“▲”的条款。

(1) 本章凡标注“▲”的条款或要求不响应或不满足的，投标文件即作无效处理。

(2) 标注“★”符号不作为实质性响应符号，仅作为重要指标，不响应或不满足或未提供证明材料的做扣分处理，具体详见本招标文件第四章。

3. 采购需求中如出现品牌、型号或者生产厂家等均仅起参考作用，不属于指定品牌、型号或者生产厂家的情形，投标人可参照或者选用其他相当的品牌、型号或者生产供应商替代。但投标人的产品实质上应相当于或优于本需求中的技术要求。

4. 凡在“技术要求”中表述为“标配”或“标准配置”的设备，投标人应在投标设备性能配置清单中将其标配参数详细列明。

5. 投标人必须自行为其投标产品侵犯他人的知识产权或者专利成果的行为承担相应法律责任。

6. 本项目所属行业依照《中小企业划型标准规定》（工信部联企业〔2011〕300号）及《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）的有关规定执行。

7. 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响其服务或产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

8. 本项目采购需求表中要求提供的证明文件材料或承诺书，请在《技术要求偏离表》或《商务要求偏离表》中应答时，注明相关文件材料或承诺书放置的页码。

9. 招标文件中所要求提供的证明材料，如为英文文本的请同时提供中文译本。

10. 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业为：工业。

## 分标 1：电梯工程

序号	货物名称	数量 单位	设备技术参数指标
1	人梯和货梯	1 台	<p>一、基本参数及尺寸</p> <p>▲1、额定载重：1000KG；</p> <p>▲2、额定速度：1.0m/s；</p> <p>▲3、层/站/门：3/3/3；</p> <p>▲4、轿厢尺寸（宽×深×高）：≥1600mm*1400mm*2400m</p> <p>▲6、开门尺寸（宽×高）：门口尺寸：900mm 宽*2100mm 高；</p> <p>7、井道尺寸（宽×深）：2200mm 宽*2200mm 深</p> <p>8、井道顶层净高度：4800mm；</p> <p>9、底坑深度：1700mm；</p> <p>10、提升高度：9900mm；</p> <p>11、机房位置：井道顶部；</p> <p>▲12、动力电源范围：主电源：380V+10%~-7%，3 相，50Hz+2%~-2%；</p> <p>▲13、照明电源范围：220V+10%~-7%，单相，50Hz+2%~-2%；</p> <p>二、技术参数及性能要求</p> <p>★1、控制柜：控制柜（含变频器）能适应宽电压波动（电压：380V±20%）；该型号产品控制柜在负载电机加载至控制器输出额定电流不高于 75A 时，实测效率达到 97%或以上。（提供控制柜试验（检验）报告等证明材料复印件，可在证明材料中标注评审关键信息所在位置）</p> <p>★2、曳引机（电机）：为所投品牌电梯制造商原厂原品牌生产，采用永磁同步无齿轮曳引机，并提供制造商防止曳引机过热切实可行的技术措施，保障曳引机连续工作稳定性。（提供曳引机试验（检验）报告等证明材料复印件，可在证明材料中标注评审关键信息所在位置）</p> <p>★3、门机系统：微机控制永磁同步电机驱动 VVVF 变频门机，与投标电梯同品牌，门系统运行寿命：门机系统（包括门电动机、变频器、门板等）开关门动作试验达到 1100 万次或以上；门机电动机防护等级达到 IP65 或以上，且绝缘等级达到 F 级或以上；通过动能测试，动力驱动的自动门，层门和(或)轿门及其刚性连接的机械零件的动能,在平均关门速度下的计算值或测量值不大于 10J；可提供电梯轿门完成关闭验证保护的。（提供门机试验（检验）报告等证明材料复印件，可在证明材料中标注评审关键信息所在位置）</p>

		<p>4、机房救援系统：手动盘车救援装置或其他救援装置。</p> <p>★5、门保护：为所投电梯制造商原厂原品牌生产，光幕最大扫描光束达到 154 束或以上，导线寿命达到 2000 万次开关门运动或以上，抗干扰能力达到 10000Lux 或以上，IP 防护等级达到 IP54 或以上。（提供光幕试验（检验）报告等证明材料复印件，可在证明材料中标注评审关键信息所在位置）</p> <p>▲6、曳引钢丝绳：绕绳比为 2：1。</p> <p>★7、操纵箱及其显示屏、外呼盒及其显示屏为所投电梯制造商原厂原品牌生产，且通过（1）GB/T 2423.55-2006 锤击试验；（2）GB/T 2423.3-2016 湿热贮存试；（3）GB/T 2423.17-2008 盐雾试验。（提供操纵箱及其显示屏、外呼盒及其显示屏试验（检验）报告等证明材料复印件，可在证明材料中标注评审关键信息所在位置）</p> <p>★8、电梯按钮的机械动作寿命均达到 600 万次或以上，保证电梯按钮没有出现裂痕、工作正常、无失效动作。（投标文件中提供第三方检验机构出具的检测或检验报告复印件或型式试验报告、证书复印件）</p> <p>★9、对控制柜输入电源端各相对地间电源线施加±20kV 雷击浪涌干扰 50 次，系统各器件无损坏的试验。（投标文件中提供第三方检验机构出具的检测或检验报告复印件或型式试验报告、证书复印件）</p> <p>10、通讯方式：采用高频脉冲变压器串行通讯技术。工业级物理隔离信号，高速可靠传递厅外、轿厢召唤信号。</p> <p>三、主要部件要求</p> <p>1、部件要求：驱动主机、控制柜（含调速装置、控制装置）、层门门锁、轿门门锁、限速器、安全钳、上行超速保护装置、轿厢意外移动保护装置等主要部件品牌须与投标产品同品牌同制造商设计和制造，投标文件中需提供电梯整梯或主要部件型式试验证书及报告复印件作为有效证明。</p> <p>四、基本功能</p> <p>1、待机定期自检功能</p> <p>2、轿内通风自动控制功能</p> <p>3、无呼自返基站功能：1 层</p> <p>4、故障低速自救运行功能</p> <p>5、停车在非门区报警功能</p> <p>6、轿内照明自动控制功能</p> <p>7、故障自动存储功能</p> <p>8、门过载保护功能</p> <p>9、开门时间自动控制功能</p>
--	--	--

		<p>10、对讲机通讯功能</p> <p>11、运行次数显示功能</p> <p>12、故障自动检测功能</p> <p>13、开关门时间超常保护功能</p> <p>14、超载保护功能</p> <p>15、位置异常自动校正功能</p> <p>16、反向内指令自动消除功能</p> <p>17、集选控制：全集选控制运行功能</p> <p>18、轿顶检修操作功能</p> <p>19、电动机过载保护功能</p> <p>20、满载直驶运行功能</p> <p>21、起动补偿功能</p> <p>22、抗电磁干扰功能</p> <p>23、消防迫降功能：1 层</p> <p>24、开门异常自动选层功能</p> <p>25、开门时间自动调整功能</p> <p>26、底坑对讲机通讯功能</p> <p>27、抱闸动作的双安全检测功能</p> <p>28、层高自测定功能</p> <p>29、停电应急照明功能</p> <p>30、超载报警功能</p> <p>31、警铃报警功能</p> <p>32、超速机械保护功能 泊梯功能：1 层</p> <p>33、门停止运行功能</p> <p>34、轿内慢速运行功能</p> <p>35、无效内指令自动消除功能</p> <p>36、电动机空转保护功能</p> <p>37、同步电机磁极码静态测试功能</p> <p>38、超速电气保护功能</p> <p>39、电梯服务支援系统</p> <p>40、微动平层功能（提升高<math>\geq 30\text{m}</math> 时标准设置）</p> <p>41、消防员专用功能：1 层</p> <p>42、五方通话功能</p> <p>五、装饰要求</p>
--	--	--

		<p>1、层门：所有层发纹不锈钢；</p> <p>2、门套：所有层发纹不锈钢小门套；</p> <p>3、厅外呼梯及显示系统：每层每梯均配置呼梯盒，外呼采用微触按钮。点阵显示，可显示电梯运行楼层、方向等信息，发纹不锈钢面板；</p> <p>4、主操作盘：发纹不锈钢面板，配置微触按钮。配置点阵显示器，可显示轿厢所处楼层、运行方向等信息；</p> <p>5、轿厢装潢要求：</p> <p>（1）轿壁、轿门采用发纹不锈钢板。</p> <p>（2）吊顶装潢：美观大方明亮的轿顶装饰，轿厢照明采用长寿命节能型 LED 照明系统。</p> <p>（3）轿厢通风系统：配置优质强力风机通风。</p> <p>（4）轿厢地板：PVC。</p>
2	自动扶梯	<p>2台</p> <p>一、技术参数要求：</p> <p>▲1. 工作电源：三相五线 AC380 V /220 V ±7% 50 Hz。</p> <p>▲2. 扶梯提升高度：5100 mm（±10mm）。</p> <p>▲3. 倾斜度：35°（±1°）。</p> <p>▲4. 梯级宽度：800 mm（±10mm）。</p> <p>▲5. 运行速度：≥0.5 m/s。</p> <p>▲6. 额定功率：≥5.5 kW。</p> <p>▲7. 额定电压：AC380 V，50 Hz。</p> <p>8. 运行噪音：≤60 dB。</p> <p>9. 整机重量：≤7 吨。</p> <p>10. 安全保护：接地，漏电，过压，过载，短路；</p> <p>11. 外形尺寸：9000 mm（长）×3300 mm（宽）×3800 mm（高）（±10mm）。</p> <p>二、配置要求</p> <p>1. 扶梯框架，数量：1 套，技术要求：材料要求采用：Q235 标准型钢；表面喷漆处理、平台周围设有扶手及防护栏。</p> <p>2. 金属桁架，数量：1 套，技术要求：材料要求采用：Q235A 标准角钢；表面喷漆处理、含梯路导轨。</p> <p>3. 驱动主机，数量：1 套，技术要求：功能满足或优于 TJ-400 型；最大输出转速：39.18r/min；额定电压：AC380；额定输出扭矩≥3100Nm；电机功率≥5.5KW。减速箱减速比：≥24.5:1；制动器满足或优于：BRA600 型，制动器工作电压：AC220V。</p> <p>4. 驱动链 1 条，型号是 16A-2，节距：25.4。</p> <p>5. 梯级，数量：1 套，技术要求：功能满足或优于 FY-TJ800 型；材料要求采用：</p>

