

桂林市政府集中采购中心

采 购 合 同

项 目 名 称：龙胜各族自治县图书馆县城北岸分馆建设项目
（办公家具采购）

项 目 编 号：GLZC2024-J1-280239-GLSZ

中标供应商：广西鸿百年生物科技有限公司

2025年1月7日

目 录

采购合同	- 1 -
第一条 合同标的及合同金额	- 1 -
第二条 质量保证	- 14 -
第三条 权利保证	- 14 -
第四条 货物包装、运输、安装、调试	- 14 -
第五条 交付	- 14 -
第六条 验收方式	- 14 -
第七条 安装和培训	- 15 -
第八条 售后服务、保修期	- 15 -
第九条 税费等要求	- 15 -
第十条 付款方式	- 15 -
第十一条 违约责任	- 15 -
第十二条 不可抗力事件处理	- 16 -
第十三条 合同争议解决	- 16 -
第十四条 合同生效及其它	- 16 -
第十五条 合同的变更、终止与转让	- 16 -
第十六条 签订本合同依据	- 16 -

采购合同

合同编号：GLZC2024-HTJ1-280239-GLSZ

项目名称：龙胜各族自治县图书馆县城北岸分馆建设项目（办公家具采购）

项目编号：GLZC2024-J1-280239-GLSZ

甲方：龙胜各族自治县文化广电体育和旅游局（采购人）

乙方：广西鸿百年生物科技有限公司（成交供应商）

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照竞争性谈判文件（以下简称谈判文件）、响应文件规定条款和成交供应商的承诺、甲乙双方签订本采购合同。

第一条 合同标的及合同金额

项号	货物名称	生产厂家、品牌、规格型号	技术参数	数量 ①	单位	单价 (元) ②	单项合 计金额 (元) ③=① x②
1	实木阅览桌	江西航昇办公家具有限公司、江以昇、规格：1600mm×900mm×760mm（以上尺寸允许偏差±5mm）、型号：HS-001	<p>1、规格：1600mm×900mm×760mm（以上尺寸允许偏差±5mm）。</p> <p>2、整体采用橡胶木实木制作，桌面框架榫卯结构，木材经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹、缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起。桌面厚度40mm。</p> <p>3、胶粘剂采用优质环保胶水，性能可靠持久。胶水符合GB/T 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准，游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg；甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤20g/L。签订合同后3日内，我公司提供国家认可的第三方检测机构出具至少包含以上内容的带有CMA或CNAS标识的检验检测报告原件及官方验证方式供采购人核验，如有作假或无法核验，视为虚假应标，采购人有权上报政府采购监管部门处理。检测（验）产品的委托单位（送检人）可以是投标产品的生产厂商、投标人或原材料供应商。</p> <p>4、表面采用环保耐磨油漆，油漆采用五底三面工艺，光亮平整，无颗粒、气泡、渣点、颜色均匀，持久耐磨。</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形，各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象，用于同一件产品的木纹理应协调一致，无明显色</p>	28	张	2190	61320

			差。				
2	实木阅览椅	江西航昇办公家具有限公司、江以昇、规格：440mm×450mm×950mm（以上尺寸允许偏差±5mm）、型号：HS-002	<p>1、规格：440mm×450mm×950mm（以上尺寸允许偏差±5mm）。</p> <p>2、用材：采用橡胶木板，表面平整，无渣痕、无味、能耐高温。</p> <p>3、木材经过防虫、防潮、防腐及多次烘干蒸发处理，木材干燥率符合国家标准。</p> <p>4、采用环保皮革，细腻，使用时间长，光泽度好，厚度适中。皮革可参照 QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》、QB/T 16799-2018《家具用皮革》标准检测，干擦、湿擦≥5级；撕裂力≥25.4N；禁用偶氮染料≤3.64mg/kg；游离甲醛≤33.8mg/kg；皮革涂层粘着牢度≥3.7N/10mm。签订合同后3日内，我公司提供国家认可的第三方检测机构出具至少包含以上内容的带有CMA或CNAS标识的检验检测报告原件及官方验证方式供采购人核验，如有作假或无法核验，视为虚假应标，采购人有权上报政府采购监管部门处理。检测（验）产品的委托单位（送检人）可以是投标产品的生产厂商、投标人或原材料供应商。</p> <p>5、海棉：采用高弹力海棉。</p> <p>6、油漆：采用环保聚脂漆，不变色、不含铅，抗冲击力、耐热和耐缩涨性能好。</p>	112	张	300	33600

