

“政采云”平台合同编号：12N00757648320252001

南宁市政府采购

2025年南宁市兴宁区恩湖小学设备采购（重）-分 标2合同

采购项目编号：NNZC2025-J1-020081-NNSX

采购计划编号：NXCC2025-J1-00453

采购人：南宁市兴宁区教育局

中标供应商：深圳市沁楠科技有限公司

签订时间：2025年9月12日

合同目录

第一部分 合同书	3
第二部分 合同一般条款	8
第三部分 合同专用条款	13
第四部分 合同附件	16
4.1 成交通知书	16
4.2 采购文件货物需求一览表	17
4.3 采购文件的更改通知	45
4.4 响应函	46
4.5 响应报价表	48
4.6 响应货物技术资料表	51
4.7 商务条款偏离表	94
4.8 成交供应商澄清函	97
4.9 其他与本合同相关的资料	98

第一部分 合同书

2025 年 9 月 5 日，南宁市兴宁区教育局以竞争性谈判方式对 2025 年南宁市兴宁区恩湖小学设备采购(重)-分标 2 项目进行了采购。经项目评审小组评定，深圳市沁楠科技有限公司为该项目成交供应商。现于成交通知书发出之日起 7 日内，按照采购文件确定的事项签订本合同。

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规之规定，按照平等、自愿、公平和诚实信用的原则，经南宁市兴宁区教育局（以下简称：甲方）和深圳市沁楠科技有限公司（以下简称：乙方）协商一致，约定以下合同条款，以兹共同遵守、全面履行。

1.1 合同组成部分

下列文件为本合同的组成部分，并构成一个整体，需综合解释、相互补充。如果下列文件内容出现不一致的情形，在保证按照采购文件确定的事项的前提下，组成本合同的多个文件的优先适用顺序如下：

- 1.1.1 本合同及其补充合同、变更协议；
- 1.1.2 成交通知书；
- 1.1.3 采购文件及“响应报价”（含澄清或者说明文件）；
- 1.1.4 采购文件（含澄清或者修改文件）；
- 1.1.5 其他相关采购文件。

1.2 标的物

1.2.1 标的物 1 信息

- 1.2.1.1 名称：2025 年南宁市兴宁区恩湖小学设备采购（重）-分标 2；
- 1.2.1.2 数量：详细见采购文件货物需求一览表；
- 1.2.1.3 质量：按国家有关产品“三包”规定执行“三包”。

1.3 价款

本合同总价为：人民币 ¥862155 元（大写：捌拾陆万贰仟壹佰伍拾伍元人民币，含税）。

分项价格：

序号	分项名称	分项价格
----	------	------

1	学生课桌椅	125000
2	学生书包柜	38500
3	教室宣传栏	15000
4	教师讲台	10000
5	行政办公桌	10500
6	行政文件柜	4200
7	办公卡座、椅	27000
8	办公室柜子	9600
9	小会议桌	17000
10	活动会议桌	39000
11	书架	12000
12	阅览室桌椅	130000
13	教师午休床	16200
14	学生休息床	105000
15	窗帘（含滑轨）	30000
16	垃圾分类棚	20000
17	办公桌椅	800
18	急救包	3100
19	医药箱	2760
20	体温枪	640
21	血压计	450
22	医用手电筒	200
23	污物桶	300
24	灯光视力表	500
25	学生电脑课桌椅	11200
26	教师桌椅	800
27	办公桌椅	800

28	沙发	3000
29	警务室桌椅	1000
30	拒马	4500
31	警棍	300
32	强光手电	600
33	警戒带	150
34	辣椒水	200
35	警械专用柜	2500
36	头盔	400
37	防护钢叉	360
38	防割手套	150
39	盾牌	700
40	防护背心	800
41	灭火器	400
42	墙壁吸音板	110745
43	前排排椅	6900
44	中排排椅	90620
45	后排排椅	8280
总价		862155

1.4 付款方式和发票开具方式

1.4.1 付款方式：

本项目无预付款，乙方所提交的货物经甲方书面验收合格后，采购人分三期付清：第一次于2025年12月31日前支付合同款20万；第二次于2026年12月31日前支付剩余合同款的50%；第三次于2027年12月31日前支付剩余合同款。

1.4.2 发票开具方式：开具普通发票。

1.5 标的物交付期限、地点、方式和货物期限

1.5.1 交付期限：自合同签订之日起15日内；

1.5.2 交付地点：广西南宁市采购人指定地点；

1.5.3 交付方式：现场交付；

1.5.4 货物及质保期限：质保期：按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，质保期除特别注明外，本项目质保期 1 年。质保期内负责上门服务、维修、更换配件，不得收取任何费用。（自提交成果并验收合格之日起计）。

1.6 违约责任

1.6.1 除不可抗力外，如果乙方没有按照本合同约定的期限、地点和方式交付标的物，甲方可要求乙方支付违约金，违约金按每迟延交付标的物一日的应交付而未交付标的物价格的万分之五（根据项目实际填写，一般为万分之五）计算，最高限额为本合同总价的20%（根据项目实际填写，一般为 20%）；迟延超过【10】日的，甲方有权在要求乙方支付违约金的同时，书面通知乙方解除本合同，乙方应退回全部已收取的合同价款并按合同总金额的20%（根据项目实际·填写，一般为 20%）向甲方支付违约金；

1.6.2 除不可抗力外，如果甲方没有按照本合同约定的付款方式付款，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按每迟延付款一日的应付而未付款的万分之五（根据项目实际填写，一般为万分之五）计算，最高限额为欠付金额的20%（根据项目实际填写，一般为 20%）；迟延付款的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，乙方有权在要求甲方支付违约金的同时，书面通知甲方解除本合同；

1.6.3 除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的其他主要义务，经催告后在合理期限内仍未履行的，或者任何一方有其他违约行为致使不能实现合同目的的，或者任何一方有腐败行为（即：提供或给予或接受或索取任何财物或其他好处或者采取其他不正当手段影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）或者欺诈行为（即：以谎报事实或者隐瞒真相的方法来影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）的，对方当事人可以书面通知违约方解除本合同；

1.6.4 乙方在质保期内未按承诺提供售后等货物的，每发生一次向甲方支付2000元（根据项目实际填写，一般为 2000 元）的违约金。

1.6.5 任何一方按照前述约定要求违约方支付违约金的同时，仍有权要求违约方继续履行合同、采取补救措施，并有权按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；任何一方按照前述约定要求解除本合同的同时，仍有权要求违约方支付违约金和按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；且守约方行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.6.6 除前述约定外，除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的义务，

对方当事人均有权要求继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等，且对方当事人行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.6.7 如果出现政府采购监督管理部门在处理投诉事项期间，书面通知甲方暂停采购活动的情形，或者询问或质疑事项可能影响中标结果的，导致甲方中止履行合同的情形，均不视为甲方违约。

1.7 合同争议的解决

本合同履行过程中发生的任何争议，双方当事人均可通过和解或者调解解决；不愿和解、调解或者和解、调解不成的，可以选择下列第1.7.2种方式解决：

1.7.1 将争议提交南宁仲裁委员会依申请仲裁时其现行有效的仲裁规则裁决；

1.7.2 向甲方所在地人民法院起诉。

1.8 合同生效

本合同自双方当事人加盖有效电子公章时生效。

甲方： 南宁市兴宁区教育局

乙方： 深圳市沁楠科技有限公司

统一社会信用代码：

统一社会信用代码或身份证号码：

91440300MA5HN7KX3C

住所： 南宁市厢竹大道 63 号兴宁区

住所： 深圳市南山区粤海街道高新区

政府办公大楼 13 楼

社区高新南七道 138 号惠恒大楼

二期 4A

法定代表人或

法定代表人

授权代表（签字）：

或授权代表（签字）：

联系人：

联系人： 王磊

约定送达地址：

约定送达地址： 广西南宁市采购人

指定地点

邮政编码：

邮政编码： 518100

电话：

电话： 13828714914

传真：

传真：/

电子邮箱：

电子邮箱： 609831268@qq.com

开户银行：

开户银行： 中国工商银行股份有限公司深圳高新园南区支行

开户名称：

开户名称： 深圳市沁楠科技有限公司

开户账号：

开户账号： 4000027209200822135

第二部分 合同一般条款

2.1 定义

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释：

2.1.1 “合同”系指采购人和中标人签订的载明双方当事人所达成的协议，并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

2.1.2 “合同价”系指根据合同约定，中标人在完全履行合同义务后，采购人应支付给中标人的价格。

2.1.3 “标的物”系指中标人根据合同约定应向采购人交付的一切各种形态和种类的货物、货物和工程，包括但不限于原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、信息化系统、信息化维保、物业货物、产品等，并包括工具、手册等其他相关资料。

2.1.4 “甲方”系指与中标人签署合同的采购人；采购人委托采购机构代表其与乙方签订合同的，采购人的授权委托书作为合同附件。

2.1.5 “乙方”系指根据合同约定交付标的物的中标人；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购的，联合体各方均应为乙方或者与乙方相同地位的合同当事人，并就合同约定的事项对甲方承担连带责任。

2.1.6 “现场”系指合同约定标的物将要运至或者实施或者安装的地点。

2.2 技术规范

标的物所应遵守的技术规范应与采购文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其技术规范偏差表(如果被甲方接受的话)相一致；如果采购文件中没有技术规范的相应说明，应以国家有关部门最新颁布的相应标准和规范为准。

2.3 知识产权

2.3.1 乙方应保证甲方在使用该标的物或其任何一部分时不受任何第三方提出的侵犯其著作权、商标权、专利权等知识产权方面的起诉；如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与该第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和赔偿；

2.3.2 具有知识产权的计算机软件等标的物的知识产权归属，详见合同专用条款。

2.4 包装和装运

2.4.1 除合同专用条款另有约定外,乙方交付的全部标的物,均应采用本行业通用的方式进行包装,没有通用方式的,应当采取足以保护标的物的包装方式,且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。如有必要,包装应适用于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸,确保标的物安全无损地运抵现场。由于包装不善所引起的标的物锈蚀、损坏和损失等一切风险均由乙方承担。

2.4.2 装运标的物的要求和通知,详见合同专用条款。

2.5 履约检查和问题反馈

2.5.1 甲方有权在其认为必要时,对乙方是否能够按照合同约定交付标的物进行履约检查,以确保乙方所交付的标的物能够依约满足甲方之项目需求,但不得因履约检查妨碍乙方的正常工作,乙方应予积极配合;

2.5.2 合同履行期间,甲方有权将履行过程中出现的问题反馈给乙方,双方当事人应以书面形式约定需要完善和改进的内容。

2.6 结算方式和付款条件

详见合同专用条款。

2.7 技术资料和保密义务

2.7.1 乙方有权依据合同约定和项目需要,向甲方了解有关情况,调阅有关资料等,甲方应予积极配合;

2.7.2 乙方有义务妥善保管和保护由甲方提供的前款信息和资料等;

2.7.3 除非依照法律规定或者对方当事人的书面同意,任何一方均应保证不向任何第三方提供或披露有关合同的或者履行合同过程中知悉的对方当事人任何未公开的信息和资料,包括但不限于技术情报、技术资料、商业秘密和商业信息等,并采取一切合理和必要措施及方式防止任何第三方接触到对方当事人的上述保密信息和资料。

2.8 质量保证

2.8.1 乙方应建立和完善履行合同的内部质量保证体系,并提供相关内部规章制度给甲方,以便甲方进行监督检查;

2.8.2 乙方应保证履行合同的人员数量和素质、软件和硬件设备的配置、场地、环境和设施等满足全面履行合同的要求,并应接受甲方的监督检查。

2.8.3 乙方应确保项目技术人员数量和水平与投标文件一致。未经甲方书面同意,乙方不得擅自更换投标文件中注明的项目经理和技术负责人。否则甲方有权放弃或终止合同。

2.8.4 因乙方原因造成甲方其他系统不能正常运行，酿成重大事故（工作日系统中断一天以上）的，乙方应承担全部法律责任，并赔偿经济损失，赔偿金额为项目总价的 30%（根据项目实际情况填写，一般为 30%）。

2.9 标的物的风险负担

标的物或者在途标的物或者交付给第一承运人后的标的物毁损、灭失的风险负担详见 合同专用条款。

2.10 延迟交货/交付

在合同履行过程中，如果乙方遇到不能按时交付标的物的情况，应及时以书面形式将不能按时交付标的物的理由、预期延误时间通知甲方；甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可以书面形式酌情同意乙方可以延长交货的具体时间。

2.11 合同变更

2.11.1 双方当事人协商一致，可以签订书面补充合同的形式变更合同，但不得违背采购文件确定的事项。如果系追加与合同标的相同的标的物的，那么需经采购监督管理部门同意，且所有补充合同的采购金额不得超过原合同价的 10%；

2.11.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当以书面形式变更合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

2.12 合同转让和分包

合同的权利义务依法不得转让，但经甲方书面同意，乙方可以依法采取分包方式履行合同，即：依法可以将合同项下的部分非主体、非关键性工作分包给他人完成，接受分包的供应商应当具备相应的资格条件，并不得再次分包，且乙方应就分包项目向甲方负责，并与分包供应商就分包项目向甲方承担连带责任。

2.13 不可抗力

2.13.1 如果任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间；

2.13.2 受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后，应在 合同专用条款 约定时间内以书面形式通知对方当事人，并在 合同专用条款 约定时间内，将有关部门出具的证明文件送达对方当事人。

2.13.3 因不可抗力致使不能实现合同目的的，当事人可以解除合同；

2.13.4 因不可抗力致使合同有变更必要的，双方当事人应在 合同专用条款 约定时间内以书面形式变更合同；

2.14 税费

与合同有关的一切税费，均按照中华人民共和国法律的相关规定执行。

2.15 乙方破产

如果乙方破产导致合同无法履行时，甲方可以书面形式通知乙方终止合同且不予乙方任何补偿和赔偿，但合同的终止不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何要求乙方支付违约金、赔偿损失等的行动或补救措施的权利。

2.16 合同中止、终止

2.16.1 双方当事人不得擅自中止或者终止合同；

2.16.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

2.17 检验和验收

2.17.1 标的物交付前，乙方应对标的物的质量、数量等方面进行详细、全面的检验，并向甲方出具证明标的物符合合同约定的文件；标的物交付时，乙方在合同专用条款约定时间内组织验收，并可依法邀请相关方参加，验收应出具验收书。

2.17.2 合同期满或者履行完毕后，甲方有权组织（包括依法邀请国家认可的质量检测机构参加）对乙方履约的验收，即：按照合同约定的技术、货物、安全标准，组织对每一项技术、货物、安全标准的履约情况的验收，并出具验收书。

2.17.3 检验和验收标准、程序等具体内容以及前述验收书的效力详见合同专用条款。

2.18 通知和送达

2.18.1 任何一方因履行合同而以合同第一部分尾部所列明的“约定送达地址”为收件地址的所有通知、文件、材料，均视为已向对方当事人送达；任何一方变更上述送达方式或者地址的，应于7个工作日内书面通知对方当事人，在对方当事人收到有关变更通知之前，变更前的约定送达方式或者地址仍视为有效。

2.18.2 以当面交付方式送达的，交付之时视为送达；以电子邮件方式送达的，发出电子邮件之时视为送达；以传真方式送达的，发出传真之时视为送达；以邮寄方式送达的，邮件挂号寄出或者交邮之日之次日视为送达。

2.19 计量单位

除技术规范中另有规定外，合同的计量单位均使用国家法定计量单位。

2.20 合同使用的文字和适用的法律

2.20.1 合同使用汉语书就、变更和解释；

2.20.2 合同适用中华人民共和国法律。

2.21 履约保证金

本项目不收取履约保证金

2.22 中小企业政策

2.22.1 本合同（是 否）为中小企业“政采贷”可融资合同，关于中小企业信用融资事项见采购文件“供应商须知正文”。

2.22.2 本合同（是 否）为中小企业预留合同。

2.23 合同份数

本合同壹式伍份，甲方执肆份，乙方执壹份。每份均具有同等法律效力。

第三部分 合同专用条款

本部分是对前两部分的补充和修改，如果前两部分和本部分的约定不一致，应以本部分的约定为准。本部分的条款号应与前两部分的条款号保持对应；与前两部分无对应关系的内容可另行编制条款号。

3.1 具有知识产权的标的物知识产权归属：无。

3.2 包装和装运专用条款（如果有）：无。

3.3 装运标的物的要求和通知：无。

3.4 结算方式和付款条件

本次项目合同总价为大写人民币捌拾陆万贰仟壹佰伍拾伍元（¥862155 元）。
本项目采用以下勾选结算方式进行支付：

采用分期付款方式，付款条件为：本项目无预付款，乙方所提交的货物经甲方书面验收合格后，采购人分三期付清：第一次于 2025 年 12 月 31 日前支付合同款 20 万；第二次于 2026 年 12 月 31 日前支付剩余合同款的 50%；第三次于 2027 年 12 月 31 日前支付剩余合同款。

甲方无故逾期支付货物费用的，按照每逾期一日支付欠付货物费额度的万分之五（根据项目实际填写，一般为万分之五）承担违约责任，违约金上限按照《合同书》约定执行。

（温馨提示：根据《广西壮族自治区财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能促进企业发展的通知》（桂财采〔2022〕30 号）及《2023 年广西优化营商环境行动方案》等规定，政府采购货物和服务的采购人在政府采购合同中约定预付款比例的，采购合同履行期超过 30 天，对中小企业合同预付款比例应不低于合同金额的 30%，不高于合同金额的 50%；项目分年度安排预算的，每年预付款比例不低于项目年度计划支付金额的 30%；采购项目以人工投入为主的，可降低预付款比例，但不得低于 10%。采购文件和采购合同没有约定预付款的，经供应商申请采购人可支付预付款。对于未实行预付款的政府采购项目，鼓励采购人在合同中明确首付款支付比例。）

3.5 标的物的风险负担

标的物或者在途标的物或者交付给第一承运人后的标的物毁损、灭失的风险负担：乙方。

3.5.1 受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后，应在日内以书面形式通知对方

当事人，并在日内，将有关部门出具的证明文件送达对方当事人。

3.5.2 因不可抗力致使合同有变更必要的，双方当事人应在日内以书面形式变更合同；

3.5.3 标的物交付前，乙方应对标的物的质量、数量等方面进行详细、全面的检验，并向甲方出具证明标的物符合合同约定的文件；标的物交付时，乙方在日内发起验收，并可依法邀请相关方参加，验收应出具验收书。

3.5.4 检验和验收标准、程序等具体内容以及前述验收书的效力：详细见合同专用条款。

3.5.5 其他：无。

3.6 项目验收：

3.6.1 甲方参照《南宁市政府采购供应商履约验收评价管理办法》（南财采[2019]217号）规定组织对乙方履约的验收。验收方成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。如果发现与合同中要求不符，乙方须承担由此发生的一切损失和费用，并接受相应的处理。

3.6.2 严格按照采购合同开展履约验收。甲方成立验收小组，按照采购合同的约定对供应商履约情况进行验收，验收时，按照采购合同的约定对每一项技术、货物、安全标准的履约情况进行确认，出具验收报告并经验收小组全体成员签字。甲方根据验收报告形成验收意见并经甲方与乙方签字盖章生效。验收结果与采购合同约定的资金支付条件挂钩。履约验收的各项资料应当存档备查。

3.6.3 验收合格的项目，甲方将根据采购合同的约定及时向供应商支付采购资金。验收不合格的项目，甲方将依法及时处理。采购合同的履行、违约责任和解决争议的方式等适用《中华人民共和国民法典》，并按照《合同书》约定执行。

3.6.4 验收产生的费用：首次验收费用由 乙方 承担，如首次验收不合格，后续验收费用由 乙方 支付。

3.6.5 验收内容及资料要求：

根根据采购文件确定的技术指标或者货物要求确定验收指标和标准。未进行相应约定的，应当符合国家强制性规定、政策要求、安全标准、行业或企业有关标准等。

3.6.6 验收内容

序号	验收内容	验收标准
----	------	------

1	交货产品数量	以开标一览表为参考
2	交货产品的质量文件	详见技术需求偏离表
4	交货产品技术、性能指标	详见技术需求偏离表
5	售后服务承诺	详见技术售后服务方案
6	其他工作	以招标文件要求为参考

（温馨提示：根据《广西壮族自治区财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能促进企业发展的通知》（桂财采〔2022〕30号）规定，采购人应当在项目完成且收到供应商验收申请后5个工作日内组织开展履约验收；对于满足合同约定支付条件的项目，应在收到发票后30日内将资金支付到合同约定的供应商账户，不得以进行审计作为支付供应商款项的条件。加快采购资金支付进度，对于200万元以下的货物和服务项目，鼓励采购人一次性全额支付给供应商。采购人不得以机构变动、人员更替、政策调整、履行内部付款流程等为由延迟付款。）

3.6.7 验收资料要求

验收资料要求包括（不限于）以下内容：

- （1）采购文件；
- （2）响应文件；
- （3）采购合同；
- （4）其他需提供的相关材料：无。

第四部分 合同附件

4.1 成交通知书

南宁市兴宁区政府采购 成交通知书

深圳市沁楠科技有限公司:

南宁市兴宁区政府采购中心受采购人委托,就2025年南宁市兴宁区恩湖小学设备采购(重)-分标2(项目编号:NNZC2025-J1-020081-NNSX)采用竞争性谈判方式进行采购,经评审,采购人确认,贵公司为本项目的成交供应商。

本项目为专门面向小微企业采购/非专门面向中小企业采购项目。

你公司已享受中小企业价格评审优惠政策/未享受中小企业价格评审优惠政策。

你公司政策评审后的价格为862155元。(注:符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库[2020]46号)文规定的,服务和货物类的报价给予20%、工程类给予5%价格扣除;接受联合体或允许分包的,联合体协议或分包意向协议约定小微企业的合同份额占合同总金额30%以上的,服务和货物类的报价给予6%、工程类给与2%的价格扣除。)

成交金额: 862155元

请贵公司接此通知后,按采购文件约定的日期凭本通知书与采购人签订合同,并按采购文件要求和相应文件的承诺履行合同。具体事项请及时与采购人联系。

特此通知

采购人联系人: 甘蝉鹭

联系电话: 0771-3290168



4.2 采购文件货物需求一览表

分标： 分标 2

货物需求一览表							
标段		分标 2					
序号	采购货物名称	单位	数量	技术参数		分项预算合计(元)	中小企业划分标准所属行业名称
1	学生课桌椅	套	500	<p>一、单人课桌椅（每套包含课桌并配套单人椅 1 张）。</p> <p>二、型号规格要求</p> <p>（一）课桌椅的型号规格及结构应符合国家标准要求。</p> <p>（二）课桌：各型号规格的尺寸除本表中特别要求外，产品应符合国家标准 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。在课桌左右两侧面设置挂书包的挂钩或在课桌的后端下面设置放书包的装置，其尺寸范围不能超出国家标准的规定范围。</p> <p>（三）课椅：各型号规格的尺寸除本表中特别要求外，产品应符合国家标准 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。</p> <p>（四）型号规格</p> <p>1、课桌桌面尺寸：不小于 600mm×400mm；</p> <p>2、课桌高度：可按以下高度进行调节升降：高度 790mm（0 号）、760mm（1 号）、730mm（2 号）、700mm（3 号）；</p> <p>3、课椅椅座面板尺寸：宽度不小于 380mm、</p>		125000	工业

				<p>深 380mm(±2mm)；</p> <p>4、课椅椅靠背面板尺寸：宽度不小于 380mm、高度 155mm(±2mm)；</p> <p>5、座面高度：可按以下高度进行调节升降：高度 460 mm (0 号)、440 mm (1 号)、420 mm (2 号)、400 mm (3 号)；</p> <p>(五)结构要求：双柱升降调节。</p> <p>三、课桌椅的材料要求</p> <p>(一) 金属件</p> <p>1、主体材料：课桌、课椅的金属管件采用公称尺寸不小于 25mm×50mm 的椭圆管整体弯制成形，管壁公称厚度均不小于 1.0mm，管材采用高频焊接而成；课桌的桌斗用公称厚度不小于 0.6mm 的优质冷轧钢板；立板采用优质冷轧板，课桌、课椅两侧可调高度的立板厚度不小于 0.8mm；椅子靠背支架采用优质高频焊接（约 20×20mm）方管，管壁厚度不小于 1.0mm；课桌的挂钩挂钩采用不小于 1.2mm 冷轧钢板一次冲压成型制作，规格不小于 50×25×20mm。采用双柱升降脚架。</p> <p>2、材料质量：金属管件外形的尺寸偏差、管壁厚度偏差和钢板厚度偏差以及金属材料的力学性能指标等质量技术参数，均应符合相应的国家标准的规定。不允许使用出现孔洞、缺口、开裂、尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品结构强度、外观和安全的材料。</p> <p>(二) 木制件</p> <p>1、桌面板厚 15mm，采用桉木基材的胶合板，双面饰面，甲醛释放量达到 E1 级控制指标，四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与桌面圆润连接，无突兀感；</p> <p>2、椅座面板厚≥10mm，主体采用桉木基材的胶合板，座面板前端为圆弧结构，双面饰面，甲醛释放量达到 E1 级控制指标，符合人体工程学的设计。面板四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与座面圆润连接，无突兀感，增加舒适程度。</p> <p>3、课椅靠背要求是弧形的主体采用桉木基材的胶合板，双面饰面，面板厚≥10mm。靠背面板四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与座面圆润连接，无突兀感，增加舒适程度。</p> <p>4、含水率：课桌椅加工所用胶合板含水率应不高于 16%。课桌椅产品出厂时木材含水率不高于 16%。</p> <p>(三) 木制件加工要求</p>	
--	--	--	--	--	--

				<p>木制件端面应进行精加工以便于涂饰处理。</p> <p>(三) 木制件与金属件的连接</p> <p>1、课桌面板与钢架的连接采用自攻钉固定，面板与钢架连接的自攻钉不少于八颗。</p> <p>2、课椅面板、靠背板与钢架的连接采用抽芯钉连接，面板、靠背板与钢架连接的抽芯钉均不少于四根。</p> <p>3、抽芯铆钉钉体直径 d 不小于 5mm，钉体材料为铝合金、钉芯材料为钢（表面镀锌），铆钉表面应无毛刺和有害缺陷，并有完整的头、杆形状。</p> <p>(四) 课桌椅加工尺寸要求</p> <p>桌面高、椅座面高尺寸的允许误差范围按 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》的规定执行。</p> <p>五、课桌椅的涂饰要求</p> <p>(一) 涂饰要求</p> <p>1、涂饰前课桌椅零、部件的表面应光滑、平整，不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。</p> <p>2、涂饰前金属件零、部件表面必须进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后应及时进行涂饰。</p> <p>3、喷塑要求：采用环保产品环氧聚脂塑粉静电喷塑。喷塑外膜的表面光滑平整，色泽均匀，喷塑层无漏喷、起泡、模糊、划痕或碰伤等缺陷。</p> <p>4、课桌椅所有木制件的外表面（使用面）均应装饰处理；非使用面涂清漆。木制件端面应进行涂饰处理。</p> <p>(二) 涂饰层外观</p> <p>1、金属件涂层应无漏喷、锈蚀；应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。</p> <p>2、木制件表面装饰层应手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、皱皮、发粘、漏漆现象。薄木材料贴面不允许有明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3、每批产品（含课桌、课椅）不允许有明显色差。</p> <p>4、产品上的五金配件应做防锈处理。</p>		
--	--	--	--	---	--	--

