

# 合 同 书

项目名称: 课桌椅及阅览室设备采购

采 购 人: 柳州市教学设备供应站

采购编号: LZZC2025-G1-990547-LZSZ

合同编号: 12N49859947820251004

日期: 2025 年 10 月

# 目 录

一、政府采购合同.....	1
二、采购需求.....	8
三、中标通知书.....	33

# 一、政府采购合同

合同使用说明：本合同为中小企业预留合同。

## (一般货物类)

合同编号：12N49859947820251004

采购单位（甲方）：柳州市教学设备供应站

采购计划表编号：LZZC2025-G1-02014-001、LZZC2025-G1-02014-002

供应商（乙方）：广东格嘉家具有限公司

项目名称及编号：课桌椅及阅览室设备采购（LZZC2025-G1-990547-LZSZ）

签订地点：广西柳州市

签订时间：2025年10月13日

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照招标文件（采购文件）规定条款和中标（成交）供应商承诺，甲乙双方签订本合同。

### 第一条 合同标的

#### 1. 供货一览表

序号	产品名称	商标品牌	规格型号	生产厂家	数量	单位	单价（元）	金额（元）
1	▲小学课桌椅	海亿兴	课桌整体规格（长×宽×高）600×450×（640-760）mm（可调节高度640mm、670mm、700mm、730mm、760mm）（±5mm）等5个高度的调整； 课椅整体尺寸：长520×宽430×高850mm 调节高度满足坐高330mm、370mm、390mm、410mm、430mm、450mm等6个高度的调整 型号：HYX-01	广东格嘉家具有限公司	3770	套	325	1225250
2	中学课桌椅	海亿兴	课桌整体规格（长×宽×高）：长650×宽500×高（700-820mm）可调节高度700mm、730mm、760mm、790mm、820mm）等5个高度的调整； 课椅整体尺寸：长520×宽430×高850mm，调节度满足坐高370mm、390mm、410mm、430mm、450mm等5个高度的调整 型号：HYX-02	广东格嘉家具有限公司	900	套	330	297000

3	期刊架	海亿兴	单个规格尺寸：（长×深×高）900mm×360mm×1900mm 型号：HYX-03	广东格嘉家具有限公司	30	个	850	25500
4	藏书架	海亿兴	单组钢制书架规格：（长×深×高）900mm×450mm×2000mm 型号：HYX-04	广东格嘉家具有限公司	40	个	1350	54000
5	阅览架	海亿兴	单张规格尺寸：（长×宽×高）1800×900×760mm 型号：HYX-05	广东格嘉家具有限公司	20	张	650	13000
6	阅览椅	海亿兴	单张规格尺寸：（长×宽×高）380mm×380mm×座面高440mm，总高780mm 型号：HYX-06	广东格嘉家具有限公司	120	张	120	14400
7	方凳	海亿兴	规格（长×宽×高mm）：340×240×420mm 型号：HYX-07	广东格嘉家具有限公司	600	张	50	30000
专用耗材					已含在投标报价中			
人民币合计金额（大写）： <u>壹佰陆拾伍万玖仟壹佰伍拾元整</u> （小写）：¥ <u>1659150.00元</u>								

2. 合同合计金额包括货物价款，标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、办理免税手续相关费用、货到就位以及安装、调试、培训、保修等一切税金和费用。如招标文件对其另有规定的，从其规定。

### 第二条 质量保证

1. 乙方所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与招标文件和承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购清单的产品。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。

### 第三条 权利保证

1. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

2. 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

4. 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

#### **第四条 包装和运输**

1. 乙方提供的货物均应按招标文件要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2. 货物的运输方式：乙方自行配送。

3. 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：          /          。

#### **第五条 交付和验收**

1. 交货时间：自签订合同之日起 25 日内安装调试完毕，验收合格并交付使用、地点：广西柳州市教学设备供应站指定的地点。

2. 乙方提供不符合招标文件和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。

3. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。

4. 甲方应当在到货（安装、调试完）后七个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视同验收合格。验收合格后由甲乙双方签署货物验收单并加盖采购单位公章，甲乙双方各执一份。

5. 采购人委托政府采购代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。

6. 甲方对验收有异议的，在验收后五个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后五日内及时予以解决。

#### **第六条 安装和培训**

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2. 乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：与甲方商议。

#### **第七条 售后服务**

1. 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招标文件和本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。

2. 货物保修期：详见投标文件及合同附件。

3. 乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其它具体约定事项。（见合同附件）

4. 售后服务、保修时间从项目整体验收合格之日起计算。

#### **第八条 付款方式**

1. 当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。

2. 资金性质：财政性资金。

3. 付款方式：财政性资金按财政国库集中支付规定程序办理。本项目无预付款，货物全部到货完毕，货物验收合格之日起 10 个工作日内，支付合同价款的 40%；全部安装完毕，项

目整体交付使用并通过最终验收合格后 10 个工作日内支付合同价款的 60%。

### **第九条 税费**

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

### **第十条 质量保证及售后服务**

1. 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1)更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2)贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3)退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

2. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在 2 小时内到达甲方现场。

3. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4. 上述的货物免费保修期为 5 年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

### **第十一条 调试和验收**

1. 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方应当在到货（安装、调试完）后七个工作日内进行验收。

2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

4. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

5. 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由乙方负责。

### **第十二条 货物包装、发运及运输**

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

### **第十三条 违约责任**

1. 乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换，更换不及时按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的或特殊情况甲方同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼,均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输引起的货物损坏,按质量不合格处理。

4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的,每天向对方偿付违约货款额 3‰ 违约金,但违约金累计不得超过违约货款额 5%,超过    天对方有权解除合同,违约方承担因此给对方造成的经济损失;甲方延期付货款的,每天向乙方偿付延期货款额 3‰ 滞纳金,但滞纳金累计不得超过延期货款额 5%。

5. 乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的,乙方应按本合同合计金额 5% 向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在质量保证期内,因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题,由乙方负责,费用从未付款项中扣除,不足另补。

7. 其它违约行为按违约货款额 5% 收取违约金并赔偿经济损失。

#### **第十四条 不可抗力事件处理**

1. 在合同有效期内,任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同,则合同履行期可延长,其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后,应立即通知对方,并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上,双方应通过友好协商,确定是否继续履行合同。

#### **第十五条 合同争议解决**

1. 因货物质量问题发生争议的,应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的,鉴定费由甲方承担;货物不符合标准的,鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议,甲乙双方应首先通过友好协商解决,如果协商不能解决,可向甲方所在地的人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间,本合同继续履行。

#### **第十六条 合同生效及其它**

1. 合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的,须经财政部门审批,并签书面补充协议报财政部门备案,方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未尽事宜,遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

#### **第十七条 合同的变更、终止与转让**

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外,本合同一经签订,甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。

2. 乙方不得擅自转让(无进口资格的供应商委托进口货物除外)其应履行的合同义务。

#### **第十八条 签订本合同依据**

1. 政府采购招标文件;

2. 乙方提供的采购投标(或应答)文件;

3. 投标承诺书;

4. 中标或成交通知书。

**第十九条** 本合同一式 肆 份,具有同等法律效力,采购代理机构 两 份,甲方 壹 份,乙

方壹份（可根据需要另增加）。

甲方（章）  2025年10月13日	乙方（章）  2025年10月13日
单位地址：广西柳州市鱼峰区新柳大道91号启元广场A座24楼	单位地址：佛山市南海区九江镇沙头工业园B区兴业一路16号（住所申报）
法定代表人：	法定代表人： 
委托代理人：	委托代理人：
电 话：0772-2816186	电 话：0757-86901509
电子邮箱：	电子邮箱：524595194@qq.com
开户银行：	开户银行：中国农业银行股份有限公司南海沙头支行
账 号：	账 号：44539001040018549
邮政编码：	邮政编码：
经办人：	年 月 日



## 二、采购需求

说明:

(一) 本一览表中的品牌、型号仅起参考作用, 投标人可选用其他品牌型号替代, 但这些替代的产品要实质上满足或优于参考品牌、型号及其技术参数性能(配置)要求。

(二) 本一览表中参考品牌、型号及技术参数性能(配置)不明确或有误的, 或投标人选用其他品牌型号替代的, 请说明品牌型号和详细、正确的技术参数性能(配置)同时填写投标报价明细表和技术响应表。