3	少儿阅览桌	江西航昇办公家具有限公司、江以昇、规格：1500mm×900mm×650mm（以上尺寸允许偏差±5mm）、型号：HS-003	<p>1、规格：1500mm×900mm×650mm（以上尺寸允许偏差±5mm）。</p> <p>2、整体采用橡胶木实木制作，桌面框架榫卯结构，木材经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起。</p> <p>3、胶粘剂采用优质环保胶水，性能可靠持久。</p> <p>4、表面采用环保耐磨油漆，油漆采用五底三面工艺，光亮平整，无颗粒、汽泡、渣点、颜色均匀，持久耐磨。油漆可参照 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》标准检测，甲醛含量≤5mg/kg；苯系物总和含量≤50mg/kg；烷基酚聚氧乙烯醚总和含量≤5mg/kg；抗金黄色葡萄球菌性能、抗大肠杆菌性能≥99.99%。签订合同后3日内，我公司提供国家认可的第三方检测机构出具至少包含以上内容的带有 CMA或 CNAS标识的检验检测报告原件及官方验证方式供采购人核验，如有作假或无法核验，视为虚假应标，采购人有权上报政府采购监管部门处理。检测（验）产品的委托单位（送检人）可以是投标产品的生产厂商、投标人或原材料供应商。</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形，各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象，用于同一件产品的木纹理应协调一致，无明显色差。</p>	20	张	1960	39200
4	少儿阅览椅	江西航昇办公家具有限公司、江以昇、规格：350mm×350mm×650mm（以上尺寸允许偏差±	<p>1、规格：350mm×350mm×650mm（以上尺寸允许偏差±5mm）。</p> <p>2、材质：橡胶木制作，经干燥、防虫、防腐处理，不翘曲、变形、无节疤，无虫眼。</p> <p>3、面料：采用阻燃布艺面料。</p> <p>4、工艺要求：卯榫结构，榫接严密、牢固，板面、边角及转角打磨、修边处理，倒棱、圆线均匀一致，整体牢固可靠，光滑无痕。</p> <p>5、采用五底三面的六道以上油漆涂装工艺，耐热性要求放 100 度开水无烫痕；表面细小颗粒每平方米不超过 2个点，木纹纹理清晰，无发白，留挂及明显划伤，色泽均匀、最终款式和颜色由采购人决定。</p>	80	张	200	16000

		5mm)、 型号： HS-004					
5	江西阳光安全设备集团有限公司、阳光行动、规格：900mm×350mm×1400mm（以上尺寸允许偏差±5mm）、型号：YGXD-M-1	四 层 少 儿 钢 木 书 架	<p>1、规格：900mm×350mm×1400mm（以上尺寸允许偏差±5mm）。</p> <p>2、主体板材采用厚度18mm橡木制作，表面耐磨、耐污、耐划伤、易清洁，外观鲜亮、色泽淡雅、美观，材料经过安全杀虫处理，木材无腐朽，无具贯通裂缝；</p> <p>3、配备柜体可拆装组件；配备柜体钢制部分用材： （1）书架底盘：采用2.5mm（裸板厚度）冷轧钢板，整体焊接成型、刚性足，不变形。 底盘（底架）符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》、GB/T4336-2016《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法》、GB/T230.1-2018《金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法》、GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》、GB/T31588.1-2015《色漆和清漆 耐循环腐蚀环境的测定 第1部分：湿（盐雾）/干燥/湿气》标准。 （2）书架立柱：采用1.5mm（裸板厚度）冷轧钢板一次性成型制作，七道弯边工艺，立柱正面50mm，侧面38mm。正面压印凹槽，压印凹槽成型尺寸20mm，深度2mm。侧面压印凹槽，成型尺寸18mm，深度1.2mm，凹槽底面为平面，增强立柱承重能力。立柱符合GB/T226-2015《钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法》、GB/T228.2-2015《金属材料 拉伸试验 第2部分：高温试验方法》、GB/T6742-2007《色漆和清漆 弯曲试验（圆柱轴）》、GB/T9286-2021《色漆和清漆 划格试验》标准。 （3）书架搁板（托板）：采用1.2mm（裸板厚度）冷轧钢板，每层搁板（托板）采用双面组合结构，搁板（托板）正面采用压筋工艺，增加承载能力。每层搁板（托板）承重≥100kg，最大挠度为4mm，最大荷载重24小时卸载后不得出现裂痕和钢性变形。搁板符合GB/T226-2015《钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法》、GB/T228.2-2015《金属材料 拉伸试验 第2部分：高</p>	10	组	1800	18000