2	学生书包柜	套	11	<p>1. 规格：$\geq 6000\text{mm} \times 600\text{mm} \times 1000\text{mm}$（长$\times$宽$\times$高）。</p> <p>2. 基材：采用国标 E1 级实木多层板，厚度$\geq 15\text{mm}$，实木多层板符合 GB/T9846-2015《普通胶合板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准。</p> <p>3. 饰面：采用优质饰面用浸渍胶膜纸（三聚纸）</p> <p>4. 封边：采用$\geq 1.5\text{mm}$厚 PVC 封边条，全自动机械封边，封边胶采用优质环保封边胶，封边胶符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂有害物质限量》标准。</p> <p>5. 连接件：采用优质三合一连接件。</p>	38500	工业
3	教室宣传栏	块	10	<p>1、规格：$\geq 4000\text{mm} \times 1215\text{mm}$。</p> <p>书写板面：采用优质烤漆板面，墨绿色、亚光，厚度$\geq 0.3\text{mm}$，粗糙度为 Ra1.6-3.2 μm，光泽度≤ 6 光泽单位，板面可吸附磁针、磁片，书写面光滑、平整，颜色均匀，坚固耐用、哑光，投影可视效果佳，有效地保护了师生的视力健康。</p> <p>内芯材料：高强度、吸音、防潮、聚苯乙烯泡沫板。采用国际适用工艺，书写无吱吱声，改善书写手感且环保。</p> <p>背板：采用优质防锈热镀锌钢板，厚度$\geq 0.25\text{mm}$，流水线一次成型，间隔80mm压有20mm凹槽加强筋，此技术为专利产品，确保均布承压不低于635N，凹槽造型美观、增加强度，更加耐用。</p> <p>板面与衬板粘贴：采用环保型双组份聚氨酯胶水1:1配置，使用自动化覆板流水线作业，喷胶、压固、切割下料一次成型，确保粘接牢固板面平整不脱壳。</p> <p>边框：采用高强度铝合金型材，电泳香槟色；规格$\geq 20\text{mm} \times 49\text{mm}$。</p> <p>包角材料：采用抗老化高强度 ABS 工程塑料注塑成型。$\geq R12\text{mm}$的圆角，无尖角毛刺。</p> <p>安装：配装自制 L 形钢制安装件，规格$52\text{mm} \times 20\text{mm} \times 32\text{mm}$，隐形安装、没有外露的挂接件，整体美观。</p>	15000	工业
4	教师讲台	张	10	<p>1、规格：$\geq 1000\text{mm} \times 500\text{mm} \times 900\text{mm}$（长$\times$宽$\times$高）；</p> <p>2、材料：基材采用$\geq 18\text{mm}$环保型多层实木板，桌面前方加厚，厚度$\geq 25\text{mm}$，其余板材厚度$\geq 18\text{mm}$。</p> <p>3、所有板材封边全部采用全自动化机器封边，材料为$\geq 1.0\text{mm}$厚 PVC 封边条，防潮、不</p>	10000	工业

				易脱落、经久耐用。 4、配置两个屉斗，选用优质五金配件。		
5	行政 办公 桌	套	7	<p>一、办公桌：</p> <p>1、主桌面规格：$\geq 1600\text{mm} \times 800\text{mm} \times 750\text{mm}$，副柜规格：$\geq 1000\text{mm} \times 400\text{mm} \times 750\text{mm}$；副柜双门柜中有一层隔板，含键盘托；</p> <p>2、板材采用优质三聚氰胺饰面密度板制作，面板厚度$\geq 40\text{mm}$，桌立脚，副柜面板部分采用$\geq 40\text{mm}$厚度板材，其他板材厚度$\geq 15\text{mm}$，三聚氰胺饰面密度板通过 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准检测合格。</p> <p>3、含 1 个移动主机位，含吊装塑料键盘。</p> <p>4、键盘、抽屉安装三节豪华滑轨，选用优质五金配件。</p> <p>4.1、滑轨：采用优质滑轨。滑轨须符合 QB/T2454-2013《家具五金抽屉导轨》国家标准中的功能要求：①操作力：当承载能力 $M < 40\text{kg}$ 时，推力或拉力$\leq 50\text{N}$；②耐久性（80000 次）、垂直向下静载荷（200N）、水平侧向静载荷（100N）、拉出安全性、猛关或猛开：a) 所有组件或连接件不应断裂损坏，b) 通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动，c) 所有零部件不应有影响正常运作的变形或磨损，d) 五金连接件不应松动，e) 所有组件的功能不应损害，f) 抽屉导轨及其组件应能正常工作；③下沉量：下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的 4%；④耐腐蚀要求：18h，1.5mm 以下锈点≤ 20 点/d m^2，其中$\geq 1.0\text{mm}$锈点不超过 5 点（距离边缘棱角 2mm 以内不计）。</p> <p>4.2、铰链：采用优质铰链。铰链须符合 QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》国家标准中的功能要求：①操作力：在耐久性试验前后，打开力和关闭力$\leq 20\text{N}$；②垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（80000 次）：a) 所有组件或结合处不应断裂，b) 通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动，c) 所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损，d) 固定组件不应松动，e) 所有组件的功能不应损害，f) 杯状暗铰链及其组件应能正常工作；③下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量$\leq 3.0\text{mm}$；④耐腐蚀要求：18h，1.5mm 以下锈点≤ 20 点/d m^2，其中$\geq 1.0\text{mm}$锈点不超过 5 点（距离边缘棱角</p>	10500	工业

				<p>2mm 以内不计)。</p> <p>4.3、连接件：采用优质三合一连接件。三合一连接件须符合 GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》国家标准中的技术要求：①锁紧角度：三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度应在 150°~190° 范围内；②外观：a) 金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；b) 塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；③金属镀层抗盐雾：18h，1.5mm 以下锈点≤20 点/d m²，其中≥1.0mm 锈点不超过 5 点(距离边缘棱角 2mm 以内不计)。</p> <p>二、办公椅</p> <p>1. 办公椅规格：≥500mm×500mm×1200mm</p> <p>2. 背框、头枕：优质工程料 PP+纤维、侧面镂空设计，舒适美观；</p> <p>3. 面料：优质透气网布；</p> <p>4. 座垫：高密度海绵，厚度≥7-8cm，回弹效果好；</p> <p>5. 底盘：2.0 加厚蝴蝶底盘（可升降、旋转、可逍遥）</p> <p>7. 气杆：通过 SGS 认证的 85 行程电镀气杆</p> <p>8. 五星脚：320 五金电镀面包脚</p> <p>9. 轮子：≥50mm 白卡 PU 轮</p>		
6	行政文件柜	张	7	<p>1、规格：≥2000mm×800mm×400mm。</p> <p>2、结构：分为上下两个部分，上部分为对开玻璃门，内置 2 块隔板，下部分对开门，内置 1 块隔板。</p> <p>3、材料：顶板层板采用≥25mm 厚板材，其他板材采用≥15mm 厚优质三聚氰胺饰面密度板，三聚氰胺饰面密度板通过 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准检测合格，检测结果包括但不限于以下内容：①甲醛释放量≤0.124mg/m³，②含水率 3.0%~13.0%；③静曲强度≥24MPa；④弹性模量≥2300MPa；⑤内结合强度≥0.45MPa。</p> <p>4、五金配件：配置铰链、三合一连接件。</p> <p>4.1、铰链：采用优质铰链。铰链须符合 QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》国家标准中的功能要求：①操作力：在耐久性试验前后，打开力和关闭力≤20N；②垂直静载</p>	4200	工业

				<p>荷(20kg)、水平静载荷(40N)、耐久性(80000次): a) 所有组件或结合处不应断裂, b) 通过手触压证实, 用于紧固的组件不应松动, c) 所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损, d) 固定组件不应松动, e) 所有组件的功能不应损害, f) 杯状暗铰链及其组件应能正常工作; ③下沉量: 在使用调整系统前, 安装B型试验门时, 下沉量$\leq 3.0\text{mm}$; ④耐腐蚀要求: $\geq 18\text{h}$, 1.5mm以下锈点≤ 20点/d m^2, 其中$\geq 1.0\text{mm}$锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内不计)。</p> <p>4.2、连接件: 采用优质三合一连接件。三合一连接件须符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》国家标准中的技术要求: ①锁紧角度: 三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度应在$150^\circ \sim 190^\circ$范围内; ②外观: a) 金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底, 应光滑平整, 应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷; b) 塑料部位表面应光洁平滑, 不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩、麻点等缺陷, 色泽应一致; ③金属镀层抗盐雾: $\geq 18\text{h}$, 1.5mm以下锈点≤ 20点/d m^2, 其中$\geq 1.0\text{mm}$锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内不计)。</p>		
7	办公卡座、椅	套	27	<p>一、办公桌</p> <p>1、规格: $\geq 1500\text{mm} \times 1200\text{mm} \times 1200\text{mm}$, 配移动主机架, 三抽柜, 不要键盘托, 单人位, 32款屏风, 面板采用$\geq 25\text{mm}$密度板制作, 三抽柜及移动键盘托厚度$\geq 15\text{mm}$密度板制作。</p> <p>2、组合式屏风卡座, 铝合金边框, 屏风整体约为32mm厚。</p> <p>3、台面: 采用E1级三聚氰胺饰面密度板, 台面$\geq 25\text{mm}$厚; 经过脱脂、除虫、防腐、干燥处理, 刚性好, 不变型。</p> <p>4、封边: 采用厚度$\geq 1.0\text{mm}$的PVC材质, 封边采用全自动化机器封边技术, 精选抗老化型, 防潮、不易脱落、经久耐用, 封边平直、顺滑, 不脱胶、不翘起, 经过修色磨边处理。</p> <p>5、活动柜: 采用$\geq 15\text{mm}$台面对色板材, 轨道采用优质导轨, 紧密拼接, 间隙细小且均匀, 使用更加牢固顺畅。</p> <p>6、主机架: 采用$\geq 15\text{mm}$台面对色板活动主机架, 四轮定位稳固平整。</p> <p>二、办公椅</p> <p>1、规格: $\geq 400\text{mm} \times 400\text{mm} \times 950\text{mm}$;</p>	27000	工业

				2、座板座靠采用优质环保皮饰面,内添有 60# 高密度定型海绵,框架采用优质实木,要求椅子经久耐用,符合人体工程学设计。		
8	办公室柜子	套	12	<p>1、规格: $\geq 1800\text{mm} \times 850\text{mm} \times 390\text{mm}$;</p> <p>2、结构: 分为上下两个部分,上部分为对开玻璃门,内置 2 块隔板,下部分为铁门,内置 1 块隔板。</p> <p>3、板材采用 $\geq 0.5\text{mm}$ 一级冷轧钢板,各面钢板必须是无拼接,钢板厚误差不超过 $\pm 0.05\text{mm}$;钢板应符合 GB/T708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求:力学性能(规定非比例延伸强度 $\geq 235\text{N/mm}^2$、抗拉强度 $370-500\text{N/mm}^2$、断后伸长率 $\geq 26\%$)、化学成分($C \leq 0.20\%$、$Si \leq 0.35\%$、$Mn \leq 1.40\%$、$P \leq 0.045\%$、$S \leq 0.045\%$);经 QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》或 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》试验 $\geq 400\text{h}$ 后,未产生腐蚀。</p> <p>4、金属件涂饰工艺要求:涂饰前零、部件的表面应光滑、平整,无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷,涂饰前零、部件表面进行预备处理,采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理,预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质,磷化层达到工艺要求,预备处理后及时进行涂饰;</p> <p>5、表面除锈喷塑工艺要求:表面经过:除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干处理。</p>	9600	工业
9	小会议桌	套	1	<p>一、会议桌</p> <p>1、会议桌规格: $\geq 2800\text{mm} \times 1500\text{mm} \times 760\text{mm}$,钢木结构,面板采用优质三聚氰胺密度板制作,厚度 $\geq 25\text{mm}$,含两个集线器。</p> <p>二、会议椅</p> <p>1、椅子规格: $\geq 500\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1000\text{mm}$ (坐宽 \times 坐深 \times 总高)</p> <p>2、会议椅架:采用优质钢架,管材厚度 ≥ 2.0,表面为电镀。</p> <p>3、环保木板:板厚 $\geq 1.5\text{cm}$,经过模具挤压成型。</p> <p>4、塑料部件:采用 PP 加纤白色注塑,特点是在高应力条件下的抗裂性强。</p>	18000	工业

				<p>5、扶手：白色注塑+五金</p> <p>6、椅子表面：采用优质网布与透气耐磨座面，韧性强，手感柔软舒适。</p> <p>7、产品海棉：采用高密度纯海棉，密度≥ 42。密度高、弹性好、柔软适中。</p>		
10	活动会议桌	套	30	<p>一、活动桌</p> <p>1、规格：$\geq 200\text{mm} \times 400\text{mm} \times 750\text{mm}$，饰面采用优质密度板，厚度$\geq 25\text{mm}$，钢制前挡板，PVC自动封边、耐磨、防污、牢固耐用。台面形状是长条形。</p> <p>2、前挡板：钢制挡板一体冲孔而成精酸洗打磨烤漆经久耐用，厚度$\geq 1.0\text{mm}$。</p> <p>3、托板架采用优质冷轧钢板一体冲压而成，材料壁厚：(3.0mm)表面采用防锈静电喷涂处理，实用牢固，承受力大。</p> <p>4、底脚采用优质直径$\geq 50\text{mm}$圆管表面再经防锈静电喷涂处理，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$实用牢固，承受力大。</p> <p>5、脚管采用高精度优质冷轧方管（$\geq 30\text{mm} \times 60\text{mm}$壁厚$\times 1.5\text{mm}$）表面采用防锈静电喷涂处理，牢固耐用，美观大方，抗变型。</p> <p>6、横梁采用优质直径$\geq 50\text{mm}$圆管表面再经防锈静电喷涂处理，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$实用牢固，承受力大。</p> <p>7、书网采用优质$\phi 14\text{mm}$圆管（厚度约为0.8mm）经塑料件与圆管组合成型表面采用防锈静电喷涂处理。（书网长度跟随定制尺寸变化）</p> <p>8、外观设计采用人体工程理念及个性化需求，整件产品拼接好，接缝齐整，整体颜色基本相符，过渡自然；台架有旋钮拆叠装置，脚轮采用$\phi 50\text{mm}$PVC万向脚轮带刹车，造型美观大方，有现代特色。</p> <p>二、活动椅</p> <p>1、规格：$\geq 500\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1000\text{mm}$（坐宽$\times$坐深$\times$总高）</p> <p>2、会议椅架：采用优质钢架，管材厚度≥ 2.0，表面为电镀。</p> <p>3、环保木板：板厚$\geq 1.5\text{cm}$，经过模具挤压成型。</p> <p>4、塑料部件：采用PP加纤白色注塑，特点是在高应力条件下的抗裂性强。</p> <p>5、扶手：白色注塑+五金</p> <p>6、椅子表面：采用优质网布与透气耐磨座面，韧性强，手感柔软舒适。</p>	39000	工业

				7、产品海棉：采用高密度纯海棉，密度 ≥ 42 。密度高、弹性好、柔软适中。		
11	书架	组	15	<p>一、产品应符合 GB/T13667.1-2015《钢制书架第1部分：单、复柱书架》国家标准。一列6组摆放。</p> <p>1. 规格：$\geq 950\text{mm} \times 480\text{mm} \times 2000\text{mm}$/组，共5层，最低一层离地$\geq 200\text{mm}$。</p> <p>二、转木纹工艺</p> <p>1、钢制部分：</p> <p>(1) 托板：材料采用厚$\geq 1.2\text{mm}$优质冷轧钢板。采用下冲折一体机成型工艺，采用双槽扁平压印式设计，刚性好，平整、通用性、互换性好，能够防止资料窜位，外形美观，承重$\geq 80\text{KG}$，满负载24小时后曲挠度$\leq 3\text{mm}$，卸载后自动恢复。</p> <p>(2) 档板：每层板中间设有一根挡板，便于分隔架体双面存放档案，均采用优质冷轧板压制成扁平形状。尺寸为高$\geq 48\text{mm}$，厚度$\geq 0.8\text{mm}$。</p> <p>(3) 挂板：材料采用厚$\geq 1.2\text{mm}$优质冷轧钢板。</p> <p>(4) 立柱：材料采用厚$\geq 1.5\text{mm}$优质冷轧钢板，立柱采用冲折一体机成型工艺，凹凸型设计，设计新颖，通用性强、承重性强，立柱均匀冲孔，使层数和间距可按需要调整。</p> <p>(5) 底座：材料采用厚$\geq 1.5\text{mm}$优质冷轧钢板。</p> <p>(6) 颜色：钢制部分表面亚光浅灰色</p> <p>2、结构及承重： 双柱组合结构，层板可调，全拆装结构，钢制框式底座，立柱一体成型。载重负荷：隔板上均布载重30-120kg，不会有裂痕，也不变形。全负载载重：每标准节在全负载的情况下，架体、立柱不应有明显变形，架体不能产生倾倒现象。</p> <p>3、表面处理：金属表面喷涂：喷涂严格按照RoHS指令标准进行处理，防锈蚀性能卓越。采用乳化剂和碱性助剂脱脂、磷酸除锈、锌系薄膜型磷化、钝化，静电粉末喷涂，高温固化。光滑度、平整度符合国家GB/T13667.1-2003钢制书架通用技术条件。</p> <p>4、酸洗磷化和塑粉原材料环保型，成品必须无挥发毒害气体、气味，对人体造成伤害。</p>	12000	工业
12	阅览室桌椅	套	20	<p>1. 规格：$2400\text{mm} \times 1200\text{mm} \times 750\text{mm}$。</p> <p>2. 框架使用优质橡胶木，四面刨光。经防潮、防腐、防蛀等环保处理。木材含水率8-12%，</p>	130000	工业

				<p>受力木制构件。</p> <p>3. 表面采用喷涂环保品牌油漆，光亮平整，漆膜附着力、耐磨度好；底漆和面漆符合 GB18581-2020 标准。采用五底三面工艺，保证所有木制外露部分（包括榫头和榫眼）油漆喷涂完整，防止木材回潮。保证油漆漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，表面色泽均匀剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能，附着力强，绿色环保。</p> <p>4. 阅览椅规格：490mm×390mm×720mm。不少于 8 张。</p> <p>4.1. 框架、座板及椅架：使用优质橡胶木框架，四面刨光。经防潮、防腐、防蛀等环保处理。座板板材承受压力达 300KG。椅架采用榫卯结构，木材含水率 8-12%，受力木制构件。</p> <p>2. 表面采用喷涂环保品牌油漆，光亮平整，漆膜附着力、耐磨度好；底漆和面漆符合 GB18581-2020 标准。采用五底三面工艺，保证所有木制外露部分（包括榫头和榫眼）油漆喷涂完整，防止木材回潮。保证油漆漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，表面色泽均匀剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能，附着力强，绿色环保。座板座靠采用环保皮饰面，内添高密度定型海绵，框架采用实木，符合人体工程学设计。</p>		
13	教师 午休 床	套	18	<p>一、双层床的型号尺寸 双层床的型号规格及结构应符合国家标准 GB/T3328-2016《家具床类主要尺寸》的规定要求。 2000mm×1200mm×1800mm（长×宽×高），上下床铺面间的层间净高为 1000mm。</p> <p>二、双层床的材料要求 （一）金属件 1、主体材料 边主柱：方管约 40mm×40mm，厚度≥1.2mm。 主柱横担：矩形管约 25mm×25mm，厚度≥1.2mm。 床梃（床母）：矩形管约 50mm×25mm，厚度≥1.2mm。 床梃（床母）横担：矩形管约 30mm×20mm，厚度≥1.2mm，上床铺床梃（床母）横担不少于 4 根，下床铺床梃（床母）横担不少于 4 根。 上床铺面安全栏板及床两端护栏：双层床的安全栏板规格：1100mm×300mm（长×高），安全栏竖管不少于 5 根，钢管直径 19mm，管</p>	16200	工业

				<p>壁厚：1.0mm。安全栏板与主柱距离（缺口长度）为500mm。</p> <p>主柱卡口规格：$\leq 26\text{mm} \times 26\text{mm}$</p> <p>床梃（床母）卡梢部位钢材厚度$\geq 1.5\text{mm}$，卡梢总宽度$\geq 20\text{mm}$，卡梢进深不少于15mm，床梃（床母）扣件规格$\geq 200\text{mm} \times 50\text{mm}$</p> <p>床梯子：方管约$25\text{mm} \times 25\text{mm}$，厚度$\geq 1.2\text{mm}$，床梯宽度约为300mm，脚踏数量不少于4根。</p> <p>上床铺蚊帐架采用$\geq \Phi 16 \times \delta 1.0$的圆管制成，床铺蚊帐圈孔径$\Phi 30\text{mm}$。</p> <p>2、材料质量</p> <p>双层床的金属件的技术要求和试验方法符合国家标准 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》的规定。双层床所用钢材不低于高频焊接冷轧钢板，质量必须符合国家标准 GB/T700-2006《碳素结构钢》要求，钢材表面粗糙度 Ra 的最大值为 $1.6 \mu\text{m}$，金属件材质不允许使用出现孔洞、缺口、开裂、尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品结构强度、外观和安全的材料。</p> <p>3、双层床结构</p> <p>床架钢件部分分为6个组件，具体为：1、床左拼，2、床右拼，3、上床架（含安全栏），4、下床架，5、蚊帐架1副，6、床梯子1套。</p> <p>（二）木制件</p> <p>1、床板：1915mm\times1140mm（长\times宽）；采用厚度$\geq 13\text{mm}$的双面光杉木板；每块床板的拼装板料数量最多不得超过8块；固定横条不少于3条，规格为30mm\times20mm的实木方料。</p> <p>2、双层床所用木材须进行防虫、除脂、干燥处理，不允许使用有边角缺陷、虫蛀、腐朽、霉变、开裂、变形等影响产品结构强度和外观的材料，材质符合国家标准要求。每张双层床配2块床板。</p> <p>3、含水率：双层床加工所用木板含水率应不高于16%。双层床板出厂时木材含水率不高于16%。</p> <p>4、床板符合 GB/T35607-2024《绿色产品评价家具》的标准要求：甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$、苯$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$、甲苯$\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$、二甲苯$\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$。</p> <p>（三）其它材料</p> <p>1、脚套。</p> <p>床脚和床主柱顶端的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量PE材料制作，壁厚$\geq 2\text{mm}$，底厚$\geq 5\text{mm}$，进深$\geq 30\text{mm}$，加强筋不少于5圈，</p>	
--	--	--	--	---	--

				<p>加强筋厚度$\geq 1.2\text{mm}$，底面规格$\geq 42\text{mm} \times 42\text{mm}$，脚套与床脚（或主柱顶端）应结合紧密，牢靠，不脱落。建议：加强筋内径$\geq 36\text{mm} \times 36\text{mm}$，加强筋外径$\geq 39\text{mm} \times 39\text{mm}$。</p> <p>三、双层床的加工要求</p> <p>（一）金属件加工要求</p> <p>1、金属件外观、加工要求按照 QB/T2741-2013 《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定执行。</p> <p>2、管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭。</p> <p>3、焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接。焊接件之间的连接部分均应全部圈焊接（结构不需要时除外），不允许脱焊、虚焊、焊穿、错位现象；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应$\leq 1\text{mm}$。焊接后须经打磨处理。</p> <p>4、冲压件应无脱层、裂缝。</p> <p>（二）木制件加工要求</p> <p>木制件外观、加工要求等按照 QB/T2741-2013 《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定执行。</p> <p>（三）金属件的连接</p> <p>1、床梃（床母）与主柱连接方式必须为卡梢式，连接件需防锈处理。</p> <p>2、其他金属零、部件的连接方式必须采用焊接连接，不允许采用铆钉连接（铆接）和螺钉连接。（除铭牌、床梯子与床梃（床母）、主柱与床梃（床母）连接外）。</p> <p>3、床梯子与床梃（床母）的联接采用与上下床梃（床母）垂直插入定位方。</p> <p>4、床两端护栏及安全栏板与床梃（床母）连接必须圈焊，安全栏板两侧必须插孔焊接。</p> <p>5、双层床必须预设 2 个固定装置以便与墙体进行固定，固定装置设置在安全栏对面床梃（床母）适当位置，放置内径 10mm 的钢制中空内芯。</p> <p>6、下床铺必须在合适位置设置固定蚊帐装置。</p> <p>（四）双层床加工尺寸要求</p> <p>双层床的外形尺寸，形状和位置公差分别按照 QB/T2741-2013 《学生公寓多功能家具》中的 5.1 和 5.2 的规定执行。</p> <p>（五）双层床的力学性能要求</p> <p>双层床的力学性能要求按照 QB/T2741-2013 《学生公寓多功能家具》中 5.5 的规定执行。</p> <p>四、双层床的涂饰要求</p> <p>（一）涂饰要求</p>	
--	--	--	--	--	--

				<p>1、涂饰前双层床零、部件的表面应光滑、平整，不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。</p> <p>2、涂饰前金属件零、部件表面必须进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。</p> <p>3、预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后应及时使用热固性砂纹粉进行涂饰。</p> <p>(二) 涂饰层外观</p> <p>1、金属件涂层应无漏喷、锈蚀；应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。</p> <p>2、每批产品(含双层床)不允许有明显色差。</p> <p>3、产品上的五金配件应做防锈处理。</p> <p>(三) 表面理化性能</p> <p>产品表面理化性能要求按 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中的表 3 规定执行。</p> <p>五、双层床产品的外观和安全卫生要求</p> <p>(一) 双层床外观应符合 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定。双层床产品外表不允许出现明显的材质缺陷，不允许出现超出《技术要求》规定的加工要求和涂饰外观缺陷，不允许出现明显的变形。</p> <p>(二) 双层床安全栏板质量必须符合国家标准 GB24430.1-2009《家用双层床安全第 1 部分：要求》中 4.3 的要求。必须镶嵌床垫(或床褥)放置高度永久性警示线，警示线距离安全栏板上端距离为 200mm，警示线清晰、醒目。</p> <p>(三) 床梯子质量必须符合国家标准 GB24430.1-2009《家用双层床安全第 1 部分：要求》中 4.6 要求。</p> <p>(四) 双层床产品外表不允许出现局部压陷、局部凹痕、局部超厚、尖角、锐边、裂口(缝)等易造成危险的缺陷；在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角；管材外露管口端面应封闭。</p>		
14	学生休息床	套	150	<p>一、双层床的型号尺寸</p> <p>双层床的型号规格及结构应符合国家标准 GB/T3328-2016《家具床类主要尺寸》的规定要求。1850mm×800mm×1700mm(长×宽×高)，上下床铺面间的层间净高为 900mm。</p> <p>二、双层床的材料要求</p> <p>(一) 金属件</p>	105000	工业

				<p>1、主体材料</p> <p>边主柱：方管约 40mm×40mm，厚度≥1.2mm。 主柱横担：矩形管约 25mm×25mm，厚度≥1.2mm。</p> <p>床挺（床母）：矩形管约 50mm×25mm，厚度≥1.2mm。</p> <p>床挺（床母）横担：矩形管约 30mm×20mm，厚度≥1.2mm，上床铺床挺（床母）横担不少于 4 根，下床铺床挺（床母）横担不少于 4 根。</p> <p>上床铺面安全栏板及床两端护栏：双层床的安全栏板规格：1100mm×300mm（长×高），安全栏竖管不少于 5 根，钢管直径 19mm，管壁厚：1.0mm。安全栏板与主柱距离（缺口长度）为 500mm。</p> <p>主柱卡口规格：≤26mm×26mm</p> <p>床挺（床母）卡梢部位钢材厚度≥1.5mm，卡梢总宽度≥20mm，卡梢进深不少于 15mm，床挺（床母）扣件规格≥200mm×50mm</p> <p>床梯子：方管约 25mm×25mm，厚度≥1.2mm，床梯宽度约为 300mm，脚踏数量不少于 4 根。</p> <p>上床铺蚊帐架采用≥Φ16×δ1.0 的圆管制成，床铺蚊帐圈孔径Φ30mm。</p> <p>2、材料质量</p> <p>双层床的金属件的技术要求和试验方法符合国家标准 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》的规定。双层床所用钢材不低于高频焊接冷轧钢板，质量必须符合国家标准 GB/T700-2006《碳素结构钢》要求，钢材表面粗糙度 Ra 的最大值为 1.6 μm，金属件材质不允许使用出现孔洞、缺口、开裂、尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品结构强度、外观和安全的材料。</p> <p>3、双层床结构</p> <p>床架钢件部分分为 6 个组件，具体为：1、床左拼，2、床右拼，3、上床架（含安全栏），4、下床架，5、蚊帐架 1 副，6、床梯子 1 套。</p> <p>（二）木制件</p> <p>1、床板：1765mm×740mm（长×宽）；采用厚度≥13mm 的双面光杉木板；每块床板的拼装板料数量最多不得超过 8 块；固定横条不少于 3 条，规格为 30mm×20mm 的实木方料。</p> <p>2、双层床所用木材须进行防虫、除脂、干燥处理，不允许使用有边角缺陷、虫蛀、腐朽、霉变、开裂、变形等影响产品结构强度和外观的材料，材质符合国家标准要求。每张双</p>	
--	--	--	--	---	--