		<p>AISi12（铝合金），倾斜度：35°，梯级宽度：≥802.5mm，梯级深度：≥404mm。</p> <p>6.梯级传动链，数量：2条，技术要求：功能满足或优于型号：TL133-75型，节距：133.33mm，梯级距：400mm，滚轮直径：≥∅70mm，轮缘宽度：25mm，轮缘材料：聚氨酯，滚轮轴承功能满足或优于6240-2RS型。</p> <p>7.张紧装置，数量：1套，技术要求：梯级链轮齿数：16，单位节距分度圆直径：5.1258，含梯级链轮、轴、张紧小车以及梯级链的弹簧等。</p> <p>8.扶手带，数量：2条，技术要求：功能满足或优于SDS，抗拉强度：≥25.0KN，扶手宽度：≥79mm，内口宽度：≥62mm，内口深度：≥10.6mm。</p> <p>9.扶手带摩擦轮，数量：2个，技术要求：材料要求采用：铸铁衬橡胶。</p> <p>10.扶手导轨，数量：4套，技术要求：导轨材料：Q235；含冷拉金属导轨和滚动轴承尼龙导轮组成。</p> <p>11.扶手玻璃，数量：1套，技术要求：材料要求采用：钢化玻璃；厚度：≥10mm。</p> <p>12.围裙板，数量：1套，技术要求：表面材质要求采用：不锈钢；表面处理方式：发纹。</p> <p>13.控制柜，数量：1套，技术要求：功能满足或优于TKD-200；控制方式：VVVF方式；PLC：满足或优于CP1E；安全监控系统：功能满足或优于MCTC-PES-E1型。</p> <p>14.附加制动器，数量：1套，技术要求：制动力矩：≥8667.15N.m；工作电压：AC220V。</p> <p>15.自动润滑装置，数量：1套，技术要求：自动润滑系统，含润滑泵、滤油器、分油块、毛刷及油管等。</p> <p>16.楼层板，数量：1套，技术要求：表面材质：不锈钢；表面处理方式：防滑花纹板。</p> <p>17.上下前沿板保护开关，数量：6只，技术要求：功能满足或优于TR236型。</p> <p>18.附加制动器检测开关，数量：1套，技术要求：功能满足或优于TS236型。</p> <p>19.上下出入口安全开关，数量：4只，技术要求：功能满足或优于TR236型。</p> <p>20.上下围裙板安全开关，数量：4只，技术要求：功能满足或优于TR236型。</p> <p>21.驱动链安全开关，数量：1只，技术要求：功能满足或优于ZR236或QM-ZV10H236-2z型。</p> <p>22.梯级缺失传感器，数量：2只，技术要求：功能满足或优于E2B-M30LN30-WP-C1MNK型。</p> <p>23.梯级链安全开关，数量：1只，技术要求：功能满足或优于ZR236或UKS型。</p> <p>24.梯级下陷安全开关，数量：2只，技术要求：功能满足或优于ZR236或UKS型。</p> <p>25.手动盘车工具，数量：1套。</p>
3	自	2台 一、技术参数要求：



<p>动 扶 梯</p>	<p>▲1.工作电源：三相五线 AC380 V /220 V ±7% 50 Hz。</p> <p>▲2.扶梯提升高度：4800 mm（±10mm）。</p> <p>▲3.倾斜度：35°（±1°）。</p> <p>▲4.梯级宽度：800 mm（±10mm）。</p> <p>▲5.运行速度：≥0.5 m/s。</p> <p>▲6.额定功率：≥5.5 kW。</p> <p>▲7.额定电压：AC380 V，50 Hz。</p> <p>8.运行噪音：≤60 dB。</p> <p>9.整机重量：≤7吨。</p> <p>10.安全保护：接地，漏电，过压，过载，短路；</p> <p>11.外形尺寸：9000 mm（长）×3300 mm（宽）×3800 mm（高）（±10mm）。</p> <p>二、配置要求</p> <p>1.扶梯框架，数量：1套，技术要求：材料要求采用：Q235标准型钢；表面喷漆处理、平台周围设有扶手及防护栏。</p> <p>2.金属桁架，数量：1套，技术要求：材料要求采用：Q235A标准角钢；表面喷漆处理、含梯路导轨。</p> <p>3.驱动主机，数量：1套，技术要求：功能满足或优于TJ-400型；最大输出转速：39.18r/min；额定电压：AC380；额定输出扭矩≥3100Nm；电机功率≥5.5KW。减速箱减速比：≥24.5:1；制动器满足或优于：BRA600型，制动器工作电压：AC220V。</p> <p>4.驱动链1条，型号是16A-2，节距：25.4</p> <p>5.梯级，数量：1套，技术要求：功能满足或优于FY-TJ800型；，倾斜度：35°，梯级宽度：≥802.5mm,梯级深度：≥404mm。</p> <p>6.梯级传动链，数量：2条，技术要求：功能满足或优于型号：TL133-75型，节距：133.33mm，梯级距：400mm,滚轮直径：≥∅70mm,轮缘宽度：25mm,轮缘材料：聚氨酯,滚轮轴承功能满足或优于6240-2RS型。</p> <p>7.张紧装置，数量：1套，技术要求：梯级链轮齿数：16,单位节距分度圆直径：5.1258,含梯级链轮、轴、张紧小车以及梯级链的弹簧等。</p> <p>8.扶手带，数量：2条，技术要求：功能满足或优于SDS,抗拉强度：≥25.0KN,扶手宽度：≥79mm,内口宽度：≥62mm,内口深度：≥10.6mm。</p> <p>9.扶手带摩擦轮，数量：2个，技术要求：材料要求采用：铸铁衬橡胶。</p> <p>10.扶手导轨，数量：4套，技术要求：导轨材料：Q235；含冷拉金属导轨和滚动轴承尼龙导轮组成。</p> <p>11.扶手玻璃，数量：1套，技术要求：材料要求采用：钢化玻璃；厚度：≥10mm。</p> <p>12.围裙板，数量：1套，技术要求：表面材质要求采用：不锈钢；表面处理方式：</p>
----------------------	--

		<p>发纹。</p> <p>13. 控制柜，数量：1 套，技术要求：功能满足或优于 TKD-200；控制方式：VVVF 方式；PLC：满足或优于 CP1E；安全监控系统：功能满足或优于 MCTC-PES-E1 型。</p> <p>14. 附加制动器，数量：1 套，技术要求：制动力矩：<math>\geq 8667.15\text{N}\cdot\text{m}</math>；工作电压：AC220V。</p> <p>15. 自动润滑装置，数量：1 套，技术要求：自动润滑系统，含润滑泵、滤油器、分油块、毛刷及油管等。</p> <p>16. 楼层板，数量：1 套，技术要求：表面材质：不锈钢；表面处理方式：防滑花纹板。</p> <p>17. 上下前沿板保护开关，数量：6 只，技术要求：功能满足或优于 TR236 型。</p> <p>18. 附加制动器检测开关，数量：1 套，技术要求：功能满足或优于 TS236 型。</p> <p>19. 上下出入口安全开关，数量：4 只，技术要求：功能满足或优于 TR236 型。</p> <p>20. 上下围裙板安全开关，数量：4 只，技术要求：功能满足或优于 TR236 型。</p> <p>21. 驱动链安全开关，数量：1 只，技术要求：功能满足或优于 ZR236 或 QM-ZV10H236-2z 型。</p> <p>22. 梯级缺失传感器，数量：2 只，技术要求：功能满足或优于 E2B-M30LN30-WP-C1MNK 型。</p> <p>23. 梯级链安全开关，数量：1 只，技术要求：功能满足或优于 ZR236 或 UKS 型。</p> <p>24. 梯级下陷安全开关，数量：2 只，技术要求：功能满足或优于 ZR236 或 UKS 型。</p> <p>25. 手动盘车工具，数量：1 套。</p>
<p><b>▲商务条款</b></p>		

<p>售 后 服 务 要 求 及 免 费 保 修 期</p>	<p>一、基本要求：</p> <p>1. 中标人须提供全新、符合国家质量检测标准或具有中国质检部门合格证明的电梯设备（包括零部件），随机持有产品合格证等相关资料。</p> <p>2. 投标人报价时须详细列明所投产品的规格型号、配置，如是进口部件则应注明进口部件的产地。</p> <p>3. 竣工时，采购人按照投标文件承诺的性能指标及我国有关制造标准验收。</p> <p>4. 安装要求：中标人承包电梯报装、安装调试及报装报检，在施工、安装、调试等全过程中接受用户的监督并对工程进度、安全、质量负责，应能满足制造方提供的各项指标和我国电梯的相关规范。</p> <p>二、售后服务：</p> <p>1. 售后服务要求：</p> <p>（1）免费办理报装、报检手续；</p> <p>（2）质保期内每月上门不低于两次维保（含检查、清洁、除尘、调整）；</p> <p>（3）在质保期内由供应商负责维保，维修人员 24 小时服务，接到用户故障通知后，1 小时内到达现场，一般故障不超过 2 小时，重大故障不超过 48 小时修复；</p> <p>（4）常年备有电梯配件，能及时处理、替换损坏的部件；</p> <p>2. 质保期：自货物通过取得广西特检部门监督检验合格报告之日起不低于壹年；</p> <p>3. 负责为采购人免费培训电梯司机及电梯维修人员（2~3 名）；</p>
<p>交 货 时 间 及 地 点、 合 同 签 订 期</p>	<p>1. 交付安装时间：自合同签订之日起 60 个日历天完成安装并通过验收交付使用。</p> <p>2. 交货地点：采购人指定地点。</p> <p>3. 中标通知书发出之日起 25 日内。</p>
<p>付 款 方 式</p>	<p>签订合同后 30 日内，甲方向乙方支付合同总价款 30%的预付款；货到工地双方开箱验收后 30 日内甲方向乙方支付合同总价款 30%的到货款；在乙方全部产品安装到位、经特种设备检验机构验收合格且调试能正常使用后，60 日内甲方向乙方一次性支付剩余合同款。</p>