		<p>温试验方法》、GB/T 6742-2007《色漆和清漆 弯曲试验（圆柱轴）》、GB/T9286-2021《色漆和清漆 划格试验》标准。</p> <p>（4）书架挡板：采用 1.0mm（裸板厚度）冷轧钢板。</p> <p>（5）书架挂板：采用 1.2mm（裸板厚度）冷轧钢板，挂板与立柱之间的连接方式采用双扣勾挂板，挂板与搁板（托板）之间也采用双扣勾，挂板与立柱连接的扣勾和挂板与搁板（托板）连接的扣勾平行度相差≤1mm。挂板符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》、GB/T4336-2016《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法》、GB/T230.1-2018《金属材料 洛氏硬度试验 第 1 部分：试验方法》、GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》、GB/T31588.1-2015《色漆和清漆 耐循环腐蚀环境的测定 第 1 部分：湿（盐雾）/干燥/湿气》标准。</p> <p>（6）书架顶板：采用 1.0mm（裸板厚度）冷轧钢板。顶板符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》、GB/T4336-2016《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法》、GB/T230.1-2018《金属材料 洛氏硬度试验 第 1 部分：试验方法》、GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》、GB/T31588.1-2015《色漆和清漆 耐循环腐蚀环境的测定 第 1 部分：湿（盐雾）/干燥/湿气》标准。</p> <p>（7）书架防虫装置（每列配 1 盒）</p> <p>（7.1）、产品外盒材质 ABS 注塑。外形尺寸：长度约 400mm×宽度约 190mm×高度约 24mm 或体积 1824 立方厘米，内置樟木球。</p> <p>（7.2）、为便于气体挥发，防虫装置须留透气孔，透气孔直径应小于樟木球直径；整体为可拆装结构，便于定期更换樟木球，维持防虫效果。固定方式用螺钉或吸铁。</p> <p>（7.3）、樟木球：规格直径 15mm，每套防虫装置樟木球数量应不少于 130 个，保障防虫效果。</p> <p>（7.5）、樟木球树种为香樟（拉丁名：</p>				
--	--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--

		<p>Cinnamomum spp.) , 相关技术参数: PH 值≥5; 折光指数 1.4610~1.4720、旋光度-25°~-10° 应符合 GB/T29894-2013《木材鉴别方法通则》、GB/T16734-1997《中国主要木材名称》、GB/T6043-2009《木材 PH 值测定方法》、GB/T14454.4-2008《香料折光指数的测定》、GB/T14454.5-2008《香料旋光度的测定》等国家标准。</p> <p>4、五金件选用环保五金,安全无毒。柜底配以耐磨塑胶 PP 脚钉,对地板等地面材料起到保护作用;</p> <p>5、边角安全防撞设计,对所有的外露面、外漏角进行倒角设计,避免锐角的产生,最大程度的避免儿童磕碰伤害;</p> <p>6、油漆使用无毒、无铅、无苯环保材料,并经过高温烤漆工艺处理,表面平整光滑,光泽柔和;表面漆膜,不含有过量的有毒物质。</p>				
6	江西阳光安全设备集团有限公司、阳光行动、规格: 900mm × 450mm × 2000mm (以上尺寸允许偏差 ±5mm)、型号: YGXD-M-2	<p>一、产品执行标准及规格</p> <p>1、符合 GB/T13667.1-2015《钢制书架 第1部分:单、复柱书架》国家标准。</p> <p>2、规格: 900mm × 450mm × 2000mm (以上尺寸允许偏差 ±5mm), 书架立柱、书架搁板(托板) 部件质量过硬, 各项技术指标检测至少符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、GB/T 1740-2007《漆膜耐湿热测定法》、GB/T 13667.1-2015《钢制书架第1部分:单、复柱书架》, 所用钢板各项性能均符合 GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T 5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》的标准要求。所用塑粉满足或优于 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》要求。</p> <p>二、钢制部分用材</p> <p>1、书架底盘: 采用 2.5mm (裸板厚度) 冷轧钢板, 整体焊接成型、刚性足, 不变形。</p> <p>底盘(底架)符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》、GB/T4336-2016《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法》、GB/T230.1-2018《金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法》、GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方</p>	90	组	1800	162000