				<p>层床配 2 块床板。</p> <p>3、含水率：双层床加工所用木板含水率应不高于 16%。双层床板出厂时木材含水率不高于 16%。</p> <p>4、床板符合 GB/T35607-2024《绿色产品评价家具》的标准要求：甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$、苯$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$、甲苯$\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$、二甲苯$\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$。</p> <p>（三）其它材料</p> <p>1、脚套。</p> <p>床脚和床主柱顶端的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚$\geq 2\text{mm}$，底厚$\geq 5\text{mm}$，进深$\geq 30\text{mm}$，加强筋不少于 5 圈，加强筋厚度$\geq 1.2\text{mm}$，底面规格$\geq 42\text{mm} \times 42\text{mm}$，脚套与床脚（或主柱顶端）应结合紧密，牢靠，不脱落。建议：加强筋内径$\geq 36\text{mm} \times 36\text{mm}$，加强筋外径$\geq 39\text{mm} \times 39\text{mm}$。</p> <p>三、双层床的加工要求</p> <p>（一）金属件加工要求</p> <p>1、金属件外观、加工要求按照 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定执行。</p> <p>2、管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭。</p> <p>3、焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接。焊接件之间的连接部分均应全部圈焊接（结构不需要时除外），不允许脱焊、虚焊、焊穿、错位现象；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应$\leq 1\text{mm}$。焊接后须经打磨处理。</p> <p>4、冲压件应无脱层、裂缝。</p> <p>（二）木制件加工要求</p> <p>木制件外观、加工要求等按照 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定执行。</p> <p>（三）金属件的连接</p> <p>1、床梃（床母）与主柱连接方式必须为卡梢式，连接件需防锈处理。</p> <p>2、其他金属零、部件的连接方式必须采用焊接连接，不允许采用铆钉连接（铆接）和螺钉连接。（除铭牌、床梯子与床梃（床母）、主柱与床梃（床母）连接外）。</p> <p>3、床梯子与床梃（床母）的联接采用与上下床梃（床母）垂直插入定位方。</p> <p>4、床两端护栏及安全栏板与床梃（床母）连接必须圈焊，安全栏板两侧必须插孔焊接。</p> <p>5、双层床必须预设 2 个固定装置以便与墙体进行固定，固定装置设置在安全栏对面床梃</p>	
--	--	--	--	---	--

				<p>(床母)适当位置,放置内径10mm的钢制中空内芯。</p> <p>6、下床铺必须在合适位置设置固定蚊帐装置。</p> <p>(四)双层床加工尺寸要求 双层床的外形尺寸,形状和位置公差分别按照QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中的5.1和5.2的规定执行。</p> <p>(五)双层床的力学性能要求 双层床的力学性能要求按照QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中5.5的规定执行。</p> <p>四、双层床的涂饰要求</p> <p>(一)涂饰要求</p> <p>1、涂饰前双层床零、部件的表面应光滑、平整,不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。</p> <p>2、涂饰前金属件零、部件表面必须进行预备处理,采用除锈、防锈处理工艺,除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。</p> <p>3、预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质,磷化层达到工艺要求,预备处理后应及时使用热固性砂纹粉进行涂饰。</p> <p>(二)涂饰层外观</p> <p>1、金属件涂层应无漏喷、锈蚀;应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。</p> <p>2、每批产品(含双层床)不允许有明显色差。</p> <p>3、产品上的五金配件应做防锈处理。</p> <p>(三)表面理化性能 产品表面理化性能要求按QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中的表3规定执行。</p> <p>五、双层床产品的外观和安全卫生要求</p> <p>(一)双层床外观应符合QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中5.3的规定。双层床产品外表不允许出现明显的材质缺陷,不允许出现超出《技术要求》规定的加工要求和涂饰外观缺陷,不允许出现明显的变形。</p> <p>(二)双层床安全栏板质量必须符合国家标准GB24430.1-2009《家用双层床安全第1部分:要求》中4.3的要求。必须镶嵌床垫(或床褥)放置高度永久性警示线,警示线距离安全栏板上端距离为200mm,警示线清晰、醒目。</p> <p>(三)床梯子质量必须符合国家标准GB24430.1-2009《家用双层床安全第1部分:</p>	
--	--	--	--	--	--

				要求》中 4.6 要求。 (四) 双层床产品外表不允许出现局部压陷、局部凹痕、局部超厚、尖角、锐边、裂口(缝)等易造成危险的缺陷;在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角;管材外露管口端面应封闭。		
15	窗帘 (含滑轨)	批	1	定制不少于 230 米 1. 材质: 高精密切面料, 防紫外线, 遮光度 $\geq 95\%$ 。 2. 烤漆铝合金轨道 ≥ 1.3 壁厚。 3. 工艺: 平纹, 功能: 高遮光 ($\geq 90\%$), 颜色可选, 4. 规格: 挂钩订制和打孔订制可选, 5. 风格: 现代简约。 6. 性能: 无毒无味、柔软舒适, 兼具隔音、隔热和防紫外线功能, 光泽度高、光滑度好, 耐磨耐用。	30000	工业
16	垃圾分类棚	项	1	1、背板选用镀锌钢板热压成型, 耐磨耐压性好。背框架采用方管焊接钉板, ≥ 1.0 厚度表面经过喷涂处理, 抗氧化。 2、立柱 $\geq 100\text{mm} \times 100\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ 成品方管切割, 法兰盘冷轧钢板冲压成型, 表面经过喷涂处理, 美观抗氧化。 3、边框 $\geq 40\text{mm} \times 60\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 的方管, 表面做喷涂处理, 不易被氧化生锈, 结实牢靠。 4、龙骨 $\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 1.0\text{mm}$, 背板 $\geq 20\text{mm} \times 40\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 方管, 表面做喷涂处理, 不易被氧化生锈, 结实牢靠。 5、顶棚选用镀锌钢板热压成型, 耐磨耐压性好。背框架采用方管焊接钉板, ≥ 1.0 厚度表面经过喷涂处理, 抗氧化。	20000	工业
17	办公桌椅	套	1	一、办公桌: 1、规格尺寸: (长 \times 宽 \times 高): $\geq 1400\text{mm} \times 600\text{mm} \times 760\text{mm}$; 2、结构: 桌子左侧为钢制架子, 右侧为两个抽屉一个储物柜。 3、板材采用 $\geq 15\text{mm}$ 厚三聚氰胺饰面中纤板, 桌面板四周加厚至 $\geq 25\text{mm}$, 接近色 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 PVC 封边条, 板材等级 E1 级; 封边采用全自动封边机热熔胶封边。三聚氰胺饰面中纤板应符合: 静曲强度 $\geq 24.0\text{MPa}$ 、弹性模量 $\geq 2300\text{MPa}$ 、内结合强度 $\geq 0.45\text{Mpa}$ 、24h 吸水厚度膨胀率 $\leq 12.0\%$ 、含水率 3.0%-13.0%、表面胶合强度 $\geq 0.60\text{MPa}$ 、表面耐磨磨耗值 $\leq 80\text{mg}/100\text{r}$ 、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、	1500	工业

				<p>表面耐干热达到4级以上、表面耐龟裂达到4级以上、耐光色牢度达到灰度卡4级、甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$、总挥发性有机化合物(TVOC)的释放量$\leq 0.50\text{mg}/(\text{m}^2\cdot\text{h})$(72h)。</p> <p>4、钢制脚架立柱$\geq 50\text{mm}\times 50\text{mm}$的方管,厚度$\geq 1.2\text{mm}$;立柱侧拉杆$\geq 40\text{mm}\times 40\text{mm}$的方管,厚度$\geq 1.2\text{mm}$;连接杆$\geq 50\text{mm}\times 25\text{mm}$的方管,厚度$\geq 1.2\text{mm}$;立柱应符合:有害物质限量涂层重金属含量(含色漆)中的可溶性铅$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg}/\text{kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$;基本化学成分中的C$\leq 0.20\%$、Si$\leq 0.35\%$、Mn$\leq 1.40\%$、P$\leq 0.045\%$、S$\leq 0.045\%$;金属喷漆涂层理化性能中的硬度$\geq H$,冲击强度在冲击高度400mm应无剥落、裂纹、皱纹,耐腐蚀在100h内、观察在溶剂中样板上划道两侧3mm以外、应无气泡产生,耐腐蚀在100h后、检查划道两侧3mm以外、应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象;附着力≥ 0级。</p> <p>5、金属件涂饰工艺要求:涂饰前零、部件的表面应光滑、平整,无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷,涂饰前零、部件表面进行预备处理,采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理,预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质,磷化层达到工艺要求,预备处理后及时进行涂饰。表面采用优质环氧聚脂塑粉静电喷塑。</p> <p>二、椅子:</p> <p>1、椅子规格:$\geq 400\times 400\times 950\text{mm}$;</p> <p>2、座板座靠采用优质环保皮饰面,内添有60#高密度定型海绵,框架采用优质实木,要求椅子经久耐用,符合人体工程学设计。</p>		
18	急救包	个	1	<p>1、规格:$\geq 470\text{mm}\times 300\text{mm}\times 270\text{mm}$</p> <p>2、含简易呼吸器、手电筒、丁字开口器、镊子、医用胶带、纱布绷带、止血带、夹板、导尿管、酒精棉球、氧气瓶、麻醉咽喉镜、听诊器、不锈钢压舌板、舌钳、手术剪、止血钳、三角巾、棉签、针灸包、创可贴、缝合包、洞巾。</p>	3100	工业
19	医药箱	套	1	<p>1、箱体:1个,铝合金材质;含专用板手:1把;氧桥:1个;鼻氧管:1支;简易呼吸器:1具;吸氧面罩:一支;医用供氧器合格证:1个;血压计(表式):1具;体温计:1支;金属压舌板:1支;笔式手电筒:1支;舌钳:</p>	2785	工业

				1个; 丁字开口器: 1个; 普通手术剪(直): 1把; 敷料镊子: 1把; 导尿管: 1根; 外科缝合包: 1包; 手术刀柄: 1把; 手术刀片: 1包; 大小药瓶各一个; 一次性注射器 2支; 普通止血钳(直): 1把; 组织镊子(有钩): 1把; 医用手术手套: 1副; 脱脂棉球: ≥ 25 个		
20	体温枪	把	2	1、规格: $\geq 140\text{mm} \times 80\text{mm} \times 35\text{mm}$; 2、功能: 非接触式测温。	640	工业
21	血压计	个	1	1、规格: $\geq 140\text{mm} \times 112\text{mm} \times 82\text{mm}$ 2、测量范围: $0 \sim 299\text{mmHg}$, 脉搏数: 40-180/分, 智能加压技术, 血压偏高提示; 附件: 袖带、空气管、5号干电池 4节, 使用说明书	450	工业
22	医用手电筒	个	2	1、材质: 铝合金材质, 用于眼睛检查, 口腔检查, 身体检查等, 也可以用于常规照明	200	工业
23	污物桶	个	2	1、规格: $\geq 30\text{L}$; 2、材质: 采用工程塑料材质, 100%高密度聚乙烯材质, 不含PVC, 健康环保, 安全耐用, 加厚型医疗垃圾桶; 3、结构: 容量大, 承重力强	300	工业
24	灯光视力表	个	1	1、规格: $\geq 660\text{mm} \times 280\text{mm} \times 10\text{mm}$; 2、材质: 灯箱采用LED灯珠, 发光均匀。	530	工业
25	学生电脑课桌椅	套	28	一、学生双人桌 1. 规格: $\geq 1200\text{mm} \times 600\text{mm} \times 730\text{mm}$ ($\pm 20\text{mm}$ 偏差) 2. 材质: 材料采用优质中密度纤维板, 双贴面防潮三聚氰胺板, 板材厚度 $\geq 15\text{mm}$, 台面四周加厚至 25mm 。桌子整体结构采用连接板固定, 为方便布线, 桌子后方预留有走线孔, 要求桌子大方、得体。 3. 配件: 键盘安装两节豪华道轨, 优质五金配件。 4. 封边: 采用 $\geq 1\text{mm}$ 厚pvc封边条经全自动异型封边机进行封边, 台面四周贴直边, 封边条折弯处由机器侧切一细小缝隙, 防止折弯处突出、爆裂, 美观平整, 经久耐用, 不易脱落。 7. 须在投标文件中提供学生双人桌省部级及以上质量技术监督单位出具的检测报告复印件, 否则投标无效。 二、凳子 1. 规格: $\geq 320\text{mm} \times 220\text{mm} \times 420\text{mm}$ ($\pm 20\text{mm}$	11200	工业

				偏差)。 2. 钢架采用 $\geq 20\text{mm} \times 40\text{mm}$ 冷轧无缝椭圆钢管, 管壁厚 $\geq 1\text{mm}$, 钢管表面喷涂前经酸洗、磷化、除油、脱水、热固化喷塑。 3. 凳子的脚套为内嵌式黑色脚套, 脚套与桌脚和椅脚应结合紧密, 牢靠, 不脱落。 4. 面板采用板, 总厚度 $\geq 15\text{mm}$ 。牢固耐用、平稳。		
26	教师桌椅	套	1	一、教师桌: 1. 桌子规格: $\geq 1400\text{mm} \times 600\text{mm} \times 730\text{mm}$; 2. 材质: 材料采用优质中密度纤维板, 双贴面防潮三聚氰胺板, 板材厚度 $\geq 15\text{mm}$, 面板四周要求加厚到 $\geq 25\text{mm}$ 。桌子整体结构采用连接板固定, 要求桌子配有储物柜及主机放的位置, 储物柜方安装有柜门, 桌子后方安装有背板, 桌面前方安装有键盘, 要求桌子大方、得体。 3. 配件: 键盘安装两节豪华道轨, 五金配件, 要求桌子经久耐用。 4. 封边: 采用 $\geq 1\text{mm}$ 厚 pvc 封边条, 桌面板前边采用进口斜面自动封边机做部分斜面成形设计, 倾斜角度 45 度; 封边工艺要求: 斜面封边机直接对封边条折弯处切 0.5mm 浅槽, 防止折弯时鼓起不平整, 保证封边粘贴效果。其余三边贴直边。(严禁手工封边, 防止人工压力不够导致封边粘胶不牢固)。 二、椅子: 1. 规格尺寸: $560\text{mm} \times 410\text{mm} \times 960\text{mm}$; 2. 椅面/椅背 \geq 选用优质高弹力网布面料; 坐垫采用高密度原生海绵填充, 使用透气网布进行包裹, 具有透气性强, 回弹性好, 不易变形, 不老化, 持久耐用等特点, 依人体工学设计, 使人体各部均匀受力; 3. 扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP, 耐压耐热, 环保耐用; 4. 底盘及气压杆: 三级气压杆, 气动升降; 底盘加厚型设计, 可下躺平至 155° ; 5. 脚架及椅轮: 下脚架采取五爪设计, 使用全新料尼龙材质; 椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮, 移动顺畅、静音、耐用; 6. 配件: 采用优质螺丝五金配件, 防震动及防松脱, 让椅子的安全性能更加可靠。	800	工业
27	办公桌	套	1	一、办公桌: 1、规格尺寸: (长 \times 宽 \times 高): $1400\text{mm} \times 600\text{mm} \times 760\text{mm}$; 2、结构: 桌子左侧为钢制架子, 右侧为两个	800	工业

				<p>抽屉一个储物柜。</p> <p>3、板材采用$\geq 15\text{mm}$厚三聚氰胺饰面中纤板，桌面板四周加厚至25mm，接近色1.0mm厚PVC封边条，板材等级E1级；封边采用全自动封边机热熔胶封边。三聚氰胺饰面中纤板应符合：静曲强度$\geq 24.0\text{MPa}$、弹性模量$\geq 2300\text{MPa}$、内结合强度$\geq 0.45\text{Mpa}$、24h吸水厚度膨胀率$\leq 12.0\%$、含水率$3.0\% - 13.0\%$、表面胶合强度$\geq 0.60\text{MPa}$、表面耐磨磨耗值$\leq 80\text{mg}/100\text{r}$、表面耐香烟灼烧达到4级以上、表面耐干热达到4级以上、表面耐龟裂达到4级以上、耐光色牢度达到灰度卡4级、甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$、总挥发性有机化合物(TVOC)的释放量$\leq 0.50\text{mg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$(72h)。</p> <p>4、钢制脚架立柱为$50\text{mm} \times 50\text{mm}$的方管，厚度$1.2\text{mm}$；立柱侧拉杆为$40\text{mm} \times 40\text{mm}$的方管，厚度$1.2\text{mm}$；连接杆为$50\text{mm} \times 25\text{mm}$的方管，厚度$1.2\text{mm}$；立柱应符合：有害物质限量涂层重金属含量(含色漆)中的可溶性铅$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$、可溶性镉$\leq 75\text{mg}/\text{kg}$、可溶性铬$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、可溶性汞$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$；基本化学成分中的C$\leq 0.20\%$、Si$\leq 0.35\%$、Mn$\leq 1.40\%$、P$\leq 0.045\%$、S$\leq 0.045\%$；金属喷漆涂层理化性能中的硬度$\geq \text{H}$，冲击强度在冲击高度$400\text{mm}$应无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀在$100\text{h}$内、观察在溶剂中样板上划道两侧$3\text{mm}$以外、应无气泡产生，耐腐蚀在$100\text{h}$后、检查划道两侧$3\text{mm}$以外、应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力≥ 0级。</p> <p>5、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰。表面采用优质环氧聚脂塑粉静电喷塑。</p> <p>二、椅子：</p> <p>1、椅子规格：$\geq 400 \times 400 \times 950\text{mm}$；</p> <p>2、座板座靠采用优质环保皮饰面，内添有$60\#$高密度定型海绵，框架采用优质实木，要求椅子经久耐用，符合人体工程学设计。</p>		
28	沙发	套	1	<p>1、三人位规格：$\geq 1880\text{mm} \times 800\text{mm} \times 800\text{mm}$($\pm 50\text{mm}$偏差)</p> <p>2、面料：采用高档麻绒布；布面光泽度好，</p>	3000	工业

				<p>透气性强，柔软而富于弹性，厚度$>1.2\text{mm}$，耐磨性强</p> <p>3、座+背海绵：高密度纯海绵，密度为≥ 45，回弹性高，坐感舒适</p> <p>4、沙发内架：$\geq 5\text{cm} \times 3\text{cm}$ 实木架，木方经四面刨方和高温烘干，耐用，耐腐蚀</p> <p>5、沙发弹簧：沙发坐垫内有立式弹簧架，弹簧加大 3.8，且加了坚固带。使沙发更具回弹性和抗老性，增加沙发的会谈持久性和使用寿命</p> <p>6、脚架：厚度$\geq 1.5\text{mm}$，经抛光打磨后，更具耐腐蚀性和美观性</p> <p>7、沙发外形：设计符合人体工程学原理，舒适度好，轻奢休闲。</p>		
29	警务室桌椅套	1	<p>一、教师桌：</p> <p>1. 桌子规格：$\geq 1400\text{mm} \times 600\text{mm} \times 730\text{mm}$；</p> <p>2. 材质：材料采用优质中密度纤维板，双贴面防潮三聚氰胺板，板材厚度$\geq 15\text{mm}$，面板四周要求加厚到$\geq 25\text{mm}$。桌子整体结构采用连接板固定，要求桌子配有储物柜及主机放的位置，储物柜方安装有柜门，桌子后方安装有背板，桌面前方安装有键盘，要求桌子大方、得体。</p> <p>3. 配件：键盘安装两节豪华道轨，五金配件，要求桌子经久耐用。</p> <p>4. 封边：采用$\geq 1\text{mm}$厚 pvc 封边条，桌面板前边采用进口斜面自动封边机做部分斜面成形设计，倾斜角度 45 度；封边工艺要求：斜面封边机直接对封边条折弯处切 0.5mm 浅槽，防止折弯时鼓起不平整，保证封边粘贴效果。其余三边贴直边。（严禁手工封边，防止人工压力不够导致封边粘胶不牢固）。</p> <p>二、椅子：</p> <p>1. 规格尺寸：$\geq 560\text{mm} \times 410\text{mm} \times 960\text{mm}$；</p> <p>2. 椅面/椅背选用优质高弹力网布面料；坐垫采用高密度原生海绵填充，使用透气网布进行包裹，具有透气性强，回弹性好，不易变形，不老化，持久耐用等特点，依人体工学设计，使人体各部均匀受力；</p> <p>3. 扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP，耐压耐热，环保耐用；</p> <p>4. 底盘及气压杆：三级气压杆，气动升降；底盘加厚型设计，可下躺平至 155°；</p> <p>5. 脚架及椅轮：下脚架采取五爪设计，使用全新料尼龙材质；椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮，移动顺畅、静音、耐用；</p>	1000	工业	

				6. 配件：采用优质螺丝五金配件，防震动及防松脱，让椅子的安全性能更加可靠。		
30	拒马	套	1	1、材质：镀锌钢管 2、规格：≥3米长； 3、高度≥1.2米、宽度≥0.8米、内管≥40mm、外管≥70mm 管厚≥1.5mm	4500	工业
31	警棍	根	2	1. 采用特制聚碳酸酯材料（PC）制成； 2. 长度：≥160cm； 3. 棍体：Φ3.5cm； 4. 参考重量：≥0.6kg； 5. 直径：≥4cm。	300	工业
32	强光手电	只	2	1. 产品特点：能快速充电，攻击性设计，防滚动、防水结构，充电器采用芯片控制充电3段式调光，适合检查、搜索、战术、信号使用； 2. 材质：航天等级强化铝材 6061—T6； 3. 表面处理：精密 CNC 加工，加厚阳极氧化处理； 4. 可充电； 5. 灯泡：3W 大功率 LED 灯泡，光束亮度：110~130 流明； 6. 照明时间：持续高亮度照明 5 小时以上； 7. 外形尺寸：≥长 14cm×握柄 2.6cm（灯头直径：3.4cm）；	600	工业
33	警戒带	条	1	1. 材料：新料； 2. 长度：≥100M； 3. 宽带：≥3.5~5cm。	150	工业
34	辣椒水	瓶	2	1. 成分：强烈的辛辣素—CS 混合刺激剂； 2. 参考尺寸：≥3.5cm×15cm； 3. 喷射距离：≥300cm； 4. 喷射时间：≥4s； 5. 喷射速度：≥8.5g/s； 6. 灌液量：50ml±20ml。	200	工业
35	警械专用柜	组	1	1、规格：≥110cm×40cm×115cm 2、材料：金属 3、用途：适用大部分防暴产品摆放，整齐美观。 4、该组合装备架分上中下三层，上层左半部分可以摆放各类小件，右边有 2 个挂钩和 2 个防暴叉固定位。中层可以摆放 2 顶头盔。下层左半部分可以悬挂两件衣服，右半部分是盾牌摆放位和防暴叉卡槽位。底部四个角可以调节高低使之平衡	2650	工业
36	头盔	个	2	1. 材质：PC 材质 2. 颜色：藏青色	440	工业

				3. 质量：≥0.85Kg		
37	防护钢叉	支	2	1. 颜色：黑色 2. 收长度：≥135cm，伸≥205cm； 3. 壁厚：≥1.2mm 4. 材质：杆体不锈钢	370	工业
38	防割手套	副	2	1. 产品的手腕、手掌、手背、手指等处于防割层的覆盖范围内； 2. 材料颜色一致，性能稳定，无毒、易戴、易脱、透气、触感好、不影响关节弯曲。	150	工业
39	盾牌	个	2	1. 参考规格：≥90×50×0.35（cm）； 2. 材质：优质透明聚碳酸酯 PC 材料制造； 2. 材质：优质透明聚碳酸酯 PC 材料制造； 3. 透光率：≥84%； 4. 厚度：≥0.35cm； 5. 耐冲击强度：147 动能冲击符合标准； 6. 耐穿刺性能：GA68-2008 标准试验刀具 20J 动能穿刺符合标准； 7. 握把连接强度：≥500N； 8. 臂带连接强度：≥500N；	720	工业
40	防护背心	件	2	1. 防护级别：26 焦耳动能，参考质量：≥ 2. 7kg，材料：锰钢板； 3. 防护面积：≥0.33 m ² ；	800	工业
41	灭火器	个	2	1、使用温度：-20℃~+55℃ 2、灭火级别：2A55B 3、水压试验压力：≥2.1MPa 4、驱动气体：氮气 99.5% 5、充装压力：≥1.2MPa（20℃） 6、ABC 干粉灭火剂主含量（75%磷酸二氢铵、15%硫酸铵）7、灭火剂重装量：4±0.08KG	400	工业
42	墙壁吸音板	平方	535	1、材质：聚酯纤维； 2、阻燃性能：B1 级； 3、降噪系数（NRC）：0.8-1.10； 4、吸音频率范围：125Hz-4000Hz； 5、抗冲击力：≥1.5MPa； 6、面密度：≥225kg/m ² ； 7、甲醛释放量：≤0.05mg/m ³ 。	111815	工业
43	前排排椅	位	23	1、背板选用多层板热压成型，耐磨耐压性好，同时具备有不变形，背板表面贴防火板背板尺寸≥460mm×9mm（±2）。背框架采用方管焊接制作制作，表面经过喷涂处理，耐氧化。 2、脚架采用≥35mm×78mm×1.5mm 的钢制旦管经过模具弯曲而成的，脚板≥1.8mm 冷轧钢板冲压成型，表面经过喷涂处理，美观抗氧化。脚架尺寸≥315mm×800mm×70mm（±2），脚板长度≥315mm，地脚孔距 255mm≥	6900	工业

				<p>3、横梁由$\geq 40\text{mm} \times 80\text{mm} \times 1.8\text{mm}$的方管制作,表面做喷涂处理,不易被氧化生锈,结实牢靠。</p> <p>4、写字板尺寸:$\geq 460\text{mm} \times 300\text{mm} \times 12\text{mm}$,材质:高密度板,塑料封边书网尺寸:$\geq 200\text{mm} \times 435\text{mm} \times 110\text{mm}$,材质,钢制</p> <p>5、椅高:$830 \pm 10\text{mm}$,坐高$440 \pm 10\text{mm}$,椅宽$860 \pm 10\text{mm}$,写字板高$750 \pm 10\text{mm}$,坐深$425 \pm 10\text{mm}$ 中心距$500 \pm 10\text{mm}$,建议排距为900mm</p>		
44	中排椅	位	230	<p>1、座板采用优质多层板热压成型,表面贴防火板,耐磨耐压性好,同时具有不变形的特点,座板尺寸$\geq 390\text{mm} \times 445\text{mm} \times 16\text{mm} (\pm 2)$。座板回位机构采用弹簧回位,回位迅速稳定。</p> <p>2、背板选用多层板热压成型,耐磨耐压性好,同时具备有不变形,背板表面贴防火板背板尺寸为$\geq 460\text{mm} \times 9\text{mm} (\pm 2)$。背框架采用方管焊接制作制作,表面经过喷涂处理,耐氧化。</p> <p>3、脚架采用$\geq 35\text{mm} \times 78\text{mm} \times 1.5\text{mm}$的钢制且管经过模具弯曲而成的,脚板$\geq 1.8\text{mm}$冷轧钢板冲压成型,表面经过喷涂处理,美观抗氧化。脚架尺寸$\geq 315\text{mm} \times 800\text{mm} \times 70\text{mm} (\pm 2)$,脚板长度$\geq 315\text{mm}$,地脚孔距$\geq 255\text{mm}$</p> <p>4、横梁由$\geq 40\text{mm} \times 80\text{mm} \times 1.8\text{mm}$的方管制作,表面做喷涂处理,不易被氧化生锈,结实牢靠。</p> <p>5、写字板尺寸:$\geq 460\text{mm} \times 300\text{mm} \times 12\text{mm}$,材质:高密度板,塑料封边书网尺寸:$\geq 200\text{mm} \times 435\text{mm} \times 110\text{mm}$,材质,钢制</p> <p>6、椅高:$830 \pm 10\text{mm}$,坐高$440 \pm 10\text{mm}$,椅宽$860 \pm 10\text{mm}$,写字板高$750 \pm 10\text{mm}$,坐深$425 \pm 10\text{mm}$ 中心距$500 \pm 10\text{mm}$,建议排距为900mm</p>	90850	工业
45	后排椅	位	23	<p>1、座板采用优质多层板热压成型,表面贴防火板,耐磨耐压性好,同时具有不变形的特点,座板尺寸$\geq 390\text{mm} \times 445\text{mm} \times 16\text{mm} (\pm 2)$。座板回位机构采用弹簧回位,回位迅速稳定。</p> <p>2、背板选用多层板热压成型,耐磨耐压性好,同时具备有不变形,背板表面贴防火板背板尺寸$\geq 460\text{mm} \times 9\text{mm} (\pm 2)$。背框架采用方管焊接制作制作,表面经过喷涂处理,耐氧化。</p> <p>3、脚架采用$\geq 35\text{mm} \times 78\text{mm} \times 1.5\text{mm}$的钢制且管经过模具弯曲而成的,脚板$\geq 1.8\text{mm}$冷轧钢板冲压成型,表面经过喷涂处理,美观抗氧化。脚架尺寸$\geq 315\text{mm} \times 800\text{mm} \times 70\text{mm} (\pm 2)$,脚板长度$\geq 315\text{mm}$,地脚孔距$\geq 255\text{mm}$</p> <p>4、横梁由$\geq 40\text{mm} \times 80\text{mm} \times 1.8\text{mm}$的方管制作,</p>	8395	工业

