

北海市采购合同

合同名称： 消化内科移动式 C 形臂 X 射线机等设备购置项目分标 3

采购合同

合同编号： BHRY-HW-QXK-20250070

采购单位（甲方） 北海市人民医院

供 应 商（乙方） 新南方电子科技有限公司

签订合同地点： 北海市人民医院

签订合同时间： 2025 年 月 日

目录

第一章 北海市政府采购合同	3
第二章 投标函	9
第三章 开标一览表	10
第四章 商务响应表	11
第五章 技术响应表	15
第六章 售后服务承诺书	19
第七章 采购需求	21
第八章 中标通知书	24

第一章 北海市政府采购合同

合同编号: BHRY-HW-QXK-20250070

采购单位(甲方) 北海市人民医院 采购计划号: BHJC2024-G1-02551

供应商(乙方) 新南方电子科技有限公司 项目名称及编号: 消化内科移动式C形臂X射线机等设备购置项目, BHJC2025-G1-990019-KWZB

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定,按照招标文件规定条款和中标供应商投标文件及其承诺,甲乙双方签订本合同。

第一条、合同标的

1. 供货一览表

序号	产品名称	医疗器械产品注册证名称	规格型号	生产厂家	单位	单价(元)	数量	金额(元)
1	消化内镜电外科能量系统	高频手术系统	10140-200(VIO 200D)	德国爱尔博电子医疗仪器公司	套	¥989000.00	1	¥989000.00
人民币合计金额(大写) 人民币玖拾捌万玖仟元整 (小写) ¥989000.00								

消化内镜电外科能量系统配置清单

序号	货物名称	数量及单位
1	高频电刀主机	1 台
2	氩气主机	1 台
3	单极连线(A 线)	1 根
4	中性电极连接电缆	1 根
5	双脚踏开关	1 个
6	减压阀	1 个
7	氩气电极连线	1 根
8	氩气电极	3 根
9	氩气瓶 5 升	1 个
10	台车(含固定件等)	1 台

2. 合同合计金额包括乙方在甲方指定地点交付所投产品时所产生的任何费用总和;包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、人工费、服务费、包装、运输、装卸、检测、试验、保险、税金、货到就位以及安装、装饰装修、调试、培训、保修费等成本、税金及利润。

第二条、质量保证

- 乙方所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与招投标文件和承诺相一致。
- 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品,且在正常安装、使用和保养条件下,其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。

第三条、权力保证

- 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。
- 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。
- 没有甲方事先书面同意,乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、

样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

4. 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

第四条、包装和运输

1. 乙方提供的货物均应按招标文件要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物的运输方式：乙方负责。

5. 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：本项目不接受损耗品。

第五条、交付和验收

1. 交货时间：自签订合同之日起 60 天内安装调试并交付使用，地点：采购单位指定地点。

2. 乙方提供不符合招标文件和本合同规定的货物，或提供货物生产日期自合同签订之日起超过九个月(进口)的库存货物，甲方有权拒绝接受。

3. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件、医疗器械相关证件(医疗器械需提供)、报关单(进口设备需提供)和检验检疫证明(进口设备需提供)等交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。

4. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

5. 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方应当在到货(安装、调试完)后七个工作日内进行验收。

6. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

7. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

8. 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由乙方负责。

9. 甲方对验收有异议的，在验收后五个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后 3 日内及时予以解决。

10. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

11. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

第六条、安装和培训(是否增加伴随服务内容)

1. 甲方应提供必要安装条件(如场地、电源、水源等)。

2. 乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：甲、乙双方协定执行。

第七条、售后服务、保修期

1. 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招标文件和本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。

2. 货物保修期：自安装完毕验收合格之日起 12 个 月。

3. 乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其它具体约定事项。(见合同附件)

第八条、付款方式

1. 当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以中标单价进行计算。

2. 资金性质： 财政性资金。

3. 付款方式：

本项目自合同签订之日起 10 个工作日内，采购人收到本投标人开具增值税发票后，采购人向本投标人支付合同总金额的 30%货款;设备安装验收合格并交付使用后 10 个工作日内:采购人向本投标人支付合同总金额的 50%货款;交付使用至6个月后 10个工作日内,采购人向本投标人支付合同总金额的 15%货款;合同总金额的 5%待保修期满后 10 个工作日内支付(不计利息，按要求保修)。

第九条、税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

第十条、质量保证及售后服务

1. 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。乙方提供货物的保修期按交货验收合格之日起计（期限见《招标项目采购需求》中各分标的要求）。在保修期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费修理和更换零部件。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1)更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2)贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3)退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验费用等）。

2. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在 4 小时内到达甲方现场。

3. 在保修期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4. 上述的货物免费保修期为 壹 年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。保修期内每半年提供 3 次维护保养，并提供保养报告单，超过保修期的机器设备，终生维修。

第十一条、违约责任

1. 乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换，更换不及时按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处罚。

4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的（本合同项的设备出厂后的承运途中遇到如下情形的，比如道路交通事故、地震、暴雨、下雪、泥石流等非乙方原因造成的延期交付的，乙方免责），每天向对方偿付违约货款额 1% 违约金，但违约金累计不得超过违约货款额 5%，超过 30 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成经济损失。

