

政府采购合同

合同类别：

竞争性谈判采购文件

合同编号：

LCYY-SBCG-2025-001

采购人：

罗城仫佬族自治县人民医院

成交供应商：

江西瑞松贸易有限公司

2025年8月4日

目录

政府采购合同	1
合 同 附 件	11
竞标声明	39
商务条款偏离表	41
技术响应偏离表	49
采购需求	76
竞标报价表	93
产品配置	96
反商业贿赂、反腐败协议书	104
法定代表人授权委托书	107

政府采购合同

罗城仫佬族自治县人民医院 2025 年医疗设备采购合同

合同编号: LCYY-SBCG-2025-001

采购人(甲方): 罗城仫佬族自治县人民医院 采购计划号: LCZC2025-J1-00708

供应商(乙方): 江西瑞松贸易有限公司

项目名称: 罗城仫佬族自治县人民医院 2025 年医疗设备采购

项目编号: HCZC2025-J1-250079-YXGC

签订地点: 罗城仫佬族自治县人民医院 签订时间: 2025.8.4

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定, 按照竞争性谈判文件规定条款和成交供应商承诺, 甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1. 供货一览表

项号	货物名称	品 牌	规 格 型 号	制 造 商	原产 地	参 数 性 能、指 标 及 配 置	数 量 及 单 位①	单 价 ②	竞标报价 ③=①×②
1	AED便携式体外除颤仪 (注 册 产 品 名 称: 半 自动 外 除 颤器)	科 曼	F1A	深圳市科曼医疗设备有限公司	深圳	详见《技术响应偏离表》及产品配置单	52 台	14730元	765960元

2	间歇充气加压装置 (注册证产品名称: 间歇脉冲加压抗栓系统)	科曼	SCD600	深圳市科曼医疗设备有限公司	深圳	详见《技术响应偏离表》及产品配置单	3套	19500元	58500元
3	麻醉机 (注册证产品名称: 麻醉系统)	德尔格	Fabius plus XL	上海德尔格医疗器械有限公司	上海	详见《技术响应偏离表》及产品配置单	1台	496000元	496000元
4	麻醉视频喉镜 (注册证产品名称: 视频麻醉喉镜)	百诺	BN-SF-II-C3	江苏百诺医疗科技有限公司	江苏	详见《技术响应偏离表》及产品配置单	1台	58500元	58500元
5	磨边机	法里奥	FE/FC-750	宁波法里奥光学股份有限公司	宁波	详见《技术响应偏离表》及产品配置单	1台	217000元	217000元

6	心电图机 (注册证产品名称: 数字心电图机)	华清心仪	E18A	深圳华清心仪医疗电子有限公司	深圳	详见《技术响应偏离表》及产品配置单	1 台	88000元	88000元
7	注射泵 (注册证产品名称: 注射泵)	迈瑞	BeneFusion eSP	深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司	深圳	详见《技术响应偏离表》及产品配置单	20 台	14800元	296000元
合计金额大写: 人民币 <u>壹佰玖拾柒万玖仟玖佰陆拾元整</u> (¥ <u>1979960元</u>)									
合同履行期限: <u>自签订合同之日起30 日内完成安装、调试、培训并交付使用。</u>									
<u>竞标货物中, 属于优先采购节能产品总值为¥0 (具体明细详见附表, 附表格式自拟), 占本竞标报价的比例为0%; 属于优先采购环境标志产品总值为¥0 (具体明细详见附表, 附表格式自拟), 占本竞标报价的比例为0 %。</u>									

2. 合同合计金额包括竞标货物（包括备品备件、专用工具等）的价格（包括已在中国境内的进口货物完税后的仓库交货价），竞标货物运输（含保险）、安装、调试、检验、技术服务、培训和竞争性谈判文件要求提供的所有伴随服务等费用和税费。

第二条 质量要求

1. 乙方所提供的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等质量必须与竞争性谈判文件规定及响应文件承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购品目清单的产品。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到竞争性谈判文件规定或者响应文

件承诺的质量要求。

第三条 权利保证

1. 乙方应保证所提供的货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或者其他权利。

2. 乙方应按竞争性谈判文件规定或者响应文件承诺的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或者任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或者资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

4. 乙方保证将要交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

第四条 包装和运输

1. 乙方提供的货物均应按竞争性谈判文件规定或者响应文件承诺的要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2. 货物的运输方式：_____物流_____。

3. 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：_____无_____。

第五条 交付和验收

1. 交付时间：____自签订合同之日起30____；交付地点：____甲方指定地点____。

2. 乙方提供不符合竞争性谈判文件规定或者响应文件承诺的和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。

3. 乙方供货时，应随货物附上生产厂家销售授权书及厂家营业执照、组织机构代码证、税务登记证、生产许可证等。如是进口产品需要附上海关通关单、入境货物检验检疫证明、生产厂家销售授权书和产品中文说明书。如有缺失应在合理的规定时间内补齐，否则视为逾期交货。

4. 甲方应当在到货（安装、调试完成）后七个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视同验收合格。验收合格后由甲乙双方签署货物验收单并加盖甲方公章，甲乙双方各执一份。

5. 甲方委托采购代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙

方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。

6. 甲方对验收有异议的，在验收后五个工作日内以书面形式向乙方提出，
乙 方应自收到甲方书面异议后 7 日内及时予以解决。

第六条 安装和培训

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。
2. 乙方响应文件承诺负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：甲方指定。
。

第七条 售后服务、质保期

1. 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。
2. 货物质保期：叁年。
3. 乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其它具体约定事项。（见合同附件）

第八条 付款方式

1. 当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算，但不得超出合同价的 10%。
。
2. 付款方式：合同签订后 10 个工作日，成交供应商按合同金额缴纳履约保证金后，采购人按合同金额的 30%向成交供应商支付预付款；验收合格，设备正常使用后 20 个工作日采购人向成交供应商支付合同全部余款。成交供应商须在采购人每次付款前，按付款金额提供正式发票给采购人。

第九条 履约保证金

履约保证金金额：按成交金额的 5%（注：中小企业按成交金额 2%）。

履约保证金提交方式：银行转账、支票、汇票、本票或者金融、担保机构出具的保函等非现金方式。

如以银行转账、电汇或网上支付等形式，成交供应商在签订合同后，须在 5 日内向采购人按成交金额的 5%（注：中小企业按成交金额的 2%）缴纳履约保证金至指定账户。

履约保证金指定账户：

开户名称：多伦县人民医院





开户银行: 广西罗城农村商业银行有限公司环南分理处
银行账号: 714912010107432886
附言备注: XXXX 项目履约保证金。

履约保证金退付方式、时间及条件: 由成交供应商向履约保证金收取单位提供《广西壮族自治区政府采购项目合同验收书》(详见附件1)及《政府采购项目履约保证金退付意见书》(详见附件2), 保证金收取单位在收到合格材料后5个工作日内办理退还手续(不计利息)。

备注:

1. 根据《广西壮族自治区财政厅关于进一步持续优化政府采购营商环境推动高质量发展的通知》(桂财采〔2024〕55号)、《广西壮族自治区财政厅关于贯彻落实政府采购优化营商环境百日攻坚行动方案的通知》(桂财采〔2020〕49号)及《广西壮族自治区财政厅关于规范政府采购货物和服务项目保证金管理的通知》(桂财规〔2022〕8号)规定, 收取的履约保证金不得超过政府采购合同金额的5%, 对中小企业收取的履约保证金数额不得超过政府采购合同金额的2%。

2. 履约保证金不足额缴纳的(包含保函额度不足的), 或者不按规定提交方式提交的, 或者保函有效期低于合同履行期限(即合同中规定的当事人履行自己的义务, 如交付标的物、价款或者报酬, 履行劳务、完成工作的时间界限)的, 不予签订合同。

3. 采用银行、保险机构出具的保函的, 必须为无条件保函, 否则不予签订合同。

4. 投标人为联合体的, 由联合体其中一方按规定提交的履约保证金, 视为有效履约保证金。

第十条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担, 合同另有约定的除外。

第十一条 质量保证及售后服务

1. 乙方应按竞争性谈判文件规定的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。不符合要求的, 根据实际情况, 经双方协商, 可按以下办法处理:

(1) 更换: 由乙方承担所发生的全部费用。

(2) 贬值处理: 由甲乙双方议定价。

(3) 退货处理: 乙方应退还甲方支付的合同款, 同时应承担该货物相关的直接费用(运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等)。2. 如在

使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后到达甲方现场处理的时间24小时内。

3. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4. 上述的货物质保期为叁年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终身维修，维修时只收部件成本费。

第十二条 调试和验收

1. 甲方和货物接收单位共同对乙方提交的货物依据竞争性谈判文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合竞争性谈判文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方应当在到货（安装、调试完）后七个工作日内进行验收。

2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训接收单位的使用操作人员，并协助甲方和接收单位一起调试，直到符合技术要求，甲方和接收单位才做最终验收。

4. 对技术复杂的货物，甲方和接收单位应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

5. 验收时乙方必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用按竞争性谈判文件约定承担方负责。

第十三条 货物包装、发运及运输

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书（货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书）、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或者货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

第十四条 违约责任

1. 乙方所提供的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等质量不合格的，应及时更换，更换不及时的按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的或者特殊情况甲方同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 20%违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或者诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处罚。

4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额 3‰违约金，但违约金累计不得超过违约货款额 5%，超过 30 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成经济损失；甲方延期付货款的，每天向乙方偿付延期货款额 3‰滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期货款额 5%。甲方无故延期退付履约保证金的，每天向对方偿付未退付履约保证金 3‰的违约金。

5. 乙方未按本合同和响应文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额 5%向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或者材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从余款或者履约保证金中扣除，不足另补。

7. 甲乙双方有其它违约行为的，由违约方向对方支付违约内容涉及货款额的 5%，违约内容涉及货款额的 5%不足以赔偿经济损失的按实际赔偿。

第十五条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十六条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或者与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间，本合同继续履行。

第十七条 合同生效及其它

1. 合同经双方法定代表人或者委托代理人签字并加盖单位公章后生效（委托代理人签字的需后附法定代表人授权委托书，格式自拟）。
2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或者补充的，须经财政部门审批，并签书面补充协议报财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。
3. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

第十八条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或者终止。
2. 乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

第十九条 本合同书与下列文件一起构成合同文件

1. 成交通知书；
 2. 竞标声明书；
 3. 商务条款偏离表和技术响应偏离表；
 4. 采购需求；
 5. 竞标报价表；
 6. 其他合同文件。
7. 上述合同文件互相补充和解释。如果合同文件之间存在矛盾或者不一致之处，以上述文件的排列顺序在先者为准。

第二十条 本合同一式六份，具有同等法律效力，财政部门（政府采购监管部门）、采购代理机构各一份，甲乙双方各两份（可根据需要另增加）。

本合同甲乙双方签字盖章后生效，自签订之日起七个工作日内，甲方应当将合同副本报同级财政部门备案。

本合同自签订之日起 2 个工作日内，甲方应当将采购合同在广西壮族自治区财政厅指定的媒体上公告。

甲方(章) 2025年8月4日	乙方(章) 2025年8月4日
单位地址:	单位地址: 江西省九江市共青城市南纬三路以南、环宇高压线以东(九江清越光电科技有限公司内)6幢车间楼厂房1楼017卡位
法定代表人: 吴纯方 授权委托代理人: 彭丽	法定代表人: 曾叶叶 授权委托代理人: 彭影
联系人: 吴纯方 电话: 18677809572	电话: 18172335706
电子邮箱:	电子邮箱: 871647046@qq.com
开户银行:	开户银行: 中国邮政储蓄银行股份有限公司共青城市支行
账号:	账号: 936009010015230070
邮政编码:	邮政编码:

合同附件

1. 供应商承诺具体事项： 竞标声明

致：（广西耀星工程咨询有限公司）：

我方江西瑞松贸易有限公司系中华人民共和国合法供应商，经营地址江西省九江市共青城市南纬三路以南、环宇高压线以东（九江清越光电科技有限公司内）6幢车间楼厂房1楼017卡位。

我方愿意参加贵方组织的（项目名称：罗城仫佬族自治县人民医院2025年医疗设备采购/项目编号：HCZC2025-J1-250079-YXGC）项目的竞标，为便于贵方公正、择优地确定成交供应商及其竞标产品和服务，我方就本次竞标有关事项郑重声明如下：

1. 我方向贵方提交的所有响应文件、资料都是准确的和真实的。

2. 我方不是采购人的附属机构；不是为本次采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及其附属机构没有任何联系。

3. 在此，我方宣布同意如下：

- (1) 将按竞争性谈判文件的约定履行合同责任和义务；
- (2) 已详细审查全部竞争性谈判文件，包括补遗文件（如有）；
- (3) 同意提供按照贵方可能要求的与谈判有关的一切数据或者资料；
- (4) 响应竞争性谈判文件规定的竞标有效期。

4. 我方承诺符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

- (1) 具有独立承担民事责任的能力；
- (2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- (3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- (6) 法律、行政法规规定的其他条件。

5. 我方在此声明，我方在参加本项目的政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责

令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚），未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，完全符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的供应商资格条件，我方对此声明负全部法律责任。

6. 根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第五十条要求对政府采购合同进行公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。我方就对本次响应文件进行注明如下：（两项内容中必须选择一项）

我方本次响应文件内容中未涉及商业秘密；

我方本次响应文件涉及商业秘密的内容有：

7. 与本谈判有关的一切正式往来信函请寄: 江西省九江市共青城市南纬三路以南、环宇高压线以东(九江清越光电科技有限公司内)6幢车间楼厂房1楼

017 卡位 邮政编号: 332020

电话/传真: 18172335706 电子函件: 871647046@qq.com

开户银行：中国邮政储蓄银行股份有限公司共青城市支行

账号/行号：账号：936009010015230070 /行号：403424600090

8. 以上事项如有虚假或者隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

特此承诺。

注：如为联合体竞标，盖章处须加盖联合体各方公章并由联合体各方法定代表人分别签署，否则响应文件作无效处理。

江西瑞松贸易有限公司
2025年8月9日

2. 售后服务具体事项:

详见附页

3. 保修期责任:

1. 质保期：按国家有关规定实行产品“三包”，质保期三年。质保期自交货

并验收合格之日起计，质保期内全免费上门维修，免费更换零部件；如质保期间设备发生大故障（指主要部件出现质量问题）时，免费更换相同品牌、型号的新设备。质保期满后如需更换零部件提供优惠价格的配件和服务。如无特殊要求，按厂家规定保修；其它售后服务按厂家标准执行。

2. 在质保期内设备运行发生故障，免费提供维修服务。我司承诺对本项目设备提供终身服务，保修期外的服务费用由采购人和我司另行商议。

3. 质保期内每年提供 1 次设备检查保养服务(使用专业检测设备)，保养及维修均需提供双方签字确认的保养服务工单或维修工单。

4. 其他具体事项：

无

甲方（章）	乙方（章）
2025年 8月 4日	2025年 8月 4日

注：售后服务事项填不下时可另加附页

售后服务承诺

我公司有着一套执行良好售后服务管理度，在这套售后服务管理制度的指导下，公司技术支持服务体系一直深受用户的肯定和好评。公司的售后服务管理制度包括客户满意、总体管理、组织保障、全面质量、长效跟踪 5大部分。在本次项目中，我们在我司现有服务体系的基础上，秉承“以客户满意”为最终目标的理念，制定了针对项目特点的服务方案。

我公司的技术服务体系，是一套用来计划、实施、运做高质量的服务标准。我公司有着丰富的售后服务经验，培养和造就了一批既精通专业技术又熟悉部门业务，且具备过硬工作作风的员工队伍。公司的技术支持中心，可为用户提供全方位的、高效的、及时的技术支持和售后服务。可及时、迅速地为用户解决应用过程中出现的问题。持续的服务保障体系、真正的用户化服务模式及迅速的维护响应是我们服务的特点。这种服务打破了一般的“快速响应，热情周到”的服务范畴，而使服务提升到“长期保驾，全面负责”的运行级的服务水准。

为了更好的服务用户的需求，做好指导使用及时售后服务工作，我公司本着“一切追求高质量、高品质、用户满意为宗旨”的精神。针对 项目名称：罗城仫佬族自治县人民医院 2025 年医疗设备采购（项目编号：HCZC2025-J1-250079-YXGC），我公司以“周到的服务、可靠的产品质量”为原则 向用户做如下承诺：

1. 我们的质量方针是：优秀的产品，一流的服务。
2. 我们的质量目标是：确保各阶段工作的有效性，把符合用户实际需求的产品适时地交付用户
3. 有效性：阶段成果经过严格的确认，确实成为下一步工作的依据。

4. 适时：指按规定的进度或按与用户共同协商的时间。
5. 我们的质量承诺是：我们在工作中严格执行 ISO9000 质量标准。
6. 满足用户要求，规范自身行为，达到供需双方共同获益的效果、内容：
7. 质量策划——目的、范围、做什么、何时做、谁来做、如何做；
8. 质量控制——监视过程，发现、排除不合格；
9. 质量保证——满足质量要求，取得需方信任；
10. 质量改进——完善、改进质量体系；

（一）质保期

1. 质保期：按国家有关规定实行产品“三包”，质保期三年。质保期自交货并验收合格之日起计，质保期内全免费上门维修，免费更换零部件；如质保期间设备发生大故障（指主要部件出现质量问题）时，我公司负责免费更换相同品牌、型号的新设备。质保期满后如需更换零部件我公司保证提供优惠价格的配件和服务。如无特殊要求，按厂家规定保修；其它售后服务按厂家标准执行。
2. 在质保期内设备运行发生故障，我公司免费提供维修服务。我公司竞标时承诺对本项目设备提供终身服务，保修期外的服务费用由采购人和我公司另行商议。
3. 质保期内每年提供 1 次设备检查保养服务（使用专业检测设备），保养及维修提供双方签字确认的保养服务工单或维修工单。

（二）售后服务

1. 负责送货上门，负责安装调试合格，安装完成后我公司负责清理产生的木箱等垃圾，并负责现场培训 2~3 名相关人员至掌握设备操作及日常维护。安装、调试和培训所需的工具、器材以及差旅费、运费和相关税费，均由我公司自理。
2. 质量服务要求

2.1设备交货时提供设备出厂合格证书，全套说明书并包括简易的中文操作说明和注意事项，及设备、生产厂家、我公司的相关资质证明。

2.2设备交付使用后，在质保期如设备发生故障时，如需更换配件，则小配件3个工作日内更换完毕，大配件7个工作日内更换完毕，当配件等待周期大于

7个工作日时，我公司按照科室要求提供备用机。配件最后调换，我公司提供的质保从纠正之日起重新计算质保期。

2.3所供货设备不能涉及任何知识产权方面的法律纠纷。

2.4售后服务：设备出现故障10分钟内响应，24小时内到达现场维修，一般问题在24小时内解决，重大问题或其它无法迅速解决的问题在一周内解决（特殊配件更换除外）。

3.各项性能指标达到技术要求的，由供需双方共同签字认可，现场验收。

4.定期回访以及对设备维护。

5.质保期内所有其它伴随服务的费用均包含在合同价中，采购人不再另行支付任何费用。

（三）故障响应时间、到达故障现场时间

1.设备出现故障10分钟内响应，24小时内到达现场维修，一般问题在24小时内解决，重大问题或其它无法迅速解决的问题在一周内解决（特殊配件更换除外）。

2.现场支持服务

如果不能通过电话支持服务和远程支持服务解决设备发生的技术故障，且经双方商议确认需要进行现场支持的情况下，公司派技术工程师及时赴现场排除故障。

4.远程维护服务

我公司针对本项目，提供7×24小时的热线电话服务：18172335706。设备在运行中出现疑难问题时，可以通过支持电话寻求支援。电话通过呼叫中心接入到公司技术支持部门，技术支持部门对问题进行记录和分类，将问题记录到问题处理数据库，然后根据不同的问题分配给不同的技术人员进行处理，技术人员根据问题的情况，采用电话远程支持、远程登录支持、现场处理等不同的支持方式对客户进行支持。并对问题的处理形成闭环。同时，我公司客服部门能对用户问题进行自动的跟踪、升级、数据库管理紧急情况也可直接拨打工程师手机，电话解决或现场解决。

4.厂家技术支持

产品序号	货物名称	厂家名称	服务电话
1	AED便携式体外除颤仪	深圳市科曼医疗设备有限公司	400-700-9488
2	间歇充气加压装置	深圳市科曼医疗设备有限公司	400-700-9488
3	麻醉机	上海德尔格医疗器械有限公司	0771-2830065
4	麻醉视频喉镜	江苏百诺医疗科技有限公司	0523-87321222
5	磨边机	宁波法里奥光学股份有限公司	4008-260-595
6	心电图机	深圳华清心仪的医疗电子有限公司	400-0969-801
7	注射泵	深圳迈瑞科技有限公司	400-700-5652