				<p>表面做喷涂处理，不易被氧化生锈，结实牢靠。</p> <p>5、椅高：830±10mm，坐高 440±10mm，椅宽 860±10mm，写字板高 750±10mm，坐深 425±10mm 中心距 500±10mm</p>		
商务条款	<p>▲一、合同签订期：自成交通知书发出之日起 <u>7</u> 日内</p> <p>□二、提交货物时间： <u>自合同签订之日起 15 日内</u></p> <p>□三、提交货物地点：广西南宁市采购人指定地点。</p> <p>▲四、验收标准、规范：所有货物安装调试完毕后，采购人对供货方所交货物依照采购文件上的技术参数要求及商务条款进行逐条验收，验收不合格的不予支付合同款，应根据采购人的要求整改，整改后再次验收不合格的，视为虚假应标处理并根据招标法及标书要求追究法律责任，采购人有权取消合同及其中标资格。</p> <p>▲五、售后服务要求：</p> <p>1、质保期：按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，质保期除特别注明外，最短不得少于 <u>1</u> 年。质保期内负责上门服务、维修、更换配件，不得收取任何费用。（自提交成果并验收合格之日起计）</p> <p>2、故障响应时间：接到采购人处理问题通知后 <u>2</u> 小时内到达采购人指定现场</p> <p>3、售后服务费用包含在报价中，售后服务内容如下：</p> <p>（1）负责送货上门，安装调试，培训操作人员。</p> <p>（2）定期回访以及对货物维修。</p> <p>（3）其余按厂家承诺。</p> <p>4、备品备件要求：供货方应按中标价或优于市场价提供相关配件和服务。</p> <p>□六、其他要求：</p> <p>1、报价必须含以下部分，包括：</p> <p>（1）货物的价格；</p> <p>（2）必要的保险费用和各项税金；</p> <p>（3）其他：运输、装卸、安装、调试、培训、技术支持、售后服务、更新升级等费用。</p> <p>▲2、付款方式：</p> <p>本项目无预付款，乙方所提交的货物经甲方书面验收合格后，采购人分三期付清：第一次于 2025 年 12 月 31 日前支付合同款 20 万；第二次于 2026 年 12 月 31 日前支付剩余合同款的 50%；第三次于 2027 年 12 月 31 日前支付剩余合同款。</p> <p>□3、对合同条款的调整（如对验收、违约责任等有特殊要求的）：<u>无</u></p>					
其他说明	<p>一、进口产品说明（根据项目实际情况选择）</p> <p>□本表的第__项货物已按规定办妥进口产品采购审核手续，响应产品可选用进口产品；但如选用进口产品时必须为全套原装进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品），同时供应商必须负责办理进口产品所有相关手续并承担所有费用。其他货物不接受进口产品参与竞标，否则其响应文件作无效处理。</p> <p>☑本分标货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与响应，如有进口产品参与竞标的，其响应文件作无效处理。</p> <p>二、与本项目有关的设计图纸、技术规范、文件等附件资料及其获取方式（如有）</p>					

	文件或者资料名称： <u>无</u> 公布渠道或者获取方式： <u>无</u> 三、其他 1、不进行演示 2、不要求提供样品 3、不组织现场踏勘
--	---

4.3 采购文件的更改通知

无。

4.4 响应函

致：南宁市兴宁区政府采购中心

我方已仔细阅读了贵方组织的 2025 年南宁市兴宁区恩湖小学设备采购（重）- 分标 2 项目（项目编号：NNZC2025-J1-020081-NNSX）的竞争性谈判采购文件的全部内容，现正式递交下述文件参加贵方组织的本次政府采购活动：

一、首次报价文件电子版1份（包含按“第三章 供应商须知”提交的全部文件）；

二、技术文件电子版1份（包含按“第三章 供应商须知”提交的全部文件）；
商务文件电子版1份（包含按“第三章 供应商须知”提交的全部文件）；（商务技术文件已合并装订成册）

三、资格证明文件电子版（包含按“第三章 供应商须知”提交的全部文件）；

据此函，签字人兹宣布：

1、我方愿意以（大写）人民币/（¥/元）的竞标总报价，交货期（无分标时填写）：/，提供本项目竞争性谈判采购文件第二章“采购需求”中相应的采购内容。

其中（有分标时填写）：

2分标报价为（大写）人民币捌拾陆万肆仟肆佰柒拾伍元整（¥864475.00元），交货期：自合同签订之日起 15 日内；

/分标报价为（大写）人民币/（¥/元），交货期：/；

.....

2、我方同意自本项目竞争性谈判采购文件采购公告规定的递交响应文件截止时间起遵循本响应函，并承诺在“第三章 供应商须知”规定的响应有效期内不修改、撤销响应文件。

3、我方在此声明，所递交的响应文件及有关资料内容完整、真实和准确。

4、如本项目采购内容涉及须符合国家强制规定的，我方承诺我方本次竞标均符合国家有关强制规定。

5、如我方成交，我方承诺在收到成交通知书后，在成交通知书规定的期限内，根据竞争性谈判采购文件、我方的响应文件及有关澄清承诺书的要求按第六章“合同文本”与采购人订立书面合同，并按照合同约定承担完成合同的责任和义务。

6、我方已详细审核竞争性谈判采购文件，我方知道必须放弃提出含糊不清或误解问题的权利。

7、我方承诺满足竞争性谈判采购文件第六章“合同文本”的条款，承担完成合同的责任和义务。

8、我方同意应贵方要求提供与本竞标有关的任何数据或资料。若贵方需要，我方愿意提供我方作出的一切承诺的证明材料。

9、我方完全理解贵方不一定接受响应报价最低的竞标人为成交供应商的行为。

10、我方将严格遵守《中华人民共和国政府采购法》第七十七条的规定，即供应商有下列情形之一的，处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任：

- (1) 提供虚假材料谋取中标、成交的；
- (2) 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；
- (3) 与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；
- (4) 向采购人、采购代理机构行贿或者提供其他不正当利益的；
- (5) 在采购过程中与采购人进行协商谈判的；
- (6) 拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况的。

11. 与本谈判有关的一切正式往来信函请寄：深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 138 号惠恒大楼二期 4A

地址：深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 138 号惠恒大楼二期 4A

电话：0755-88377593

传真：无

邮政编码：518100

开户名称：深圳市沁楠科技有限公司

开户银行：中国工商银行股份有限公司深圳高新园南区支行

银行账号：4000027209200822135

特此承诺。

供应商名称（电子签章）：深圳市沁楠科技有限公司

日期：2025 年 9 月 5 日

4.5 响应报价表

项目名称：2025年南宁市兴宁区恩湖小学设备采购（重）-分标2

项目编号：NNZC2025-J1-020081-NNSX 分标：分标2

供应商名称：深圳市沁楠科技有限公司

序号	货物名称	货物规格型号	品牌(如有)	数量 ①	单价 (元)②	单项合价 (元) ③=①×② /费率	备注
1	学生课桌椅	TJZY-6040	鸿芙轩	500	250.00	125000.00	/
2	学生书包柜	SBG-M6061	鸿芙轩	11	3500.00	38500.00	/
3	教室宣传栏	XCL-L4012	鸿芙轩	10	1500.00	15000.00	/
4	教师讲台	JT-M1059	鸿芙轩	10	1000.00	10000.00	/
5	行政办公桌	BGZ-Z1608、BGY-505	鸿芙轩	7	1500.00	10500.00	/
6	行政文件柜	WJG-M2084	鸿芙轩	7	600.00	4200.00	/
7	办公卡座、椅	BGZ-P1512、BGY-409	鸿芙轩	27	1000.00	27000.00	/
8	办公室柜子	WJG-T1808	鸿芙轩	12	800.00	9600.00	/
9	小会议桌	HYZ-GM2815、HYY551	鸿芙轩	1	18000.00	18000.00	/
10	活动会议桌	HYZ-GM2047、HYY551	鸿芙轩	30	1300.00	39000.00	/
11	书架	SMSJ-T2095	鸿芙轩	15	800.00	12000.00	/
12	阅览室桌椅	YLZ-SM2412、YLY-437	鸿芙轩	20	6500.00	130000.00	/
13	教师午休床	SCC-T2012	鸿芙轩	18	900.00	16200.00	/
14	学生休息床	SCC-T1880	鸿芙轩	150	700.00	105000.00	/
15	窗帘(含滑轨)	高精度 01	金利来	1	30000.00	30000.00	/
16	垃圾分类棚	定制	众宣	1	20000.00	20000.00	/
17	办公桌椅	BGZ-GM1406、BGY-449	鸿芙轩	1	1500.00	1500.00	/

18	急救包	ABH-M005 (E508058C)	爱备护	1	3100.00	3100.00	/
19	医药箱	ABH-M004(E508058B)	爱备护	1	2785.00	2785.00	/
20	体温枪	FI06	冠昌	2	320.00	640.00	/
21	血压计	LP12A	冠昌	1	450.00	450.00	/
22	医用手 电筒	笔式	爱备护	2	100.00	200.00	/
23	污物桶	定制	亿宝源 塑	2	150.00	300.00	/
24	灯光视 力表	YY-2.5	远燕	1	530.00	530.00	/
25	学生电 脑课桌 椅	DNZ-M1206、DND-322	鸿芙轩	28	400.00	11200.00	/
26	教师桌 椅	BGZ-M1467、BGY549	鸿芙轩	1	800.00	800.00	/
27	办公桌 椅	BGZ-GM1406、BGY-449	鸿芙轩	1	800.00	800.00	/
28	沙发	SF-SM1880	鸿芙轩	1	3000.00	3000.00	/
29	警务室 桌椅	BGZ-M1467、BGY549	鸿芙轩	1	1000.00	1000.00	/
30	拒马	定制	鑫盛	1	4500.00	4500.00	/
31	警棍	FBG	诚辰	2	150.00	300.00	/
32	强光手 电	基础型	诚辰	2	300.00	600.00	/
33	警戒带	JJD	诚辰	1	150.00	150.00	/
34	辣椒水	CLJ	诚辰	2	100.00	200.00	/
35	警械专 用柜	ZBJ	诚辰	1	2650.00	2650.00	/
36	头盔	QWK-CC-01	诚辰	2	220.00	440.00	/
37	防护钢 叉	FBGC	诚辰	2	185.00	370.00	/
38	防割手 套	FGST	诚辰	2	75.00	150.00	/
39	盾牌	90CM	诚辰	2	360.00	720.00	/
40	防护背 心	FCF-J-CC01	诚辰	2	400.00	800.00	/
41	灭火器	4Kg	诚辰	2	200.00	400.00	/

42	墙壁吸音板	聚酯纤维吸音板	榜中榜	535	207.00	110745.00	/
43	前排排椅	PZY-Q012-1	鸿芙轩	23	300.00	6900.00	/
44	中排排椅	PZY-Q012-2	鸿芙轩	230	395.00	90850.00	/
45	后排排椅	PZY-Q012-3	鸿芙轩	23	365.00	8395.00	/
报价合计（包含税费等所有费用）：（大写 <u>捌拾陆万肆仟肆佰柒拾伍元整</u> ）人民币（¥ <u>864475.00</u> 元）							
2 分标（此处有分标时填写具体分标号，无分标时填写“无”）							
验收标准：所有货物安装调试完毕后，采购人对供货方所交货物依照采购文件上的技术参数要求及商务条款进行逐条验收，验收不合格的不予支付合同款，应根据采购人的要求整改，整改后再次验收不合格的，视为虚假应标处理并根据招标法及标书要求追究法律责任，采购人有权取消合同及其中标资格。							
优惠及其它：无							

注：

1、 供应商需按本表格式填写，不得自行更改，也不得留空，如有多分标，按分标分别提供响应报价表。

2、 如为联合体响应的，“供应商名称”处必须列明联合体各方名称，并标注联合体牵头人名称，且盖章处须加盖联合体各方公章，否则其响应作无效响应处理。

3、 以上表格要求细分项目及报价，在“货物名称”一栏中，填写具体货物，否则其响应作无效响应处理。

4、 特别提示：采购机构将对项目名称和项目编号，成交供应商名称、地址和成交金额，主要成交标的的名称、规格型号、数量、单价、货物要求等予以公示。

5、 符合采购文件中列明的可享受中小企业扶持政策的供应商，请填写中小企业声明函。注：供应商提供的中小企业声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

供应商名称（电子签章）：深圳市沁楠科技有限公司

日期：2025年9月5日

4.6 响应货物技术资料表

分标： 分标2

项号	竞争性谈判采购文件需求			响应文件承诺	偏离说明
	货物名称	数量	货物参数要求	货物参数	
1	学生课桌椅	500	<p>一、单人课桌椅（每套包含课桌并配套单人椅 1 张）。</p> <p>二、型号规格要求</p> <p>（一）课桌椅的型号规格及结构应符合国家标准要求。</p> <p>（二）课桌：各型号规格的尺寸除本表中特别要求外，产品应符合国家标准 GB/T 397 6-2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。在课桌左右两侧面设置挂书包的挂钩或在课桌的后端下面设置放书包的装置，其尺寸范围不能超出国家标准的规定范围。</p> <p>（三）课椅：各型号规格的尺寸除本表中特别要求外，产品应符合国家标准 GB/T 397 6-2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。</p> <p>（四）型号规格</p> <p>1、课桌桌面尺寸：不小于 600mm×400mm；</p> <p>2、课桌高度：可按以下高度进行调节升降：高度 790mm（0 号）、760mm（1 号）、730mm（2 号）、700mm（3 号）；</p> <p>3、课椅椅座面板尺寸：宽度不小于 380mm、深 380mm（±2mm）；</p> <p>4、课椅椅靠背面板尺寸：</p>	<p>一、单人课桌椅（每套包含课桌并配套单人椅 1 张）。</p> <p>二、型号规格响应</p> <p>（一）课桌椅的型号规格及结构符合国家标准要求。</p> <p>（二）课桌：各型号规格的尺寸除本表中特别要求外，产品符合国家标准 GB/T 3976- 2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。</p> <p>在课桌左右两侧面设置挂书包的挂钩，其尺寸范围不超出国家标准的规定范围。</p> <p>（三）课椅：各型号规格的尺寸除本表中特别要求外，产品符合国家标准 GB/T 3976- 2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。</p> <p>（四）型号规格</p> <p>1、课桌桌面尺寸：600mm×400mm；</p> <p>2、课桌高度：可按以下高度进行调节升降：高度 790mm（0 号）、760mm（1 号）、730mm（2 号）、700mm（3 号）；</p> <p>3、课椅椅座面板尺寸：宽度 380mm、深 380mm（±2mm）；</p> <p>4、课椅椅靠背面板尺寸：宽度 380mm、高度 155mm（±2mm）；</p>	无偏离

		<p>宽度不小于 380mm、高度 155mm (±2mm);</p> <p>5、座面高度: 可按以下高度 进行调节升降: 高度 460 mm (0 号)、440 mm (1 号)、4 20 mm (2 号)、400 mm (3 号);</p> <p>(五)结构要求: 双柱升降调节。</p> <p>三、课桌椅的材料要求</p> <p>(一) 金属件</p> <p>1、主体材料: 课桌、课椅的 金属管件采用公称尺寸 不 小 于 25mm×50mm 的 椭圆管整体 弯制成形, 管 壁公称厚度均 不 小 于 1.0mm, 管材采用高频 焊接 而成;课桌的桌斗用公 称 厚度不小于 0.6mm 的 优 质 冷 轧 钢 板 ; 立 板 采 用 优 质 冷 轧 板 , 课 桌 、 课 椅 两 侧 可 调 高 度 的 立 板 厚 度 不 小 于 0.8m m ; 椅 子 靠 背 支 架 采 用 优 质 高 频 焊 接 (约 20 ×20mm) 方 管 , 管 壁 厚 度 不 小 于 1.0mm ; 课 桌 的 挂 钩 挂 钩 采 用 不 小 于 1.2m m 冷 轧 钢 板 一 次 冲 压 成 型 制 作 , 规 格 不 小 于 50 ×25×20 mm。采用双柱升降脚架。</p> <p>2、材料质量: 金属管件外形 的 尺寸偏差、管壁厚度 偏差和钢板厚度偏差以及 金属材料 的力学性能指标 等质量技术参数,均应符合 相应的国家标准的规定。不 允许使用出现孔洞、缺口、 开裂、尖角、裂缝、叠缝、 腐蚀、离层、结疤、氧化皮 等影响产品结构强度、外观 和安全的材料。</p> <p>(二) 木制件</p> <p>1、桌面板厚 15mm, 采用 桉 木 基 材 的 胶 合 板 , 双 面 饰</p>	<p>5、座面高度: 可按以下高 度 进行调节升降:高度 460 mm (0 号)、440 mm(1 号)、 4 20 mm (2 号)、400 mm (3 号);</p> <p>(五)结构响应: 双柱升降调 节。</p> <p>三、课桌椅的材料响应</p> <p>(一) 金属件</p> <p>1、主体材料: 课桌、课椅 的 金属管件采用公称尺寸 25mm ×50mm 的 椭圆管整体 弯制成 形, 管壁公称厚 度均 1.0mm, 管 材采用高频 焊接而成;课 桌的桌斗 用公称厚度 0.6mm 的 优 质 冷 轧 钢 板 ; 立 板 采 用 优 质 冷 轧 板 , 课 桌 、 课 椅 两 侧 可 调 高 度 的 立 板 厚 度 0.8m m ; 椅 子 靠 背 支 架 采 用 优 质 高 频 焊 接 (约 20 ×20mm) 方 管 , 管 壁 厚 度 于 1.0mm ; 课 桌 的 挂 钩 挂 钩 采 用 1.2mm 冷 轧 钢 板 一 次 冲 压 成 型 制 作 , 规 格 50 ×25×20mm。采用双柱升降 脚架。</p> <p>2、材料质量: 金属管件外形 的 尺寸偏差、管壁厚度 偏差 和 钢 板 厚 度 偏 差 以 及 金 属 材 料 的 力 学 性 能 指 标 等 质 量 技 术 参 数 , 均 符 合 相 应 的 国 家 标 准 的 规 定 。 不 使 用 出 现 孔 洞 、 缺 口 、 开 裂 、 尖 角 、 裂 缝 、 叠 缝 、 腐 蚀 、 离 层 、 结 疤 、 氧 化 皮 等 影 响 产 品 结 构 强 度 、 外 观 和 安 全 的 材 料 。</p> <p>(二) 木制件</p> <p>1、桌面板厚 15mm, 采用 桉 木 基 材 的 胶 合 板 , 双 面 饰 面 , 甲 醛 释 放 量 达 到 E1 级 控 制 指 标 , 四 周 采 用 PE 注 塑 成 型 , 注 塑 边 缘 与 桌 面 圆 润 连 接 ,</p>
--	--	---	---

		<p>面,甲醛释放量达到 E1 级控制指标,四周采用 PE 注塑成型,注塑边缘与桌面圆润连接,无突兀感;</p> <p>2、椅座面板厚$\geq 10\text{mm}$,主体采用桉木基材的胶合板,座面板前端为圆弧结构,双面饰面,甲醛释放量达到 E1 级控制指标,符合人体工程学的设计。面板四周采用 PE 注塑成型,注塑边缘与座面圆润连接,无突兀感,增加舒适程度。</p> <p>3、课椅靠背要求是弧形的主体采用桉木基材的胶合板,双面饰面,面板厚$\geq 10\text{mm}$。靠背面板四周采用 PE 注塑成型,注塑边缘与座面圆润连接,无突兀感,增加舒适程度。</p> <p>4、含水率:课桌椅加工所用胶合板含水率应不高于 16%。课桌椅产品出厂时木材含水率不高于 16%。</p> <p>(三)木制件加工要求 木制件端面应进行精加工以便于涂饰处理。</p> <p>(三)木制件与金属件的连接</p> <p>1、课桌面板与钢架的连接采用自攻钉固定,面板与钢架连接的自攻钉不少于八颗。</p> <p>2、课椅面板、靠背板与钢架的连接采用抽芯钉连接,面板、靠背板与钢架连接的抽芯钉均不少于四根。</p> <p>3、抽芯铆钉钉体直径 d 不小于 5mm,钉体材料为铝合金、钉芯材料为钢(表面镀锌),铆钉表面应无毛刺和有害缺陷,并有完</p>	<p>无突兀感;</p> <p>2、椅座面板厚 10mm,主体采用桉木基材的胶合板,座面板前端为圆弧结构,双面饰面,甲醛释放量达到 E1 级控制指标,符合人体工程学的设计。面板四周采用 PE 注塑成型,注塑边缘与座面圆润连接,无突兀感,增加舒适程度。</p> <p>3、课椅靠背是弧形的主体采用桉木基材的胶合板,双面饰面,面板厚 10mm。靠背面板四周采用 PE 注塑成型,注塑边缘与座面圆润连接,无突兀感,增加舒适程度。</p> <p>4、含水率:课桌椅加工所用胶合板含水率 16%。课桌椅产品出厂时木材含水 16%。</p> <p>(三)木制件加工响应 木制件端面进行精加工以便于涂饰处理。</p> <p>(三)木制件与金属件的连接</p> <p>1、课桌面板与钢架的连接采用自攻钉固定,面板与钢架连接的自攻钉八颗。</p> <p>2、课椅面板、靠背板与钢架的连接采用抽芯钉连接,面板、靠背板与钢架连接的抽芯钉均四根。</p> <p>3、抽芯铆钉钉体直径 d5mm,钉体材料为铝合金、钉芯材料为钢(表面镀锌),铆钉表面无毛刺和有害缺陷,并有完整的头、杆形状。</p> <p>(四)课桌椅加工尺寸响应 桌面高、椅座面高尺寸的允许误差范围按 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》的规定执行。</p>	
--	--	--	--	--

		<p>整的头、杆形状。</p> <p>(四)课桌椅加工尺寸要求 桌面高、椅座面高尺寸的允许误差范围按 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》的规定执行。</p> <p>五、课桌椅的涂饰要求</p> <p>(一)涂饰要求</p> <p>1、涂饰前课桌椅零、部件的表面应光滑、平整，不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。</p> <p>2、涂饰前金属件零、部件表面必须进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后应及时进行涂饰。</p> <p>3、喷塑要求：采用环保产品环氧聚脂塑粉静电喷塑。喷塑外膜的表面光滑平整，色泽均匀，喷塑层无漏喷、起泡、模糊、划痕或碰伤等缺陷。</p> <p>4、课桌椅所有木制件的外表面（使用面）均应装饰处理；非使用面涂清漆。木制件端面应进行涂饰处理。</p> <p>(二)涂饰层外观</p> <p>1、金属件涂层应无漏喷、锈蚀；应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。</p> <p>2、木制件表面装饰层应手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、皱皮、发粘、漏漆现象。薄木材料</p>	<p>五、课桌椅的涂饰响应</p> <p>(一)涂饰响应</p> <p>1、涂饰前课桌椅零、部件的表面光滑、平整，没有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。</p> <p>2、涂饰前金属件零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面没有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰。</p> <p>3、喷塑响应：采用环保产品环氧聚脂塑粉静电喷塑。喷塑外膜的表面光滑平整，色泽均匀，喷塑层无漏喷、起泡、模糊、划痕或碰伤等缺陷。</p> <p>4、课桌椅所有木制件的外表面（使用面）均装饰处理；非使用面涂清漆。木制件端面进行涂饰处理。</p> <p>(二)涂饰层外观</p> <p>1、金属件涂层无漏喷、锈蚀；光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。</p> <p>2、木制件表面装饰层手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、皱皮、发粘、漏漆现象。薄木材料贴面没有明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3、每批产品（含课桌、课椅）没有明显色差。</p> <p>4、产品上的五金配件做防锈处理。</p>	
--	--	--	---	--

			<p>贴面不允许有明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3、每批产品（含课桌、课椅）不允许有明显色差。</p> <p>4、产品上的五金配件应做防锈处理。</p>		
2	学生书包柜	11	<p>1. 规格：$\geq 6000\text{mm} \times 600\text{mm} \times 1000\text{mm}$（长$\times$宽$\times$高）。</p> <p>2. 基材：采用国标 E1 级实木多层板，厚度$\geq 15\text{mm}$，实木多层板符合 GB/T9846-2015《普通胶合板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准。</p> <p>3. 饰面：采用优质饰面用浸渍胶膜纸（三聚纸）</p> <p>4. 封边：采用$\geq 1.5\text{mm}$厚 PVC 封边条，全自动机械封边，封边胶采用优质环保封边胶，封边胶符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准。</p> <p>5. 连接件：采用优质三合一连接件。</p>	<p>1. 规格：$6000\text{mm} \times 600\text{mm} \times 1000\text{mm}$（长$\times$宽$\times$高）。</p> <p>2. 基材：采用国标 E1 级实木多层板，厚度 15mm，实木多层板符合 GB/T9846-2015《普通胶合板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准。</p> <p>3. 饰面：采用优质饰面用浸渍胶膜纸（三聚纸）</p> <p>4. 封边：采用 1.5mm 厚 PVC 封边条，全自动机械封边，封边胶采用优质环保封边胶，封边胶符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准。</p> <p>5. 连接件：采用优质三合一连接件。</p>	无偏离
3	教室宣传栏	10	<p>1、规格：$\geq 4000\text{mm} \times 1215\text{mm}$。</p> <p>书写板面：采用优质烤漆板面，墨绿色、亚光，厚度$\geq 0.3\text{mm}$，粗糙度为 Ra1.6-3.2 μm，光泽度≤ 6 光泽单位，板面可吸附磁针、磁片，书写面光滑、平整，颜色均匀，坚固耐用、哑光，投影可视效果佳，有效地保护了师生的视力健康。</p> <p>内芯材料：高强度、吸音、防潮、聚苯乙烯泡沫板。采用国际适用工艺，书写无吱吱声，改善书写手感且环保。</p>	<p>1、规格：$4000\text{mm} \times 1215\text{mm}$。</p> <p>书写板面：采用优质烤漆板面，墨绿色、亚光，厚度 0.3mm，粗糙度为 Ra1.6-3.2 μm，光泽度 6 光泽单位，板面可吸附磁针、磁片，书写面光滑、平整，颜色均匀，坚固耐用、哑光，投影可视效果佳，有效地保护了师生的视力健康。</p> <p>内芯材料：高强度、吸音、防潮、聚苯乙烯泡沫板。采用国际适用工艺，书写无吱吱声，改善书写手感且环保。</p> <p>背板：采用优质防锈热镀锌钢板，厚度 0.25mm，流水</p>	无偏离

			<p>背板:采用优质防锈热镀锌钢板,厚度$\geq 0.25\text{mm}$,流水线一次成型,间隔80mm压有20mm凹槽加强筋,此技术为专利产品,确保均布承压不低于635N,凹槽造型美观、增加强度,更加耐用。板面与衬板粘贴:采用环保型双组份聚氨酯胶水1:1配置,使用自动化覆板流水线作业,喷胶、压固、切割下料一次成型,确保粘接牢固板面平整不脱壳。</p> <p>边框:采用高强度铝合金型材,电泳香槟色;规格$\geq 20\text{mm} \times 49\text{mm}$。</p> <p>包角材料:采用抗老化高强度ABS工程塑料注塑成型。$\geq R12\text{mm}$的圆角,无尖角毛刺。</p> <p>安装:配装自制L形钢制安装件,规格$52\text{mm} \times 20\text{mm} \times 32\text{mm}$,隐形安装、没有外露的挂接件,整体美观。</p>	<p>线一次成型,间隔80mm压有20mm凹槽加强筋,此技术为专利产品,确保均布承压635N,凹槽造型美观、增加强度,更加耐用。板面与衬板粘贴:采用环保型双组份聚氨酯胶水1:1配置,使用自动化覆板流水线作业,喷胶、压固、切割下料一次成型,确保粘接牢固板面平整不脱壳。</p> <p>边框:采用高强度铝合金型材,电泳香槟色;规格$20\text{mm} \times 49\text{mm}$。</p> <p>包角材料:采用抗老化高强度ABS工程塑料注塑成型。$R12\text{mm}$的圆角,无尖角毛刺。</p> <p>安装:配装自制L形钢制安装件,规格$52\text{mm} \times 20\text{mm} \times 32\text{mm}$,隐形安装、没有外露的挂接件,整体美观。</p>	
4	教师讲台	10	<p>1、规格:$\geq 1000\text{mm} \times 500\text{mm} \times 900\text{mm}$(长$\times$宽$\times$高);</p> <p>2、材料:基材采用$\geq 18\text{mm}$环保型多层实木板,桌面前方加厚,厚度$\geq 25\text{mm}$,其余板材厚度$\geq 18\text{mm}$。</p> <p>3、所有板材封边全部采用全自动化机器封边,材料为$\geq 1.0\text{mm}$厚PVC封边条,防潮、不易脱落、经久耐用。</p> <p>4、配置两个屉斗,选用优质五金配件。</p>	<p>1、规格:$1000\text{mm} \times 500\text{mm} \times 900\text{mm}$(长$\times$宽$\times$高);</p> <p>2、材料:基材采用18mm环保型多层实木板,桌面前方加厚,厚度25mm,其余板材厚度18mm。</p> <p>3、所有板材封边全部采用全自动化机器封边,材料为1.0mm厚PVC封边条,防潮、不易脱落、经久耐用。</p> <p>4、配置两个屉斗,选用优质五金配件。</p>	无偏离
5	行政办公桌	7	<p>一、办公桌:</p> <p>1、主桌面规格:$\geq 1600\text{mm} \times 800\text{mm} \times 750\text{mm}$,副柜规格:$\geq 1000\text{mm} \times 400\text{mm} \times 750\text{mm}$;副柜双门柜中有一层隔板,含键盘托;</p>	<p>一、办公桌:</p> <p>1、主桌面规格:$1600\text{mm} \times 800\text{mm} \times 750\text{mm}$,副柜规格:$1000\text{mm} \times 400\text{mm} \times 750\text{mm}$;副柜双门柜中有一层隔板,含键盘托;</p> <p>2、板材采用优质三聚氰胺</p>	无偏离

