

合 同 书

2025 年 06 月 03 日，扶绥县生态移民发展中心以公开招标方式对扶绥县岜盆乡佳农洗果厂项目进行了采购。经广西永顺项目管理有限公司评定，浙江合宇机械科技有限公司为该项目中标人。现于中标通知书发出之日起二十五日内，按照采购文件确定的事项签订本合同。

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规之规定，按照平等、自愿、公平和诚实信用的原则，经扶绥县生态移民发展中心(以下简称：甲方)和浙江合宇机械科技有限公司(以下简称：乙方)协商一致，约定以下合同条款，以兹共同遵守、全面履行。

1.1 合同组成部分

下列文件为本合同的组成部分，并构成一个整体，需综合解释、相互补充。如果下列文件内容出现不一致的情形，在保证按照采购文件确定的事项的前提下，组成本合同的多个文件的优先适用顺序如下：

- 1.1.1 本合同及其补充合同、变更协议；
- 1.1.2 中标通知书；
- 1.1.3 投标文件及“投标报价”（含澄清或者说明文件）；
- 1.1.4 招标文件（含澄清或者修改文件）；
- 1.1.5 其他相关采购文件。

1.2 标的物

1.2.1 标的物 1 信息

- 1.2.1.1 名称：扶绥县岜盆乡佳农洗果厂项目；
- 1.2.1.2 数量：水果清洗机 3 套，水果清洗打蜡机 1 套；
- 1.2.1.3 质量：优良。

1.3 价款

本合同总价为：人民币¥876000 元（大写：捌拾柒万陆仟元人民币，含税）。

序号	标的名称	规格型号	品牌 及制造商	数 量 及 单 位①	单价(元) ②	单项合计 (元) ③=①×②	备注
一	水果清洗机	6GX-130	合宇牌，浙江合宇机械科技有限公司	3 套			

1	水池浸泡提升	6GX-130-01	合字牌，浙江合宇机械科技有限公司	3 台	32000	96000	4.5 米
2	28 组毛刷清洗机	6GX-130-02	合字牌，浙江合宇机械科技有限公司	3 台	38000	114000	
3	水池浸泡提升	6GX-130-03	合字牌，浙江合宇机械科技有限公司	3 台	28000	84000	3.15 米
4	水果分级机(6 等级)	6GFJC-135	合字牌，浙江合宇机械科技有限公司	3 台	62000	186000	
5	选果皮带	/	合字牌，浙江合宇机械科技有限公司	12 条	5000	60000	
6	小 计					540000	
二	水果清洗打蜡机	6GXL-130	合字牌，浙江合宇机械科技有限公司	1 套			
1	初选皮带提升	6GXL-130-01	合字牌，浙江合宇机械科技有限公司	1 台	36000	36000	
2	20 组毛刷清洗	6GXL-130-02	合字牌，浙江合宇机械科技有限公司	1 台	36000	36000	
3	水池浸泡提升	6GXL-130-03	合字牌，浙江合宇机械科技有限公司	1 台	28000	28000	3.15 米
4	50 组毛刷水烘干	6GXL-130-04	合字牌，浙江合宇机械科技有限公司	1 台	60000	60000	
5	15 刷打蜡机	6GXL-130-05	合字牌，浙江合宇机械科技有限公司	1 台	28000	28000	
6	烘干机	6GXL-130-06	合字牌，浙江合宇机械科技有限公司	1 台	52000	52000	
7	滚筒分级	6GFJC-120	合字牌，浙江合宇机械科技有限公司	2 台	45000	90000	
8	电器控制柜	6GXL-130-08	合字牌，浙江合宇机械科技有限公司	1 台	6000	6000	
9	小 计					336000	
三	合 计（一+二）					876000	
投标总报价（包含税费等所有费用）：（大写）人民币 <u>捌拾柒万陆仟元整</u> （小写）¥ <u>876000.00</u>							
交付使用时间：自合同签订之日起 30 天（日历日）内交货并安装调试完成。							

技术需求

序号	标的名称	投标文件响应的技术参数及配置	数量
一	水果清洗机		3 套
1	水池浸泡提升	1、碳钢支架,热板折边框。蓄水池采用拉丝不锈钢板制作, 和水果接触位置采用锈钢板制作。上果采用直径 60 毫米 PVC 输送管; 2、机器尺寸 (长×宽×高): 4500 毫米×1760×1200 毫米, 内空 1300 毫米;	3 台

