

合 同 书

项目名称: 课桌椅设备采购

采 购 人: 柳州市教学设备供应站

采购编号: LZZC2024-G1-991024-LSZ

合同编号: 12N4985994782025601

日期: 2025 年 7 月

目 录

一、政府采购合同	1
二、采购需求	7
三、中标通知书	21

一、政府采购合同

合同使用说明：本合同为中小企业预留合同。

合同编号：12N4985994782025601

采购单位（甲方）：柳州市教学设备供应站 采购计划表编号：LZZC2025-G1-01290-003

供应商（乙方）：广西鸿芙轩教育投资有限公司 项目名称及编号：课桌椅设备采购
(LZZC2024-G1-991024-LZSZ)

签订地点：广西柳州市 签订时间：2025年7月17日

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照招投标文件（采购文件）规定条款和中标（成交）供应商承诺，甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1. 供货一览表

金额单位：人民币（元）

序号	货物名称	生产厂家	品牌	规格型号	数量及单位	单价	单项合价
1	▲小学课桌椅	广西鸿芙轩教育投资有限公司	鸿芙轩	课桌： HZY10B-Z 课椅： HZY10B-Y	4600 套	305	1403000
2	中学课桌椅	广西鸿芙轩教育投资有限公司	鸿芙轩	课桌： HZY10A-Z 课椅： HZY12A-Y	3000 套	305	915000
专用耗材				已含在投标报价中			
投标总价大写：贰佰叁拾壹万捌仟元整 ￥2318000							

2. 合同合计金额人民币贰佰叁拾壹万捌仟元整（¥2,318,000.00）。包括货物价款，标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、办理免税手续相关费用、货到就位以及安装、调试、培训、保修等一切税金和费用。如招投标文件对其另有规定的，从其规定。

第二条 质量保证

1. 乙方所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与招投标文件和承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购清单的产品。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条

件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。

第三条 权利保证

1. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。
2. 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。
3. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。
4. 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

第四条 包装和运输

1. 乙方提供的货物均应按招投标文件要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。
2. 货物的运输方式：汽车运输。
3. 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：费用已包含总价中。

第五条 交付和验收

1. 交货时间：自签订合同之日起 25 日内安装完毕，验收合格并交付使用；
地点：广西柳州市教学设备供应站指定的地点。
2. 乙方提供不符合招投标文件和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。
3. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。
4. 甲方应当在到货（安装、调试完）后七个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视同验收合格。验收合格后由甲乙双方签署货物验收单并加盖采购单位公章，甲乙双方各执一份。
5. 采购人委托政府采购代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。
6. 甲方对验收有异议的，在验收后五个个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后五日内及时予以解决。

第六条 安装和培训

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。
2. 乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：与甲方商议。

第七条 售后服务

1. 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招投标文件和本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。
2. 货物保修期：自验收合格后交付使用之日起 6 年。
3. 乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其它具体约定事项。（见合同附件）
4. 售后服务、保修时间从项目整体验收合格之日起计算。

第八条 付款方式

1. 当采购数量与实际使用数量不一致时, 乙方应根据实际使用量供货, 合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。

2. 资金性质: 财政性资金。

3. 付款方式: 财政性资金按财政国库集中支付规定程序办理。本项目无预付款, 货物全部到货完毕, 货物验收合格之日起 10 个工作日内, 支付合同价款的 40%; 全部安装完毕, 项目整体交付使用并通过最终验收合格后 10 个工作日内支付合同价款的 60%。

第九条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

第十条 质量保证及售后服务

1. 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。不符合要求的, 根据实际情况, 经双方协商, 可按以下办法处理:

(1) 更换: 由乙方承担所发生的全部费用。

(2) 贬值处理: 由甲乙双方合议定价。

(3) 退货处理: 乙方应退还甲方支付的合同款, 同时应承担该货物的直接费用(运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等)。

2. 如在使用过程中发生质量问题, 乙方在接到甲方通知后在 6 小时内到达甲方现场。

3. 在质保期内, 乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4. 上述的货物免费保修期为 6 年, 因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备, 终生维修, 维修时只收部件成本费。

第十一条 调试和验收

1. 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收, 外观、说明书符合招标文件技术要求的, 给予签收, 初步验收不合格的不予签收。货到后, 甲方应当在到货(安装、调试完)后七个工作日内进行验收。

2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理, 并列出清单, 作为甲方收货验收和使用的技术条件依据, 检验的结果应随货物交甲方。

3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时, 乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员, 并协助甲方一起调试, 直到符合技术要求, 甲方才做最终验收。

4. 对技术复杂的货物, 甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收, 并由其出具质量检测报告。

5. 验收时乙方必须在现场, 验收完毕后作出验收结果报告; 验收费用由乙方负责。

第十二条 货物包装、发运及运输

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装, 以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或货到甲方四十八小时前通知甲方, 以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付, 乙方同时需通知甲方