5. 甲方未按付款方式延期支付货款的，除应及时足额支付货款外，每天向乙方偿付延期货款额 1% 滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期货款额 5%。甲方逾期付款超过 180 天的。乙方有权终止本合同，同时甲方仍需偿付乙方剩余所得货款。

6. 乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供伴随服务的，乙方应按本合同货物总金额 5% 向甲方支付违约金。

7. 乙方提供的货物在保修期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，

费用从合同金额中扣除，不足另补。

8、除了质量及不可抗力原因外，若甲方在本合同履行过程以其他理由提出解除、撤销、确认合同无效之诉的，乙方在经法院确认支持甲方诉讼请求，因设备已经交付且经过安装调试、检验，造成乙方无法向设备的生产厂家完全退货的，避免未来争端，甲、乙双方一致确认本合同设备的基准价格为争议发生日的甲方所属地域的招投标中标价格。

第十二条、不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十三条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向甲方所在地的人民法院提请诉讼。

3. 诉讼期间，本合同继续履行。

第十四条、合同生效及其它

1. 合同经双方法定代表人（负责人）或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经采购人审批，并签书面补充协议，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

第十五条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。

2. 乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

第十六条 签订本合同依据

1. 采购招标文件；

2. 乙方提供的投标文件；

3. 投标承诺书；

4. 中标通知书。

第十七条 本合同一式五份，采购代理机构一份，甲方二份，乙方二份（可根据需要另增加）。

（以下无正文）

备购置项目分标3采购合同

方（章） 新南方电子科技有限公司

位地址：广州市天河区海安

101

合 同 附 件

一般货物类

1. 供应商承诺具体事项：详见附件售后服务承诺书。	
2. 售后服务具体事项：详见附件售后服务承诺书。	
3. 保修期责任：详见附件售后服务承诺书。	
4. 其他具体事项：详见投标文件。	
甲方（章）北海市人民医院 2025 年 月 日	乙方（章）新南方电子科技有限公司 2025 年 月 日

注：售后服务事项填不下时可另加附页

第三章开标一览表

2. 开标一览表

开标一览表

项目名称：消化内科移动式C形臂X射线机等设备购置项目

项目编号：HZC2025-G1-990019-KWZB

分标：03分标

投标人名称：新南方电子科技有限公司

单位：元

序号	标的的名称	品牌	数量及 单位①	单价 ②	投标报价 ③=①×②
1	消化内镜电外科能量系统	爱尔博	1套	¥ 989000.00	¥ 989000.00
合计金额大写：人民币 <u>玖拾捌万玖仟元整</u> (¥ <u>989000.00</u>)					

注：

1. 投标人的开标一览表必须加盖投标人公章并由法定代表人或者委托代理人签字，否则其投标作无效标处理。

2. 报价一经涂改，应在涂改处加盖投标人公章或者由法定代表人或者委托代理人签字或者盖章，否则其投标作无效标处理。

3. 招标文件中列明采购专用耗材的，应按招标文件规定的耗材量或者按耗材的常规试用量提供报价。

4. 如为联合体投标，“投标人名称”处必须列明联合体各方名称，并标注联合体牵头人名称，否则其投标作无效标处理。

5. 如为联合体投标，盖章处须加盖联合体各方公章，否则其投标作无效标处理。

6. 如有多分标，按分标分别提供开标一览表，否则投标无效。

法定代表人或者委托代理人（签字）

投标人（盖公章）：新南方电子科技有限公司

日期：2025 年 03 月 24 日

第四章 商务响应表

5. 商务要求偏离表

所投分标： 03 分标



项目	招标文件商务要求	投标人的承诺	偏离说明
交货时间及地点	1. 交货时间：自签订合同之日起 60 天内安装调试并交付使用。	同意交货时间为自签订合同之日起 60 天内安装调试并交付使用。	无偏离
	2. 交付地点：北海市采购单位指定的地点。	同意交付地点为北海市采购单位指定的地点。	无偏离
付款方式	本项目自合同签订之日起 10 个工作日内，采购人收到中标人开具增值税发票后，采购人向中标人支付合同总金额的 30% 货款；设备安装验收合格并交付使用后 10 个工作日内，采购人向中标人支付合同总金额的 50% 货款；交付使用至 6 个月后 10 个工作日内，采购人向中标人支付合同总金额的 15% 货款；合同总金额的 5% 待保修期满后 10 个工作日内支付（不计利息，按要求保修）。	本项目自合同签订之日起 10 个工作日内，采购人收到本投标人开具增值税发票后，采购人向本投标人支付合同总金额的 30% 货款；设备安装验收合格并交付使用后 10 个工作日内，采购人向本投标人支付合同总金额的 50% 货款；交付使用至 6 个月后 10 个工作日内，采购人向本投标人支付合同总金额的 15% 货款；合同总金额的 5% 待保修期满后 10 个工作日内支付（不计利息，按要求保修）。	无偏离
保修期	按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，自交付验收合格之日起保修期不少于 12 个月，项目需求中有特殊要求的，按项目需求执行。提供终身维护和保养服务，保修期内出现故障，需派出技术工程师到达现场处理故障，并承担一切费用，保修期外发生维修只收材料成本费。	按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，自交付验收合格之日起保修期 12 个月，项目需求中有特殊要求的，按项目需求执行。提供终身维护和保养服务，保修期内出现故障，会派出技术工程师到达现场处理故障，并承担一切费用，保修期外发生维修只收材料成本费。	无偏离
售后技术服务要求	1. 负责送货上门、为用户安装、调试仪器；售后服务人员现场负责培训操作人员到能熟练操作（保证使用人员正常操作产品的各种功能；提供培训时长、内容等说明），由此产生的一切费用均由中标人承担。	负责送货上门、为用户安装、调试仪器；售后服务人员现场负责培训操作人员到能熟练操作（保证使用人员正常操作产品的各种功能；提供培训时长、内容等说明，详见培训方案），由此产生的一切费用均由本投标人承担。	无偏离
	2. 售后服务：项目在安装调试过程中，中标人负责派合格的工程师到现场进行设备安装、调试，达到正常运作要求，保证机器正常使用，达到验收要求。在保修期内，设备出现问题或采购人有服务需求的，	售后服务：如中标，我司承诺，项目在安装调试过程中，我司负责派合格的工程师到现场进行设备安装、调试，达到正常运作要求，保证机器正常使用，达到验收要求。在保修期内，设备出现问题或采购人有服务需求	正偏离