		<p>2、板材采用优质三聚氰胺饰面密度板制作，面板厚度$\geq 40\text{mm}$，桌立脚，副柜面板部分采用$\geq 40\text{mm}$厚度板材，其他板材厚度$\geq 15\text{mm}$，三聚氰胺饰面密度板通过 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准检测合格。</p> <p>3、含 1 个移动主机位，含吊装塑料键盘。</p> <p>4、键盘、抽屉安装三节豪华滑轨，选用优质五金配件。</p> <p>4.1、滑轨：采用优质滑轨。滑轨须符合 QB/T2454-2013《家具五金抽屉导轨》国家标准中的功能要求：①操作力：当承载能力 $M < 40\text{kg}$ 时，推力或拉力$\leq 50\text{N}$；②耐久性（80000 次）、垂直向下静载荷（200N）、水平侧向静载荷（100 N）、拉出安全性、猛关或猛开：a) 所有组件或连接件不应断裂损坏，b) 通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动，c) 所有零部件不应有影响正常运作的变形或磨损，d) 五金连接件不应松动，e) 所有组件的功能不应损害，f) 抽屉导轨及其组件应能正常工作；③下沉量：下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的 4%；④耐腐蚀要求：18h，1.5mm 以下锈点≤ 20 点/ d m^2，其中$\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过 5 点（距离边缘棱角 2mm 以内不计）。</p> <p>4.2、铰链：采用优质铰链。</p>	<p>饰面密度板制作，面板厚度 40 mm，桌立脚，副柜面板部分采用 40mm 厚度板材，其他板材厚度 15mm，三聚氰胺饰面密度板通过 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准检测合格。</p> <p>3、含 1 个移动主机位，含吊装塑料键盘。</p> <p>4、键盘、抽屉安装三节豪华滑轨，选用优质五金配件。</p> <p>4.1、滑轨：采用优质滑轨。滑轨符合 QB/T2454-2013《家具五金抽屉导轨》国家标准中的功能要求：①操作力：当承载能力 $M < 35\text{kg}$ 时，推力或拉力 50N；②耐久性（80000 次）、垂直向下静载荷（200N）、水平侧向静载荷（100 N）、拉出安全性、猛关或猛开：a) 所有组件或连接件不断裂损坏，b) 通过手触压证实，用于紧固的组件不松动，c) 所有零部件没有影响正常运作的变形或磨损，d) 五金连接件不松动，e) 所有组件的功能不损害，f) 抽屉导轨及其组件应能正常工作；③下沉量：下沉量不超过抽屉导轨拉出长度的 4%；④耐腐蚀响应：18h，1.5mm 以下锈点 20 点/ d m^2，其中 1.0mm 锈点不超过 5 点（距离边缘棱角 2mm 以内不计）。</p> <p>4.2、铰链：采用优质铰链。铰链符合 QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》国家标准中的功能要求：</p>	
--	--	--	--	--

		<p>铰链须符合QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》国家标准中的功能要求：①操作力：在耐久性试验前后，打开力和关闭力$\leq 20\text{N}$；②垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（80000次）：a)所有组件或结合处不应断裂，b)通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动，c)所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损，d)固定组件不应松动，e)所有组件的功能不应损害，f)杯状暗铰链及其组件应能正常工作；</p> <p>③下沉量：在使用调整系统前，安装B型试验门时，下沉量$\leq 3.0\text{mm}$；④耐腐蚀要求：18h，1.5mm以下锈点≤ 20点/dm²，其中$\geq 1.0\text{mm}$锈点不超过5点（距离边缘棱角2mm以内不计）。</p> <p>4.3、连接件：采用优质三合一连接件。三合一连接件须符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》国家标准中的技术要求：①锁紧角度：三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度应在150°~190°范围内；②外观：a)金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；b)塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩、麻点等缺陷，色泽应</p>	<p>①操作力：在耐久性试验前后，打开力和关闭力20N；②垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（80000次）：a)所有组件或结合处不断裂，b)通过手触压证实，用于紧固的组件不松动，c)所有组件没有影响正常运作的变形或磨损，d)固定组件不松动，e)所有组件的功能不损害，f)杯状暗铰链及其组件能正常工作；③下沉量：在使用调整系统前，安装B型试验门时，下沉量3.0mm；④耐腐蚀响应：18h，1.5mm以下锈点20点/dm²，其中1.0mm锈点不超过5点（距离边缘棱角2mm以内不计）。</p> <p>4.3、连接件：采用优质三合一连接件。三合一连接件符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》国家标准中的技术要求：</p> <p>①锁紧角度：三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度在150°~190°范围内；②外观：a)金属件表面无锈蚀、毛刺刃口、露底，光滑平整，无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；b)塑料部位表面光洁平滑，没有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩、麻点等缺陷，色泽一致；③金属镀层抗盐雾：18h，1.5mm以下锈点20点/dm²，其中1.0mm锈点不超过5点（距离边缘棱角2mm以内不计）。</p>	
--	--	--	---	--

		<p>一致；③金属镀层抗盐雾：1 8h, 1.5mm 以下锈点\leq20 点/d m², 其中\geq1.0mm 锈点不超过 5 点(距离边缘棱角 2mm 以 内不计)。</p> <p>二、办公椅</p> <p>1. 办公椅规格：\geq500mm\times50 0mm\times1200mm</p> <p>2. 背框、头枕：优质工程料 P P+纤维、侧面镂空设计，舒 适美观；</p> <p>3. 面料：优质透气网布；</p> <p>4. 座垫：高密度海绵，厚度\geq7-8cm，回弹效果好；</p> <p>5. 底盘：2.0 加厚蝴蝶底盘（可升降、旋转、可逍遥）</p> <p>7. 气杆：通过 SGS 认证的 85 行程电镀气杆</p> <p>8. 五星脚：320 五金电镀面 包脚</p> <p>9. 轮子：\geq50mm 白卡 PU 轮</p>	<p>二、办公椅</p> <p>1. 办公椅规格：500mm\times500m m\times1200mm</p> <p>2. 背框、头枕：优质工程料 P P+纤维、侧面镂空设计，舒 适美观；</p> <p>3. 面料：优质透气网布；</p> <p>4. 座垫：高密度海绵，厚度 7 -8cm，回弹效果好；</p> <p>5. 底盘：2.0 加厚蝴蝶底盘（可升降、旋转、可逍遥）</p> <p>7. 气杆：通过 SGS 认证的 85 行程电镀气杆</p> <p>8. 五星脚：320 五金电镀面 包脚</p> <p>9. 轮子：50mm 白卡 PU 轮</p>		
6	行政文件柜	7	<p>1、规格：\geq2000mm\times800mm\times400mm。</p> <p>2、结构：分为上下两个部分，上部分为对开玻璃门，内置 2 块隔板，下部分对开门，内 置 1 块隔板。</p> <p>3、材料：顶板层板采用\geq25 mm 厚板材，其他板材采用\geq1 5mm 厚优质三聚氰胺饰面密 度板，三聚氰胺饰面密 度板 通过 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准检 测合格，检测结果包括但不 限于以下内容：①甲 醛 释 放 量 \leq 0.124mg/m³，②含 水 率 3.0%~13.0%；③静 曲 强 度 \geq 24MPa；④弹 性 模 量 \geq 2300MP a；⑤内 结 合 强 度 \geq 0.45MPa。</p>	<p>1、规格：2000mm\times800mm\times4 00mm。</p> <p>2、结构：分为上下两个部分，上部分为对开玻璃门，内置 2 块隔板，下部分对开门，内 置 1 块隔板。</p> <p>3、材料：顶板层板采用 25m m 厚板材，其他板材采用 15m m 厚优质三聚氰胺饰面密 度 板，三聚氰胺饰面密 度 板 通 过 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲 醛释放限量》标准检测合格， 检测结果包括但不 限于以下 内容：①甲 醛 释 放 量 0.124m g/m³，②含 水 率 3.0%~13. 0%；③ 静 曲 强 度 24MPa；④弹 性 模 量 2300MPa；⑤内 结 合 强 度 0.45MPa。</p> <p>4、五金配件：配置铰链、</p>	无偏 离

		<p>4、五金配件：配置铰链、三合一连接件。</p> <p>4.1、铰链：采用优质铰链。铰链须符合QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》国家标准中的功能要求：①操作力：在耐久性试验前后，打开力和关闭力$\leq 20\text{N}$；②垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（80000次）：a)所有组件或结合处不应断裂，b)通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动，c)所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损，d)固定组件不应松动，e)所有组件的功能不应损害，f)杯状暗铰链及其组件应能正常工作；</p> <p>③下沉量：在使用调整系统前，安装B型试验门时，下沉量$\leq 3.0\text{mm}$；④耐腐蚀要求：$\geq 18\text{h}$，1.5mm以下锈点≤ 20点/dm^2，其中$\geq 1.0\text{mm}$锈点不超过5点（距离边缘棱角2mm以内不计）。</p> <p>4.2、连接件：采用优质三合一连接件。三合一连接件须符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》国家标准中的技术要求：</p> <p>①锁紧角度：三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度应在$150^\circ \sim 190^\circ$范围内；②外观：a)金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；b)塑料部位表面应光洁平</p>	<p>三合一连接件。</p> <p>4.1、铰链：采用优质铰链。铰链符合QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》国家标准中的功能要求：①操作力：在耐久性试验前后，打开力和关闭力20N；②垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（80000次）：a)所有组件或结合处不断裂，b)通过手触压证实，用于紧固的组件不松动，c)所有组件没有影响正常运作的变形或磨损，d)固定组件不松动，e)所有组件的功能不损害，f)杯状暗铰链及其组件能正常工作；③下沉量：在使用调整系统前，安装B型试验门时，下沉量3.0mm；④耐腐蚀响应：18h，1.5mm以下锈点20点/dm^2，其中1.0mm锈点不超过5点（距离边缘棱角2mm以内不计）。</p> <p>4.2、连接件：采用优质三合一连接件。三合一连接件符合GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》国家标准中的技术要求：</p> <p>①锁紧角度：三合一偏心连接件的偏心体与链接螺杆的锁紧角度在$150^\circ \sim 190^\circ$范围内；②外观：a)金属件表面无锈蚀、毛刺刃口、露底，光滑平整，无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；b)塑料部位表面光洁平滑，没有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩、麻点等缺陷，色泽一致；③金属镀</p>	
--	--	--	---	--

			滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；③金属镀层抗盐雾： $\geq 18h$ ，1.5mm 以下锈点 ≤ 20 点/d m ² ，其中 $\geq 1.0mm$ 锈点不超过 5 点(距离边缘棱角 2 mm 以内不计)。	层抗盐雾： $18h$ ，1.5mm 以下锈点 20 点/d m ² ，其中 1.0mm 锈点不超过 5 点(距离边缘棱角 2mm 以内不计)。	
7	办公卡座、椅	27	<p>一、办公桌</p> <p>1、规格：$\geq 1500mm \times 1200mm \times 1200mm$，配移动主机架，三抽柜，不要键盘托，单人位，32 款屏风，面板采用 $\geq 25mm$ 密度板制作，三抽柜及移动键盘托厚度 $\geq 15mm$ 密度板制作。</p> <p>2、组合式屏风卡座，铝合金边框，屏风整体约为 32mm 厚。</p> <p>3、台面：采用 E1 级三聚氰胺饰面密度板，台面 $\geq 25mm$ 厚；经过脱脂、除虫、防腐、干燥处理，刚性好，不变型。</p> <p>4、封边：采用厚度 $\geq 1.0mm$ 的 PVC 材质，封边采用全自动化机器封边技术，精选抗老化型，防潮、不易脱落、经久耐用，封边平直、顺滑，不脱胶、不翘起，经过修色磨边处理。</p> <p>5、活动柜：采用 $\geq 15mm$ 台面同色板材，轨道采用优质导轨，紧密拼接，间隙细小且均匀，使用更加牢固顺畅。</p> <p>6、主机架：采用 $\geq 15mm$ 台面同色板活动主机架，四轮定位稳固平整。</p> <p>二、办公椅</p> <p>1、规格：$\geq 400mm \times 400mm \times 950mm$；</p> <p>2、座板座靠采用优质环保皮饰面，内添有 60#高密度定型海绵，框架采用优</p>	<p>一、办公桌</p> <p>1、规格：$1500mm \times 1200mm \times 1200mm$，配移动主机架，三抽柜，不使用键盘托，单人位，32 款屏风，面板采用 25 mm 密度板制作，三抽柜及移动键盘托厚度 15mm 密度板制作。</p> <p>2、组合式屏风卡座，铝合金边框，屏风整体为 32mm 厚。</p> <p>3、台面：采用 E1 级三聚氰胺饰面密度板，台面 25 mm 厚；经过脱脂、除虫、防腐、干燥处理，刚性好，不变型。</p> <p>4、封边：采用厚度 1.0mm 的 PVC 材质，封边采用全自动化机器封边技术，精选抗老化型，防潮、不易脱落、经久耐用，封边平直、顺滑，不脱胶、不翘起，经过修色磨边处理。</p> <p>5、活动柜：采用 15 mm 台面同色板材，轨道采用优质导轨，紧密拼接，间隙细小且均匀，使用更加牢固顺畅。</p> <p>6、主机架：采用 15mm 台面同色板活动主机架，四轮定位稳固平整。</p> <p>二、办公椅</p> <p>1、规格：$400mm \times 400mm \times 950mm$；</p> <p>2、座板座靠采用优质环保皮饰面，内添有 60#高密度定型海绵，框架采用优质实木，</p>	无偏离

			质实木， 要求椅子经久耐用，符合人体工程学设计。	椅子经久耐用，符合人体工程学设计。	
8	办公室 柜子	12	<p>1、规格：$\geq 1800\text{mm} \times 850\text{mm} \times 390\text{mm}$；</p> <p>2、结构：分为上下两个部分，上部分为对开玻璃门，内置 2 块隔板，下部分为铁门，内置 1 块隔板。</p> <p>3、板材采用$\geq 0.5\text{mm}$ 一级冷轧钢板，各面钢板必须是无拼接，钢板厚误差不超过$\pm 0.05\text{mm}$；钢板应符合 GB/T708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求：力学性能(规定非比例延伸强度$\geq 235\text{N/mm}$ 2、抗拉强度$370-500\text{N/mm}^2$、断后伸长率$\geq 26\%$)、化学成分(C$\leq 0.20\%$、Si$\leq 0.35\%$、Mn$\leq 1.40\%$、P$\leq 0.045\%$、S$\leq 0.045\%$)；经 QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》或 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(AS)法》试验$\geq 400\text{h}$后，未产生腐蚀。</p> <p>4、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要</p>	<p>1、规格：$1800\text{mm} \times 850\text{mm} \times 390\text{mm}$；</p> <p>2、结构：分为上下两个部分，上部分为对开玻璃门，内置 2 块隔板，下部分为铁门，内置 1 块隔板。</p> <p>3、板材采用 0.5mm 一级冷轧钢板，各面钢板是无拼接，钢板厚误差不超过$\pm 0.05\text{mm}$；钢板符合 GB/T708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求：力学性能(规定非比例延伸强度235N/mm^2、抗拉强度$370-500\text{N/mm}^2$、断后伸长率26%)、化学成分(C0.20%、Si0.35%、Mn1.40%、P0.045%、S0.045%)；经 QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》或 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(AS)法》试验 400h 后，未产生腐蚀。</p> <p>4、金属件涂饰工艺响应：涂饰前零、部件的表面光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要</p>	无偏离

			求, 预备处 理后及时进行涂饰; 5、表面除锈喷塑工艺要求: 表面经过: 除油-水洗-酸洗- 除锈-清洗-中和-磷化-水洗 -烘干处理。	求, 预备处 理后及时进行涂饰; 5、表面除锈喷塑工艺响应: 表面经过: 除油-水洗-酸洗- 除锈-清洗-中和-磷化-水洗 -烘干处理。	
9	小会议桌	1	一、会议桌 1、会议桌规格: $\geq 2800\text{mm} \times 1500\text{mm} \times 760\text{mm}$, 钢木结构, 面板采用优质三聚氰胺密度板制作, 厚度 $\geq 25\text{mm}$, 含两个集线器。 二、会议椅 1、椅子规格: $\geq 500\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1000\text{mm}$ (坐宽 \times 坐深 \times 总高) 2、会议椅架: 采用优质钢架, 管材厚度 ≥ 2.0 , 表面为电 镀。 3、环保木板: 板厚 $\geq 1.5\text{cm}$, 经过模具挤压成型。 4、塑料部件: 采用 PP 加纤 白色注塑, 特点是在高应力 条件下的抗裂性强。 5、扶手: 白色注塑+五金 6、椅子表面: 采用优质网布 与透气耐磨座面, 韧性强, 手感柔软舒适。 7、产品海棉: 采用高密度纯 海棉, 密度 ≥ 42 。密度高、弹性好、柔软适中。	一、会议桌 1、会议桌规格: $2800\text{mm} \times 1500\text{mm} \times 760\text{mm}$, 钢木结构, 面 板采用优质三聚氰胺密度板 制作, 厚度 25mm , 含两个集 线器。 二、会议椅 1、椅子规格: $500\text{mm} \times 500\text{mm} \times 1000\text{mm}$ (坐宽 \times 坐深 \times 总 高) 2、会议椅架: 采用优质钢架, 管材厚度 2.0 , 表面为电 镀。 3、环保木板: 板厚 1.5cm , 经过模具挤压成型。 4、塑料部件: 采用 PP 加纤 白色注塑, 特点是在高应力 条件下的抗裂性强。 5、扶手: 白色注塑+五金 6、椅子表面: 采用优质网布 与透气耐磨座面, 韧性强, 手感柔软舒适。 7、产品海棉: 采用高密度纯 海棉, 密度 42 。密度高、弹性好、柔软适中。	无偏 离
10	活动会议桌	30	一、活动桌 1、规格: $\geq 200\text{mm} \times 400\text{mm} \times 750\text{mm}$, 饰面采用优质密度板, 厚度 $\geq 25\text{mm}$, 钢制前挡板, PVC 自动封边、耐磨、防 污、牢固耐用。台面形状是 长条形。 2、前挡板: 钢制挡板一体冲 孔而成精酸洗打磨烤漆经 久 耐用, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。	一、活动桌 1、规格: $1200\text{mm} \times 400\text{mm} \times 750\text{mm}$, 饰面采用优质密度板, 厚 度 25mm , 钢制前挡板, PVC 自动封边、耐磨、防 污、牢 固耐用。台面形状是长条形。 2、前挡板: 钢制挡板一体冲 孔而成精酸洗打磨烤漆经 久 耐用, 厚度 1.0mm 。 3、托板架采用优质冷轧钢	无偏 离

		<p>3、托板架采用优质冷轧钢板一体冲压而成，材料壁厚： （3.0mm）表面采用防锈静电喷涂处理，实用牢固，承受力大。</p> <p>4、底脚采用优质直径≥50mm圆管表面再经防锈静电喷涂处理，壁厚≥1.5mm实用牢固，承受力大。</p> <p>5、脚管采用高精度优质冷轧方管（≥30mm×60mm壁厚×1.5mm）表面采用防锈静电喷涂处理，牢固耐用，美观大方，抗变型。</p> <p>6、横梁采用优质直径≥50mm圆管表面再经防锈静电喷涂处理，壁厚≥1.5mm实用牢固，承受力大。</p> <p>7、书网采用优质Φ14mm圆管（厚度约为0.8mm）经塑料件与圆管组合成型表面采用防锈静电喷涂处理。（书网长度跟随定制尺寸变化）</p> <p>8、外观设计采用人体工程理念及个性化需求，整件产品拼接好，接缝齐整，整体颜色基本相符，过渡自然；台架有旋钮拆叠装置，脚轮采用Φ50mmPVC万向脚轮带刹车，造型美观大方，有现代特色。</p> <p>二、活动椅</p> <p>1、规格：≥500mm×500mm×1000mm（坐宽×坐深×总高）</p> <p>2、会议椅架：采用优质钢架，管材厚度≥2.0，表面为电镀。</p> <p>3、环保木板：板厚≥1.5cm，经过模具挤压成型。</p> <p>4、塑料部件：采用PP加纤白色注塑，特点是在高</p>	<p>板一体冲压而成，材料壁厚： （3.0mm）表面采用防锈静电喷涂处理，实用牢固，承受力大。</p> <p>4、底脚采用优质直径50mm圆管表面再经防锈静电喷涂处理，壁厚1.5mm实用牢固，承受力大。</p> <p>5、脚管采用高精度优质冷轧方管（30mm×60mm壁厚×1.5mm）表面采用防锈静电喷涂处理，牢固耐用，美观大方，抗变型。</p> <p>6、横梁采用优质直径50mm圆管表面再经防锈静电喷涂处理，壁厚1.5mm实用牢固，承受力大。</p> <p>7、书网采用优质Φ14mm圆管（厚度为0.8mm）经塑料件与圆管组合成型表面采用防锈静电喷涂处理。（书网长度跟随定制尺寸变化）</p> <p>8、外观设计采用人体工程理念及个性化需求，整件产品拼接好，接缝齐整，整体颜色基本相符，过渡自然；台架有旋钮拆叠装置，脚轮采用Φ50mmPVC万向脚轮带刹车，造型美观大方，有现代特色。</p> <p>二、活动椅</p> <p>1、规格：500mm×500mm×1000mm（坐宽×坐深×总高）</p> <p>2、会议椅架：采用优质钢架，管材厚度2.0，表面为电镀。</p> <p>3、环保木板：板厚1.5cm，经过模具挤压成型。</p> <p>4、塑料部件：采用PP加纤白色注塑，特点是在高应力条件下的抗裂性强。</p> <p>5、扶手：白色注塑+五金</p> <p>6、椅子表面：采用优质网</p>
--	--	--	--

			<p>应力条件下的抗裂性强。</p> <p>5、扶手：白色注塑+五金</p> <p>6、椅子表面：采用优质网布与透气耐磨座面，韧性强，手感柔软舒适。</p> <p>7、产品海棉：采用高密度纯海棉，密度≥ 42。密度高、弹性好、柔软适中。</p>	<p>布与透气耐磨座面，韧性强，手感柔软舒适。</p> <p>7、产品海棉：采用高密度纯海棉，密度42。密度高、弹性好、柔软适中。</p>	
11	书架	15	<p>一、产品应符合 GB/T13667.1-2015《钢制书架第1部分：单、复柱书架》国家标准。一列6组摆放。</p> <p>1.规格：$\geq 950\text{mm} \times 480\text{mm} \times 2000\text{mm}$/组，共5层，最低一层离地$\geq 200\text{mm}$。</p> <p>二、转木纹工艺</p> <p>1、钢制部分：</p> <p>(1)托板：材料采用厚$\geq 1.2\text{mm}$优质冷轧钢板。采用下冲折一体机成型工艺，采用双槽扁平压印式设计，刚性好，平整、通用性、互换性好，能够防止资料窜位，外形美观，承重$\geq 80\text{KG}$，满负载24小时后曲挠度$\leq 3\text{mm}$，卸载后自动恢复。</p> <p>(2)档板：每层板中间设有一根挡板，便于分隔架体双面存放档案，均采用优质冷轧板压制成扁平形状。尺寸为高$\geq 48\text{mm}$，厚度$\geq 0.8\text{mm}$。</p> <p>(3)挂板：材料采用厚$\geq 1.2\text{mm}$优质冷轧钢板。</p> <p>(4)立柱：材料采用厚$\geq 1.5\text{mm}$优质冷轧钢板，立柱采用冲折一体机成型工艺，凹凸型设计，设计新颖，通用性强、承重性强，立柱均匀冲孔，使层数和间距可按需要调整。</p>	<p>一、产品符合 GB/T13667.1-2015《钢制书架第1部分：单、复柱书架》国家标准。一列6组摆放。</p> <p>1.规格：$950\text{mm} \times 480\text{mm} \times 2000\text{mm}$/组，共5层，最低一层离地200mm。</p> <p>二、转木纹工艺</p> <p>1、钢制部分：</p> <p>(1)托板：材料采用厚1.2mm优质冷轧钢板。采用下冲折一体机成型工艺，采用双槽扁平压印式设计，刚性好，平整、通用性、互换性好，能够防止资料窜位，外形美观，承重80KG，满负载24小时后曲挠度3mm，卸载后自动恢复。</p> <p>(2)档板：每层板中间设有一根挡板，便于分隔架体双面存放档案，均采用优质冷轧板压制成扁平形状。尺寸为高48mm，厚度0.8mm。</p> <p>(3)挂板：材料采用厚1.2mm优质冷轧钢板。</p> <p>(4)立柱：材料采用厚1.5mm优质冷轧钢板，立柱采用冲折一体机成型工艺，凹凸型设计，设计新颖，通用性强、承重性强，立柱均匀冲孔，使层数和间距可按需要调整。</p>	无偏离

		<p>(5) 底座：材料采用厚≥ 1.5 mm 优质冷轧钢板。</p> <p>(6) 颜色：钢制部分表面亚光浅灰色</p> <p>2、结构及承重： 双柱组合结构，层板可调，全拆装结构，钢制框式底座，立柱一体成型。载重负荷： 隔板上均布载重30-120kg，不会有裂痕，也不变形。全负载载重：每标准节在全负载的情况下，架体、立柱不应有明显变形，架体不能产生倾倒现象。</p> <p>3、表面处理：金属表面喷涂：喷涂严格按照 RoHS 指令标准进行处理，防锈蚀性能卓越。采用乳化剂和碱性助剂脱脂、磷酸除锈、锌系薄膜型磷化、钝化，静电粉末喷涂，高温固化。光滑度、平整度符合国家 GB/T13667.1-2003 钢制书架通用技术条件。</p> <p>4、酸洗磷化和塑粉原材料环保型，成品必须无挥发毒害气体、气味，对人体造成伤害。</p>	<p>(5) 底座：材料采用厚1.5m m 优质冷轧钢板。</p> <p>(6) 颜色：钢制部分表面亚光浅灰色</p> <p>2、结构及承重： 双柱组合结构，层板可调，全拆装结构，钢制框式底座，立柱一体成型。载重负荷： 隔板上均布载重30-120kg，没有裂痕，也不变形。全负载载重：每标准节在全负载的情况下，架体、立柱没有明显变形，架体不产生倾倒现象。</p> <p>3、表面处理：金属表面喷涂：喷涂严格按照 RoHS 指令标准进行处理，防锈蚀性能卓越。采用乳化剂和碱性助剂脱脂、磷酸除锈、锌系薄膜型磷化、钝化，静电粉末喷涂，高温固化。光滑度、平整度符合国家 GB/T13667.1-2003 钢制书架通用技术条件。</p> <p>4、酸洗磷化和塑粉原材料环保型，成品无挥发毒害气体、气味，对人体造成伤害。</p>		
12	阅览室桌椅	20	<p>1. 规格：2400mm\times1200mm\times750mm。</p> <p>2. 框架使用优质橡胶木，四面刨光。经防潮、防腐、防蛀等环保处理。木材含水率8-12%，受力木制构件。</p> <p>3. 表面采用喷涂环保品牌油漆，光亮平整，漆膜附着力、耐磨度好；底漆和面漆符合 GB18581-2020 标准。采用五底三面工艺，保证所有木制外露部分</p>	<p>1. 规格：2400mm\times1200mm\times750mm。</p> <p>2. 框架使用优质橡胶木，四面刨光。经防潮、防腐、防蛀等环保处理。木材含水率8-12%，受力木制构件。</p> <p>3. 表面采用喷涂环保品牌油漆，光亮平整，漆膜附着力、耐磨度好；底漆和面漆符合 GB18581-2020 标准。采用五底三面工艺，保证所有木制外露部分</p>	无偏离