(三) 标记“★”符号的为实质性响应内容, 该内容仅限于“第二章 采购需求”, 评审时投标人的响应内容发生负偏离一项以上的, 视为投标无效。非标记“★”符号的技术参数要求, 评审时投标人的响应内容发生负偏离十项以上的, 视为投标无效。关于“项数”的规定, 凡标有最低一级序号的指标项即为一项技术条款, 无论是否隶属于上一级编号(有特别说明的除外)。

(四) 评审时, 评审委员会发现采购文件存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行, 或者采购文件内容违反国家有关规定的, 要停止评审工作并向采购人或采购代理机构书面说明情况, 采购人或采购代理机构应当修改采购文件后重新组织采购活动; 发现投标人提供虚假材料、串通等违法违规行为的, 要及时向采购人或采购代理机构报告。

(五) 提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下的投标, 按一家投标人计算, 评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格; 评审得分相同的, 由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格, 招标文件未规定的采取随机抽取方式确定, 其他同品牌投标人不作为中标候选人;

非单一产品采购项目中, 多家投标人提供的核心产品品牌相同的, 视为提供相同品牌产品, 核心产品的名称在招标文件第二章“采购需求”用“▲”标明。

(六) 本项目包括以下设备, 根据财办库〔2008〕248号文件有关规定, 本项目不允许进口产品参加报价。

(七) 投标人必须为其响应产品侵犯其他投标人或专利人的专利成果承担相应法律责任; 同时, 具有产品专利的投标人应在其投标文件中提供与其自有产品专利相关的有效证明材料, 否则, 不能就其产品的专利在本项目响应过程中被侵权问题提出异议。

(八) 若采购货物属于节能产品政府采购品目清单范围的, 投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品, 品目清单请从中国政府采购网([www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn))查询下载, 有属于政府强制节能产品的, 必须提供所投产品的证明材料(国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书材料, 加盖投标人CA电子签章), 否则其投标无效。

(九) 本货物需求一览表的技术参数要求中未特别列明的技术要求参照国家相关技术标准执行, 如有最新标准, 按最新标准执行。

一、项目技术规格参数及要求			
序号	标的名称	技术参数	数量及单位
1	▲小学课桌椅	<p>一、学生课桌:</p> <p>★(一)课桌整体规格(长×宽×高):</p> <p>1. 600×450×(640-760)mm(可调节高度640mm、670mm、700mm、730mm、760mm)(±5mm)等5个高度的调整。</p> <p>(二)课桌桌面:</p> <p>1. 桌面规格600(±5mm)×450(±5mm)×30(±2mm)mm。</p> <p>2. 材质:采用环保ABS全新塑料一体成型,不可采用回收塑料,整体厚度达30mm(±2mm),桌面正面为整个平面设计,不能有凹凸,不能有文具槽、挡笔条、水杯槽等凹凸的设置。桌面四个角的转角,桌面上下边沿平整圆滑。桌面反面(底部)设计有纵横加强筋,加强筋两两间距离≤60mm,以保证坚固可靠性。桌面下面设有两个15mm(±2mm)×30mm(±2mm)的冷轧钢方管支撑桌面,方管材料厚度≥1.0mm。</p> <p>桌面符合以下要求,其中:</p> <p>●符合GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求,邻苯二甲酸酯总量≤0.1%,18种多环芳烃(PAH)总量≤10mg/kg,多溴联苯(PBB)≤1000mg/kg、多溴二苯醚(PBDE)≤1000mg/kg。</p> <p>(三)课桌书斗:</p> <p>采用≥0.8mm厚(按国标测量,测量裸板,不含涂料)冷轧钢板液压一次成型,尺寸为长450mm×宽300mm×高150mm(±5mm),方便学生放取书物。</p> <p>冷轧钢板符合以下要求,其中:</p> <p>●(1)符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求,外观性能:产品外观性能【金属件:焊接件(焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位,焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边,焊接处表面波纹应均匀;冲压件(应无脱层、裂缝)】;理化性能:产品表面理化性能【金属喷漆(塑)涂层:硬度(铅笔硬度H,应无塑性变形和或内聚破坏),冲击强度(冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹),附着</p>	3770套

力（2级或优于2级）】。

◆（2）符合 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》要求，产品有害物质（家具涂层可迁移元素：铅 Pb ≤ 90mg/kg、镉 Cd ≤ 50mg/kg、铬 Cr ≤ 25mg/kg、汞 Hg ≤ 25mg/kg、锑 Sb ≤ 60mg/kg、钡 Ba ≤ 1000mg/kg、硒 Se ≤ 500mg/kg、砷 As ≤ 25mg/kg）。符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》要求，经过 96h 人造气氛腐蚀试验（中性盐雾 NSS、乙酸盐雾 AASS），保护评级、外观评级均不低于 9 级。符合 GB/T 11253-2019《碳素结构钢 冷轧钢板及钢带》要求，力学性能：下屈服强度 ≥ 195Mpa、抗拉强度 315 ~ 430Mpa、断后伸长率 ≥ 24%。

#### （四）课桌书篮：

桌斗下设置置物书包篮，长 500mm × 宽 180mm × 高 180mm（± 5mm），φ 16mm（± 2mm）冷轧钢圆管和 ≥ 0.7mm 厚冷轧钢板焊接成型，可放书包或书籍，采用整钢板细孔设计，每个孔空大小需 ≤ 10mm，放书籍时不能掉落。

书篮符合以下要求，其中：

●（1）符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求，外观性能：产品外观性能【金属件：焊接件（焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边，焊接处表面波纹应均匀；冲压件（应无脱层、裂缝）】；理化性能：产品表面理化性能【金属喷漆（塑）涂层：硬度（铅笔硬度 H，应无塑性变形和或内聚破坏），冲击强度（冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力（2级或优于2级）】。

◆（2）符合 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》要求，产品有害物质（家具涂层可迁移元素：铅 Pb ≤ 90mg/kg、镉 Cd ≤ 50mg/kg、铬 Cr ≤ 25mg/kg、汞 Hg ≤ 25mg/kg、锑 Sb ≤ 60mg/kg、钡 Ba ≤ 1000mg/kg、硒 Se ≤ 500mg/kg、砷 As ≤ 25mg/kg）；符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》要求，经过 96h 人造气氛腐蚀试验（中性盐雾 NSS、乙酸盐雾 AASS），保护评级、

外观评级均不低于9级。符合GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》要求，力学性能：下屈服强度 $\geq 195\text{Mpa}$ 、抗拉强度315~430Mpa、断后伸长率 $\geq 24\%$ 。

#### (五) 桌架：

1. 桌面支架：桌面和书斗与支撑钢脚架间使用支架连接固定，桌面支架是规格 $300\text{mm}(\pm 2\text{mm}) \times 65\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ 的冷轧钢板，冷轧钢板材料厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。

2. 课桌立柱：桌腿与地脚为直角支撑，桌腿和地脚采用椭圆钢管并使用套管式升降。外钢管尺寸为 $60 \times 30\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ ，钢管壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；内钢管 $50 \times 20\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ ，钢管壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；桌脚采用 $60 \times 30\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ 的椭圆形钢管，钢管壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；两桌腿间有横管。

课桌立柱符合以下要求，其中：

● (1) 符合GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求，外观性能：产品外观性能【金属件：焊接件（焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边，焊接处表面波纹应均匀；冲压件（应无脱层、裂缝）】；理化性能：产品表面理化性能【金属喷漆（塑）涂层：硬度（铅笔硬度H，应无塑性变形和或内聚破坏），冲击强度（冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力（2级或优于2级）】。

◆ (2) 符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》要求，产品有害物质（家具涂层可迁移元素：铅Pb $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉Cd $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬Cr $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞Hg $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑Sb $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡Ba $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒Se $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷As $\leq 25\text{mg/kg}$ ）；符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》要求，经过96h人造气氛腐蚀试验（中性盐雾NSS、乙酸盐雾AASS），保护评级、外观评级均不低于9级。符合GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》要求，力学性能：下屈服强度 $\geq 195\text{Mpa}$ 、抗拉强度315~430Mpa、断后伸长率 $\geq 24\%$ 。

3. 支撑钢脚架升降方式。桌腿和地脚采用椭圆钢管并使用套管式升降，安装和调节高度时用螺栓固定。螺栓符合QB/T

3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，金属表面耐腐蚀性：乙酸盐雾试验（ASS）120h，等级达到9级以上，中性盐雾试验（NSS）120h，等级达到9级以上。

