

“政采云”平台合同编号：12N00757648320251407

南 宁 市 政 府 采 购

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采 购-分标 3 合同

项目编号：NNZC2025-G1-020065-NNSX

计划编号：NXCC2025-G1-00379

采 购 人：南宁市兴宁区教育局

中标供应商：广西久豪家具有限公司

签订日期：2025 年 8 月 27 日

合同目录

第一部分 合同书	2
第二部分 合同一般条款	8
第三部分 合同专用条款	13
四、第四部分 合同附件	16
4.1 中标通知书	16
4.2 招标文件服务需求一览表	17
4.3 招标文件的更改通知	44
4.4 投标函	45
4.5 开标一览表	47
4.6 投标服务技术偏离表	56
4.7 商务条款偏离表	103
4.9 其他与本合同相关的资料	107

第一部分 合同书

2025年08月26日,南宁市兴宁区教育局以公开招标方式对2025年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购项目进行了采购。经评标委员会(相关评定主体名称)____评定,广西久豪家具有限公司(中标人名称)为该项目中标人。现于中标通知书发出之日起二十五日内,按照采购文件确定的事项签订本合同。

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规之规定,按照平等、自愿、公平和诚实信用的原则,经南宁市兴宁区教育局(以下简称:甲方)和广西久豪家具有限公司(中标人名称)(以下简称:乙方)协商一致,约定以下合同条款,以兹共同遵守、全面履行。

1.1 合同组成部分

下列文件为本合同的组成部分,并构成一个整体,需综合解释、相互补充。如果下列文件内容出现不一致的情形,在保证按照采购文件确定的事项的前提下,组成本合同的多个文件的优先适用顺序如下:

- 1.1.1 本合同及其补充合同、变更协议;
- 1.1.2 中标通知书;
- 1.1.3 投标文件及“投标报价”(含澄清或者说明文件);
- 1.1.4 招标文件(含澄清或者修改文件);
- 1.1.5 其他相关采购文件。

1.2 标的物

1.2.1 标的物1 信息

- 1.2.1.1 名称: 详见合同附件《4.5 开标一览表》;
- 1.2.1.2 数量: 详见合同附件《4.5 开标一览表》;
- 1.2.1.3 质量: 详见合同附件《4.6 投标服务技术偏离表》。

1.3 价款

本合同总价为:人民币¥1225575.00元(大写:壹佰贰拾贰万伍仟伍佰柒拾伍元整,含税)。

分项价格：

序号	分项名称	分项价格
1	课桌椅	437720
2	学习园地黑板	53325
3	办公桌椅	44550
4	文件柜	22420
5	班级书包柜	89280
6	教师资料柜	29500
7	办公室储物柜	15330
8	供排水一体槽	4835
9	美术课桌椅	37000
10	美术用品储藏柜	2320
11	指挥台	6900
12	合唱台	12640
13	音乐凳	8250
14	乐器储藏柜	4720
15	教师演示台	5450
16	实验桌	38400
17	水槽柜	2960
18	水槽	1265
19	三联水嘴	2645
20	学生双人电脑桌椅	45920
21	教师电脑桌椅	3900
22	阅览桌	8650
23	阅览椅	8850
24	门卫桌椅	795
25	保安亭	10600
26	订制衣柜	7350

27	订制鞋柜	6240
28	诊察床	1000
29	诊察桌	1270
30	诊察凳	460
31	物品柜	1790
32	学生课桌椅	107800
33	学生储物柜 2	23840
34	茶水柜	3180
35	简易会议沙发	3450
36	组合式桌椅	5900
37	存放柜 1	12400
38	会议桌椅	7550
39	教师午休床	15000
40	科学室教师桌椅	3950
41	科学室学生桌椅	13750
42	电脑教室学生桌椅	9600
43	三个课堂学生桌凳	12600
44	讲桌	17280
45	学生储物柜 1	44640
46	标准型放松椅	13750
47	存放柜 2	12400
48	测评桌椅	990
49	咨询沙发茶几	1160
总价		1225575

1.4 付款方式和发票开具方式

1.4.1 付款方式: 本项目无预付款, 供应商所提交的货物经采购人书面验收合格后, 采购人分三期付清: 第一次于 2025 年 12 月 31 日前支付合同款的 20 万; 第二次于 2026 年 12 月 31 日前支付剩余合同款的 50%; 第三次于 2027 年 12 月 31 日前支付剩余合同款;

1.4.2 发票开具方式：增值税普通发票。

1.5 标的物交付期限、地点、方式和货物期限

1.5.1 交付期限：自合同签订之日起 28 日内（含安装）；

1.5.2 交付地点：1. 南宁市兴宁区第二初级中学（南宁市兴宁区东沙街 1 号）；2. 南宁市沛田路小学（原南宁医药技工学校）；3. 南宁市燕子岭小学（南宁市兴宁区燕子岭路上正街 30 号）；4. 南宁市兴宁区三塘镇创新小学；5. 南宁市兴宁区金川路小学；

1.5.3 交付方式：现场交货；

1.5.4 货物及质保期限：按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，质保期除特别注明外，均为 8 年。

1.6 违约责任

1.6.1 除不可抗力外，如果乙方没有按照本合同约定的期限、地点和方式交付标的物，甲方要求乙方支付违约金，违约金按每迟延交付标的物一日的应交付而未交付标的物价格的万分之一计算，最高限额为本合同总价的5%；迟延超过【15】日的，甲方有权在要求乙方支付违约金的同时，书面通知乙方解除本合同，乙方应退回全部已收取的合同价款并按合同总金额的5%向甲方支付违约金；

1.6.2 除不可抗力外，如果甲方没有按照本合同约定的付款方式付款，乙方要求甲方支付违约金，违约金按每迟延付款一日的应付而未付款的万分之一计算，最高限额为欠付金额的5%；迟延付款的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，乙方有权在要求甲方支付违约金的同时，书面通知甲方解除本合同；