		<p>法》、GB/T31588.1-2015《色漆和清漆 耐循环腐蚀环境的测定 第1部分：湿（盐雾）/干燥/湿气》标准。</p> <p>2、书架立柱：采用1.5mm（裸板厚度）冷轧钢板一次性成型制作，七道弯边工艺，立柱正面50mm，侧面38mm。正面压印凹槽，压印凹槽成型尺寸20mm，深度2mm。侧面压印凹槽，成型尺寸18mm，深度1.2mm，凹槽底面为平面，增强立柱承重能力。立柱可参照GB/T 226-2015《钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法》、GB/T228.2-2015《金属材料 拉伸试验 第2部分：高温试验方法》、GB/T 6742-2007《色漆和清漆 弯曲试验（圆柱轴）》、GB/T9286-2021《色漆和清漆 划格试验》标准检测，内容包括但不限于：①宏观金相：未见目视可见的疏松、气泡、夹杂、折叠、裂纹等缺陷；②弯曲试验；③粗糙度；④表面电阻率；⑤高温拉伸900℃（抗拉强度、规定塑性延伸强度）；⑥硬度；⑦附着力等级。签订合同后3日内，我公司提供国家认可的第三方检测机构出具至少包含以上内容的带有CMA或CNAS标识的检验检测报告原件及官方验证方式供采购人核验，如有作假或无法核验，视为虚假应标，采购人有权上报政府采购监管部门处理。检测（验）产品的委托单位（送检人）可以是投标产品的生产厂商、投标人或原材料供应商。</p> <p>3、书架搁板（托板）：采用1.2mm（裸板厚度）冷轧钢板，每层搁板（托板）采用双面组合结构，搁板（托板）正面采用压筋工艺，增加承载能力。每层搁板（托板）承重≥100kg，最大挠度为4mm，最大荷载重24小时卸载后不得出现裂痕和钢性变形。搁板可参照GB/T 226-2015《钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法》，GB/T 228.2-2015《金属材料 拉伸试验 第2部分：高温试验方法》，GB/T 6742-2007《色漆和清漆 弯曲试验（圆柱轴）》，GB/T9286-2021《色漆和清漆 划格试验》标准检测，内容包括但不限于：①宏观金相：未见目视可见的疏松、气泡、夹杂、折叠、裂纹等缺陷；②弯曲试验；③粗糙度；④表面电阻率；⑤高温拉伸900℃（抗拉强度、规定塑性延伸强度）；⑥硬度；⑦附着力等级。签订合同后3日内，我公司提供国家认可的第三方检测机构出具至少包含以上内容的带有CMA或CNAS标识的检验检测报告原件及官方验证方式供采购人核</p>				
--	--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--

		<p>验，如有作假或无法核验，视为虚假应标，采购人有权上报政府采购监管部门处理。检测（验）产品的委托单位（送检人）可以是投标产品的生产厂商、投标人或原材料供应商。</p> <p>4、书架挡板：采用 1.0mm（裸板厚度）冷轧钢板。</p> <p>5、书架挂板：采用 1.2mm（裸板厚度）冷轧钢板，挂板与立柱之间的连接方式采用双扣勾挂板，挂板与搁板（托板）之间也采用双扣勾，挂板与立柱连接的扣勾和挂板与搁板（托板）连接的扣勾平行度相差≤1mm。挂板可参照 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》、GB/T4336-2016《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法》、GB/T230.1-2018《金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法》、GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》、GB/T31588.1-2015《色漆和清漆 耐循环腐蚀环境的测定 第1部分：湿（盐雾）/干燥/湿气》标准检测，内容包括但不限于：金属件外观-喷涂层，金属喷漆(塑)涂层(硬度≥5H，冲击强度，附着力，耐腐蚀)，乙酸盐雾试验≥10级，中性盐雾试验≥10级，可迁移元素，化学成分(C, P, Mn, S, Al)，洛氏硬度≥62，拉伸试验(屈服强度≤280，抗拉强度≥358，断后伸长率≥42)，湿(盐雾)/干燥/湿气循环60循环。签订合同后3日内，我公司提供国家认可的第三方检测机构出具至少包含以上内容的带有 CMA或CNAS标识的检验检测报告原件及官方验证方式供采购人核验，如有作假或无法核验，视为虚假应标，采购人有权上报政府采购监管部门处理。检测(验)产品的委托单位（送检人）可以是投标产品的生产厂商、投标人或原材料供应商。</p> <p>6、书架顶板：采用 1.0mm（裸板厚度）冷轧钢板。顶板符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、GB/T5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》、GB/T4336-2016《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法》、GB/T230.1-2018《金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法》、GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》、</p>			
--	--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--