售后技术服务要求	中标人应在 2 小时内电话响应，4 小时内提供解决方案，一般问题应在 48 小时内解决；重大问题或其它无法迅速解决的问题，应在三个工作日内到达仪器现场；一周内未维修好的重大问题或其它无法迅速解决的问题须提供质量同等或以上的备用机给招标人使用，并在一周内解决或提出明确解决方案。保修期内提供维护和保养服务并提供技术援助电话和售后服务电话，维修、换货中所有产生的一切费用由中标方承担。保修期外也要求终身维护，零配件只收取成本费。	的，会在 10 分钟内电话响应，4 小时内提供解决方案，一般问题应在 48 小时内解决；重大问题或其它无法迅速解决的问题，在 4 小时内到达仪器现场；一周内未维修好的重大问题或其它无法迅速解决的问题须提供质量同等或以上的备用机给招标人使用，并在一周内解决或提出明确解决方案。保修期内提供维护和保养服务并提供技术援助电话和售后服务电话，维修、换货中所有产生的一切费用由中标方承担。保修期外也提供终身维护，零配件只收取成本费。	
	3. 中标人需向采购人开放该设备所有数字接口，不得额外收取费用；并配合接入医院信息系统，接入信息系统端口费用由中标人支付。	若中标，我司会向采购人开放该设备所有数字接口，不会额外收取费用；并配合接入医院信息系统，接入信息系统端口费用由我司支付。	无偏离
	4. 如果采购人需要时，中标人须提供与采购人信息系统对接的接口转换装置，不得额外收取费用。	如果采购人需要时，本投标人提供与采购人信息系统对接的接口转换装置，不会额外收取费用。	无偏离
	5. 设备生产时间：中标人提供不符合本项目规定的货物，或提供货物生产日期自合同签订之日起超过六个月（国产）、超过九个月（进口）的库存货物，采购人有权拒绝接受。	设备生产时间：若我司提供不符合本项目规定的货物，或提供货物生产日期自合同签订之日起超过九个月（进口）的库存货物，采购人可以拒绝接受。	无偏离
	6. 中标人承诺保修期内提供保修服务须原厂保修。	我司承诺保修期内提供保修服务为原厂保修。	无偏离
	7. 中标人提供 24 小时 365 天维修服务热线支持。保修期内每半年至少提供一次维护保养，并提供保养报告单；定期的维护保养服务包括：设备的安全检查、影像质量检查、设备清洁保养、性能测试及校准、运行状态检查等。保修期内需更换的损耗品由中标人负责提供，不得额外收取费用。	我司提供 24 小时 365 天维修服务热线支持。保修期内每半年提供 3 次维护保养，并提供保养报告单；定期的维护保养服务包括：设备的安全检查、影像质量检查、设备清洁保养、性能测试及校准、运行状态检查等。保修期内需更换的损耗品由中标人负责提供，不得额外收取费用。	正偏离
	8. 提供中文操作手册、维护手册、维修手册、软件备份、故障代码表、备件清单、零部件、维修密码等维护维修必需的材料和信息。	提供中文操作手册、维护手册、维修手册、软件备份、故障代码表、备件清单、零部件、维修密码等维护维修必需的材料和信息。	无偏离
	9. 售后服务承诺书中根据采购人的实际情况对质量保证及售后服务方案做出详细服务承诺、提供详细的保养计划。	售后服务承诺书中根据采购人的实际情况对质量保证及售后服务方案做出详细服务承诺、提供详细的保养计划。	无偏离