1.6.3 除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的其他主要义务，经催告后在合理期限内仍未履行的，或者任何一方有其他违约行为致使不能实现合同目的的，或者任何一方有腐败行为（即：提供或给予或接受或索取任何财物或其他好处或者采取其他不正当手段影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）或者欺诈行为（即：以谎报事实或者隐瞒真相的方法来影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）的，对方当事人可以书面通知违约方解除本合同；

1.6.4 乙方在质保期内未按承诺提供售后等货物的，每发生一次向甲方支付2000.00元的违约金。

1.6.5 任何一方按照前述约定要求违约方支付违约金的同时，仍有权要求违约方继续履行合同、采取补救措施，并有权按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；任何一方按照前述约定要求解除本合同的同时，仍有权要求违约方支付违约金和按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；且守约方行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了

其他法定或者约定的权利救济方式；

1.6.6 除前述约定外，除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的义务，对方当事人均有权要求继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等，且对方当事人行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.6.7 如果出现政府采购监督管理部门在处理投诉事项期间，书面通知甲方暂停采购活动的情形，或者询问或质疑事项可能影响中标结果的，导致甲方中止履行合同的情形，均不视为甲方违约。

1.7 合同争议的解决

本合同履行过程中发生的任何争议，双方当事人均应通过友好协商的方式和解或者调解解决；不愿和解、调解或者和解、调解不成的，可以选择下列第1.7.2种方式解决：

1.7.1 将争议提交南宁市仲裁委员会依申请仲裁时其现行有效的仲裁规则裁决；

1.7.2 向甲方所在地有管辖权的人民法院起诉。

1.8 合同生效

本合同自双方当事人加盖有效电子公章时生效。

甲方：南宁市兴宁区教育局	乙方：广西久豪家具有限公司
统一社会信用代码：	统一社会信用代码：91450100MA5NRF2H7K
住所：南宁市厢竹大道 63 号兴宁区政府办公大楼 13 楼	住所：广西壮族自治区南宁市永宁村丁坡 7 队牛郎塘厂房
法定代表人或授权代表（签字或盖章）：	法定代表人或授权代表（签字或盖章）： 
联系人：	联系人：罗振华
约定送达地址：	约定送达地址：南宁市西乡塘区安吉大道 47-2 号南宁大商汇国际建材城 B 地块
邮政编码：	邮政编码：530009

电话：	电话：199 7716 0415
传真：	传真：/
电子邮箱：	电子邮箱：3801878197@qq. com
开户银行：	开户银行：中国农业银行股份有限公司南宁安吉支行
开户名称：	开户名称：广西久豪家具有限公司
开户账号：	开户账号：2001 5801 0400 07167

第二部分 合同一般条款

2.1 定义

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释：

2.1.1 “合同”系指采购人和中标人签订的载明双方当事人所达成的协议，并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

2.1.2 “合同价”系指根据合同约定，中标人在完全履行合同义务后，采购人应支付给中标人的价格。

2.1.3 “标的物”系指中标人根据合同约定应向采购人交付的一切各种形态和种类的货物、货物和工程，包括但不限于原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、信息化系统、信息化维保、物业货物、产品等，并包括工具、手册等其他相关资料。

2.1.4 “甲方”系指与中标人签署合同的采购人；采购人委托采购机构代表其与乙方签订合同的，采购人的授权委托书作为合同附件。

2.1.5 “乙方”系指根据合同约定交付标的物的中标人；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购的，联合体各方均应为乙方或者与乙方相同地位的合同当事人，并就合同约定的事项对甲方承担连带责任。

2.1.6 “现场”系指合同约定标的物将要运至或者实施或者安装的地点。

2.2 技术规范

标的物所应遵守的技术规范应与采购文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其技术规范偏差表(如果被甲方接受的话)相一致；如果采购文件中没有技术规范的相应说明，应以国家有关部门最新颁布的相应标准和规范为准。

2.3 知识产权

2.3.1 乙方应保证甲方在使用该标的物或其任何一部分时不受任何第三方提出的侵犯其著作权、商标权、专利权等知识产权方面的起诉；如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与该第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和赔偿；

2.3.2 具有知识产权的计算机软件等标的物的知识产权归属，详见合同专用条款。

2.4 包装和装运

2.4.1 除合同专用条款另有约定外,乙方交付的全部标的物,均应采用本行业通用的方式进行包装,没有通用方式的,应当采取足以保护标的物的包装方式,且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。如有必要,包装应适用于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸,确保标的物安全无损地运抵现场。由于包装不善所引起的标的物锈蚀、损坏和损失等一切风险均由乙方承担。

2.4.2 装运标的物的要求和通知,详见合同专用条款。

2.5 履约检查和问题反馈

2.5.1 甲方有权在其认为必要时,对乙方是否能够按照合同约定交付标的物进行履约检查,以确保乙方所交付的标的物能够依约满足甲方之项目需求,但不得因履约检查妨碍乙方的正常工作,乙方应予积极配合;

2.5.2 合同履行期间,甲方有权将履行过程中出现的问题反馈给乙方,双方当事人应以书面形式约定需要完善和改进的内容。

2.6 结算方式和付款条件

详见合同专用条款。

2.7 技术资料和保密义务

2.7.1 乙方有权依据合同约定和项目需要,向甲方了解有关情况,调阅有关资料等,甲方应予积极配合;

2.7.2 乙方有义务妥善保管和保护由甲方提供的前款信息和资料等;

2.7.3 除非依照法律规定或者对方当事人的书面同意,任何一方均应保证不向任何第三方提供或披露有关合同的或者履行合同过程中知悉的对方当事人任何未公开的信息和资料,包括但不限于技术情报、技术资料、商业秘密和商业信息等,并采取一切合理和必要措施及方式防止任何第三方接触到对方当事人的上述保密信息和资料。

2.8 质量保证

2.8.1 乙方应建立和完善履行合同的内部质量保证体系,并提供相关内部规章制度给甲方,以便甲方进行监督检查;