(四) 培训方案

负责送货上门，负责安装调试合格，安装完成后我公司负责清理产生的木箱等垃圾，并负责现场培训 2~3 名相关人员至掌握设备操作及日常维护。安装、调试和培训所需的工具、器材以及差旅费、运费和相关税费，均由我公司自理。

1. 技术培训目的

我公司对其提供产品或服务的使用和操作尽培训义务。我公司提供对采购人的基本培训，使采购人使用人员熟练掌握所培训内容，熟练掌握全部功能，培训的相关费用包括在投标报价中，采购人不再另行支付。

厂家技术人员在安装调试验收合格后，对用户操作人员现场进行仪器使用及维护培训，直到相关业务人员熟练掌握仪器设备为止。培训的内容包括货物的安装介绍、运行性能、运行程序、安全措施、维护保养等，提供全部操作说明和维修资料。

1 针对设备的使用、日常维护和遇到故障的紧急处理。结合设备配套的出厂使用手册，让使用医护人员能对设备的运行方式有一个宏观的了解。

2 讲解设备的构成。

3 遇到故障的基本判断方法和简单的故障排除方法。

4 设备的维护和正确的使用方法。

5 掌握设备的初始化和主要参数的设定方法。

6 对一般性故障进行诊断、定位和排除。

7 掌握设备故障后的恢复方法。

8 熟练查阅各种设备操作和维护手册

9 指导一般操作人员的工作。

2. 培训形式

为了使培训达到最佳效果，使用户获得尽可能多的知识和经验，我们将采用多种途径对用户进行培训：

授课：由专业的技术人员，在现场对医师、操作人员进行培训。通常由课堂讲授和现场操作讲授组成，由用户的使用手册支持，适当的操作为辅助。

现场指导：在安装调试阶段，和调试安装完毕之后，都会详细讲解操作步骤，指导医师和操作人员的操作，并解答医师和操作人员提出的问题。

3. 培训实施

1 统一科室人员操作培训

2 各小组负责人轮流参数设置及培训（计划 3-5 天，根据实际情况进行调整）

3 专项培训（针对设备特有功能进行病例培训，需科室负责人约定时间）

4 不定时回访

5 培训日程及培训内容（附表格）

4. 培训内容

1 前端设备概述，包括设备和功能描述；

2 设备的日常运行操作及熟练训练；

3 在各种不正常情况下，维持设备运行的操作；

4 值班、监视、记录、数据与资料的收集和整理的训练；

5 设备常见故障的排除及日常维护、保养方法的学习

我公司对客户方医师、技师、操作及维修人员进行有关设备安装、调试、维 护、操作、保养等方面的技术培训，直至能熟练独立操作。

我公司或原厂商的培训教员具有至少三年的相同课程的教学经验。所有的培 训教员都采用中文授课，并提供培训用计算机、网络环境、文字资料和讲义等相 关用品，所有的资料都为中文书写。

序号	内容	时间	地点	备注
1	安装培训、日常维护培训	用户指定时间或按照实际情况安排	装机现场或用户指定地点	可根据实际情况进行调整
2	设备基本使用、运行性能、运行程序	用户指定时间或按照实际情况安排	装机现场或用户指定地点	可根据实际情况进行调整
3	设备操作方法与应用	用户指定时间或按照实际情况安排	装机现场或用户指定地点	可根据实际情况进行调整
4	功能技术的培训、安全措施	用户指定时间或按照实际情况安排	装机现场或用户指定地点	可根据实际情况进行调整

注：根据用户的的具体要求，可调整相关培训内容及时间。

5. 培训费用

受训人员的资料费、培训费等一律免

6. 培训承诺

A. 我公司满足本章要求的培训服务，我公司提供详细的培训计划。所有培训费用（含培训教材费）及各项支出由我公司承担。

B. 培训内容与课程要求，供软硬件的安装、配置培训。我公司提供相应应用软件技术和系统操作等方面的培训。有关应用软件的操作培训课程，培训在系统

试运行前完成。对于所有培训，我公司派出具有相应专业资格和实际工作相应的工程师进行培训，我公司为所有被培训人员提供培训用文字资料和讲义等相关用品。所有的资料是中文书写。

(3) 伴随服务：我公司提供设备的随机附件、技术资料，包括相应的安装配件、图纸、操作手册、质量保证文件、服务指南等，这些文件随设备一起发运至采购人指定地点。

(4) 保养与管理

1 不定期主动为客户上门进行巡检服务，服务内容包括：产品使用操作培训、图像调整、科研技术支持。

2 提供免费的上门维护保养，并提供保养报告单；维护保养服务包括：设备的安全检查、影像质量检查、设备清洁保养、性能测试及校准、运行状态检查等。

3 提供终身维修、保养服务，提供详细的保养和管理计划。

附：满意度调查表

培训效果评估及满意度调查表

部门: _____ 培训讲师: _____ 培训日期: _____ 培训地点: _____

课程内容: _____ 分数: _____

请就下面每一项进行评价，并请在相对应的分数上打“√”：

一、课程内容	很 满	满 意	一 般	差	很 差
	5分	4分	3分	2分	1分
1. 课程适合我的工作和个人发展需要。					
2. 课程内容深度适中，易于理解。					
3. 课程内容切合实际，便于应用。					
4. 课程内容符合我工作岗位上的技能操作。					
5. 课程内容让我提升了安全意识的理解与防范。					
二、培训师	很 满	满 意	一 般	差	很 差
	5分	4分	3分	2分	1分
6. 仪表标准、品行端正，形象良好。语言表达能力清晰。					
7. 对课程知识充分讲解让学员更容易吸收。					
8. 表达内容清晰、易于理解与接受，讲师态度友善。					
9. 对培训内容有独特的见解。					
10. 课堂气氛友好且吸引人。					
11. 实例讲解与数据分析相结合。					
12. 运用课程内容方法和技巧，达成培训课程既定培训目标。					
13. 将培训内容结合到实践工作中，培养学员独立思考及团队合作精神。					
三、培训方式	很 满	满 意	一 般	差	很 差
	5分	4分	3分	2分	1分

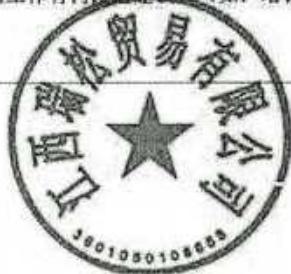


	5分	4分	3分	2分	1分
14. 培训方式：态度和动机在内的成果，技能获得与学习及工作中应用。内容生动多样，鼓励参与；					
15. 您对本次培训的时间、地点安排满意；					
16. 您对本次培训的目标，是否具有明确性及培训内容是否具有充实性，对此内容讲解你满意；					
17. 您认为本次的培训对于您接下来的工作是否有迫切的需求及帮助或满意；					
18. 您对培训师的语言表达及培训技巧的把握度是否满意；					
19. 您觉得本次培训的互动时间是否让你满意及足够互动时间；					
20. 您对本次培训课程的评价是否满意；					

四、在本次的培训中，您最大的收获是什么？哪些地方您觉得是您需要改善的？

五、您希望多久接受一次公司的培训？

六、您对当前培训工作有何改进建议？（如：培训内容、规模、时间、安排、频率、方式等）



(五) 质保期外维修方案

质保期过后，我方免费提供终身的技术咨询服务，并提供有偿的维修服务。我方保证在保证期满后仍应长期向采购人提供后续备件、耗材和优质维修服务。并按照我方标准化保修期外维修方案执行。我公司在接到用户通知后 15分钟内响应。

1、故障识别与报修

在接到客户报修时，首先要对故障进行初步识别。收集客户报修的信息，包括产品名称、型号、故障现象等，以便了解故障情况。然后，详细记录客户描述的问题，包括故障出现的背景、症状和频率等，为后续的维修工作提供重要依据。在信息收集完成后，及时将故障报告提交给维修团队，以便他们提前了解并准备维修工作。

2、维修流程设计

根据故障的识别与报修信息，设计合理的维修流程。

2. 1. 预约时间：在接收到故障报告后，及时回访客户并预约上门维修的时间。确保客户在方便的时间配合维修工作的开展。

2. 2. 现场诊断与维修：技术人员在到达现场后，要对故障进行进一步的诊断。在明确故障原因后，准备相应的维修器材和工具，进行维修操作。如果故障涉及到更换部件，应提前准备好所需部件，确保维修过程顺利进行。

2. 3. 特殊情况处理：如遇到无法现场解决的问题，需及时与客户沟通，安排返厂维修或提供其他解决方案。同时，确保在特殊情况下，客户能够得到及时的技术支持和解决方案。

3、维修资源配置

为了确保维修工作的顺利进行，需要合理配置维修资源。

3. 1. 人员:根据维修工作的需求,组建专业的维修团队。每个团队成员都应具备丰富的维修经验和专业技能,以便能够胜任各种复杂的维修任务。

3. 2. 器材与工具:为了满足维修工作的需要,准备充足的维修器材和工具。确保在维修过程中不会因为缺少必要的器材和工具而延误维修进度。

4、技术人员培训

为了提高维修团队的技术水平,提升服务质量,对技术人员进行定期培训。

4. 1. 培训计划:制定详细的培训计划,包括培训时间、地点、内容等,确保每位技术人员都能得到全面的技能提升。

4. 2. 培训内容:培训内容包括产品知识、维修技能、沟通技巧等方面。使技术人员不仅掌握维修技能,还具备良好的沟通能力和服务意识。

4. 3. 培训效果评估:为了了解培训效果,对技术人员进行考核和评估。通过实际操作和理论知识测试,判断技术人员是否具备了相应的维修技能和知识水平。

5、维修质量保证

为了确保维修质量,需要制定严格的维修质量控制流程。

5. 1. 维修流程标准化:制定标准的维修流程,要求技术人员严格遵守操作规程,确保维修过程的规范性和准确性。

5. 2. 质量检测与评估:在维修工作完成后,需要对维修质量进行检测和评估。通过定期的质量检查和评估,及时发现并解决潜在问题,确保维修质量符合要求。

5. 3. 质量反馈与改进:对于质量检测中发现的问题,及时向技术人员反馈,并督促其进行改进。同时,将问题及改进措施纳入培训内容中,避免类似问题再次发生。

6、维修效果评估

为了了解维修效果，需要制定一套评估方法和工具。

6. 1. 评估方法:采用综合评价方法,包括客户反馈、技术人员自评、质量检测报告等各方面信息,对维修效果进行全面评估。

6. 2. 评估工具:开发评估工具表,明确各项评估指标和评分标准。通过量化评估,使维修效果更加直观和客观。

6. 3. 评估结果反馈:将评估结果及时反馈给维修团队和技术人员,以便他们了解自己的不足之处并加以改进。同时,根据评估结果调整维修流程和技术培训

计划,提升团队整体水平。

7、设备升级与改造:

根据用户的需求和设备的技术发展情况,为保修期外的设备提供升级与改造服务。通过对设备的软件系统升级、硬件部件更换等方式,提升设备的性能和功能,延长设备的使用寿命。在设备升级与改造前,为用户提供详细的方案和预算,经用户同意后组织实施。升级与改造完成后,对设备进行全面测试和验收,确保设备达到预期的性能指标。

8 、客户关系管理

为了提高客户满意度和忠诚度,需要加强客户关系管理。

7. 1. 建立客户档案:为每个客户建立详细的档案。

7. 2. 专业临床应用工程师定期对设备进行回访,主动询问了解设备使用情况,对回访中发现的各种问题及时进行解决,认真做好设备的维护和保养工作,并填写回访记录表。

9、维修服务协议

对于保修期外的设备，可与用户签订维修服务协议。协议内容包括维修服务范围、维修费用标准、响应时间、维修质量保证等条款。根据用用户的需求和设备的实际情况，提供不同级别的维修服务套餐，如全包服务套餐（包括设备的定期维护、故障维修、零部件更换等所有服务）、半包服务套餐（仅包括设备的故障维修和部分零部件更换服务）、按需服务套餐（根据医疗机构的实际维修需求，按次收取维修费用）等，供用户选择。

（六）应急预案

项目实施过程中，我公司提供相应用于各个阶段的应急服务，并由相应部门负责完成。设专门的应急支持小组，建立内部和外部沟通机制。

项目领导小组亲自指导、指挥应急人员的日常工作，直接听取应急人员报告。直至紧急状况解除。各分组组长负责其职责范围内应急预案措施的组织、落实、实施。

1、组建应急小组

组织领导及职责分工

1. 1组织领导成员单位：

售后服务组、 技术组、 管理组、 采购组

1. 2各相关部门职责

1) 售后服务组接到客户投诉要按规定的时限认真进行处理，并及时对客户予以反馈，直到客户满意为止。遇有突发或重大服务质量问题，应及时会同相关部门处理，遇到重大服务质量问题应及时向公司领导汇报，并建议召开小组会议研究处理办法和组织实施处理问题。

2) 售后组应会同技术组研究制定应对和解决突发和重大服务质量问题的预案，指定相关责任人，对预案全面掌握并能随时操作和使用。而后，将预案及时传达有关部门，并做好培训工作。

3) 技术组要对产品质量有所记录，并在发生重大质量问题时能够及时提供所需配件，积极配合医院解决问题。

4) 采购部落实紧急订货任务，以确保产品紧急供货工作不被延误或最大程度地减少延误时间，对突发性恶劣天气导致配件无法到达，按预案规定需要调整送货时间的，需向应急小组领导汇报，并通报客户相关部门。

2、配送过程紧急应急方案

2.1 车辆途中发生故障，故障无法排除，公司派出备用车辆完成配送或者联系管理组处理。同时与客户联系，取得客户对延时送货的谅解。

2.2 选择最快的运输方式运输

2.3 如遇极端天气，联系客户说明情况，取得谅解。待情况好转后第一时间给客户送货

2.4 其他不可抗击影响，需要向客户解释延时原因，取得谅解。

3、质量问题应急方案

当产品出现质量问题并由此造成不良影响时，我公司将立即采取有效措施予以消除影响，承担由此引起的责任。

3.1 质量事件处置工作制度

- (1) 建立事件应急值班制度，小组成员的通讯工具要保证24小时开机状态，应急人员随时待命。
- (2) 要为应急工作配备必备车辆，技术、处理人员必须在最短时间内赶到现场，确保应急工作的需要。
- (3) 经常保持与卫健、工商等部门的联系，确保在应急机制启动时，与各单位之间的联络畅通和积极配合。

3.2 现场应急处理

各组成员到达指定地点后，按照分工立即开展工作。随时报告事件处理情况。

现场处理必须做到政令畅通、步调一致、各负其责，任何人都不得因为工作的疏忽导致不应有的损失和对企业的损害。

3.3 后期处理

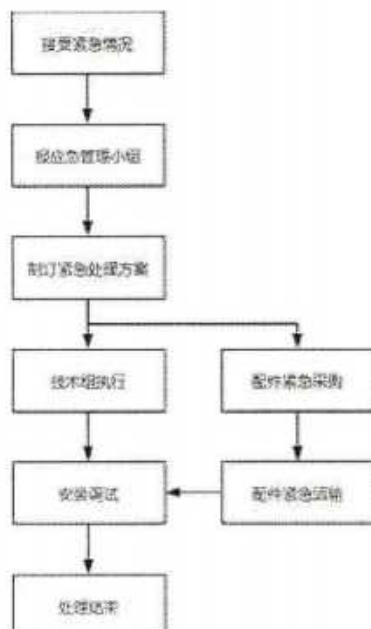
突发事件处理完毕后，领导小组必须对质量事件的处理情况进行总结，分析原因，提出预防措施。

各级处置领导要建立落实责任追究制度，明确责任，落实到人。对坚持原则、处置得当、沉着果断的有功人员给予通报表扬和奖励；对迟报、谎报、瞒报和误报事件重要情况以及玩忽职守、推卸责任造成不良后果的相关人员给予通报批评并依法追究责任。

4、火灾事故应急预案

- 1) 发生火灾事故，应关闭事发地电源，利用附近的消防器材采取有效措施进行先期处置，并及时向配送部主管报告。

- 2) 接到报告后，采取有效措施及时通知消防队开展灭火，转移贵重物品。火情继续扩大的，物流配送中心应急领导小组应迅速拨打 119报警。如有人员受伤应首先抢救伤员，并拨打 120救助。
- 3) 火灾无法控制时，采取措施疏散人员和车辆，关闭供电系统，同时疏通消防通道，指定专人引导消防车进入现场。
- 4) 应急处置工作结束后，要配合有关部门做好善后处置及事故调查工作，并在调查结束后及时向公司领导作书面报告。



(七) 定期回访、检查、日常保养安排

为使医疗设备的预防保养、日常维护、故障请修、备品零件管理、维修绩效 作
业有章可循，以维持医疗设备正常运转，降低故障率，提高使用率，本着以病 人
为中心的原则，提医疗质量目的，根据相关规定，制走本制度。

巡查要求:巡查保养周期：

- ✓ 设备维修人员定期对全院在用医疗设备进行全面巡查，发现隐患及时解决。
- ✓ 维修人员每季度定期对全院设备进行全面监督检查，对所有医疗设备的运行环境(防静电、防尘防潮、防蚀、防霉等问题)，水电气路进行巡检，对设备的运行情况、磨损程度进行检查校验，维护保养及时发现潜在问题，提出改进维护措施，有针对性的做好维修前的各项准备工作，以提高修理质量，缩短修理时间。
- ✓ 医疗设备保管人员或操作人员有义务对医疗设备基本状况进行定期检查，及时记录反馈，维修人员立即响应。

- 定期维护

1. 定期维护

- (1) .回访计划制定

与采购人协商并确定回访计划。计划中应包含回访时间、方式、目的以及负责表回访的人员信息：

- (2) .预约回访时间

主动与采购人联系，商定回访时间，可以通过电话、邮件或在线平台等方式进行预约，并确保采购人方便参与回访。

- (3) .回访准备

回访前，对产品知识进行充分准备，了解采购人购买的具体项目和其所需的售后支持，同时，准备好相关材料，以便在回访中使用。

(4) . 回访进行在回访时，主动向采购人问候，并重申回访的目的，了解他们对产品的使用情况、体验和满意度，并解答他们可能存在的问题。此外，提供进一步的培训和指导，以确保采购人正确、有效地使用产品：

(5) 、问题解决：

在回访过程中，如果采购人提出任何问题或遇到困难，积极倾听并提供解决方案。可以根据采购人的需求提供技术支持、调整产品配置或安排现场维修等措施，以满足采购人的需求。

(6) . 意见收集

在回访中，向采购人征询对产品和服务的意见和建议，可以询问采购人的满意度、改进建议或其他反馈信息，以便改进产品质量和售后服务。

(7) . 后续跟进

回访结束后，将回访结果和采购人反馈记录下来，并及时跟进处理。解决可能出现的问题，并确保采购人的满意度和忠诚。

(8) . 走期回访

为了持续关注采购人的需求和满意度，可以制定定期回访计划，通过电话、邮件或在线调查等方式走期与采购人联系，了解他们的使用情况和反意见，并提供相应的支持和帮助。

(9) . 数据分析

对回访过程中收集到的数据进行分析。评估采购人的满意堂水平常见问题的类型和频率，以及采购人的需求和偏好，通过数据分析，销售国队可以发现潜在的改进点，并采取相应的措施提升产品和售后服务的质量

(10) . 持续改进

基于数据分析和采购人反馈，与相关部门合作，制定改进措施和行动计划，这可能包括产品功能的改进、售后支持流程的优化、培训计划的调整等。持续关注采购人的需求变化，不断改进产品和服务，以提供更好的用户体验

(11) . 采购人关系维护

售后回访不仅仅是解决问题和收集反馈的过程，也是维护采购人关系的机会，建立良好的沟通和信任关系，并确保采购人感受到他们的关心和关注。他们可以通过定期交流、提供有用的信息和资源，以及参与采购人活动等方式加强采购人关系，促进长期合作和持续购买。

(12) . 反馈总结

定期总结回访过程和结果，分享经验教训，并提供改进建议。这可以帮助团队不断学习和成长，提高售后回访的效果和质量。

维修和保养服务：

目的：为了保证设备的正常使用，防止设备过早老化，延长使用寿命，提高设备的完好率和利用率，必须坚持“养修并重、以防为主的”目的。

2. 定期回访并登记

根据客户资料制订《客户回访计划》，包括客户回访的大概时间、回访目的、回访内容等。根据公司业务情况结合客户特点选择适合的回访方式。

回访的方式：

可通过电话、电子邮件、QQ/微信、上门等回访的方式，具体如下：

回访方式	具体回访形式
	第一年：每年回访两次；
电话	第二年：每年回访两次；
	第三年：每年回访两次；
QQ/微信	如有QQ或微信，可随时沟通联系。
上门	每年一次，于项目验收合格后一个季度，具体时间根据与用户沟通后确定。