	10. 在保修期满后, 中标人应继续提供备件和维修服务。	在保修期满后, 我会继续提供备件和维修服务。	无偏离
质量要求	1. 质量达到国家验收合格标准。	质量达到国家验收合格标准。	无偏离
	2. 投标人所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与招标文件和承诺相一致。	本投标人所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量承诺与招标文件和承诺相一致。	无偏离
	3. 投标人所提供的货物必须是近两年生产的全新、未使用的原装产品, 且在正常安装、使用和保养条件下, 其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。	本投标人所提供的货物是近两年生产的全新、未使用的原装产品, 且在正常安装、使用和保养条件下, 其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。	无偏离
	4. 测试及检验: 检验和测试在产品使用地进行; 如果任何被检验或测试的产品不能满足采购要求的, 招标人可以拒绝接受该产品, 中标人需承担被招标人终止合同的一切风险和费用。	测试及检验: 检验和测试在产品使用地进行; 如果任何被检验或测试的产品不能满足采购要求的, 招标人可以拒绝接受该产品, 本投标人承担被招标人终止合同的一切风险和费用。	无偏离
验收要求	1. 采购人对中标人提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收, 外观、说明书符合招标文件技术要求的, 给予签收, 初步验收不合格的不予签收。货到后, 甲方应当在到货(安装、调试完)后七个工作日内进行验收。	采购人对本投标人提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收, 外观、说明书符合招标文件技术要求的, 给予签收, 初步验收不合格的不予签收。货到后, 甲方应当在到货(安装、调试完)后七个工作日内进行验收。	无偏离
	2. 中标人交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理, 并列出清单, 作为采购人收货验收和使用的技术条件依据, 检验的结果应随货物交采购人。	本投标人交货前将对产品作出全面检查和对验收文件进行整理, 并列出清单, 作为采购人收货验收和使用的技术条件依据, 检验的结果应随货物交采购人。	无偏离
	3. 采购人对中标人提供的货物在使用前进行调试时, 中标人须负责安装并培训采购人的使用操作人员, 直到符合技术要求, 采购人才做最终验收。	采购人对本投标人提供的货物在使用前进行调试时, 本投标人负责安装并培训采购人的使用操作人员, 直到符合技术要求, 采购人才做最终验收。	无偏离
	4. 对技术复杂的货物, 采购人可请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收, 并由其出具质量检测报告。	对技术复杂的货物, 采购人可请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收, 并由其出具质量检测报告。	无偏离
	5. 项目实施过程中, 非中标人责任发生不可履约情况的, 中标人须立即通知采购人, 且在5个工作日内提交书面情况说明及应对措施给采购人。	项目实施过程中, 非本投标人责任发生不可履约情况的, 本投标人将立即通知采购人, 且在5个工作日内提交书面情况说明及应对措施给采购人。	无偏离
	6. 验收时中标人必须到现场, 验收	验收时本标人将在现场, 验收完毕后	无偏离

验收要求	完毕后作出验收结果报告；验收费用由中标人负责。	作出验收结果报告；验收费用由本投标人负责。	
	7. 其余未尽事项按相关法律规定及售后服务承诺书及招标、投标文件相应约定办理。	其余未尽事项按相关法律规定及售后服务承诺书及招标、投标文件相应约定办理。	无偏离
进口产品说明	▲本项目货物接受进口产品投标（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）。	我司明确本项目货物接受进口产品投标（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品），且我司提供的货物为进口产品，详见医疗器械注册证	无偏离

注：

1. 说明：应对照招标文件“第二章 采购需求”中的商务要求逐条作明确的投标响应，并作出偏离说明。
2. 投标人应根据自身的承诺，对照招标文件要求在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。