		<p>GB/T31588.1-2015《色漆和清漆 耐循环腐蚀环境的测定 第1部分：湿（盐雾）/干燥/湿气》标准。</p> <p>7、书架防虫装置（每列配1盒）</p> <p>7.1、产品外盒材质 ABS 注塑。外形尺寸：长度约 400mm×宽度约 190mm×高度约 24mm 或体积 1824 立方厘米，内置樟木球。</p> <p>7.2、为便于气体挥发，防虫装置须留透气孔，透气孔直径应小于樟木球直径；整体为可拆装结构，便于定期更换樟木球，维持防虫效果。固定方式用螺钉或吸铁。</p> <p>7.3、樟木球：规格直径 15mm，每套防虫装置樟木球数量不少于 130 个，保障防虫效果。</p> <p>7.4、樟木球树种为香樟（拉丁名：Cinnamomum spp.），相关技术参数：PH 值≥5；折光指数 1.4610～1.4720、旋光度-25°～-10°应符合 GB/T29894-2013《木材鉴别方法通则》、GB/T16734-1997《中国主要木材名称》、GB/T6043-2009《木材 PH 值测定方法》、GB/T14454.4-2008《香料折光指数的测定》、GB/T14454.5-2008《香料旋光度的测定》等国家标准。</p> <p>三、木质部分各主要组成部分用材及工艺要求：</p> <p>1、基材采用橡木，橡木符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求；平板式造型，板材厚 18mm（裸板厚度），所用木材经防潮、防虫、防腐化学处理；木材纹理走向一致，色泽均匀，拼接过渡自然；选用高环保等级油漆，五底三面涂装工艺，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆和先进饱和漆工艺精心处理。</p> <p>2、底漆、面漆需符合 GB18581-2020《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》标准。油漆表面平整光滑，手感舒适；具有较好的耐磨、耐高温性能、附着力强，油漆表面平整均衡。</p> <p>3、木护板采用榫卯结合工艺，木护板与钢架结合严密、无空缝。面板厚 20mm，两边立柱板延伸至包裹住钢立柱，边角需作倒棱修饰。每列其中一块侧护板根据其护板高度在合适的位置安装一块亚克力材质的标签框，木护板成型尺寸：高 2100mm×宽 500mm（以上尺寸允许偏差 ±5mm）×厚 68mm。</p> <p>4、胶水：采用环保胶水，粘合力强，不开裂。</p> <p>5、五金配件：采用五金配件，所有五金件作防锈、防腐处理，经久耐用，安装坚固。</p>				
--	--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--

		<p>6、颜色：成交后由采购人选定。</p> <p>四、表面处理标准</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、光泽测定：85%， 2、涂膜硬度：0.4， 3、耐冲击力：4N.M， 4、涂膜厚度：60-70 微米； 5、涂膜附着力：划格法试验，100%不剥落，不低于 2 级标准，塑层防锈能力在 30 年以上，在温度-40℃-250℃，相对湿度 40%-90%，海拔高度不大于 6000 米，地震烈度不大于 6 级时，产品不生锈、不变形； 6、耐水性：将涂层试片浸泡于 90℃热水中，8 小时无变化。 <p>五、制造要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、凡需焊接的部位焊接牢固，焊点均匀，焊痕高度以不大于 1mm，焊点间距应控制在 100mm 以内，焊痕表面波纹平整，不会出现焊焦、焊穿等现象。 2、冲压件平整无毛刺，不会有裂痕，冲压尺寸的误差应控制在±2.0mm 之内。 3、折弯到位，以确保工件折弯所需角度，其邻边垂直度、平行度控制在 1.5mm 内。 4、涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，不会有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等外观缺陷。 5、各零件、组合件表面光滑平整，不会有尖角凸起；各零件、组合件之间能保持互换性。所有标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理。 6、木材表面涂漆，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。 7、表面木纹纹理自然，颜色线条拼合细密。 8、磷化液可参照 GB/T23991-2009《涂料中可溶性有害元素含量的测定》、GB/T30647-2014《涂料中有害元素总含量的测定》标准检测，内容包括但不限于：总铅、汞、铬、镉。签订合同后3 日内，我公司提供国家认可的第三方检测机构出具至少包含以上内容的带有 CMA或 CNAS标识的检验检测报告原件及官方验证方式供采购人核验，如有作假或无法核验，视为虚假应标，采购人有权上报政府采购监管部门处理。检测(验)产品的委托单位（送检人）可以是投标产品的生产厂商、投标人或原材料供应商。 9、金属表面纳米抗菌静电喷涂膜（喷涂钢板）可参照 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂 				
--	--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--

