

# 合 同 书

项目名称：柳北区教育局学生课桌椅采购

采 购 人：柳州市柳北区教育局

采购编号：LZZC2025-G1-050036-LZSZ

合同编号：12N66704233X20251401

日期：2025 年 10 月

# 目 录

|                |    |
|----------------|----|
| 一、政府采购合同 ..... | 1  |
| 二、采购需求 .....   | 7  |
| 三、成交通知书 .....  | 21 |

# 一、政府采购合同

合同编号：12N66704233X20251401

采购单位（甲方）柳州市柳北区教育局

采购计划表编号：LBZC2025-G1-00347-001、LBZC2025-G1-00347-002

供应商（乙方）广西懿德轩家具制造集团有限公司

项目名称和编号：柳北区教育局学生课桌椅采购（LZZC2025-G1-050036-LZSZ）

签订地点：广西柳州市

签订时间：2025年11月12日

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照招标文件规定条款和中标人投标文件及承诺，甲乙双方签订本合同。

## 第一条 合同标的

### 1. 供货一览表

金额单位：人民币（元）

| 序号                                    | 货物名称     | 生产厂家            | 品牌  | 规格型号                                                        | 数量及单位 | 单价     | 单项合价       |
|---------------------------------------|----------|-----------------|-----|-------------------------------------------------------------|-------|--------|------------|
| 1                                     | 中学钢塑课桌椅  | 广西懿德轩家具制造集团有限公司 | 懿德轩 | 规格：长 660*宽 510*高（670-790）mm，整体高度可调节，每档调节 30mm<br>型号：YDX-056 | 1050套 | 322.00 | 338100.00  |
| 2                                     | ▲小学钢塑课桌椅 | 广西懿德轩家具制造集团有限公司 | 懿德轩 | 规格：长 600*宽 450*高（670-790）mm，整体高度可调节，每档调节 30mm<br>型号：YDX-057 | 3390套 | 330.00 | 1118700.00 |
| 专用耗材                                  |          |                 |     | 已含在投标报价中                                                    |       |        |            |
| 投标总价大写：壹佰肆拾伍万陆仟捌佰元整      ￥ 1456800.00 |          |                 |     |                                                             |       |        |            |

2. 合同合计金额包括货物价款，标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、办理免税手续相关费用、货到就位以及安装、调试、培训、保修等一切税金和费用。如招标文件对其另有规定的，从其规定。

## **第二条 质量保证**

1. 乙方所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与招标文件和承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购清单的产品。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。

## **第三条 权利保证**

1. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

2. 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

4. 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

## **第四条 包装和运输**

1. 乙方提供的货物均应按招标文件要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2. 货物的运输方式：乙方自定。

3. 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：甲方不接受任何损失。

## **第五条 交付和验收**

1. 交货时间：自签订合同之日起 20 日内安装调试完毕。 地点：甲方指定地点。

2. 乙方提供不符合招标文件和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。

3. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。

4. 甲方应当在到货（安装、调试完）后七个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视同验收合格。验收合格后由甲乙双方签署货物验收单并加盖采购单位公章，甲乙双方各执一份。

5. 甲方委托政府采购代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。

6. 甲方对验收有异议的，在验收后五个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后五日内及时予以解决。

## **第六条 安装和培训**

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2. 乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：与甲方商议。

## **第七条 售后服务**

1. 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招标文件和本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。

2. 货物保修期：详见投标文件及合同附件。

3. 乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其它具体约定事项。（见合同附件）

4. 售后服务、保修时间从项目整体验收合格之日起计算。

## **第八条 付款方式**

1. 当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。

2. 资金性质：财政性资金。

3. 付款方式：财政性资金按财政国库集中支付规定程序办理。货物验收合格正常使用后 15 工作日支付合同总金额的 100 %，余下的      /      % 在质量保证期过后五个工作日内一次性付清。

## **第九条 税费**

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

## **第十条 质量保证及售后服务**

1. 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1) 更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2) 贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3) 退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

2. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在 2 小时内到达甲方现场。

3. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4. 上述的货物免费保修期为 6 年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

## **第十一条 调试和验收**

1. 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方应当在到货（安装、调试完）后七个工作日内进行验收。

2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

4. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

5. 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由乙方负责。

## **第十二条 货物包装、发运及运输**

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

### **第十三条 违约责任**

1. 乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换，更换不及时的按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的或特殊情况甲方同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任并赔偿甲方经济损失。

3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处理。

4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额 3 ‰ 违约金，超过 10 天对方有权解除合同，并要求对方偿付违约货款额 30 %，违约方承担因此给对方造成经济损失；此外，因乙方原因导致验收不合格或不能按期履行合同的，乙方应向采取如下补救措施包括但不限于：①配合学校消除舆情，由此产生的一切费用将从乙方的货款中扣除，货款不足部分，由乙方补足；③根据实际情况从货款中扣减因延期交货给甲方带来的其他直接损失和间接损失，货款不足部分，由乙方补足。

5. 甲方延期付货款的，每天向乙方偿付延期货款额 3 ‰ 违约金，但违约金累计不得超过延期货款额 10 %。

6. 乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额 10% 向甲方支付违约金。

7. 乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从未付款项中扣除，不足另补。因质量不达标，整改期间产生的仓储、人工等费用由乙方承担，严重问题（如甲醛超标）需全额退款并赔偿损失。