货物已送达。

第十三条 违约责任

1. 乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换，更换不及时的按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的或特殊情况甲方同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。
2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。
3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处理。
4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额 3‰违约金，但违约金累计不得超过违约货款额 5%，超过 30 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成的经济损失；甲方延期付货款的，每天向乙方偿付延期货款额 3‰滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期货款额 5%。
5. 乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额 5%向甲方支付违约金。
6. 乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从未付款项中扣除，不足另补。
7. 其它违约行为按违约货款额 5%收取违约金并赔偿经济损失。

第十四条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其长期与不可抗力影响期相同。
2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。
3. 不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十五条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。
2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向甲方所在地的人民法院提起诉讼。
3. 诉讼期间，本合同继续履行。

第十六条 合同生效及其它

1. 合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。
2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经财政部门审批，并签书面补充协议报财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。
3. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

第十七条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。
2. 乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

第十八条 签订本合同依据

1. 政府采购招标文件;
2. 乙方提供的采购投标（或应答）文件;
3. 投标承诺书;
4. 中标或成交通知书。

第十九条 本合同一式陆份，具有同等法律效力，采购代理机构贰份，甲方贰份，乙方贰份（可根据需要另增加）。

甲方（章） 柳州市教学设备供应站 2025年7月17日	乙方（章） 广西鸿芙轩教育投资有限公司 2025年7月17日
单位地址：广西柳州市鱼峰区新柳大道91号启元广场A座24楼	单位地址：南宁市兴宁区三塘镇四塘煤矿社区66号科教文创产业园
法定代表人：雷亮亮	法定代表人： 
委托代理人：	委托代理人：
电 话：0772-2610557	电 话：0771-5780433
电子邮箱：sbz2838722@sina.com	电子邮箱：gxhfx0827@163.com
开户银行：中国银行股份有限公司柳州市中山路支行	开户银行：交通银行广西区分行营业部
账 号：6262 5748 7890	账 号：4510 6020 0018 1709 50604
邮政编码：	邮政编码：
经办人：	年 月 日

合 同 附 件

一般货物类

1. 供应商承诺具体事项:

详见中标人投标文件

2. 售后服务具体事项:

详见中标人投标文件

3. 保修期责任:

详见中标人投标文件

4. 其他具体事项:

详见中标人投标文件

甲方（章）

乙方（章）

2025年7月17日

2025年7月17日

注：售后服务事项填不下时可另加附页

二、采购需求

一、项目技术规格参数及要求			
序号	标的名称	技术参数	数量及单位
1	▲小学课桌椅	<p>一、学生课桌:</p> <p>★ (一) 课桌整体规格 (长×宽×高) 600mm×450mm×(640-760) mm (可调节高度 640mm、670mm、700mm、730mm、760mm 五档) (±5mm)；</p> <p>(二) 课桌面板</p> <p>采用原材料为全新 ABS 塑料注塑一体成型, 厚度不小于 22mm; 桌面下方设计有加强筋, 坚固耐用。</p> <p>● <u>桌面板符合 GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》、GB 28481-2012 《塑料家具有害物质限量》要求, 其中:</u></p> <p><u>耐老化性(室内用: 500h) (冲击强度的保持率 ≥ 60%、外观颜色变色评级 ≥ 3 级), 冲击强度 ≥ 10J/m², 塑料件外观应无明显色差, 耐冷热循环应无裂纹、鼓泡、变色、起皱, 邵氏 D 硬度 ≥ HD63。重金属可溶性铅 ≤ 90mg/kg、可溶性镉 ≤ 75mg/kg、可溶性汞 ≤ 60mg/kg、可溶性铬 ≤ 60mg/kg、多溴联苯(PBB) ≤ 1000mg/kg、多溴二苯醚(PBDE) ≤ 1000mg/kg、邻苯二甲酸-2-乙基己基酯(DEHP) ≤ 0.1%、邻苯二甲酸丁基苄酯(BBP) ≤ 0.1%、邻苯二甲酸二丁酯(DBP) ≤ 0.1%、邻苯二甲酸二正辛酯(DNOP) ≤ 0.1%、邻苯二甲酸二异壬酯(DINP) ≤ 0.1%、邻苯二甲酸二异癸酯(DIDP) ≤ 0.1%、苯并[a]芘 ≤ 1.0mg/kg、16 种多环芳烃(PAH) 总量 ≤ 10mg/kg。</u></p> <p>(三) 课桌书斗</p> <p>长 450mm×深 300mm×高 150mm (±5mm)。采用冷轧钢板(书斗三立面冲压网孔), 厚度不小于 0.8mm。</p> <p>● <u>冷轧钢板符合 GB/T 700-2006 《碳素结构钢》、QB/T 3826-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》要求,</u></p>	4600 套

其中：化学成分（%）（C≤0.20、Si≤0.35、Mn≤1.40、P≤0.045、S≤0.045）；力学性能（屈服强度≥235N/mm²、抗拉强度为370-500 N/mm²、断后伸长率≥26%）；经过不少于120h试验，耐腐蚀等级达到9级以上。