其他要求

### 一、基本要求

1. 中标供应商提供产品必须是全新、符合国家质量检测标准或具有中国商检部门合格证明的电梯设备（包括零部件）。相关部件及服务须满足本表中各项要求。所有设备除满足上表要求的技术参数和配置外，其余均按国家标准及生产厂家出厂标准配置，若产品在运输过程中损坏须无偿调换同样产品。
2. 产品满足现场安装、开机调试的全部要求，包装要求便于产品的安装就位。
3. 中标供应商在交货时必须提供该批产品的原厂质量保证书、产品合格证书、检测报告及业主认为需要提供的部件来源证明材料等。
4. 中标供应商所提供货物的设计、制造、产品性能、材料的选择和材料的使用及产品的测试等相关证明材料，都应按国内外通行的现行标准和相应的技术规范执行。而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布实施的标准和技术规范。
5. 未尽事宜按国家现行有关规范标准执行，具体相关安装参数以安装现场实地测量尺寸为准。
6. 本项目不接受整套进口产品投标。

### 二、设备安装施工要求

1. 中标供应商负责全套设备的搭建安装、材料、设备、运输、现场搬运、货物保管、完工验收合格等所有项目工程。
2. 中标供应商必须承诺听从采购单位指挥，安装调试必须严格执行国家有关的电梯安装规范、标准及条例，中标供应商自行负责施工人身、设备安全责任。
3. 安装调试过程中，中标供应商应派专业技术人员对安装进行同步指导，并负责全套设备的调试运行、达到验收要求。中标供应商须提供完整的机组安装、调试、操作、使用、控制和维护手册等详细技术资料及图纸给采购人。
4. 竣工验收：应我国国家有关技术规范和技术标准，由采购人向技术监督局提出验收申请，中标供应商应无条件地协助采购人及技术监督检测部门完成检测验收；中标供应商负责办理有关电梯设备安装的开工报装和竣工报检手续，验收检测费用由中标供应商负担。
5. 中标供应商在施工、安装、调试等全过程中接受采购人的监督。

### 三、安装验收执行的规范和标准

1. GB/T 7588.1-2020《电梯制造与安装安全规范》。
2. GB/10058《电梯技术条件》。
3. GB/10059《电梯实验方法》。
4. GB/T 10060-2011《电梯安装验收规范》。
5. GB8903《电梯用钢丝绳》。
6. GB50310《电梯工程施工质量验收规范》。
7. GBJ 电梯安装工程质量检验评定标准。
8. TJ231（四）机械设备安装工程施工及验收规范。

9. GB/T7025.1-2025.3-2008《电梯主参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸》。

#### **四、投标报价**

投标报价为采购人指定地点的现场交货价，包括：

1. 货物及标准附件、备品备件、专用工具的价格；
2. 运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务等费用；
3. 必要的保险费用和各项税费、招标代理服务费；
4. 本项目包含电梯设备、安装、运输、税金、报装报验。

#### **五、投标其他要求**

1. 投标供应商应保证参与本次采购项目时其按要求所提供的所有证明材料和资质文件真实，如出现虚假应标情况，投标供应商除了应接受有关部门的处罚外，还应按《中华人民共和国政府采购法》及其实施条例的相关条款来确定赔偿金额。
2. 投标供应商应保证针对本项目服务涉及到的知识产权和所提供的相关技术资料是合法取得，并享有完整的知识产权，不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济和法律責任均由投标供应商承担。中标供应商需在采购合同中书面承诺采购方免受第三方提出侵犯其著作权、专利权、商标权或设计权的纠纷。
3. 供应商不能满足本次采购货物要求而进行虚假响应，或者供应商无法正常交付使用的，采购人取消中标结果，并报同级财政部门相关规定对供应商予以处罚。
4. 采购单位有权对中标供应商提供的主要部件聘请专家进行核验，若出现弄虚作假情况，一经查实，采购人有权终止合同并上报上级监管部门。

#### **六、进口产品**

本项目货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标。

#### **七、核心产品**

本项目第 1 项货物“人梯和货梯”为核心产品（核心产品品牌相同的，视为提供同品牌产品）。

注：提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格。评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

## 附件二：中标通知书

### 中标通知书

广西西迅电梯有限公司：

广西鸿凯项目管理有限公司受西林县生态移民发展中心的委托，就西林县马蚌镇水库移民生态智慧农贸市场项目(设备部分)(项目编号：BSZC2025-G1-300001-GXHK)-分标 1 采用公开招标方式进行采购，按规定程序进行了开标、评标，经评标委员会评审，采购人确认，贵公司为本项目的中标人，中标项目内容为：电梯工程 1 项，如需进一步了解详细内容，详见招标文件。

具体内容如下：

中标单位：广西西迅电梯有限公司

中标金额：人民币壹佰伍拾伍万元整(¥1550000.00 元)

合同履行期限：自合同签订之日起 60 个日历天完成安装并通过验收交付使用。

请贵公司接此通知书后 25 日内与采购人签订合同，并按招标文件要求和投标文件的承诺履行合同。

特此通知

采购人联系人：李晨

联系电话：15177145851

采购代理机构联系人：吴秋丽

联系电话：0776-2930520

采购人：西林县生态移民发展中心

采购代理机构：广西鸿凯项目管理有限公司

2025年02月17日

## 附件三：开标一览表

### 2、开标一览表

#### 开标一览表

项目名称：西林县马蚌镇水库移民生态智慧农贸市场项目(设备部分)[分标 1 标项名称：西林县马蚌镇水库移民生态智慧农贸市场项目(设备部分)-电梯工程]

项目编号：BSZC2025-G1-300001-GXHK

投标人名称：广西西迅电梯有限公司

单位：元

项号	货物名称	总数量 ①	品牌、生产厂家及国别	型号、规格	单价(元) ②	单项合价 (元) ③=①× ②	备注
1	人梯和货梯	1	菱王、菱王电梯有限公司、中国	型号：MLVEL-RMR 规格： 额定载重：1000KG； 额定速度：1.0m/s； 层/站/门：3/3/3 具体详见“商务技术文件/技术文件/2、技术要求偏离表”	210000.00	210000.00	设备单价占70%，安装单价占30%
2	自动扶梯	2	菱王、菱王电梯有限公司、中国	型号：LTF 规格： 提升高度：5100 mm (±10mm) 倾斜度：35° (±1°) 梯级宽度：800 mm (±10mm) 运行速度：0.5 m/s 具体详见“商务技术文件/技术文件/2、技术要求偏离表”	340000.00	680000.00	设备单价占70%，安装单价占30%





附件四：报价明细表

3、投标报价明细表

投标报价明细表

项号	货物名称	总数量 ①	品牌、生产厂家及国别	型号、规格	设备单价 (元) ②	安装单价 (元) ③	单项合价 (元) ④=①× (②+③)
1	人梯和货梯	1	菱王、菱王电梯有限公司、中国	型号：MLVEL-RMR 规格： 额定载重：1000KG； 额定速度：1.0m/s； 层/站/门：3/3/3 具体详见“商务技术文件/技术文件/2、技术要求偏离表”	147000.00	63000.00	210000.00
2	自动扶梯	2	菱王、菱王电梯有限公司、中国	型号：LTF 规格： 提升高度：5100 mm (±10mm) 倾斜度：35° (±1°) 梯级宽度：800 mm (±10mm) 运行速度：0.5 m/s 具体详见“商务技术文件/技术文件/2、技术要求偏离表”	238000.00	102000.00	680000.00

3	自动扶梯	2	菱王、菱王电梯有限公司、中国	型号: LTF 规格: 提升高度: 4800 mm (±10mm) 倾斜度: 35° (±1°) 梯级宽度: 800 mm (±10mm) 运行速度: 0.5 m/s 具体详见“商务技术文件/技术文件/2、技术要求偏离表”	231000.00	99000.00	660000.00
报价合计(包含税费等所有费用): (大写)人民币壹佰伍拾伍万元整(¥1550000.00元) 其中设备总价为¥1085000.00元, 安装总价为¥465000.00元							

法定代表人或者委托代理人(签字):   
 投标人(电子签章): 广西迅电梯有限公司  
 日期: 2025年02月14日

## 附件五：商务偏离表

### 4、商务要求偏离表

商务要求偏离表

项目	招标文件商务条款	投标人的承诺	偏离说明
售后服务要求及免费保修期	一、基本要求：	一、基本要求：	无偏离
	1. 中标人须提供全新、符合国家质量检测标准或具有中国质检部门合格证明的电梯设备（包括零部件），随机持有产品合格证等相关资料。	1. 我公司提供全新、符合国家质量检测标准及具有中国质检部门合格证明的电梯设备（包括零部件），随机持有产品合格证等相关资料。	无偏离
	2. 投标人报价时须详细列明所投产品的规格型号、配置，如是进口部件则应注明进口部件的产地。	2. 我公司报价时详细列明所投产品的规格型号、配置，我公司提供的产品未有进口部件。	无偏离
	3. 竣工时，采购人按照投标文件承诺的性能指标及我国有关制造标准验收。	3. 竣工时，采购人按照投标文件承诺的性能指标及我国有关制造标准验收。	无偏离
	4. 安装要求：中标人承包电梯报装、安装调试及报装报检，在施工现场安装、调试等全过程中接受用户的监督并对工程进度、安全、质量负责，能满足制造方提供的各项指标和我国电梯的相关规范。	4. 安装要求：我公司承包电梯报装、安装调试及报装报检，在施工现场安装、调试等全过程中接受用户的监督并对工程进度、安全、质量负责，能满足制造方提供的各项指标和我国电梯的相关规范。	无偏离
	二、售后服务：	二、售后服务：	无偏离
	1. 售后服务要求：	1. 售后服务要求：	无偏离
	（1）免费办理报装、报检手续；	（1）我公司免费办理报装、报检手续；	无偏离
	（2）质保期内每月上门不低于两次维保（含检查、清洁、除尘、调整）；	（2）质保期内每月上门不低于两次维保（含检查、清洁、除尘、调整）；	无偏离
	（3）在质保期内由供应商负责维	（3）在质保期内由我公司负责维保，	正偏离