			<p>料》中 6.4.10、GB/T 9286-2021《色漆和清漆 划格试验》、GB/T 1732-2020《漆膜耐冲击测定法》标准检测，内容包括但不限于：铅笔硬度$\geq 5H$；干附着力 0 级；耐冲击符合要求；金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、铜绿假单胞菌、鼠伤寒沙门氏菌符合相关技术标准。签订合同后3 日内，我公司提供国家认可的第三方检测机构出具至少包含以上内容的带有 CMA或CNAS标识的检验检测报告原件及官方验证方式供采购人核验，如有作假或无法核验，视为虚假应标，采购人有权上报政府采购监管部门处理。检测（验）产品的委托单位（送检人）可以是投标产品的生产厂商、投标人或原材料供应商。</p> <p>六、安装要求及公差</p> <p>1、各部安装应牢固可靠，不允许有松动现象，各构件和架体无明显变形，架体无倾斜现象。</p> <p>2、每节组合后，其外型尺寸的极限偏差正负不得超过 2mm，倾斜度 3.0mm（架体与地面的不垂直形状）。</p>				
7	钢木期刊架	<p>江西阳光安全设备集团有限公司、阳光行动、规格： 900mm × 650mm × 2000mm（以上尺寸允许偏差$\pm 5mm$）、 型号： YGXD-M-3</p>	<p>规格：900mm × 650mm × 2000mm（以上尺寸允许偏差$\pm 5mm$）。</p> <p>一、产品执行标准 符合 GB/T13667.1-2015《钢制书架 第 1 部分：单、复柱书架》国家标准。</p> <p>二、钢制部分用材 采用冷轧钢板，底座 1.5mm、立柱 1.5mm、隔板 1.0mm、挂板 1.0mm、展板 1.0mm，展板折边部分达到 25mm，期刊架展板上翻动轻便，无噪音。</p> <p>三、木质部分</p> <p>1、木护板采用橡木板，厚度 16mm，木板做防虫、防腐化学处理，不变形，不开裂，不拖边，无死节，无虫眼，遇到潮湿或湿度高情况不鼓起，不变形。</p> <p>2、木侧板两边伸展包柱，上眉板厚度 15mm，高 40mm，下眉板高 120mm。</p> <p>3、木护侧板两侧装有亚克力目录框，可插入 A4 纸张。</p> <p>四、工艺结构要求</p> <p>1、金属表面喷涂：采用乳化剂和碱性助剂脱脂、磷酸除锈、锌系薄膜型磷化、钝化，静电粉末喷涂，塑粉（符合 QB/T1951.2-2012《金属家具 质量检验及质量评定》之规定的亚光热固性环氧聚酯粉末）高温固化。产品的漆膜附着力、硬度、</p>	12	组	2360	28320

			<p>耐冲击性能，光滑度、平整度符合国家 GB/T13667.1-2015《钢制书架 第1部分：单、复柱书架》钢制书架技术要求。</p> <p>2、钢板表面光亮平整，塑粉无颗粒，气泡，渣点，颜色均匀。</p> <p>3、因焊接而产生的形变必须矫正，不会出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等现象，焊痕表面波纹均匀。</p>				
8	报 纸架	<p>江西阳光安全设备集团有限公司、阳光行动、</p> <p>规格： 700mm × 420mm × 1200mm （以上尺寸允许偏差 ± 5mm）、</p> <p>型号： YGXD-M -4</p>	<p>1、规格：700mm × 420mm × 1200mm（以上尺寸允许偏差 ± 5mm）。</p> <p>2、采用一级冷轧钢板，用材厚度为 0.8mm。</p> <p>3、落地式。经酸洗、磷化、防锈处理；表面采用混合型热固性粉末喷涂，耐高温，防静电。配置不锈钢报夹。</p>	4	个	980	3920