			<p>(包括榫头和榫眼) 油漆喷涂完整,防止木材回潮。保证油漆漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点,表面色泽均匀剔透,具有较好的耐磨性、耐高温性能,附着力强,绿色环保。 4. 阅览椅规格: 490mm×390mm×720mm。不少于 8 张。 4.1. 框架、座板及椅架: 使用优质橡胶木框架,四面刨光。经防潮、防腐、防蛀等环保处理。座板板材承受压力达 300KG。椅架采用榫卯结构,木材含水率 8-12%,受力 木制构件。2. 表面采用喷涂 环保品牌油漆,光亮平整,漆膜附着力、耐磨度好;底漆和面漆符合 GB18581-2020 标准。采用五底三面工艺,保证所有木制外露部分(包括榫头和榫眼)油漆喷涂完整,防止木材回潮。保证油漆漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点,表面色泽均匀剔透,具有较好的耐磨性、耐高温性能,附着力强,绿色环保。座板座靠采用环保皮饰面,内添高密度定型海绵,框架采用实木,符合人体工程学设计。</p>	<p>(包括榫头和榫眼) 油漆喷涂完整,防止木材回潮。保证油漆漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点,表面色泽均匀剔透,具有较好的耐磨性、耐高温性能,附着力强,绿色环保。 4. 阅览椅规格: 490mm×390mm×720mm。8 张。 4.1. 框架、座板及椅架: 使用优质橡胶木框架,四面刨光。经防潮、防腐、防蛀等环保处理。座板板材承受压力达 300KG。椅架采用榫卯结构,木材含水率 8-12%,受力 木制构件。2. 表面采用喷涂 环保品牌油漆,光亮平整,漆膜附着力、耐磨度好;底漆和面漆符合 GB18581-2020 标准。采用五底三面工艺,保证所有木制外露部分(包括榫头和榫眼)油漆喷涂完整,防止木材回潮。保证油漆漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点,表面色泽均匀剔透,具有较好的耐磨性、耐高温性能,附着力强,绿色环保。座板座靠采用环保皮饰面,内添高密度定型海绵,框架采用实木,符合人体工程学设计。</p>	
13	教师午休床	18	<p>一、双层床的型号尺寸 双层床的型号规格及结构应符合国家标准 GB/T3328-2016《家具床类主要尺寸》的规定要求。 2000mm×1200mm×1800mm (长×宽×高),上下床铺面间的层间净高为 1000mm。 二、双层床的材料要求 (一) 金属件 1、主体材料</p>	<p>一、双层床的型号尺寸 双层床的型号规格及结构应符合国家标准 GB/T3328-2016《家具床类主要尺寸》的规定要求。 2000mm×1200mm×1800mm (长×宽×高),上下床铺面间的层间净高为 1000mm。 二、双层床的材料要求 (一) 金属件 1、主体材料</p>	无偏离

		<p>边主柱：方管约 40mm×40mm，厚度≥1.2mm。 主柱横担：矩形管约 25mm×25mm，厚度≥1.2mm。 床梃（床母）：矩形管约 50mm×25mm，厚度≥1.2mm。 床梃（床母）横担：矩形管约 30mm×20mm，厚度≥1.2mm，上床铺床梃（床母）横担不少于 4 根，下床铺床梃（床母）横担不少于 4 根。 上床铺面安全栏板及床两端护栏：双层床的安全栏板规格：1100mm×300mm（长×高），安全栏竖管不少于 5 根，钢管直径 19mm，管壁厚：1.0mm。安全栏板与主柱距离（缺口长度）为 500mm。 主柱卡口规格：≤26mm×26mm 床梃（床母）卡梢部位钢材厚度≥1.5mm，卡梢总宽度≥20mm，卡梢进深不少于 15mm，床梃（床母）扣件规格≥200mm×50mm 床梯子：方管约 25mm×25mm，厚度≥1.2mm，床梯宽度约为 300mm，脚踏数量不少于 4 根。 上床铺蚊帐架采用≥Φ16×δ1.0 的圆管制成，床铺蚊帐圈孔径Φ30mm。 2、材料质量 双层床的金属件的技术要求和试验方法符合国家标准 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》的规定。双层床所用钢材不低于高频焊接冷轧钢板，质量必须符合国家标准 GB/T700-2006《碳素结构钢》要求，钢材表面粗糙度 Ra 的最大值为 1.6 μ</p>	<p>边主柱：方管 40mm×40mm，厚度 1.2mm。 主柱横担：矩形管 25mm×25mm，厚度 1.2mm。 床梃（床母）：矩形管 50mm×25mm，厚度 1.2mm。 床梃（床母）横担：矩形管 30mm×20mm，厚度 1.2mm，上床铺床梃（床母）横担 4 根，下床铺床梃（床母）横担 4 根。 上床铺面安全栏板及床两端护栏：双层床的安全栏板规格：1100mm×300mm（长×高），安全栏竖管 5 根，钢管直径 19mm，管壁厚：1.0mm。安全栏板与主柱距离（缺口长度）为 500mm。 主柱卡口规格：26mm×26mm 床梃（床母）卡梢部位钢材厚度 1.5mm，卡梢总宽度 20mm，卡梢进深 15mm，床梃（床母）扣件规格 200mm×50mm 床梯子：方管 25mm×25mm，厚度 1.2mm，床梯宽度为 300mm，脚踏数量 4 根。 上床铺蚊帐架采用 Φ16×δ1.0 的圆管制成，床铺蚊帐圈孔径 Φ30mm。 2、材料质量 双层床的金属件的技术要求和试验方法符合国家标准 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》的规定。双层床所用钢材高频焊接冷轧钢板，质量符合国家标准 GB/T 700-2006《碳素结构钢》要求，钢材表面粗糙度 Ra 的最大值为 1.6 μm，金属件材质使用不出现孔洞、缺口、开裂、尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品</p>	
--	--	--	--	--

		<p>m, 金属件材质不允许使用出现孔洞、缺口、开裂、尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品结构强度、外观和安全的材料。</p> <p>3、双层床结构 床架钢件部分分为 6 个组件, 具体为: 1、床左拼, 2、床右拼, 3、上床架(含安全栏), 4、下床架, 5、蚊帐架 1 副, 6、床梯子 1 套。</p> <p>(二) 木制件 1、床板: 1915mm×1140mm (长×宽); 采用厚度≥13mm 的双面光杉木板; 每块床板的拼装板料数量最多不得超过 8 块; 固定横条不少于 3 条, 规格为 30mm×20mm 的实木方料。 2、双层床所用木材须进行防虫、除脂、干燥处理, 不允许使用有边角缺陷、虫蛀、腐朽、霉变、开裂、变形等影响产品结构强度和外观的材料, 材质符合国家标准要求。每张双层床配 2 块床板。 3、含水率: 双层床加工所用木板含水率应不高于 16%。双层床板出厂时木材含水率不高于 16%。 4、床板符合 GB/T35607-2024《绿色产品评价家具》的标准要求: 甲醛释放量≤0.05mg/m³、苯≤0.05mg/m³、甲苯≤0.10mg/m³、二甲苯≤0.10mg/m³。</p> <p>(三) 其它材料 1、脚套。 床脚和床主柱顶端的脚套为内嵌式黑色脚套, 采用超高分子量 PE 材料制</p>	<p>结构强度、外观和安全的材料。</p> <p>3、双层床结构 床架钢件部分分为 6 个组件, 具体为: 1、床左拼, 2、床右拼, 3、上床架(含安全栏), 4、下床架, 5、蚊帐架 1 副, 6、床梯子 1 套。</p> <p>(二) 木制件 1、床板: 1915mm×1140mm (长×宽); 采用厚度 13mm 的双面光杉木板; 每块床板的拼装板料数量最多不超过 8 块; 固定横条 3 条, 规格为 30mm×20mm 的实木方料。 2、双层床所用木材进行防虫、除脂、干燥处理, 不使用有边角缺陷、虫蛀、腐朽、霉变、开裂、变形等影响产品结构强度和外观的材料, 材质符合国家标准要求。每张双层床配 2 块床板。 3、含水率: 双层床加工所用木板含水率 16%。双层床板出厂时木材含水率 16%。 4、床板符合 GB/T35607-2024《绿色产品评价家具》的标准要求: 甲醛释放量 0.05mg/m³、苯 0.05mg/m³、甲苯 0.10mg/m³、二甲苯 0.10mg/m³。</p> <p>(三) 其它材料 1、脚套。 床脚和床主柱顶端的脚套为内嵌式黑色脚套, 采用超高分子量 PE 材料制作, 壁厚 2mm, 底厚 5mm, 进深 30mm, 加强筋 5 圈, 加强筋厚度 1.2mm, 底面规格 42mm×42mm, 脚套与床脚(或主柱顶端)结合紧密, 牢靠, 不脱落。建议:</p>	
--	--	---	--	--

		<p>作，壁厚$\geq 2\text{mm}$，底厚$\geq 5\text{mm}$，进深$\geq 30\text{mm}$，加强筋不少于 5 圈，加强筋厚度$\geq 1.2\text{mm}$，底面规格$\geq 42\text{mm} \times 42\text{mm}$，脚套与床脚（或主柱顶端）应结合紧密，牢靠，不脱落。建议：加强筋内径$\geq 36\text{mm} \times 36\text{mm}$，加强筋外径$\geq 39\text{mm} \times 39\text{mm}$。</p> <p>三、双层床的加工要求</p> <p>（一）金属件加工要求</p> <p>1、金属件外观、加工要求按照 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定执行。</p> <p>2、管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭。</p> <p>3、焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接。焊接件之间的连接部分均应全部圈焊接（结构不需要时除外），不允许脱焊、虚焊、焊穿、错位现象；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、飞溅；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应$\leq 1\text{mm}$。焊接后须经打磨处理。</p> <p>4、冲压件应无脱层、裂缝。</p> <p>（二）木制件加工要求</p> <p>木制件外观、加工要求等按照 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定执行。</p> <p>（三）金属件的连接</p> <p>1、床梃（床母）与主柱连接方式必须为卡梢式，连接件需防锈处理。</p> <p>2、其他金属零、部件的连接方式必须采用焊接连接，不允许采用铆钉连接（铆接）和螺钉连接。（除铭牌、床</p>	<p>加强筋内径 $36\text{mm} \times 36\text{mm}$，加强筋外径 $39\text{mm} \times 39\text{mm}$。</p> <p>三、双层床的加工响应</p> <p>（一）金属件加工响应</p> <p>1、金属件外观、加工按照 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定执行。</p> <p>2、管材无裂缝、叠缝，外露管口端面封闭。</p> <p>3、焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接。焊接件之间的连接部分均全部圈焊接（结构不需要时除外），不脱焊、虚焊、焊穿、错位现象；焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹均匀、高低之差 1mm。焊接后经打磨处理。</p> <p>4、冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>（二）木制件加工响应</p> <p>木制件外观、加工等按照 QB /T2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定执行。</p> <p>（三）金属件的连接</p> <p>1、床梃（床母）与主柱连接方式为卡梢式，连接件防锈处理。</p> <p>2、其他金属零、部件的连接方式采用焊接连接，不采用铆钉连接（铆接）和螺钉连接。（除铭牌、床梯子与床梃（床母）、主柱与床梃（床母）连接外）。</p> <p>3、床梯子与床梃（床母）的联接采用与上下床梃（床母）垂直插入定位方。</p> <p>4、床两端护栏及安全栏板与床梃（床母）连接圈焊，安全栏板两侧插孔焊接。</p> <p>5、双层床预设 2 个固定装置以便与墙体进行固定，固定装置设置在安全栏</p>	
--	--	---	--	--

		<p>梯子与床榧（床母）、主柱与床榧（床母）连接外）。</p> <p>3、床梯子与床榧（床母）的联接采用与上下床榧（床母）垂直插入定位方。</p> <p>4、床两端护栏及安全栏板与床榧（床母）连接必须圈焊，安全栏板两侧必须插孔焊接。</p> <p>5、双层床必须预设 2 个固定装置以便与墙体进行固定，固定装置设置在安全栏对面床榧（床母）适当位置，放置内径 10mm 的钢制中空内芯。</p> <p>6、下床铺必须在合适位置设置固定蚊帐装置。</p> <p>（四）双层床加工尺寸要求 双层床的外形尺寸,形状和位置公差分别按照 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中的 5.1 和 5.2 的规定执行。</p> <p>（五）双层床的力学性能要求 双层床的力学性能要求按照 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.5 的规定执行。</p> <p>四、双层床的涂饰要求</p> <p>（一）涂饰要求</p> <p>1、涂饰前双层床零、部件的表面应光滑、平整，不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。</p> <p>2、涂饰前金属件零、部件表面必须进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装 打底磷化处</p>	<p>对面床榧（床母）适当位置，放置内径 10mm 的钢制中空内芯。</p> <p>6、下床铺在合适位置设置固定蚊帐装置。</p> <p>（四）双层床加工尺寸响应 双层床的外形尺寸,形状和位置公差分别按照 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中的 5.1 和 5.2 的规定执行。</p> <p>（五）双层床的力学性能响应 双层床的力学性能按照 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.5 的规定执行。</p> <p>四、双层床的涂饰响应</p> <p>（一）涂饰响应</p> <p>1、涂饰前双层床零、部件的表面光滑、平整，没有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。</p> <p>2、涂饰前金属件零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。</p> <p>3、预备处理后表面没有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时使用热固性砂纹粉进行涂饰。</p> <p>（二）涂饰层外观</p> <p>1、金属件涂层无漏喷、锈蚀；光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。</p> <p>2、每批产品（含双层床）没有明显色差。</p> <p>3、产品上的五金配件做防锈处理。</p> <p>（三）表面理化性能</p>	
--	--	---	--	--

		<p>理。</p> <p>3、预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质,磷化层达到工艺要求,预备处理后应及时使用热固性砂纹粉进行涂饰。</p> <p>(二)涂饰层外观</p> <p>1、金属件涂层应无漏喷、锈蚀;应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。</p> <p>2、每批产品(含双层床)不允许有明显色差。</p> <p>3、产品上的五金配件应做防锈处理。</p> <p>(三)表面理化性能</p> <p>产品表面理化性能要求按QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中的表3规定执行。</p> <p>五、双层床产品的外观和安全卫生要求</p> <p>(一)双层床外观应符合QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中5.3的规定。双层床产品外表不允许出现明显的材质缺陷,不允许出现超出《技术要求》规定的加工要求和涂饰外观缺陷,不允许出现明显的变形。</p> <p>(二)双层床安全栏板质量必须符合国家标准GB24430.1-2009《家用双层床安全第1部分:要求》中4.3的要求。必须镶嵌床垫(或床褥)放置高度永久性警示线,警示线距离安全栏板上端距离为200mm,警示线清晰、醒目。</p> <p>(三)床梯子质量必须符合国家标准GB24430.1-2009《家用双层床安全第1部分:要</p>	<p>产品表面理化性能按QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中的表3规定执行。</p> <p>五、双层床产品的外观和安全卫生响应</p> <p>(一)双层床外观符合QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中5.3的规定。双层床产品外表不出现明显的材质缺陷,不出现超出《技术要求》规定的加工要求和涂饰外观缺陷,不出现明显的变形。</p> <p>(二)双层床安全栏板质量符合国家标准GB24430.1-2009《家用双层床安全第1部分:要求》中4.3的要求。镶嵌床垫(或床褥)放置高度永久性警示线,警示线距离安全栏板上端距离为200mm,警示线清晰、醒目。</p> <p>(三)床梯子质量符合国家标准GB24430.1-2009《家用双层床安全第1部分:要求》中4.6要求。</p> <p>(四)双层床产品外表不出现局部压陷、局部凹痕、局部超厚、尖角、锐边、裂口(缝)等易造成危险的缺陷;在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角;管材外露管口端面封闭。</p>	
--	--	---	--	--

			<p>求》中 4.6 要求。</p> <p>(四)双层床产品外表不允许出现局部压陷、局部凹痕、局部超厚、尖角、锐边、裂口(缝)等易造成危险的缺陷;在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角;管材外露管口端面应封闭。</p>		
14	学生休息床	150	<p>一、双层床的型号尺寸 双层床的型号规格及结构应符合国家标准 GB/T3328-2016《家具床类主要尺寸》的规定要求。 1850mm×800mm×1700mm (长×宽×高),上下床铺面间的层间净高为 900mm。</p> <p>二、双层床的材料要求</p> <p>(一)金属件</p> <p>1、主体材料 边主柱: 方管约 40mm×40mm, 厚度≥1.2mm。 主柱横担: 矩形管约 25mm×25mm, 厚度≥1.2mm。 床挺(床母): 矩形管约 50mm×25mm, 厚度≥1.2mm。 床挺(床母)横担: 矩形管约 30mm×20mm, 厚度≥1.2mm, 上床铺床挺(床母)横担不少于 4 根,下床铺床挺(床母)横担不少于 4 根。 上床铺面安全栏板及床两端护栏: 双层床的安全栏板规格: 1100mm×300mm (长×高),安全栏竖管不少于 5 根,钢管直径 19mm,管壁厚: 1.0mm。安全栏板与主柱距离(缺口长度)为 500mm。 主柱卡口规格: ≤26mm×26mm 床挺(床母)卡梢部位钢材</p>	<p>一、双层床的型号尺寸 双层床的型号规格及结构应符合国家标准 GB/T3328-2016《家具床类主要尺寸》的规定要求。 1850mm×800mm×1700mm (长×宽×高),上下床铺面间的层间净高为 900mm。</p> <p>二、双层床的材料要求</p> <p>(一)金属件</p> <p>1、主体材料 边主柱: 方管 40mm×40mm, 厚度 1.2mm。 主柱横担: 矩形管 25mm×25mm, 厚度 1.2mm。 床挺(床母): 矩形管 50mm×25mm, 厚度 1.2mm。 床挺(床母)横担: 矩形管 30mm×20mm, 厚度 1.2mm, 上床铺床挺(床母)横担 4 根,下床铺床挺(床母)横担 4 根。 上床铺面安全栏板及床两端护栏: 双层床的安全栏板规格: 1100mm×300mm (长×高),安全栏竖管 5 根,钢管直径 19mm,管壁厚: 1.0mm。安全栏板与主柱距离(缺口长度)为 500mm。 主柱卡口规格: 26mm×26mm 床挺(床母)卡梢部位钢材厚度 1.5mm,卡梢总宽度 20mm,卡梢进深 15mm,床挺(床母)扣件规格 200mm</p>	无偏离

		<p>厚度$\geq 1.5\text{mm}$，卡梢总宽度$\geq 20\text{mm}$，卡梢进深不少于15mm，床梃（床母）扣件规格$\geq 200\text{mm} \times 50\text{mm}$</p> <p>床梯子：方管约$25\text{mm} \times 25\text{mm}$，厚度$\geq 1.2\text{mm}$，床梯宽度约为$300\text{mm}$，脚踏数量不少于$4$根。</p> <p>上床铺蚊帐架采用$\geq \Phi 16 \times \delta 1.0$的圆管制成，床铺蚊帐圈孔径$\Phi 30\text{mm}$。</p> <p>2、材料质量</p> <p>双层床的金属件的技术要求和试验方法符合国家标准 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》的规定。双层床所用钢材不低于高频焊接冷轧钢板，质量必须符合国家标准 GB/T700-2006《碳素结构钢》要求，钢材表面粗糙度 Ra 的最大值为$1.6\ \mu\text{m}$，金属件材质不允许使用出现孔洞、缺口、开裂、尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品结构强度、外观和安全的材料。</p> <p>3、双层床结构</p> <p>床架钢件部分分为6个组件，具体为：1、床左拼，2、床右拼，3、上床架（含安全栏），4、下床架，5、蚊帐架1副，6、床梯子1套。</p> <p>（二）木制件</p> <p>1、床板：$1765\text{mm} \times 740\text{mm}$（长$\times$宽）；采用厚度$\geq 13\text{mm}$的双面光杉木板；每块床板的拼装板料数量最多不得超过8块；固定横条不少于3条，规格为$30\text{mm} \times 20\text{mm}$的实木方料。</p> <p>2、双层床所用木材须进行防虫、除脂、干燥处理，不允许使用有边角缺陷、</p>	<p>$\times 50\text{mm}$</p> <p>床梯子：方管$25\text{mm} \times 25\text{mm}$，厚度$1.2\text{mm}$，床梯宽度为$300\text{mm}$，脚踏数量$4$根。</p> <p>上床铺蚊帐架采用$\Phi 16 \times \delta 1.0$的圆管制成，床铺蚊帐圈孔径$\Phi 30\text{mm}$。</p> <p>2、材料质量</p> <p>双层床的金属件的技术要求和试验方法符合国家标准 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》的规定。双层床所用钢材高频焊接冷轧钢板，质量符合国家标准 GB/T 700-2006《碳素结构钢》要求，钢材表面粗糙度 Ra 的最大值为$1.6\ \mu\text{m}$，金属件材质使用出现孔洞、缺口、开裂、尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品结构强度、外观和安全的材料。</p> <p>3、双层床结构</p> <p>床架钢件部分分为6个组件，具体为：1、床左拼，2、床右拼，3、上床架（含安全栏），4、下床架，5、蚊帐架1副，6、床梯子1套。</p> <p>（二）木制件</p> <p>1、床板：$1765\text{mm} \times 740\text{mm}$（长$\times$宽）；采用厚度$13\text{mm}$的双面光杉木板；每块床板的拼装板料数量最多不超过$8$块；固定横条$3$条，规格为$30\text{mm} \times 20\text{mm}$的实木方料。</p> <p>2、双层床所用木材进行防虫、除脂、干燥处理，不使用有边角缺陷、虫蛀、腐朽、霉变、开裂、变形等影响产品结构强度和外观的材料，材质符合国家标准要求。每张双层床配2块床板。</p>	
--	--	--	---	--

		<p>虫蛀、腐朽、霉变、开裂、变形等影响产品结构强度和外观的材料,材质符合国家标准要求。每张双层床配2块床板。</p> <p>3、含水率:双层床加工所用木板含水率应不高于16%。双层床板出厂时木材含水率不高于16%。</p> <p>4、床板符合GB/T35607-2024《绿色产品评价家具》的标准要求:甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$、苯$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$、甲苯$\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$、二甲苯$\leq 0.10\text{mg}/\text{m}^3$。</p> <p>(三)其它材料</p> <p>1、脚套。 床脚和床主柱顶端的脚套为内嵌式黑色脚套,采用超高分子量PE材料制作,壁厚$\geq 2\text{mm}$,底厚$\geq 5\text{mm}$,进深$\geq 30\text{mm}$,加强筋不少于5圈,加强筋厚度$\geq 1.2\text{mm}$,底面规格$\geq 42\text{mm} \times 42\text{mm}$,脚套与床脚(或主柱顶端)应结合紧密,牢靠,不脱落。建议:加强筋内径$\geq 36\text{mm} \times 36\text{mm}$,加强筋外径$\geq 39\text{mm} \times 39\text{mm}$。</p> <p>三、双层床的加工要求</p> <p>(一)金属件加工要求</p> <p>1、金属件外观、加工要求按照QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中5.3的规定执行。</p> <p>2、管材应无裂缝、叠缝,外露管口端面应封闭。</p> <p>3、焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接。焊接件之间的连接部分均应全部圈焊接(结构不需要时除外),不允许脱焊、虚焊、焊穿、</p>	<p>3、含水率:双层床加工所用木板含水率16%。双层床板出厂时木材含水率16%。</p> <p>4、床板符合GB/T35607-2024《绿色产品评价家具》的标准要求:甲醛释放量$0.05\text{mg}/\text{m}^3$、苯$0.05\text{mg}/\text{m}^3$、甲苯$0.10\text{mg}/\text{m}^3$、二甲苯$0.10\text{mg}/\text{m}^3$。</p> <p>(三)其它材料</p> <p>1、脚套。 床脚和床主柱顶端的脚套为内嵌式黑色脚套,采用超高分子量PE材料制作,壁厚2mm,底厚5mm,进深30mm,加强筋5圈,加强筋厚度1.2mm,底面规格$42\text{mm} \times 42\text{mm}$,脚套与床脚(或主柱顶端)结合紧密,牢靠,不脱落。建议:加强筋内径$36\text{mm} \times 36\text{mm}$,加强筋外径$39\text{mm} \times 39\text{mm}$。</p> <p>三、双层床的加工响应</p> <p>(一)金属件加工响应</p> <p>1、金属件外观、加工按照QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中5.3的规定执行。</p> <p>2、管材无裂缝、叠缝,外露管口端面封闭。</p> <p>3、焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接。焊接件之间的连接部分均全部圈焊接(结构不需要时除外),不脱焊、虚焊、焊穿、错位现象;焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅;焊疤表面波纹均匀、高低之差1mm。焊接后经打磨处理。</p> <p>4、冲压件无脱层、裂缝。</p> <p>(二)木制件加工响应 木制件外观、加工等按照</p>
--	--	---	--

		<p>错位 现象;焊接处应无夹渣、气 孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅;焊疤表面波纹应均匀、 高低之差应$\leq 1\text{mm}$。焊接后须 经打磨处理。</p> <p>4、冲压件应无脱层、裂缝。</p> <p>(二) 木制件加工要求 木制件外观、加工要求等按照 QB/T2741-2013《学生公寓 多功能家具》中 5.3 的规定 执行。</p> <p>(三) 金属件的连接</p> <p>1、床梃(床母)与主柱连接 方式必须为卡梢式,连接件 需防锈处理。</p> <p>2、其他金属零、部件的连接 方式必须采用焊接连接,不 允许采用铆钉连接 (铆接) 和螺钉连接。(除铭牌、床 梯子与床梃(床母)、主柱 与床梃(床母)连接外)。</p> <p>3、床梯子与床梃(床母) 的 联接采用与上下床梃 (床母)垂直插入定位方。</p> <p>4、床两端护栏及安全栏板 与 床梃(床母)连接必须 圈焊,安全栏板两侧必须插 孔焊 接。</p> <p>5、双层床必须预设 2 个固 定 装置以便与墙体进行固 定, 固定装置设置在安全栏对 面 床梃(床母)适当位置, 放 置内径 10mm 的钢制中空 内 芯。</p> <p>6、下床铺必须在合适位置 设 置固定蚊帐装置。</p> <p>(四)双层床加工尺寸要求 双层床的外形尺寸,形状和 位置 公差分别按照 QB/T2741 -2013《学生公寓多功能家</p>	<p>QB /T2741-2013《学生公 寓多功 能家具》中 5.3 的 规定执行。</p> <p>(三) 金属件的连接</p> <p>1、床梃(床母)与主柱连 接 方式为卡梢式,连接件 防锈 处理。</p> <p>2、其他金属零、部件的连 接 方式采用焊接连接,不 采用 铆钉连接(铆接)和 螺钉连 接。(除铭牌、床 梯子与床 梃(床母)、主 柱与床梃(床 母)连接外)。</p> <p>3、床梯子与床梃(床母) 的 联接采用与上下床梃 (床母)垂直插入定位方。</p> <p>4、床两端护栏及安全栏板 与 床梃(床母)连接圈焊, 安全栏板两侧插孔焊接。</p> <p>5、双层床预设 2 个固定装 置 以便与墙体进行固定, 固定 装置设置在安全栏 对面床梃 (床母)适当位 置, 放置内径 10mm 的钢 制中空内芯。</p> <p>6、下床铺在合适位置设置 固 定蚊帐装置。</p> <p>(四)双层床加工尺寸响应 双层床的外形尺寸,形状和 位置 公差分别按照 QB/T2741 -2013《学生公寓多功能家 具》中的 5.1 和 5.2 的规 定 执行。</p> <p>(五)双层床的力学性能响 应 双层床的力学性能按照 QB/T 2741-2013《学生公寓 多功能 家具》中 5.5 的规 定 执行。</p> <p>四、双层床的涂饰响应</p> <p>(一) 涂饰响应</p> <p>1、涂饰前双层床零、部件 的 表面光滑、平整,没有 飞边、 尖角、毛刺等可能 造成机械 伤害的缺陷。金</p>	
--	--	--	--	--