2.8.2 乙方应保证履行合同的人员数量和素质、软件和硬件设备的配置、场地、环境和设施等满足全面履行合同的要求,并应接受甲方的监督检查。

2.8.3 乙方应确保项目技术人员数量和水平与投标文件一致。未经甲方书面同意，乙方不得擅自更换投标文件中注明的项目经理和技术负责人。否则甲方有权放弃或终止合同，并没收履约保证金。

2.8.4 因乙方原因造成甲方其他系统不能正常运行，酿成重大事故（工作日系统中断一天以上）的，乙方应承担全部法律责任，并赔偿经济损失，赔偿金额为项目总价的30%。

2.9 标的物的风险负担

标的物或者在途标的物或者交付给第一承运人后的标的物毁损、灭失的风险负担详见合同专用条款。

2.10 延迟交货/交付

在合同履行过程中，如果乙方遇到不能按时交付标的物的情况，应及时以书面形式将不能按时交付标的物的理由、预期延误时间通知甲方；甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可以书面形式酌情同意乙方可以延长交货的具体时间。

2.11 合同变更

2.11.1 双方当事人协商一致，可以签订书面补充合同的形式变更合同，但不得违背采购文件确定的事项。如果系追加与合同标的相同的标的物的，那么需经采购监督管理部门同意，且所有补充合同的采购金额不得超过原合同价的10%；

2.11.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当以书面形式变更合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

2.12 合同转让和分包

合同的权利义务依法不得转让，但经甲方书面同意，乙方可以依法采取分包方式履行合同，即：依法可以将合同项下的部分非主体、非关键性工作分包给他人完成，接受分包的供应商应当具备相应的资格条件，并不得再次分包，且乙方应就分包项目向甲方负责，并与分包供应商就分包项目向甲方承担连带责任。

2.13 不可抗力

2.13.1 如果任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间；

2.13.2 受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后,应在合同专用条款约定时间内以书面形式通知对方当事人,并在合同专用条款约定时间内,将有关部门出具的证明文件送达对方当事人。

2.13.3 因不可抗力致使不能实现合同目的的,当事人可以解除合同;

2.13.4 因不可抗力致使合同有变更必要的,双方当事人应在合同专用条款约定时间内以书面形式变更合同;

2.14 税费

与合同有关的一切税费,均按照中华人民共和国法律的相关规定执行。

2.15 乙方破产

如果乙方破产导致合同无法履行时,甲方可以书面形式通知乙方终止合同且不给予乙方任何补偿和赔偿,但合同的终止不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何要求乙方支付违约金、赔偿损失等的行动或补救措施的权利。

2.16 合同中止、终止

2.16.1 双方当事人不得擅自中止或者终止合同;

2.16.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的,双方当事人应当中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任,双方当事人都有过错的,各自承担相应的责任。

2.17 检验和验收

2.17.1 标的物交付前,乙方应对标的物的质量、数量等方面进行详细、全面的检验,并向甲方出具证明标的物符合合同约定的文件;标的物交付时,乙方在合同专用条款约定时间内组织验收,并可依法邀请相关方参加,验收应出具验收书。

2.17.2 合同期满或者履行完毕后,甲方有权组织(包括依法邀请国家认可的质量检测机构参加)对乙方履约的验收,即:按照合同约定的技术、货物、安全标准,组织对每一项技术、货物、安全标准的履约情况的验收,并出具验收书。

2.17.3 检验和验收标准、程序等具体内容以及前述验收书的效力详见合同专用条款。

2.18 通知和送达

2.18.1 任何一方因履行合同而以合同第一部分尾部所列明的“约定送达地址”为收件地址的所有通知、文件、材料，均视为已向对方当事人送达；任何一方变更上述送达方式或者地址的，应于3个工作日内书面通知对方当事人，在对方当事人收到有关变更通知之前，变更前的约定送达方式或者地址仍视为有效。

2.18.2 以当面交付方式送达的，交付之时视为送达；以电子邮件方式送达的，发出电子邮件之时视为送达；以传真方式送达的，发出传真之时视为送达；以邮寄方式送达的，邮件挂号寄出或者交邮之日之次日视为送达。

2.19 计量单位

除技术规范中另有规定外, 合同的计量单位均使用国家法定计量单位。

2.20 合同使用的文字和适用的法律

2.20.1 合同使用汉语书就、变更和解释；

2.20.2 合同适用中华人民共和国法律。

2.21 履约保证金

本项目不收取履约保证金

2.22 中小企业政策

2.22.1 本合同（☐是 ☒否）为中小企业“政采贷”可融资合同，关于中小企业信用融资事项见采购文件“投标人须知正文”。

2.22.2 本合同（☒是 ☐否）为中小企业预留合同。

2.23 合同份数

本合同壹式陆份，甲方执肆份，乙方执贰份。每份均具有同等法律效力。

第三部分 合同专用条款

本部分是对前两部分的补充和修改，如果前两部分和本部分的约定不一致，应以本部分的约定为准。本部分的条款号应与前两部分的条款号保持对应；与前两部分无对应关系的内容可另行编制条款号。

3.1 具有知识产权的标的物知识产权归属：甲方

3.2 包装和装运专用条款（如果有）：无另行约定，按合同一般条款。

3.3 装运标的物的要求和通知：无另行约定，按合同一般条款。

3.4 结算方式和付款条件本次项目合同总价为大写人民币壹佰贰拾贰万伍仟伍佰柒拾伍元整（¥1225575.00元）。本项目采用以下勾选结算方式进行支付：

☐采用一次性支付方式，付款条件为： /

☒采用分期付款方式，付款条件为：

第一期付款：第一次于 2025 年 12 月 31 日前支付合同款的 20 万；

第二期付款：第二次于 2026 年 12 月 31 日前支付剩余合同款的 50%；

第三期付款：第三次于 2027 年 12 月 31 日前支付剩余合同款。

甲方无故逾期支付货物费用的，按照每逾期一日支付欠付货物费额度的万分之一承担违约责任，违约金上限按照《合同书》约定执行。

（温馨提示：根据《广西壮族自治区财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能促进企业发展的通知》（桂财采〔2022〕30号）及《2023年广西优化营商环境行动方案》等规定，政府采购货物和服务的采购人在政府采购合同中约定预付款比例的，采购合同履行期超过30天，对中小企业合同预付款比例应不低于合同金额的30%，不高于合同金额的50%；项目分年度安排预算的，每年预付款比例不低于项目年度计划支付金额的30%；采购项目以人工投入为主的，可降低预付款比例，但不得低于10%。采购文件和采购合同没有约定预付款的，经供应商申请采购人可支付预付款。对于未实行预付款的政府采购项目，鼓励采购人在合同中明确首付款支付比例。）