4. 套管胶套：升降内外管间使用优质PP塑料胶套，规格72×35mm（±2mm），胶套起到防尘、防水、耐磨的作用。

#### （六）脚套：

1. 采用全新PP塑料一次性注塑成型，规格75×65×45mm（±2mm）；脚套自带塑料垫螺旋调节功能，防止地板不平影响使用舒适度；脚套起到防滑、防摩擦、防碰撞、静音等作用。

2. 脚套符合以下要求，其中：

●（1）符合GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求，邻苯二甲酸酯总量≤0.1%，18种多环芳烃（PAH）总量≤10mg/kg，多溴联苯（PBB）≤1000mg/kg、多溴二苯醚（PBDE）≤1000mg/kg；

◆（2）符合GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》要求，耐老化性：500h测试，冲击强度的保持率≥60%，外观颜色变色评级≥3级；塑料件硬度（邵氏D硬度）≥HD63。

#### （七）书包挂钩：

在桌面的左右下方，在钢制支撑架上，须焊接设置左右两个实心钢制书包挂钩，承重强且耐用。

#### ★（八）桌子重量：

整张桌子净重不小于11.5公斤。

### 二、小学生课椅：

#### ★（一）课椅整体尺寸

长520×宽430×高850mm（±5mm）调节高度须至少满足坐高330mm、370mm、390mm、410mm、430mm、450mm等6个高度的调整。

#### （二）椅子座板、靠板

1. 材质：椅座、靠板都采用环保PP全新塑料一次压注成型，耐热、耐冲击、耐抗压、耐磨。

2. 座板：座板尺寸430mm×430mm（±5mm）；座板与椅架

采用自攻螺丝固定；座板底部横向和竖向必须各有加强筋 $\geq 4$ 条，增强承受力；多孔内凹设计，座板有 $\geq 300$ 个透气孔，保持通风干爽；座板靠外围边有散热细点 $\geq 220$ 个，保持久坐舒适。座板采用人体工学型设计，坐垫倾斜式设计，坐垫前端需有前弯弧度设计，中间采用凹型设计能让学生臀部与座板完美贴合有效减轻臀部与腰部压力，使学童在学习时更舒服，更健康的成长。

座板符合以下要求，其中：

●（1）符合 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求，邻苯二甲酸酯总量 $\leq 0.1\%$ ，18种多环芳烃（PAH）总量 $\leq 10\text{mg/kg}$ ，多溴联苯（PBB） $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、多溴二苯醚（PBDE） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ；

◆（2）符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》要求，耐老化性：500h 测试，冲击强度的保持率 $\geq 60\%$ ，外观颜色变色评级 $\geq 3$ 级；塑料件硬度（邵氏 D 硬度） $\geq \text{HD63}$ 。

2. 靠板：靠板尺寸  $275\text{mm} \times 415\text{mm} (\pm 5\text{mm})$ ；多孔内凹设计，背板有 $\geq 140$ 个透气孔，保持通风干爽；座板靠外围边有散热细点 $\geq 130$ 个，保持久坐舒适。靠背中上方 1 个提手孔，方便移动椅子。靠背根据青少年脊椎曲线设计，保证背脊及两侧肌肉得到完美支撑，能有效降低疲劳。

靠板符合以下要求，其中：

●（1）符合 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求，邻苯二甲酸酯总量 $\leq 0.1\%$ ，18种多环芳烃（PAH）总量 $\leq 10\text{mg/kg}$ ，多溴联苯（PBB） $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、多溴二苯醚（PBDE） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ；

◆（2）符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》要求，耐老化性：500h 测试，冲击强度的保持率 $\geq 60\%$ ，外观颜色变色评级 $\geq 3$ 级；塑料件硬度（邵氏 D 硬度） $\geq \text{HD63}$ 。

### （三）椅架：

1. 椅腿与地脚为直角支撑，椅腿和地脚采用椭圆钢管并使用套管式升降。椅上管采用  $50 \times 25\text{mm} (\pm 2\text{mm})$  椭圆型钢管；钢管壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，椅下管采用  $60\text{mm} \times 30\text{mm} (\pm 2\text{mm})$  椭圆型钢

		<p>管；钢管壁厚<math>\geq 1.2\text{mm}</math>；椅靠背跟坐架连接管采用 <math>22\text{mm} \times 32\text{mm} (\pm 2\text{mm})</math> 眼镜形管折弯管成型，管壁厚<math>\geq 1.2\text{mm}</math>；坐垫下方设有 2 根支撑 <math>16\text{mm} (\pm 2\text{mm})</math> 圆管；椅脚管与立管采用平管贯穿式焊接，椅脚管为 <math>60 \times 30\text{mm} (\pm 2\text{mm})</math> 椭圆型钢管，钢管壁厚<math>\geq 1.2\text{mm}</math>。课椅立柱外侧方配刻度，方便调节高度。</p> <p>课椅立柱符合以下要求，其中：</p> <p>(1) 符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求，外观性能：产品外观性能【金属件：焊接件（焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边，焊接处表面波纹应均匀；冲压件（应无脱层、裂缝）】；理化性能：产品表面理化性能【金属喷漆（塑）涂层：硬度（铅笔硬度 H，应无塑性变形和或内聚破坏），冲击强度（冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力（2 级或优于 2 级）】。</p> <p>(2) 符合 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》要求，产品有害物质（家具涂层可迁移元素：铅 Pb<math>\leq 90\text{mg/kg}</math>、镉 Cd<math>\leq 50\text{mg/kg}</math>、铬 Cr<math>\leq 25\text{mg/kg}</math>、汞 Hg<math>\leq 25\text{mg/kg}</math>、锑 Sb<math>\leq 60\text{mg/kg}</math>、钡 Ba<math>\leq 1000\text{mg/kg}</math>、硒 Se<math>\leq 500\text{mg/kg}</math>、砷 As<math>\leq 25\text{mg/kg}</math>）；符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》要求，经过 96h 人造气氛腐蚀试验（中性盐雾 NSS、乙酸盐雾 AASS），保护评级、外观评级均不低于 9 级。符合 GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》要求，力学性能：下屈服强度<math>\geq 195\text{Mpa}</math>、抗拉强度 315~430Mpa、断后伸长率<math>\geq 24\%</math>。</p> <p>2. 支撑钢脚架升降方式。桌腿和地脚采用椭圆钢管并使用套管式升降，安装和调节高度时用螺栓固定。螺杆和预埋螺母螺栓符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，金属表面耐腐蚀性：乙酸盐雾试验（ASS）120h，等级达到 9 级以上，中性盐雾试验（NSS）120h，等级达到 9 级以上。</p> <p>3. 套管胶套：升降内外管间使用优质 PP 塑料胶套，规格 <math>72 \times 35\text{mm} (\pm 2\text{mm})</math>，胶套起到防尘、防水、耐磨的作用。</p> <p>(四) 脚套：</p>	
--	--	--	--

1. 采用全新颗粒 PP 塑料一次性注塑成型，规格 75 × 65 × 45mm (± 2mm)；脚套自带塑料垫螺旋调节功能，防止地板不平影响使用舒适度；脚套起到防滑、防摩擦、防碰撞、静音等作用。

2. 脚套符合以下要求，其中：

(1) 符合 GB 18584-2024 《家具中有害物质限量》要求，邻苯二甲酸酯总量 ≤ 0.1%，18 种多环芳烃 (PAH) 总量 ≤ 10mg/kg，多溴联苯 (PBB) ≤ 1000mg/kg、多溴二苯醚 (PBDE) ≤ 1000mg/kg；

(2) 符合 GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》要求，耐老化性：500h 测试，冲击强度的保持率 ≥ 60%，外观颜色变色评级 ≥ 3 级；塑料件硬度 (邵氏 D 硬度) ≥ HD63。

**★ (五) 椅子重量：**

整张椅子净重不小于 6 公斤。

**三、其他要求**

1. 钢管表面涂装工艺要求：表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈，表面采用一级颗粒粉末经静电喷涂，附着力强，不脱漆，涂层无漏喷，锈蚀涂层光滑均匀，色泽一致。

2. 钢管和钢板表面采用塑粉喷涂。

◆ 塑粉 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》要求，其中：【外观：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状；筛余物 (125 μm) 全部通过；涂膜外观：正常；附着力 (干附着力) ≤ 1 级；铅笔硬度 ≥ H；耐冲击性 (正向冲击)：50cm；杯突试验 ≥ 4mm；弯曲试验 ≤ 4mm；耐磨性 ≤ 50mg；耐酸性 [3% (质量分数) 盐酸溶液]：240h 无异常；耐碱性 [5% (质量分数) 氢氧化钠溶液]：168h 无异常；耐沸水性 (2h)：无异常；耐盐雾性：中性盐雾 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度 ≤ 2.0mm，未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象；耐湿性 (室内用)：500h 无异常】。