		<p>具》中的 5.1 和 5.2 的规定执行。</p> <p>(五)双层床的力学性能要求</p> <p>双层床的力学性能要求按照 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.5 的规定执行。</p> <p>四、双层床的涂饰要求</p> <p>(一)涂饰要求</p> <p>1、涂饰前双层床零、部件的表面应光滑、平整,不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。</p> <p>2、涂饰前金属件零、部件表面必须进行预备处理,采用除锈、防锈处理工艺,除去锈迹等其他污迹后进行涂装 打底磷化处理。</p> <p>3、预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质,磷化层达到工艺要求,预备处理后应及时使用热固性砂纹粉进行涂饰。</p> <p>(二)涂饰层外观</p> <p>1、金属件涂层应无漏喷、锈蚀;应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。</p> <p>2、每批产品(含双层床)不允许有明显色差。</p> <p>3、产品上的五金配件应做防锈处理。</p> <p>(三)表面理化性能</p> <p>产品表面理化性能要求按 QB /T2741-2013《学生公寓多功能家具》中的表 3 规定执行。</p> <p>五、双层床产品的外观和安全卫生要求</p> <p>(一)双层床外观应符合 QB/ T2741-2013《学生公寓</p>	<p>属件无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。</p> <p>2、涂饰前金属件零、部件表面进行预备处理,采用除锈、防锈处理工艺,除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。</p> <p>3、预备处理后表面没有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质,磷化层达到工艺要求,预备处理后及时使用热固性砂纹粉进行涂饰。</p> <p>(二)涂饰层外观</p> <p>1、金属件涂层无漏喷、锈蚀;光滑均匀,色泽一致,无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。</p> <p>2、每批产品(含双层床)没有明显色差。</p> <p>3、产品上的五金配件做防锈处理。</p> <p>(三)表面理化性能</p> <p>产品表面理化性能按 QB/T27 41-2013《学生公寓多功能家具》中的表 3 规定执行。</p> <p>五、双层床产品的外观和安全卫生响应</p> <p>(一)双层床外观符合 QB/T2 741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定。双层床产品外表不出现明显的材质缺陷,不出现超出《技术要求》规定的加工要求和涂饰外观缺陷,不出现明显的变形。</p> <p>(二)双层床安全栏板质量符合国家标准 GB24430.1-2009《家用双层床安全第 1 部分:要求》中 4.3 的要求。镶嵌床垫(或床褥)放置高度永久性警示线,警示线距离安全栏板上端距离为 200mm,警示线清晰、醒目。</p> <p>(三)床梯子质量符合国家</p>	
--	--	--	--	--

			<p>多功能家具》中 5.3 的规定。双层床产品外表不允许出现明显的材质缺陷，不允许出现超出《技术要求》规定的加工要求和涂饰外观缺陷，不允许出现明显的变形。</p> <p>(二)双层床安全栏板质量必须符合国家标准 GB24430.1-2009《家用双层床安全第 1 部分：要求》中 4.3 的要求。必须镶嵌床垫(或床褥)放置高度永久性警示线，警示线距离安全栏板上端距离为 200mm，警示线清晰、醒目。</p> <p>(三)床梯子质量必须符合国家标准 GB24430.1-2009《家用双层床安全第 1 部分：要求》中 4.6 要求。</p> <p>(四)双层床产品外表不允许出现局部压陷、局部凹痕、局部超厚、尖角、锐边、裂口(缝)等易造成危险的缺陷；在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角；管材外露管口端面应封闭。</p>	<p>标准 GB24430.1-2009《家用双层床安全第 1 部分：要求》中 4.6 要求。</p> <p>(四)双层床产品外表不出现局部压陷、局部凹痕、局部超厚、尖角、锐边、裂口(缝)等易造成危险的缺陷；在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角；管材外露管口端面封闭。</p>	
15	窗 (滑 轨) 帘 舍	1	<p>定制不少于 230 米</p> <p>1. 材质：高精密面料，防紫外线，遮光度$\geq 95\%$。</p> <p>2. 烤漆铝合金轨道≥ 1.3壁厚。</p> <p>3. 工艺：平纹，功能：高遮光($\geq 90\%$)，颜色可选，</p> <p>4. 规格：挂钩订制和打孔订制可选，</p> <p>5. 风格：现代简约。</p> <p>6. 性能：无毒无味、柔软舒适，兼具隔音、隔热和防紫外线功能，光泽度高、光滑度好，耐磨耐用。</p>	<p>定制 230 米</p> <p>1. 材质：高精密面料，防紫外线，遮光度 95%。</p> <p>2. 烤漆铝合金轨道 1.3 壁厚。</p> <p>3. 工艺：平纹，功能：高遮光(90%)，颜色可选，</p> <p>4. 规格：挂钩订制和打孔订制可选，</p> <p>5. 风格：现代简约。</p> <p>6. 性能：无毒无味、柔软舒适，兼具隔音、隔热和防紫外线功能，光泽度高、光滑度好，耐磨耐用。</p>	无偏 离

16	垃圾分类棚	1	<p>1、背板选用镀锌钢板热压成型，耐磨耐压性好。背框架采用方管焊接钉板，≥ 1.0厚度表面经过喷涂处理，耐氧化。</p> <p>2、立柱$\geq 100\text{mm} \times 100\text{mm} \times 1.5\text{mm}$成品方管切割，法兰盘冷轧钢板冲压成型，表面经过喷涂处理，美观抗氧化。</p> <p>3、边框$\geq 40\text{mm} \times 60\text{mm} \times 1.2\text{mm}$的方管，表面做喷涂处理，不易被氧化生锈，结实牢靠。</p> <p>4、龙骨$\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 1.0\text{mm}$，背板$\geq 20\text{mm} \times 40\text{mm} \times 1.0\text{mm}$方管，表面做喷涂处理，不易被氧化生锈，结实牢靠。</p> <p>5、顶棚选用镀锌钢板热压成型，耐磨耐压性好。背框架采用方管焊接钉板，≥ 1.0厚度表面经过喷涂处理，耐氧化。</p>	<p>1、背板选用镀锌钢板热压成型，耐磨耐压性好。背框架采用方管焊接钉板，1.0厚度表面经过喷涂处理，耐氧化。</p> <p>2、立柱$100\text{mm} \times 100\text{mm} \times 1.5\text{mm}$成品方管切割，法兰盘冷轧钢板冲压成型，表面经过喷涂处理，美观抗氧化。</p> <p>3、边框$40\text{mm} \times 60\text{mm} \times 1.2\text{mm}$的方管，表面做喷涂处理，不易被氧化生锈，结实牢靠。</p> <p>4、龙骨$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 1.0\text{mm}$，背板$20\text{mm} \times 40\text{mm} \times 1.0\text{mm}$方管，表面做喷涂处理，不易被氧化生锈，结实牢靠。</p> <p>5、顶棚选用镀锌钢板热压成型，耐磨耐压性好。背框架采用方管焊接钉板，1.0厚度表面经过喷涂处理，耐氧化。</p>	无偏离
17	办公桌椅	1	<p>一、办公桌：</p> <p>1、规格尺寸：（长\times宽\times高）：$\geq 1400\text{mm} \times 600\text{mm} \times 760\text{mm}$；</p> <p>2、结构：桌子左侧为钢制架子，右侧为两个抽屉一个储物柜。</p> <p>3、板材采用$\geq 15\text{mm}$厚三聚氰胺饰面中纤板，桌面四周加厚至$\geq 25\text{mm}$，接近色$\geq 1.0\text{mm}$厚PVC封边条，板材等级E1级；封边采用全自动封边机热熔胶封边。三聚氰胺饰面中纤板应符合：静曲强度$\geq 24.0\text{MPa}$、弹性模量$\geq 2300\text{MPa}$、内结合强度$\geq 0.45\text{Mpa}$、24h吸水厚度膨胀率$\leq 12.0\%$、含水率$3.0\% - 13.0\%$、</p>	<p>一、办公桌：</p> <p>1、规格尺寸：（长\times宽\times高）：$1400\text{mm} \times 600\text{mm} \times 760\text{mm}$；</p> <p>2、结构：桌子左侧为钢制架子，右侧为两个抽屉一个储物柜。</p> <p>3、板材采用15mm厚三聚氰胺饰面中纤板，桌面四周加厚至25mm，接近色1.0mm厚PVC封边条，板材等级E1级；封边采用全自动封边机热熔胶封边。三聚氰胺饰面中纤板符合：静曲强度24.0MPa、弹性模量2300MPa、内结合强度0.45Mpa、24h吸水厚度膨胀率12.0%、含水率$3.0\% - 13.0\%$、表面胶合强度</p>	无偏离

		<p>表面胶合强度 $\geq 0.60\text{MPa}$、表面耐磨磨耗值 $\leq 80\text{mg}/100\text{r}$、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、表面耐干热达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、耐光色牢度达到灰度卡 4 级、甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$、总挥发性有机化合物 (TVOC) 的释放量 $\leq 0.50\text{mg}/(\text{m}^2\cdot\text{h})$ (72h)。</p> <p>4、钢制脚架立柱 $\geq 50\text{mm} \times 50\text{mm}$ 的方管，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$；立柱侧拉杆 $\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm}$ 的方管，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$；连接杆 $\geq 50\text{mm} \times 25\text{mm}$ 的方管，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$；立柱应符合：有害物质限量涂层重金属含量 (含色漆) 中的可溶性铅 $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$、可溶性镉 $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$、可溶性铬 $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、可溶性汞 $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$；基本化学成分中的 C $\leq 0.20\%$、Si $\leq 0.35\%$、Mn $\leq 1.40\%$、P $\leq 0.045\%$、S $\leq 0.045\%$；金属喷漆涂层理化性能中的硬度 $\geq H$，冲击强度在冲击高度 400mm 应无剥落、裂纹、皱纹、皱纹，耐腐蚀在 100h 内、观察在溶剂中样板上划道两侧 3mm 以外、应无气泡产生，耐腐蚀在 100h 后、检查划道两侧 3mm 以外、应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力 ≥ 0 级。</p> <p>5、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、</p>	<p>0.60MPa、表面耐磨磨耗值 $80\text{mg}/100\text{r}$、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、表面耐干热达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、耐光色牢度达到灰度卡 4 级、甲醛释放量 $0.124\text{mg}/\text{m}^3$、总挥发性有机化合物 (TVOC) 的释放量 $0.50\text{mg}/(\text{m}^2\cdot\text{h})$ (72h)。</p> <p>4、钢制脚架立柱 $50\text{mm} \times 50\text{mm}$ 的方管，厚度 1.2mm；立柱侧拉杆 $40\text{mm} \times 40\text{mm}$ 的方管，厚度 1.2mm；连接杆 $50\text{mm} \times 25\text{mm}$ 的方管，厚度 1.2mm；立柱符合：有害物质限量涂层重金属含量 (含色漆) 中的可溶性铅 $90\text{mg}/\text{kg}$、可溶性镉 $75\text{mg}/\text{kg}$、可溶性铬 $60\text{mg}/\text{kg}$、可溶性汞 $60\text{mg}/\text{kg}$；基本化学成分中的 C 0.20%、Si 0.35%、Mn 1.40%、P 0.045%、S 0.045%；金属喷漆涂层理化性能中的硬度 H，冲击强度在冲击高度 400mm 无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀在 100h 内、观察在溶剂中样板上划道两侧 3mm 以外、无气泡产生，耐腐蚀在 100h 后、检查划道两侧 3mm 以外、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力 0 级。</p> <p>5、金属件涂饰工艺响应：涂饰前零、部件的表面光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处</p>	
--	--	--	--	--

			<p>尖角、毛刺等 可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰。表面采用优质环氧聚脂塑粉静电喷塑。</p> <p>二、椅子：</p> <p>1、椅子规格：$\geq 400 \times 400 \times 950 \text{mm}$；</p> <p>2、座板座靠采用优质环保皮饰面，内添有 60#高密度定型海绵，框架采用优质实木，要求椅子经久耐用，符合人体工程学设计。</p>	<p>理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰。表面采用优质环氧聚脂塑粉静电喷塑。</p> <p>二、椅子：</p> <p>1、椅子规格：$400 \times 400 \times 950 \text{mm}$；</p> <p>2、座板座靠采用优质环保皮饰面，内添有 60#高密度定型海绵，框架采用优质实木，椅子经久耐用，符合人体工程学设计。</p>	
18	急救包	1	<p>1、规格：$\geq 470 \text{mm} \times 300 \text{mm} \times 270 \text{mm}$</p> <p>2、含简易呼吸器、手电筒、丁字开口器、镊子、医用胶布、纱布绷带、止血带、夹板、导尿管、酒精棉球、氧气瓶、麻醉咽喉镜、听诊器、不锈钢压舌板、舌钳、手术剪、止血钳、三角巾、棉签、针灸包、创可贴、缝合包、洞巾。</p>	<p>1、规格：$470 \text{mm} \times 300 \text{mm} \times 270 \text{mm}$</p> <p>2、含简易呼吸器、手电筒、丁字开口器、镊子、医用胶布、纱布绷带、止血带、夹板、导尿管、酒精棉球、氧气瓶、麻醉咽喉镜、听诊器、不锈钢压舌板、舌钳、手术剪、止血钳、三角巾、棉签、针灸包、创可贴、缝合包、洞巾。</p>	无偏离
19	医药箱	1	<p>1、箱体：1 个，铝合金材质；含专用板手：1 把；氧桥：1 个；鼻氧管：1 支；简易呼吸器：1 具；吸氧面罩：一支；医用供氧器合格证：1 个；血压计(表式)：1 具；体温计：1 支；金属压舌板：1 支；笔式手电筒：1 支；舌钳：1 个；丁字开口器：1 个；普通手术剪(直)：1 把；敷料镊子：1 把；导尿管：1 根；外科缝合包：1 包；手术刀柄：</p>	<p>1、箱体：1 个，铝合金材质；含专用板手：1 把；氧桥：1 个；鼻氧管：1 支；简易呼吸器：1 具；吸氧面罩：一支；医用供氧器合格证：1 个；血压计(表式)：1 具；体温计：1 支；金属压舌板：1 支；笔式手电筒：1 支；舌钳：1 个；丁字开口器：1 个；普通手术剪(直)：1 把；敷料镊子：1 把；导尿管：1 根；外科缝合包：1 包；手术刀柄：</p>	无偏离

			1 把；手术刀片：1 包；大小药瓶各一个；一次性注射器 2 支；普通止血钳（直）：1 把；组织镊子（有钩）：1 把；医用手术手套：1 副；脱脂棉球：≥25 个	1 把；手术刀片：1 包；大小药瓶各一个；一次性注射器 2 支；普通止血钳（直）：1 把；组织镊子（有钩）：1 把；医用手术手套：1 副；脱脂棉球：25 个	
20	体温枪	2	1、规格：≥140mm×80mm×35mm； 2、功能：非接触式测温。	1、规格：140mm×80mm×35mm； 2、功能：非接触式测温。	无偏离
21	血压计	1	1、规格：≥140mm×112mm×82mm 2、测量范围：0~299mmHg，脉搏数：40-180/分，智能加压技术，血压偏高提示；附件：袖带、空气管、5 号干电池 4 节，使用说明书	1、规格：140mm×112mm×82mm 2、测量范围：0~299mmHg，脉搏数：40-180/分，智能加压技术，血压偏高提示；附件：袖带、空气管、5 号干电池 4 节，使用说明书	无偏离
22	医用手电筒	2	1、材质：铝合金材质，用于眼睛检查，口腔检查，身体检查等，也可以用于常规照明	1、材质：铝合金材质，用于眼睛检查，口腔检查，身体检查等，也可以用于常规照明	无偏离
23	污物桶	2	1、规格：≥30L； 2、材质：采用工程塑料材质，100%高密度聚乙烯材质，不含 PVC，健康环保，安全耐用，加厚型医疗垃圾桶； 3、结构：容量大，承重力强	1、规格：30L； 2、材质：采用工程塑料材质，100%高密度聚乙烯材质，不含 PVC，健康环保，安全耐用，加厚型医疗垃圾桶； 3、结构：容量大，承重力强	无偏离
24	灯光视力表	1	1、规格：≥660mm×280mm×10mm； 2、材质：灯箱采用 LED 灯珠，发光均匀。	1、规格：660mm×280mm×10mm； 2、材质：灯箱采用 LED 灯珠，发光均匀。	无偏离
25	学生电脑课桌椅	28	一、学生双人桌 1. 规格：≥1200mm×600mm×730mm（±20mm 偏差） 2. 材质：材料采用优质中密度纤维板，双贴面防潮三聚氰胺板，板材厚度≥15mm，台面板四周加厚至 25mm。桌子整体结构采用连接板	一、学生双人桌 1. 规格：1200mm×600mm×730mm（±20mm 偏差） 2. 材质：材料采用优质中密度纤维板，双贴面防潮三聚氰胺板，板材厚度 15mm，台面板四周加厚至 25mm。桌子整体结构采用连接板固定，	无偏离

			<p>固定, 为方便布线, 桌子后方预留有走线孔, 要求桌子大方、得体。</p> <p>3. 配件: 键盘安装两节豪华道轨, 优质五金配件。</p> <p>4. 封边: 采用$\geq 1\text{mm}$厚 pvc 封边条经全自动异型封边机进行封边, 台面四周贴直边, 封边条折弯处由机器侧切一细小缝隙, 防止折弯处突出、爆裂, 美观平整, 经久耐用, 不易脱落。</p> <p>7. 须在投标文件中提供学生双人桌省部级及以上质量检测单位出具的检测报告复印件, 否则投标无效。</p> <p>二、凳子</p> <p>1. 规格: $\geq 320\text{mm} \times 220\text{mm} \times 420\text{mm}$ ($\pm 20\text{mm}$ 偏差)。</p> <p>2. 钢架采用$\geq 20\text{mm} \times 40\text{mm}$冷轧无缝椭圆钢管, 管壁厚$\geq 1\text{mm}$, 钢管表面喷涂前经酸洗、磷化、除油、脱水、热固化喷塑。</p> <p>3. 凳子的脚套为内嵌式黑色脚套, 脚套与桌脚和椅脚应结合紧密, 牢靠, 不脱落。</p> <p>4. 面板采用板, 总厚度$\geq 15\text{mm}$。牢固耐用、平稳。</p>	<p>为方便布线, 桌子后方预留有走线孔, 桌子大方、得体。</p> <p>3. 配件: 键盘安装两节豪华道轨, 优质五金配件。</p> <p>4. 封边: 采用1mm厚 pvc 封边条经全自动异型封边机进行封边, 台面四周贴直边, 封边条折弯处由机器侧切一细小缝隙, 防止折弯处突出、爆裂, 美观平整, 经久耐用, 不易脱落。</p> <p>7. 在投标文件中提供学生双人桌省部级及以上质量检测单位出具的检测报告复印件, 否则投标无效。</p> <p>二、凳子</p> <p>1. 规格: $320\text{mm} \times 220\text{mm} \times 420\text{mm}$ ($\pm 20\text{mm}$ 偏差)。</p> <p>2. 钢架采用$20\text{mm} \times 40\text{mm}$冷轧无缝椭圆钢管, 管壁厚$1\text{mm}$, 钢管表面喷涂前经酸洗、磷化、除油、脱水、热固化喷塑。</p> <p>3. 凳子的脚套为内嵌式黑色脚套, 脚套与桌脚和椅脚结合紧密, 牢靠, 不脱落。</p> <p>4. 面板采用板, 总厚度15mm。牢固耐用、平稳。</p>	
26	教师桌椅	1	<p>一、教师桌:</p> <p>1. 桌子规格: $\geq 1400\text{mm} \times 600\text{mm} \times 730\text{mm}$;</p> <p>2. 材质: 材料采用优质中密度纤维板, 双贴面防潮三聚氰胺板, 板材厚度$\geq 15\text{mm}$, 面板四周要求加厚到$\geq 25\text{mm}$。桌子整体结构采用连接板固定, 要求桌子配有储物柜及主机放的位置, 储物柜方安装有柜门, 桌子后方安装有背板, 桌面前</p>	<p>一、教师桌:</p> <p>1. 桌子规格: $1400\text{mm} \times 600\text{mm} \times 730\text{mm}$;</p> <p>2. 材质: 材料采用优质中密度纤维板, 双贴面防潮三聚氰胺板, 板材厚度15mm, 面板四周加厚到25mm。桌子整体结构采用连接板固定, 桌子配有储物柜及主机放的位置, 储物柜方安装有柜门, 桌子后方安装有背板, 桌面前方安装有键盘, 桌子大</p>	无偏离

		<p>方安装有键盘,要求桌子大方、得体。</p> <p>3. 配件:键盘安装两节豪华道轨,五金配件,要求桌子经久耐用。</p> <p>4. 封边:采用$\geq 1\text{mm}$厚 pvc 封边条,桌面板前边采用进口斜面自动封边机做部分斜面成形设计,倾斜角度 45 度;封边工艺要求:斜面封边机直接对封边条折弯处切 0.5m m 浅槽,防止折弯时鼓起不平整,保证封边粘贴效果。其余三边贴直边。(严禁手工封边,防止人工压力不够导致封边粘胶不牢固)。</p> <p>二、椅子:</p> <p>1. 规格尺寸:560mm\times410mm\times960mm;</p> <p>2. 椅面/椅背\geq选用优质高弹力网布面料;坐垫采用高密度原生海绵填充,使用透气网布进行包裹,具有透气性强,回弹性好,不易变型,不老化,持久耐用等特点,依人体工学设计,使人体各部均匀受力;</p> <p>3. 扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP,耐压耐热,环保耐用;</p> <p>4. 底盘及气压杆:三级气压杆,气动升降;底盘加厚型设计,可下躺平至 155$^{\circ}$;</p> <p>5. 脚架及椅轮:下脚架采取五爪设计,使用全新料尼龙材质;椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮,移动顺畅、静音、耐用;</p> <p>6. 配件:采用优质螺丝五金配件,防震动及防松脱,让椅子的安全性能更加可靠。</p>	<p>方、得体。</p> <p>3. 配件:键盘安装两节豪华道轨,五金配件,桌子经久耐用。</p> <p>4. 封边:采用 1mm 厚 pvc 封边条,桌面板前边采用进口斜面自动封边机做部分斜面成形设计,倾斜角度 45 度;封边工艺响应:斜面封边机直接对封边条折弯处切 0.5m m 浅槽,防止折弯时鼓起不平整,保证封边粘贴效果。其余三边贴直边。(严禁手工封边,防止人工压力不够导致封边粘胶不牢固)。</p> <p>二、椅子:</p> <p>1. 规格尺寸:560mm\times410mm\times960mm;</p> <p>2. 椅面/椅背选用优质高弹力网布面料;坐垫采用高密度原生海绵填充,使用透气网布进行包裹,具有透气性强,回弹性好,不易变型,不老化,持久耐用等特点,依人体工学设计,使人体各部均匀受力;</p> <p>3. 扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP,耐压耐热,环保耐用;</p> <p>4. 底盘及气压杆:三级气压杆,气动升降;底盘加厚型设计,可下躺平至 155$^{\circ}$;</p> <p>5. 脚架及椅轮:下脚架采取五爪设计,使用全新料尼龙材质;椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮,移动顺畅、静音、耐用;</p> <p>6. 配件:采用优质螺丝五金配件,防震动及防松脱,让椅子的安全性能更加可靠。</p>	
--	--	--	--	--

27	办公桌 椅	1	<p>一、办公桌：</p> <p>1、规格尺寸：（长×宽×高）： 1400mm×600mm×760mm；</p> <p>2、结构：桌子左侧为钢制架子，右侧为两个抽屉一个储物柜。</p> <p>3、板材采用≥15mm 厚三聚氰胺饰面中纤板，桌面板四周加厚至 25mm，接近色 1.0mm 厚 PVC 封边条，板材等级 E1 级；封边采用全自动封边机 热熔胶封边。三聚氰胺饰面中纤板应符合：静曲强度≥24.0MPa、弹性模量≥2300MPa、内结合强度≥0.45Mpa、24h 吸水厚度膨胀率≤12.0%、含水率 3.0%-13.0%、表面胶合强度≥0.60MPa、表面耐磨磨耗值≤80mg/100r、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、表面耐干热达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、耐光色牢度达到灰度卡 4 级、甲醛释放量≤0.124mg/m³、总挥发性有机化合物(TVOC)的释放量≤0.50mg/(m²·h) (72h)。</p> <p>4、钢制脚架立柱为 50mm×50mm 的方管，厚度 1.2mm；立柱侧拉杆为 40mm×40mm 的方管，厚度 1.2mm；连接杆为 50mm×25mm 的方管，厚度 1.2mm；立柱应符合：有害物质限量涂层重金属含量(含色漆)中的可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75 mg/kg、可溶性铬≤60 mg/kg、可溶性汞≤60 mg/kg；基本化学成分中的 C≤0.20%、Si≤0.35%、Mn≤1.40%、P≤0.045%、S</p>	<p>一、办公桌：</p> <p>1、规格尺寸：（长×宽×高）： 1400mm×600mm×760mm；</p> <p>2、结构：桌子左侧为钢制架子，右侧为两个抽屉一个储物柜。</p> <p>3、板材采用 15mm 厚三聚氰胺饰面中纤板，桌面板四周加厚至 25mm，接近色 1.0mm 厚 PVC 封边条，板材等级 E1 级；封边采用全自动封边机 热熔胶封边。三聚氰胺饰面中纤板符合：静曲强度 24.0MPa、弹性模量 2300MPa、内结合强度 0.45Mpa、24h 吸水厚度膨胀率 12.0%、含水率 3.0%-13.0%、表面胶合强度 0.60MPa、表面耐磨磨耗值 80mg/100r、表面耐香烟灼烧达到 4 级以上、表面耐干热达到 4 级以上、表面耐龟裂达到 4 级以上、耐光色牢度达到灰度卡 4 级、甲醛释放量 0.124mg/m³、总挥发性有机化合物(TVOC)的释放量 0.50mg/(m²·h) (72h)。</p> <p>4、钢制脚架立柱为 50mm×50mm 的方管，厚度 1.2mm；立柱侧拉杆为 40mm×40mm 的方管，厚度 1.2mm；连接杆为 50mm×25mm 的方管，厚度 1.2mm；立柱符合：有害物质限量涂层重金属含量(含色漆)中的可溶性铅 90mg/kg、可溶性镉 75 mg/kg、可溶性铬 60 mg/kg、可溶性汞 60 mg/kg；基本化学成分中的 C0.20%、Si0.35%、Mn1.40%、P0.045%、S0.045%；金属喷漆涂层理化性能中的硬度 H，冲击强度在冲击高</p>	无偏离
----	----------	---	--	--	-----

			<p>≤0.045%；金属喷漆涂层理化性能中的硬度≥H，冲击强度在冲击高度 400mm 应无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀在 100h 内、观察在溶剂中样板上划道两侧 3mm 以外、应无气泡产生，耐腐蚀在 100h 后、检查划道两侧 3mm 以外、应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力≥0 级。</p> <p>5、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰。表面采用优质环氧聚酯粉静电喷塑。</p> <p>二、椅子：</p> <p>1、椅子规格：≥400×400×950mm；</p> <p>2、座板座靠采用优质环保皮饰面，内添有 60#高密度定型海绵，框架采用优质实木，要求椅子经久耐用，符合人体工程学设计。</p>	<p>度 400mm 无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀在 100h 内、观察在溶剂中样板上划道两侧 3mm 以外、无气泡产生，耐腐蚀在 100h 后、检查划道两侧 3mm 以外、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力 0 级。</p> <p>5、金属件涂饰工艺响应：涂饰前零、部件的表面光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰。表面采用优质环氧聚酯粉静电喷塑。</p> <p>二、椅子：</p> <p>1、椅子规格：400×400×950mm；</p> <p>2、座板座靠采用优质环保皮饰面，内添有 60#高密度定型海绵，框架采用优质实木，椅子经久耐用，符合人体工程学设计。</p>	
28	沙发	1	<p>1、三人位规格：≥1880mm×800mm×800mm(±50mm 偏差)</p> <p>2、面料：采用高档麻绒布；布面光泽度好，透气性强，柔软而富于弹性，厚度>1.2mm，耐磨性强</p> <p>3、座+背海绵：高密度纯海绵，密度为≥45，回弹性高，</p>	<p>1、三人位规格：1880mm×800mm×800mm(±50mm 偏差)</p> <p>2、面料：采用高档麻绒布；布面光泽度好，透气性强，柔软而富于弹性，厚度 1.3mm，耐磨性强</p> <p>3、座+背海绵：高密度纯海绵，密度为 45，回弹性高，</p>	无偏离