客户回访信息表：

客户访问信息表		编号：	
项目名称		被访问人	
客户单位		联系电话	
访问形式		访问时间	
项目组工作效果	<input type="checkbox"/> 满意 <input type="checkbox"/> 较满意 <input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 不满意		
项目组工作态度	<input type="checkbox"/> 优 <input type="checkbox"/> 良好 <input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 不好		
问题解决	<input type="checkbox"/> 迅速 <input type="checkbox"/> 及时 <input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 惰慢		
客户意见或建议	记录人： 		

项目管理部意见	部:	
	请你们于 年 月 日 前同客户联系，进行问题确诊，于 月 日 前将处理意见反馈客户，服务时间同客户达成一致，并将结果反馈项目管理部。	
分	项目管理部 :	责任部门签收: 年 月 日 时
处理意见	服务责任人: 项目管理部确认:	批准: 年 月 日 时 分

2.3 维护措施

	<u>10分钟内响应</u>
响应时间	设备出现故障 10分钟内响应，24小时内到达现场维修，一般问题在 24 小时内解决，重大问题或其它无法迅速解决的问题在一周内解决（特殊配件更换除外）。

1 在广西设有售后服务机构、特约维修站、办事处等，配备多名经专业培训的工程师，日常配备售后服务专用车，及多名售后服务工程师，可保证及时、快速的解决用户需求，保证用户设备的正常工作。

2 我公司提供 7×24 小时电话技术支持，设备出现故障 10分钟内 响应， 24小时内到达现场维修，一般问题在24小时内解决，重大问题或 其它无法迅速 解决的问题在一周内解决（特殊配件更换除外）。

3 投标产品是按厂家标准配置的整套全新，具备正规合法经销渠道 的，符 合国家各项有关质量标准的合格产品。相关部件及服务满足以 上各 项要求。若产 品在运输过程中损坏或擦伤需无偿调换相同产品。按国 家有关 规定实行“三包”， 免费送货上门，免费现场安装调试至验收合 格，免费 培训。

4 当地常驻工程师，每年巡检 1次，在质保期内，我公司售后服务 人员将 免费主动上门服务：进行产品检修维护及保养，如果发现零 部件 的损坏或零部件 质量问题，我公司将给予免费更换。

5 产品在质保期内无偿提供人员和技术支持，以及提供日常维护 和 保养计 划等。

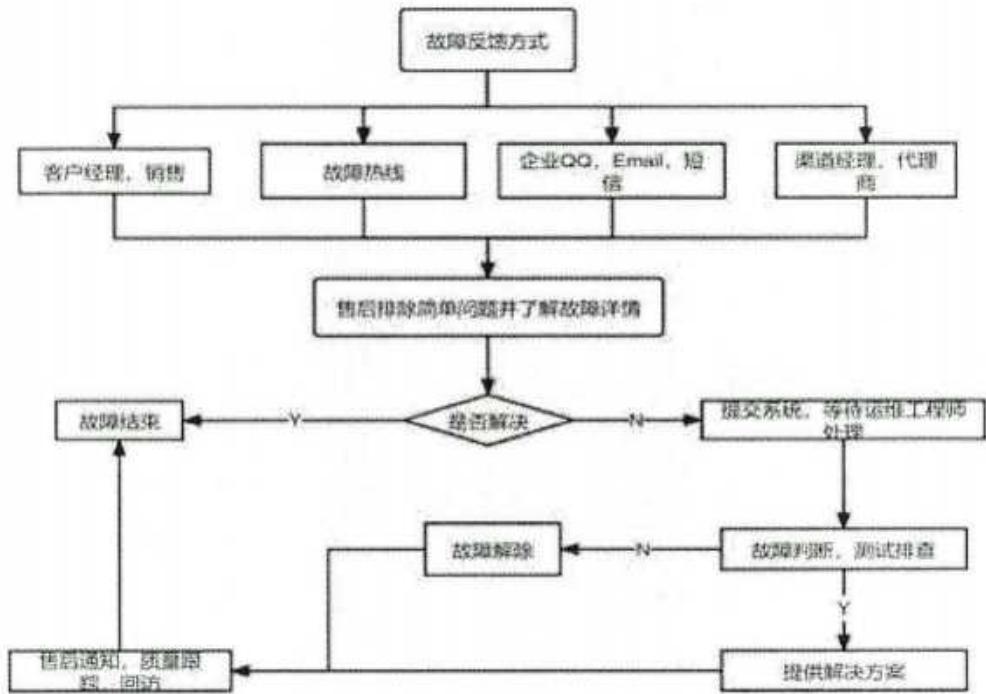
6 我公司将每年进产行品质量信息反馈和售后服务培训满意度调 查，了解我公司产品的使用情况、公司售后服务人员的服务质量和对 我 公司产品的改进建 议进行总结分析，便于我公司及时改正，提高用 户满 意度。

7 履约验收时，可对产品测试及检验：检验和测试在产品使用 地 进行；如 果任何被检验或测试的产品不能满足采购要求的，招标人 可以 拒绝接受该产品， 我公司承担被招标人终止合同的一切风险和费 用。

8 我公司随时优惠提供备品备件，优惠提供产品更新、改造服务。

9 我公司负责处理解决货物出现的质量及安全问题并承担一切费 用，所有 非故意性损坏以及正常使用范围内造成的损坏均要免费维修， 因人为因素出现的故障不在免费保修范围内，但我公司也会积极帮助 采购人修理，并提供优惠价格 的配件和服务。

故障处理流程



供应商（盖电子公章）：江西瑞松贸易有限公司

日期：2025年7月23日



广西耀星工程咨询有限公司关于罗城仫佬族自治县人民医院 2025 年
医疗设备采购（项目编号：HCZC2025-J1-250079-YXGC）

成交通知书

江西瑞松贸易有限公司：

广西耀星工程咨询有限公司受罗城仫佬族自治县人民医院的委托，代理罗城仫佬族自治县人民医院 2025 年医疗设备采购项目，该项目按规定程序进行了开标、评标，经谈判小组评审，采购人确认，贵单位为本项目的成交人，其成交具体内容如下：

成交金额	大写：人民币壹佰玖拾柒万玖仟玖佰陆拾元整 小写：1979960.00 元
合同履行期限	自签订合同之日起 30 日内完成安装、调试、培训并交付使用。

请贵单位在收到本成交通知书后 15 日内必须按《竞争性谈判采购文件》规定，派法定代表人或授权委托代理人前往采购单位办理签订合同有关手续，否则将视为自动放弃本项目成交资格。



采购单位：罗城仫佬族自治县人民医院

采购代理机构：广西耀星工程咨询有限公司

2025 年 07 月 28 日



竞标声明

致：（广西耀星工程咨询有限公司）：

我方江西瑞松贸易有限公司系中华人民共和国合法供应商，经营地址江西省九江市共青城市南纬三路以南、环宇高压线以东（九江清越光电科技有限公司内）6幢车间楼厂房1楼017卡位。

我方愿意参加贵方组织的（项目名称：罗城仫佬族自治县人民医院2025年医疗设备采购/项目编号：HCZC2025-J1-250079-YXGC）项目的竞标，为便于贵方公正、择优地确定成交供应商及其竞标产品和服务，我方就本次竞标有关事项郑重声明如下：

1. 我方向贵方提交的所有响应文件、资料都是准确的和真实的。

2. 我方不是采购人的附属机构；不是为本次采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及其附属机构没有任何联系。

3. 在此，我方宣布同意如下：

- (1) 将按竞争性谈判文件的约定履行合同责任和义务；
- (2) 已详细审查全部竞争性谈判文件，包括补遗文件（如有）；
- (3) 同意提供按照贵方可能要求的与谈判有关的一切数据或者资料；
- (4) 响应竞争性谈判文件规定的竞标有效期。

4. 我方承诺符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

- (1) 具有独立承担民事责任的能力；
- (2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- (3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- (6) 法律、行政法规规定的其他条件。

5. 我方在此声明，我方在参加本项目的政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚），未被列入失信

被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，完全符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的供应商资格条件，我方对此声明负全部法律责任。

6. 根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第五十条要求对政府采购合同进行公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。我方就对本次响应文件进行注明如下：（两项内容中必须选择一项）

我方本次响应文件内容中未涉及商业秘密；

我方本次响应文件涉及商业秘密的内容有：_____；

7. 与本谈判有关的一切正式往来信函请寄：江西省九江市共青城市南纬三路以南、环宇高压线以东（九江清越光电科技有限公司内）6幢车间楼厂房1楼017卡位 邮政编号：332020

电话/传真：18172335706 电子函件：871647046@qq.com

开户银行：中国邮政储蓄银行股份有限公司共青城市支行

账号/行号：账号：936009010015230070 /行号：403424600090

8. 以上事项如有虚假或者隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

特此承诺。

注：如为联合体竞标，盖章处须加盖联合体各方公章并由联合体各方法定代表人分别签署，否则响应文件作无效处理。

法定代表人（签字或签章）：葛叶叶

供应商（盖电子公章）：江西瑞松贸易有限公司



商务条款偏离表

项目名称：罗城仫佬族自治县人民医院 2025 年医疗设备采购

项目编号：HCZC2025-J1-250079-YXGC

项目	竞争性谈判文件商务条款要求	供应商的承诺	偏离说明
质保期	1. 质保期：按国家有关规定实行产品“三包”，质保期三年。质保期自交货并验收合格之日起计，质保期内全免费上门维修，免费更换零部件；如质保期间设备发生大故障（指主要部件出现质量问题）时，供货方应负责免费更换相同品牌、型号的新设备。质保期满后如需更换零部件成交人须保证提供优惠价格的配件和服务。如无特殊要求，按厂家规定保修；其它售后服务按厂家标准执行。	1. 质保期：按国家有关规定实行产品“三包”，质保期三年。质保期自交货并验收合格之日起计，质保期内全免费上门维修，免费更换零部件；如质保期间设备发生大故障（指主要部件出现质量问题）时，我公司负责免费更换相同品牌、型号的新设备。质保期满后如需更换零部件我公司保证提供优惠价格的配件和服务。如无特殊要求，按厂家规定保修；其它售后服务按厂家标准执行。	无偏离
	2. 在质保期内设备运行发生故障，成交人必须免费提供维修服务。供应商竞标时必须承诺对本项目设备提供终身服务，保修期外的服务费用由采购人和成交人另行商议。	2. 在质保期内设备运行发生故障，我公司免费提供维修服务。我公司竞标时承诺对本项目设备提供终身服务，保修期外的服务费用由采购人和我公司另行商议。	无偏离
	3. 质保期内每年提供 1 次设备检查保养服务(使用专业检测设备)，保养及维修均需提供双方签字确认的保养服务工单或维修工单。	3. 质保期内每年提供 1 次设备检查保养服务(使用专业检测设备)，保养及维修提供双方签字确认的保养服务工单或维修工单。	无偏离

签订合 同时间	自成交通知书发出之日起 15 日内与 采购人签订政府采购合同。	自成交通知书发出之日起 15 日内与 采购人签订政府采购合同。	无偏离
付款 方式	合同签订后 10 个工作日，成交供应商按合同金额缴纳履约保证金后，采购人按合同金额的 30%向成交供应商支付预付款；验收合格，设备正常使用后 20 个工作日采购人向成交供应商支付合同全部余款。成交供应商须在采购人每次付款前，按付款金额提供正式发票给采购人。	合同签订后 10 个工作日，我公司按合同金额缴纳履约保证金后，采购人按合同金额的 30%向我公司支付预付款；验收合格，设备正常使用后 20 个工作日采购人向我公司支付合同全部余款。我公司在采购人每次付款前，按付款金额提供正式发票给采购人。	无偏离
交付使 用期及 地点	交付使用期： 自签订合同之日起 30 日内完成安装、调试、培训并交付使 用。	交付使用期： 自签订合同之日起 30 日内完成安装、调试、培训并交付使 用。	无偏离
	交货地点： 采购人指定地点。	交货地点： 采购人指定地点。	无偏离
售后服 务要求	1. 负责送货上门，负责安装调试合 格，安装完成后成交供应商负责清理 产生的木箱等垃圾，并负责现场培训 2~3 名相关人员至掌握设备操作及 日常维护。安装、调试和培训所需的 工具、器材以及差旅费、运费和相关 税费，均由成交供应商自理。	1. 负责送货上门，负责安装调试合 格，安装完成后我公司负责清理产生 的木箱等垃圾，并负责现场培训 2~3 名相关人员至掌握设备操作及日常 维护。安装、调试和培训所需的工具、 器材以及差旅费、运费和相关税费， 均由我公司自理。	无偏离
	2. 质量服务要求	2. 质量服务要求	无偏离
	2.1 设备交货时须提供设备出厂合格 证书，全套说明书并包括简易的中文 操作说明和注意事项，及设备、生产 厂家、供货商的相关资质证明。	2.1 设备交货时提供设备出厂合格证 书，全套说明书并包括简易的中文操 作说明和注意事项，及设备、生产厂家、 我公司的相关资质证明。	无偏离

签订合 同时间	自成交通知书发出之日起 15 日内与 采购人签订政府采购合同。	自成交通知书发出之日起 15 日内与 采购人签订政府采购合同。	无偏离
付款 方式	合同签订后 10 个工作日，成交供应商按合同金额缴纳履约保证金后，采购人按合同金额的 30%向成交供应商支付预付款；验收合格，设备正常使用后 20 个工作日采购人向成交供应商支付合同全部余款。成交供应商须在采购人每次付款前，按付款金额提供正式发票给采购人。	合同签订后 10 个工作日，我公司按合同金额缴纳履约保证金后，采购人按合同金额的 30%向我公司支付预付款；验收合格，设备正常使用后 20 个工作日采购人向我公司支付合同全部余款。我公司在采购人每次付款前，按付款金额提供正式发票给采购人。	无偏离
交付使 用期及 地点	交付使用期： 自签订合同之日起 30 日内完成安装、调试、培训并交付使用。	交付使用期： 自签订合同之日起 30 日内完成安装、调试、培训并交付使用。	无偏离
	交货地点： 采购人指定地点。	交货地点： 采购人指定地点。	无偏离
售后服 务要求	1. 负责送货上门，负责安装调试合 格，安装完成后成交供应商负责清理 产生的木箱等垃圾，并负责现场培训 2~3 名相关人员至掌握设备操作及 日常维护。安装、调试和培训所需的 工具、器材以及差旅费、运费和相关 税费，均由成交供应商自理。	1. 负责送货上门，负责安装调试合 格，安装完成后我公司负责清理产生 的木箱等垃圾，并负责现场培训 2~3 名相关人员至掌握设备操作及日常 维护。安装、调试和培训所需的工具、 器 材以及差旅费、运费和相关税费， 均 由我公司自理。	无偏离
	2. 质量服务要求	2. 质量服务要求	无偏离
	2. 1 设备交货时须提供设备出厂合格 证书，全套说明书并包括简易的中文 操作说明和注意事项，及设备、生产 厂家、供货商的相关资质证明。	2. 1 设备交货时提供设备出厂合格证 书，全套说明书并包括简易的中文操 作说明和注意事项，及设备、生产厂家、 我公司的相关资质证明。	无偏离

	2.2 设备交付使用后，在质保期如设备发生故障时，如需更换配件，则小配件 3 个工作日内更换完毕，大配件 7 个工作日内更换完毕，当配件等待周期大于 7 个工作日时，成交供应商应按照科室要求提供备用机。配件最后调换，成交供应商提供的质保从纠正之日起重新计算质保期。	2.2 设备交付使用后，在质保期如设备发生故障时，如需更换配件，则小配件 3 个工作日内更换完毕，大配件 7 个工作日内更换完毕，当配件等待周期大于 7 个工作日时，我公司按照科室要求提供备用机。配件最后调换，我公司提供的质保从纠正之日起重新计算质保期。	无偏离
	2.3 所供货设备不能涉及任何知识产权方面的法律纠纷。	2.3 所供货设备不能涉及任何知识产权方面的法律纠纷。	无偏离
	2.4 售后服务：设备出现故障 2 小时内响应，24 小时内到达现场维修，一般问题应在 24 小时内解决，重大问题或其它无法迅速解决的问题应在一周内解决（特殊配件更换除外）。	2.4 售后服务：设备出现故障 10 分钟内响应，24 小时内到达现场维修，一般问题在 24 小时内解决，重大问题或其它无法迅速解决的问题在一周内解决（特殊配件更换除外）。	正偏离
	3. 各项性能指标达到技术要求的，由供需双方共同签字认可，现场验收。	3. 各项性能指标达到技术要求的，由供需双方共同签字认可，现场验收。	无偏离
	4. 定期回访以及对设备维护。	4. 定期回访以及对设备维护。	无偏离
	5. 质保期内所有其它伴随服务的费用均应包含在合同价中，采购人不再另行支付任何费用。	5. 质保期内所有其它伴随服务的费用均包含在合同价中，采购人不再另行支付任何费用。	无偏离
报价 要求	报价包括：（1）货物的价格：包括货款、安装调试费、验收费、培训等各种费用和税金及其它所有成本费用的总和费用；	报价包括：（1）货物的价格：包括货款、安装调试费、验收费、培训等各种费用和税金及其它所有成本费用的总和费用；	无偏离
	（2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；	（2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；	无偏离

	(3) 运输、装卸、调试、技术支持、售后服务费;	(3) 运输、装卸、调试、技术支持、售后服务费;	无偏离
	(4) 保险费和其他各项成本费用。	(4) 保险费和其他各项成本费用。	无偏离
其他要求	1. 要求竞标货物是全新的、未经改装的、合格的、满足本项目技术需求及要求的货物。所有零部件、配件必须是未经使用的全新的并符合国家有关质量安全标准的产品。	1. 竞标货物是全新的、未经改装的、合格的、满足本项目技术需求及要求的货物。所有零部件、配件是未经使用的全新的并符合国家有关质量安全标准的产品。	无偏离
	2. 采购人在中华人民共和国境内使用成交供应商提供的产品及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其它知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控，成交供应商应承担由此而引起的一切法律责任和费用。	2. 采购人在中华人民共和国境内使用我公司提供的产品及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其它知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控，我公司承担由此而引起的一切法律责任和费用。	无偏离
	3. 竞标供应商中标后，采购人在货物验收阶段发现货物的技术参数指标达不到采购文件该货物技术参数要求的，属虚假应标行为，采购人将终止合同拒收货物，追究该中标单位违约责任，赔偿采购人因采购时间延长造成采购人经济等方面损失，视情况采购人将违约情况上报监督管理部门。	3. 我公司中标后，采购人在货物验收阶段发现货物的技术参数指标达不到采购文件该货物技术参数要求的，属虚假应标行为，采购人将终止合同拒收货物，追究该我公司违约责任，赔偿采购人因采购时间延长造成采购人经济等方面损失，视情况采购人将违约情况上报监督管理部门。	无偏离
验收	(1) 成交供应商交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理列出清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。	(1) 我公司交货前对产品作出全面检查和对验收文件进行整理列出清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果随货物交采购人。	无偏离

要求	<p>(2) 验收应符合国家及相关部门的有关规定及要求，符合双方合同中规定的 技术要求。成交供应商应无条件地</p>	<p>(2) 验收符合国家及相关部门的有关 规定及要求，符合双方合同中规定的 技术要求。我公司无条件地协助采购</p>	无偏离
	<p>协助采购人及有关部门组织的检测 验收。</p> <p>(3) 产品到货及验收时需提供的资 料：</p> <p>①产品的使用手册；②产品出厂检验 合格证书；③产品质保证明；对于实 行生产许可证制度或者实行强制性 产品认证但采购文件中未明确要求 竞标时必须提交相关证书、并且成交 人在竞标时也未提供相关证书的产 品，在交货前必须向采购单位出示相 关证书，否则不予验收，后果由成 交供应商负责。</p>	<p>人及有关部门组织的检测验收。</p> <p>(3) 产品到货及验收时提供的资料：</p> <p>①产品的使用手册；②产品出厂检验 合格证书；③产品质保证明；对于实 行生产许可证制度或者实行强制性 产品认证但采购文件中未明确要求 竞标时提交相关证书、并且我公司在 竞标时也未提供相关证书的产品，在 交货前向采购单位出示相关证书，否 则不予验收，后果由我公司负责。</p>	无偏离
	<p>(4) 在交货验收时，采购人对成交供 应商所交货物依照采购文件上的技 术规格要求和国家有关标准进行现 场验收，有相关性能演示的需要现 场演示，性能达到技术要求的给予签 收，若有一项指标不满足采购要求的 不予签收，并按照政府采购相关法律 法规和合同约定条款进行处罚，由此 造成的工期延误等所有责任均由成 交供应商承担。</p>	<p>(4) 在交货验收时，采购人对我公司 所交货物依照采购文件上的技术规 格要求和国家有关标准进行现场验 收，有相关性能演示的需要现场演 示，性能达到技术要求的给予签收， 若有一项指标不满足采购要求的不 予签收，并按照政府采购相关法律法 规和合同约定条款进行处罚，由此造 成的工期延误等所有责任均由我公 司承担。</p>	无偏离