8. 乙方所提供的家具规格、技术标准、材料等质量不合格的，应在 72 小时内更换，更换不及时的按逾期交货处理，乙方应向甲方支付货款额 10% 违约金。

9. 若因乙方原因导致师生进驻延迟，需按一定标准赔偿学校综合损失（如临时租赁费、教学调整费用）。

### **第十四条 不可抗力事件处理**

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

### **第十五条 合同争议解决**

1. 因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向甲方所在地的人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间，本合同继续履行。



## 第十六条 合同生效及其它

1. 合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。
2. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

## 第十七条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。
2. 乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

## 第十八条 签订本合同依据

1. 政府采购招标文件；
2. 乙方提供的采购投标（或应答）文件；
3. 投标承诺书；
4. 中标或成交通知书。

**第十九条** 本合同一式五份，具有同等法律效力，采购代理机构贰份，甲方贰份，乙方壹份（可根据需要另增加）。

|                                        |                                               |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 甲方（章）柳州市柳北区教育局<br><br>2025 年 11 月 12 日 | 乙方（章） 广西懿德轩家具制造集团有限公司<br><br>2025 年 11 月 12 日 |
| 单位地址：柳州市胜利路 12-号                       | 单位地址：南宁市武鸣区南宁市伊岭工业集中区 B-83 号南宁市中凯铝业有限公司 1 号房  |
| 法定代表人：                                 | 法定代表人：                                        |
| 委托代理人：                                 | 委托代理人：                                        |
| 电 话：0772-2523110                       | 电 话：                                          |
| 电子邮箱：                                  | 电子邮箱：2585358645@qq.com                        |
| 开户银行：柳州银行胜利支行                          | 开户银行：中国工商银行南宁市安吉支行                            |
| 账 号：70101015201110000567               | 账 号：2102105309300089619                       |
| 邮政编码：545002                            | 邮政编码：                                         |
| 经办人：文永光<br><br>2025 年 11 月 12 日        |                                               |

## 合同附件

## 一般货物类

|                                      |                                      |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| <p>1. 供应商承诺具体事项:<br/>详见中标供应商投标文件</p> |                                      |
| <p>2. 服务期责任:<br/>详见中标供应商投标文件</p>     |                                      |
| <p>3. 其他具体事项:<br/>详见中标供应商投标文件</p>    |                                      |
| <p>甲方（章）</p> <p>2025 年 11 月 12 日</p> | <p>乙方（章）</p> <p>2025 年 11 月 12 日</p> |

注：填不下时可另加附页



## 二、采购需求

说明:

(一) 本一览表中的品牌、型号仅起参考作用, 投标人可选用其他品牌型号替代, 但这些替代的产品要实质上满足或优于参考品牌、型号及其技术参数性能(配置)要求。

(二) 本一览表中参考品牌、型号及技术参数性能(配置)不明确或有误的, 或投标人选用其他品牌型号替代的, 请说明品牌型号和详细、正确的技术参数性能(配置)同时填写投标报价明细表和技术响应表。

(三) 标记“★”符号的为实质性响应内容, 该内容仅限于“第二章 采购需求”, 评审时投标人的响应内容发生负偏离一项以上的, 视为投标无效。非标记“★”符号的技术参数要求, 评审时投标人的响应内容发生负偏离四项以上的, 视为投标无效。关于“项数”的规定, 凡标有最低一级序号的指标项即为一项技术条款, 无论是否隶属于上一级编号(有特别说明的除外)。

(四) 评审时, 评审委员会发现采购文件存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行, 或者采购文件内容违反国家有关规定的, 要停止评审工作并向采购人或采购代理机构书面说明情况, 采购人或采购代理机构应当修改采购文件后重新组织采购活动; 发现投标人提供虚假材料、串通等违法违规行为的, 要及时向采购人或采购代理机构报告。

(五) 提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下的投标, 按一家投标人计算, 评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格; 评审得分相同的, 由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格, 招标文件未规定的采取随机抽取方式确定, 其他同品牌投标人不作为中标候选人;

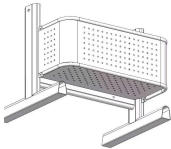
非单一产品采购项目中, 多家投标人提供的核心产品品牌相同的, 视为提供相同品牌产品, 核心产品的名称在招标文件第二章“采购需求”用“▲”标明。

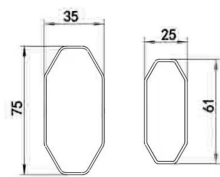
(六) 本项目包括以下设备, 根据财办库〔2008〕248号文件有关规定, 本项目不允许进口产品参加报价。

(七) 投标人必须为其响应产品侵犯其他投标人或专利人的专利成果承担相应法律责任; 同时, 具有产品专利的投标人应在其投标文件中提供与其自有产品专利相关的有效证明材料, 否则, 不能就其产品的专利在本项目响应过程中被侵权问题提出异议。

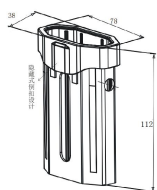
(八) 若采购货物属于节能产品政府采购品目清单范围的, 投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品, 品目清单请从中国政府采购网([www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn))查询下载, 有属于政府强制节能产品的, 必须提供所投产品的证明材料(国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书材料, 加盖投标人CA电子签章), 否则其投标无效。