法定代表人或者委托代理人（签字）： 

投标人盖章：  新南方电子科技有限公司

日期： 2025 年 3 月 24 日

第五章 技术响应表

2. 技术要求偏离表

技术要求偏离表

所投分标：03 分标

项号	标的的名称	技术要求	投标响应	偏离说明																																																																		
1	消化内镜电外科能量系统	本设备接受进口产品投标。	所投产品为进口产品，详见注册证	无偏离																																																																		
		一、适用范围及用途： 该套设备能满足医院内镜室所有的消化内镜手术，特别是满足科室大力开展高级别的介入手术治疗，如 ERCP(内镜下逆行胰胆管造影术)，ESD（内镜下粘膜下肿瘤剥离术），POEM(经口内镜肌切开术)，STER(内镜下经黏膜下隧道肿瘤切除术)等消化内镜手术。并能进行硬件和软件不断的升级，适应新技术的发展。	一、适用范围及用途： 该套设备能满足医院内镜室所有的消化内镜手术，特别是满足科室大力开展高级别的介入手术治疗，如 ERCP(内镜下逆行胰胆管造影术)，ESD（内镜下粘膜下肿瘤剥离术），POEM(经口内镜肌切开术)，STER(内镜下经黏膜下隧道肿瘤切除术)等消化内镜手术。并能进行硬件和软件不断的升级，适应新技术的发展。	无偏离																																																																		
		二、设备配置与配件： <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>数量及单位</th></tr><tr><td>1</td><td>高频电刀主机</td><td>1 台</td></tr><tr><td>2</td><td>氩气主机</td><td>1 台</td></tr><tr><td>3</td><td>单极连线（A 线）</td><td>1 根</td></tr><tr><td>4</td><td>中性电极连接电缆</td><td>1 根</td></tr><tr><td>5</td><td>双脚踏开关</td><td>1 个</td></tr><tr><td>6</td><td>减压阀</td><td>1 个</td></tr><tr><td>7</td><td>氩气电极连线</td><td>1 根</td></tr><tr><td>7</td><td>氩气电极</td><td>3 根</td></tr><tr><td>8</td><td>氩气瓶 5 升</td><td>1 个</td></tr><tr><td>9</td><td>台车（含固定件等）</td><td>1 台</td></tr></table>	序号	名称	数量及单位	1	高频电刀主机	1 台	2	氩气主机	1 台	3	单极连线（A 线）	1 根	4	中性电极连接电缆	1 根	5	双脚踏开关	1 个	6	减压阀	1 个	7	氩气电极连线	1 根	7	氩气电极	3 根	8	氩气瓶 5 升	1 个	9	台车（含固定件等）	1 台	二、设备配置与配件： <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>数量及单位</th></tr><tr><td>1</td><td>高频电刀主机</td><td>1 台</td></tr><tr><td>2</td><td>氩气主机</td><td>1 台</td></tr><tr><td>3</td><td>单极连线（A 线）</td><td>1 根</td></tr><tr><td>4</td><td>中性电极连接电缆</td><td>1 根</td></tr><tr><td>5</td><td>双脚踏开关</td><td>1 个</td></tr><tr><td>6</td><td>减压阀</td><td>1 个</td></tr><tr><td>7</td><td>氩气电极连线</td><td>1 根</td></tr><tr><td>7</td><td>氩气电极</td><td>3 根</td></tr><tr><td>8</td><td>氩气瓶 5 升</td><td>1 个</td></tr><tr><td>9</td><td>台车（含固定件等）</td><td>1 台</td></tr></table>	序号	名称	数量及单位	1	高频电刀主机	1 台	2	氩气主机	1 台	3	单极连线（A 线）	1 根	4	中性电极连接电缆	1 根	5	双脚踏开关	1 个	6	减压阀	1 个	7	氩气电极连线	1 根	7	氩气电极	3 根	8	氩气瓶 5 升	1 个	9	台车（含固定件等）	1 台	无偏离
		序号	名称	数量及单位																																																																		
		1	高频电刀主机	1 台																																																																		
2	氩气主机	1 台																																																																				
3	单极连线（A 线）	1 根																																																																				
4	中性电极连接电缆	1 根																																																																				
5	双脚踏开关	1 个																																																																				
6	减压阀	1 个																																																																				
7	氩气电极连线	1 根																																																																				
7	氩气电极	3 根																																																																				
8	氩气瓶 5 升	1 个																																																																				
9	台车（含固定件等）	1 台																																																																				
序号	名称	数量及单位																																																																				
1	高频电刀主机	1 台																																																																				
2	氩气主机	1 台																																																																				
3	单极连线（A 线）	1 根																																																																				
4	中性电极连接电缆	1 根																																																																				
5	双脚踏开关	1 个																																																																				
6	减压阀	1 个																																																																				
7	氩气电极连线	1 根																																																																				
7	氩气电极	3 根																																																																				
8	氩气瓶 5 升	1 个																																																																				
9	台车（含固定件等）	1 台																																																																				
三、技术参数与性能要求： 1. 设备具有单极电切电凝功能、双极电凝功能。电切方面具有内镜电切（ENDO-CUT I/Q）、自动电切、无血电切、高能电切模式；电凝方面具有快速电凝、柔和电凝、喷射电凝、强力电凝模式。	三、满足技术参数与性能要求： 1. 设备具有单极电切电凝功能、双极电凝功能。电切方面具有内镜电切（ENDO-CUT I/Q）、自动电切、无血电切、高能电切模式；电凝方面具有快速电凝、柔和电凝、喷射电凝、强力电凝模式。	无偏离																																																																				
				无偏离																																																																		

1	消化内镜电外科能量系统	▲2. 内镜电切模式可根据阻抗变化自动电切电凝自动交替输出, 有 4 档切割效果, 同时切割宽度和切割时间间隔可根据术者习惯任意调节。	2. 具有内镜电切 (ENDO-CUT IQ) 功能, 其中 Q 模式专用于内镜下电切、息肉摘除, I 模式专用于十二指肠乳头切开。该模式自动将切割过程分为切割和凝血两部分根据阻抗变化自动电切电凝自动交替输出, 有 4 档切割效果。参数可根据医生习惯进行调节, 可调节参数有效果、切割持续时间、切割时间间隔。	无偏离
		3. 模块化、分体式设计并具有软、硬件升级功能。	3. 模块化、分体式设计并具有软、硬件升级功能, 可升级内镜冲洗泵模块, 水刀模块, 抽烟系统模块。其中水刀模块是消化内镜下治疗的高端模式, 可进行水束精细分离功能, 通过水束压力对病变部位粘膜进行无针隆起, 行粘膜下层剥离术时, 剥离粘膜下层时具有保护血管的功能。	无偏离
		4. 能够和所有品牌的消化内镜通用。	4. 兼容所有的消化内镜品牌, 如奥林巴斯, 富士, 宾得, 开立, 澳华等。	无偏离
		5. 内镜下氩气刀模式为: 强力氩气模式, 能够对组织进行可控制电凝深度的非接触式电凝。	5. 内镜下氩气刀模式: 强力氩气刀, 能够对组织进行可控制电凝深度的非接触式电凝, 器械头端不产生粘连, 使手术方式更灵活。	无偏离
		6. 内镜电切专家模式可以调节的参数(在专家模式下): 4 档切割效果; 4 档切割持续时间, 4 档切割时间间隔。	6. 内镜电切专家模式可以调节的参数(在专家模式下): 4 档切割效果; 4 档切割持续时间, 4 档切割时间间隔。	无偏离
		7. 内镜工作站氩气流量为 0.1—8L/min, 内镜下治疗氩气流量不超过 2.4 升/分, 范围为 0—2.4 升/分。	7. 内镜工作站氩气流量为 0.1—8L/min, 内镜下治疗氩气流量不超过 2.4 升/分, 范围为 0—2.4 升/分。以 0.1 升/分逐步调节。	无偏离
		8. 内镜工作站的氩气模式至少可升级有三种: 强力 APC 模式、精细 APC 模式、脉冲 APC 模式。	8. 内镜工作站的氩气模式可升级有三种: 强力 APC 模式、精细 APC 模式、脉冲 APC 模式。能够对组织进行可控制电凝深度的电凝。氩气起弧距离 1cm, 电凝深度 1-5mm 可调, 安全性高。	无偏离