▲核心产品	<p>本项目的核心产品为第 3 项“麻醉机”产品。</p> <p>提供相同品牌产品且通过资格审查，符合性审查的不同竞标人参加同一合同项下竞标的，按一家竞标人计算，评标价最低的同品牌竞标人获得</p>	<p>本项目的核心产品为第 3 项“麻醉机”产品。</p> <p>提供相同品牌产品且通过资格审查，符合性审查的不同竞标人参加同一合同项下竞标的，按一家竞标人计算，评标价最低的同品牌竞标人获得</p>	无偏离
	<p>成交人推荐资格；评标价相同的，由谈判小组投票表决确定一个竞标人获得成交人推荐资格，其他同品牌竞标人不作为成交候选人。</p>	<p>成交人推荐资格；评标价相同的，由谈判小组投票表决确定一个竞标人获得成交人推荐资格，其他同品牌竞标人不作为成交候选人。</p>	
进口产品说明	<p><input type="checkbox"/>本表的第 / 项货物已按规定办妥进口产品采购审核手续，竞标产品可选用进口产品；但如选用进口产品时必须为全套原装进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品），同时供应商必须负责办理进口产品所有相关手续并承担所有费用。优先采购向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的供应商的进口产品。其他货物不接受进口产品参与竞标，否则其响应文件作无效处理。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>本分标货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与竞标，如有进口产品参与竞标的，其响应文件作无效处理。</p>	<p><input type="checkbox"/>本表的第 / 项货物已按规定办妥进口产品采购审核手续，竞标产品可选用进口产品；但如选用进口产品时必须为全套原装进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品），同时供应商必须负责办理进口产品所有相关手续并承担所有费用。优先采购向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的供应商的进口产品。其他货物不接受进口产品参与竞标，否则其响应文件作无效处理。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>本分标货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与竞标，如有进口产品参与竞标的，其响应文件作无效处理。</p> <p>我公司选用国产产品参与竞标</p>	无偏离

注：

1. 说明：应对照谈判文件“第三章 采购需求”中的商务条款逐条实质性响应，并作出偏离说明。

2. 供应商应根据自身的承诺，对照谈判文件要求在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。

法定代表人或者委托代理人（签字或

签章）：

供应商（盖电子公章）：江西瑞松贸易有限公司

日期：2025年7月23日

技术响应偏离表

采购项目编号: HCZC2025-J1-250079-YXGC

采购项目名称: 罗城仫佬族自治县人民医院 2025 年医疗设备采购

序号	名称	竞争性谈判文件要求	竞标响应	偏离说明
1	AED 便携式体外除颤仪	1. 适用范围: 公共场所。	1. 适用范围: 公共场所。	无偏离
		2. 用途: 适用于公共场所, 供不具备医学及相关专业背景的普通群众培训后, 对心脏骤停伤病员进行心脏除颤急救时使用。	2. 用途: 适用于公共场所, 供不具备医学及相关专业背景的普通群众培训后, 对心脏骤停伤病员进行心脏除颤急救时使用。	无偏离
		AED 设备所有产品及零部件应是最新款(指该厂家同类产品中最新研发注册上市产品, 以该医疗器械注册证批准日期为准)。	AED 设备所有产品及零部件应是最新款(指该厂家同类产品中最新研发注册上市产品, 以该医疗器械注册证批准日期为准)。	无偏离
		▲3. 设备适用人群: 适用于成人和儿童(包括 8 岁以上儿童)。 (提供证明材料: 原厂加盖公章的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。)	▲3. 设备适用人群: 适用于成人和儿童(包括 8 岁以上儿童)。 (提供证明材料: 原厂加盖公章的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。)	无偏离
		4. 整机重量(含电池): ≤2.8kg。	4. 整机重量(含电池): 2.8kg。	无偏离
		5. 设备具备便携把手, 具备高便携性。	5. 设备具备便携把手, 具备高便携性。	无偏离
		6. 抗冲击/跌落性能: 机器六面均可承受≥1.5 m 跌落冲击。	6. 抗冲击/跌落性能: 机器六面均可承受 1.5 m 跌落冲击。	无偏离
		7. 主机具备电极片存放卡槽。	7. 主机具备电极片存放卡槽。	无偏离

	8. 带有 ≥ 7 英寸显示屏: $\geq 800 \times 480$ 像素, 可显示心电图、操作指示画面及其他必要信息。	8. 带有 7 英寸显示屏: 800×480 像素, 可显示心电图、操作指示画面及其他必要信息。	无偏离
	9. 防尘防水级别: IP55	9. 防尘防水级别: IP55	无偏离
	10. AED 工作温度范围: 至少满足 $-5^{\circ}\text{C} \sim 50^{\circ}\text{C}$ 。	10. AED 工作温度范围: 至少满足 $-5^{\circ}\text{C} \sim 50^{\circ}\text{C}$ 。	无偏离
	工作湿度范围: 至少满足 5%~95%, 非冷凝。 (提供证明材料: 原厂加盖公章的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。)	工作湿度范围: 满足 5%~95%, 非冷凝。 (提供证明材料: 原厂加盖公章的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。)	无偏离
	▲11. 为了满足高阻抗肥胖病人, 病人阻抗范围: 至少满足 $20 \Omega \sim 200 \Omega$ 。 (提供证明材料: 原厂加盖公章的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。)	▲11. 为了满足高阻抗肥胖病人, 病人阻抗范围: 满足 $20 \Omega \sim 200 \Omega$ 。 (提供证明材料: 原厂加盖公章的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。)	无偏离
	12. 采用双相波技术, 最大输出能量: $\geq 200\text{J}$ 。	12. 采用双相波技术, 最大输出能量: 200J 。	无偏离
	13. AED 设备铭牌应明确标注使用期限: ≥ 8 年。	13. AED 设备铭牌应明确标注使用期限: 8 年。	无偏离
	14. 电极片能自动识别成人、小儿电极片, 根据电极片类型自动选择对应的除颤能量。	14. 电极片能自动识别成人、小儿电极片, 根据电极片类型自动选择对应的除颤能量。	无偏离
	15. 设备可一键切换语言, 也可进入系统设置语言, 中英文序号详细技术及服务要求投标响应可调。	15. 设备可一键切换语言, 也可进入系统设置语言, 中英文序号详细技术及服务要求投标响应可调。	无偏离

	16. 无线数据传输功能：标配内置 WiFi 和 4G 无线数据传输功能，通过无线传输直接发送至电脑或手机端，无需 USB 等外联设备导出，实现轻松互联。	16. 无线数据传输功能：标配内置 WiFi 和 4G 无线数据传输功能，通过无线传输直接发送至电脑或手机端，无需 USB 等外联设备导出，实现轻松互联。	无偏离
	17. 具备自检功能：具有开机自检、每天自检、每周自检、每月自检功能。	17. 具备自检功能：具有开机自检、每天自检、每周自检、每月自检功能。	无偏离
	18. 一次性不可充电池容量： $\geq 4200\text{mAh}$ ，且出厂有效期 ≥ 5 年。	18. 一次性不可充电池容量： 4200mAh ，且出厂有效期 5 年。	无偏离
	19. 开始 AED 分析到放电准备就绪时间 $\leq 8\text{s}$ 。	19. 开始 AED 分析到放电准备就绪时间 8s 。	无偏离
	20. 除颤后 ECG 恢复时间： $\leq 2\text{s}$ 。（提供证明材料：原厂加盖公章的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。）	20. 除颤后 ECG 恢复时间： 2s 。（提供证明材料：原厂加盖公章的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。）	无偏离
	21. 为适应普通群众使用，防止误操作，设备操作面板上按键数量 ≤ 3 个。	21. 为适应普通群众使用，防止误操作，设备操作面板上按键数量 3 个。	无偏离
	▲ 22. 每块电池支持放电 320 次 200J 除颤治疗或 180 次 360J 除颤治疗。（提供证明材料：原厂加盖公章的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。）	▲ 22. 每块电池支持放电 320 次 200J 除颤治疗或 180 次 360J 除颤治疗。（提供证明材料：原厂加盖公章的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。）	无偏离
	23. 存储容量：AED 的内部可存储自检报告 ≥ 600 份， ≥ 1000 条事件记录及 60 分钟录音数据。（提供证明材料：原厂加盖公章的技术	23. 存储容量：AED 的内部可存储自检报告 600 份，1000 条事件记录及 60 分钟录音数据。（提供证明材料：原厂加盖公章的技术	无偏离

	的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。)	白皮书或者产品宣传彩页资料。)	
	24. 据传输和存储：支持内置无线数据传输功能；可存储记录数据， 自检记录、ECG 波形记录、事件数据、现场录音记录等；支持 USB 接口，可通过外部闪存设备导出抢救记录数据。	24. 据传输和存储：支持内置无线数据传输功能；可存储记录数据， 自检记录、ECG 波形记录、事件数据、现场录音记录等；支持 USB 接口，可通过外部闪存设备导出抢救记录数据。	无偏离
	25. 支持 AED 设备信息维护、监控（自检、定位、报警、预警、位移监测）、维护日志、权限管理、急救人员管理、急救实时反馈等功能。提供地图显示模式，在 AED 地图上显示相关信息。	25. 支持 AED 设备信息维护、监控（自检、定位、报警、预警、位移监测）、维护日志、权限管理、急救人员管理、急救实时反馈等功能。提供地图显示模式，在 AED 地图上显示相关信息。	无偏离
	26. 系统反馈功能：设备运行状态显示，根据自检结果，正常/故障显示设备状态，故障时发出报警信息并发送消息到设备管理者；具有急救事件实时反馈功能，系统发送信息至设备绑定管理者或急救员，并自动显示所发生地理位置信息。	26. 系统反馈功能：设备运行状态显示，根据自检结果，正常/故障显示设备状态，故障时发出报警信息并发送消息到设备管理者；具有急救事件实时反馈功能，系统发送信息至设备绑定管理者或急救员，并自动显示所发生地理位置信息。	无偏离
	27. AED 远程管理系统通过网络安全等级 3 级或以上。（响应文件中提供证明材料并加盖竞标人公章）。	27. AED 远程管理系统通过网络安全等级 3 级或以上。（响应文件中提供证明材料并加盖竞标人公章）。	无偏离

		28. 系统管理：要求提供采购人独立的授权管理账号，开放管理权限，支持采购人随时随地通过手机、平板、电脑自行监管查看，通过分级授权和权限管理实现统一在线管理。	28. 系统管理：要求提供采购人独立的授权管理账号，开放管理权限，支持采购人随时随地通过手机、平板、电脑自行监管查看，通过分级授权和权限管理实现统一在线管理。	无偏离
		29. 电池：可检测电池低电量并给出报警提示，电池电量低报警时，主机至少还可以持续工作 30 分钟或至少提供 10 次电击。	29. 电池：可检测电池低电量并给出报警提示，电池电量低报警时，主机至少还可以持续工作 30 分钟或至少提供 10 次电击。	无偏离
		30. 电极片有效期：一次性电极片有效期 \geqslant 36 个月。	30. 电极片有效期：一次性电极片有效期 36 个月。	无偏离
		31. 具有成人和儿童模式一键切换，自动识别患者类型，自动选择能量。	31. 具有成人和儿童模式一键切换，自动识别患者类型，自动选择能量。	无偏离
		32. 配置清单：除颤器、电池、电极片、用户手册、快速参考指南、立柜式机箱。	32. 配置清单：除颤器、电池、电极片、用户手册、快速参考指南、立柜式机箱。	无偏离
		33. 每台AED 一比一配备存放立柜。AED 机箱要求：采用立地式机柜，可定制外箱颜色和标语。	33. 每台AED 一比一配备存放立柜。AED 机箱要求：采用立地式机柜，可定制外箱颜色和标语。	无偏离
2	间歇充气加压装置	1、具有间歇脉冲加压抗栓系统功能、空气压力波治疗仪功能、足底泵功能（单独使用足底部位）	1、具有间歇脉冲加压抗栓系统功能、空气压力波治疗仪功能、足底泵功能（单独使用足底部位）	无偏离
		2、治疗模式：具有梯度治疗、标准治疗、组合治疗、高级治疗等 30 种治疗方案可选，满足不同的临床需求	2、治疗模式：具有梯度治疗、标准治疗、组合治疗、高级治疗等 30 种治疗方案可选，满足不同的临床需求	无偏离

	3、治疗压力设置范围：0mmHg-280mmHg 可调，误差：±5mmHg	3、治疗压力设置范围：0mmHg-280mmHg 可调，误差：±5mmHg	无偏离
	4、治疗时间设置范围：0min-600min 可调	4、治疗时间设置范围：0min-600min 可调	无偏离
	5、支持手动设置静脉再充盈时间，设置范围 20s-70s，根据每个患者年龄阶段的不同，选择更为合适的充盈时间	5、支持手动设置静脉再充盈时间，设置范围 20s-70s，根据每个患者年龄阶段的不同，选择更为合适的充盈时间	无偏离
	6、充气速度：1-6 级可选，能适应对充气速度快慢不同耐受度的患者使用	6、充气速度：1-6 级可选，能适应对充气速度快慢不同耐受度的患者使用	无偏离
	7、治疗部位：支持手掌、手臂（又分为手腕、前臂、上臂）、脚掌、腿部（又分为脚踝、小腿、大腿）四个部位，四肢均可单独选用	7、治疗部位：支持手掌、手臂（又分为手腕、前臂、上臂）、脚掌、腿部（又分为脚踝、小腿、大腿）四个部位，四肢均可单独选用	无偏离
	8、具有治疗模式演示功能，在选择治疗模式后可实时演示所选模式的先后治疗部位，便于医护人员对治疗模式的选择	8、具有治疗模式演示功能，在选择治疗模式后可实时演示所选模式的先后治疗部位，便于医护人员对治疗模式的选择	无偏离
	9、具有取消创伤部位不加压治疗功能	9、具有取消创伤部位不加压治疗功能	无偏离
	10、具有治疗部位动态指示功能	10、具有治疗部位动态指示功能	无偏离
	11、具有压强指示功能，以提示当前气囊内产生的实时压强	11、具有压强指示功能，以提示当前气囊内产生的实时压强	无偏离
	12、维护功能：压力检验、漏气检测、气密性检测、硬件检测	12、维护功能：压力检验、漏气检测、气密性检测、硬件检测	无偏离
	13、不小于4.3 英寸彩色触控显示屏	13、不小于 4.3 英寸彩色触控显示屏	无偏离

		14、屏幕亮度 1~8 度可调节；	14、屏幕亮度 1~8 度可调节；	无偏离
		15、超静音设计，一键式操作	15、超静音设计，一键式操作	无偏离
		16、附件具有重复性和单人型可选	16、附件具有重复性和单人型可选	无偏离
		17、具有 2 个四通道气路接口；	17、具有 2 个四通道气路接口；	无偏离
		18、具有软件过压保护和硬件过压保护双重保护措施，保证治疗安全	18、具有软件过压保护和硬件过压保护双重保护措施，保证治疗安全	无偏离
		19、大容量蓄电池，工作时间 ≥4 小时	19、大容量蓄电池，工作时间 4 小时	无偏离
		20、配置升降式移动台车，固定平稳，便于移动，方便附件收纳	20、配置升降式移动台车，固定平稳，便于移动，方便附件收纳	无偏离
		21、设备使用寿命为 10 年	21、设备使用寿命为 10 年	无偏离
		22、具有过压、欠压、系统低压、系统高压、加压套脱落等报警功能	22、具有过压、欠压、系统低压、系统高压、加压套脱落等报警功能	无偏离
3	麻醉机	一、设备名称：麻醉机工作站	一、设备名称：麻醉机工作站	无偏离
		二、设备用途：病人的全身麻醉，麻醉呼吸的监测和管理。	二、设备用途：病人的全身麻醉，麻醉呼吸的监测和管理。	无偏离
		三、主要规格和系统概述	三、主要规格和系统概述	无偏离
		1、 最新一代的智能化全能麻醉机。	1、 最新一代的智能化全能麻醉机。	无偏离
		2、 具有高清晰度 10.4 寸一体化屏幕监测；用于成人、小儿和新生儿。	2、 具有高清晰度 10.4 寸一体化屏幕监测；用于成人、小儿和新生儿。	无偏离
		3、 一体的呼吸机和气道监测，以及扩展的监测功能。	3、 一体的呼吸机和气道监测，以及扩展的监测功能。	无偏离
		4、 全自动自检、自动定标，传	4、 全自动自检、自动定标，传	无偏离

	感器自动校正。	感器自动校正。	
	5、▲顺应性自动检测和补偿，气体泄漏自动检测、自动补偿。	5、▲顺应性自动检测和补偿，气体泄漏自动检测、自动补偿。	无偏离
	四、技术参数	四、技术参数	无偏离
	(一) 气体输送系统：	(一) 气体输送系统：	无偏离
	1、二气源（氧气/空气、氧气/笑气）。	1、二气源（氧气/空气、氧气/笑气）。	无偏离
	2、流量控制：O2/N2O混合时，S-ORC确保23%的最小氧浓度。	2、流量控制：O2/N2O混合时，S-ORC确保23%的最小氧浓度。	无偏离
	3、采用高精度的双管机械流量计，适用于低、微流量麻醉。	3、采用高精度的双管机械流量计，适用于低、微流量麻醉。	无偏离
	(二) 麻醉呼吸机	(二) 麻醉呼吸机	无偏离
	1.▲驱动方式：电动电控或者气动电控非风箱式驱动，保证潮气量的精准。	1.▲驱动方式：电动电控或者气动电控非风箱式驱动，保证潮气量的精准。	无偏离
	2.▲麻醉安全：气源故障时麻醉保障，在中央气源和钢瓶供气中断情况下可抽取室内空气，呼吸机继续进行机械通气，或者内置电动模块，无高压气源情况下，呼吸机也可以正常工作，提供通气支持，保证病人安全。	2.▲麻醉安全：气源故障时麻醉保障，在中央气源和钢瓶供气中断情况下可抽取室内空气，呼吸机继续进行机械通气，或者内置电动模块，无高压气源情况下，呼吸机也可以正常工作，提供通气支持，保证病人安全。	无偏离
	3.容量模式下潮气量设置值：20-1400ML（压控模式下可以5ML）。	3.容量模式下潮气量设置值：20-1400ML（压控模式下可以5ML）。	无偏离
	4.通气模式：手动/自主，容量控制(VC)，压力控制(PCV)、SIMV。	4.通气模式：手动/自主，容量控制(VC)，压力控制(PCV)、SIMV。	无偏离
	5.呼吸频率：4-60次/分。	5.呼吸频率：4-60次/分。	无偏离
	6.吸呼比：4:1-1:4。	6.吸呼比：4:1-1:4。	无偏离

	7. 吸气平台时间/吸气时间: 0~50%。	7. 吸气平台时间/吸气时间: 0~50%。	无偏离
	8. 吸气流速: 10-75 升/分。	8. 吸气流速: 10-75 升/分。	无偏离
	9. 吸气压力: PEEP+5-65mbar。	9. 吸气压力: PEEP+5-65mbar。	无偏离
	10. 呼气末正压 PEEP: 0-20 mbar 连续可调	10. 呼气末正压 PEEP: 0-20 mbar 连续可调	无偏离
	11. 触发: 2-15 升/分	11. 触发: 2-15 升/分	无偏离
	(三) 呼吸回路:	(三) 呼吸回路:	无偏离
	1、 高度集成化呼吸回路, 死腔量仅为 1.7 升	1、 高度集成化呼吸回路, 死腔量仅为 1.7 升	无偏离
	2、 呼吸回路设计简洁, 所有部件拆装方便, 无需特殊工具, 可 134℃高温高压消毒。	2、 呼吸回路设计简洁, 所有部件拆装方便, 无需特殊工具, 可 134℃高温高压消毒。	无偏离
	3、 ▲具有新鲜气体隔离阀, 保证潮气量的输送不受新鲜气体流量变化的影响。	3、 ▲具有新鲜气体隔离阀, 保证潮气量的输送不受新鲜气体流量变化的影响。	无偏离
	4、 CO ₂ 吸收罐容量≥1.5 升。	4、 CO ₂ 吸收罐容量 1.5 升。	无偏离
	5、 ▲非压差式。高精度铂金丝流量传感器, 不易受水汽影响。	5、 ▲非压差式。高精度铂金丝流量传感器, 不易受水汽影响。	无偏离
	6、 标配回路加热装置, 防止呼吸回路积水。	6、 标配回路加热装置, 防止呼吸回路积水。	无偏离
	(四) 麻醉气体挥发罐	(四) 麻醉气体挥发罐	无偏离
	1、 原装同厂同品牌挥发罐, 具有压力、流量、温度自动补偿。	1、 原装同厂同品牌挥发罐, 具有压力、流量、温度自动补偿。	无偏离
	2、 双罐位, 挥发罐容量≥300ml。	2、 双罐位, 挥发罐容量 300ml。	无偏离
	3、 异氟醚或七氟醚任选。	3、 异氟醚或七氟醚任选。	无偏离
	4、 只需出厂一次定标, 终身免维护。	4、 只需出厂一次定标, 终身免维护。	无偏离