(九) 本货物需求一览表的技术参数要求中未特别列明的技术要求参照国家相关技术标准执行, 如有最新标准, 按最新标准执行。

| 一、项目技术规格参数及要求 |         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |        |
|---------------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| 序号            | 标的名称    | 技术参数                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 数量及单位  |
| 1             | 中学钢塑课桌椅 | <p>一、课桌:</p> <p>★1、整体规格: 长 660*宽 510*高 (670-790) mm, 允许偏差 <math>\pm 5</math>mm, 整体高度可调节, 每档调节 30mm。</p> <p>2、书斗规格: 长 450*宽 350*高 180 (<math>\pm 2</math>mm), 采用厚度 0.8 mm冷轧钢板定制一体冲压成型。</p> <p>★3、书栏规格: 长 470*宽 200*高 200 (<math>\pm 2</math>mm); 外框采用直径 13mm*1.2mm 圆管折弯, 底部折弯椭圆型, 置物采用 0.5mm 冷轧钢板冲压而成, 钢板表面激光割圆孔设计, 圆孔直径 <math>\leq 5</math>mm; 组装采用 M6mm 螺丝搭配法兰圆球头螺帽, 防止刮手, 方便拆卸、耐用。书栏参考图如下:</p>  <p>★4、桌面: 采用全新高密度聚乙烯 (HDPE) 为原料, 中空吹塑工艺制作, 学生坐面往内凹弧形, 开笔横槽长度 400mm, 宽度 20mm、表面设 0-400mm 刻度尺、水杯槽直径 60mm, 左右各设 1 个水杯槽, 厚度 <math>\geq 32</math>mm; 颜色为深蓝色, 桌面重量 <math>\geq 1950</math>g。</p> <p>★5、桌架: 立柱采用宽 35*高 75*厚 1.2 mm 八角菱形管; 升降管采用宽 25*高 61*厚 1.2 mm 八角菱形管; 横梁管采用宽 25*高 54*厚 1.2mm 椭圆管; 触地管采用上宽 30mm、下宽 40mm、高度 50mm、厚度 1.2mm 竖向 D 形管, 上窄下宽稳定性更高, 避免侧坐扭曲; 桌架左或右配有挂钩, 挂钩采用 PP 塑料一体注塑制作, 颜色为深蓝色。立柱管, 升降管、横梁管、触地管必须符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》的国家标准, 其技术要求为: 金属件外观性能要求: 喷漆(塑)涂层合格; 产品表面理化性能: 金属喷漆(塑)涂层(硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力)合格、金属电镀层(抗盐雾)合格等。</p> <p>八角菱形管、D 型管图片如下:</p> | 1050 套 |



★6、连接配件：整套课桌安装采用的平头内六角螺杆连接，螺杆和预埋螺母符合国家标准。立柱套管中间塑料套连接，尺寸：长 78\*宽 38\*高 112mm，允许偏差  $\pm 2\text{mm}$ ，隐藏式带倒扣设计，防止长时间使用连接套松动，立柱套管中间塑料套图片如下：

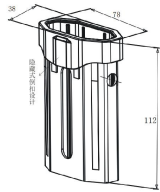


★7、镀铬防潮脚垫：尺寸长 80\*宽 45\*高 67mm，允许偏差  $\pm 1\text{mm}$ ，带倒扣设计，采用全新 pp 塑料经大型模具一体注塑成 D 型，底部设不少于 2 条 PP 塑料防滑条，消音耐磨，增强防滑功能，脚套颜色为深蓝色，脚垫须符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》技术要求：理化性能（塑料件-硬度邵氏 D 硬度）合格；符合 QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验 (NSS) 法》技术要求：耐腐蚀试验镀层本身的耐腐蚀等级达到 10 级合格、耐腐蚀试验镀层的保护等级达到 10 级合格；符合 GB/T 4893.9-2013《家具表面漆膜理化性能试验 第 9 部分：抗冲击测定法》技术要求：理化性能（抗冲击 500g, 50mm） $\leq 3$  级（1 级最优）；符合：GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》技术要求：耐醇性、耐污染性等无异常；符合 GB/T 34676-2017《儿童房装饰用内墙涂料》技术要求：耐洗刷（2000 次）漆膜未损坏。脚套图片如下：