1	消化内镜电外科能量系统	9. 氩气电极前端具有色环标记, 有直喷、侧喷和环喷三种电极。	9. 氩气电极前端具有色环标记, 方便控制电极与镜子的操作距离。规格有直喷、侧喷和环喷三种电极, 1.5mm 和 2.3mm 等不同直径可选, 适用于内镜下的不同应用场景。	无偏离
		10. 器械具有即插即用, 自动识别功能: 可以帮助医务人员判断所接器械是否正确, 同时氩气控制系统的显示面板会自动选择与所接器械相适应的切、凝设置模式。	10. 器械具有即插即用, 自动识别功能: 可以帮助医务人员判断所接器械是否正确, 同时氩气控制系统的显示面板会自动选择与所接器械相适应的切、凝设置模式。	无偏离
		11. 氩气电极末端气体压力恒定系统: 避免氩气囊肿的发生。	11. 氩气电极末端气体压力恒定系统: 避免氩气囊肿的发生。双重过滤功能, 提高患者的安全性。	无偏离
		12. 适于内镜下使用的较低峰值电压设计, 最高峰值电压为 4300V(氩气喷射凝血模式): 较低的峰值电压设计, 最大限度地降低了内镜治疗的趋附效应, 保证内镜镜头不被破坏。	12. 适于内镜下使用的较低峰值电压设计, 最高峰值电压为 4300V(氩气喷射凝血模式): 较低的峰值电压设计, 最大限度地降低了内镜治疗的趋附效应, 保证内镜镜头不被破坏。	无偏离
		13. 全数字化液晶显示, 触摸式操作, 即插即用, 具有程序存储功能。	13. 全数字化高分辨率彩色液晶显示, 触控操作; 交互式中文用户界面, 操作直观便捷, 即插即用。可存储 99 组程序, 方便快捷。	无偏离
		14. 整主机具备 NESSY 中性电极安全系统, 实时错误报警记忆功能, 能够对病人动态监测, 可监测错误包括: 高低频漏电流、术中使用错误报警、安全错误报警、功能错误报警、氩气输出错误报警等。自动显示错误代码及解决办法并自动存储信息备用。	14. 整主机具备 NESSY 中性电极安全系统, 实时错误报警记忆功能, 能够对病人动态监测, 可监测错误包括: 高低频漏电流、术中使用错误报警、安全错误报警、功能错误报警、氩气输出错误报警等。自动显示错误代码及解决办法并自动存储信息备用。	无偏离

注:

1. 说明: 应对照招标文件“第二章 采购需求”中的“技术要求”逐条作明确的投标响应, 并作出偏离说明。
2. 投标人根据投标货物的性能指标, 对照招标文件技术要求, 在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。
3. 投标人认为其投标响应有正偏离的, 请在技术要求偏离表中列明, 且在投标文件中提供投

标产品的彩页或国家认可的有资质的第三方检测机构出具的检测报告复印件或产品生产厂家的技术参数说明证明作为佐证，以上佐证材料均需加盖生产厂家或代理商（附生产厂家授权资料）公章。

4. 如技术要求偏离表中的投标响应与佐证材料不一致的，以佐证材料为准。

法定代表人或者委托代理人（签字）：

投标人（盖公章）：新南方电子科技有限公司

日期：2025 年 3 月 24 日

第六章 售后服务承诺书

售后服务承诺书

致：广西科文招标有限公司、北海市人民医院

德国爱尔博电子医疗仪器公司电外科产品在中国地区的销售产品的售后服务及维修做如下承诺：

1. 所有我公司或我公司代理商销售产品都将派专人现场安装、调试；
2. 我公司或代理商负责对医护人员进行使用培训，直至医护人员能够正常操作为止；同时我公司将免费提供“电外科产品安全使用讲座”培训；
3. 贵院使用期我公司或代理商将派专人进行术中跟踪调试，以确保正常使用；
4. 机器主机保修1年，过保修期产品维修时我公司收取零件成本费和工时费；
5. 机器报修后，我公司或代理商的技术人员保证10分钟内做出响应，2小时内给予答复，4小时内到达现场。当日不能维修，则由我公司或代理商提供备机。
6. 维修机构，具体信息如下：