	(五) 报警显示和操作要求:	(五) 报警显示和操作要求:	无偏离
	1. 报警分类系统通过声音和显示对报警进行分级（报警，警告，提醒）。简洁，准确的报警文字，包括原因和处理信息。	1. 报警分类系统通过声音和显示对报警进行分级（报警，警告，提醒）。简洁，准确的报警文字，包括原因和处理信息。	无偏离
	2、对于正在监测的参数，一些报警阈值可自动调节。当通气模式改变时，自动调整报警算值。“报警静音”键用于所有声音报警的静音，同时显示剩余的静音时间。通过确认报警可降低报警级别，可抑制特殊报警组中的报警。	2、对于正在监测的参数，一些报警阈值可自动调节。当通气模式改变时，自动调整报警算值。“报警静音”键用于所有声音报警的静音，同时显示剩余的静音时间。通过确认报警可降低报警级别，可抑制特殊报警组中的报警。	无偏离
	3. 通气监测报警：气道压力阈值上下限，分钟通气量阈值上下限，系统泄漏和新鲜气体不足，气体潴留，吸入容量过高，吸气阻力过高，脱管或阻塞报警，呼出气流控制阀故障报警。	3. 通气监测报警：气道压力阈值上下限，分钟通气量阈值上下限，系统泄漏和新鲜气体不足，气体潴留，吸入容量过高，吸气阻力过高，脱管或阻塞报警，呼出气流控制阀故障报警。	无偏离
	(六) 配备监护仪:	(六) 配备监护仪:	无偏离
	1. 监护能力 成人，儿童，新生儿。	1. 监护能力 成人，儿童，新生儿。	无偏离
	2. 15 英寸高分辨率彩色 TFT 触摸屏，分辨率 (1024×768)，最大支持 11道波形。	2. 15 英寸高分辨率彩色 TFT 触摸屏，分辨率 (1024×768)，最大支持 11道波形。	无偏离
	3. 测量参数：心电、心率、血氧、体温、脉搏、有创血压、呼吸末二氧化碳。	3. 测量参数：心电、心率、血氧、体温、脉搏、有创血压、呼吸末二氧化碳。	无偏离

		4、▲有专用数据线连接麻醉机，可以把麻醉机参数在监护仪上同屏显示，并且手麻系统可以在监护仪上采集麻醉机数据。	4、▲有专用数据线连接麻醉机，可以把麻醉机参数在监护仪上同屏显示，并且手麻系统可以在监护仪上采集麻醉机数据。	无偏离
		(七) 其它	(七) 其它	无偏离
		1、蓄电池：最长 120 分钟，至少 45 分钟。	1、蓄电池：最长 120 分钟，至少 45 分钟。	无偏离
		2、电源：100-240 伏特，50/60 赫兹	2、电源：100-240 伏特，50/60 赫兹	无偏离
		3、传输协议：vitalink 和 medibus	3、传输协议：vitalink 和 medibus	无偏离
		4、标配 1 个 RS232，可选配第二个	4、标配 1 个 RS232，可选配第二个	无偏离
		设备配置清单		无偏离
		序号	名称	数量
		1	麻醉系统主机	1 台
		2	麻醉气体输送系统	1 套
		3	手术监护仪	1 套
		4	挥发罐	1 个
		5	流量传感器	5 个
		6	可重复CO2 吸收器	1 个
		7	5 米空气医用气体软管	1 条
		8	5 米氧气医用气体软管	1 条
4	麻醉 视频 喉镜	1、显示屏：	1、显示屏：	无偏离
		1.1 尺寸：≥3.0 寸进口高清 LCD 显示器。	1.1 尺寸：3.0 寸进口高清 LCD 显示器。	无偏离
		1.2 直角平面显示屏，显示屏与主机为可拆卸分离设计。	1.2 直角平面显示屏，显示屏与主机为可拆卸分离设计。	无偏离
		1.3 ▲分辨率：≥1600×1200。	1.3 ▲分辨率：1600×1200。	无偏离

	1.4 电源: 5V。	1.4 电源: 5V。	无偏离
	1.5 色温≥5000K。	1.5 色温 5000K。	无偏离
	1.6 上下转动角度: 0~130 ° ± 2 ° 。	1.6 上下转动角度: 0~130 ° ± 2 ° 。	无偏离
	1.7 左右转动角度: 0~270 ° ± 2 ° 。	1.7 左右转动角度: 0~270 ° ± 2 ° 。	无偏离
	1.8 数据输出: 2 种文件输出法, TYPE-C 传输, 内置 16G 内存卡读卡器读写。	1.8 数据输出: 2 种文件输出法, TYPE-C 传输, 内置 16G 内存卡读卡器读写。	无偏离
	2、喉镜片（含摄像头）。	2、喉镜片（含摄像头）。	无偏离
	2.1 摄像头分辨率 200 万像素。	2.1 摄像头分辨率 200 万像素。	无偏离
	2.2 电源: 3.7V。	2.2 电源: 3.7V。	无偏离
	2.3 ▲八种规格钛钢可选重复使用金属镜片 (a: 镜片前端可活动式带弯头 镜片分: 成人大号, 成人中号, 儿童; b: 固定式金属镜片分: 成人大号, 成人中号, 儿童, 婴儿, 早产儿) ;	2.3 ▲八种规格钛钢可选重复使用金属镜片 (a: 镜片前端可活动式带弯头 镜片分: 成人大号, 成人中号, 儿童; b: 固定式金属镜片分: 成人大号, 成人中号, 儿童, 婴儿, 早产儿) ;	无偏离
	4 种钛合金支架 (配套使用一次性镜片, 一次性镜片插入长度分成人大号≤155mm, 成人≤125mm, 儿童≤108mm, 婴儿≤88mm,) 重复使用镜片和支架规格齐全, 适应不同病员, 消毒时镜片与摄像头可拆卸, 所有镜片与支架均与主机兼容匹配。视场角: ≥90 ° 。景深: 5~ 100mm 。光照度 : ≥ 800LUX。	4 种钛合金支架 (配套使用一次性镜片, 一次性镜片插入长度分成人大号 155mm, 成人 125mm, 儿童 108mm, 婴儿 88mm,) 重复使用镜片和支架规格齐全, 适应不同病员, 消毒时镜片与摄像头可拆卸, 所有镜片与支架均与主机兼容匹配。视场角: 90 ° 。景深: 5~100mm。光照度: 800LUX。	无偏离
	2.4 电池:	2.4 电池:	无偏离

	(1) 视频喉镜专用大容量锂电池 (电池满电待机≥500 分钟)。	(1) 视频喉镜专用大容量锂电池 (电池满电待机 500 分钟)。	无偏离
	(2) 电压: 3.7V。	(2) 电压: 3.7V。	无偏离
	(3) 容量: 3000mAh。	(3) 容量: 3000mAh。	无偏离
	(4) 充电次数: ≥500 次。	(4) 充电次数: 500 次。	无偏离
	(5) 充电时间: ≤3 小时。	(5) 充电时间: 3 小时。	无偏离
2.5 电源适配器:	2.5 电源适配器:	2.5 电源适配器:	无偏离
(1) 充电接口输入极性: 内正外负。	(1) 充电接口输入极性: 内正外负。	(1) 充电接口输入极性: 内正外负。	无偏离
(2) 充电器输入: 100 ~ 250V, 50Hz。	(2) 充电器输入: 100 ~ 250V, 50Hz。	(2) 充电器输入: 100 ~ 250V, 50Hz。	无偏离
(3) 充电器输出: 4.2V ~ 12V, 2000mA。	(3) 充电器输出: 4.2V ~ 12V, 2000mA。	(3) 充电器输出: 4.2V ~ 12V, 2000mA。	无偏离
2.6 运输/储存环境:	2.6 运输/储存环境:	2.6 运输/储存环境:	无偏离
(1) 温度: -10℃ ~ +40℃。	(1) 温度: -10℃ ~ +40℃。	(1) 温度: -10℃ ~ +40℃。	无偏离
(2) 湿度: ≤93%。	(2) 湿度: 93%。	(2) 湿度: 93%。	无偏离
(3) 大气压力: 500hPa ~ 1060hPa。	(3) 大气压力: 500hPa ~ 1060hPa。	(3) 大气压力: 500hPa ~ 1060hPa。	无偏离
2.7 工作环境:	2.7 工作环境:	2.7 工作环境:	无偏离
(1) 温度: -10℃ ~ +40℃。	(1) 温度: -10℃ ~ +40℃。	(1) 温度: -10℃ ~ +40℃。	无偏离
(2) 湿度: 30%~85%。	(2) 湿度: 30%~85%。	(2) 湿度: 30%~85%。	无偏离
(3) 大气压力: 700hPa ~ 1060hpa。	(3) 大气压力: 700hPa ~ 1060hpa。	(3) 大气压力: 700hPa ~ 1060hpa。	无偏离
2.8 防雾功能: 摄像系统自带防雾功能。	2.8 防雾功能: 摄像系统自带防雾功能。	2.8 防雾功能: 摄像系统自带防雾功能。	无偏离
2.9 摄像头的位置: 视频喉镜的摄像头角度与镜片前段的垂直距离≤45mm。	2.9 摄像头的位置: 视频喉镜的摄像头角度与镜片前段的垂直距离 45mm。	2.9 摄像头的位置: 视频喉镜的摄像头角度与镜片前段的垂直距离 45mm。	无偏离

		2.10 拍照摄像功能：手柄具备快捷一键快速拍照、摄像功能。	2.10 拍照摄像功能：手柄具备快捷一键快速拍照、摄像功能。	无偏离
		2.11 镜片与手柄连接：镜片和手柄之间的连接采用防脱落锁扣开关设计，镜片与主机的连接器采用 6 孔弹性针孔设计。	2.11 镜片与手柄连接：镜片和手柄之间的连接采用防脱落锁扣开关设计，镜片与主机的连接器采用 6 孔弹性针孔设计。	无偏离
		2.12 手柄为防滑设计，手柄材质采用高强度进口PC 材料，耐刮弹性表面处理。	2.12 手柄为防滑设计，手柄材质采用高强度进口PC 材料，耐刮弹性表面处理。	无偏离
5 磨边机	磨边机	磨边机主机技术参数：	磨边机主机技术参数：	无偏离
		一、主要参数	一、主要参数	无偏离
		1. 可加工镜片材质：树脂、PC、高折率树脂、玻璃（定制）、Trivex；	1. 可加工镜片材质：树脂、PC、高折率树脂、玻璃（定制）、Trivex；	无偏离
		2. 可加工镜片类型：普通镜片、双凹镜片（粗磨位置可以调整）、一线双光片；	2. 可加工镜片类型：普通镜片、双凹镜片（粗磨位置可以调整）、一线双光片；	无偏离
		3. 磨边方式：尖边、平边、开槽、混合工作（一片镜片上既能加工尖边，又能开槽）	3. 磨边方式：尖边、平边、开槽、混合工作（一片镜片上既能加工尖边，又能开槽）	无偏离
		4. 尖边类型：前、中、1/3、后、智能推荐（即自动尖边）、自定义模式（手动尖边，支持 2D 模拟显示），尖边高度可调，可加工小尖边；	4. 尖边类型：前、中、1/3、后、智能推荐（即自动尖边）、自定义模式（手动尖边，支持 2D 模拟显示），尖边高度可调，可加工小尖边；	无偏离
		5. 加工尺寸：最大：≥90mm；最小：平边：≥18.5mm；尖边：≥20mm；	5. 加工尺寸：最大：90mm；最小：平边：18.5mm；尖边：20mm；	无偏离

	6. 换框模式：选择大框改小框时，镜片被弯曲度扫描位置可自由设定；	6. 换框模式：选择大框改小框时，镜片被弯曲度扫描位置可自由设定；	无偏离
	7. 磨边压力：选择磨边速度——普通/易滑/超滑或铣刀方式	7. 磨边压力：选择磨边速度——普通/易滑/超滑或铣刀方式	无偏离
	8. 开槽类型：前、中、后、智能推荐（即自动槽位）、自定义模式（手动槽位选择，支持 2D 模拟显示）	8. 开槽类型：前、中、后、智能推荐（即自动槽位）、自定义模式（手动槽位选择，支持 2D 模拟显示）	无偏离
	9. 抛光选择：尖边抛光/不抛光，平边抛光/不抛光；	9. 抛光选择：尖边抛光/不抛光，平边抛光/不抛光；	无偏离
	10. 夹头尺寸：Φ22mm 圆形夹头或 Φ 18mm 扁平夹头可选；	10. 夹头尺寸：Φ22mm 圆形夹头或 Φ 18mm 扁平夹头可选；	无偏离
	11. 吸盘：具有磁性的同时还有固定孔位，吸盘Φ22mm 圆形和Φ 18mm 扁平 可选择；	11. 吸盘：具有磁性的同时还有固定孔位，吸盘Φ22mm 圆形和Φ 18mm 扁平 可选择；	无偏离
	12. 修整镜片：有专属的修片模式可选择，试装镜片如尺寸过大需要修片，可以直观的通过尺寸补偿“+、-”键直接输入合适数据后按修片或启动键进行修整；	12. 修整镜片：有专属的修片模式可选择，试装镜片如尺寸过大需要修片，可以直观的通过尺寸补偿“+、-”键直接输入合适数据后按修片或启动键进行修整；	无偏离
	13. 安全防护：有防夹手的安全模式；有关舱门研磨，开舱门停止功能；即，未关闭舱门，启动研磨，会出现提示对话框，研磨过程中打开舱门盖，主电机会停止，同时机器会有安全提示；有独立的水泵保险系统；	13. 安全防护：有防夹手的安全模式；有关舱门研磨，开舱门停止功能；即，未关闭舱门，启动研磨，会出现提示对话框，研磨过程中打开舱门盖，主电机会停止，同时机器会有安全提示；有独立的水泵保险系统；	无偏离

	14. 文件管理功能：研磨主机可以保存研磨的片形≥1000 片；	14. 文件管理功能：研磨主机可以保存研磨的片形 1000 片；	无偏离
	15. 砂轮维护功能：具有细磨轮修磨和抛光轮修复技术；	15. 砂轮维护功能：具有细磨轮修磨和抛光轮修复技术；	无偏离
	二、配置：	二、配置：	无偏离
	1、PC 粗磨（除玻璃之外的所有镜片）；	1、PC 粗磨（除玻璃之外的所有镜片）；	无偏离
	2、尖边、平边、开槽细磨；	2、尖边、平边、开槽细磨；	无偏离
	3、尖边、平边、开槽抛光；	3、尖边、平边、开槽抛光；	无偏离
	4、铣刀功能（直接切削成形）；	4、铣刀功能（直接切削成形）；	无偏离
	5、安全边；	5、安全边；	无偏离
	6、自动控制夹头压力；	6、自动控制夹头压力；	无偏离
	7、主电机变频控制；	7、主电机变频控制；	无偏离
	三、性能	三、性能	无偏离
	1、机头压力大小可根据镜片材质智能化控制，同时结合自适应镜片夹头，使均匀分布于镜片表面，防止使机头压力通过夹头的自适应设镜片膜层损伤，薄的镜片 出现被压防止大 基弯镜片和中心厚度过爆现象，同时也最大限度地减少跑轴现象；	1、机头压力大小可根据镜片材质智能化控制，同时结合自适应镜片夹头，使机头压力通过夹头的自适应设计均匀分布于镜片表面，防止镜片膜层损伤，防止大基弯镜片和中心厚度过爆现象，同时也最大限度地减少跑轴现象；	无偏离
	2、变频调速砂轮电机：通过变频电机在不改变力度的情况下改变砂轮转速，来应对不同的加工需求；	2、变频调速砂轮电机：通过变频电机在不改变力度的情况下改变砂轮转速，来应对不同的加工需求；	无偏离
	3、电机与砂轮为轴连动；	3、电机与砂轮为轴连动；	无偏离
	4、混合镜片加工功能；	4、混合镜片加工功能；	无偏离

	5、 具备图形编辑功能；根据个性加工需要，可对扫描图形进行尺寸和形状的修改，以应对不同的加工需求；	5、 具备图形编辑功能；根据个性加工需要，可对扫描图形进行尺寸和形状的修改，以应对不同的加工需求；	无偏离
	6、 多任务作业管理：磨边同时能够同时执行下一个作业单元的操作；	6、 多任务作业管理：磨边同时能够同时执行下一个作业单元的操作；	无偏离
	7、 具有加工普通镜片，双凹镜片（粗磨位置可调 0—10mm），一线双双光片的功能；	7、 具有加工普通镜片，双凹镜片（粗磨位置可调 0—10mm），一线双双光片的功能；	无偏离
	8、 具有改片功能：选择改片时，扫描位置可调（0—2mm）；	8、 具有改片功能：选择改片时，扫描位置可调（0—2mm）；	无偏离
	9、 装框尖边高度可调，具有修改尖边高度的功能，能加工小尖边；	9、 装框尖边高度可调，具有修改尖边高度的功能，能加工小尖边；	无偏离
	10、 可根据镜片材质，选择对应的加工方式，具备“PC”和“Trive”超轻新材镜片的加工功能；	10、 可根据镜片材质，选择对应的加工方式，具备“PC”和“Trive”超轻新材镜片的加工功能；	无偏离
	11、 磨边速度：普通/易滑/超滑/或铣刀方式加工；	11、 磨边速度：普通/易滑/超滑/或铣刀方式加工；	无偏离
	12、 磨边方式：尖边/平边/开槽/混合工作；	12、 磨边方式：尖边/平边/开槽/混合工作；	无偏离
	13、 全框尖边类型：前/中/三分之一/后/系统智能推荐/自定义，即可对局部进行编辑，也可全局编辑；	13、 全框尖边类型：前/中/三分之一/后/系统智能推荐/自定义，即可对局部进行编辑，也可全局编辑；	无偏离

	14、开槽类型：前/中/后/系统智能推荐/自定义模式(凹槽深度在0.00和0.90mm之间，凹槽宽度在0.60和1.20mm之间，修改步长0.05mm)；	14、开槽类型：前/中/后/系统智能推荐/自定义模式(凹槽深度在0.00和0.90mm之间，凹槽宽度在0.60和1.20mm之间，修改步长0.05mm)；	无偏离
	15、具有平边、尖边抛光功能；	15、具有平边、尖边抛光功能；	无偏离
	16、具有更换大、小夹头的功能；	16、具有更换大、小夹头的功能；	无偏离
	四、规格	四、规格	无偏离
	电压：220V/50Hz	电压：220V/50Hz	无偏离
	功率：1800瓦	功率：1800瓦	无偏离
	瓦污染级别：2	瓦污染级别：2	无偏离
	安装种类：II	安装种类：II	无偏离
	运行室温：10C~40℃运行环境相对湿度：10%~80%	运行室温：10C~40℃运行环境相对湿度：10%~80%	无偏离
	海拔：2000米	海拔：2000米	无偏离
	存储：温度介于-5℃~+5℃；湿度25%~95%	存储：温度介于-5℃~+5℃；湿度25%~95%	无偏离
	最高水压：7帕	最高水压：7帕	无偏离
	最高水压(带泵):7帕	最高水压(带泵):7帕	无偏离
	水泵电源输出：	水泵电源输出：	无偏离
	▲电源电压：220V	▲电源电压：220V	无偏离
	(水泵)可用功率 60W	(水泵)可用功率 60W	无偏离
	磨边机所用保险丝 220V 15A, 3A	磨边机所用保险丝 220V 15A, 3A	无偏离
	扫描仪技术参数	扫描仪技术参数	无偏离
	图片形象化操作界面，简单，直接，易上手操作；	图片形象化操作界面，简单，直接，易上手操作；	无偏离
	屏幕：9.7寸触摸屏	屏幕：9.7寸触摸屏	无偏离

		电源：100-240V 50/60Hz	电源：100-240V 50/60Hz	无偏离
		2个RS232C接口；	2个RS232C接口；	无偏离
		1个网口；	1个网口；	无偏离
		1个USB接口；	1个USB接口；	无偏离
扫描中心仪功能			扫描中心仪功能	
	序号	功能	释义	
	1	轮廓扫描	镜片外轮廓尺寸扫描	√
	2	镜片定位	镜片准确定位与装夹	√
	序号	功能	释义	
	3	文件夹	可存储1000片加工图形	√
	4	一对多	一台中心仪可以连多台研磨主机	√
	5	自动识别	拍摄模板时，可根据模板上的深色水平线，自动矫正轴位；	√
	6	镜框参数编辑	可进行鼻梁距，镜架弯度，镜框角度参数的设置，配合研磨主机的智能推荐模式，使镜片装配更为完美。	√
	7	双眼轴位和几何中心值可微调	使加工参数更精准	√
	8	多种	方框法，基	√
	序号	功能	释义	
	1	轮廓扫描	镜片外轮廓尺寸扫描	√
	2	镜片定位	镜片准确定位与装夹	√
	序号	功能	释义	
	3	文件夹	可存储1000片加工图形	√
	4	一对多	一台中心仪可以连多台研磨主机	√
	5	自动识别	拍摄模板时，可根据模板上的深色水平线，自动矫正轴位；	√
	6	镜框参数编辑	可进行鼻梁距，镜架弯度，镜框角度参数的设置，配合研磨主机的智能推荐模式，使镜片装配更为完美。	√
	7	双眼轴位和几何中心值可微调	使加工参数更精准	√
	8	多种	方框法，基	√