项目	招标文件商务条款	投标人的承诺	偏离说明
	保, 维修人员 24 小时服务, 接到用户故障通知后, 1 小时内到达现场, 一般故障不超过 2 小时, 重大故障不超过 48 小时修复;	维修人员 24 小时服务, 接到用户故障通知后, <b>50 分钟内</b> 到达现场, 一般故障不超过 2 小时, 重大故障不超过 <b>40 小时</b> 修复;	
	(4) 常年备有电梯配件, 能及时处理、替换损坏的部件;	(4)常年备有电梯配件, 能及时处理、替换损坏的部件;	无偏离
	2. 质保期: 自货物通过取得广西特检部门监督检验合格报告之日起不低于壹年;	2. 质保期: 自货物通过取得广西特检部门监督检验合格报告之日起壹年;	无偏离
	3. 负责为采购人免费培训电梯司机及电梯维修人员 (2~3 名);	3. 我公司负责为采购人免费培训电梯司机及电梯维修人员 ( <b>4 名</b> );	正偏离
交货时间及地点、合同签订日期	1. 交付安装时间: 自合同签订之日起 60 个日历天完成安装并通过验收交付使用。	1. 交付安装时间: 自合同签订之日起 60 个日历天完成安装并通过验收交付使用。	无偏离
	2. 交货地点: 采购人指定地点。	2. 交货地点: 采购人指定地点。	无偏离
	3. 中标通知书发出之日起 25 日内。	3. 中标通知书发出之日起 25 日内。	无偏离
付款方式	签订合同后 30 日内, 甲方向乙方支付合同总价款 30%的预付款; 货到工地双方开箱验收后 30 日内甲方向乙方支付合同总价款 30%的到货款; 在乙方全部产品安装到位、经特种设备检验机构验收合格且调试能正常使用后, 60 日内甲方向乙方一次性支付剩余合同款。	签订合同后 30 日内, 甲方向乙方支付合同总价款 30%的预付款; 货到工地双方开箱验收后 30 日内甲方向乙方支付合同总价款 30%的到货款; 在乙方全部产品安装到位、经特种设备检验机构验收合格且调试能正常使用后, 60 日内甲方向乙方一次性支付剩余合同款。	无偏离
其他要	一、基本要求	一、基本要求	无偏离

项目	招标文件商务条款	投标人的承诺	偏离说明
求	1. 中标供应商提供产品必须是全新、符合国家质量检测标准或具有中国商检部门合格证明的电梯设备（包括零部件）。相关部件及服务须满足本表中各项要求。所有设备除满足上表要求的技术参数和配置外，其余均按国家标准及生产厂家出厂标准配置，若产品在运输过程中损坏须无偿调换同样产品。	1. 我公司提供产品是全新、符合国家质量检测标准及具有中国商检部门合格证明的电梯设备（包括零部件）。相关部件及服务满足本表中各项要求。所有设备除满足上表要求的技术参数和配置外，其余均按国家标准及生产厂家出厂标准配置，若产品在运输过程中损坏则无偿调换同样产品。	无偏离
	2. 产品满足现场安装、开机调试的全部要求，包装要求便于产品的安装就位。	2. 产品满足现场安装、开机调试的全部要求，包装要求便于产品的安装就位。	无偏离
	3. 中标供应商在交货时必须提供该批产品的原厂质量保证书、产品合格证书、检测报告及业主认为需要提供的部件来源证明材料等。	3. 我公司在交货时提供该批产品的原厂质量保证书、产品合格证书、检测报告及业主认为需要提供的部件来源证明材料等。	无偏离
	4. 中标供应商所提供货物的设计、制造、产品性能、材料的选择和材料的使用及产品的测试等相关证明材料，都应按国内外通行的现行标准和相应的技术规范执行。而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布实施的标准和技术规范。	4. 我公司所提供货物的设计、制造、产品性能、材料的选择和材料的使用及产品的测试等相关证明材料，都按国内外通行的现行标准和相应的技术规范执行。而这些标准和技术规范为合同签字日为止最新公布实施的标准和技术规范。	无偏离
	5. 未尽事宜按国家现行有关规范标准执行，具体相关安装参数以安装现场实地测量尺寸为准。	5. 未尽事宜按国家现行有关规范标准执行，具体相关安装参数以安装现场实地测量尺寸为准。	无偏离

项目	招标文件商务条款	投标人的承诺	偏离说明
	6. 本项目不接受整套进口产品投标。	6. 我公司针对本项目不提供整套进口产品投标。	无偏离
	<b>二、设备安装施工要求</b>	<b>二、设备安装施工要求</b>	无偏离
	1. 中标供应商负责全套设备的搭建安装、材料、设备、运输、现场搬运、货物保管、完工验收合格等所有项目工程。	1. 我公司负责全套设备的搭建安装、材料、设备、运输、现场搬运、货物保管、完工验收合格等所有项目工程。	无偏离
	2. 中标供应商必须承诺听从采购单位指挥，安装调试必须严格执行国家有关的电梯安装规范、标准及条例，中标供应商自行负责施工人身、设备安全责任。	2. 我公司承诺听从采购单位指挥，安装调试严格执行国家有关的电梯安装规范、标准及条例，我公司自行负责施工人身、设备安全责任。	无偏离
	3. 安装调试过程中，中标供应商应派专业技术人员对安装进行同步指导，并负责全套设备的调试运行、达到验收要求。中标供应商须提供完整的机组安装、调试、操作、使用、控制和维护手册等详细技术资料及图纸给采购人。	3. 安装调试过程中，我公司派专业技术人员对安装进行同步指导，并负责全套设备的调试运行、达到验收要求。我公司提供完整的机组安装、调试、操作、使用、控制和维护手册等详细技术资料及图纸给采购人。	无偏离
	4. 竣工验收：应我国国家有关技术规范和技术标准，由采购人向技术监督局提出验收申请，中标供应商应无条件地协助采购人及技术监督检测部门完成检测验收；中标供应商负责办理有关电梯设备安装的开工报装和竣工报检手续，验收检测费用由中标供应商负担。	4. 竣工验收：应我国国家有关技术规范和技术标准，由采购人向技术监督局提出验收申请，我公司无条件地协助采购人及技术监督检测部门完成检测验收；我公司负责办理有关电梯设备安装的开工报装和竣工报检手续，验收检测费用由我公司负担。	无偏离

项目	招标文件商务条款	投标人的承诺	偏离说明
	5. 中标供应商在施工、安装、调试等全过程中接受采购人的监督。	5. 我公司在施工、安装、调试等全过程中接受采购人的监督。	无偏离
	<b>三、安装验收执行的规范和标准</b>	<b>三、安装验收执行的规范和标准</b>	无偏离
	1. GB/T 7588.1-2020《电梯制造与安装安全规范》。	1. GB/T 7588.1-2020《电梯制造与安装安全规范》。	无偏离
	2. GB/10058《电梯技术条件》。	2. GB/10058《电梯技术条件》。	无偏离
	3. GB/10059《电梯实验方法》。	3. GB/10059《电梯实验方法》。	无偏离
	4. GB/T 10060-2011《电梯安装验收规范》。	4. GB/T 10060-2011《电梯安装验收规范》。	无偏离
	5. GB8903《电梯用钢丝绳》。	5. GB8903《电梯用钢丝绳》。	无偏离
	6. GB50310《电梯工程施工质量验收规范》。	6. GB50310《电梯工程施工质量验收规范》。	无偏离
	7. GBJ 电梯安装工程质量检验评定标准。	7. GBJ 电梯安装工程质量检验评定标准。	无偏离
	8. TJ231（四）机械设备安装工程施工及验收规范。	8. TJ231（四）机械设备安装工程施工及验收规范。	无偏离
	9. GB/T7025.1-2025.3-2008《电梯主参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸》。	9. GB/T7025.1-2025.3-2008《电梯主参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸》。	无偏离
	<b>四、投标报价</b>	<b>四、投标报价</b>	无偏离
	投标报价为采购人指定地点的现场交货价，包括：	投标报价为采购人指定地点的现场交货价，包括：	无偏离
	1. 货物及标准附件、备品备件、专用工具的价格；	1. 货物及标准附件、备品备件、专用工具的价格；	无偏离

项目	招标文件商务条款	投标人的承诺	偏离说明
	2. 运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务等费用；	2. 运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务等费用；	无偏离
	3. 必要的保险费用和各项税费、招标代理服务费；	3. 必要的保险费用和各项税费、招标代理服务费；	无偏离
	4. 本项目包含电梯设备、安装、运输、税金、报装报验。	4. 本项目包含电梯设备、安装、运输、税金、报装报验。	无偏离
	<b>五、投标其他要求</b>	<b>五、投标其他要求</b>	无偏离
	1. 投标供应商应保证参与本次采购项目时其按要求所提供的所有证明材料和资质文件真实，如出现虚假应标情况，投标供应商除了应接受有关部门的处罚外，还应按《中华人民共和国政府采购法》及其实施条例的相关条款来确定赔偿金额。	1. 我公司保证参与本次采购项目时其按要求所提供的所有证明材料和资质文件真实，如出现虚假应标情况，我公司除了接受有关部门的处罚外，还按《中华人民共和国政府采购法》及其实施条例的相关条款来确定赔偿金额。	无偏离
	2. 投标供应商应保证针对本项目服务涉及到的知识产权和所提供的技术资料是合法取得，并享有完整的知识产权，不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济和法律均由投标供应商承担。中标供应商需在采购合同中书面承诺采购方免受第三方提出侵犯其著作权、专利权、商标权或设计权的纠纷。	2. 我公司保证针对本项目服务涉及到的知识产权和所提供的技术资料是合法取得，并享有完整的知识产权，不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济和法律均由我公司承担。我公司在采购合同中书面承诺采购方免受第三方提出侵犯其著作权、专利权、商标权或设计权的纠纷。	无偏离
	3. 供应商不能满足本次采购货物要求而进行虚假响应，或者供应商无	3. 我公司不能满足本次采购货物要求而进行虚假响应，或者我公司无法正	无偏离



项目	招标文件商务条款	投标人的承诺	偏离说明
	法正常交付使用的，采购人取消中标结果，并报同级财政部门相关规定对供应商予以处罚。	常交付使用的，采购人取消中标结果，并报同级财政部门相关规定对我公司予以处罚。	
	4. 采购单位有权对中标供应商提供的主要部件聘请专家进行核验，若出现弄虚作假情况，一经查实，采购人有权终止合同并上报上级监管部门。	4. 采购单位有权对我公司提供的主要部件聘请专家进行核验，若出现弄虚作假情况，一经查实，采购人有权终止合同并上报上级监管部门。	无偏离
	<b>六、进口产品</b>	<b>六、进口产品</b>	无偏离
	本项目货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标。	我公司为本项目提供的货物不是进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标。	无偏离
	<b>七、核心产品</b>	<b>七、核心产品</b>	无偏离
	本项目第 1 项货物“人梯和货梯”为核心产品（核心产品品牌相同的，视为提供同品牌产品）。	本项目第 1 项货物“人梯和货梯”为核心产品（核心产品品牌相同的，视为提供同品牌产品）。	无偏离
	注：提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格。评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。	注：提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格。评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。	无偏离