			<p>坐感舒适</p> <p>4、沙发内架：$\geq 5\text{cm} \times 3\text{cm}$ 实木架，木方经四面刨方和高温烘干，耐用，耐腐蚀</p> <p>5、沙发弹簧：沙发坐垫内有立式弹簧架，弹簧加大3.8，且加了坚固带。使沙发更具回弹性和抗老性，增加沙发的会谈持久性和使用寿命</p> <p>6、脚架：厚度$\geq 1.5\text{mm}$，经抛光打磨后，更具耐腐蚀性和美观性</p> <p>7、沙发外形：设计符合人体工程学原理，舒适度好，轻奢休闲。</p>	<p>坐感舒适</p> <p>4、沙发内架：$5\text{cm} \times 3\text{cm}$ 实木架，木方经四面刨方和高温烘干，耐用，耐腐蚀</p> <p>5、沙发弹簧：沙发坐垫内有立式弹簧架，弹簧加大3.8，且加了坚固带。使沙发更具回弹性和抗老性，增加沙发的会谈持久性和使用寿命</p> <p>6、脚架：厚度1.5mm，经抛光打磨后，更具耐腐蚀性和美观性</p> <p>7、沙发外形：设计符合人体工程学原理，舒适度好，轻奢休闲。</p>	
29	警务室桌椅	1	<p>一、教师桌：</p> <p>1. 桌子规格：$\geq 1400\text{mm} \times 600\text{mm} \times 730\text{mm}$；</p> <p>2. 材质：材料采用优质中密度纤维板，双贴面防潮三聚氰胺板，板材厚度$\geq 15\text{mm}$，面板四周要求加厚到$\geq 25\text{mm}$。桌子整体结构采用连接板固定，要求桌子配有储物柜及主机放的位置，储物柜方安装有柜门，桌子后方安装有背板，桌面前方安装有键盘，要求桌子大方、得体。</p> <p>3. 配件：键盘安装两节豪华道轨，五金配件，要求桌子经久耐用。</p> <p>4. 封边：采用$\geq 1\text{mm}$厚pvc封边条，桌面板前边采用进口斜面自动封边机做部分斜面成形设计，倾斜角度45度；封边工艺要求：斜面封边机直接对封边条折弯处切0.5mm浅槽，防止折弯时鼓起不平整，保证封边粘贴效果。其余三边贴直</p>	<p>一、教师桌：</p> <p>1. 桌子规格：$1400\text{mm} \times 600\text{mm} \times 730\text{mm}$；</p> <p>2. 材质：材料采用优质中密度纤维板，双贴面防潮三聚氰胺板，板材厚度15mm，面板四周加厚到25mm。桌子整体结构采用连接板固定，桌子配有储物柜及主机放的位置，储物柜方安装有柜门，桌子后方安装有背板，桌面前方安装有键盘，桌子大方、得体。</p> <p>3. 配件：键盘安装两节豪华道轨，五金配件，桌子经久耐用。</p> <p>4. 封边：采用1mm厚pvc封边条，桌面板前边采用进口斜面自动封边机做部分斜面成形设计，倾斜角度45度；封边工艺响应：斜面封边机直接对封边条折弯处切0.5mm浅槽，防止折弯时鼓起不平整，保证封边粘贴效果。其余三边贴直边。（严禁手工封边，防止</p>	无偏离

			<p>边。(严禁手工封边,防止人工压力不够导致封边粘胶不牢固)。</p> <p>二、椅子:</p> <p>1. 规格尺寸: $\geq 560\text{mm} \times 410\text{mm} \times 960\text{mm}$;</p> <p>2. 椅面/椅背选用优质高弹力网布面料;坐垫采用高密度原生海绵填充,使用透气网布进行包裹,具有透气性强,回弹性好,不易变型,不老化,持久耐用等特点,依人体工学设计,使人体各部均匀受力;</p> <p>3. 扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP,耐压耐热,环保耐用;</p> <p>4. 底盘及气压杆:三级气压杆,气动升降;底盘加厚型设计,可下躺平至 155° ;</p> <p>5. 脚架及椅轮:下脚架采取五爪设计,使用全新料尼龙材质;椅轮采用 PU 外包装尼龙轮,移动顺畅、静音、耐用;</p> <p>6. 配件:采用优质螺丝五金配件,防震动及防松脱,让椅子的安全性能更加可靠。</p>	<p>人工压力不够导致封边粘胶不牢固)。</p> <p>二、椅子:</p> <p>1. 规格尺寸: $560\text{mm} \times 410\text{mm} \times 960\text{mm}$;</p> <p>2. 椅面/椅背选用优质高弹力网布面料;坐垫采用高密度原生海绵填充,使用透气网布进行包裹,具有透气性强,回弹性好,不易变型,不老化,持久耐用等特点,依人体工学设计,使人体各部均匀受力;</p> <p>3. 扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP,耐压耐热,环保耐用;</p> <p>4. 底盘及气压杆:三级气压杆,气动升降;底盘加厚型设计,可下躺平至 155° ;</p> <p>5. 脚架及椅轮:下脚架采取五爪设计,使用全新料尼龙材质;椅轮采用 PU 外包装尼龙轮,移动顺畅、静音、耐用;</p> <p>6. 配件:采用优质螺丝五金配件,防震动及防松脱,让椅子的安全性能更加可靠。</p>	
30	拒马	1	<p>1、材质:镀锌钢管</p> <p>2、规格: ≥ 3 米长;</p> <p>3、高度 ≥ 1.2 米、宽度 ≥ 0.8 米、内管 $\geq 40\text{mm}$、外管 $\geq 70\text{mm}$ 管厚 $\geq 1.5\text{mm}$</p>	<p>1、材质:镀锌钢管</p> <p>2、规格:3 米长;</p> <p>3、高度 1.2 米、宽度 0.8 米、内管 40mm、外管 70mm 管厚 1.5mm</p>	无偏离
31	警棍	2	<p>1. 采用特制聚碳酸酯材料 (P C) 制成;</p> <p>2. 长度: $\geq 160\text{cm}$;</p> <p>3. 棍体: $\Phi 3.5\text{cm}$;</p> <p>4. 参考重量: $\geq 0.6\text{kg}$;</p> <p>5. 直径: $\geq 4\text{cm}$。</p>	<p>1. 采用特制聚碳酸酯材料 (P C) 制成;</p> <p>2. 长度: 160cm;</p> <p>3. 棍体: $\Phi 3.5\text{cm}$;</p> <p>4. 重量: 0.6kg;</p> <p>5. 直径: 4cm。</p>	无偏离
32	强光手电	2	<p>1. 产品特点:能快速充电,攻击性设计,防滚动、防水结构,充电器采用芯片控制</p>	<p>1. 产品特点:能快速充电,攻击性设计,防滚动、防水结构,充电器采用芯片控制</p>	无偏离

			<p>充电 3 段式调光, 适合检查、搜索、战术、信号使用;</p> <p>2. 材质: 航天等级强化铝材 6 061—T6;</p> <p>3. 表面处理: 精密 CNC 加工, 加厚阳极氧化处理;</p> <p>4. 可充电;</p> <p>5. 灯泡: 3W 大功率 LED 灯泡, 光束亮度: 110~130 流明;</p> <p>6. 照明时间: 持续高亮度照明 5 小时以上;</p> <p>7. 外形尺寸: \geq长 14cm \times 握柄 2.6cm (灯头直径: 3.4cm);</p>	<p>充电 3 段式调光, 适合检查、搜索、战术、信号使用;</p> <p>2. 材质: 航天等级强化铝材 6 061—T6;</p> <p>3. 表面处理: 精密 CNC 加工, 加厚阳极氧化处理;</p> <p>4. 可充电;</p> <p>5. 灯泡: 3W 大功率 LED 灯泡, 光束亮度: 110~130 流明;</p> <p>6. 照明时间: 持续高亮度照明 5 小时以上;</p> <p>7. 外形尺寸: 长 14cm \times 握柄 2.6cm (灯头直径: 3.4cm);</p>	
33	警戒带	1	<p>1. 材料: 新料;</p> <p>2. 长度: \geq100M;</p> <p>3. 宽带: \geq3.5~5cm。</p>	<p>1. 材料: 新料;</p> <p>2. 长度: 100M;</p> <p>3. 宽带: 3.5~5cm。</p>	无偏离
34	辣椒水	2	<p>1. 成分: 强烈的辛辣素—CS 混合刺激剂;</p> <p>2. 参考尺寸: \geq3.5cm \times 15c m;</p> <p>3. 喷射距离: \geq300cm;</p> <p>4. 喷射时间: \geq4s;</p> <p>5. 喷射速度: \geq8.5g/s;</p> <p>6. 灌液量: 50ml \pm 20ml。</p>	<p>1. 成分: 强烈的辛辣素—CS 混合刺激剂;</p> <p>2. 尺寸: 3.5cm \times 15cm;</p> <p>3. 喷射距离: 300cm;</p> <p>4. 喷射时间: 4s;</p> <p>5. 喷射速度: 8.5g/s;</p> <p>6. 灌液量: 50ml \pm 20ml。</p>	无偏离
35	警械专用柜	1	<p>1、规格: \geq110cm \times 40cm \times 1 15cm</p> <p>2、材料: 金属</p> <p>3、用途: 适用大部分防暴产品摆放, 整齐美观。</p> <p>4、该组合装备架分上中下三层, 上层左半部分可以摆放 各类小件, 右边有 2 个挂钩 和 2 个防暴叉固定位。中层 可以摆放 2 顶头盔。下层左 半部分可以悬挂两件衣服, 右半部分是盾牌摆放位和防暴叉卡槽位。底部四个角可以调节高低使之平衡</p>	<p>1、规格: 110cm \times 40cm \times 115 cm</p> <p>2、材料: 金属</p> <p>3、用途: 适用大部分防暴产品摆放, 整齐美观。</p> <p>4、该组合装备架分上中下三层, 上层左半部分可以摆放 各类小件, 右边有 2 个挂钩 和 2 个防暴叉固定位。中层 可以摆放 2 顶头盔。下层左 半部分可以悬挂两件衣服, 右半部分是盾牌摆放位和防暴叉卡槽位。底部四个角可以调节高低使之平衡</p>	无偏离
36	头盔	2	<p>1. 材质: PC 材质</p> <p>2. 颜色: 藏青色</p>	<p>1. 材质: PC 材质</p> <p>2. 颜色: 藏青色</p>	无偏离

			3. 质量: $\geq 0.85\text{Kg}$	3. 质量: 0.85Kg	
37	防护钢叉	2	1. 颜色: 黑色 2. 收长度: $\geq 135\text{cm}$, 伸 $\geq 205\text{cm}$; 3. 壁厚: $\geq 1.2\text{mm}$ 4. 材质: 杆体不锈钢	1. 颜色: 黑色 2. 收长度: 135cm , 伸 205cm ; 3. 壁厚: 1.2mm 4. 材质: 杆体不锈钢	无偏离
38	防割手套	2	1. 产品的手腕、手掌、手背、手指等处于防割层的覆盖范围内; 2. 材料颜色一致, 性能稳定, 无毒、易戴、易脱、透气、触感好、不影响关节弯曲。	1. 产品的手腕、手掌、手背、手指等处于防割层的覆盖范围内; 2. 材料颜色一致, 性能稳定, 无毒、易戴、易脱、透气、触感好、不影响关节弯曲。	无偏离
39	盾牌	2	1. 参考规格: $\geq 90 \times 50 \times 0.35$ (cm); 2. 材质: 优质透明聚碳酸酯 PC 材料制造; 2. 材质: 优质透明聚碳酸酯 PC 材料制造; 3. 透光率: $\geq 84\%$; 4. 厚度: $\geq 0.35\text{cm}$; 5. 耐冲击强度: 147 动能冲击符合标准; 6. 耐穿刺性能: GA68-2008 标准试验刀具 20J 动能穿刺符合标准; 7. 握把连接强度: $\geq 500\text{N}$; 8. 臂带连接强度: $\geq 500\text{N}$	1. 规格: $90 \times 50 \times 0.35$ (cm); 2. 材质: 优质透明聚碳酸酯 PC 材料制造; 2. 材质: 优质透明聚碳酸酯 PC 材料制造; 3. 透光率: 84% ; 4. 厚度: 0.35cm ; 5. 耐冲击强度: 147 动能冲击符合标准; 6. 耐穿刺性能: GA68-2008 标准试验刀具 20J 动能穿刺符合标准; 7. 握把连接强度: 500N ; 8. 臂带连接强度: 500N ;	无偏离
40	防护背心	2	1. 防护级别: 26 焦耳动能, 参考质量: $\geq 2.7\text{kg}$, 材料: 锰钢板; 3. 防护面积: $\geq 0.33 \text{ m}^2$;	1. 防护级别: 26 焦耳动能, 质量: 2.7kg , 材料: 锰钢板; 3. 防护面积: 0.33 m^2 ;	无偏离
41	灭火器	2	1、使用温度: $-20^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$ 2、灭火级别: 2A55B 3、水压试验压力: $\geq 2.1\text{MPa}$ 4、驱动气体: 氮气 99.5% 5、充装压力: $\geq 1.2\text{MPa}$ (20°C) 6、ABC 干粉灭火剂主含量 (7.5%磷酸二氢铵、15%硫酸铵) 7、灭火剂重装量: $4 \pm 0.08\text{Kg}$	1、使用温度: $-20^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$ 2、灭火级别: 2A55B 3、水压试验压力: 2.1MPa 4、驱动气体: 氮气 99.5% 5、充装压力: 1.2MPa (20°C) 6、ABC 干粉灭火剂主含量 (7.5%磷酸二氢铵、15%硫酸铵) 7、灭火剂重装量: $4 \pm 0.08\text{Kg}$	无偏离
42	墙壁吸音板	535	1、材质: 聚酯纤维; 2、阻燃性能: B1 级;	1、材质: 聚酯纤维; 2、阻燃性能: B1 级;	无偏离

			<p>3、降噪系数(NRC):0.8-1.10;</p> <p>4、吸音频率范围:125Hz-4000Hz;</p> <p>5、抗冲击力: $\geq 1.5\text{MPa}$;</p> <p>6、面密度: $\geq 225\text{kg/m}^2$;</p> <p>7、甲醛释放量: $\leq 0.05\text{mg/m}^3$。</p>	<p>3、降噪系数(NRC):0.8-1.10;</p> <p>4、吸音频率范围:125Hz-4000Hz;</p> <p>5、抗冲击力: 1.5MPa;</p> <p>6、面密度: 225kg/m^2 ;</p> <p>7、甲醛释放量: 0.05mg/m^3。</p>	
43	前排排椅	23	<p>1、背板选用多层板热压成型,耐磨耐压性好,同时具备有不变形,背板表面贴防火板背板尺寸 $\geq 460\text{mm} \times 9\text{mm} (\pm 2)$。背框架采用方管焊接制作,表面经过喷涂处理,耐氧化。</p> <p>2、脚架采用 $\geq 35\text{mm} \times 78\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ 的钢制旦管经过模具弯曲而成的,脚板 $\geq 1.8\text{mm}$ 冷轧钢板冲压成型,表面经过喷涂处理,美观抗氧化。脚架尺寸 $\geq 315\text{mm} \times 800\text{mm} \times 70\text{mm} (\pm 2)$,脚板长度 $\geq 315\text{mm}$,地脚孔距 $255\text{mm} \geq$</p> <p>3、横梁由 $\geq 40\text{mm} \times 80\text{mm} \times 1.8\text{mm}$ 的方管制作,表面做喷涂处理,不易被氧化生锈,结实牢靠。</p> <p>4、写字板尺寸: $\geq 460\text{mm} \times 300\text{mm} \times 12\text{mm}$,材质:高密度板,塑料封边书网尺寸: $\geq 200\text{mm} \times 435\text{mm} \times 110\text{mm}$,材质,钢制</p> <p>5、椅高: $830 \pm 10\text{mm}$,坐高 $440 \pm 10\text{mm}$,椅宽 $860 \pm 10\text{mm}$,写字板高 $750 \pm 10\text{mm}$,坐深 $425 \pm 10\text{mm}$ 中心距 $500 \pm 10\text{mm}$,建议排距为 900mm</p>	<p>1、背板选用多层板热压成型,耐磨耐压性好,同时具备有不变形,背板表面贴防火板背板尺寸 $460\text{mm} \times 9\text{mm} (\pm 2)$。背框架采用方管焊接制作,表面经过喷涂处理,耐氧化。</p> <p>2、脚架采用 $35\text{mm} \times 78\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ 的钢制旦管经过模具弯曲而成的,脚板 1.8mm 冷轧钢板冲压成型,表面经过喷涂处理,美观抗氧化。脚架尺寸 $315\text{mm} \times 800\text{mm} \times 70\text{mm} (\pm 2)$,脚板长度 315mm,地脚孔距 255mm</p> <p>3、横梁由 $40\text{mm} \times 80\text{mm} \times 1.8\text{mm}$ 的方管制作,表面做喷涂处理,不易被氧化生锈,结实牢靠。</p> <p>4、写字板尺寸: $460\text{mm} \times 300\text{mm} \times 12\text{mm}$,材质:高密度板,塑料封边书网尺寸: $200\text{mm} \times 435\text{mm} \times 110\text{mm}$,材质,钢制</p> <p>5、椅高: $830 \pm 10\text{mm}$,坐高 $440 \pm 10\text{mm}$,椅宽 $860 \pm 10\text{mm}$,写字板高 $750 \pm 10\text{mm}$,坐深 $425 \pm 10\text{mm}$ 中心距 $500 \pm 10\text{mm}$,建议排距为 900mm</p>	无偏离
44	中排排椅	230	<p>1、座板采用优质多层板热压成型,表面贴防火板,耐磨耐压性好,同时具有不变形的特点,座板尺寸 $\geq 390\text{mm} \times 445\text{mm} \times 16\text{mm}$</p>	<p>1、座板采用优质多层板热压成型,表面贴防火板,耐磨耐压性好,同时具有不变形的特点,座板尺寸 $390\text{mm} \times 445\text{mm} \times 16\text{mm} (\pm$</p>	无偏离

			<p>(±2)。座板回位机构采用弹簧回位,回位迅速稳定。</p> <p>2、背板选用多层板热压成型,耐磨耐压性好,同时具备有不变形,背板表面贴防火板背板尺寸为$\geq 460\text{mm} \times 9\text{mm}$ (±2)。背框架采用方管焊接制作,表面经过喷涂处理,耐氧化。</p> <p>3、脚架采用$\geq 35\text{mm} \times 78\text{mm} \times 1.5\text{mm}$的钢制旦管经过模具弯曲而成的,脚板$\geq 1.8\text{mm}$冷轧钢板冲压成型,表面经过喷涂处理,美观抗氧化。脚架尺寸$\geq 315\text{mm} \times 800\text{mm} \times 70\text{mm}$ (±2),脚板长度$\geq 315\text{mm}$,地脚孔距$\geq 255\text{mm}$</p> <p>4、横梁由$\geq 40\text{mm} \times 80\text{mm} \times 1.8\text{mm}$的方管制作,表面做喷涂处理,不易被氧化生锈,结实牢靠。</p> <p>5、写字板尺寸:$\geq 460\text{mm} \times 300\text{mm} \times 12\text{mm}$,材质:高密度板,塑料封边书网尺寸:$\geq 200\text{mm} \times 435\text{mm} \times 110\text{mm}$,材质,钢制</p> <p>6、椅高:$830 \pm 10\text{mm}$,坐高$440 \pm 10\text{mm}$,椅宽$860 \pm 10\text{mm}$,写字板高$750 \pm 10\text{mm}$,坐深$425 \pm 10\text{mm}$中心距$500 \pm 10\text{mm}$,建议排距为$900\text{mm}$</p>	<p>2)。座板回位机构采用弹簧回位,回位迅速稳定。</p> <p>2、背板选用多层板热压成型,耐磨耐压性好,同时具备有不变形,背板表面贴防火板背板尺寸为$460\text{mm} \times 9\text{mm}$ (±2)。背框架采用方管焊接制作,表面经过喷涂处理,耐氧化。</p> <p>3、脚架采用$35\text{mm} \times 78\text{mm} \times 1.5\text{mm}$的钢制旦管经过模具弯曲而成的,脚板$1.8\text{mm}$冷轧钢板冲压成型,表面经过喷涂处理,美观抗氧化。脚架尺寸$315\text{mm} \times 800\text{mm} \times 70\text{mm}$ (±2),脚板长度315mm,地脚孔距255mm</p> <p>4、横梁由$40\text{mm} \times 80\text{mm} \times 1.8\text{mm}$的方管制作,表面做喷涂处理,不易被氧化生锈,结实牢靠。</p> <p>5、写字板尺寸:$460\text{mm} \times 300\text{mm} \times 12\text{mm}$,材质:高密度板,塑料封边书网尺寸:$200\text{mm} \times 435\text{mm} \times 110\text{mm}$,材质,钢制</p> <p>6、椅高:$830 \pm 10\text{mm}$,坐高$440 \pm 10\text{mm}$,椅宽$860 \pm 10\text{mm}$,写字板高$750 \pm 10\text{mm}$,坐深$425 \pm 10\text{mm}$中心距$500 \pm 10\text{mm}$,建议排距为$900\text{mm}$</p>	
45	后排排椅	23	<p>1、座板采用优质多层板热压成型,表面贴防火板,耐磨耐压性好,同时具有不变形的特点,座板尺寸$\geq 390\text{mm} \times 445\text{mm} \times 16\text{mm}$ (±2)。座板回位机构采用弹簧回位,回位迅速稳定。</p> <p>2、背板选用多层板热压成型,耐磨耐压性好,同时具</p>	<p>1、座板采用优质多层板热压成型,表面贴防火板,耐磨耐压性好,同时具有不变形的特点,座板尺寸$390\text{mm} \times 445\text{mm} \times 16\text{mm}$ (±2)。座板回位机构采用弹簧回位,回位迅速稳定。</p> <p>2、背板选用多层板热压成型,耐磨耐压性好,同时具备有不变形,背板表面贴防</p>	无偏离

		<p>备有不变形,背板表面贴防火板背板尺寸$\geq 460\text{mm} \times 9\text{mm}$ (± 2)。背框架采用方管焊接制作,表面经过喷涂处理,耐氧化。</p> <p>3、脚架采用$\geq 35\text{mm} \times 78\text{mm} \times 1.5\text{mm}$的钢制旦管经过模具弯曲而成的,脚板$\geq 1.8\text{mm}$冷轧钢板冲压成型,表面经过喷涂处理,美观抗氧化。脚架尺寸$\geq 315\text{mm} \times 800\text{mm} \times 70\text{mm}$ (± 2),脚板长度$\geq 315\text{mm}$,地脚孔距$\geq 255\text{mm}$</p> <p>4、横梁由$\geq 40\text{mm} \times 80\text{mm} \times 1.8\text{mm}$的方管制作,表面做喷涂处理,不易被氧化生锈,结实牢靠。</p> <p>5、椅高: $830 \pm 10\text{mm}$,坐高 $440 \pm 10\text{mm}$,椅宽 $860 \pm 10\text{mm}$,写字板高 $750 \pm 10\text{mm}$,坐深 $425 \pm 10\text{mm}$中心距 $500 \pm 10\text{mm}$</p>	<p>火板背板尺寸 $460\text{mm} \times 9\text{mm}$ (± 2)。背框架采用方管焊接制作,表面经过喷涂处理,耐氧化。</p> <p>3、脚架采用 $35\text{mm} \times 78\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ 的钢制旦管经过模具弯曲而成的,脚板 1.8mm 冷轧钢板冲压成型,表面经过喷涂处理,美观抗氧化。脚架尺寸 $315\text{mm} \times 800\text{mm} \times 70\text{mm}$ (± 2),脚板长度 315mm,地脚孔距 255mm</p> <p>4、横梁由 $40\text{mm} \times 80\text{mm} \times 1.8\text{mm}$ 的方管制作,表面做喷涂处理,不易被氧化生锈,结实牢靠。</p> <p>5、椅高: $830 \pm 10\text{mm}$,坐高 $440 \pm 10\text{mm}$,椅宽 $860 \pm 10\text{mm}$,写字板高 $750 \pm 10\text{mm}$,坐深 $425 \pm 10\text{mm}$中心距 $500 \pm 10\text{mm}$</p>	
--	--	---	--	--

4.7 商务条款偏离表

分标： 分标 2

项号	竞争性谈判采购文件的商务需求	响应文件承诺的商务条款	偏离说明
一	▲一、合同签订期：自成交通知书发出之日起 7 日内	▲一、合同签订期：自成交通知书发出之日起 7 日内	无偏离
二	□二、提交货物时间：自合同签订之日起 15 日内	□二、提交货物时间：自合同签订之日起 15 日内	无偏离
三	□三、提交货物地点：广西南宁市采购人指定地点。	□三、提交货物地点：广西南宁市采购人指定地点。	无偏离
四	▲四、验收标准、规范：所有货物安装调试完毕后，采购人对供货方所交货物依照采购文件上的技术参数要求及商务条款进行逐条验收，验收不合格的不予支付合同款，应根据采购人的要求整改，整改后再次验收不合格的，视为虚假应标处理并根据招标法及标书要求追究法律责任，采购人有权取消合同及其中标资格。	▲四、验收标准、规范：所有货物安装调试完毕后，采购人对我公司所交货物依照招标文件上的技术参数要求及商务条款进行逐条验收，验收不合格的不予支付合同款，根据采购人的要求整改，整改后再次验收不合格的，视为虚假应标处理并根据政府采购法及标书要求追究法律责任，采购人有权取消合同及其中标资格。	无偏离
五	▲五、售后服务要求： 1、质保期：按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，质保期除特别注明外，最短不得少于 1 年。质保期内负责上门服务、维修、更换配件，不得收取任何费用。（自提交成果并验收合格之日起计）	▲五、售后服务要求响应： 1、质保期：按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，质保期除特别注明外，质保期为 1 年。质保期内负责上门服务、维修、更换配件，不得收取任何费用。（自提	无偏离

	<p>2、故障响应时间：接到采购人处理问题通知后 2 小时内到达采购人指定现场</p> <p>3、售后服务费用包含在报价中，售后服务内容如下：</p> <p>（1）负责送货上门，安装调试，培训操作人员。</p> <p>（2）定期回访以及对货物维修。</p> <p>（3）其余按厂家承诺。</p> <p>4、备品备件要求：供货方应按中标价或优于市场价提供相关配件和服务。</p>	<p>交成果并验收合格之日起计)</p> <p>2、故障响应时间：接到采购人处理问题通知后 2 小时内到达采购人指定现场</p> <p>3、售后服务费用包含在报价中，售后服务内容如下：</p> <p>（1）负责送货上门，安装调试，培训操作人员。</p> <p>（2）定期回访以及对货物维修。</p> <p>（3）其余按厂家承诺。</p> <p>4、备品备件要求：供货方应按中标价或优于市场价提供相关配件和服务。</p>	
六	<p>□六、其他要求：</p> <p>1、报价必须含以下部分，包括：</p> <p>（1）货物的价格；</p> <p>（2）必要的保险费用和各项税金；</p> <p>（3）其他：运输、装卸、安装、调试、培训、技术支持、售后服务、更新升级等费用。</p> <p>▲2、付款方式：</p> <p>本项目无预付款，乙方所提交的货物经甲方书面验收合格后，采购人分三期付清：第一次于 2025 年 12 月 31 日前支付合同款 20 万；第二次于 2026 年 12 月 31 日前支付剩余合同款的 50%；第三次于 2027 年 12 月 31 日前支付剩余合同款。</p>	<p>□六、其他要求响应：</p> <p>1、报价必须含以下部分，包括：</p> <p>（1）货物的价格；</p> <p>（2）必要的保险费用和各项税金；</p> <p>（3）其他：运输、装卸、安装、调试、培训、技术支持、售后服务、更新升级等费用。</p> <p>▲2、付款方式：</p> <p>本项目无预付款，乙方所提交的货物经甲方书面验收合格后，采购人分三期付清：第一次于 2025 年 12 月 31 日前支付合同款 20 万；第二次</p>	无偏离

	<input type="checkbox"/> 3、对合同条款的调整（如对验收、违约责任等有特殊要求的）： 无	于2026年12月31日前支付剩余合同款的50%；第三次于2027年12月31日前支付剩余合同款。 <input type="checkbox"/> 3、对合同条款的调整（如对验收、违约责任等有特殊要求的）： 无	
2分标（此处有分标时填写具体分标号，无分标时填写“无”）			

4.8 成交供应商澄清函

无。

4.9 其他与本合同相关的资料

无。