9	办公桌	江西航昇办公家具有限公司、江以昇、规格：1200mm×600mm×760mm（以上尺寸允许偏差±5mm）、型号：HS-005	<p>1、规格：1200mm×600mm×760mm（以上尺寸允许偏差±5mm）</p> <p>2、基材：采用 E1 级中密度纤维板，材料厚度≥18mm，经过防虫、防腐等化学处理。</p> <p>3、面料：天然实木木皮，厚度 0.6mm；无节疤、腐朽、裂纹、虫眼、夹皮、变色等缺陷，同一件产品的木皮必须文理协调一致，无色差，明显接缝不超过 2 处。</p> <p>4、采用五底三面的六道以上油漆涂装工艺，油漆硬度≥2H，耐热性要求放 100 度开水无烫痕；表面细小颗粒每平方米不超过 2 个点，木纹纹理清晰，无发白，留挂及明显划伤，色泽均匀。</p> <p>5、胶水：国家一级环保胶水，粘合力强，不开裂。</p> <p>6、五金配件：采用优质五金配件（导轨），所有五金件作防锈、防腐处理，经久耐用，安装坚固。</p> <p>6.1、五金件“导轨”符合 GB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准，功能试验-水平侧向静载荷、拉出安全性、猛开、猛关符合要求；耐腐蚀≥18h 符合国家相关标准。</p>	3	张	2350	7050
10	办公椅	江西航昇办公家具有限公司、江以昇、规格：440mm×450mm×950mm（以上尺寸允许偏差±5mm）、型号：HS-006	<p>1、规格：440mm×450mm×950mm（以上尺寸允许偏差±5mm）。</p> <p>2、椅架椅面均采用橡胶木实木制作，榫卯结构。传统工艺。木材经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹、缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，不变形。</p> <p>3、胶粘剂采用优质环保胶水。</p> <p>4、表面采用环保漆，五底三面工艺，漆面无色差，无流挂，手感丰满。</p> <p>5、产品持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形，各部位的安装牢固可靠，无松动、倾斜、摇晃等现象。</p>	5	张	500	2500
11	三人沙发	江西航昇办公家具有限公司、江以	<p>1、面料：采用环保皮革，经防虫、防腐、分层、鞣制等数十道专业工序处理，耐磨性强、透气性好。</p> <p>2、采用加厚扶手、坐板，不易变形。</p> <p>3、脚架稳固承重力好。</p>	10	套	870	8700

	昇、规格： 1750mm × 650mm × 780mm （以上尺寸允许偏差±5mm）、 型号： HS-007	4、除锈处理后经过电镀处理，静电喷粉。 5、框架采用 2.0mm 冷轧钢板辊压成方状钢管。 6、规格：1750mm × 650mm × 780mm（以上尺寸允许偏差±5mm）。						
合 计								

根据《成交通知书》的成交内容，合同的总金额为：人民币（大写） 叁拾捌万零陆佰壹拾元整（¥：（小写）380610.00 元）。

第二条 质量保证

1. 乙方应按投标文件承诺的货物规格型号、技术参数、质量标准等向甲方提供未经使用的全新原装产品，且在正常安装使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量标准。

2. 乙方提供货物的质量保证期为 一年（厂家规定质保期超过一年的，按厂家规定，“采购需求”有规定的，按规定执行）。在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费修理和更换零部件。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下第（1）款办法处理：

（1）更换：由乙方承担所有发生的全部费用。

（2）贬值处理：由甲乙双方协议定价。

（3）退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、贷款利息及银行手续费等）。

第三条 权利保证

1. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

2. 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3. 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

第四条 货物包装、运输、安装、调试

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用中文说明书（货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书）、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在未验收合格交付甲方前发生的任何人身伤害或风险均由乙方负责，甲方概不负责。