注：

1. 说明：应对照招标文件“第二章 采购需求”中的商务条款要求逐条作明确的投标响应，并作出偏离说明。
2. 投标人应根据自身的承诺，对照招标文件要求在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。

投标人（电子签章）广西西选电梯有限公司

日期：2025年08月14日



## 附件六：技术要求偏离表

### 2、技术要求偏离表

技术要求偏离表

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
1	人梯和 货梯	数量单位：1台	数量单位：1台（ <b>投标品牌及型号：菱王 MLVEL-RMR</b> ）	无偏离
		一、基本参数及尺寸	一、基本参数及尺寸	无偏离
		▲1、额定载重：1000KG；	▲1、额定载重：1000KG；	无偏离
		▲2、额定速度：1.0m/s；	▲2、额定速度：1.0m/s；	无偏离
		▲3、层/站/门：3/3/3；	▲3、层/站/门：3/3/3；	无偏离
		▲4、轿厢尺寸（宽×深×高）：≥1600mm*1400mm*2400mm	▲4、轿厢尺寸（宽×深×高）：1600mm*1400mm*2400mm	无偏离
		▲6、开门尺寸（宽×高）：门口尺寸：900mm宽*2100mm高；	▲6、开门尺寸（宽×高）：门口尺寸：900mm宽*2100mm高；	无偏离
		7、井道尺寸（宽×深）：2200mm宽*2200mm深	7、井道尺寸（宽×深）：2200mm宽*2200mm深	无偏离
		8、井道顶层净高度：4800mm；	8、井道顶层净高度：4800mm；	无偏离
		9、底坑深度：1700mm；	9、底坑深度：1700mm；	无偏离
		10、提升高度：9900mm；	10、提升高度：9900mm；	无偏离
		11、机房位置：井道顶部；	11、机房位置：井道顶部；	无偏离

173

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		▲12、动力电源范围：主电源：380V+10%~-7%，3相，50Hz+2%~-2%；	▲12、动力电源范围：主电源：380V+10%~-7%，3相，50Hz+2%~-2%；	无偏离
		▲13、照明电源范围：220V+10%~-7%，单相，50Hz+2%~-2%；	▲13、照明电源范围：220V+10%~-7%，单相，50Hz+2%~-2%；	无偏离
		二、技术参数及性能要求	二、技术参数及性能	无偏离
		★1、控制：控制柜（含变频器）能适应宽电压波动（电压：380V±20%）；该型号产品控制柜在负载电机加载至输出额定电流不高于75A时，实测效率达到97%或以上。（提供控制柜型式试验（检验）报告等证明材料复印件，可在证明材料中标注评审关键信息所在位置）	★1、控制：控制柜（含变频器）能适应宽电压波动（电压：380V±20%）；该型号产品控制柜在负载电机加载至输出额定电流不高于75A时，实测效率达到97%或以上。（提供控制柜型式试验证书及报告、检测报告复印件，在证明材料中标注评审关键信息所在位置，详见“商务技术文件/技术文件/5、产品出厂标准、质量检测报告/（3）投标产品人梯和货梯 MLVEL-RMR 部件型式试验证书及报告等复印件”）	无偏离
★2、曳引机（电机）：为所投品牌电梯制造商原厂品牌生产，采用永磁同步无齿轮曳引机，并提供制造商防止曳	★2、曳引机（电机）：为所投品牌电梯制造商原厂品牌生产，采用永磁同步无齿轮曳引机，并提供制造商防止	无偏离		

174

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		引机过热切实可行的技术措施，保障曳引机连续工作稳定性。（提供曳引机试验（检验）报告等证明材料复印件，可在证明材料中标注评审关键信息所在位置）	曳引机过热切实可行的技术措施，保障曳引机连续工作稳定性。（提供曳引机型式试验证书及报告复印件、带散热通风功能的外转子曳引机的实用新型专利证书复印件，在证明材料中标注评审关键信息所在位置，详见“商务技术文件/技术文件/5、产品出厂标准、质量检测报告/（3）投标产品人梯和货梯 MLVEL-RMR 部件型式试验证书及报告等复印件”）	
		<p>★3、门机系统：微机控制永磁同步电机驱动 VVVF 变频门机，与投标电梯同品牌，门系统运行寿命：门机系统（包括门电动机、变频器、门板等）开关门动作试验达到 1100 万次或以上；门机电动机防护等级达到 IP65 或以上，且绝缘等级达到 F 级或以上；通过动能测试，动力驱动的自动门、层门和（或）轿门及其刚性连接的机械零件的动能，在平均关门速度下的计算值或测量值不大于 10J；可提供电梯轿门完成关闭验证保护的。（提供门机试验（检验）报告等证明材料复印件，可在证明材料中标注评审关键信息所在</p>	<p>★3、门机系统：微机控制永磁同步电机驱动 VVVF 变频门机，与投标电梯同品牌，门系统运行寿命：门机系统（包括门电动机、变频器、门板等）开关门动作试验达到 1200 万次；门机电动机防护等级达到 IP65，且绝缘等级达到 F 级；通过动能测试，动力驱动的自动门，层门和（或）轿门及其刚性连接的机械零件的动能，在平均关门速度下的计算值或测量值不大于 10J；可提供电梯轿门完成关闭验证保护的。（提供门机委托试验报告复印件，在证明材料中标注评审关键信息所在位置，详见“商务技术文件/技术</p>	无偏离

175

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		位置)	文件/5、产品出厂标准、质量检测报告/（3）投标产品人梯和货梯 MLVEL-RMR 部件型式试验证书及报告等复印件”)	
		4、机房救援系统：手动盘车救援装置或其他救援装置。	4、机房救援系统：手动盘车救援装置。	无偏离
		<p>★5、门保护：为所投电梯制造商原厂原品牌生产，光幕最大扫描光束达到 154 束或以上，导线寿命达到 2000 万次开关门运动或以上，抗干扰能力达到 10000Lux 或以上，IP 防护等级达到 IP54 或以上。（提供光幕试验（检验）报告等证明材料复印件，可在证明材料中标注评审关键信息所在位置）</p>	<p>★5、门保护：为所投电梯制造商原厂原品牌生产，光幕最大扫描光束达到 194 束，导线寿命达到 2000 万次开关门运动，抗干扰能力达到 10000Lux，IP 防护等级达到 IP65。（提供光幕委托试验报告复印件，在证明材料中标注评审关键信息所在位置，详见“商务技术文件/技术文件/5、产品出厂标准、质量检测报告/（3）投标产品人梯和货梯 MLVEL-RMR 部件型式试验证书及报告等复印件”）</p>	无偏离
		▲6、曳引钢丝绳：绕绳比为 2：1。	▲6、曳引钢丝绳：绕绳比为 2：1。	无偏离
		<p>★7、操纵箱及其显示屏、外呼盒及其显示屏为所投电梯制造商原厂原品牌生产，且通过（1）GB/T 2423.55-2006 锤击试验；（2）GB/T 2423.3-2016 湿热贮存试；（3）GB/T 2423.17-2008 盐雾试验。（提供操纵箱及其显示屏、外呼</p>	<p>★7、操纵箱及其显示屏、外呼盒及其显示屏为所投电梯制造商原厂原品牌生产，且通过（1）GB/T 2423.55-2006 锤击试验；（2）GB/T 2423.3-2016 湿热贮存试；（3）GB/T 2423.17-2008 盐雾试验。（提供操纵箱及其显示屏、外</p>	无偏离

176

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		盒及其显示屏试验（检验）报告等证明材料复印件，可在证明材料中标注评审关键信息所在位置）	呼盒及其显示屏检验报告复印件，在证明材料中标注评审关键信息所在位置，详见“商务技术文件/技术文件/5、产品出厂标准、质量检测报告/（3）投标产品人梯和货梯 MLVEL-RMR 部件型式试验证书及报告等复印件”）	
		★8、电梯按钮的机械动作寿命均达到 600 万次或以上，保证电梯按钮没有出现裂痕、工作正常、无失效动作。（投标文件中提供第三方检验机构出具的检测或检验报告复印件或型式试验报告、证书复印件）	★8、电梯按钮的机械动作寿命均达到 3600 万次，保证电梯按钮没有出现裂痕、工作正常、无失效动作。（投标文件中提供第三方检验机构出具的按钮检验报告复印件，详见“商务技术文件/技术文件/5、产品出厂标准、质量检测报告/（3）投标产品人梯和货梯 MLVEL-RMR 部件型式试验证书及报告等复印件”）	无偏离
		★9、对控制柜输入电源端各相对地间电源线施加±20kV 雷击浪涌干扰 50 次，系统各器件无损坏的试验。（投标文件中提供第三方检验机构出具的检测或检验报告复印件或型式试验报告、证书复印件）	★9、对控制柜输入电源端各相对地间电源线施加±20.5kV 雷击浪涌干扰 80 次，系统各器件无损坏的试验。（投标文件中提供第三方检验机构出具的检测报告复印件，详见“商务技术文件/技术文件/5、产品出厂标准、质量检测报告/（3）投标产品人梯和货梯 MLVEL-RMR 部件型式试验证书及报告等复印件”）	无偏离

177

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		10、通讯方式：采用高频脉冲变压器串行通讯技术。工业级物理隔离信号，高速可靠传递厅外、轿厢召唤信号。	10、通讯方式：采用高频脉冲变压器串行通讯技术。工业级物理隔离信号，高速可靠传递厅外、轿厢召唤信号。	无偏离
		三、主要部件要求	三、主要部件	无偏离
		1、部件要求：驱动主机、控制柜（含调速装置、控制装置）、层门门锁、轿门门锁、限速器、安全钳、上行超速保护装置、轿厢意外移动保护装置等主要部件品牌须与投标产品同品牌同制造商设计和制造，投标文件中需提供电梯整梯或主要部件型式试验证书及报告复印件作为有效证明。	1、部件：驱动主机、控制柜（含调速装置、控制装置）、层门门锁、轿门门锁、限速器、安全钳、上行超速保护装置、轿厢意外移动保护装置等主要部件品牌与投标产品同品牌同制造商设计和制造，投标文件中提供电梯整梯及主要部件型式试验证书及报告复印件作为有效证明（详见“商务技术文件/技术文件/5、产品出厂标准、质量检测报告/（2）投标产品人梯和货梯 MLVEL-RMR 整梯型式试验证书及报告复印件、（3）投标产品人梯和货梯 MLVEL-RMR 部件型式试验证书及报告等复印件”）。	无偏离
		四、基本功能	四、基本功能	无偏离
		1、待机定期自检功能	1、待机定期自检功能	无偏离
		2、轿内通风自动控制功能	2、轿内通风自动控制功能	无偏离