（四）课桌书篮

规格为不小于490mm×180mm×180mm（±5mm），采用厚度不小于0.7mm的冷轧钢板冲压而成。

（五）桌架

采用单柱升降课桌。

★1. 课桌脚底部横杆采用不小于60mm×30mm冷轧钢椭圆管，管壁厚度不小于1.2mm。横杆离地高度不小于150mm。

2. 立柱采用不小于60mm×30mm冷轧钢椭圆管，管壁厚度不小于1.2mm。

●钢管符合GB/T 3094-2012《冷拔异型钢管》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》要求，其中：

化学成分（%）（C≤0.20、Si≤0.35、Mn≤1.40、P≤0.045、S≤0.045），力学性能（下屈服强度≥235N/mm²、抗拉强度为370-500 N/mm²、断后伸长率≥25%）。经过不少于120h试验，耐腐蚀等级达到9级以上。

3. 调节柱采用不小于50mm×25mm冷轧钢椭圆管，管壁厚度不小于1.2mm。

（六）脚套

课桌脚套采用优质PVC软塑料制作，能有效防脱落；

●脚套符合GB 28481-2012《塑料家具有害物质限量》要求，其中：

重金属可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、多溴联苯（PBB）≤1000mg/kg、多溴二苯醚（PBDE）≤1000mg/kg、邻苯二甲酸-2-乙基己基酯（DEHP）≤0.1%、邻苯二甲酸丁基苄酯（BBP）≤0.1%、邻苯二甲酸二丁酯（DBP）≤0.1%、邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）≤0.1%、邻苯二甲酸二异壬酯（DINP）≤0.1%、邻苯二甲酸二异癸酯（DIDP）≤0.1%、苯并[a]芘≤1.0mg/kg、

	<p>16 种多环芳烃 (PAH) 总量 $\leq 10\text{mg/kg}$。</p> <p>(七) 书包挂钩</p> <p>在桌面的左右下方，在钢制支撑架上，须焊接设置左右两个实心钢制书包挂钩，承重强且耐用。</p> <p>(八) 重量</p> <p>整张桌子净重不小于 9.0 公斤。</p> <p>(九) 固定</p> <p>桌脚架每边立柱采用两颗 M8 × 15 内六角螺栓进行固定。</p> <p>二、学生课椅：</p> <p>★ (一) 课椅整体尺寸：</p> <p>椅座板尺寸：(长 × 宽) $415\text{mm} \times 380\text{mm}$ ($\pm 5\text{mm}$)；椅靠背面尺寸：(长 × 宽) $415\text{mm} \times 360\text{mm}$ ($\pm 5\text{mm}$)。可在 400mm、420mm、440mm、460mm 四种高度进行升降调整，允许误差 $\pm 5\text{mm}$。</p> <p>(二) 座椅座板、靠板</p> <p>采用原材料为全新 ABS 塑料注塑一体成型，并有散热孔。</p> <p>● <u>课椅座面板、靠背面板符合 GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》、GB 28481-2012 《塑料家具中有害物质限量》要求，其中：</u></p> <p><u>耐老化性 (室内用: 500h) (冲击强度的保持率 $\geq 60\%$、外观颜色变色评级 ≥ 3 级)，冲击强度 $\geq 10\text{J/m}^2$，塑料件外观应无明显色差，耐冷热循环应无裂纹、鼓泡、变色、起皱，邵氏 D 硬度 $\geq HD63$。重金属可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$、多溴联苯 (PBB) $\leq 1000\text{mg/kg}$、多溴二苯醚 (PBDE) $\leq 1000\text{mg/kg}$、邻苯二甲酸-2-乙基己基酯 (DEHP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸丁基苄酯 (BBP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二丁酯 (DBP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP) $\leq 0.1\%$、苯并 [a] 芘 $\leq 1.0\text{mg/kg}$、16 种多环芳烃 (PAH) 总量 $\leq 10\text{mg/kg}$。</u></p> <p>(三) 椅架</p> <p>采用单柱升降课椅；</p>
--	---