			瞳高 入方 式	准结法，相 对瞳高法；			瞳高 入方 式	准结法，相 对瞳高法；		
		9	可调 支撑 架	镜片支架的 支点活动可 调，方便镜 片改形换框 的定位操 作；	√		9	可调 支撑 架	镜片支架的 支点活动可 调，方便镜 片改形换框 的定位操 作；	√
		10	多种 中心 定位 功能	“+”光心 定位法和 “x”几何中 心定位法	√		10	多种 中心 定位 功能	“+”光心 定位法和 “x”几何中 心定位法	√
		11	恢复 历史 任务 功能	扫描中心仪 在正常使用 时，如果磨 边机出现废 片导致需要 对之前输出 的任务重新 打吸盘新镜 片，则可以 触发“历史 任务”图标 恢复历史任 务，重新对 新镜片进行 定位；	√		11	恢复 历史 任务 功能	扫描中心仪 在正常使用 时，如果磨 边机出现废 片导致需要 对之前输出 的任务重新 打吸盘新镜 片，则可以 触发“历史 任务”图标 恢复历史任 务，重新对 新镜片进行 定位；	√
		12	图形 编 辑 功 能	内置 15 种必 要的编辑方 案，使加工 更完美	√		12	图形 编 辑 功 能	内置 15 种必 要的编辑方 案，使加工 更完美	√
6	心电 图机	1、采集模式：支持 18 导、15 导、 12 导、9 导联心电采集模式； 2、导联：支持 Cabrera、NEHB 导 联体系； 3、灵敏度：1.25 mm/mV、2.5 mm/mV、5 mm/mV、10 mm/mV、20 mm/mV、40 mm/mV、10/5 mm/mV、 20/10 mm/mV、	1、采集模式：支持 18 导、15 导、 12 导、9 导联心电采集模式； 2、导联：支持 Cabrera、NEHB 导 联体系； 3、灵敏度：1.25 mm/mV、2.5 mm/mV、5 mm/mV、10 mm/mV、20 mm/mV、40 mm/mV、10/5 mm/mV、 20/10 mm/mV、	1、采集模式：支持 18 导、15 导、 12 导、9 导联心电采集模式； 2、导联：支持 Cabrera、NEHB 导 联体系； 3、灵敏度：1.25 mm/mV、2.5 mm/mV、5 mm/mV、10 mm/mV、20 mm/mV、40 mm/mV、10/5 mm/mV、 20/10 mm/mV、	无偏离 无偏离 无偏离					

	自动(AGC)增益九个档,转换误差范围不超过±2%;	自动(AGC)增益九个档,转换误差范围不超过±2%;	无偏离
	4、走纸速度: 5 mm/s, 6.25 mm/s, 10 mm/s, 12.5 mm/s, 25 mm/s, 50 mm/s 六档, 误差范围不超过±2%;	4、走纸速度: 5 mm/s, 6.25 mm/s, 10 mm/s, 12.5 mm/s, 25 mm/s, 50 mm/s 六档, 误差范围不超过±2%;	无偏离
	5、抗干扰滤波器: 交流滤波 50/60Hz;	5、抗干扰滤波器: 交流滤波 50/60Hz;	无偏离
	肌电滤波 : 20/25/30/35/40/45Hz;	肌电滤波 : 20/25/30/35/40/45Hz;	无偏离
	基线滤波 : 0.05/0.16/0.25/0.32/0.5/0.67 Hz;	基线滤波 : 0.05/0.16/0.25/0.32/0.5/0.67 Hz;	无偏离
	低通滤波 : 75/100/150/270/300/350Hz;	低通滤波 : 75/100/150/270/300/350Hz;	无偏离
	6、≥10英寸彩色液晶显示屏, 屏幕支持0~90°翻转, 具有屏幕背景网格显示;	6、10英寸彩色液晶显示屏, 屏幕支持0~90°翻转, 具有屏幕背景网格显示;	无偏离
	7、外部接口; USB接口x2, 导联线接口x1, SD卡卡槽x1, 有线网络接口x1	7、外部接口; USB接口x2, 导联线接口x1, SD卡卡槽x1, 有线网络接口x1	无偏离
	8、输入阻抗: ≥100M Ω ;	8、输入阻抗: 100M Ω ;	无偏离
	9、频率响应 : 0.01~350Hz (-3db);	9、频率响应 : 0.01~350Hz (-3db);	无偏离
	10、耐极化电压: ±1180mV;	10、耐极化电压: ±1180mV;	无偏离
	11、噪声电平: ≤9μV (峰-谷值);	11、噪声电平: 9μV (峰-谷值);	无偏离
	12、时间常数: ≥5s;	12、时间常数: 5s;	无偏离
	13、共模抑制比: 115dB (滤波关闭), >137dB(工频滤波开启);	13、共模抑制比: 115dB (滤波关闭), >137dB(工频滤波开启);	无偏离

	14、输入回路电流：≤0.01μA;	14、输入回路电流：0.01μA;	无偏离
	15、A/D 转换：24 bit;	15、A/D 转换：24 bit;	无偏离
	16、标配触摸屏和物理全键盘，支持中英文输入，自带五笔和拼音输入法；	16、标配触摸屏和物理全键盘，支持中英文输入，自带五笔和拼音输入法；	无偏离
	18、支持自动、手动、RR 和节律模式记录心电图；	18、支持自动、手动、RR 和节律模式记录心电图；	无偏离
	19、具有预采样、实时采样、触发采样、周期采样四种采样模式；	19、具有预采样、实时采样、触发采样、周期采样四种采样模式；	无偏离
	20、支持 5-300s 波形记录、冻结与回放；	20、支持 5-300s 波形记录、冻结与回放；	无偏离
	21、本机存储可达≥1000 例，支持 SD 卡、U 盘导入和导出数据；	21、本机存储可达 1000 例，支持 SD 卡、U 盘导入和导出数据；	无偏离
	22、支持身份证阅读器、条码扫描枪、U 盘、打印机、SD 卡、键盘等多种外设；	22、支持身份证阅读器、条码扫描枪、U 盘、打印机、SD 卡、键盘等多种外设；	无偏离
	23、支持 5 种 QTc 校正公式，2 种电轴计算方法；	23、支持 5 种 QTc 校正公式，2 种电轴计算方法；	无偏离
	24、支持通过 HL7（选配）、HTTP、WebService 方式查询患者预约信息；	24、支持通过 HL7（选配）、HTTP、WebService 方式查询患者预约信息；	无偏离
	25、支持 PDF、JPG、DICOM、BMP、EM-XML、FDA-XML、SCP、BKG 等多种格式输出；	25、支持 PDF、JPG、DICOM、BMP、EM-XML、FDA-XML、SCP、BKG 等多种格式输出；	无偏离
	26、内置热敏打印，支持卷纸和折叠纸，热敏纸的宽度为 210mm；	26、内置热敏打印，支持卷纸和折叠纸，热敏纸的宽度为 210mm；	无偏离
	27、支持直接外接 USB 打印机打印 A4 纸心电图报告，可在无网格纸上打印网格；	27、支持直接外接 USB 打印机打印 A4 纸心电图报告，可在无网格纸上打印网格；	无偏离

	28、支持网络打印；	28、支持网络打印；	无偏离
	29、内置扫描模块，支持条码、二维码扫描，快速录入检查信息；	29、内置扫描模块，支持条码、二维码扫描，快速录入检查信息；	无偏离
	30、支持 18 导；3×6、3×6+1R、3×6+3R、6×3、6×3+1R、18×1； 15 导：3×5、3×5+1R、3×5+3R、6+6+3、6+6+3+1R、6+9、6+9+1R、 5×3、5×3+1R、15×1；12 导： 3×4、3×4+1R、3×4+3R、6×2、 6 ×2+1R、12 × 1；9 导；9 × 1、 6+3、6+3+1R、3×3、3×3+1R、3 ×3+3R 等 28 种报告显示和打印 格式；	30、支持 18 导；3×6、3×6+1R、 3×6+3R、6×3、6×3+1R、18×1； 15 导：3×5、3×5+1R、3×5+3R、 6+6+3、6+6+3+1R、6+9、6+9+1R、 5×3、5×3+1R、15×1；12 导： 3×4、3×4+1R、3×4+3R、6×2、 6 ×2+1R、12 × 1；9 导；9 × 1、 6+3、6+3+1R、3×3、3×3+1R、3 ×3+3R 等 28 种报告显示和打印 格式；	无偏离
	31、在不安装插件或软件情况下， 可通过电脑端进行设备数据的查 看及打印；	31、在不安装插件或软件情况下， 可通过电脑端进行设备数据的查 看及打印；	无偏离
	32、内置 WiFi 和网口，支持无线 和有线联网功能，支持心电数据 传输，可实现将本机采集的心电 数据通过 FTP、DIOCM、HTTP 等通 用标准协议接入医院的信息化系 统；	32、内置 WiFi 和网口，支持无线 和有线联网功能，支持心电数据 传输，可实现将本机采集的心电 数据通过 FTP、DIOCM、HTTP 等通 用标准协议接入医院的信息化系 统；	无偏离
	33、在内部电池供电的条件下， 电池充满后心电图机应能连续正 常工作8 小时以上；	33、在内部电池供电的条件下， 电池充满后心电图机应能连续正 常工作8 小时以上；	无偏离
	34、配备电推车，把手和台面一 体化设计、配置静音万向脚轮， 脚轮数量 4 个、带储物篮，带线 缆挂架，导联线悬挂高度可调节。	34、配备电推车，把手和台面一 体化设计、配置静音万向脚轮， 脚轮数量 4 个、带储物篮，带线 缆挂架，导联线悬挂高度可调节。	无偏离

7	注射泵	一、输液信息采集系统（一拖四，四通道注射泵）	一、输液信息采集系统（一拖四，四通道注射泵）	无偏离
		1. 输液信息采集系统需通过NMPA三类注册证	1. 输液信息采集系统需通过NMPA三类注册证	无偏离
		2. 整机设计使用年限≥10年	2. 整机设计使用年限10年	无偏离
		3. 输液信息采集系统配置1个通道输液泵，4通道注射泵	3. 输液信息采集系统配置1个通道输液泵，4通道注射泵	无偏离
		4. 可直接接入同品牌监护仪中央站，实现监护仪和输注泵信息同屏查看	4. 可直接接入同品牌监护仪中央站，实现监护仪和输注泵信息同屏查看	无偏离
		5. 通过中央站可远程控制系统内输液泵、注射泵，支持速度、预置量、快进等参数远程设置及更改。	5. 通过中央站可远程控制系统内输液泵、注射泵，支持速度、预置量、快进等参数远程设置及更改。	无偏离
		6. 输注泵可升级与同品牌监护仪互联，在监护仪上显示药物体征联动界面，包括过往24/12/8/4/2小时生命体征趋势和药物流速同屏同时间轴查看，帮助评估用药效果	6. 输注泵可升级与同品牌监护仪互联，在监护仪上显示药物体征联动界面，包括过往24/12/8/4/2小时生命体征趋势和药物流速同屏同时间轴查看，帮助评估用药效果	无偏离
		7. 输注泵可升级接入同品牌设备管理看板，实时了解设备使用状态和科室分布以及使用率、出厂时间和工作时长等信息	7. 输注泵可升级接入同品牌设备管理看板，实时了解设备使用状态和科室分布以及使用率、出厂时间和工作时长等信息	无偏离
		二、注射泵	二、注射泵	无偏离
		1. 注射泵需通过NMPA三类注册证	1. 注射泵需通过NMPA三类注册证	无偏离
		2. 整机使用期限≥10年	2. 整机使用期限10年	无偏离

	3. 注射精度 $\leq \pm 1.8\%$, 机械精度 $\leq \pm 0.5\%$	3. 注射精度 $\pm 1.8\%$, 机械精度 $\pm 0.5\%$	无偏离
	4. 速率范围 : 0.01-2300ml/h, 最小起始流速和步进流速均为 0.01ml/h	4. 速率范围 : 0.01-2300ml/h, 最小起始流速和步进流速均为 0.01ml/h	无偏离
	5. 快进速度范围 : 0.01-2300ml/h	5. 快进速度范围 : 0.01-2300ml/h	无偏离
	6. 可自动统计四种累计量: 24h 累计量、最近累计量、自定义时间段累计量、定时间隔累计量	6. 可自动统计四种累计量: 24h 累计量、最近累计量、自定义时间段累计量、定时间隔累计量	无偏离
	7. 支持注射器规格: 1ml、2ml、3ml、5ml、10ml、20ml、30ml、50/60ml;	7. 支持注射器规格: 1ml、2ml、3ml、5ml、10ml、20ml、30ml、50/60ml;	无偏离
	8. 注射器安装后, 推拉盒可自动定位并固定注射器尾夹, 无需手动操作	8. 注射器安装后, 推拉盒可自动定位并固定注射器尾夹, 无需手动操作	无偏离
	9. 9 种注射模式: 速度模式、时间模式、体重模式、梯度模式、序列模式、剂量时间模式、间断给药模式、首剂量模式、微量模式; 具备联机功能	9. 9 种注射模式: 速度模式、时间模式、体重模式、梯度模式、序列模式、剂量时间模式、间断给药模式、首剂量模式、微量模式; 具备联机功能	无偏离
	10. 支持镇痛药、化疗药、胰岛素输注	10. 支持镇痛药、化疗药、胰岛素输注	无偏离
	11. 不小于 3.5 英寸彩色显示屏, 电容触摸屏技术	11. 不小于 3.5 英寸彩色显示屏, 电容触摸屏技术	无偏离
	12. 支持药物库, 可储存 5000 种药物信息	12. 支持药物库, 可储存 5000 种药物信息	无偏离

	13. 支持药物色彩标识，选择不同类型的药物时对应的药物色彩标识自动显示在屏幕上，支持30以上颜色	13. 支持药物色彩标识，选择不同类型的药物时对应的药物色彩标识自动显示在屏幕上，支持30以上颜色	无偏离
	14. 压力报警阈值至少15档可调，最低可设置50mmHg	14. 压力报警阈值至少15档可调，最低可设置50mmHg	无偏离
	15. ▲具备阻塞前预警提示功能，当管路压力未触发阻塞报警时，泵可自动识别压力上升并在屏幕上进行提示	15. ▲具备阻塞前预警提示功能，当管路压力未触发阻塞报警时，泵可自动识别压力上升并在屏幕上进行提示	无偏离
	16. ▲具备阻塞后自动重启输液功能，短暂性阻塞触发报警后，泵检测到阻塞压力缓解时，无需人为干预，泵自动重新启动输液	16. ▲具备阻塞后自动重启输液功能，短暂性阻塞触发报警后，泵检测到阻塞压力缓解时，无需人为干预，泵自动重新启动输液	无偏离
	17. 信息储存：可存储3500条的历史记录	17. 信息储存：可存储3500条的历史记录	无偏离
	18. 电池工作时间≥5小时@5ml/h，选配智能锂电池工作时间≥11小时@25ml/h	18. 电池工作时间5小时@5ml/h，选配智能锂电池工作时间11小时@25ml/h	无偏离
	19. 防异物及进液等级IP33	19. 防异物及进液等级IP33	无偏离
	20. 整机重量不超过1.6kg	20. 整机重量不超过1.6kg	无偏离
	21. 满足EN1789标准，适合在救护车使用	21. 满足EN1789标准，适合在救护车使用	无偏离
	22. ▲输注泵可升级接入同品牌监护仪中央站，实现监护仪和输注泵信息同屏查看	22. ▲输注泵可升级接入同品牌监护仪中央站，实现监护仪和输注泵信息同屏查看	无偏离
	23. 输注泵可升级接入同品牌设备管理看板，实时了解设备使用状态和科室分布以及使用率、出	23. 输注泵可升级接入同品牌设备管理看板，实时了解设备使用状态和科室分布以及使用率、出	无偏离

	厂时间和工作时长等信息	厂时间和工作时长等信息	
--	-------------	-------------	--

注：

- 说明：应对照谈判文件“第三章 采购需求”中的技术需求逐条实质性响应，并作出偏离说明。
- 供应商应根据竞标设备的性能指标，对照谈判文件要求，在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。

法定代表人或者委托代理人（签字或签章）：

供应商（盖电子公章）：江西瑞松贸易有限公司

日期：2025年7月23日

采购需求

序号	名称	产品参数
1	AED 便携式体外除颤仪	<p>1. 适用范围：公共场所。</p> <p>2. 用途：适用于公共场所，供不具备医学及相关专业背景的普通群众培训后，对心脏骤停伤病员进行心脏除颤急救时使用。</p> <p>AED 设备所有产品及零部件应是最新款（指该厂家同类产品中最新研发注册上市产品，以该医疗器械注册证批准日期为准）。</p> <p>▲3. 设备适用人群：适用于成人和儿童（包括 8 岁以上儿童）。 (提供证明材料：原厂加盖公章的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。)</p> <p>4. 整机重量（含电池）：2.8kg。</p> <p>5. 设备具备便携把手，具备高便携性。</p> <p>6. 抗冲击/跌落性能：机器六面均可承受 1.5 m 跌落冲击。</p> <p>7. 主机具备电极片存放卡槽。</p> <p>8. 带有 7 英寸显示屏：800×480 像素，可显示心电图、操作指示画面及其他必要信息。</p> <p>9. 防尘防水级别：IP55</p> <p>10. AED 工作温度范围：至少满足-5℃~50℃。</p> <p>工作湿度范围：满足 5%~95%，非冷凝。（提供证明材料：原厂加盖公章的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。）</p> <p>▲11. 为了满足高阻抗肥胖病人，病人阻抗范围：满足 20 Ω~200 Ω。 (提供证明材料：原厂加盖公章的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。)</p> <p>12. 采用双相波技术，最大输出能量：200J。</p> <p>13. AED 设备铭牌应明确标注使用期限：8 年。</p> <p>14. 电极片能自动识别成人、小儿电极片，根据电极片类型自动选择对应</p>

	<p>的除颤能量。</p> <p>15. 设备可一键切换语言，也可进入系统设置语言，中英文序号详细技术及服务要求投标响应可调。</p> <p>16. 无线数据传输功能：标配内置 WiFi 和 4G 无线数据传输功能，通过无线传输直接发送至电脑或手机端，无需 USB 等外联设备导出，实现轻松互联。</p> <p>17. 具备自检功能：具有开机自检、每天自检、每周自检、每月自检功能。</p> <p>18. 一次性不可充电池容量：4200mAh，且出厂有效期 5 年。</p> <p>19. 开始 AED 分析到放电准备就绪时间 8s。</p> <p>20. 除颤后 ECG 恢复时间：2s。（提供证明材料：原厂加盖公章的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。）</p> <p>21. 为适应普通群众使用，防止误操作，设备操作面板上按键数量 3 个。</p> <p>▲22. 每块电池支持放电 320 次 200J 除颤治疗或 180 次 360J 除颤治疗。（提供证明材料：原厂加盖公章的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。）</p> <p>23. 存储容量：AED 的内部可存储自检报告 600 份，1000 条事件记录及 60 分钟录音数据。（提供证明材料：原厂加盖公章的技术白皮书或者产品宣传彩页资料。）</p> <p>24. 据传输和存储：支持内置无线数据传输功能；可存储记录数据，自检记录、ECG 波形记录、事件数据、现场录音记录等；支持 USB 接口，可通过外部闪存设备导出抢救记录数据。</p> <p>25. 支持 AED 设备信息维护、监控（自检、定位、报警、预警、位移监测）、维护日志、权限管理、急救人员管理、急救实时反馈等功能。提供地图显示模式，在 AED 地图上显示相关信息。</p>
--	--