178

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		3、无呼自返基站功能：1层	3、无呼自返基站功能：1层	无偏离
		4、故障低速自救运行功能	4、故障低速自救运行功能	无偏离
		5、停车在非门区报警功能	5、停车在非门区报警功能	无偏离
		6、轿内照明自动控制功能	6、轿内照明自动控制功能	无偏离
		7、故障自动存储功能	7、故障自动存储功能	无偏离
		8、门过载保护功能	8、门过载保护功能	无偏离
		9、开门时间自动控制功能	9、开门时间自动控制功能	无偏离
		10、对讲机通讯功能	10、对讲机通讯功能	无偏离
		11、运行次数显示功能	11、运行次数显示功能	无偏离
		12、故障自动检测功能	12、故障自动检测功能	无偏离
		13、开关门时间超常保护功能	13、开关门时间超常保护功能	无偏离
		14、超载保护功能	14、超载保护功能	无偏离
		15、位置异常自动校正功能	15、位置异常自动校正功能	无偏离
		16、反向内指令自动消除功能	16、反向内指令自动消除功能	无偏离
		17、集选控制：全集选控制运行功能	17、集选控制：全集选控制运行功能	无偏离

179

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		18、轿顶检修操作功能	18、轿顶检修操作功能	无偏离
		19、电动机过载保护功能	19、电动机过载保护功能	无偏离
		20、满载直驶运行功能	20、满载直驶运行功能	无偏离
		21、起动补偿功能	21、起动补偿功能	无偏离
		22、抗电磁干扰功能	22、抗电磁干扰功能	无偏离
		23、消防迫降功能：1层	23、消防迫降功能：1层	无偏离
		24、开门异常自动选层功能	24、开门异常自动选层功能	无偏离
		25、开门时间自动调整功能	25、开门时间自动调整功能	无偏离
		26、底坑对讲机通讯功能	26、底坑对讲机通讯功能	无偏离
		27、抱闸动作的双安全检测功能	27、抱闸动作的双安全检测功能	无偏离
		28、层高自测定功能	28、层高自测定功能	无偏离
		29、停电应急照明功能	29、停电应急照明功能	无偏离
		30、超载报警功能	30、超载报警功能	无偏离
		31、警铃报警功能	31、警铃报警功能	无偏离
		32、超速机械保护功能 泊梯功能：1层	32、超速机械保护功能 泊梯功能：1层	无偏离

180

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		33、门停止运行功能	33、门停止运行功能	无偏离
		34、轿内慢速运行功能	34、轿内慢速运行功能	无偏离
		35、无效内指令自动消除功能	35、无效内指令自动消除功能	无偏离
		36、电动机空转保护功能	36、电动机空转保护功能	无偏离
		37、同步电机磁极码静态测试功能	37、同步电机磁极码静态测试功能	无偏离
		38、超速电气保护功能	38、超速电气保护功能	无偏离
		39、电梯服务支援系统	39、电梯服务支援系统	无偏离
		40、微动平层功能（提升高≥30m 时标准设置）	40、微动平层功能（提升高≥30m 时标准设置）	无偏离
		41、消防员专用功能：1层	41、消防员专用功能：1层	无偏离
		42、五方通话功能	42、五方通话功能	无偏离
		五、装饰要求	五、装饰	无偏离
		1、层门：所有层发纹不锈钢；	1、层门：所有层发纹不锈钢；	无偏离
		2、门套：所有层发纹不锈钢小门套；	2、门套：所有层发纹不锈钢小门套；	无偏离
		3、厅外呼梯及显示系统：每层每梯均配置呼梯盒，外呼采用微触按钮。点阵显示，可显示电梯运行楼层、方向等信	3、厅外呼梯及显示系统：每层每梯均配置呼梯盒，外呼采用微触按钮。点阵显示，可显示电梯运行楼层、方向等	无偏离

181

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		息，发纹不锈钢面板；	信息，发纹不锈钢面板；	
		4、主操作盘：发纹不锈钢面板，配置微触按钮。配置点阵显示器，可显示轿厢所处楼层、运行方向等信息；	4、主操作盘：发纹不锈钢面板，配置微触按钮。配置点阵显示器，可显示轿厢所处楼层、运行方向等信息；	无偏离
		5、轿厢装潢要求：	5、轿厢装潢：	无偏离
		（1）轿壁、轿门采用发纹不锈钢板。	（1）轿壁、轿门采用发纹不锈钢板。	无偏离
		（2）吊顶装潢：美观大方明亮的轿顶装饰，轿厢照明采用长寿命节能型 LED 照明系统。	（2）吊顶装潢：美观大方明亮的轿顶装饰，轿厢照明采用长寿命节能型 LED 照明系统。	无偏离
		（3）轿厢通风系统：配置优质强力风机通风。	（3）轿厢通风系统：配置优质强力风机通风。	无偏离
		（4）轿厢地板：PVC。	（4）轿厢地板：PVC。	无偏离
2	自动扶梯	数量单位：2 台	数量单位：2 台（ <b>投标品牌及型号：菱王 LTF</b> ）	无偏离
		一、技术参数要求：	一、技术参数：	无偏离
		▲1.工作电源：三相五线 AC380 V /220 V ±7% 50 Hz。	▲1.工作电源：三相五线 AC380 V /220 V ±7% 50 Hz。	无偏离
		▲2.扶梯提升高度：5100 mm（±10mm）。	▲2.扶梯提升高度：5100 mm（±10mm）。	无偏离
		▲3.倾斜度：35°（±1°）。	▲3.倾斜度：35°（±1°）。	无偏离
		▲4.梯级宽度：800 mm（±10mm）。	▲4.梯级宽度：800 mm（±10mm）。	无偏离

182

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		▲5. 运行速度：≥0.5 m/s。	▲5. 运行速度：0.5 m/s。	无偏离
		▲6. 额定功率：≥5.5 kW。	▲6. 额定功率：5.5 kW。	无偏离
		▲7. 额定电压：AC380 V， 50 Hz。	▲7. 额定电压：AC380 V， 50 Hz。	无偏离
		8. 运行噪音：≤ 60 dB。	8. 运行噪音：60 dB。	无偏离
		9. 整机重量：≤7 吨。	9. 整机重量：7 吨。	无偏离
		10. 安全保护：接地，漏电，过压，过载，短路；	10. 安全保护：接地，漏电，过压，过载，短路；	无偏离
		11. 外形尺寸：9000 mm（长）×3300 mm（宽）×3800 mm（高）（±10mm）。	11. 外形尺寸：9000 mm（长）×3300 mm（宽）×3800 mm（高）（±10mm）。	无偏离
		二、配置要求	二、配置	无偏离
		1. 扶梯框架，数量：1 套，技术要求：材料要求采用 Q235 标准型钢；表面喷漆处理、平台周围设有扶手及防护栏。	1. 扶梯框架，数量：1 套，技术：材料采用：Q235 标准型钢；表面喷漆处理、平台周围设有扶手及防护栏。	无偏离
		2. 金属桁架，数量：1 套，技术要求：材料要求采用 Q235 标准角钢；表面喷漆处理、含梯路导轨。	2. 金属桁架，数量：1 套，技术：材料采用：Q235A 标准角钢；表面喷漆处理、含梯路导轨。	无偏离
		3. 驱动主机，数量：1 套，技术要求：功能满足或优于 TJ-400 型，最大输出转速：39.18r/min；额定电压：AC380；额定	3. 驱动主机，数量：1 套，技术：功能满足 TJ-400 型；最大输出转速：39.18r/min；额定电压：AC380；额定输出	无偏离

183

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		输出扭矩≥3100Nm；电机功率≥5.5KW。减速箱减速比：≥24.5：1；制动器满足或优于：BRA600 型，制动器工作电压：AC220V。	扭矩 3100Nm；电机功率 5.5KW。减速箱减速比：24.5：1；制动器满足：BRA600 型，制动器工作电压：AC220V。	
		4. 驱动链 1 条，型号是 16A-2，节距：25.4。	4. 驱动链 1 条，型号是 16A-2，节距：25.4。	无偏离
		5. 梯级，数量：1 套，技术要求：功能满足或优于 FY-TJ800 型；材料要求采用：AlSi12（铝合金），倾斜度：35°，梯级宽度：≥802.5mm，梯级深度：≥404mm。	5. 梯级，数量：1 套，技术：功能满足 FY-TJ800 型；材料采用：AlSi12（铝合金），倾斜度：35°，梯级宽度：802.5mm，梯级深度：404mm。	无偏离
		6. 梯级传动链，数量：2 条，技术要求：功能满足或优于型号：TL133-75 型，节距：133.33mm，梯级距：400mm，滚轮直径：≥70mm，轮缘宽度：25mm，轮缘材料：聚氨酯，滚轮轴承功能满足或优于 6240-2RS 型。	6. 梯级传动链，数量：2 条，技术：功能满足型号：TL133-75 型，节距：133.33mm，梯级距：400mm，滚轮直径：70mm，轮缘宽度：25mm，轮缘材料：聚氨酯，滚轮轴承功能满足 6240-2RS 型。	无偏离
		7. 张紧装置，数量：1 套，技术要求：梯级链轮齿数：16，单位节距分度圆直径：5.1258，含梯级链轮、轴、张紧小车以及梯级链的弹簧等。	7. 张紧装置，数量：1 套，技术：梯级链轮齿数：16，单位节距分度圆直径：5.1258，含梯级链轮、轴、张紧小车以及梯级链的弹簧等。	无偏离
		8. 扶手带，数量：2 条，技术要求：功能满足或优于 SDS，	8. 扶手带，数量：2 条，技术：功能满足 SDS，抗拉强度：	无偏离