	<p>★1. 课桌脚底部横杆采用不小于 $60\text{mm} \times 30\text{mm}$ 冷轧钢椭圆管, 管壁厚度不小于 1.2mm</p> <p>2. 立柱采用不小于 $60\text{mm} \times 30\text{mm}$ 冷轧钢椭圆管, 管壁厚度不小于 1.2mm。钢管符合 GB/T 3094-2012《冷拔异型钢管》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》要求, 其中: 化学成分(%) ($\text{C} \leq 0.20$、$\text{Si} \leq 0.35$、$\text{Mn} \leq 1.40$、$\text{P} \leq 0.045$、$\text{S} \leq 0.045$); 力学性能(下屈服强度 $\geq 235\text{N/mm}^2$、抗拉强度为 $370\text{--}500\text{N/mm}^2$、断后伸长率 $\geq 25\%$); 经过不少于 120h 试验, 耐腐蚀等级达到 9 级以上。</p> <p>3. 调节柱采用不小于 $50\text{mm} \times 25\text{mm}$ 冷轧钢椭圆管, 管壁厚度不小于 1.2mm;</p> <p>4. 椅子靠背支架采用约 $40\text{mm} \times 20\text{mm}$ 优质高频焊接冷轧钢椭圆管, 管壁厚度不小于 1.2mm。</p> <p>●钢管符合 GB/T 3094-2012《冷拔异型钢管》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》要求, 其中:</p> <p><u>化学成分(%) ($\text{C} \leq 0.20$、$\text{Si} \leq 0.35$、$\text{Mn} \leq 1.40$、$\text{P} \leq 0.045$、$\text{S} \leq 0.045$)</u>, 力学性能(下屈服强度 $\geq 235\text{N/mm}^2$、抗拉强度为 $370\text{--}500\text{N/mm}^2$、断后伸长率 $\geq 25\%$)。经过不少于 120h 试验, 耐腐蚀等级达到 9 级以上。</p> <p>(四) 脚套</p> <p>课桌脚套采用优质 PVC 软塑料制作, 能有效防脱落; 脚套符合 GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》的标准要求: 重金属可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$、多溴联苯 (PBB) $\leq 1000\text{mg/kg}$、多溴二苯醚 (PBDE) $\leq 1000\text{mg/kg}$、邻苯二甲酸-2-乙基己基酯 (DEHP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸丁基苄酯 (BBP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二丁酯 (DBP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP) $\leq 0.1\%$、多环芳烃苯并[a]芘 $\leq 1.0\text{mg/kg}$、16 种多环芳烃 (PAH) 总量 $\leq 10\text{mg/kg}$。</p>	
--	---	--

	<p>(五) 椅子重量 整张椅子净重不小于 4.6 公斤。</p> <p>(六) 固定 椅脚架每边立柱采用两颗 M8 × 15 内六角螺栓进行固定。</p> <p>三、其他要求</p> <p>1. 焊接要求：所有钢材焊接方式为二氧化碳保护焊，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象。各钢件经除锈等工序，经防锈处理，外层采用聚脂环氧粉末喷塑。</p> <p>2. 金属部件表面除锈镀层要求：表面须经过“预脱脂→主脱脂→水洗→水洗→陶化→水洗→纯水洗→预烘干→静电喷塑→高温固化”十工序处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质并及时进行涂饰。</p> <p>● <u>金属部件表面涂层的可迁移元素含量符合 HJ 2547-2016 《环境标志产品技术要求 家具》要求，其中：</u></p> <p><u>锑 (Sb) ≤ 60mg/kg、砷 (As) ≤ 25mg/kg、钡 (Ba) ≤ 1000mg/kg、镉 (Cd) ≤ 75mg/kg、铬 (Cr) ≤ 60mg/kg、铅 (Pb) ≤ 90mg/kg、汞 (Hg) ≤ 60mg/kg、硒 (Se) ≤ 500mg/kg。</u></p> <p>3. 喷塑要求：喷涂采用全自动 360 度大型喷涂设备，使用喷粉烤漆工艺，不易脱漆掉漆。采用环保产品环氧聚脂塑粉静电喷塑。喷塑外膜的表面光滑平整，色泽均匀，喷塑层无漏喷、起泡、模糊、划痕或碰伤等缺陷。</p> <p>● <u>塑粉符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》要求，其中：</u></p> <p><u>筛余物 (125 μm) 全部通过、涂膜外观正常、铅笔硬度 (内聚破坏中擦伤) ≥ H、附着力 (干附着力) ≤ 1 级、弯曲试验 ≤ 4mm、耐冲击性 (正向冲击) 50cm、杯突试验 ≥ 4mm、耐磨性 (750g/500r) ≤ 50mg、耐碱性 168h 无异常、耐酸性 240h 无异常、耐湿性 500h 无异常、耐沸水性 (2h) 无异常。</u></p> <p>4. 课椅性能检测必须符合：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》、GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》、QB/T 4071-2021 《课桌椅》、GB 28481-2012 《塑料家具有害物质限量》</p>	
--	--	--