## 二、课椅：

★1、整体规格：宽 430\*深 510\*高（380-440）mm，允许偏差  $\pm 5\text{mm}$ ，整体高度可调节，每档调节 30mm。

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  | <p>★2、座板：座板前宽 430mm、后宽 405mm、深 390mm，允许偏差 <math>\pm 2\text{mm}</math>；颜色为深蓝色，采用高密度聚乙烯（HDPE）为原料，中空吹塑工艺制作，座板要求隔行开圆孔型穿透气孔，有利于透气，坐板重量 <math>\geq 1000\text{g}</math>。</p> <p>★3、靠背：宽 430mm、高 255mm，允许偏差 <math>\pm 2\text{mm}</math>；靠背面板上部设置有便于学生移动椅子的半圆弧形提手设计，颜色为深蓝色，采用高密度聚乙烯（HDPE）为原料，中空吹塑工艺制作，靠背面板要求隔行开圆孔型穿透气孔，有利于透气，靠背重量 <math>\geq 700\text{g}</math>。</p> <p>★4、椅架：立柱采用宽 35*高 75*厚 1.2 mm 八角菱形管；升降管采用宽 25mm*高 61*厚 1.2 mm 八角菱形管；横梁管采用宽 25*高 54*厚 1.2mm 椭圆管；触地管采用上宽 30mm、下宽 40mm、高度 50mm、厚度 1.2mm 竖向 D 形管，上窄下宽稳定性更高，避免侧坐扭曲；靠背采用宽 30*高 15*厚 1.2mm 椭圆钢管。管材必须符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》的国家标准，其技术要求为：金属件外观性能要求：喷漆（塑）涂层合格；产品表面理化性能：金属喷漆（塑）涂层（硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力）合格、金属电镀层（抗盐雾）合格等。</p> <p>★5、连接配件：整套课桌安装采用的平头内六角螺杆连接，螺杆和预埋螺母符合国家标准。立柱套管中间塑料套连接，尺寸：长 78*宽 38*高 112mm，允许偏差 <math>\pm 2\text{mm}</math>，隐藏式带倒扣设计，防止长时间使用连接套松动，立柱套管中间塑料套图片如下：</p>  <p>★6、镀铬防潮脚垫：尺寸长 80*宽 45*高 67mm，允许偏差 <math>\pm 1\text{mm}</math>，带倒扣设计，采用全新 pp 塑料经大型模具一体注塑成 D 型，底部设不少于 2 条 PP 塑料防滑条，消音耐磨，增强防滑功能，脚套颜色为深蓝色，脚垫须符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》技术要求：理化性能（塑料件-硬度邵氏 D 硬度）合格；符合 QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验 (NSS) 法》技术要求：耐腐蚀</p> |  |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

试验镀层本身的耐腐蚀等级达到 10 级合格、耐腐蚀试验镀层的保护等级达到 10 级合格；符合 GB/T 4893.9-2013《家具表面漆膜理化性能试验 第 9 部分：抗冲击测定法》技术要求：理化性能（抗冲击 500g, 50mm）≤ 3 级（1 级最优）；符合：GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》技术要求：耐醇性、耐污染性等无异常；符合 GB/T 34676-2017《儿童房装饰用内墙涂料》技术要求：耐洗刷（2000 次）漆膜未损坏。脚套图片如下：



### 三、产品质量标准要求

1、座椅的座板和靠背表面磨砂处理，防划伤，耐脏，增强摩擦力，产品符合人类工效学。

2、金属件不得外露外置，避免使用时造成意外伤害。

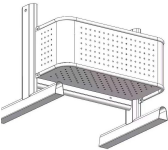
3、座椅脚架及其它配件安装后必须坚固耐用、不生锈、易清洗。

★4、性能检测必须符合：QB/T4071-2021《课桌椅》标准要求。

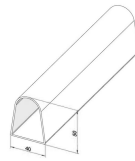
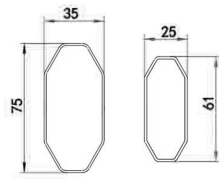
★5、所有的冲压件一次冲压成形，无毛刺、无裂纹、无咬边、无棱角，所有焊接部位焊点均匀到位，焊痕平整光滑。钢件表面采用亚光静电喷塑工艺，经除锈—预脱脂—除油—水洗—清洗—中和—陶化—水洗—烘干九工位表面前处理工序；表面喷涂环保塑粉。塑粉（涂料）须符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》技术要求：胶化时间 ≥ 280s，密度 ≥

1.5g/mL，光泽 ≥ (60°)，铅笔硬度（内聚破坏忠擦伤） ≥ 2H，附着力 ≤ 1 级，杯突 ≥ 4mm，弯曲试验 ≤ 4mm，耐磨性 ≤ 50mm，耐盐雾性（中性）合格，耐盐雾性（酸性）合格，耐湿性（室内用）合格，耐湿性（室外用）合格；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》技术要求：总铅（Pb）的含量 ≤ 90mg/kg，可溶性镉（Cd）的含量 ≤ 75mg/kg，可溶性铬（Cr）的含量 ≤ 60mg/kg，可溶性汞（Hg）的含量 ≤ 60mg/kg；符合：GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》及 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》技术要求：抗