184



项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		抗拉强度：≥25.0KN, 扶手宽度：≥79mm, 内口宽度：≥62mm, 内口深度：≥10.6mm。	25.0KN, 扶手宽度：79mm, 内口宽度：62mm, 内口深度：10.6mm。	
		9. 扶手带摩擦轮，数量：2个，技术要求：材料要求采用：铸铁衬橡胶。	9. 扶手带摩擦轮，数量：2个，技术：材料采用：铸铁衬橡胶。	无偏离
		10. 扶手导轨，数量：4套，技术要求：导轨材料：Q235；含冷拉金属导轨和滚动轴承尼龙导轮组成。	10. 扶手导轨，数量：4套，技术：导轨材料：Q235；含冷拉金属导轨和滚动轴承尼龙导轮组成。	无偏离
		11. 扶手玻璃，数量：1套，技术要求：材料要求采用：钢化玻璃；厚度：≥10mm。	11. 扶手玻璃，数量：1套，技术：材料采用：钢化玻璃；厚度：10mm。	无偏离
		12. 围裙板，数量：1套，技术要求：表面材质要求采用：不锈钢；表面处理方式：发纹。	12. 围裙板，数量：1套，技术：表面材质采用：不锈钢；表面处理方式：发纹。	无偏离
		13. 控制柜，数量：1套，技术要求：功能满足或优于TKD-200；控制方式：VVVF方式；PLC：满足或优于CP1E；安全监控系统：功能满足或优于MCTC-PES-E1型。	13. 控制柜，数量：1套，技术：功能满足TKD-200；控制方式：VVVF方式；PLC：满足CP1E；安全监控系统：功能满足MCTC-PES-E1型。	无偏离
		14. 附加制动器，数量：1套，技术要求：制动力矩：≥8667.15N.m；工作电压：AC220V。	14. 附加制动器，数量：1套，技术：制动力矩：8667.15N.m；工作电压：AC220V。	无偏离

185

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		15. 自动润滑装置，数量：1套，技术要求：自动润滑系统，含润滑油泵、滤油器、分油块、毛刷及油管等。	15. 自动润滑装置，数量：1套，技术：自动润滑系统，含润滑油泵、滤油器、分油块、毛刷及油管等。	无偏离
		16. 楼层板，数量：1套，技术要求：表面材质：不锈钢；表面处理方式：防滑花纹板。	16. 楼层板，数量：1套，技术：表面材质：不锈钢；表面处理方式：防滑花纹板。	无偏离
		17. 上下前沿板保护开关，数量：6只，技术要求：功能满足或优于TR236型。	17. 上下前沿板保护开关，数量：6只，技术：功能满足TR236型。	无偏离
		18. 附加制动器检测开关，数量：1套，技术要求：功能满足或优于TS236型。	18. 附加制动器检测开关，数量：1套，技术：功能满足TR236型。	无偏离
		19. 上下出入口安全开关，数量：4只，技术要求：功能满足或优于TR236型。	19. 上下出入口安全开关，数量：4只，技术：功能满足TR236型。	无偏离
		20. 上下围裙板安全开关，数量：4只，技术要求：功能满足或优于TR236型。	20. 上下围裙板安全开关，数量：4只，技术：功能满足TR236型。	无偏离
		21. 驱动链安全开关，数量：1只，技术要求：功能满足或优于ZR236或QM-ZV10H236-2z型。	21. 驱动链安全开关，数量：1只，技术：功能满足ZR236型。	无偏离
		22. 梯级缺失传感器，数量：2只，技术要求：功能满足或	22. 梯级缺失传感器，数量：2只，技术：功能满足	无偏离

186

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		优于 E2B-M30LN30-WP-C1MNK 型。	E2B-M30LN30-WP-C1MNK 型。	
		23. 梯级链安全开关, 数量: 1 只, 技术要求: 功能满足或优于 ZR236 或 UKS 型。	23. 梯级链安全开关, 数量: 1 只, 技术: 功能满足 ZR236。	无偏离
		24. 梯级下陷安全开关, 数量: 2 只, 技术要求: 功能满足或优于 ZR236 或 UKS 型。	24. 梯级下陷安全开关, 数量: 2 只, 技术: 功能满足 ZR236。	无偏离
		25. 手动盘车工具, 数量: 1 套。	25. 手动盘车工具, 数量: 1 套。	无偏离
3	自动扶梯	数量、单位: 2 台	数量、单位: 2 台 (投标品牌及型号: 菱王 LTF)	无偏离
		一、技术参数要求:	技术参数:	无偏离
		▲1. 工作电源: 三相五线 AC380 V / 220 V ± 7% 50 Hz。	▲1. 工作电源: 三相五线 AC380 V / 220 V ± 7% 50 Hz。	无偏离
		▲2. 扶梯提升高度: 4800 mm (±10mm)。	▲2. 扶梯提升高度: 4800 mm (±10mm)。	无偏离
		▲3. 倾斜度: 35° (±1°)。	▲3. 倾斜度: 35° (±1°)。	无偏离
		▲4. 梯级宽度: 800 mm (±10mm)。	▲4. 梯级宽度: 800 mm (±10mm)。	无偏离
		▲5. 运行速度: ≥0.5 m/s。	▲5. 运行速度: 0.5 m/s。	无偏离
		▲6. 额定功率: ≥5.5 kW。	▲6. 额定功率: 5.5 kW。	无偏离
		▲7. 额定电压: AC380 V, 50 Hz。	▲7. 额定电压: AC380 V, 50 Hz。	无偏离

187

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		8. 运行噪音: ≤ 60 dB。	8. 运行噪音: 60 dB。	无偏离
		9. 整机重量: ≤7 吨。	9. 整机重量: 7 吨。	无偏离
		10. 安全保护: 接地, 漏电, 过压, 过载, 短路;	10. 安全保护: 接地, 漏电, 过压, 过载, 短路;	无偏离
		11. 外形尺寸: 9000 mm (长) × 3300 mm (宽) × 3800 mm (高) (±10mm)。	11. 外形尺寸: 9000 mm (长) × 3300 mm (宽) × 3800 mm (高) (±10mm)。	无偏离
		二、配置要求	二、配置	无偏离
		1. 扶梯框架, 数量: 1 套, 技术要求: 材料要求采用: Q235 标准型钢; 表面喷漆处理、平台周围设有扶手及防护栏。	1. 扶梯框架, 数量: 1 套, 技术: 材料: Q235 标准型钢; 表面喷漆处理、平台周围设有扶手及防护栏。	无偏离
		2. 金属桁架, 数量: 1 套, 技术要求: 材料要求采用: Q235A 标准角钢; 表面喷漆处理、含梯路导轨。	2. 金属桁架, 数量: 1 套, 技术: 材料采用: Q235A 标准角钢; 表面喷漆处理、含梯路导轨。	无偏离
		3. 驱动主机, 数量: 1 套, 技术要求: 功能满足或优于 TJ-400 型; 最大输出转速: 39.18r/min; 额定电压: AC380; 额定输出扭矩 ≥ 3100Nm; 电机功率 ≥ 5.5KW。 减速箱减速比: ≥ 24.5: 1; 制动器满足或优于: BRA600 型, 制动器工作电压: AC220V。	3. 驱动主机, 数量: 1 套, 技术: 功能满足 TJ-400 型; 最大输出转速: 39.18r/min; 额定电压: AC380; 额定输出扭矩 3100Nm; 电机功率 5.5KW。 减速箱减速比: 24.5: 1; 制动器满足: BRA600 型, 制动器工作电压: AC220V。	无偏离

188

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		4. 驱动链 1 条, 型号是 16A-2, 节距: 25.4	4. 驱动链 1 条, 型号是 16A-2, 节距: 25.4	无偏离
		5. 梯级, 数量: 1 套, 技术要求: 功能满足或优于 FY-TJ800 型; , 倾斜度: 35°, 梯级宽度: ≥802.5mm, 梯级深度: ≥404mm。	5. 梯级, 数量: 1 套, 技术: 功能满足 FY-TJ800 型; , 倾斜度: 35°, 梯级宽度: 802.5mm, 梯级深度: 404mm。	无偏离
		6. 梯级传动链, 数量: 2 条, 技术要求: 功能满足或优于型号: TL133-75 型	6. 梯级传动链, 数量: 2 条, 技术: 功能满足型号: TL133-75	无偏离
		, 节距: 133.33mm, 梯级距: 400mm, 滚轮直径: ≥70mm, 轮缘宽度: 25mm, 轮缘材料: 聚氨酯, 滚轮轴承功能满足或优于 6240-2RS 型。	, 节距: 133.33mm, 梯级距: 400mm, 滚轮直径: ∅ 70mm, 轮缘宽度: 25mm, 轮缘材料: 聚氨酯, 滚轮轴承功能满足 6240-2RS 型。	无偏离
		7. 张紧装置, 数量: 1 套, 技术要求: 梯级链轮齿数: 16, 单位节距分度圆直径: 5.1258, 含梯级链轮、轴、张紧小车以及梯级链的弹簧等。	7. 张紧装置, 数量: 1 套, 技术: 梯级链轮齿数: 16, 单位节距分度圆直径: 5.1258, 含梯级链轮、轴、张紧小车以及梯级链的弹簧等。	无偏离
		8. 扶手带, 数量: 2 条, 技术要求: 功能满足或优于 SDS, 抗拉强度: ≥25.0KN, 扶手宽度: ≥79mm, 内口宽度: ≥62mm, 内口深度: ≥10.6mm。	8. 扶手带, 数量: 2 条, 技术: 功能满足 SDS, 抗拉强度: 25.0KN, 扶手宽度: 79mm, 内口宽度: 62mm, 内口深度: 10.6mm。	无偏离