3. 课桌椅按以下要求检测，其中：

金属件外观 (管材、焊接件、喷漆 (塑) 涂层)、产品表面理化性能 (金属喷漆 (塑) 涂层、金属电镀层) 符合 GB/T

		<p>3325-2024《金属家具通用技术条件》要求；塑料件外观、塑料件形状和位置公差（翘曲度、平整度、底脚平稳性）符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》要求；甲醛释放量、总挥发性有机化合物、可迁移有害元素符合 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》要求，甲醛释放量 <math>\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3</math>，总挥发性有机化合物 TVOC <math>\leq 0.25\text{mg}/\text{m}^3</math>，可迁移有害元素：铅 Pb <math>\leq 90\text{mg}/\text{kg}</math>、镉 Cd <math>\leq 50\text{mg}/\text{kg}</math>、铬 Cr <math>\leq 25\text{mg}/\text{kg}</math>、汞 Hg <math>\leq 25\text{mg}/\text{kg}</math>、锑 Sb <math>\leq 60\text{mg}/\text{kg}</math>、钡 Ba <math>\leq 1000\text{mg}/\text{kg}</math>、硒 Se <math>\leq 500\text{mg}/\text{kg}</math>、砷 As <math>\leq 25\text{mg}/\text{kg}</math>；苯并[a]芘、18种多环芳烃(PAH)总量符合 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求，苯并[a]芘 <math>\leq 1.0\text{mg}/\text{kg}</math>、18种多环芳烃(PAH)总量 <math>\leq 10\text{mg}/\text{kg}</math>。</p> <p>4. 金属件表面应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；焊接部位应牢固，应无脱焊、虚焊、焊穿；焊缝均匀，应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷；塑料件表面应光洁，应无裂纹、皱褶、污渍、明显色差。</p> <p>5. 每张课桌前方需粘贴直径 60mm 的标识，标识中有产品尺寸、年份。</p> <p>6. 课桌椅性能符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》要求。</p>	
2	中学课桌椅	<p><b>一、学生课桌：</b></p> <p><b>（一）课桌整体规格（长×宽×高）：</b></p> <p>长 650×宽 500×高（700-820mm）可调节高度 700mm、730mm、760mm、790mm、820mm）（±5mm）等 5 个高度的调整。</p> <p><b>（二）课桌桌面：</b></p> <p>★1. 桌面规格：650（±5mm）×500（±5mm）×30（±2mm）mm</p> <p>★2. 材质：采用环保 ABS 全新塑料一体成型，整体厚度达 30mm（±2mm），桌面正面为整个平面设计，不能有凹凸，不能有文具槽、挡笔条、水杯槽等凹凸的设置。桌面四个角的转角，桌面上下边沿平整圆滑。桌面反面（底部）设计有纵横加强筋，加强筋两两间距离 <math>\leq 60\text{mm}</math>，以保证坚固可靠性。桌面下面设有两个 15mm（±2mm）×30mm（±2mm）的冷轧钢方管</p>	900套

支撑桌面，方管材料厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。

桌面符合以下要求，其中：

符合 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求，邻苯二甲酸酯总量 $\leq 0.1\%$ ，18种多环芳烃（PAH）总量 $\leq 10\text{mg/kg}$ ，多溴联苯（PBB） $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、多溴二苯醚（PBDE） $\leq 1000\text{mg/kg}$ 。

### （三）课桌书斗：

1. 采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚（按国标测量，测量裸板，不含涂料）冷轧钢板液压一次成型，尺寸为长 $450\text{mm}$ ×宽 $300\text{mm}$ ×高 $150\text{mm}(\pm 5\text{mm})$ ，方便学生放取书物。

冷轧钢板符合以下要求，其中：

（1）符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求，外观性能：产品外观性能【金属件：焊接件（焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边，焊接处表面波纹应均匀；冲压件（应无脱层、裂缝）】；理化性能：产品表面理化性能【金属喷漆（塑）涂层：硬度（铅笔硬度 H，应无塑性变形和或内聚破坏），冲击强度（冲击高度 $400\text{mm}$ ，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力（2级或优于2级）】。

（2）符合 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》要求，产品有害物质（家具涂层可迁移元素：铅 Pb $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉 Cd $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬 Cr $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞 Hg $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑 Sb $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡 Ba $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒 Se $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷 As $\leq 25\text{mg/kg}$ ）；符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》要求，经过 $96\text{h}$ 人造气氛腐蚀试验（中性盐雾 NSS、乙酸盐雾 AASS），保护评级、外观评级均不低于9级。符合 GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》要求，力学性能：下屈服强度 $\geq 195\text{Mpa}$ 、抗拉强度 $315\sim 430\text{Mpa}$ 、断后伸长率 $\geq 24\%$ 。

### （四）课桌书篮：

桌斗下设置置物书包篮，长 $500\text{mm}$ ×宽 $180\text{mm}$ ×高 $180\text{mm}(\pm 5\text{mm})$ ， $\phi 16\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ 冷轧钢圆管和 $\geq 0.7\text{mm}$ 厚冷轧钢板焊接成型，可放书包或书籍，采用整钢板细孔设计，每个孔

空大小需 ≤10mm，放书籍时不能掉落。

书篮符合以下要求，其中：

(1) 符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求，外观性能：产品外观性能【金属件：焊接件（焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边，焊接处表面波纹应均匀；冲压件（应无脱层、裂缝）】；理化性能：产品表面理化性能【金属喷漆（塑）涂层：硬度（铅笔硬度 H，应无塑性变形和或内聚破坏），冲击强度（冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力（2 级或优于 2 级）】

(2) 符合 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》要求，产品有害物质（家具涂层可迁移元素：铅 Pb ≤ 90mg/kg、镉 Cd ≤ 50mg/kg、铬 Cr ≤ 25mg/kg、汞 Hg ≤ 25mg/kg、锑 Sb ≤ 60mg/kg、钡 Ba ≤ 1000mg/kg、硒 Se ≤ 500mg/kg、砷 As ≤ 25mg/kg）；符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》要求，经过 96h 人造气氛腐蚀试验（中性盐雾 NSS、乙酸盐雾 AASS），保护评级、外观评级均不低于 9 级。符合 GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》要求，力学性能：下屈服强度 ≥ 195Mpa、抗拉强度 315 ~ 430Mpa、断后伸长率 ≥ 24%。

#### （五）桌架：

★1. 桌面支架：桌面和书斗与支撑钢脚架间使用支架连接固定，桌面支架是规格 300mm (± 2mm) × 65mm (± 2mm) 的冷轧钢板，冷轧钢板材料厚度 ≥ 1.2mm。

★2. 课桌立柱：桌腿与地脚为直角支撑，桌腿和地脚采用椭圆钢管并使用套管式升降。外钢管尺寸为 60 × 30mm (± 2mm)，钢管壁厚 ≥ 1.2mm；内钢管 50 × 20mm (± 2mm)，钢管壁厚 ≥ 1.2mm；桌脚采用 60 × 30mm (± 2mm) 的椭圆形钢管，钢管壁厚 ≥ 1.2mm；两桌腿间有横管。

课桌立柱符合以下要求，其中：

(1) 符合 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》要求，产品有害物质（家具涂层可迁移元素：铅 Pb ≤ 90mg/kg、镉 Cd ≤ 50mg/kg、铬 Cr ≤ 25mg/kg、汞 Hg ≤ 25mg/kg、锑 Sb ≤