3.5 标的物的风险负担

标的物或者在途标的物或者交付给第一承运人后的标的物毁损、灭失的风险负担：

乙方

3.5.1 受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后，应在五日内以书面形式通知对方当事人，并在五日内，将有关部门出具的证明文件送达对方当事人。

3.5.2 因不可抗力致使合同有变更必要的，双方当事人应在七日内以书面形式变更合同；

3.5.3 标的物交付前，乙方应对标的物的质量、数量等方面进行详细、全面的检验，并向甲方出具证明标的物符合合同约定的文件；标的物交付时，乙方在七日内发起验收，并可依法邀请相关方参加，验收应出具验收书。

3.5.4 检验和验收标准、程序等具体内容以及前述验收书的效力：

3.5.5 其他：

3.6 项目验收：

3.6.1 甲方参照《南宁市政府采购供应商履约验收评价管理办法》（南财采[2019]217号）规定组织对乙方履约的验收。验收方成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。如果发现与合同中要求不符，乙方须承担由此发生的一切损失和费用，并接受相应的处理。

3.6.2 严格按照采购合同开展履约验收。甲方成立验收小组，按照采购合同的约定对供应商履约情况进行验收，验收时，按照采购合同的约定对每一项技术、货物、安全标准的履约情况进行确认，出具验收报告并经验收小组全体成员签字。甲方根据验收报告形成验收意见并经甲方与乙方签字盖章生效。验收结果与采购合同约定的资金支付条件挂钩。履约验收的各项资料应当存档备查。

3.6.3 验收合格的项目，甲方将根据采购合同的约定及时向供应商支付采购资金。验收不合格的项目，甲方将依法及时处理。采购合同的履行、违约责任和解决争议的方式等适用《中华人民共和国民法典》，并按照《合同书》约定执行。

3.6.4 验收产生的费用：

首次验收费用由甲方承担，如首次验收不合格，后续验收费用由乙方支付。

3.6.5 验收内容及资料要求：

根据采购文件确定的技术指标或者货物要求确定验收指标和标准。未进行相应约定的，应当符合国家强制性规定、政策要求、安全标准、行业或企业有关标准等。

3.6.6 验收内容

序号	验收内容	验收标准
1	交货产品数量	按招标文件要求和投标文件承诺
2	交货产品的质量文件	按招标文件要求和投标文件承诺
4	交货产品技术、性能指标	按招标文件要求和投标文件承诺
5	售后服务承诺	按招标文件要求和投标文件承诺
6	其他工作	按招标文件要求和投标文件承诺

（温馨提示：根据《广西壮族自治区财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能促进企业发展的通知》（桂财采〔2022〕30号）规定，采购人应当在项目完成且收到供应商验收申请后5个工作日内组织开展履约验收；对于满足合同约定支付条件的项目，应在收到发票后30日内将资金支付到合同约定的供应商账户，不得以进行审计作为支付供应商款项的条件。加快采购资金支付进度，对于200万元以下的货物和服务项目，鼓励采购人一次性全额支付给供应商。采购人不得以机构变动、人员更替、政策调整、履行内部付款流程等为由延迟付款。）

3.6.7 验收资料要求

验收资料要求包括（不限于）以下内容：

- （1）采购文件；
- （2）投标文件；
- （3）采购合同；
- （4）其他需要提供的相关资料：（业主根据项目实际增减第（4）点验收资料内容）。

无。

四、第四部分 合同附件

4.1 中标通知书

南宁市兴宁区政府采购

中标通知书

广西久豪家具有限公司:

南宁市兴宁区政府采购中心受采购人委托,就2025年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购-分标3(项目编号:NNZC2025-G1-020065-NNSX)采用公开招标方式进行采购,经评审,采购人确认,贵公司为本项目的中标供应商。

本项目为☒专门面向小微企业采购/☐非专门面向中小企业采购项目。

你公司☐已享受中小企业价格评审优惠政策/☒未享受中小企业价格评审优惠政策。

你公司政策评审后的价格为1225575元。(注:符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库[2020]46号)文规定的,服务和货物类的报价给予20%、工程类给予5%价格扣除;接受联合体或允许分包的,联合体协议或分包意向协议约定小微企业的合同份额占合同总金额30%以上的,服务和货物类的报价给予6%、工程类给与2%的价格扣除。)

中标金额: 1225575元

请贵公司接此通知后,按采购文件约定的日期凭本通知书与采购人签订合同,并按采购文件要求和相应文件的承诺履行合同。具体事项请及时与采购人联系。

特此通知

采购人联系人: 甘蝉鹭

联系电话: 0771-3290168



4.2 招标文件服务需求一览表

第二章 采购需求

说明：

1. 为落实政府采购政策需满足的要求（根据项目实际情况填写内容）

（1）本招标文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定。

（2）根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）的规定，采购需求中的产品属于节能产品政府采购品目清单内标注“★”的（详见本章后附的节能产品政府采购品目清单），投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，投标人必须在投标文件中提供所投标产品的节能产品认证证书扫描件（加盖投标人公章），否则投标文件作无效处理。如本项目包含的货物属于品目清单内非标注“★”的产品时，应优先采购，具体详见“第四章 评标方法及评标标准”。

（3）服务项目中伴随的货物包含列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，应当按照《信息安全技术 网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，提供具备资格的机构安全认证合格或者安全检测证明材料（加盖投标人公章），否则投标文件作无效处理。

.....