		<p>要求, 其中:</p> <p>金属件外观(管材、焊接件、喷漆(塑)涂层)符合要求; 塑料件外观符合要求; 塑料件形状和位置公差(翘曲度、平整度、底脚平稳性)符合要求; 理化性能符合要求; 课桌/课椅力学性能符合要求; 有害物质限量(表面涂层可迁移元素含量): 铅 Pb ≤ 90mg/kg、镉 Cd ≤ 50mg/kg、铬 Cr ≤ 25mg/kg、汞 Hg ≤ 25mg/kg、锑 Sb ≤ 60mg/kg、钡 Ba ≤ 1000mg/kg、硒 Se ≤ 500mg/kg、砷 As ≤ 25mg/kg; 苯并[a]芘 ≤ 1.0mg/kg、16 种多环芳烃(PAH)总量 ≤ 10mg/kg; 挥发性有机化合物 TVOC ≤ 0.3mg/m³。</p> <p>3. 金属件表面应光滑平整, 应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等。焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿; 焊缝均匀, 应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷。</p> <p>4. 每张课桌前方需粘贴直径 60mm 的标识, 标识中有产品尺寸、年份。</p>	
2	中学课桌椅	<p>一、学生课桌:</p> <p>★ (一) 课桌整体规格(长×宽×高): 650mm × 500mm × (700-820) mm, 可调节高度 700mm、730mm、760mm、790mm、820mm (± 5mm);</p> <p>(二) 课桌桌面 长 650mm × 宽 500mm (± 5mm)。采用原材料为全新 ABS 塑料注塑一体成型, 厚度不小于 22mm; 桌面下方设计有加强筋, 坚固耐用。桌面板符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》要求, 其中:</p> <p>耐老化性(室内用: 500h) (冲击强度的保持率 ≥ 60%、外观颜色变色评级 ≥ 3 级), 冲击强度 ≥ 10J/m², 塑料件外观应无明显色差, 耐冷热循环应无裂纹、鼓泡、变色、起皱, 邵氏 D 硬度 ≥ HD63。重金属可溶性铅 ≤ 90mg/kg、可溶性镉 ≤ 75mg/kg、可溶性汞 ≤ 60mg/kg、可溶性铬 ≤ 60mg/kg、多溴联苯(PBB) ≤ 1000mg/kg、多溴二苯醚(PBDE) ≤ 1000mg/kg、邻苯二甲酸-2-乙基己基酯(DEHP) ≤ 0.1%、邻苯二甲酸丁基苄酯(BBP) ≤ 0.1%、邻苯二甲酸二丁酯(DBP) ≤ 0.1%、</p>	3000 套

	<p>邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP) $\leq 0.1\%$、苯并{a}芘 $\leq 1.0\text{mg/kg}$、16 种多环芳烃 (PAH) 总量 $\leq 10\text{mg/kg}$。</p> <p>(三) 课桌书斗</p> <p>长 $450\text{mm} \times$ 深 $300\text{mm} \times$ 高 150mm ($\pm 5\text{mm}$)。采用冷轧钢板 (书斗三立面冲压网孔)，厚度不小于 0.8mm；冷轧钢板符合 GB/T 700-2006 《碳素结构钢》、QB/T3826-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》要求，其中：化学成分 (%) (C ≤ 0.20、Si ≤ 0.35、Mn ≤ 1.40、P ≤ 0.045、S ≤ 0.045)，力学性能 (屈服强度 $\geq 235\text{N/mm}^2$、抗拉强度为 $370\text{--}500\text{ N/mm}^2$、断后伸长率 $\geq 26\%$)。经过不少于 120h 试验，耐腐蚀等级达到 9 级以上。</p> <p>(四) 课桌书篮</p> <p>规格为不小于 $490\text{mm} \times 180\text{mm} \times 180\text{mm}$ ($\pm 5\text{mm}$)，采用厚度不小于 0.7mm 的冷轧钢板冲压而成。</p> <p>(五) 桌架</p> <p>采用单柱升降课桌。</p> <p>★1. 课桌脚底部横杆采用不小于 $60\text{mm} \times 30\text{mm}$ ($\pm 2\text{mm}$) 冷轧钢椭圆管，管壁厚度不小于 1.2mm。横杆离地高度不小于 150mm。</p> <p>2. 立柱采用不小于 $60\text{mm} \times 30\text{mm}$ ($\pm 2\text{mm}$) 冷轧钢椭圆管，管壁厚度不小于 1.2mm。钢管符合 GB/T 3094-2012 《冷拔异型钢管》、QB/T3826-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》要求，其中：化学成分 (%) (C ≤ 0.20、Si ≤ 0.35、Mn ≤ 1.40、P ≤ 0.045、S ≤ 0.045)；力学性能 (下屈服强度 $\geq 235\text{N/mm}^2$、抗拉强度为 $370\text{--}500\text{ N/mm}^2$、断后伸长率 $\geq 25\%$)；经过不少于 120h 试验，耐腐蚀等级达到 9 级以上。</p> <p>3. 调节柱采用不小于 $50\text{mm} \times 25\text{mm}$ ($\pm 2\text{mm}$) 冷轧钢椭圆管，管壁厚度不小于 1.2mm。</p> <p>(六) 脚套</p>	
--	---	--