ERBE 厂商维修中心：上海市延安西路 2201 号上海国贸中心 3002 室

仓库地址：上海市宝山区威航路 218 弄金地威新宝山智造园 Y4 栋，1 层

电 话：021-62758440，传真：021-62758874

技术服务热线：400-108-1851

售后服务邮箱：techservice@erbechina.com

公司公章：
爱尔博（上海）医疗器械有限公司
日期：2025年1月3日



售后服务机构概况

售后服务机构名	南宁市雷之诺贸易有限公司		
地址	南宁市五象大道401号南宁航洋信和广场3号楼16层1601号		
员工总人数	21	其中：技术人员数	4
经营期限	长期		
售后服务协议	保修售后服务承诺书		
售后服务内容	安装调试、使用培训、保修期内外服务等		
工作业绩	逐年增长		
服务承诺	解决售后问题		
业务咨询电话			
负责人			

第七章 采购需求

序号	标的的名称	数量及单位	所属行业	技术要求																																	
1	消化内镜电外科能量系统	1 套	工业	本设备接受进口产品投标。 一、适用范围及用途： 该套设备能满足医院内镜室所有的消化内镜手术，特别是满足科室大力开展高级别的介入手术治疗，如 ERCP(内镜下逆行胰胆管造影术)，ESD（内镜下粘膜下肿瘤剥离术），POEM(经口内镜肌切开术)，STER(内镜下经黏膜下隧道肿瘤切除术)等消化内镜手术。并能进行硬件和软件不断的升级，适应新技术的发展。 二、设备配置与配件： <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>数量及单位</th></tr><tr><td>1</td><td>高频电刀主机</td><td>1 台</td></tr><tr><td>2</td><td>氩气主机</td><td>1 台</td></tr><tr><td>3</td><td>单极连线（A 线）</td><td>1 根</td></tr><tr><td>4</td><td>中性电极连接电缆</td><td>1 根</td></tr><tr><td>5</td><td>双脚踏开关</td><td>1 个</td></tr><tr><td>6</td><td>减压阀</td><td>1 个</td></tr><tr><td>7</td><td>氩气电极连线</td><td>1 根</td></tr><tr><td>7</td><td>氩气电极</td><td>3 根</td></tr><tr><td>8</td><td>氩气瓶 5 升</td><td>1 个</td></tr><tr><td>9</td><td>台车（含固定件等）</td><td>1 台</td></tr></table> 三、技术参数与性能要求： 1. 设备具有单极电切电凝功能、双极电凝功能。电切方面具有内镜电切（ENDO-CUT I/Q）、自动电切、无血电切、高能电切模式；电凝方面具有快速电凝、柔和电凝、喷射电凝、强力电凝模式。 ▲2. 内镜电切模式可根据阻抗变化自动电切电凝自动交替输出，有 4 档切割效果，同时切割宽度和切割时间间隔可根据术者习惯任意调节。 3. 模块化、分体式设计并具有软、硬件升级功能。 4. 能够和所有品牌的消化内镜通用。 5. 内镜下氩气刀模式为：强力氩气模式，能够对组织进行可控制电凝深度的非接触式电凝。 6. 内镜电切专家模式可以调节的参数（在专家模式下）：4 档切割效果；4 档切割持续时间，4 档切割间隔时间。 7. 内镜工作站氩气流量为 0.1—8L/min，内镜下治疗氩气流量不超过 2.4 升 / 分，范围 为 0—2.4 升 / 分。 8. 内镜工作站的氩气模式至少可升级有三种：强力 APC 模式、精细 APC 模式、脉冲 APC 模式。 9. 氩气电极前端具有色环标记，有直喷、侧喷和环喷	序号	名称	数量及单位	1	高频电刀主机	1 台	2	氩气主机	1 台	3	单极连线（A 线）	1 根	4	中性电极连接电缆	1 根	5	双脚踏开关	1 个	6	减压阀	1 个	7	氩气电极连线	1 根	7	氩气电极	3 根	8	氩气瓶 5 升	1 个	9	台车（含固定件等）	1 台
序号	名称	数量及单位																																			
1	高频电刀主机	1 台																																			
2	氩气主机	1 台																																			
3	单极连线（A 线）	1 根																																			
4	中性电极连接电缆	1 根																																			
5	双脚踏开关	1 个																																			
6	减压阀	1 个																																			
7	氩气电极连线	1 根																																			
7	氩气电极	3 根																																			
8	氩气瓶 5 升	1 个																																			
9	台车（含固定件等）	1 台																																			