2. “实质性要求”是指招标文件中已经指明不满足则投标无效的条款，或者不能负偏离的条款，或者采购需求中带“▲”的条款。

3. 不需要投标人对采购需求响应为具体数值的，此采购需求的数值后将以◆号标注。

如投标人投标产品存在侵犯他人的知识产权或者专利成果行为的，应承担相应法律责任。

货物需求一览表							
标段			分标 3				
采购清单及技术	序号	采购货物名称	单位	数量	技术参数	分项预算合计（元）	中小企业划分标准所属行业名称

参数							
	1	课桌椅	套	1765	一、单人课桌椅(每套包含课桌并配套单人椅 1 张)。 二、型号规格要求 (一) 课桌椅的型号规格及结构应符合国家标准要求。 (二) 课桌: 各型号规格的尺寸除本表中特别要求外, 产品应符合国家标准 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。在课桌左右两侧面设置挂书包的挂钩或在课桌的后端下面设置放书包的装置, 其尺寸范围不能超出国家标准的规定范围。 (三) 课椅: 各型号规格的尺寸除本表中特别要求外, 产品应符合国家标准 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。 (四) 型号规格 1、课桌桌面尺寸: 不小于 600mm×400mm; 2、课桌高度: ①大号课桌: 可按以下高度进行调节升降: 高度 790mm (0 号)、760mm (1 号)、730mm (2 号)、700mm (3 号); ②中号课桌: 可按以下高度进行调节升降: 高度 700 mm (3 号)、670 mm (4 号)、640 mm (5 号)、610 mm (6 号); ③小号课桌: 可按以下高度进行调节升降: 高度 580 mm (7 号)、550 mm (8 号)、520mm (9 号)、490 mm (10 号); 3、课椅椅座面板尺寸: ①大号课椅: 宽度不小于 380mm、深 380mm(±2mm); ②中号课椅: 宽度不小于 340mm、深 340mm(±2mm); ③小号课椅: 宽度不小于 290mm、深 290mm(±2mm); 4、课椅椅靠背面板尺寸: ①大号课椅: 宽度不小于 380mm、高度 155mm(±2mm); ②中号课椅: 宽度不小于 340mm、高度 135mm(±2mm); ③小号课椅: 宽度不小于 290mm、高度 115mm(±2mm); 5、座面高度: ①大号课椅: 可按以下高度进行调节升降: 高度 460 mm (0 号)、440 mm (1 号)、420 mm (2 号)、400 mm (3 号); ②中号课椅: 可按以下高度进行调节升降: 高度 400 mm (3 号)、380mm (4 号)、360mm (5 号)、340mm (6 号); ③小号课椅: 可按以下高度进行调节升降: 高度 320 mm (7 号)、300mm (8 号)、280mm (9 号)、260mm	441250	工业

				(10号)； (五)结构要求：双柱升降调节。 三、课桌椅的材料要求 (一)金属件 1、主体材料：课桌、课椅的金属管件采用公称尺寸不小于 20mm×40mm 的椭圆管整体弯制成形，管壁公称厚度均不小于 1.0mm，管材采用高频焊接而成；课桌的桌斗用公称厚度不小于 0.6mm 的优质冷轧钢板；立板采用优质冷轧板，课桌、课椅两侧可调高度的立板厚度不小于 0.8mm；椅子靠背支架采用优质高频焊接（约 20×20mm）方管，管壁厚度不小于 1.0mm；课桌的挂钩采用不小于 1.2mm 冷轧钢板一次冲压成型制作，规格不小于 50×25×20mm。采用双柱升降脚架。 2、材料质量：金属管件外形的尺寸偏差、管壁厚度偏差和钢板厚度偏差以及金属材料的力学性能指标等质量技术参数，均应符合相应的国家标准的规定。不允许使用出现孔洞、缺口、开裂、尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品结构强度、外观和安全的材料。 (二)木制件 1、桌面板厚 15mm，采用桉木基材的胶合板，双面饰面，甲醛释放量达到 E1 级控制指标，四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与桌面圆润连接，无突兀感。 3、课椅座面板厚≥10mm，主体采用桉木基材的胶合板，座面板前端为圆弧结构，双面饰面，甲醛释放量达到 E1 级控制指标，符合人体工程学的设计。面板四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与座面圆润连接，无突兀感，增加舒适程度。 3、课椅靠背要求是弧形的主体采用桉木基材的胶合板，双面饰面，面板厚≥10mm。靠背面板四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与座面圆润连接，无突兀感，增加舒适程度。 4、含水率：课桌椅加工所用胶合板含水率应不高于 16%。课桌椅产品出厂时木材含水率不高于 16%。 (三)其它材料 桌脚和椅脚脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚不小于 2mm，底厚不小于 5mm；进深不小于 20mm，加强筋 3 圈，加强筋厚度不小于 1.2mm，底面直径不小于 22mm×42mm，脚套与桌脚和椅脚应结合紧密，牢靠，不脱落。 四、课桌椅的加工要求 (一)金属件加工要求 1、金属零、部件的连接方式采取焊接连接，不允许		
--	--	--	--	---	--	--