		3、采用品牌调速电机，电机功率：1.1kW； 4、自动升降，方便清理水池落叶，升降电机功率为 0.55kW。	
2	28 组毛刷清洗机	1、碳钢支架，设备尺寸（长×宽×高）为 3600 毫米×1650×2100 毫米，内空 1300 毫米； 2、采用 28 支白色 610 尼龙毛刷；毛刷轴头直径 25mm,采用 PA205 轴承； 3、主电机 1 台，每台功率 3.0KW； 4、内侧与水果接触位置采用拉丝不锈钢板制作。	3 台
3	水池浸泡提升	1、碳钢支架,热板折边框。蓄水池采用拉丝不锈钢板制作，和水果接触位置采用锈钢板制作。上果采用直径 32 毫米不锈钢输送管； 2、机器尺寸（长×宽×高）：3150 毫米×1760×1200 毫米，内空 1300 毫米； 3、采用品牌调速电机，电机功率：1.1kW； 4、自动升降，方便清理水池落叶，升降电机功率为 0.55kW。	3 台
4	水果分级机（6 等级）	1、碳钢支架，螺旋变距分级设备 6 个等级，设备尺寸（长×宽×高）：5000 毫米×2350×1100 毫米 2、减速电机 1 台，功率为 1.5kw； 3、变频调速，分选快慢可自行调节； 4、每个等级用皮带将果送出，减少水果损伤。	3 台
5	选果皮带	/	12 条
二	水果清洗打蜡机		1 套
1	初选皮带提升	1、碳钢支架,热板折边框，和水果接触面采用拉丝不锈钢板，设备（长×宽）为 5350 毫米×1650 毫米，其中通道内空为 1300 毫米； 2、直径 60 毫米×厚度 2.2 毫米白色 PVC 管输送管； 3、采用品牌调速电机，功率 1.1kW。输送速度按需要进行无极调速。	1 台
2	20 组毛刷清洗	1、碳钢支架,设备尺寸（长×宽）为 2585 毫米×1650 毫米，内空 1300 毫米 2、采用 20 支白色 PBT 尼龙毛刷,PBT 尼龙脱水效果更佳； 3、主电机 1 台，功率 3kW； 4 内侧与水果接触处采用拉丝不锈钢板。	1 台
3	水池浸泡提升	1、碳钢支架,热板折边框。蓄水池采用拉丝不锈钢板制作，和水果接触位置采用锈钢板制作。上果采用直径 60 毫米白色 PVC 管输送管； 2、机器尺寸（长×宽）：3150 毫米×1760 毫米，内空 1300 毫米； 3、采用品牌调速电机，电机功率：1.1kW； 4、自动升降，方便清理水池落叶，升降电机功率为 0.55kW。	1 台
4	50 组毛刷水烘干	1、碳钢支架，设备尺寸（长×宽）为 6380 毫米×1650 毫米，内空 1300 毫米； 2、采用 50 支白色 610 尼龙毛刷；毛刷轴头直径 25mm,采用 PA205 轴承； 3、主电机 2 台，每台功率 3.0KW； 4、内侧与水果接触位置采用拉丝不锈钢板制作；	1 台

		5、两组风机罩，6 台高压带 T 风机，每台风机功率 1.1kw； 6、烘干采用品牌柴油燃烧器。配套 3 台高压带 T 风机，每台风机功率 1.1kw。热风循环,不锈钢多管热交换装置，自动恒温控制。	
5	15 刷打蜡机	1、碳钢支架，设备（长×宽）为 1951 毫米×1720 毫米，其中内空 1300 毫米； 2、15 条马鬃波纹毛刷，更利于水果的表面抛光； 3、主电机 1 台,功率 3kw，移动打蜡电机功率 0.25 kw，计量泵采用合资产品； 4、内侧与水果接触处采用拉丝不锈钢板。	1 台
6	烘干机	1、碳钢支架，设备（长×宽）为 7850 毫米×1750 毫米，其中内空 1300 毫米； 2、采用直径 32 毫米不锈钢输送管，配有输送管的自动清洗装置，洗管电机功率 0.37kw； 3、主电机 1 台采用 无极调速电机,功率 1.5kw； 4、烘干采用品牌柴油燃烧器。发热体配套 3 台高压带 T 风机，每台风机功率 1.1kw。热风循环,不锈钢多管热交换装置，自动恒温控制； 5、配备一组循环风机罩，3 台高压带 T 风机，每台风机功率 1.1kw；	1 台
7	滚筒分级	烘干后的水果均匀掉入滚筒分级内进行大小分选。采用滚筒分级准确度高，水果大小均匀，分级效率高，并且对水果损伤小。 1、碳钢支架机器内空 1300 毫米，滚筒分级设备 8 个等级分别为 55、60、65、70、75、80、85、85（mm）以上，机器长度约 4550 毫米； 2、电机 1 台，每台功率为 1.5kw； 3、每个等级用皮带将果送出，减少水果损伤；	2 台
8	电器控制柜	电器元件采用“正泰”品牌集中控制，一键急停，符合国家安全标准具体包括： 1、主电机保护器； 2、自动开/停，控制设备和急停按钮，电压电流显示表； 3、设备之间可靠接地。	1 台