189

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		9. 扶手带摩擦轮, 数量: 2 个, 技术要求: 材料要求采用: 铸铁衬橡胶。	9. 扶手带摩擦轮, 数量: 2 个, 技术: 材料采用: 铸铁衬橡胶。	无偏离
		10. 扶手导轨, 数量: 4 套, 技术要求: 导轨材料: Q235; 含冷拉金属导轨和滚动轴承尼龙导轮组成。	10. 扶手导轨, 数量: 4 套, 技术: 导轨材料: Q235; 含冷拉金属导轨和滚动轴承尼龙导轮组成。	无偏离
		11. 扶手玻璃, 数量: 1 套, 技术要求: 材料要求采用: 钢化玻璃; 厚度: ≥10mm。	11. 扶手玻璃, 数量: 1 套, 技术: 材料采用: 钢化玻璃; 厚度: 10mm。	无偏离
		12. 围裙板, 数量: 1 套, 技术要求: 表面材质要求采用: 不锈钢; 表面处理方式: 发纹。	12. 围裙板, 数量: 1 套, 技术: 表面材质采用: 不锈钢; 表面处理方式: 发纹。	无偏离
		13. 控制柜, 数量: 1 套, 技术要求: 功能满足或优于 TKD-200; 控制方式: VVVF 方式; PLC: 满足或优于 CP1E; 安全监控系统: 功能满足或优于 MCTC-PES-E1 型。	13. 控制柜, 数量: 1 套, 技术: 功能满足 TKD-200; 控制方式: VVVF 方式; PLC: 满足 CP1E; 安全监控系统: 功能满足 MCTC-PES-E1 型。	无偏离
		14. 附加制动器, 数量: 1 套, 技术要求: 制动力矩: ≥8667.15N.m; 工作电压: AC220V。	14. 附加制动器, 数量: 1 套, 技术: 制动力矩: 8667.15N.m; 工作电压: AC220V。	无偏离
		15. 自动润滑装置, 数量: 1 套, 技术要求: 自动润滑系统, 含润滑油泵、滤油器、分油块、毛刷及油管等。	15. 自动润滑装置, 数量: 1 套, 技术: 自动润滑系统, 含润滑油泵、滤油器、分油块、毛刷及油管等。	无偏离

190

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		16. 楼层板, 数量: 1 套, 技术要求: 表面材质: 不锈钢; 表面处理方式: 防滑花纹板。	16. 楼层板, 数量: 1 套, 技术: 表面材质: 不锈钢; 表面处理方式: 防滑花纹板。	无偏离
		17. 上下前沿板保护开关, 数量: 6 只, 技术要求: 功能满足或优于 TR236 型。	17. 上下前沿板保护开关, 数量: 6 只, 技术: 功能满足 TR236 型。	无偏离
		18. 附加制动器检测开关, 数量: 1 套, 技术要求: 功能满足或优于 TS236 型。	18. 附加制动器检测开关, 数量: 1 套, 技术: 功能满足 TS236 型。	无偏离
		19. 上下出入口安全开关, 数量: 4 只, 技术要求: 功能满足或优于 TR236 型。	19. 上下出入口安全开关, 数量: 4 只, 技术: 功能满足 TR236 型。	无偏离
		20. 上下围裙板安全开关, 数量: 4 只, 技术要求: 功能满足或优于 TR236 型。	20. 上下围裙板安全开关, 数量: 4 只, 技术: 功能满足 TR236 型。	无偏离
		21. 驱动链安全开关, 数量: 1 只, 技术要求: 功能满足或优于 ZR236 或 QM-ZV10H236-2z 型。	21. 驱动链安全开关, 数量: 1 只, 技术: 功能满足 ZR236 型。	无偏离
		22. 梯级缺失传感器, 数量: 2 只, 技术要求: 功能满足或优于 E2B-M30LN30-WP-C1MNK 型。	22. 梯级缺失传感器, 数量: 2 只, 技术: 功能满足 E2B-M30LN30-WP-C1MNK 型。	无偏离
		23. 梯级链安全开关, 数量: 1 只, 技术要求: 功能满足或	23. 梯级链安全开关, 数量: 1 只, 技术: 功能满足 ZR236。	无偏离

191

项号	货物名称	设备技术参数指标	投标响应	偏离说明
		优于 ZR236 或 UKS 型。		
		24. 梯级下陷安全开关, 数量: 2 只, 技术要求: 功能满足或优于 ZR236 或 UKS 型。	24. 梯级下陷安全开关, 数量: 2 只, 技术: 功能满足 ZR236。	无偏离
		25. 手动盘车工具, 数量: 1 套。	25. 手动盘车工具, 数量: 1 套。	无偏离

**注:**

1. 说明: 应对照招标文件“第二章 采购需求”中的“设备技术参数指标”逐条作明确的投标响应, 并作出偏离说明。
2. 投标人根据投标货物的性能指标, 对照招标文件“设备技术参数指标”, 在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。
3. 投标人认为其投标响应有正偏离的, 请在技术要求偏离表中列明, 且在投标文件中提供投标产品的彩页或国家认可的有资质的第三方检测机构出具的检测报告复印件或产品生产厂家的技术参数说明证明作为佐证。
4. 如技术要求偏离表中的投标响应与佐证材料不一致的, 以佐证材料为准。
5. 特别对有具体参数要求的指标, 投标文件的承诺不得直接复制招标文件需求, 投标人必须提供所供货物的具体数值, 否则按投标无效处理。

投标人 (电子签章)  广西迅升电梯有限公司

日期: 2025 年 02 月 24 日

192

## 附件七：售后服务承诺书

### 5、售后服务承诺

#### 1) 售后服务承诺书（售后服务优于招标需求）

致：西林县生态移民发展中心（采购人名称）

我公司参加西林县马蚌镇水库移民生态智慧农贸市场项目(设备部分)[分标1 标项名称：西林县马蚌镇水库移民生态智慧农贸市场项目(设备部分)-电梯工程]（项目编号：BSZC2025-G1-300001-GXHK）项目的投标，对于招标文件的售后服务要求，我公司承诺完全响应招标文件的要求，作出如下承诺：

1. 我公司提供全新、符合国家质量检测标准及具有中国质检部门合格证明的电梯设备（包括零部件），随机持有产品合格证等相关资料。

2. 我公司报价时详细列明所投产品的规格型号、配置，我公司提供的产品未有进口部件。

3. 竣工时，采购人按照投标文件承诺的性能指标及我国有关制造标准验收。

4. 安装：我公司承包电梯报装、安装调试及报装报检，在施工、安装、调试等全过程中接受用户的监督并对工程进度、安全、质量负责，能满足制造方提供的各项指标和我国电梯的相关规范。

5. 售后服务：

(1) 我公司免费办理报装、报检手续；

(2) 质保期内每月上门不低于两次维保（含检查、清洁、除尘、调整）；

(3) 在质保期内由我公司负责维保，维修人员 24 小时服务，接到用户故障通知后，**50 分钟内**到达现场，一般故障不超过 2 小时，重大故障不超过 **40 小时**修复；

(4) 常年备有电梯配件，能及时处理、替换损坏的部件；

6. 质保期：自货物通过取得广西特检部门监督检验合格报告之日起壹年；



7. 我公司负责为采购人免费培训电梯司机及电梯维修人员（4名）；

8. 交付安装时间：自合同签订之日起 60 个日历天完成安装并通过验收交付使用。

9. 交货地点：采购人指定地点。

10. 合同签订期：中标通知书发出之日起 25 日内。

11. 我公司提供产品是全新、符合国家质量检测标准及具有中国商检部门合格证明的电梯设备（包括零部件）。相关部件及服务满足本表中各项要求。所有设备除满足上表要求的技术参数和配置外，其余均按国家标准及生产厂家出厂标准配置，若产品在运输过程中损坏则无偿调换同样产品。

12. 产品满足现场安装、开机调试的全部要求，包装要求便于产品的安装就位。

13. 我公司在交货时提供该批产品的原厂质量保证书、产品合格证书、检测报告及业主认为需要提供的部件来源证明材料等。

14. 我公司所提供货物的设计、制造、产品性能、材料的选择和材料的使用及产品的测试等相关证明材料，都按国内外通行的现行标准和相应的技术规范执行。而这些标准和技术规范为合同签订日为止最新公布实施的标准和技术规范。

15. 未尽事宜按国家现行有关规范标准执行，具体相关安装参数以安装现场实地测量尺寸为准。

16. 我公司针对本项目不提供整套进口产品投标。

17. 我公司负责全套设备的搭建安装、材料、设备、运输、现场搬运、货物保管、完工验收合格等所有项目工程。

18. 我公司承诺听从采购单位指挥，安装调试严格执行国家有关的电梯安装规范、标准及条例，我公司自行负责施工人身、设备安全责任。

19. 安装调试过程中，我公司派专业技术人员对安装进行同步指导，并负责全套设备的调试运行、达到验收要求。我公司提供完整的机组安装、调试、操作、使用、控制和维护手册等详细技术资料及图纸给采购人。

20. 竣工验收：应我国国家有关技术规范和技术标准，由采购人向技术监督局提出验收申请，我公司无条件地协助采购人及技术监督检测部门完成检测验收；我公司负责办理有关电梯设备安装的开工报装和竣工报检手续，验收检测费用由我公司负担。

21. 我公司在施工、安装、调试等全过程中接受采购人的监督。

22. 安装验收执行的规范和标准

1. GB/T 7588.1-2020《电梯制造与安装安全规范》。
2. GB/10058《电梯技术条件》。
3. GB/10059《电梯实验方法》。
4. GB/T 10060-2011《电梯安装验收规范》。
5. GB8903《电梯用钢丝绳》。
6. GB50310《电梯工程施工质量验收规范》。
7. GBJ 电梯安装工程质量检验评定标准。
8. TJ231（四）机械设备安装工程施工及验收规范。
9. GB/T7025.1-2025.3-2008《电梯主参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸》。

23. 我公司保证参与本次采购项目时其按要求所提供的所有证明材料和资质文件真实，如出现虚假应标情况，我公司除了接受有关部门的处罚外，还按《中华人民共和国政府采购法》及其实施条例的相关条款来确定赔偿金额。

24. 我公司保证针对本项目服务涉及到的知识产权和所提供的相关技术资料是合法取得，并享有完整的知识产权，不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如

出现此情况，一切经济和法律責任均由我公司承担。我公司在采购合同中书面承诺采购方免受第三方提出侵犯其著作权、专利权、商标权或设计权的纠纷。

25. 我公司不能满足本次采购货物要求而进行虚假响应，或者我公司无法正常交付使用的，采购人取消中标结果，并报同级财政部门相关规定对我公司予以处罚。

26. 采购单位有权对我公司提供的主要部件聘请专家进行核驗，若出现弄虚作假情况，一經查實，采购人有权终止合同并上报上级监管部门。

27. 我公司为本项目提供的货物不是进口产品（即通过中国海关报關驗放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标。

投标人（电子签章）： 西迅电梯有限公司

日期：2025年02月14日