				采用铆钉连接（铆接）和螺钉连接。焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接。焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm。 2、冲压件应无脱层、裂缝。桌斗利用钢板由机器冲压一次成型，端口作卷边处理增强刚性，以防尖利边角对人体的伤害。桌斗前端处冲压不少于两条上凸的加强筋以增强桌斗刚性。课桌两侧立板边缘打磨平滑后再喷漆，以防尖毛边刮伤人体。 3、课桌和课椅钢架支撑立柱，采取圆弧弯管支撑，留空桌脚周边空间便于打扫卫生。 （二）木制件加工要求 木制件端面应进行精加工以便于涂饰处理。 （三）木制件与金属件的连接 1、课桌面板与钢架的连接采用自攻钉固定，面板与钢架连接的自攻钉不少于八颗。 2、课椅面板、靠背板与钢架的连接采用抽芯钉连接，面板、靠背板与钢架连接的抽芯钉均不少于四根。 3、抽芯铆钉钉体直径 d 不小于 5mm，钉体材料为铝合金、钉芯材料为钢（表面镀锌），铆钉表面应无毛刺和有害缺陷，并有完整的头、杆形状。 （四）课桌椅加工尺寸要求 桌面高、椅座面高尺寸的允许误差范围按 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》的规定执行。 五、课桌椅的涂饰要求 （一）涂饰要求 1、涂饰前课桌椅零、部件的表面应光滑、平整，不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。 2、涂饰前金属件零、部件表面必须进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后应及时进行涂饰。 3、课桌椅所有木制件的外表面（使用面）均应装饰处理；非使用面涂清漆。木制件端面应进行涂饰处理。 （二）涂饰层外观 1、金属件涂层应无漏喷、锈蚀；应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。 2、木制件表面装饰层应手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、皱皮、发粘、漏漆现象。薄木材料贴面不允许		
--	--	--	--	---	--	--

					有明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3、每批产品（含课桌、课椅）不允许有明显色差。 4、产品上的五金配件应做防锈处理。		
2	学习园地黑板	块	45	1、基本尺寸：4000mm×1215mm。 2、书写板面：采用优质烤漆板面，墨绿色、亚光，厚度≥0.3mm，粗糙度为 Ra1.6-3.2 um，光泽度≤6 光泽单位，板面可吸附磁针、磁片，书写面光滑、平整，颜色均匀，坚固耐用、哑光，投影可视效果佳，有效地保护了师生的视力健康。 3、内芯材料：高强度、吸音、防潮、聚苯乙烯泡沫板。采用国际适用工艺，书写无吱咋声，改善书写手感且环保。 4、背板：采用优质防锈热镀锌钢板，厚度≥0.25mm，流水线一次成型，间隔 80mm 压有 20mm 凹槽加强筋，此技术为专利产品，确保均布承压不低于 635N，凹槽造型美观、增加强度，更加耐用。 5、板面与衬板粘贴：采用环保型双组份聚氨酯胶水 1:1 配置，使用自动化覆板流水线作业，喷胶、压固、切割下料一次成型，确保粘接牢固板面平整不脱壳。 6、边框：采用高强度铝合金型材，电泳香槟色；规格≥20 mm×49 mm。 7、包角材料：采用抗老化高强度 ABS 工程塑料注塑成型。不小于 R12mm 的圆角，无尖角毛刺。 8、安装：配装自制 L 形钢制安装件，规格 52*20*32mm，隐形安装、没有外露的挂接件，整体美观。	54000	工业	
3	办公桌椅	套	45	一、办公桌： 1.参考规格：1400W×700D×760H（mm）； 2.材料：板材采用 15mm 厚优质三聚氰胺饰面密度板，桌面四周采用镶边技术，厚度 40mm。 3.所有板材封边全部采用全自动化机器封边技术，材料为 1.0mm 厚 PVC 双色封边条；防潮、不易脱落、经久耐用。 4.配防潮、防压、防滑脚垫。 5.键盘、抽屉安装三节豪华滑轨，选用优质五金配件 二、办公椅： 1.规格尺寸：560mm×410mm×960mm； 2.椅面/椅背选用优质高弹力网布面料；坐垫采用高密度原生海绵填充，使用透气网布进行包裹，具有透气性强，回弹性好，不易变型,不老化，持久耐用等特点，依人体工学设计，使人体各部均匀受力； 3.扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级	45000	工业	

					PP, 耐压耐热, 环保耐用; 4. 底盘及气压杆: 三级气压杆, 气动升降; 底盘加厚型设计, 可下躺平至 155°; 5. 脚架及椅轮: 下脚架采取五爪设计, 使用全新料尼龙材质; 椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮, 移动顺畅、静音、耐用; 6. 配件: 采用优质螺丝五金配件, 防震动及防松脱, 让椅子的安全性能更加可靠。		
	4	文件柜	个	38	1、规格: 约 1800mm×850mm×390mm; 2、板材采用≥0.6mm 一级冷轧钢板, 各面钢板必须是无拼接, 钢板厚误差不超过±0.05mm。 4、金属件涂饰工艺要求: 涂饰前零、部件的表面应光滑、平整, 无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷, 涂饰前零、部件表面进行预备处理, 采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理, 预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质, 磷化层达到工艺要求, 预备处理后及时进行涂饰; 5、表面除锈喷塑工艺要求: 表面经过: 除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干处理。	22800	工业
	5	班级书包柜	个	36	1. 规格尺寸: 约长 5200mm, 高 900mm, 宽: 600mm, (根据教室的尺寸不同定制) 2. 材料: 板材采用 15mm 厚优质三聚氰胺饰面密度板, 三聚氰胺饰面密度板符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》的标准要求。 3. 所有板材封边全部采用全自动化机器封边技术, 材料为 1.0mm 厚 PVC 封边条; 防潮、不易脱落、经久耐用。 4. 配防潮、防压、防滑脚垫。 5. 连接件: 采用优质三合一连接件。	90000	工业
	6	教师资料柜	组	50	1、规格: 约 1800mm×850mm×390mm; 2、板材采用≥0.6mm 一级冷轧钢板, 各面钢板必须是无拼接, 钢板厚误差不超过±0.05mm。 3、金属件涂饰工艺要求: 涂饰前零、部件的表面应光滑、平整, 无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷, 涂饰前零、部件表面进行预备处理, 采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理, 预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质, 磷化层达到工艺要求, 预备处理后及时进行涂饰; 4、表面除锈喷塑工艺要求: 表面经过: 除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干处理。	30000	工业
	7	办	个	14	1、规格: 约 1950mm×1200mm×390mm; 上层高 1200mm;	15400	工业