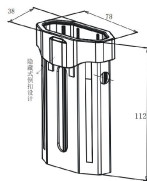


|   |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |        |
|---|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
|   |                 | <p>细菌性能（金黄色葡萄菌）<math>\geq 99\%</math>，抗细菌性能（大肠埃希氏菌）<math>\geq 99\%</math>，耐霉菌性（抗霉菌性）<math>\leq 1</math> 级（0 级最好）。</p> <p>四、整套课桌椅参考图如下：</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |        |
| 2 | <p>▲小学钢塑课桌椅</p> | <p>一、课桌：</p> <p>★1、整体规格：长 600*宽 450*高（670-790）mm，允许偏差 <math>\pm 5\text{mm}</math>，整体高度可调节，每档调节 30mm。</p> <p>2、书斗规格：长 450*宽 350*高 180（<math>\pm 2\text{mm}</math>），采用厚度 0.8 mm 冷轧钢板定制一体冲压成型。</p> <p>★3、书栏规格：长 470*宽 200*高 200（<math>\pm 2\text{mm}</math>）；外框采用直径 13mm*1.2mm 圆管折弯，底部折弯椭圆型，置物采用 0.5mm 冷轧钢板冲压而成，钢板表面激光割圆孔设计，圆孔直径 <math>\leq 5\text{mm}</math>；组装采用 M6mm 螺丝搭配法兰圆球头螺帽，防止刮手，方便拆卸、耐用。书栏参考图如下：</p>  <p>★4、桌面：采用全新高密度聚乙烯（HDPE）为原料，中空吹塑工艺制作，学生坐面往内凹弧形，开笔横槽长度 400mm，宽度 20mm、表面设 0-400mm 刻度尺、水杯槽 <math>\varnothing 60\text{mm}</math>，左右各设 1 个水杯槽，厚度 <math>\geq 32\text{mm}</math>；颜色为深蓝色，桌面重量 <math>\geq 1950\text{g}</math>。</p> <p>★5、桌架：立柱采用宽 35*高 75*厚 1.2 mm 八角菱形管；升降管采用宽 25*高 61*厚 1.2 mm 八角菱形管；横梁管采用宽 25*高 54*厚 1.2mm 椭圆管；触地管采用上宽 30mm、下宽 40mm、高度 50mm、厚度 1.2mm 竖向 D 形管，上窄下宽稳定性更高，避免侧坐扭曲；桌架左或右配有挂钩，挂钩采用 PP 塑料一体注塑制作，颜色为深蓝色。立柱管，升降管、横梁管、触地管必须符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》的国家标准，其技术要求为：金属件外观性能要求：喷漆（塑）涂层合格；产品表面理化性能：金属喷漆（塑）涂层（硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力）合格、金属电镀层（抗盐雾）合格等。</p> | 3390 套 |

八角菱形管、D 型管图片如下:



★6、连接配件: 整套课桌安装采用的平头内六角螺杆连接, 螺杆和预埋螺母符合国家标准。立柱套管中间塑料套连接, 尺寸: 长 78\*宽 38\*高 112mm, 允许偏差  $\pm 2\text{mm}$ , 隐藏式带倒扣设计, 防止长时间使用连接套松动, 立柱套管中间塑料套图片如下:



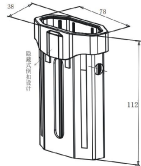
★7、镀铬防潮脚垫: 尺寸长 80\*宽 45\*高 67mm, 允许偏差  $\pm 1\text{mm}$ , 带倒扣设计, 采用全新 pp 塑料经大型模具一体注塑成 D 型, 底部设不少于 2 条 PP 塑料防滑条, 消音耐磨, 增强防滑功能, 脚套颜色为深蓝色, 脚垫须符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》技术要求: 理化性能(塑料件-硬度邵氏 D 硬度)合格; 符合 QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》技术要求: 耐腐蚀试验镀层本身的耐腐蚀等级达到 10 级合格、耐腐蚀试验镀层的保护等级达到 10 级合格; 符合 GB/T 4893.9-2013《家具表面漆膜理化性能试验 第 9 部分: 抗冲击测定法》技术要求: 理化性能(抗冲击 500g, 50mm)  $\leq 3$  级(1 级最优); 符合: GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》技术要求: 耐醇性、耐污染性等无异常; 符合 GB/T 34676-2017《儿童房装饰用内墙涂料》技术要求: 耐洗刷(2000 次)漆膜未损坏。脚套图片如下:



二、课椅:

★1、整体规格: 宽 430\*深 510\*高 (380-440) mm, 允许偏差



|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  | <p>± 5mm，整体高度可调节，每档调节 30mm。</p> <p>★2、座板：座板前宽 430mm、后宽 405mm、深 390mm；颜色为深蓝色，采用高密度聚乙烯（HDPE）为原料，中空吹塑工艺制作，座板要求隔行开圆孔型穿透气孔，有利于透气，坐板重量 ≥ 1000g。</p> <p>★3、靠背：宽 430mm、高 255mm；靠背面板上部设置有便于学生移动椅子的半圆弧形提手设计，颜色为深蓝色，采用高密度聚乙烯（HDPE）为原料，中空吹塑工艺制作，靠背面板要求隔行开圆孔型穿透气孔，有利于透气，靠背重量 ≥ 700g。</p> <p>★4、椅架：立柱采用宽 35*高 75*厚 1.2 mm 八角菱形管；升降管采用宽 25mm*高 61*厚 1.2 mm 八角菱形管；横梁管采用宽 25*高 54*厚 1.2mm 椭圆管；触地管采用上宽 30mm、下宽 40mm、高度 50mm、厚度 1.2mm 竖向 D 形管，上窄下宽稳定性更高，避免侧坐扭曲；靠背采用宽 30*高 15*厚 1.2mm 椭圆钢管。管材必须符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》的国家标准，其技术要求为：金属件外观性能要求：喷漆（塑）涂层合格；产品表面理化性能：金属喷漆（塑）涂层（硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力）合格、金属电镀层（抗盐雾）合格等。</p> <p>★5、连接配件：整套课桌安装采用的平头内六角螺杆连接，螺杆和预埋螺母符合国家标准。立柱套管中间塑料套连接，尺寸：长 78*宽 38*高 112mm，允许偏差 ± 2mm，隐藏式带倒扣设计，防止长时间使用连接套松动，立柱套管中间塑料套图片如下：</p>  <p>★6、镀铬防潮脚垫：尺寸长 80*宽 45*高 67mm，允许偏差 ± 1mm，带倒扣设计，采用全新 pp 塑料经大型模具一体注塑成 D 型，底部设不少于 2 条 PP 塑料防滑条，消音耐磨，增强防滑功能，脚套颜色为深蓝色，脚垫须符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》技术要求：理化性能（塑料件-硬度邵氏 D 硬度）合格；符合 QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验 (NSS) 法》技术要求：耐腐蚀</p> |  |
|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