1.4 付款方式和发票开具方式

1.4.1 付款方式：签订合同后甲方支付给乙方预付款¥360000 元，大写：叁拾陆万元整，剩余货款¥490000 元，大写：肆拾玖万元整，在验收合格后 7 个工作日内支付给乙方，余款¥26000 元，大写：贰万陆仟元在一年内付清给乙方；

1.4.2 发票开具方式：按付款进度开具给甲方, 第一张发票：18 万*2=36 万（二套水果清洗机的金额）；第二张发票：18 万*1+33.6 万*1=51.6 万（一套水果清洗机和一套水果清洗打蜡机的金额），乙方已开具全款发票。甲方在一年内结清 2.6 万票款于乙方。

1.5 标的物交付期限、地点、方式和货物期限

1.5.1 交付期限：签订合同后1个月内交付；

1.5.2 交付地点：甲方指定地点；

1.5.3 交付方式：现货汽车运输到；

1.5.4 货物及质保期限：全新货物，质保期限壹年。

1.6 违约责任

1.6.1 除不可抗力外，如果乙方没有按照本合同约定的期限、地点和方式交付标的物，甲方可要求乙方支付违约金，违约金按每迟延交付标的物一日的应交付而未交付标的物价格的 0.2%（根据项目实际填写，一般为 0.2%）计算，最高限额为本合同总价的 2%（根据项目实际填写，一般为 2%）；迟延超过【10】日的，甲方有权在要求乙方支付违约金的同时，书面通知乙方解除本合同，乙方应退回全部已收取的合同价款并按合同总金额的 2%（根据项目实际填写，一般为 2%）向甲方支付违约金；

1.6.2 除不可抗力外，如果甲方没有按照本合同约定的付款方式付款，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按每迟延付款一日的应付而未付款的 0.2%（根据项目实际填写，一般为 0.2%）计算，最高限额为欠付金额的 2%（根据项目实际填写，一般为 2%）；迟延付款的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，乙方有权在要求甲方支付违约金的同时，书面通知甲方解除本合同；

1.6.3 除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的其他主要义务，经催告后在合理期限内仍未履行的，或者任何一方有其他违约行为致使不能实现合同目的的，或者任何一方有腐败行为（即：提供或给予或接受或索取任何财物或其他好处或者采取其他不正当手段影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）或者欺诈行为（即：以谎报事实或者隐瞒真相的方法来影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）的，对方当事人可以书面通知违约方解除本合同；

1.6.4 任何一方按照前述约定要求违约方支付违约金的同时，仍有权要求违约方继续履行合同、采取补救措施，并有权按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；任何一方按照前述约定要求解除本合同的同时，仍有权要求违约方支付违约金和按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；且守约方行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.6.5 除前述约定外，除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的义务，对方当事人均有权要求继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等，且对方当事人行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.6.6 如果出现政府采购监督管理部门在处理投诉事项期间，书面通知甲方暂停采购活动的情形，或者询问或质疑事项可能影响中标结果的，导致甲方中止履行合同的情形，均不视为甲方违约。

1.7 合同争议的解决

本合同履行过程中发生的任何争议，双方当事人均应通过友好协商的方式和解或者调解解决；不愿和解、调解或者和解、调解不成的，可以选择下列第 1.7.1 种方式解决：

1.7.1 将争议提交崇左市仲裁委员会依申请仲裁时其现行有效的仲裁规则裁决；

1.7.2 向甲方所在地有管辖权的人民法院起诉。

1.8 合同生效

本合同自双方当事人加盖有效电子公章时生效。

本合同自双方当事人加盖有效电子公章时生效。

甲方：扶绥县生态移民发展中心

统一社会信用代码：

住所：

法定代表人或

授权代表（签字或盖章）：

联系人：

约定送达地址：

邮政编码：

电话：

开户银行：

开户名称：

开户账号：

乙方：浙江合宇机械科技有限公司

统一社会信用代码：91330825MAC6P9QG1G

住所：浙江省龙游县城南开发区壮志路 11 号

法定代表人或

授权代表（签字或盖章）：

联系人：陈燕锋

约定送达地址：

邮政编码：

电话：

开户银行：中国工商银行股份有限公司龙游

荣昌支行

开户名称：浙江合宇机械科技有限公司

开户账号：1209 2205 0900 0105 581