			三种电极。 10. 器械具有即插即用，自动识别功能：可以帮助医务人员判断所接器械是否正确，同时氩气控制系统的显示面板会自动选择与所接器械相适应的切、凝设置模式。 11. 氩气电极末端气体压力恒定系统：避免氩气囊肿的发生。 12. 适于内镜下使用的较低峰值电压设计，最高峰值电压为 4300V(氩气喷射凝血模式)：较低的峰值电压设计，最大限度地降低了内镜治疗的趋附效应，保证内镜镜头不被破坏。 13. 全数字化液晶显示，触摸式操作，即插即用，具有程序存储功能。 14. 整主机具备 NESSY 中性电极安全系统，实时错误报警记忆功能，能够对病人动态监测，可监测错误包括：高低频漏电流、术中使用错误报警、安全错误报警、功能错误报警、氩气输出错误报警等。自动显示错误代码及解决办法并自动存储信息备用。
一、商务要求			
交货时间及地点	1. 交货时间：自签订合同之日起 60 天内安装调试并交付使用。 2. 交付地点：北海市采购单位指定的地点。		
付款方式	本项目自合同签订之日起 10 个工作日内，采购人收到中标人开具增值税发票后，采购人向中标人支付合同总金额的 30%货款；设备安装验收合格并交付使用后 10 个工作日内，采购人向中标人支付合同总金额的 50%货款；交付使用至 6 个月后 10 个工作日内，采购人向中标人支付合同总金额的 15%货款；合同总金额的 5%待保修期满后 10 个工作日内支付(不计利息，按要求保修)。		
保修期	按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，自交付验收合格之日起保修期不少于 12 个月，项目需求中有特殊要求的，按项目需求执行。提供终身维护和保养服务，保修期内出现故障，需派出技术工程师到达现场处理故障，并承担一切费用，保修期外发生维修只收材料成本费。		
售后技术服务要求	1. 负责送货上门、为用户安装、调试仪器；售后服务人员现场负责培训操作人员到能熟练操作（保证使用人员正常操作产品的各种功能；提供培训时长、内容等说明），由此产生的一切费用均由中标人承担。 2. 售后服务： 项目在安装调试过程中，中标人负责派合格的工程师到现场进行设备安装、调试，达到正常运作要求，保证机器正常使用，达到验收要求。在保修期内，设备出现问题或采购人有服务需求的，中标人应在 2 小时内电话响应，4 小时内提供解决方案，一般问题应在 48 小时内解决；重大问题或其它无法迅速解决的问题，应在三个工作日内到达仪器现场；一周内未维修好的重大问题或其它无法迅速解决的问题须提供质量同等或以上的备用机给招标人使用，并在一周内解决或提出明确解决方案。保修期内提供维护和保养服务并提供技术援助电话和售后服务电话，维修、换货中所有产生的一切费用由中标方承担。保修期外也要求终身维护，零配件只收取成本费。 3. 中标人需向采购人开放该设备所有数字接口，不得额外收取费用；并配合接入医院信息系统，接入信息系统端口费用由中标人支付。 4. 如果采购人需要时，中标人须提供与采购人信息系统对接的接口转换装置，不得额		

	外收取费用。 5. 设备生产时间：中标人提供不符合本项目规定的货物，或提供货物生产日期自合同签订之日超过六个月（国产）、超过九个月（进口）的库存货物，采购人有权拒绝接受。 6. 中标人承诺保修期内提供保修服务须原厂保修。 7. 中标人提供 24 小时 365 天维修服务热线支持。保修期内每半年至少提供一次维护保养，并提供保养报告单；定期的维护保养服务包括：设备的安全检查、影像质量检查、设备清洁保养、性能测试及校准、运行状态检查等。保修期内需更换的损耗品由中标人负责提供，不得额外收取费用。 8. 提供中文操作手册、维护手册、维修手册、软件备份、故障代码表、备件清单、零部件、维修密码等维护维修必需的材料和信息。 9. 售后服务承诺书中根据采购人的实际情况对质量保证及售后服务方案做出详细服务承诺、提供详细的保养计划。 10. 在保修期满后，中标人应继续提供备件和维修服务。
质量要求	1. 质量达到国家验收合格标准。 2. 投标人所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与招投标文件和承诺相一致。 3. 投标人所提供的货物必须是近两年生产的全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。 4. 测试及检验：检验和测试在产品使用地进行；如果任何被检验或测试的产品不能满足采购要求的，招标人可以拒绝接受该产品，中标人需承担被招标人终止合同的一切风险和费用。
验收要求	1. 采购人对中标人提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方应当在到货（安装、调试完）后七个工作日内进行验收。 2. 中标人交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。 3. 采购人对中标人提供的货物在使用前进行调试时，中标人须负责安装并培训采购人的使用操作人员，直到符合技术要求，采购人才做最终验收。 4. 对技术复杂的货物，采购人可请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。 5. 项目实施过程中，非中标人责任发生不可履约情况的，中标人须立即通知采购人，且在 5 个工作日内提交书面情况说明及应对措施给采购人。 6. 验收时中标人必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由中标人负责。 7. 其余未尽事项按相关法律法规规定及售后服务承诺书及招标、投标文件相应约定办理。
其它	无
二、进口产品说明	
▲本项目货物接受进口产品投标（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）。	

第八章中标通知书

广西科文招标有限公司
消化内科移动式 C 形臂 X 射线机等设备购置项目
(BHZC2025-G1-990019-KWZB)

中 标 通 知 书

新南方电子科技有限公司：

贵单位参加了本招标机构消化内科移动式 C 形臂 X 射线机等设备购置项目的投标，项目编号：BHZC2025-G1-990019-KWZB，经评标委员会评定，确定贵单位为本项目中标人，中标金额为：玖拾捌万玖仟元整（¥989,000.00）。

现将有关事项通知如下：

一、请接到本通知后，请尽快与招标单位北海市人民医院签订合同。

二、签订合同详细地点：北海市人民医院指定地点。

三、签订合同前，中标人按招标文件规定应向招标代理机构一次付清中标服务费，中标服务费金额为：壹万壹仟捌佰陆拾捌元整（¥11,868.00）。

上述款项，请按下列开户名称、开户银行和银行账号转入。以收到银行进账单为据，否则不予签订合同。

（1）开户名称：广西科文招标有限公司北海分公司

（2）开户银行：建设银行广西北海银海支行

（3）银行账号：45050165004200000257

特此通知。