试验镀层本身的耐腐蚀等级达到 10 级合格、耐腐蚀试验镀层的保护等级达到 10 级合格；符合 GB/T 4893.9-2013《家具表面漆膜理化性能试验 第 9 部分：抗冲击测定法》技术要求：理化性能（抗冲击 500g, 50mm）≤ 3 级（1 级最优）；符合：GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》技术要求：耐醇性、耐污染性等无异常；符合 GB/T 34676-2017《儿童房装饰用内墙涂料》技术要求：耐洗刷（2000 次）漆膜未损坏。脚套图片如下：



### 三、产品质量标准要求

1、座椅的座板和靠背表面磨砂处理，防划伤，耐脏，增强摩擦力，产品符合人类工效学。

2、金属件不得外露外置，避免使用时造成意外伤害。

3、座椅脚架及其它配件安装后必须坚固耐用、不生锈、易清洗。

★4、性能检测必须符合：QB/T4071-2021《课桌椅》标准要求。

★5、所有的冲压件一次冲压成形，无毛刺、无裂纹、无咬边、无棱角，所有焊接部位焊点均匀到位，焊痕平整光滑。钢件表面采用 亚光静电喷塑工艺，经除锈—预脱脂—除油—水洗—清洗—中和—陶化—水洗—烘干九工位表面前处理工序；表面喷涂环保塑粉。塑粉（涂料）须符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》技术要求：胶化时间  $\geq 280s$ ，密度  $\geq 1.5g/ml$ ，光泽  $\geq (60^\circ)$ ，铅笔硬度（内聚破坏忠擦伤） $\geq 2H$ ，附着力  $\leq 1$  级，杯突  $\geq 4mm$ ，弯曲试验  $\leq 4mm$ ，耐磨性  $\leq 50mm$ ，耐盐雾性（中性）合格，耐盐雾性（酸性）合格，耐湿性（室内用）合格，耐湿性（室外用）合格；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》技术要求：总铅（Pb）的含量  $\leq 90mg/kg$ ，可溶性镉（Cd）的含量  $\leq 75mg/kg$ ，可溶性铬（Cr）的含量  $\leq 60mg/kg$ ，可溶性汞（Hg）的含量  $\leq 60mg/kg$ ；符合：GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》及 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》技术要求：抗

|  |                                                                                                                                                                                                                              |  |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  | <p>细菌性能（金黄色葡萄菌）<math>\geq 99\%</math>，抗细菌性能（大肠埃希氏菌）<math>\geq 99\%</math>，耐霉菌性（抗霉菌性）<math>\leq 1</math> 级（0 级最好）。</p> <p>四、整套课桌椅参考图如下：</p>  |  |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

| ★二、商务要求 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 基本要求    | <p>1. 本项目投标报价包括货物及货物运抵指定交付地点的各种费用、随配附件、备品备件、易损件、专用工具、安装调试、技术培训、技术资料、包装、售后服务、保险费、税金、验收检验及其他所有成本费用的总和；</p> <p>2. 投标人应保证投标产品涉及到的知识产权和所提供的相关技术资料是合法取得，不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济 and 法律责任均由投标人承担；</p> <p>3. 投标产品如包括必备的随机附件及零配件、易损易耗备品备件和专用工具，投标人应提供其清单；（如有，请提供在投标文件中并加盖投标人 CA 电子签章）</p> <p>4. 投标人所投产品应符合国家有关部门规定的相应技术、节能、安全和环保标准；国家有关部门对所投产品有强制性规定或要求的，必须符合相应规定或要求。</p> |
| 质量保证期   | 按国家有关产品“三包”规定执行“三包”。自项目验收合格之日起整个项目质量保证期不低于 5 年，质量保证期内免维修的所有费用。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 售后服务要求  | <p>1. 送货上门，按现场条件全程安装调试，直至最终验收前产生的所有费用由中标人承担。</p> <p>2. 终身免维修人工费（每年 4 次维修检查），应承诺质量保证期外的配件及材料等所有费用按市场价的 8 折收取。</p> <p>3. 故障响应时间：质量保证期内，在接到故障通知后 2 小时内进行响应，4 小时内到达现场免费维修，到达现场后 4 小时内修复。如 4 小时内无法修复的，全免费提供与原设备技术参数相同或高于原设备技术参数的备品、备件，以保证采购人的正常使用。</p> <p>4. 验收所需工具、器材由中标人自理；各项性能指标达到技术要求的，由供需双方共同签字认可，现场验收。</p> <p>5. 供货产品为整体或板式安装结构，供货时不接受任何产品或原材料现场</p>                             |