		<p>60mg/kg、钡 Ba ≤ 1000mg/kg、硒 Se ≤ 500mg/kg、砷 As ≤ 25mg/kg)；</p> <p>(2) 符合 GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》要求，外观性能：产品外观性能【金属件：焊接件（焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边，焊接处表面波纹应均匀；冲压件（应无脱层、裂缝）】；理化性能：产品表面理化性能【金属喷漆（塑）涂层：硬度（铅笔硬度 H，应无塑性变形和或内聚破坏），冲击强度（冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力（2 级或优于 2 级）】。符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T 6461-2002 《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》要求，经过 96h 人造气氛腐蚀试验（中性盐雾 NSS、乙酸盐雾 AASS），保护评级、外观评级均不低于 9 级。符合 GB/T 11253-2019 《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》要求，力学性能：下屈服强度 ≥ 195Mpa、抗拉强度 315 ~ 430Mpa、断后伸长率 ≥ 24%。</p> <p>3. 支撑钢脚架升降方式。桌腿和地脚采用椭圆钢管并使用套管式升降，安装和调节高度时用螺栓固定。螺栓符合 QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》要求，金属表面耐腐蚀性：乙酸盐雾试验（ASS）120h，等级达到 9 级以上，中性盐雾试验（NSS）120h，等级达到 9 级以上。</p> <p>4. 套管胶套：升降内外管间使用优质 PP 塑料胶套，规格 72 × 35mm (± 2mm)，胶套起到防尘、防水、耐磨的作用。</p> <p><b>(六) 脚套：</b></p> <p>采用全新 PP 塑料一次性注塑成型，规格 75 × 65 × 45mm (± 2mm)；脚套自带塑料垫螺旋调节功能，防止地板不平影响使用舒适度；脚套起到防滑、防摩擦、防碰撞、静音等作用。</p> <p>(1) 符合 GB 18584-2024 《家具中有害物质限量》要求，邻苯二甲酸酯总量 ≤ 0.1%，18 种多环芳烃（PAH）总量 ≤ 10mg/kg，多溴联苯（PBB）≤ 1000mg/kg、多溴二苯醚（PBDE）≤ 1000mg/kg；</p> <p>(2) 符合 GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》</p>	
--	--	--	--

要求，耐老化性：500h 测试，冲击强度的保持率  $\geq 60\%$ ，外观颜色变色评级  $\geq 3$  级；塑料件硬度（邵氏 D 硬度） $\geq \text{HD63}$ 。

**（七）书包挂钩：**

在桌面的左右下方，在钢制支撑架上，须焊接设置左右两个实心钢制书包挂钩，承重强且耐用。

**★（八）桌子重量：**

整张桌子净重不小于 12 公斤。

**二、学生课椅**

**★（一）课椅整体尺寸：**

长 520 × 宽 430 × 高 850mm ( $\pm 5\text{mm}$ )，调节高度须至少满足坐高 370mm、390mm、410mm、430mm、450mm 等 5 个高度的调整。

**（二）椅子座板、靠板：**

1. 材质：椅座、靠板都采用环保 PP 全新塑料，耐热、耐冲击、耐抗压、耐磨。

2. 座板：座板尺寸 430mm × 430mm ( $\pm 5\text{mm}$ )；座板与椅架采用自攻螺丝固定；座板底部横向和竖向必须各有加强筋  $\geq 4$  条，增强承受力；多孔内凹设计，座板有  $\geq 300$  个透气孔，保持通风干爽；座板靠外围边有散热细点  $\geq 220$  个，保持久坐舒适。座板采用人体工学型设计，坐垫倾斜式设计，坐垫前端需有前弯弧度设计中间采用凹型设计能让学生臀部与座板完美贴合有效减轻臀部与腰部压力，使学童在学习时更舒服，更健康的成长。

座板符合以下要求，其中：

（1）符合 GB 18584-2024 《家具中有害物质限量》要求，邻苯二甲酸酯总量  $\leq 0.1\%$ ，18 种多环芳烃（PAH）总量  $\leq 10\text{mg/kg}$ ，多溴联苯（PBB） $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、多溴二苯醚（PBDE） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ；

（2）符合 GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》要求，耐老化性：500h 测试，冲击强度的保持率  $\geq 60\%$ ，外观颜色变色评级  $\geq 3$  级；塑料件硬度（邵氏 D 硬度） $\geq \text{HD63}$ 。

★2. 靠板：靠板尺寸 275mm × 415mm ( $\pm 5\text{mm}$ )；多孔内凹设计，背板有  $\geq 140$  个透气孔，保持通风干爽；座板靠外围边有

散热细点  $\geq 130$  个，保持久坐舒适。靠背中上方 1 个提手孔，方便移动椅子。靠背根据青少年脊椎曲线设计，保证背脊及两侧肌肉得到完美支撑，能有效降低疲劳。

(1) 符合 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求，邻苯二甲酸酯总量  $\leq 0.1\%$ ，18 种多环芳烃 (PAH) 总量  $\leq 10\text{mg/kg}$ ，多溴联苯 (PBB)  $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、多溴二苯醚 (PBDE)  $\leq 1000\text{mg/kg}$ ;

(2) 符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》要求，耐老化性：500h 测试，冲击强度的保持率  $\geq 60\%$ ，外观颜色变色评级  $\geq 3$  级；塑料件硬度 (邵氏 D 硬度)  $\geq \text{HD63}$ 。

### (三) 椅架:

1. 椅腿与地脚为直角支撑，椅腿和地脚采用椭圆钢管并使用套管式升降。椅上管采用  $50 \times 25\text{mm} (\pm 2\text{mm})$  椭圆型钢管；钢管壁厚  $\geq 1.2\text{mm}$ ，椅下管采用  $60\text{mm} \times 30\text{mm} (\pm 2\text{mm})$  椭圆型钢管；钢管壁厚  $\geq 1.2\text{mm}$ ；椅靠背跟坐架连接管采用  $22\text{mm} \times 32\text{mm} (\pm 2\text{mm})$  眼镜形管折弯管成型，管壁厚  $\geq 1.2\text{mm}$ ；坐垫下方设有 2 根支撑  $16\text{mm} (\pm 2\text{mm})$  圆管；椅脚管与立管采用平管贯穿式焊接，椅脚管为  $60 \times 30\text{mm} (\pm 2\text{mm})$  椭圆型钢管，钢管壁厚  $\geq 1.2\text{mm}$ 。课椅立柱外侧方配刻度，方便调节高度。

课椅立柱符合以下要求，其中：

(1) 符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求，外观性能：产品外观性能【金属件：焊接件（焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边，焊接处表面波纹应均匀；冲压件（应无脱层、裂缝）】；理化性能：产品表面理化性能【金属喷漆（塑）涂层：硬度（铅笔硬度 H，应无塑性变形和或内聚破坏），冲击强度（冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹），附着力（2 级或优于 2 级）】。

(2) 符合 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》要求，产品有害物质（家具涂层可迁移元素：铅 Pb  $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉 Cd  $\leq 50\text{mg/kg}$ 、铬 Cr  $\leq 25\text{mg/kg}$ 、汞 Hg  $\leq 25\text{mg/kg}$ 、锑 Sb  $\leq 60\text{mg/kg}$ 、钡 Ba  $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒 Se  $\leq 500\text{mg/kg}$ 、砷 As  $\leq 25\text{mg/kg}$ ）；符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾

试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》要求，经过 96h 人造气氛腐蚀试验（中性盐雾 NSS、乙酸盐雾 AASS），保护评级、外观评级均不低于 9 级。符合 GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》要求，力学性能：下屈服强度  $\geq 195\text{Mpa}$ 、抗拉强度 315 ~ 430Mpa、断后伸长率  $\geq 24\%$ 。

2. 支撑钢脚架升降方式。桌腿和地脚采用椭圆钢管并使用套管式升降，安装和调节高度时用螺栓固定。螺杆和预埋螺母螺栓符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》，金属表面耐腐蚀性：乙酸盐雾试验 (ASS) 120h，等级达到 9 级以上，中性盐雾试验 (NSS) 120h，等级达到 9 级以上。

3. 套管胶套：升降内外管间使用优质 PP 塑料胶套，规格  $72 \times 35\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ ，胶套起到防尘、防水、耐磨的作用。

#### **(四) 脚套：**

采用全新颗粒 PP 塑料一次性注塑成型，规格  $75 \times 65 \times 45\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ ；脚套自带塑料垫螺旋调节功能，防止地板不平影响使用舒适度；脚套起到防滑、防摩擦、防碰撞、静音等作用。

(1) 符合 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求，邻苯二甲酸酯总量  $\leq 0.1\%$ ，18 种多环芳烃 (PAH) 总量  $\leq 10\text{mg/kg}$ ，多溴联苯 (PBB)  $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、多溴二苯醚 (PBDE)  $\leq 1000\text{mg/kg}$ ；

(2) 符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》要求，耐老化性：500h 测试，冲击强度的保持率  $\geq 60\%$ ，外观颜色变色评级  $\geq 3$  级；塑料件硬度 (邵氏 D 硬度)  $\geq \text{HD63}$ 。