		公室储物柜			下层高 750mm。 2、板材采用$\geq 0.6\text{mm}$ 一级冷轧钢板，各面钢板必须是无拼接，钢板厚误差不得超过$\pm 0.05\text{mm}$。 3、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰； 4、表面除锈喷塑工艺要求：表面经过：除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干处理。		
	8	供排水一体槽	个	1	1、在教室后面或侧面安装水槽台，根据现场实际条件配备（不小于 $1000*600*760\text{mm}$），古色古香实木柜体，上配碗式陶瓷手盆。	4850	工业
	9	美术课桌椅	套	100	1. 桌子：$620\text{mm} \times 450\text{mm} \times 670-760\text{mm}$ 2. 椅子：$380\text{mm} \times 380\text{mm} \times$ 座板高度 $380-440\text{mm}$，靠背高度不小于 350mm； 3. 托盘采用优质工程塑料压制成型，安装豪华导轨，用来放置学生绘画所使用的颜料。 4. 桌子面板带升降支架支撑可倾斜角度。 5. 桌椅底脚底部横杆、立柱采用不小于 $60\text{mm} \times 30\text{mm}$ 冷轧钢椭圆管，管壁厚度不小于 1.2mm。内嵌调节柱采用不小于 $50\text{mm} \times 25\text{mm}$ 冷轧钢椭圆管，管壁厚度不小于 1.0mm；椅子靠背支架采用优质高频焊接（约 $20 \times 20\text{mm}$）方管，管壁厚度不小于 1.0mm。 6. 桌子面板厚 15mm，采用桉木基材的胶合板，双面饰面，甲醛释放量达到 E1 级控制指标，四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与桌面圆润连接，无突兀感。 7. 椅子座面板厚$\geq 10\text{mm}$，主体采用桉木基材的胶合板，双面饰面，甲醛释放量达到 E1 级控制指标，符合人体工程学的设计。面板四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与座面圆润连接，无突兀感，增加舒适程度。 8. 椅子靠背要求是弧形的主体采用桉木基材的胶合板，双面饰面，面板的曲率半径 $750\text{mm} (\pm 10\text{mm})$，面板厚$\geq 10\text{mm}$、宽$\geq 380\text{mm}$，高$\geq 150\text{mm}$。靠背面板四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与座面圆润连接，无突兀感，增加舒适程度。 9. 桌椅脚套采用优质 PVC 软塑料制作，能有效防脱落。	42000	工业

10	美术用品储藏柜	个	4	1、规格：约 1800mm×850mm×390mm； 2、板材采用≥0.6mm 一级冷轧钢板，各面钢板必须是无拼接，钢板厚误差不超过±0.05mm。 3、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰； 4、表面除锈喷塑工艺要求：表面经过：除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干处理。	2400	工业
11	指挥台	个	2	1、材质：上部为不锈钢支架，底部为实木； 2、尺寸：长≥1000mm，宽度≥750mm，高度≥240mm； 3、外观：表面平整平滑无毛刺，结构：不锈钢支架，各部件衔接牢固。	7000	工业
12	合唱台	组	8	1、实木合唱台三层，120-120-60cm(长宽高)，层宽40cm，层高20cm； 2、材质采用优质橡胶木齿接板18mm厚，硬度高不开裂特性，内部使用同等厚度板做龙骨支撑具有良好的静音和支撑能力，每层平面整体可承重500公斤以上，三层整体承重不得小于1500公斤； 3、台阶整体式不可拆装，稳定性强，台阶边为圆边防磕碰，表面采用环保无味清漆喷涂原木色。	12800	工业
13	音乐凳	个	110	规格：300mm×245mm×400mm，材质：采用优质三聚氰胺密度板，四边采用软PVC挤塑成型包边，表面设计多条细纹路以增加音乐凳组合时的摩擦力，护角采用齿合设计，叠加组合式凹凸堆放，以防滑落。凳子采用多种颜色组合而成。	8800	工业
14	乐器储藏柜	个	8	1、规格：约 1800mm×850mm×390mm； 2、板材采用≥0.6mm 一级冷轧钢板，各面钢板必须是无拼接，钢板厚误差不超过±0.05mm。 3、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰； 4、表面除锈喷塑工艺要求：表面经过：除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干处理。	4800	工业
15	教师演	套	1	一、教师桌： 1. 台面尺寸（长宽高）2400mm×700mm×850mm； 2、台面板采用12.7mm厚双面膜实芯理化板制作，	5500	工业

		示 台			四周加边后达到 25.4mm 厚。 3、台身：采用模具成型的专用铝合金型材制作，框架的立柱为不小于 45mm×45mm 管材，框架的横梁为不小于 22mm×28mm 管材，通过 ABS 专用连接件组装而成，保证组装接缝严密，连接牢固，无松动现象。铝合金型材的壁厚 1.0mm。铝型材表面经酸洗、磷化、环氧树脂高温固化处理具耐腐蚀、耐高温等特点。台身板采用 15mm 厚三聚氰胺双贴面板，PVC 封边（封边机封边）。 二、教师转椅： 1、规格尺寸：560mm×410mm×960mm； 2、椅面/椅背选用优质高弹力网布面料；坐垫采用高密度原生海绵填充，使用透气网布进行包裹，具有透气性强，回弹性好，不易变型, 不老化，持久耐用等特点，依人体工学设计，使人体各部均匀受力，让您在工作更加轻松自如； 3、扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP，耐压耐热，环保耐用； 4、底盘及气压杆：三级气压杆，气动升降；底盘加厚型设计，可下躺平至 155°； 5、脚架及椅轮：下脚架采取五爪设计，使用全新料尼龙材质；椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮，移动顺畅、静音、耐用； 6、配件：采用优质螺丝五金配件，防震动及防松脱，让椅子的安全性能更加可靠。 7、配套教师电源总控系统，并布线安装调试到位。		
16	实 验 桌	套	12	一、学生实验桌： 1. 台面尺寸（长宽高）2800mm×600mm×750mm； 2、台面板采用 12.7mm 厚双面膜实芯理化板制作，四周加边后达到 25.4mm 厚。 3、台身：采用模具成型的专用铝合金型材制作，框架的立柱为不小于 45mm×45mm 管材，框架的横梁为不小于 22mm×28mm 管材，通过 ABS 专用连接件组装而成，保证组装接缝严密，连接牢固，无松动现象。铝合金型材的壁厚 1.0mm。铝型材表面经酸洗、磷化、环氧树脂高温固化处理具耐腐蚀、耐高温等特点。台身板采用 15mm 厚三聚氰胺双贴面板，PVC 封边（封边机封边）。 4、配置 4 张学生实验凳。 5、配套学生电源，并布线安装调试到位。 二、学生实验凳： 1、规格为：不小于长 320×宽 220×高 420mm（±20mm 偏差）。 2、钢架采用不小于 20mm×40mm 冷轧无缝椭圆钢管，	38460	工业	