|            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|            | 切割、焊接、加工、喷漆、胶粘等对现场环境产生负面影响的施工作业，否则不予验收，终止合同。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 交货时间及地点    | <p>1. 交付使用时间：自签订合同之日起 20 日内安装调试完毕，验收合格并交付使用。</p> <p>2. 交货地点：采购人指定地点（柳州市内）。</p> <p>3. 所供产品安装由中标人负责（包括配件、工具、人员及费用），学校仅提供场地配合。</p> <p>4. 此项目为紧急项目，中标人必须保证自合同签订生效之日起 20 日内交货并安装调试完毕，否则，将承担相关违约责任。</p>                                                                                                                                                                                                                               |
| 付款方式       | <p>财政性资金按财政国库集中支付规定程序办理。</p> <p>本项目全部货物交货、安装、调试完毕，验收合格交付使用后，采购人在收到中标人开具的合同总价款增值税专用发票之日起 10 个工作日内一次性向中标人指定账户付清合同价款（不计利息）。</p> <p><b>注：资金支付等事项按照《保障中小企业款项支付条例》（国务院令 802 号）、《广西壮族自治区财政厅关于持续优化政府采购营商环境推动高质量发展的通知》等要求执行。</b></p>                                                                                                                                                                                                     |
| 备品备件及耗材等要求 | <p>1. 投标人所提供零部件、配件及安装材料必须是符合国家规定质量安全标准的全新、合格产品；该项费用应包含在报价中；</p> <p>2. 投标人所提供完整的全套设备须包括必备的易损耗备件和专用工具；</p> <p>3. 投标人必须有完善的备品备件库体系，质保期内能提供相应的免费的措施和配件，保证过质保期后五年内有足够的备品备件，为完成本项目技术支持、服务需求提供可靠保证。</p>                                                                                                                                                                                                                                |
| 违约责任       | <p>1. 中标人所提供的家具规格、技术标准、材料等质量不合格的，应在 72 小时内更换，更换不及时的按逾期交货处理，中标人应向采购人支付货款额 10% 违约金。</p> <p>2. 中标人提供的货物如侵犯第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由中标人负责交涉并承担全部责任并赔偿采购人经济损失。</p> <p>3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处理。</p> <p>4. 采购人无故延期接收货物、中标人逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额 <u>3 ‰</u> 违约金，超过 <u>10</u> 天对方有权解除合同，并要求对方偿付违约货款额 <u>30 ‰</u>，违约方承担因此给对方造成经济损失；此外，因中标人原因导致验收不合格或不能按期履行合同的，中标人应采取如下补救措施包括但不限于：① 配合采购人消除舆情，由此产生的一切费用将从中标人的货款中扣除，货款不足部分，由中标人补足；② 根据实际情况从货</p> |

|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                | <p>款中扣减因延期交货给采购人带来的其他直接损失和间接损失，货款不足部分，由中标人补足。</p> <p>5. 采购人延期付货款的，每天向中标人偿付延期货款额 <u>3 ‰</u> 违约金，但违约金累计不得超过延期货款额 <u>10 ‰</u>。</p> <p>6. 中标人未按本合同和响应文件中规定的服务承诺提供售后服务的，中标人应按本合同合计金额 <u>10 ‰</u> 向采购人支付违约金。</p> <p>7. 中标人提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由中标人负责。因质量不达标，整改期间产生的仓储、人工等费用由中标人承担，严重问题（如甲醛超标）需全额退款并赔偿损失。</p>                                                                        |
| 其他要求           | <p>1. 本项目不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有此类产品参与投标的做投标无效处理。</p> <p>2. 产品的最终外形尺寸须根据实际布置进行调整，对有特殊的定制产品及修改的尺寸均包含在投标报价中，投标人在报价时应自行考虑，承诺不因定制或修改家具尺寸的因素而改变投标报价。</p> <p>3. 中标人所提供的任何材料应当真实有效，如在评审过程中发现投标人在投标文件中提供任何虚假材料的，按投标无效处理，采购人有权报监管部门查处；中标后，采购人发现中标人在投标文件中提供任何虚假材料的，采购人有权单方面终止合同，采购人有权报监管部门查处，且中标人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》赔偿采购人，民事赔偿并不免除违法中标人的法律责任。</p> <p>4. 中标人需有健全的财务制度，需有自己的售后维修团队。</p> |
| <b>★三、验收要求</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 验收标准及要求        | <p>1. 所供产品的规格、数量、材质、颜色符合招标文件、投标人投标承诺及采购合同约定的要求。</p> <p>2. 招标文件、投标人投标承诺及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全；提供产品使用说明书、合格证明材料。</p> <p>3. 所供产品的外观完好，无严重碰撞、五金件生锈等明显瑕疵，结构牢固，无安全隐患。</p> <p>4. 中标人签订合同后须在 5 日内向采购人提供符合技术要求的实物样品一套，进场安装之前，必须按使用单位要求，进行高低的调整后再进行摆放，如果所提交的样品不合格的，视为中标人虚假应标，采购人有权终止合同拒收货物，并追究中标人责任，同时报财政部门备案。</p> <p>5. 动态进度监控：（1）签订合同后，中标人向采购人提交生产、安装工</p>                                               |