#### **★ (五) 椅子重量：**

整张椅子净重不小于 6 公斤。

### **三、其他要求**

1. 钢管表面涂装工艺要求：表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈，表面采用一级颗粒粉末经静电喷涂，附着力强，不脱漆，涂层无漏喷，锈蚀涂层光滑均匀，色泽一致。

	<p>2. 钢管和钢板表面采用塑粉喷涂，塑粉符合 GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》、《HG/T 2006-2022 热固性和热塑性粉末涂料》、《GB/T 35602-2017 绿色产品评价 涂料》的国家标准，抗菌性能：抗细菌率 ≥ 99%；外观：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状；筛余物（125 μm）全部通过；涂膜外观：正常；附着力（干附着力）≤ 1 级；铅笔硬度 ≥ H；耐冲击性（正向冲击）：50cm；杯突试验 ≥ 4mm；弯曲试验 ≤ 4mm；耐磨性 ≤ 50mg；耐酸性 [3% (质量分数) 盐酸溶液]：240h 无异常；耐碱性 [5% (质量分数) 氢氧化钠溶液]：168h 无异常；耐沸水性（2h）：无异常；耐盐雾性：中性盐雾 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度 ≤ 2.0mm，未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象；耐湿性（室内用）：500h 无异常。重金属元素含量：铅 Pb ≤ 20mg/kg、镉 Cd ≤ 20mg/kg、六价铬 (Cr<sup>6+</sup>) ≤ 20mg/kg、汞 Hg ≤ 20mg/kg、砷 As ≤ 20mg/kg、钡 Ba ≤ 100mg/kg、硒 Se ≤ 20mg/kg、锑 Sb ≤ 20mg/kg、钴 Co ≤ 20mg/kg。</p> <p>3. 课桌椅按以下要求检测，其中：</p> <p>金属件外观（管材、焊接件、喷漆（塑）涂层）、产品表面理化性能（金属喷漆（塑）涂层、金属电镀层）符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》要求；塑料件外观、塑料件形状和位置公差（翘曲度、平整度、底脚平稳性）符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》要求；甲醛释放量、总挥发性有机化合物、可迁移有害元素符合 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》要求，甲醛释放量 ≤ 0.04mg/m<sup>3</sup>，总挥发性有机化合物 TVOC ≤ 0.25mg/m<sup>3</sup>，可迁移有害元素：铅 Pb ≤ 90mg/kg、镉 Cd ≤ 50mg/kg、铬 Cr ≤ 25mg/kg、汞 Hg ≤ 25mg/kg、锑 Sb ≤ 60mg/kg、钡 Ba ≤ 1000mg/kg、硒 Se ≤ 500mg/kg、砷 As ≤ 25mg/kg；苯并[a]芘、18种多环芳烃(PAH)总量符合 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求，苯并[a]芘 ≤ 1.0mg/kg、18种多环芳烃(PAH)总量 ≤ 10mg/kg。</p> <p>4. 金属件表面应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；焊接部位应牢固，应无脱焊、虚焊、焊穿；焊缝均匀，应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹</p>	
--	--	--

		<p>等缺陷；塑料件表面应光洁，应无裂纹、皱褶、污渍、明显色差。</p> <p>5. 每张课桌前方需粘贴直径 60mm 的标识，标识中有产品尺寸、年份。</p> <p>6. 课桌椅性能符合 QB/T 4071-2021 《课桌椅》要求。</p>	
3	期刊架	<p>1. 单个规格尺寸：（长×深×高）900mm×360mm×1900mm（±5mm）。</p> <p>★2. 结构：期刊架为立方架，柜子内部配有不少于六块隔板，要求每块隔板可以活动倾斜，隔板两头配有优质滑轮，要求隔板抽拉顺滑，侧板两边冲压一次成型的标签框，内净尺寸为 107mm×150mm（±5mm）。</p> <p>3. 采用优质冷轧钢板经精裁、冲压、折弯、碰焊而成。银灰色，钢板净厚度为 ≥0.8mm，冷轧钢板符合 GB/T 700-2006 《碳素结构钢》、QB/T3826-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T3325-2024 《金属家具通用技术条件》要求。</p> <p>4. 焊接要求：所有钢材焊接方式为二氧化碳保护焊，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象。各钢件经除锈等工序，经防锈处理，外层采用聚脂环氧粉末喷塑。</p> <p>5. 金属部件表面除锈镀层要求：表面须经过“预脱脂→主脱脂→水洗→水洗→陶化→水洗→纯水洗→预烘干→静电喷塑→高温固化”十工序处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质并及时进行涂饰。金属部件表面涂层的可迁移元素含量符合 HJ 2547-2016 《环境标志产品技术要求 家具》的标准要求：锑 (Sb) ≤ 60mg/kg、砷 (As) ≤ 25mg/kg、钡 (Ba) ≤ 1000mg/kg、镉 (Cd) ≤ 75mg/kg、铬 (Cr) ≤ 60mg/kg、铅 (Pb) ≤ 90mg/kg、汞 (Hg) ≤ 60mg/kg、硒 (Se) ≤ 500mg/kg。</p> <p>6. 喷塑要求：采用环保产品环氧聚脂塑粉静电喷塑。喷塑外膜的表面光滑平整，色泽均匀，喷塑层无漏喷、起泡、模糊、划痕或碰伤等缺陷。塑粉符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》标准要求：筛余物 (125 μm) 全部通过、涂膜外观正常、铅笔硬度 (内聚破坏中擦伤) ≥ H、附着力 (干</p>	30 个

		附着力) ≤1 级、弯曲试验 ≤4mm、杯突试验 ≥4mm、耐磨性 (750g/500r) ≤50mg、耐碱性 168h 无异常、耐酸性 240h 无异常、耐湿性 500h 无异常、耐沸水性 (2h) 无异常。	
4	藏书架	<p>1. 产品应符合 GB/T13667.1-2015 《钢制书架 第 1 部分: 单、复柱书架》国家标准。</p> <p>★2. 单组钢制书架规格: (长 × 深 × 高) 900mm × 450mm × 2000mm ( ± 5mm ) 。</p> <p>★3. 材质: 钢板为优质冷轧钢板, 各部件厚度分别为: 立柱厚 ≥1.5mm; 底框厚 ≥2.0mm, 搁板厚 ≥1.0mm, T 型档书板板厚 ≥0.8mm, 挂板厚 ≥1.2mm。表面静电喷塑, 喷塑前经严格去锈去油和磷化处理。</p> <p>4. 结构: 架体主要由柱子、顶封板、搁板、挂板、侧板等组成。顶板可防止高处灰尘掉落在书籍上, 层板间隔可根据需进行调整。</p> <p>5. 加工要求: 板材经剪板、折弯、冲压 等工艺模具化生产。</p> <p>(1) 书架立柱采用多次冲压成形, 立柱规格不小于 35mm × 35mm。立柱上应合理冲孔, 保证搁板、挂板能沿立柱的垂直方向调整高度;</p> <p>(2) 书架采用双扣勾挂板, 每层的双面书架之间安装挡书条;</p> <p>(3) 生产的板材加工全部实现模具化, 零件组合焊接采用工装固定焊接, 焊接质量牢固可靠;</p> <p>(4) 组装后的书架上, 凡触及人体和存放物品的部分, 应无毛边、锐角、棱角等; 凡需焊接的部件要求焊接牢固, 表面要平整, 不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷; 冲压件表面不允许有裂痕; 涂层表面应平整光滑, 色泽均匀一致, 不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。</p> <p>6. 表面处理: 金属表面经脱脂、除锈、酸洗、磷化、表面调整、钝化等工序处理, 磷化处理后形成的磷化膜应符合 GB/T6807-2001《钢铁工件涂装前磷化处理技术条件》的要求。采用不含二氧化硫、磷等重金属及有机挥发物, 环氧聚酯混合型热固性粉末喷塑, 静电喷涂、高温固化, 达到环保标准。</p>	40 个