课桌脚套采用优质 PVC 软塑料制作，能有效防脱落；脚套符合 GB 28481-2012 《塑料家具有害物质限量》的标准要求：重金属可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、多溴联苯 (PBB) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、多溴二苯醚 (PBDE) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、邻苯二甲酸-2-乙基己基酯 (DEHP) $\leq 0.1\%$ 、邻苯二甲酸丁基苄酯 (BBP) $\leq 0.1\%$ 、邻苯二甲酸二丁酯 (DBP) $\leq 0.1\%$ 、邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) $\leq 0.1\%$ 、邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP) $\leq 0.1\%$ 、邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP) $\leq 0.1\%$ 、多环芳烃苯并 [a] 芘 $\leq 1.0\text{mg/kg}$ 、16 种多环芳烃 (PAH) 总量 $\leq 10\text{mg/kg}$ 。

(七) 书包挂钩

在桌面的左右下方，在钢制支撑架上，须焊接设置左右两个实心钢制书包挂钩，承重强且耐用。

(八) 重量

整张桌子净重不小于 9.3 公斤。

(九) 固定

桌脚架每边立柱采用两颗 M8 \times 15 内六角螺栓进行固定。

二、学生课椅：

(一) 课桌尺寸：

椅座板尺寸：(长 \times 宽) $415\text{mm} \times 380\text{mm}$ ($\pm 5\text{mm}$)；椅靠背面尺寸：(长 \times 宽) $415\text{mm} \times 360\text{mm}$ ($\pm 5\text{mm}$)。可在 400mm、420mm、440mm、460mm 四种高度进行升降调整，允许误差 $\pm 5\text{mm}$ 。

(二) 座椅座板、靠板

采用原材料为全新 ABS 塑料注塑一体成型，并有散热孔。课椅座面板、靠背面板符合 GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》、GB 28481-2012 《塑料家具有害物质限量》要求，其中：耐老化性(室内用：500h) (冲击强度的保持率 $\geq 60\%$ 、外观颜色变色评级 ≥ 3 级)，冲击强度 $\geq 10\text{J/m}^2$ ，塑料件外观应无明显色差，耐冷热循环应无裂纹、鼓泡、变色、起皱，塑料件硬度：邵氏 D 硬度 $\geq \text{HD63}$ 。重金属可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$ 、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$ 、可溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$ 、多溴联苯 (PBB) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、多溴

	<p>二苯醚 (PBDE) $\leq 1000\text{mg/kg}$、邻苯二甲酸-2-乙基己基酯 (DEHP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸丁基苄酯 (BBP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二丁酯 (DBP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP) $\leq 0.1\%$、苯并 [a] 芘 $\leq 1.0\text{mg/kg}$、16 种多环芳烃 (PAH) 总量 $\leq 10\text{mg/kg}$。</p> <p>(三) 椅架</p> <p>采用单柱升降课椅；</p> <p>★1. 课桌脚底部横杆采用不小于 $60\text{mm} \times 30\text{mm}$ ($\pm 2\text{mm}$) 冷轧钢椭圆管，管壁厚度不小于 1.2mm。</p> <p>2. 立柱采用不小于 $60\text{mm} \times 30\text{mm}$ 冷轧钢椭圆管，管壁厚度不小于 1.2mm。钢管符合 GB/T 3094-2012《冷拔异型钢管》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》要求，其中：化学成分 (%) (C ≤ 0.20、Si ≤ 0.35、Mn ≤ 1.40、P ≤ 0.045、S ≤ 0.045)；力学性能(下屈服强度 $\geq 235\text{N/m m}^2$、抗拉强度为 $370-500\text{ N/m m}^2$、断后伸长率 $\geq 25\%$)；经过不少于 120h 试验，耐腐蚀等级达到 9 级以上。</p> <p>3. 调节柱采用不小于 $50\text{mm} \times 25\text{mm}$ ($\pm 2\text{mm}$) 冷轧钢椭圆管，管壁厚度不小于 1.2mm；</p> <p>4. 椅子靠背支架采用约 $40\text{mm} \times 20\text{mm}$ ($\pm 2\text{mm}$) 优质高频焊接冷轧钢椭圆管，管壁厚度不小于 1.2mm。钢管符合 GB/T 3094-2012《冷拔异型钢管》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》要求，其中：化学成分 (%) (C ≤ 0.20、Si ≤ 0.35、Mn ≤ 1.40、P ≤ 0.045、S ≤ 0.045)；力学性能 (下屈服强度 $\geq 235\text{N/m m}^2$、抗拉强度为 $370-500\text{ N/m m}^2$、断后伸长率 $\geq 25\%$)；经过不少于 120h 试验，耐腐蚀等级达到 9 级以上。</p> <p>(四) 脚套</p> <p>课桌脚套采用优质 PVC 软塑料制作，能有效防脱落；脚套符合 GB28481-2012《塑料家具有害物质限量》的标准要求：重金属可溶性铅 $\leq 90\text{mg/kg}$、可溶性镉 $\leq 75\text{mg/kg}$、可</p>
--	--