|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>作倒排工期表，以便采购人核定实际生产、安装情况是否落后于倒排工期表。（2）要求中标人每3日提交生产进度清单（含照片或视频），并安排学校代表到厂抽检，学校有权随时检查生产情况，中标人需配合提供原材料采购凭证。</p> <p>6. 交货验收时，采购人根据《广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法》的规定，由采购人及中标人双方共同进行验收。必要时可委托国家认可的质量检测机构开展采购项目验收工作。如果所抽取的样品经检验合格的，采购人应将整批货物判定合格，对整批货物按合格品验收；如中标人所提供的产品与其投标时所响应的参数不一致或出现其它可能影响产品质量的问题时，采购人应将整批货物判定为不合格产品，不予验收，采购人可同时向中标人提出直接或间接损失的赔偿。</p> <p>7. 验收所产生的检验费及相关的全部费用均由中标人承担。</p> <p>8. 货物或服务技术参数与投标文件中响应表或证明材料一致，性能或指标达到规定的标准，否则，以实际货物或服务技术参数与投标文件响应表参数或证明材料比较，按如下情况处理：</p> <p>（1）中标人投标文件响应表或证明材料中满足的技术参数，在验收时实际不满足技术参数要求的，视为供货商虚假应标，采购人有权终止合同拒收货物，并追究中标人责任，同时报财政部门备案。</p> <p>（2）中标人投标文件响应表或证明材料中优于的技术参数，在验收时实际仅满足并未优于技术参数要求的，视为供货商虚假应标，采购人有权终止合同拒收货物，并追究中标人责任，同时报财政部门备案。</p> <p>（3）中标人投标文件响应表或证明材料中满足的技术参数，在验收时实际优于技术参数的要求，以满足技术参数的要求验收。</p> <p>（4）实际货物与投标货物型号不一致的，验收时不论实际是优于还是满足技术参数的要求，采购人均有权拒收货物并终止合同。如影响货物或服务的使用、质量、档次及采购人需求的，还可视为供货商违约，追究中标人责任，同时报财政部门备案。</p> <p>9. 国家强制性技术标准及有关规定；</p> <p>10. 本项目因中标人提供的货物不能满足采购需求的技术参数或其投标文件承诺等原因无法通过验收，造成不能按时、按质、按量完成项目要求的，将按照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规由中标人承担相应的法律责任；</p> <p>11. 投标时若提供了检测报告的，验收时中标人须提供符合招标要求的检测报告原件供采购人核查，检测报告原件如与投标文件里提供的不相符，</p> |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|



|                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                 | 由中标人承担相应的法律责任。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>四、资信要求</b>   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| ★政策性资格要求        | <p>1. 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号），本项目属于专门面向中小企业采购的项目，符合《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）规定条件的监狱企业以及符合《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定条件的残疾人福利单位视同小型、微型企业；</p> <p>2. 中小企业须符合本项目采购标的所属行业对应的中小企业划分标准：</p> <p>（1）采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：<u>工业</u>。</p> <p>（2）中小企业划分有关标准根据工信部等部委发布的《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）确定；</p> <p>（3）为方便投标人识别企业规模类型，投标人可使用工业和信息化部组织开发的中小企业规模类型自测小程序生成企业规模类型测试结果。自测小程序链接：<a href="https://baosong.miit.gov.cn/ScaleTest">https://baosong.miit.gov.cn/ScaleTest</a></p> |
| 质量管理、企业信用要求（如有） | <p>1. 投标人或生产厂家具备有效的质量管理体系认证证书；</p> <p>2. 投标人或生产厂家具备有效的环境管理体系认证证书；</p> <p>3. 投标人或生产厂家具备有效的职业健康安全管理体系认证证书；</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 能力或业绩要求（如有）     | 投标人 2022 年 1 月 1 日起至今本项目所投任一产品在项目中被安装使用。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 售后服务能力保障（如有）    | 投标人或投标产品生产厂家具备网络报修服务平台。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>五、其他要求</b>   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 无               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

### 三、成交通知书

柳州市政府集中采购中心

柳北区教育局学生课桌椅采购（LZZC2025-G1-050036-LZSZ）

#### 中 标 通 知 书

广西懿德轩家具制造集团有限公司：

柳州市政府集中采购中心受柳州市柳北区教育局委托，就柳北区教育局学生课桌椅采购项目采用公开招标方式进行采购，按规定程序进行了开标、评标。经评标委员会评审、采购人确认，贵公司为本项目的中标人，中标金额（大写）：人民币壹佰肆拾伍万陆仟捌佰元整（¥1,456,800.00）。

请贵公司在收到本通知书的二十五日内，与采购人柳州市柳北区教育局签订合同。

根据《柳州市财政局 人民银行柳州市中心支行 关于进一步做好线上“政采贷”融资工作的通知》（柳财采〔2022〕19号），供应商可凭中标通知书、政府采购合同，通过中征应收账款融资服务平台向银行在线申请“政采贷”融资。

特此通知！

采购项目联系人：李振东

联系电话：0772-2992102

采购代理机构地址：广西柳州市三中路64-2号

采购人：柳州市柳北区教育局

联系人及联系电话：文永光，0772-2523110

采购人地址：柳州市胜利路12-8号