		<p>7. 喷塑要求：采用环保产品环氧聚脂塑粉静电喷塑。喷塑外膜的表面光滑平整，色泽均匀，喷塑层无漏喷、起泡、模糊、划痕或碰伤等缺陷。塑粉符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》标准要求：筛余物(125 μm)全部通过、涂膜外观正常、铅笔硬度(内聚破坏中擦伤) ≥H、附着力(干附着力) ≤1 级、弯曲试验 ≤4mm、杯突试验 ≥4mm、耐磨性(750g/500r) ≤50mg、耐碱性 168h 无异常、耐酸性 240h 无异常、耐湿性 500h 无异常、耐沸水性(2h) 无异常。</p> <p>8. 钢制件中所有带塑粉涂层的钢制部件符合 HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求家具》的标准要求：其中可迁移元素[锑(Sb) ≤60mg/kg、砷(As) ≤25mg/kg、镉(Cd) ≤75mg/kg、铬(Cr) ≤60mg/kg、铅(Pb) ≤90mg/kg、汞(Hg) ≤60mg/kg、硒(Se) ≤500mg/kg、钡(Ba) ≤1000mg/kg]。</p> <p>9. 立柱、侧板等全拆装结构，图书架颜色为灰白色，配 7 层板，可双面 6 层放图书。</p> <p>10. 钢制书架要求符合 GB/T 13667.1-2015《钢制书架第 1 部分：单、复柱书架》的标准要求：从地面到书架最下层搁板的间距尺寸 90-160mm、表面理化性能[金属喷涂(塑)涂层硬度不低于 H、附着力不低于 2 级]、稳定性(试验时架体不应倾倒)、搁板支承件强度(试验后搁板支承件应无塑性变形和其他异常现象)、搁板弯曲(最大挠度应不大于 4.00mm，残余变形量应不大于 0.30mm)、全静载荷(经 24h 连续试验卸载后，书架的挂板、搁板、立柱及其结合部位应无塑性变形)、结构强度(试验中架体不得发生倾倒现象，X 轴方向试验后和 Y 轴方向试验后架体倾斜量 δ 均不得大于架体总高的 1%，各部件应无塑性变形或其他异常现象)。</p>	
5	阅览桌	<p>★1. 单张规格尺寸：(长 × 宽 × 高)1800 × 900 × 760mm( ± 5mm)；</p> <p>2. 桌面为中密度纤维板，桌面四周为圆角(防止学生碰伤)。</p> <p>中密度纤维板符合以下要求：其中</p> <p>● (1) 符合 GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》要求，甲醛释放量 ≤0.05mg/m<sup>3</sup>，挥发性有机化合物(7d)：苯 ≤2 μg/m<sup>3</sup>、甲苯 ≤20 μg/m<sup>3</sup>、二甲苯 ≤20 μg/m<sup>3</sup></p>	20 张

3、总挥发性有机化合物 (TVOC)  $\leq 200 \mu\text{g}/\text{m}^3$ ; 符合 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》要求, 燃烧性能: B1 级。

◆ (2) 符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》要求, 密度:  $0.65 \sim 0.80\text{g}/\text{cm}^3$ ; 含水率  $3.0 \sim 13.0\%$ ; 物理力学性能 (潮湿状态使用): 静曲强度  $\geq 24\text{Mpa}$ 、弹性模量  $\geq 2300\text{Mpa}$ 、内胶合强度  $\geq 0.5\text{Mpa}$ 、表面胶合强度  $\geq 0.9\text{Mpa}$ 。

3. 饰面: 桌面采用防火板贴面, 要求耐磨、耐污染; 防火板符合以下要求: 其中

● (1) 符合 GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地地板》要求, 甲醛释放量  $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ; 挥发性有机化合物 (7d): 苯  $\leq 2 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 、甲苯  $\leq 20 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 、二甲苯  $\leq 20 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 、总挥发性有机化合物 (TVOC)  $\leq 200 \mu\text{g}/\text{m}^3$ ; 可溶性重金属 (铅、镉、铬、汞) 总含量  $\leq 100\text{mg}/\text{kg}$ ; 符合 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》要求, 燃烧性能: B<sub>1</sub> 级。

◆ (2) 符合 GB/T 7911-2024《热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板 (HPL)》要求, 表面耐磨  $\geq 2$  级, 耐划痕性能  $\geq 2$  级, 耐污染性能  $\geq 4$  级;

4. 四周蓝色封边条采用 PP 材质。

● 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求, 其中:

理化性能: 耐开裂性 (耐龟裂性)  $\geq 2$  级 (有不规则横向细微开裂), 耐老化性应无开裂, 耐光色牢度 (灰色样卡)  $\geq 4$  级; 有害物质限量: 甲醛释放量  $\leq 1.5\text{mg}/\text{L}$ , 氯乙烯单体  $\leq 5.0\text{mg}/\text{kg}$ , 可迁移元素 (可溶性重金属): 铅 (Pb)  $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ 、镉 (Cd)  $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ 、铬 (Cr)  $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、汞 (Hg)  $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、砷 (As)  $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 、钡 (Ba)  $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ 、锑 (Sb)  $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ 、硒 (Se)  $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 、邻苯二甲酸酯 (DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP 和 DIDP) 的总量  $\leq 0.1\%$ 。

4. 立柱采用  $\phi 50 \times \delta 2.0\text{mm}$  钢管折弯成型, 连接横杆采用  $25 \times 50\text{mm}$  的冷轧钢方管, 厚度不小于  $1.5\text{mm}$ , 内嵌厚度不小于  $1.0\text{mm}$  网孔为  $\phi 8\text{mm}$  冷轧钢冲压而成的的网封板, 网封板规

		<p>格不小于 1000 × 400mm，连接杆两端用 M8 的镀锌螺栓与立柱固定；</p> <p>5. 阅览桌框架表面处理：金属表面经脱脂、除锈、酸洗、磷化、表面调整、钝化等工序处理。全自动控制喷涂静电环氧聚脂粉末、高温固化、高科技新工艺生产；</p> <p>6. 家具所使用的粘合剂符合国家强制性标准。</p> <p>7. 金属部件表面除锈镀层要求：表面须经过“预脱脂→主脱脂→水洗→水洗→陶化→水洗→纯水洗→预烘干→静电喷塑→高温固化”十工序处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质并及时进行涂饰。金属部件表面涂层的可迁移元素含量符合 HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》的标准要求：锑 (Sb) ≤ 60mg/kg、砷 (As) ≤ 25mg/kg、钡 (Ba) ≤ 1000mg/kg、镉 (Cd) ≤ 75mg/kg、铬 (Cr) ≤ 60mg/kg、铅 (Pb) ≤ 90mg/kg、汞 (Hg) ≤ 60mg/kg、硒 (Se) ≤ 500mg/kg。</p>	
6	阅览椅	<p>1. 单张规格尺寸：(长 × 宽 × 高) 380mm × 380mm × 座面高 440mm，总高 780mm ( ± 5mm )。</p> <p>2. 椅子的金属管件采用尺寸不小于 20mm × 40mm 的冷轧钢椭圆管整体弯制成形，管壁厚度均为 1.0mm，管材采用高频焊接而成。钢管符合 GB/T 3094-2012《冷拔异型钢管》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》要求。</p> <p>3. 椅座面及靠背面主体采用公称厚度不小于 9mm，甲醛释放量不大于 E1 级的 7 层 (或 7 层以上) 普通胶合板。胶合板外表面装饰层 (上下两面) 采用接近天然木色的木纹贴面防火板。</p> <p>4. 椅脚脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚不小于 2mm，底厚不小于 5mm；进深不小于 20mm，加强筋不少于 3 圈，加强筋厚度不小于 1.2mm，底面直径不小于 22mm × 42mm，脚套与椅脚应结合紧密，牢靠，不脱落。</p> <p>5. 焊接要求：所有钢材焊接方式为二氧化碳保护焊，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象。各钢件经除锈等</p>	120 张