		<p>26. 系统反馈功能：设备运行状态显示，根据自检结果，正常/故障显示设备状态，故障时发出报警信息并发送消息到设备管理者；具有急救事件实时反馈功能，系统发送信息至设备绑定管理者或急救员，并自动显示所发生地位置信息。</p> <p>27. AED 远程管理系统通过网络安全等级 3 级或以上。（响应文件中提供证明材料并加盖竞标人公章）。</p> <p>28. 系统管理：要求提供采购人独立的授权管理账号，开放管理权限，支持采购人随时随地通过手机、平板、电脑自行监管查看，通过分级授权和权限管理实现统一在线管理。</p> <p>29. 电池：可检测电池低电量并给出报警提示，电池电量低报警时，主机至少还可以持续工作 30 分钟或至少提供 10 次电击。</p> <p>30. 电极片有效期：一次性电极片有效期 36 个月。</p> <p>31. 具有成人和儿童模式一键切换，自动识别患者类型，自动选择能量。</p> <p>32. 配置清单：除颤器、电池、电极片、用户手册、快速参考指南、立柜式机箱。</p> <p>33. 每台AED 一比一配备存放立柜。AED 机箱要求：采用立地式机柜，可定制外箱颜色和标语。</p>
2	间歇充气加压装置	<p>1、具有间歇脉冲加压抗栓系统功能、空气压力波治疗仪功能、足底泵功能（单独使用足底部位）</p> <p>2、治疗模式：具有梯度治疗、标准治疗、组合治疗、高级治疗等 30 种治疗方案可选，满足不同的临床需求</p> <p>3、治疗压力设置范围：0mmHg—280mmHg 可调，误差：±5mmHg</p> <p>4、治疗时间设置范围：0min—600min 可调</p>

		<p>5、支持手动设置静脉再充盈时间，设置范围 20s-70s，根据每个患者年龄阶段的不同，选择更为合适的充盈时间</p> <p>6、充气速度：1-6 级可选，能适应对充气速度快慢不同耐受度的患者使用</p> <p>7、治疗部位：支持手掌、手臂（又分为手腕、前臂、上臂）、脚掌、腿部（又分为脚踝、小腿、大腿）四个部位，四肢均可单独选用</p> <p>8、具有治疗模式演示功能，在选择治疗模式后可实时演示所选模式的先后治疗部位，便于医护人员对治疗模式的选择</p> <p>9、具有取消创伤部位不加压治疗功能</p> <p>10、具有治疗部位动态指示功能</p> <p>11、具有压强指示功能，以提示当前气囊内产生的实时压强</p> <p>12、维护功能：压力检验、漏气检测、气密性检测、硬件检测</p> <p>13、不小于4.3 英寸彩色触控显示屏</p> <p>14、屏幕亮度 1-8 度可调节；</p> <p>15、超静音设计，一键式操作</p> <p>16、附件具有重复性和单人型可选</p> <p>17、具有 2 个四通道气路接口；</p> <p>18、具有软件过压保护和硬件过压保护双重保护措施，保证治疗安全</p> <p>19、大容量蓄电池，工作时间4 小时</p> <p>20、配置升降式移动台车，固定平稳，便于移动，方便附件收纳</p> <p>21、设备使用寿命为 10 年</p> <p>22、具有过压、欠压、系统低压、系统高压、加压套脱落等报警功能</p>
3	麻醉机	一、设备名称：麻醉机工作站

	<p>二、设备用途：病人的全身麻醉，麻醉呼吸的监测和管理。</p>
	<p>三、主要规格和系统概述</p>
	<p>1、 最新一代的智能化全能麻醉机。</p>
	<p>2、 具有高清晰度 10.4 寸一体化屏幕监测；用于成人、小儿和新生儿。</p>
	<p>3、 一体的呼吸机和气道监测，以及扩展的监测功能。</p>
	<p>4、 全自动自检、自动定标，传感器自动校正。</p>
	<p>5、 ▲顺应性自动检测和补偿，气体泄漏自动检测、自动补偿。</p>
	<p>四、技术参数</p>
	<p>(一) 气体输送系统：</p>
	<p>1、 二气源（氧气/空气、氧气/笑气）。</p>
	<p>2、 流量控制：O2/N2O 混合时，S-ORC 确保 23% 的最小氧浓度。</p>
	<p>3、 采用高精度的双管机械流量计，适用于低、微流量麻醉。</p>
	<p>(二) 麻醉呼吸机</p>
	<p>1. ▲驱动方式：电动电控或者气动电控非风箱式驱动，保证潮气量的精准。</p>
	<p>2. ▲麻醉安全：气源故障时麻醉保障，在中央气源和钢瓶供气中断情况下可抽取室内空气，呼吸机继续进行机械通气，或者内置电动模块，无高压气源情况下，呼吸机也可以正常工作，提供通气支持，保证病人安全。</p>
	<p>3. 容量模式下潮气量设置值：20-1400ML（压控模式下可以 5ML）。</p>
	<p>4. 通气模式：手动/自主，容量控制(VC)，压力控制(PCV)、SIMV。</p>
	<p>5. 呼吸频率：4-60 次/分。</p>
	<p>6. 吸呼比：4: 1-1: 4。</p>

	<p>7. 吸气平台时间/吸气时间: 0~50%。</p> <p>8. 吸气流速: 10-75 升/分。</p> <p>9. 吸气压力: PEEP+5-65mbar。</p> <p>10. 呼气末正压 PEEP: 0-20 mbar 连续可调</p> <p>11. 触发: 2-15 升/分</p> <p>(三) 呼吸回路:</p> <p>1、 高度集成化呼吸回路, 死腔量仅为 1.7 升</p> <p>2、 呼吸回路设计简洁, 所有部件拆装方便, 无需特殊工具, 可 134℃高温高压消毒。</p> <p>3、 ▲具有新鲜气体隔离阀, 保证潮气量的输送不受新鲜气体流量变化的影响。</p> <p>4、 CO₂ 吸收罐容量 1.5 升。</p> <p>5、 ▲非压差式。高精度铂金丝流量传感器, 不易受水汽影响。</p> <p>6、 标配回路加热装置, 防止呼吸回路积水。</p> <p>(四) 麻醉气体挥发罐</p> <p>1、 原装同厂同品牌挥发罐, 具有压力、流量、温度自动补偿。</p> <p>2、 双罐位, 挥发罐容量 300ml。</p> <p>3、 异氟醚或七氟醚任选。</p> <p>4、 只需出厂一次定标, 终身免维护。</p> <p>(五) 报警显示和操作要求:</p> <p>1. 报警分类系统通过声音和显示对报警进行分级（报警, 警告, 提醒）。简洁, 准确的报警文字, 包括原因和处理信息。</p>
--	--

		<p>2、对于正在监测的参数，一些报警阈值可自动调节。当通气模式改变时，自动调整报警算值。“报警静音”键用于所有声音报警的静音，同时显示剩余的静音时间。通过确认报警可降低报警级别，可抑制特殊报警组中的报警。</p> <p>3. 通气监测报警：气道压力阈值上下限，分钟通气量阈值上下限，系统泄漏和新鲜气体不足，气体潴留，吸入容量过高，吸气阻力过高，脱管或阻塞报警，呼出气流控制阀故障报警。</p>																														
		(六) 配备监护仪：																														
		<p>1. 监护能力 成人，儿童，新生儿。</p> <p>2. 15 英寸高分辨率彩色 TFT 触摸屏，分辨率 (1024×768)，最大支持 11 道波形。</p>																														
		<p>3. 测量参数：心电、心率、血氧、体温、脉搏、有创血压、呼吸末二氧化碳。</p>																														
		<p>4、▲有专用数据线连接麻醉机，可以把麻醉机参数在监护仪上同屏显示，并且手麻系统可以在监护仪上采集麻醉机数据。</p>																														
		(七) 其它																														
		<p>1、 蓄电池：最长 120 分钟，至少 45 分钟。</p> <p>2、 电源：100–240 伏特，50/60 赫兹</p> <p>3、 传输协议：vitalink 和 medibus</p> <p>4、 标配 1 个 RS232，可选配第二个</p>																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">设备配置清单</th> </tr> <tr> <th>序号</th> <th>名称</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>麻醉系统主机</td> <td>1 台</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>麻醉气体输送系统</td> <td>1 套</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>手术监护仪</td> <td>1 套</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>挥发罐</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>流量传感器</td> <td>5 个</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>可重复CO2 吸收器</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>5 米空气医用气体软管</td> <td>1 条</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>5 米氧气医用气体软管</td> <td>1 条</td> </tr> </tbody> </table>	设备配置清单			序号	名称	数量	1	麻醉系统主机	1 台	2	麻醉气体输送系统	1 套	3	手术监护仪	1 套	4	挥发罐	1 个	5	流量传感器	5 个	6	可重复CO2 吸收器	1 个	7	5 米空气医用气体软管	1 条	8	5 米氧气医用气体软管	1 条
设备配置清单																																
序号	名称	数量																														
1	麻醉系统主机	1 台																														
2	麻醉气体输送系统	1 套																														
3	手术监护仪	1 套																														
4	挥发罐	1 个																														
5	流量传感器	5 个																														
6	可重复CO2 吸收器	1 个																														
7	5 米空气医用气体软管	1 条																														
8	5 米氧气医用气体软管	1 条																														
4	麻醉视	1、显示屏：																														

频喉镜	1. 1 尺寸：3.0 寸进口高清 LCD 显示器。
	1. 2 直角平面显示屏，显示屏与主机为可拆卸分离设计。
	1. 3 ▲分辨率：1600×1200。
	1. 4 电源：5V。
	1. 5 色温 5000K。
	1. 6 上下转动角度：0~130° ±2° 。
	1. 7 左右转动角度：0~270° ±2° 。
	1. 8 数据输出：2 种文件输出法，TYPE-C 传输，内置 16G 内存卡读卡器读写。
	2、喉镜片（含摄像头）。
	2. 1 摄像头分辨率 200 万像素。
	2. 2 电源：3.7V。
	2. 3 ▲八种规格钛钢可选重复使用金属镜片（a：镜片前端可活动式带弯头 镜片分：成人大号，成人中号，儿童；b：固定式金属镜片分：成人大号，成人中号，儿童，婴儿，早产儿）；
	4 种钛合金支架（配套使用一次性镜片，一次性镜片插入长度分成人大号 155mm，成人 125mm，儿童 108mm，婴儿 88mm，）重复使用镜片和支架规格齐全，适应不同病员，消毒时镜片与摄像头可拆卸，所有镜片与支架均与主机兼容匹配。视场角：90° 。景深：5~100mm。光照度：800LUX。
	2. 4 电池：
	（1）视频喉镜专用大容量锂电池(电池满电待机 500 分钟)。
	（2）电压：3.7V。
	（3）容量：3000mAh。
	（4）充电次数：500 次。
	（5）充电时间：3 小时。

		<p>2.5 电源适配器:</p> <p>(1) 充电接口输入极性: 内正外负。</p> <p>(2) 充电器输入: 100~250V, 50Hz。</p> <p>(3) 充电器输出: 4.2V~12V, 2000mA。</p>
		<p>2.6 运输/储存环境:</p> <p>(1) 温度: -10°C ~ +40°C。</p> <p>(2) 湿度: 93%。</p> <p>(3) 大气压力: 500hPa~1060hPa。</p>
		<p>2.7 工作环境:</p> <p>(1) 温度: -10°C ~ +40°C。</p> <p>(2) 湿度: 30%~85%。</p> <p>(3) 大气压力: 700hPa~1060hpa。</p>
		<p>2.8 防雾功能: 摄像系统自带防雾功能。</p>
		<p>2.9 摄像头的位置: 视频喉镜的摄像头角度与镜片前段的垂直距离45mm。</p>
		<p>2.10 拍照摄像功能: 手柄具备快捷一键快速拍照、摄像功能。</p>
		<p>2.11 镜片与手柄连接: 镜片和手柄之间的连接采用防脱落锁扣开关设计, 镜片与主机的连接器采用6孔弹性针孔设计。</p>
		<p>2.12 手柄为防滑设计, 手柄材质采用高强度进口PC材料, 耐刮弹性表面处理。</p>
5	磨边机	<p>磨边机主机技术参数:</p> <p>一、主要参数</p> <p>1. 可加工镜片材质: 树脂、PC、高折率树脂、玻璃(定制)、Trivex;</p> <p>2. 可加工镜片类型: 普通镜片、双凹镜片(粗磨位置可以调整)、一线双光片;</p>

	<p>3. 磨边方式：尖边、平边、开槽、混合工作（一片镜片上既能加工尖边，又能开槽）</p> <p>4. 尖边类型：前、中、1/3、后、智能推荐（即自动尖边）、自定义模式（手动尖边，支持 2D 模拟显示），尖边高度可调，可加工小尖边；</p> <p>5. 加工尺寸：最大：90mm； 最小：平边：18.5mm；尖边：20mm；</p> <p>6. 换框模式：选择大框改小框时，镜片被弯曲度扫描位置可自由设定；</p> <p>7. 磨边压力：选择磨边速度——普通/易滑/超滑或铣刀方式</p> <p>8. 开槽类型：前、中、后、智能推荐（即自动槽位）、自定义模式（手动槽位选择，支持 2D 模拟显示）</p> <p>9. 抛光选择：尖边抛光/不抛光，平边抛光/不抛光；</p> <p>10. 夹头尺寸：Φ22mm 圆形夹头 或 Φ18mm 扁平夹头可选；</p> <p>11. 吸盘：具有磁性的同时还有固定孔位，吸盘Φ22mm 圆形和Φ18mm 扁平 可选择；</p> <p>12. 修整镜片：有专属的修片模式可选择，试装镜片如尺寸过大需要修片，可以直观的通过尺寸补偿“+、-”键直接输入合适数据后按修片或启动键进行修整；</p> <p>13. 安全防护：有防夹手的安全模式；有关舱门研磨，开舱门停止功能；即，未关闭舱门，启动研磨，会出现提示对话框，研磨过程中打开舱门盖，主电机会停止，同时机器会有安全提示；有独立的水泵保险系统；</p> <p>14. 文件管理功能：研磨主机可以保存研磨的片形 1000 片；</p> <p>15. 砂轮维护功能：具有细磨轮修磨和抛光轮修复技术；</p> <p>二、配置：</p>
--	---

	<p>1、PC 粗磨（除玻璃之外的所有镜片）；</p> <p>2、尖边、平边、开槽细磨；</p> <p>3、尖边、平边、开槽抛光；</p> <p>4、铣刀功能（直接切削成形）；</p> <p>5、安全边；</p> <p>6、自动控制夹头压力；</p> <p>7、主电机变频控制；</p> <p>三、性能</p>
	<p>1、机头压力大小可根据镜片材质智能化控制，同时结合自适应镜片夹头，使机头压力通过夹头的自适应设计均匀分布于镜片表面，防止镜片膜层损伤，防止大基弯镜片和中心厚度过薄的镜片出现被压爆现象，同时也最大限度地减少跑轴现象；</p>
	<p>2、变频调速砂轮电机：通过变频电机在不改变力度的情况下改变砂轮转速，来应对不同的加工需求；</p>
	<p>3、电机与砂轮为轴连动；</p>
	<p>4、混合镜片加工功能</p>
	<p>5、具备图形编辑功能：根据个性加工需要，可对扫描图形进行尺寸和形状的修改，以应对不同的加工需求；</p>
	<p>6、多任务作业管理：磨边同时能够同时执行下一个作业单元的操作；</p>
	<p>7、具有加工普通镜片，双凹镜片（粗磨位置可调 0—10mm），一线双双光片的功能；</p>
	<p>8、具有改片功能：选择改片时，扫描位置可调（0—2mm）；</p>
	<p>9、装框尖边高度可调，具有修改尖边高度的功能，能加工小尖边；</p>
	<p>10、可根据镜片材质，选择对应的加工方式，具备“PC”和“Trive”超轻新材镜片的加工功能；</p>

	11、 磨边速度：普通/易滑/超滑/或铣刀方式加工；
	12、 磨边方式：尖边/平边/开槽/混合工作；
	13、 全框尖边类型：前/中/三分之一/后/系统智能推荐/自定义，即可对局部进行编辑，也可全局编辑；
	14、 开槽类型：前/中/后/系统智能推荐/自定义模式(凹槽深度在 0.00 和 0.90mm 之间，凹槽宽度在 0.60 和 1.20mm 之间，修改步长 0.05mm)；
	15、 具有平边、尖边抛光功能；
	16、 具有更换大、小夹头的功能；
	四、规格
	电压：220V/50Hz
	功率：1800 瓦
	瓦污染级别：2
	安装种类：II
	运行室温：10C~40C 运行环境相对湿度：10%~80%
	海拔：2000 米
	存储：温度介于-5C~+5C；湿度 25%~95%
	最高水压：7 帕
	最高水压(带泵)：7 帕
	水泵电源输出：
	▲电源电压：220V
	(水泵)可用功率 60W
	磨边机所用保险丝 220V 15A, 3A
	扫描仪技术参数
	图片形象化操作界面，简单，直接，易上手操作；
	屏幕：9.7 寸触摸屏

		电源：100-240V 50/60Hz																																																									
		2 个 RS232C 接口；																																																									
		1 个网口；																																																									
		1 个 USB 接口；																																																									
		扫描中心仪功能																																																									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>功能</th><th>释义</th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>轮廓扫描</td><td>镜片外轮廓尺寸扫描</td><td>√</td></tr> <tr> <td>2</td><td>镜片定位</td><td>镜片准确定位与装夹</td><td>√</td></tr> <tr> <td>序号</td><td>功能</td><td>释义</td><td></td></tr> <tr> <td>3</td><td>文件夹</td><td>可存储 1000 片加工图形</td><td>√</td></tr> <tr> <td>4</td><td>一对多</td><td>一台中心仪可以连多台研磨主机</td><td>√</td></tr> <tr> <td>5</td><td>自动识别</td><td>拍摄模板时，可根据模板上的深色水平线，自动矫正轴位；</td><td>√</td></tr> <tr> <td>6</td><td>镜框参数编辑</td><td>可进行鼻梁距，镜架弯度，镜框角度参数的设置，配合研磨主机的智能推荐模式，使镜片装配更为完美。</td><td>√</td></tr> <tr> <td>7</td><td>双眼轴位和几何中心值可微调</td><td>使加工参数更精准</td><td>√</td></tr> <tr> <td>8</td><td>多种瞳高入方式</td><td>方框法，基准结法，相对瞳高法；</td><td>√</td></tr> <tr> <td>9</td><td>可调支撑架</td><td>镜片支架的支点活动可调，方便镜片改形换框的定位操作；</td><td>√</td></tr> <tr> <td>10</td><td>多种中心定位功能</td><td>“+”光心定位法和“x”几何中心定位法</td><td>√</td></tr> <tr> <td>11</td><td>恢复历史任务功能</td><td>扫描中心仪在正常使用时，如果磨边机出现废片导致需要对之前输出的任务重新打吸盘新镜片，则可以触发“历史任务”图标恢复历史任务，重新对新镜片进行定位；</td><td>√</td></tr> <tr> <td>12</td><td>图形编辑功能</td><td>内置 15 种必要的编辑方案，使加工更完美</td><td>√</td></tr> </tbody> </table>	序号	功能	释义		1	轮廓扫描	镜片外轮廓尺寸扫描	√	2	镜片定位	镜片准确定位与装夹	√	序号	功能	释义		3	文件夹	可存储 1000 片加工图形	√	4	一对多	一台中心仪可以连多台研磨主机	√	5	自动识别	拍摄模板时，可根据模板上的深色水平线，自动矫正轴位；	√	6	镜框参数编辑	可进行鼻梁距，镜架弯度，镜框角度参数的设置，配合研磨主机的智能推荐模式，使镜片装配更为完美。	√	7	双眼轴位和几何中心值可微调	使加工参数更精准	√	8	多种瞳高入方式	方框法，基准结法，相对瞳高法；	√	9	可调支撑架	镜片支架的支点活动可调，方便镜片改形换框的定位操作；	√	10	多种中心定位功能	“+”光心定位法和“x”几何中心定位法	√	11	恢复历史任务功能	扫描中心仪在正常使用时，如果磨边机出现废片导致需要对之前输出的任务重新打吸盘新镜片，则可以触发“历史任务”图标恢复历史任务，重新对新镜片进行定位；	√	12	图形编辑功能	内置 15 种必要的编辑方案，使加工更完美	√	
序号	功能	释义																																																									
1	轮廓扫描	镜片外轮廓尺寸扫描	√																																																								
2	镜片定位	镜片准确定位与装夹	√																																																								
序号	功能	释义																																																									
3	文件夹	可存储 1000 片加工图形	√																																																								
4	一对多	一台中心仪可以连多台研磨主机	√																																																								
5	自动识别	拍摄模板时，可根据模板上的深色水平线，自动矫正轴位；	√																																																								
6	镜框参数编辑	可进行鼻梁距，镜架弯度，镜框角度参数的设置，配合研磨主机的智能推荐模式，使镜片装配更为完美。	√																																																								
7	双眼轴位和几何中心值可微调	使加工参数更精准	√																																																								
8	多种瞳高入方式	方框法，基准结法，相对瞳高法；	√																																																								
9	可调支撑架	镜片支架的支点活动可调，方便镜片改形换框的定位操作；	√																																																								
10	多种中心定位功能	“+”光心定位法和“x”几何中心定位法	√																																																								
11	恢复历史任务功能	扫描中心仪在正常使用时，如果磨边机出现废片导致需要对之前输出的任务重新打吸盘新镜片，则可以触发“历史任务”图标恢复历史任务，重新对新镜片进行定位；	√																																																								
12	图形编辑功能	内置 15 种必要的编辑方案，使加工更完美	√																																																								
6	心电图机	1、采集模式：支持 18 导、15 导、12 导、9 导联心电采集模式；																																																									
		2、导联：支持 Cabrera、NEHB 导联体系；																																																									