	<p>溶性汞 $\leq 60\text{mg/kg}$、可溶性铬 $\leq 60\text{mg/kg}$、多溴联苯 (PBB) $\leq 1000\text{mg/kg}$、多溴二苯醚 (PBDE) $\leq 1000\text{mg/kg}$、邻苯二甲酸-2-乙基己基酯 (DEHP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸丁基苯基酯 (BBP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二丁酯 (DBP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP) $\leq 0.1\%$、邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP) $\leq 0.1\%$、多环芳烃苯并 [a] 芘 $\leq 1.0\text{mg/kg}$、16 种多环芳烃 (PAH) 总量 $\leq 10\text{mg/kg}$。</p> <p>(五) 椅子重量</p> <p>整张椅子净重不小于 4.6 公斤。</p> <p>(六) 固定</p> <p>桌脚架每边立柱采用两颗 $M8 \times 15$ 内六角螺栓进行固定。</p> <p>三、其他要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 焊接要求：所有钢材焊接方式为二氧化碳保护焊，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象。各钢件经除锈等工序，经防锈处理，外层采用聚脂环氧粉末喷塑。 2. 金属部件表面除锈镀层要求：表面须经过“预脱脂 \rightarrow 主脱脂 \rightarrow 水洗 \rightarrow 水洗 \rightarrow 陶化 \rightarrow 水洗 \rightarrow 纯水洗 \rightarrow 预烘干 \rightarrow 静电喷塑 \rightarrow 高温固化”十工序处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质并及时进行涂饰。金属部件表面涂层的可迁移元素含量符合 HJ 2547-2016 《环境标志产品技术要求 家具》要求，其中：锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$、砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$、钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$、镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$、铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$、铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$、汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$、硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$。 3. 喷塑要求：喷涂采用全自动 360 度大型喷涂设备，使用喷粉烤漆工艺，不易脱漆掉漆。采用环保产品环氧聚脂塑粉静电喷塑。喷塑外膜的表面光滑平整，色泽均匀，喷塑层无漏喷、起泡、模糊、划痕或碰伤等缺陷。塑粉符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》要求，其中：筛余物 ($125\mu\text{m}$) 全部通过、涂膜外观正常、铅笔硬度 (内聚破坏中擦伤) $\geq H$、附着力 (干附着力) ≤ 1 级、弯曲试验 $\leq 4\text{mm}$、耐冲击性 (正向冲击) 50cm、杯突试验 $\geq 4\text{mm}$、耐磨性 	
--	---	--

	<p>(750g/500r) ≤ 50mg、耐碱性 168h 无异常、耐酸性 240h 无异常、耐湿性 500h 无异常、耐沸水性 (2h) 无异常。</p> <p>4. 课椅性能检测必须符合: GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》、GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》、QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB 28481-2012 《塑料家具有害物质限量》要求, 其中:</p> <p>金属件外观 (管材、焊接件、喷漆 (塑) 涂层) 符合要求; 塑料件外观符合要求; 塑料件形状和位置公差 (翘曲度、平整度、底脚平稳性) 符合要求; 理化性能符合要求; 课桌/课椅力学性能符合要求; 有害物质限量 (表面涂层可迁移元素含量): 铅 Pb ≤ 90mg/kg、镉 Cd ≤ 50mg/kg、铬 Cr ≤ 25mg/kg、汞 Hg ≤ 25mg/kg、锑 Sb ≤ 60mg/kg、钡 Ba ≤ 1000mg/kg、硒 Se ≤ 500mg/kg、砷 As ≤ 25mg/kg; 苯并 [a] 芘 ≤ 1.0mg/kg、16 种多环芳烃 (PAH) 总量 ≤ 10mg/kg; 挥发性有机化合物 TVOC ≤ 0.3mg/m³。</p> <p>5. 金属件表面应光滑平整, 应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等。焊接部位应牢固, 应无脱焊、虚焊、焊穿; 焊缝均匀, 应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷。</p> <p>6. 每张课桌前方需粘贴直径 60mm 的标识, 标识中有产品尺寸、年份。</p>
--	--

★二、商务要求

基本要求	<p>1. 本项目投标报价包括货物及货物运抵指定交付地点的各种费用、随配附件、备品备件、易损件、专用工具、安装调试、技术培训、技术资料、包装、售后服务、保险费、税金、验收检验及其他所有成本费用的总和; 2. 投标人应保证投标产品涉及到的知识产权和所提供的相关技术资料是合法取得, 不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失, 如出现此情况, 一切经济和法律责任均由投标人承担;</p> <p>3. 投标人所投产品应符合国家有关部门规定的相应技术、节能、安全和环保标准; 国家有关部门对所投产品有强制性规定或要求的, 必须符合相应规定或要求。</p>
------	---