		<p>工序，经防锈处理，外层采用聚脂环氧粉末喷塑。</p> <p>6. 金属部件表面除锈镀层要求：表面须经过“预脱脂→主脱脂→水洗→水洗→陶化→水洗→纯水洗→预烘干→静电喷塑→高温固化”十工序处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质并及时进行涂饰。金属部件表面涂层的可迁移元素含量符合 HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》的标准要求：锑 (Sb) ≤ 60mg/kg、砷 (As) ≤ 25mg/kg、钡 (Ba) ≤ 1000mg/kg、镉 (Cd) ≤ 75mg/kg、铬 (Cr) ≤ 60mg/kg、铅 (Pb) ≤ 90mg/kg、汞 (Hg) ≤ 60mg/kg、硒 (Se) ≤ 500mg/kg。</p> <p>7. 喷塑要求：采用环保产品环氧聚脂塑粉静电喷塑。喷塑外膜的表面光滑平整，色泽均匀，喷塑层无漏喷、起泡、模糊、划痕或碰伤等缺陷。塑粉符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》标准要求：筛余物 (125 μm) 全部通过、涂膜外观正常、铅笔硬度 (内聚破坏中擦伤) ≥ H、附着力 (干附着力) ≤ 1 级、弯曲试验 ≤ 4mm、杯突试验 ≥ 4mm、耐磨性 (750g/500r) ≤ 50mg、耐碱性 168h 无异常、耐酸性 240h 无异常、耐湿性 500h 无异常、耐沸水性 (2h) 无异常。</p>	
7	方凳	<p>1. 规格 (长 × 宽 × 高 mm) : 340 × 240 × 420 ( ± 5mm )</p> <p>2. 采用全实木制作。凳面厚度: 18mm ( ± 2mm ) ; 凳子立脚: 41 × 31mm ( ± 1mm ) ; 凳子横梁: 30 × 28mm。 ( ± 1mm )</p> <p>3. 水性面漆: 符合 GB/T 23999-2009 《室内装饰装修用水性木器涂料》、GB/T 35602-2017 《绿色产品评价 涂料》要求, 在容器中状态、贮存稳定性、耐冻融性、涂膜外观、硬度 (擦伤)、附着力、耐划伤性、耐污染性、耐黄变性、耐冲击性、耐磨性, 挥发性有机化合物 (VOC) 含量 ≤ 180g/L, 重金属元素含量 (铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴) 符合要求。</p> <p>4. 凳子外观要求无突出物, 外表面、内表面及手指可触及的隐蔽处, 均不得有锐利的棱角, 无危险锐利边缘, 对所有的外露角进行倒圆角设计, 避免尖锐角的产生。</p>	600张

<b>★二、商务要求</b>	
基本要求	1. 本项目投标报价包括货物及货物运抵指定交付地点的各种费用、随配附件、备品备件、易损件、专用工具、安装调试、技术培训、技术资料、

	<p>包装、售后服务、保险费、税金、验收检验及其他所有成本费用的总和；</p> <p>2. 投标人应保证投标产品涉及到的知识产权和所提供的相关技术资料是合法取得，不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济和法律責任均由投标人承担；</p> <p>3. 投标人所投产品应符合国家有关部门规定的相应技术、节能、安全和环保标准；国家有关部门对所投产品有强制性规定或要求的，必须符合相应规定或要求。</p>
质量保证期	自验收合格后交付使用之日起 5 年。
售后服务要求	<p>1. 投标产品必须是按厂家标准配置的整套全新产品，按 国家规定实行“三包”，免费送货上门、免费安装调试（附安装说明书）及人员培训，培训后采购人可熟悉基本操作；</p> <p>2. 故障处理：提供 7*24 小时维修服务，并提供售后服务电话，在使用过程中（质量保证期内）出现损坏应在接到通知起 2 小时内响应，12 小时内派技术人员到达现场维修，损坏修复时限不超过 48 小时，如超过时限无法排除损坏，投标人提供同等质量的产品供采购人使用。</p> <p>3. 质量保证期内免费提供维修服务（含人工费、配件费、差旅费等各项费用），所更换的所有零配件全部使用原厂配件；保修期以外一律按投标文件承诺的优惠价收费，提供终身上门维修服务。</p>
交货时间及地点	<p>1. 交货时间：自签订合同之日起 30 日内安装调试完毕，验收合格并交付使用；</p> <p>2. 交货地点：广西柳州市教学设备供应站指定的地点。</p>
付款方式	<p>财政性资金按财政国库集中支付规定程序办理。本项目无预付款，货物全部到货完毕，货物验收合格之日起 10 个工作日内，支付合同价款的 40%；全部安装完毕，项目整体交付使用并通过最终验收合格后 10 个工作日内支付合同价款的 60%。</p> <p><b>注：资金支付等事项按照《保障中小企业款项支付条例》（国务院令 802 号）、《广西壮族自治区财政厅关于持续优化政府采购营商环境推动高质量发展的通知》等要求执行。</b></p>
备品备件及耗材等要求	<p>1. 投标人所提供零部件、配件及安装材料必须是符合国家规定质量安全标准的全新、合格产品；该项费用应包含在报价中；</p> <p>2. 投标人所提供完整的全套设备须包括必备的易损耗备件和专用工具；</p>

	<p>3. 投标人必须有完善的备品备件库体系，质保期内能提供相应的免费的措施和配件，保证过质保期后五年内有足够的备品备件，为完成本项目技术支持、服务需求提供可靠保证。</p>
<p><b>★三、验收要求</b></p>	
<p>验收标准及要求</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 签订合同后，在批量送货前，中标人提供标记“◆”号的检测报告原件给采购人查验。由采购人按中标人生产批次随机抽取 1-2 套课桌椅按进行送检，检测费用及送检过程中的相关费用由中标人负责；检验有可能产生破坏性检测（补货相关费用由中标人负责）；如此次检验不符合采购需求的，中标人在 10 个日历日完成整改，整改后复验仍不合格，采购人有权单方面解除合同，并报政府采购监督管理部门依法追究违约责任。</li> <li>2. 国家强制性技术标准及有关规定；</li> <li>3. 交货验收时，采购人根据《广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法》的规定，由采购人及中标人双方共同进行验收。必要时可委托国家认可的质量检测机构开展采购项目验收工作；</li> <li>4. 实际货物与投标货物型号不一致的，验收时不论实际是优于还是满足技术参数要求，采购人均有权终止合同拒收货物。如影响货物或服务的使用、质量、档次及采购人需求的，还可视为中标人违约，追究中标人责任，同时报财政部门备案。</li> <li>5. 验收费用：验收所产生的检验费及相关的全部费用均由中标人承担。</li> <li>6. 验收不合格或不能按期履行合同的处理：中标人必须在合同指定时间内将货物运送到安装地点并完成安装工作，否则中标人必须承担由此产生的一切后果。如中标人不能按约定时间交货，造成采购人不能按时使用的，由此产生的一切费用将从中标人的货款中扣除，并且还将根据实际情况从货款中扣减因延期交货给采购人带来的其它直接损失和间接损失。</li> </ol>
<p><b>四、资信要求</b></p>	
<p>★政策性资格要求</p>	<p>1. 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号），本项目属于专门面向中小企业采购的项目，符合《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）规</p>

	<p>定条件的监狱企业以及符合《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定条件的残疾人福利单位视同小型、微型企业；</p> <p>2. 中小企业须符合本项目采购标的所属行业对应的中小企业划分标准：  （1）采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：<u>工业</u>。  （2）中小企业划分有关标准根据工信部等部委发布的《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）确定；  （3）为方便投标人识别企业规模类型，投标人可使用工业和信息化部组织开发的中小企业规模类型自测小程序生成企业规模类型测试结果。  自测小程序链接：<a href="https://baosong.miit.gov.cn/ScaleTest">https://baosong.miit.gov.cn/ScaleTest</a></p>
质量管理、企业信用要求 (如有)	<p>1. 投标人或投标产品生产厂家具备有效的质量管理体系认证证书；</p> <p>2. 投标人或投标产品生产厂家具备有效的职业健康安全管理体系认证证书；</p> <p>3. 投标人或投标产品生产厂家具备有效的环境管理体系认证证书。</p>
政策性加分条件(如有)	<p>1. 《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）：对政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购；</p> <p>2. 财政部 生态环境部《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18号）。</p>
<b>五、其他要求</b>	
无	

# 三、中标通知书

## 柳州市政府集中采购中心

课桌椅及阅览室设备采购（LZZC2025-G1-990547-LZSZ）

### 中标通知书

广东格嘉家具有限公司：

柳州市政府集中采购中心受柳州市教学设备供应站委托，就课桌椅及阅览室设备采购项目采用公开招标方式进行采购，按规定程序进行了开标、评标。经评标委员会评审、采购人确认，贵公司为本项目的中标人，中标金额（大写）：人民币壹佰陆拾伍万玖仟壹佰伍拾元整（¥1,659,150.00）。

请贵公司在收到本通知书的二十五日内，与采购人柳州市教学设备供应站签订合同。

根据《柳州市财政局 人民银行柳州市中心支行 关于进一步做好线上“政采贷”融资工作的通知》（柳财采〔2022〕19号），供应商可凭中标通知书、政府采购合同，通过中征应收账款融资服务平台向银行在线申请“政采贷”融资。

特此通知！

采购项目联系人：严永杭

联系电话：0772-2992102

采购代理机构地址：广西柳州市三中路64-2号

采购人：柳州市教学设备供应站

联系人及联系电话：莫桂玲，0772-2816186

采购人地址：广西柳州市鱼峰区新柳大道91号启元广场A座24楼