	<p>3、灵敏度: 1.25 mm/mV、2.5 mm/mV、5 mm/mV、10 mm/mV、20 mm/mV、40 mm/mV、10/5 mm/mV、20/10 mm/mV、</p> <p>自动(AGC)增益九个档, 转换误差范围不超过±2%;</p>
	<p>4、走纸速度: 5 mm/s, 6.25 mm/s, 10 mm/s, 12.5 mm/s, 25 mm/s, 50 mm/s六档, 误差范围不超过±2%;</p>
	<p>5、抗干扰滤波器: 交流滤波 50/60Hz;</p>
	<p>肌电滤波: 20/25/30/35/40/45Hz;</p>
	<p>基线滤波: 0.05/0.16/0.25/0.32/0.5/0.67Hz;</p>
	<p>低通滤波: 75/100/150/270/300/350Hz;</p>
	<p>6、10 英寸彩色液晶显示屏, 屏幕支持0~90°翻转, 具有屏幕背景网格显示;</p>
	<p>7、外部接口: USB 接口 x2, 导联线接口 x1, SD 卡卡槽 x1, 有线网络接口 x1</p>
	<p>8、输入阻抗: 100M Ω</p>
	<p>9、频率响应: 0.01~350Hz (-3db);</p>
	<p>10、耐极化电压: ±1180mV;</p>
	<p>11、噪声电平: 9μV (峰-谷值);</p>
	<p>12、时间常数: 5s;</p>
	<p>13、共模抑制比: 115dB (滤波关闭), >137dB(工频滤波开启);</p>
	<p>14、输入回路电流: 0.01μA;</p>
	<p>15、A/D 转换: 24 bit;</p>
	<p>16、标配触摸屏和物理全键盘, 支持中英文输入, 自带五笔和拼音输入法;</p>
	<p>18、支持自动、手动、RR 和节律模式记录心电图;</p>
	<p>19、具有预采样、实时采样、触发采样、周期采样四种采样模式;</p>

	<p>20、支持 5-300s 波形记录、冻结与回放；</p> <p>21、本机存储可达 1000 例，支持 SD 卡、U 盘导入和导出数据；</p> <p>22、支持身份证阅读器、条码扫描枪、U 盘、打印机、SD 卡、键盘等多种外设；</p> <p>23、支持 5 种 QTc 校正公式，2 种电轴计算方法；</p> <p>24、支持通过 HL7（选配）、HTTP、WebService 方式查询患者预约信息；</p> <p>25、支持 PDF、JPG、DICOM、BMP、EM-XML、FDA-XML、SCP、BKG 等多种格式输出；</p> <p>26、内置热敏打印，支持卷纸和折叠纸，热敏纸的宽度为 210mm；</p> <p>27、支持直接外接 USB 打印机打印 A4 纸心电图报告，可在无网格纸上打印网格；</p> <p>28、支持网络打印；</p> <p>29、内置扫描模块，支持条码、二维码扫描，快速录入检查信息；</p> <p>30、支持 18 导：3×6、3×6+1R、3×6+3R、6×3、6×3+1R、18×1；15 导：3×5、3×5+1R、3×5+3R、6+6+3、6+6+3+1R、6+9、6+9+1R、5×3、5×3+1R、15×1；12 导：3×4、3×4+1R、3×4+3R、6×2、6×2+1R、12×1；9 导：9×1、6+3、6+3+1R、3×3、3×3+1R、3×3+3R 等 28 种报告显示和打印格式；</p> <p>31、在不安装插件或软件情况下，可通过电脑端进行设备数据的查看及打印；</p> <p>32、内置 WiFi 和网口，支持无线和有线联网功能，支持心电数据传输，可实现将本机采集的心电数据通过 FTP、DI0CM、HTTP 等通用标准协议接入医院的信息化系统；</p> <p>33、在内部电池供电的条件下，电池充满后心电图机应能连续正常工作8 小时以上；</p>
--	---

		34、配备电推车，把手和台面一体化设计、配置静音万向脚轮，脚轮数量4个、带储物篮，带线缆挂架，导联线悬挂高度可调节。
7	注射泵	<p>一、输液信息采集系统（一拖四，四通道注射泵）</p> <p>1. 输液信息采集系统需通过 NMPA 三类注册证</p> <p>2. 整机设计使用年限 10 年</p> <p>3. 输液信息采集系统配置 1 个通道输液泵，4 通道注射泵</p> <p>4. 可直接接入同品牌监护仪中央站，实现监护仪和输注泵信息同屏查看</p> <p>5. 通过中央站可远程控制系统内输液泵、注射泵，支持速度、预置量、快进等参数远程设置及更改。</p> <p>6. 输注泵可升级与同品牌监护仪互联，在监护仪上显示药物体征联动界面，包括过往 24/12/8/4/2 小时生命体征趋势和药物流速同屏同时间轴查看，帮助评估用药效果</p> <p>7. 输注泵可升级接入同品牌设备管理看板，实时了解设备使用状态和科室分布以及使用率、出厂时间和工作时长等信息</p> <p>二、注射泵</p> <p>1. 注射泵需通过 NMPA 三类注册证</p> <p>2. 整机使用期限 10 年</p> <p>3. 注射精度±1.8%，机械精度±0.5%</p> <p>4. 速率范围：0.01-2300ml/h，最小起始流速和步进流速均为 0.01ml/h</p> <p>5. 快进速度范围：0.01-2300ml/h</p> <p>6. 可自动统计四种累计量：24h 累计量、最近累计量、自定义时间段累计量、定时间隔累计量</p> <p>7. 支持注射器规格：1ml、2ml、3ml、5ml、10ml、20ml、30ml、50/60ml；</p>

	<p>8. 注射器安装后，推拉盒可自动定位并固定注射器尾夹，无需手动操作</p> <p>9. 9 种注射模式：速度模式、时间模式、体重模式、梯度模式、序列模式、剂量时间模式、间断给药模式、首剂量模式、微量模式；具备联机功能</p> <p>10. 支持镇痛药、化疗药、胰岛素输注</p> <p>11. 不小于 3.5 英寸彩色显示屏，电容触摸屏技术</p> <p>12. 支持药物库，可储存 5000 种药物信息</p> <p>13. 支持药物色彩标识，选择不同类型药物时对应的药物色彩标识自动显示在屏幕上，支持 30 以上颜色</p> <p>14. 压力报警阈值至少 15 档可调，最低可设置 50mmHg</p> <p>15. ▲具备阻塞前预警提示功能，当管路压力未触发阻塞报警时，泵可自动识别压力上升并在屏幕上进行提示</p> <p>16. ▲具备阻塞后自动重启输液功能，短暂性阻塞触发报警后，泵检测到阻塞压力缓解时，无需人为干预，泵自动重新启动输液</p> <p>17. 信息储存：可存储 3500 条的历史记录</p> <p>18. 电池工作时间 5 小时@5ml/h，选配智能锂电池工作时间 11 小时@25ml/h</p> <p>19. 防异物及进液等级 IP33</p> <p>20. 整机重量不超过 1.6kg</p> <p>21. 满足 EN1789 标准，适合在救护车使用</p> <p>22. ▲输注泵可升级接入同品牌监护仪中央站，实现监护仪和输注泵信息同屏查看</p> <p>23. 输注泵可升级接入同品牌设备管理看板，实时了解设备使用状态和科室分布以及使用率、出厂时间和工作时长等信息</p>
--	---

竞标报价表

项目名称: 罗城仫佬族自治县人民医院 2025 年医疗设备采购

项目编号: HCZC2025-J1-250079-YXGC 分标: 无

供应商名称: 江西瑞松贸易有限公司 单位: 元

项号	货物 名称	品 牌	规 格 型 号	制 造 商	原产 地	参数性 能、指 标及配 置	数量及 单位①	单 价 ②	竞标报价 ③=①×②
1	AED 便携式体外除颤仪 (注册证产品名称: 半自动体外除颤器)	科 曼	F1A	深圳市 科曼医 疗设备 有限公 司	深圳	附后	52 台	14730 元	765960 元
2	间歇充气加压装置 (注册证产品名称: 间歇脉冲加压抗栓系统)	科 曼	SCD600	深圳市 科曼医 疗设备 有限公 司	深圳	附后	3 套	19500 元	58500 元

3	麻醉机 (注册证产品名称: 麻醉系统)	德 尔 格	Fabius plus XL	上海德 尔格医 疗器械 有限公 司	上海	附后	1 台	496000 元	496000 元
4	麻醉视 频喉镜 (注册 证产 品名 称: 视频麻 醉喉 镜)	百 诺	BN-SF- II-C3	江苏百 诺医疗 科技有 限公司	江苏	附后	1 台	58500 元	58500 元
5	磨边机	法 里 奥	FE/FC- 750	宁波法 里奥光 学股份 有限公 司	宁波	附后	1 台	217000 元	217000元
6	心电 图机 (注册 证产 品名 称: 数字心 电图 机)	华 清 心 仪	E18A	深圳华 清心仪 医疗电 子有限 公司	深圳	附后	1 台	88000 元	88000 元

7	注射泵 (注册 证产品 名称: 注射 泵)	迈 瑞	Benefu sion eSP	深圳迈 瑞生物 医疗电 子股份 有限公 司	深圳	附后	20 台	14800 元	296000元
合计金额大写：人民币 <u>壹佰玖拾柒万玖仟玖佰陆拾元整</u> (¥ <u>1979960元</u>)									
合同履行期限： <u>自签订合同之日起 30 日内完成安装、调试、培训并交付使用。</u>									
<u>竞标货物中，属于优先采购节能产品总值为¥0 (具体明细详见附表，附表格式自拟)，占本竞标报价的比例为0%；属于优先采购环境标志产品总值为¥0 (具体明细详见附表，附表格式自拟)，占本竞标报价的比例为 0 %。</u>									

- 注：
- 以上性能配置清单中“货物名称、数量及单位、品牌、规格型号、制造商、原产地、参数性能、指标及配置”必须如实填写完整，品牌、规格型号没有则填无，填写有缺漏的，其响应文件作无效处理。
 - 供应商的报价表必须加盖供应商公章并由法定代表人或者委托代理人签字或签章，否则其响应文件作无效处理。
 - 报价一经涂改，应在涂改处加盖供应商公章或者由法定代表人或者授权委托人签字或者签章，否则其响应文件作无效处理。

法定代表人或者委托代理人（签字或签章）：

供应商（盖电子公章）：江西瑞松贸易有限公司

日期：2025年7月23日

产品配置

AED 便携式体外除颤仪（注册证产品名称：半自动体外除颤器）

F1A 配置清单

序	名 称	数 量	备注
1	主机	1	
2	中文使用说明书	1	
3	快速操作指南	1	
4	除颤器	1	
5	多功能除颤电极片	1	
6	电池	1	
7	立柜式机箱	1	
8	合格证（通用）	1	
9	保修卡	1	
10	仪器验收单	1	
11	客服标贴	1	

间歇充气加压装置（注册证产品名称：间歇脉冲加压抗栓系统）

SCD600 间歇脉冲加压抗栓系统 配 置 清 单

序号	名称	数量
1	SCD600 主机	1
2	国际电源线	1
3	导气延长管	1
4	腿部加压套（双下肢，重复性使用）	1
5	SCD600 使用说明书	1
6	SCD600 快速操作指南	1
7	保修卡	1
8	合格证	1
9	仪器验收单	1
10	升降式移动台车	1

麻醉机（注册证产品名称：麻醉系统）



Fabius plus XL 设备配置清单

	名称	数量
1	麻醉系统主机	1 台
2	麻醉气体输送系统	1 套
3	手术监护仪	1 套
4	挥发罐	1 个
5	流量传感器	5 个
6	可重复 CO ₂ 吸收器	1 个
7	5 米空气医用气体软管	1 条
8	5 米氧气医用气体软管	1 条

项目编号：HC-A-250029

麻醉视频喉镜（注册证产品名称：视频麻醉喉镜）

BN-SF-11-C3型麻醉视频喉镜配置清单

1. 铝合金包装盒 1 只
2. 视频麻醉喉镜主机 1 只
3. 可拆卸咽喉型全视视频喉镜片 1 只
4. 咽喉型气管插管 1 支
5. 整理盒出线 1 根
6. 说明书 1 份
Mol. No. 05010555
7. 合格证及保修卡



磨边机



FE-750装箱物料清单

序号	附件名称	规格	数量
1	电源线	根	1
2	双面胶贴	盒	1
3	FE-750/800全自动金刚石磨边机操作手册	本	1
4	合格证	张	1
5	保修卡	张	1
6	工具箱	个	1
7	液晶支架	个	1

磨边机工具箱内的附件

序号	附件名称	规格	数量
1	镜片夹头组件	小号	1
2	镜片垫块组件	小号	1
3	镜片垫块	大号	10
4	镜片垫块	小号	6
5	吸盘	大号	10
6	吸盘	小号	4
7	吸盘钳	3110-1130	1
8	保险丝 3.15A	3.15A 5*20mm	2
9	保险丝 15A	15A 250V 5*20mm	2
10	内六角扳手套件(8支)	1.5-5mm (套)	1
11	推靠	91-114	1
12	综合校准器	夹具	1
13	铣刀		1
14	铣刀扳手		2
15	砂轮修磨轮	自动版	1

磨边机水箱内的附件

序号	附件名称	规格	数量
1	水箱	480*350*240mm	1
2	过滤网		1
3	水泵		2
4	水泵转接头		2
5	* 电磁阀		2
6	* 水管接头	4分转4分	5
7	* 三通	内4分	1
8	下水管	Φ100*800mm	1
9	进水管		2
10	镜片		10

配置
1、PC 粗磨（除玻璃之外的所有镜片）；
2、尖边、平边、开槽细磨；
3、尖边、平边、开槽抛光；
4、铣刀功能（直接切削成形）；
5、安全边；
6、自动控制夹头压力；
7、主电机变频控制；

心电图机（注册证产品名称：数字心电图机）

E18A十八导数字心电图机

装箱清单

序号	名称	数量	备注
1	主机	1台	/
2	产品装箱清单	1张	/
3	检验合格证	1张	/
4	产品保修卡	1张	/
5	心电导联线	1条	/
6	胸电极	12个	/
7	肢电极	4个	/
8	电源线	1根	/
9	电源适配器	1个	/
10	等电位接地线	1条	/
11	技术使用说明书	1本	/
12	热敏记录纸	1卷	/
13	电推车	1辆	/

注射泵(注册证产品名称: 注射泵)

mindray

BeneFusion eDS 配置清单

序号	分项配件	数 量
1	工作站(四槽位)	1 台
2	注射泵	4 台
3	输液泵	1 台
4	国标电源线	1 根
5	固定夹组件	1 个
6	使用说明书	1 本
7	设备保修卡	1 份
8	合格证	1 份

反商业贿赂、反腐败协议书

为共同制止商业贿赂行为、维护各自及双方共同的合法权益，保证甲乙双方商业合作关系健康有序发展，根据《民法典》、《中华人民共和国反不正当竞争法》（以下简称《反不正当竞争法》）等有关法律、法规经友好协商，达成如下反商业贿赂协议，以资双方信守履行。

一、遵守相关法律法规

1. 乙方在任何时候均应遵循并确保任何为其行事或代表其行事的人士在任何时候遵循所有适用法律法规。
2. 双方以诚实方式开展业务，不容忍任何形式的贿赂和/或腐败。并明确双方以任何形式的贿赂、受贿和贪腐，都是触犯法律的行为，将被追究刑事责任。双方承诺在双方合作存续期间，严格遵守中华人民共和国反贪污贿赂以及侵犯公司及他人财产的各项法律规定。
3. 双方禁止向任何人（包括对方伙伴、政府官员或客户）行贿、索贿或接受贿赂或其他腐败利益。

二、反贿赂、反腐败和反洗钱

乙方以及任何为其行事或代表其行事的人士应遵守所有适用的禁止贿赂、腐败或洗钱的法律法规，包括但不限于《中华人民共和国刑法》、《中华人民共和国反不正当竞争法》、美国的《1977年海外反腐败法》和英国的《2010年反贿赂法》以及禁止贿赂、腐败或洗钱的任何适用法律法规（“适用反腐败反贿赂反洗钱法律”）。

乙方以及任何为其行事或代表其行事的人士不得直接或间接地从事、促成或支持与甲方或本协议项下交易有关的贿赂、腐败或洗钱，也不得以可能影响甲方或本协议项下交易的方式直接或间接地从事、促成或支持贿赂、腐败或洗钱。任何情况下，乙方以及任何为其行事或代表其行事的人士均不得为不当履行或获得任何不当利益（无论在私营或公共部门）而直

接或间接地授权或给予、提议、支付、承诺或提供任何有价物。

a) 乙方陈述并保证：

i. 乙方的代理人、董事、员工、管理人员以及任何其他为其行事或代表其行事的人士具备适当技能并经充分培训，以确保遵守与其在本协议项下履行有关的适用反腐败反贿赂反洗钱法律；

ii. 乙方目前已拥有并应确保将在本协议期限内始终拥有所有充分程序、监控措施和内部控制，以确保遵守适用反腐败反贿赂反洗钱法律；

iii. 乙方或其任何代理人、董事、员工、管理人员以及任何其他为其行事或代表其行事的人士均不是政府官员、与政府官员有关或者代表政府官员行事。在本协议期间，任何政府官员均不直接或间接地与乙方利益有关联或拥有乙方利益，亦不对本协议或甲方在本协议项下应付款项拥有任何法定权益或受益利益。

b) 若本协议期限内任何时候发生有关本反贿赂、反腐败和反洗钱条款中任何陈述和保证的任何变更，乙方应立即书面通知甲方。在此情况下，甲方将被允许采取其认为必要的任何行为，以确保其始终遵守适用反腐败反贿赂反洗钱法律，或将甲方及其他利益相关方的预期责任或名誉损害最小化。

c) 当乙方获悉有针对乙方和/或任何为其行事或代表其行事的人士的任何潜在或预期或未决的调查，或有涉及乙方和/或任何为其行事或代表其行事的人士的与本协议项下拟议交易有关的贿赂、腐败和/或洗钱情形，乙方应立即书面通知甲方。

d) 乙方应保存准确账簿和记录，包括但不限于与本协议有关的，所发生的全部费用、所履行的全部交易及所支付全部款项的完整记录，并应确保与本协议有关的，所收到或支付的所有款项均有发票和证明文件为证，并载有正确和详细的细节。乙方应至少在本协议期限内及本协议终止后五年内保留与本协议有关的所有发票和证明文件，并在甲方要求时向甲方或

其指定人员提供并配合甲方的审核和审计。

乙方以及任何为其行事或代表其行事的人士均不得制作或使用任何伪造或虚假的文件/资料。

三、双方权责

双方合规官有责任和义务向本公司及相关人员说明反贿赂反腐败制度规定，并有权对双方的合同执行过程与遵守情况进行跟踪监督。

四、违约责任：

- 如果一方发现对方或其雇员、代理人、经销商和合作伙伴有违反本条款的情况，则可以根据合同规定立即终止本合同，并终止与其所有的商业合作关系，守约方有权要求对方赔偿损失。
- 双方在就反商业贿赂政策达成一致后，共同采取一切必要的措施，来避免双方在合同的履行过程中涉及商业贿赂的可能性。
- 双方可以根据自身实际情况，自行添加有关反商业贿赂的相关条款。

五、商业贿赂限制

本协议甲乙双方除严格遵守《民法典》、《中华人民共和国反不正当竞争》、《刑法》等有关禁止商业贿赂、腐败行为规定外，坚决拒绝商业贿赂、行贿、腐败及其他不正当之商业行业馈赠。

六、本协议一式贰份，甲方壹份、乙方壹份，自双方签字盖章之日起生效。

甲方： 

签订时间：2025年 6 月 4 日

乙方： 

签订时间：2025年 6 月 4 日

法定代表人授权委托书

致: (罗城仫佬族自治县人民医院):

我(曾叶叶)系(江西瑞松贸易有限公司)的(法定代表人/负责人/自然人本人),现授权郭影以我方的名义参加项目名称:罗城仫佬族自治县人民医院 2025 年医疗设备采购(项目编号: HCZC2025-J1-250079-YXGC)项目的竞标活动,并代表我方全权办理针对上述项目的所有采购程序和环节的具体事务和签署相关文件。

我方对委托代理人的签字事项负全部责任。

本授权书自签署之日起生效,在撤销授权的书面通知以前,本授权书一直有效。委托代理人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

委托代理人无转委托权,特此委托。

附:法定代表人身份证明书及委托代理人有效身份证正反面复印件或扫描件

委托代理人(签字或签章):郭影

法定代表人(签字或签章):曾叶叶

委托代理人身份证号码:45211224

供应商(盖电子公章):江西瑞松等有限公司