质量保证期	自验收合格后交付使用之日起 5 年。
售后服务要求	<p>1. 投标产品必须是按厂家标准配置的整套全新产品，按国家规定实行“三包”，免费送货上门、免费安装调试（附安装说明书）及人员培训，培训后采购人可熟悉基本操作；</p> <p>2. 损坏处理：提供 7*24 小时维修服务，并提供售后服务电话，在使用过程中（质量保证期内）出现损坏应在接到通知起 2 小时内响应，12 小时内派技术人员到达现场维修，损坏修复时限不超过 48 小时，如超过时限无法排除损坏，投标人提供同等质量的产品供采购人使用。</p> <p>3. 质量保证期内免费提供维修服务（含人工费、配件费、差旅费等各项费用），所更换的所有零配件全部使用原厂配件；保修期以外一律按投标文件承诺的优惠价收费，提供终身上门维修服务。</p>
交货时间及地点	1. 交货时间：自签订合同之日起 30 日内安装完毕，验收合格并交付使用； 2. 交货地点：广西柳州市教学设备供应站指定的地点。
付款方式	<p>财政性资金按财政国库集中支付规定程序办理。本项目无预付款，货物全部到货完毕，货物验收合格之日起 10 个工作日内，支付合同价款的 40%；全部安装完毕，项目整体交付使用并通过最终验收合格后 10 个工作日内支付合同价款的 60%。</p> <p>注：资金支付等事项按照《保障中小企业款项支付条例》（国务院令第 728 号）、《运用政府采购政策支持柳州市中小微企业发展暂行办法》要求执行。</p>
备品备件及耗材等要求	<p>1. 投标人所提供的零部件、配件及安装材料必须是符合国家规定质量安全标准的全新、合格产品；该项费用应包含在报价中；</p> <p>2. 投标人所提供的全套设备须包括必备的易损耗备件和专用工具</p> <p>3. 投标人必须有完善的备品备件库体系，质保期内能提供相应的免费的措施和配件，保证过质保期后五年内有足够的备品备件，为完成本项目技术支持、服务需求提供可靠保证。</p>
★三、验收要求	
验收标准及要求	1. 签订合同后，在批量送货前，中标人提供标记“●”号的检测报告原件给采购人查验，采购人随机抽取 1-3 套产品进行破坏性拆解测量。此过程产生的一切费用由中标人承担。

	<p>2. 国家强制性技术标准及有关规定；</p> <p>3. 交货验收时，采购人根据《广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法》的规定，由采购人及中标人双方共同进行验收。必要时可委托国家认可的质量检测机构开展采购项目验收工作；</p> <p>4. 本项目因中标人提供的货物不能满足采购需求的技术参数或其投标文件承诺等原因无法通过验收，造成不能按时、按质、按量完成项目要求的，将按照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规由中标人承担相应的法律责任；</p> <p>5. 验收费用：验收所产生的检验费及相关的全部费用均由中标人承担。</p>
--	--

四、资信要求

★政策性资格要求	<p>1. 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号），本项目属于专门面向中小企业采购的项目，符合《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）规定条件的监狱企业以及符合《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定条件的残疾人福利单位视同小型、微型企业；</p> <p>2. 中小企业须符合本项目采购标的所属行业对应的中小企业划分标准：</p> <p>（1）采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：<u>工业</u>。</p> <p>（2）中小企业划分有关标准根据工信部等部委发布的《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）确定；</p> <p>（3）为方便投标人识别企业规模类型，投标人可使用工业和信息化部组织开发的中小企业规模类型自测小程序生成企业规模类型测试结果。自测小程序链接：https://baosong.miit.gov.cn/ScaleTest</p>
质量管理、企业信用要求 (如有)	<p>1. 投标人或投标产品生产厂家具备有效的质量管理体系认证证书；</p> <p>2. 投标人或投标产品生产厂家具备有效的职业健康安全管理体系认证证书；</p> <p>3. 投标人或投标产品生产厂家具备有效的环境管理体系认证证书。</p>
政策性加分条件 (如有)	1.《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）：

	<p>对政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购；</p> <p>2. 财政部 生态环境部《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18号）。</p>
五、其他要求	无

三、中标通知书

柳州市政府集中采购中心

课桌椅设备采购 (LZZC2025-G1-990307-LZSZ)

中标通知书

广西鸿芙轩教育投资有限公司：

柳州市政府集中采购中心受柳州市教学设备供应站委托，就课桌椅设备采购项目采用公开招标方式进行采购，按规定程序进行了开标、评标。经评标委员会评审、采购人确认，贵公司为本项目分标2的中标人，中标金额（大写）：人民币贰佰叁拾壹万捌仟元整（¥2,318,000.00）。

请贵公司在收到本通知书的二十五日内，与采购人柳州市教学设备供应站签订合同。

根据《柳州市财政局人民银行柳州市中心支行关于进一步做好线上“政采贷”融资工作的通知》（柳财采〔2022〕19号），供应商可凭中标通知书、政府采购合同，通过中征应收账款融资服务平台向银行在线申请“政采贷”融资。

特此通知！

采购项目联系人：文强

联系电话：0772-2626017

采购代理机构地址：广西柳州市三中路64-2号

采购人：柳州市教学设备供应站

联系人及联系电话：莫桂玲，0772-2610557

采购人地址：广西柳州市鱼峰区新柳大道91号启元广场A座