第五条 交付

1. 交付使用时间：成交供应商在合同签订后 60个工作日内供货，如遇特殊情况，双方另行约定。

2. 采购人指定地点。

第六条 验收方式

1. 所提供的产品（含零部件、配件等）必须为制造商原装出厂的、全新、无损伤、无变形、油漆喷涂均匀、表面无划伤、无脱落等质量问题或缺陷的产品。
2. 产品到货安装前，采购人现场根据采购文件要求及响应文件承诺逐条对应进行核验，核验不合格的，采购人有权终止合同执行并全部退货，同时报相关监督管理部门处理。
3. 产品验收前，采购人有权对所有采购产品随机抽样送至国家认可的检验部门检验，若检验不合格或检验所得结果与投标承诺不一致的，采购人将予以退货，检验过程中产生的所有费用由成交供应商承担，采购人可同时向成交供应商提出直接或间接损失的赔偿。如检测结果合格，费用由采购人承担。
4. 由采购人、成交供应商、使用方共同现场验收，并出具验收文书。验收所需工具、器材由中标供应商自理。验收时产品商标与投标时货物生产厂家一致，否则视为非正品，采购人有权拒收。由此产生的所有损失由成交供应商承担。产品保持原厂包装不开封，验收时查询产品及原厂保修信息。

第七条 安装和培训

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。
2. 乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：采购人指定地点。

第八条 售后服务、保修期

1. 成交供应商应对本项目承诺自验收合格后质保期为一年（如厂家出厂质保期超过一年的，以厂家出厂质保期为准）；
2. 故障响应时间：在接到采购人故障通知后立即响应，在 8 小时内到达现场进行免费维修服务。如属硬件故障原因而且 24 小时无法排除故障的，则提供替代品。在质保期内，成交供应商应免费提供维修保养和咨询服务。
3. 免费送货上门，按现场条件全程免费安装调试，直至最终验收前产生的所有费用由成交供应商承担；
4. 成交供应商负责处理解决货物出现的质量及安全问题并承担一切费用，所有非故意性损坏以及正常使用范围内造成的损坏均要免费维修，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内，但中标供应商也要积极帮助采购人修理，并提供优惠价格的配件和服务。

第九条 税费等要求

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

第十条 付款方式

项目验收合格后，成交供应商开具正规的增值税普通发票给采购人，采购人收到发票后 30 个工作日内一次性付清货款。

第十一条 违约责任

1. 乙方所提供的服务质量不合格的，应及时更换，更换不及时按逾期处罚，乙方应向甲方支付合同金额 0.3 % 违约金并赔偿甲方经济损失。
2. 乙方提供的服务如果侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。
 3. 乙方无故延期服务交付的，每天向甲方偿付违约合同金额 0.03 % 违约金，但违约金累计不得超过合同金额 0.3 %，超过 90 天甲方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成经济损失；甲方不能按期付款的，每天向乙方偿付延合同金额 0.03 % 滞纳金，但滞纳金累计不得超过合同金额 0.3 %。
 4. 乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供服务的，乙方应按本合同合同金额 0.3 % 向甲方支付违约金。
 5. 其他违约行为按照合同金额 0.3 % 收取违约金并赔偿经济损失。

第十二条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，乙方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十三条 合同争议解决

1. 因服务问题发生争议的，应邀请国家认可的相关机构进行鉴定。服务符合要求的，鉴定费由采购人承担；服务不符合要求的，鉴定费由成交供应商承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向象山区人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间，本合同继续履行。

第十四条 合同生效及其它

1. 合同经甲乙双方法定代表人、负责人、自然人或相应的授权代表签字并加盖投标人公章后生效。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，需经本级财政部门审批，并签订书面补充协议报本级财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

第十五条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更，中止或终止。

2. 乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

第十六条 签订本合同依据

1. 招标文件；

2. 乙方提供的投标（或应答）文件；

3. 服务承诺书；

4. 成交通知书。

龙胜各族自治县图书馆县城北岸分馆建设项目（办公家具采购）

GLZC2024-J1-280239-GLSZ

本合同采用电子形式在线签订，甲乙双方在线签章后生效，电子版和纸质版具有同等法律效力。政府采购合同自签订之日起将自动存档于广西政府采购云平台上，采购人于合同签订之日起七个工作日内将一份合同原件送本级财政部门备案。

甲方（公章）：_____

乙方（公章，自然人除外）：广西鸿百年生物科技有限公司

法定代表人签字：_____

法定代表人（负责人、自然人）签字（属自然人的应在签名处
加盖大拇指指印）：_____

委托代理人：_____

委托代理人：_____

电 话：_____

电 话：17776266310

开户名称：_____

开户名称：广西鸿百年生物科技有限公司

开户银行：_____

开户银行：中国建设银行股份有限公司南宁金桥支行

银行账号：_____

银行账号：4505 0160 4356 0000 0748

日 期：_____

日 期：_____