					管壁厚不低于 1mm，钢管表面喷涂前经酸洗、磷化、除油、脱水、热固化喷塑。 3、凳子的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚不小于 2mm，底厚不小于 5mm；进深不小于 20mm，加强筋不少于 3 圈，加强筋厚度不小于 1.2mm，底面直径不小于 22mm×42mm，脚套与桌脚和椅脚应结合紧密，牢靠，不脱落。 4、面板采用多层胶合板、双面贴防火板，总厚度不低于 15mm。牢固耐用、平稳。不得有毛刺污点。		
17	水槽柜	套	1	1. 尺寸：2400（长）×600（宽）×760mm（高）。 2. 结构：铝木结构，采用一体化设计。 3. 台面：采用 12.70mm 厚实芯理化板台面；边缘加厚到 25.4mm 厚度，边缘包边精确，延长使用寿命，有效防水防药物腐蚀，抗压耐磨。 4、实验台台身部分台身： （1）框架采用模具一体成型防腐硬质永不生锈镁铝合金型材，框架立柱为方管，框架的横梁为方管，通过 ABS 专用连接件组装而成，应保证组装接缝严密，连接牢固，无松动现象。 （2）立柱横截面的尺寸 45mm×45mm，棱角为椭圆形，铝型材壁厚 1.0mm，截面有一次性压铸装饰条，框架的横梁横 22mm×28mm，截面有一次性压铸装饰条，铝型材壁厚 1.0mm。 （3）连接件：上连接采用实验室专用一体注塑成型全新 PP+纤料，连接件组装，下连接采用实验室专用全新 pp 料与 12mm 国标螺母一体注塑成型连接件组装。 （4）铝型材凹槽的宽度、深度应与所采用的柜体板材相匹配，接缝严密，无晃动现象。合金型材表面采用机械化自动清洗、铬化、后采用户外环氧树脂静电粉末喷涂高温固化处理。 （5）桌身：采用 15mm 优质三聚氰胺贴面板。	2980	工业	
18	水槽	套	23	1、外尺寸≥440*330*200mm，内尺寸≥380*270*170mm； 2、颜色：黑色； 3、材质：采用高密度 PP 新料注塑成型，耐腐蚀、耐酸碱和有机物，如王水等；稳定性强，并具弹性、韧性，不易老化耐划。 4、厚度：≥5mm； 5、溢水管：新款溢水管与水盆一体注塑成型，防止废水溢出水盆及台面。 6、附件：高密度 PP 去水；含阻水盖、PP 提笼。	1380	工业	
19	三联	套	23	1、水龙头总整高度≥585 mm； 2、主体：采用≥ø20.5*4mm 管径的 59-1 黄铜制造；	2760	工业	

		水嘴			3、直管：采用 $\geq\phi 20*2$ mm 管径的 304 不锈钢制造； 4、臂管：采用 $\geq\phi 18*1$ mm 管径的 304 不锈钢制造； 5、鹅颈弯管：采用 $\geq\phi 13*1.0$ mm 管径的 304 不锈钢制造，可 360° 旋转； 6、涂层：涂层经亚光环氧树脂耐酸碱粉末涂料热固处理，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射； 7、陶瓷阀芯：90° 旋转，使用寿命开关要求达到 50 万次，静态最大耐压 10 bar，符合 GB18145-2014 标准； 8、开关旋钮：高密度 PP，人体工学设计。		
20	学生双人电脑桌椅	套	56	一、学生双人桌 1 张 1. 规格：1200×600×730mm（±20mm 偏差） 2. 材质：材料采用优质中密度纤维板，双贴面防潮三聚氰胺板，板材厚度不小于 15mm，台面板四周加厚至 25mm。桌子整体结构采用连接板固定，桌子后方配有背板，为方便布线，桌子后方预留有走线孔，双键盘托设计，要求桌子大方、得体。 3. 配件：键盘安装两节豪华道轨，优质五金配件。 4. 封边：采用不小于 1mm 厚 pvc 封边条。 二、学生凳 2 张 1、规格为：不小于长 320×宽 220×高 420mm（±20mm 偏差）。 2、钢架采用不小于 20mm×40mm 冷轧无缝椭圆钢管，管壁厚不低于 1mm，钢管表面喷涂前经酸洗、磷化、除油、脱水、热固化喷塑。 3、凳子的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚不小于 2mm，底厚不小于 5mm；进深不小于 20mm，加强筋不少于 3 圈，加强筋厚度不小于 1.2mm，底面直径不小于 22mm×42mm，脚套与桌脚和椅脚应结合紧密，牢靠，不脱落。面板采用多层胶合板、双面贴防火板，总厚度不低于 15mm。牢固耐用、平稳。不得有毛刺污点。 含电源线、网线铺设。	47600	工业	
21	教师电脑桌椅	套	2	一、桌子规格： 1400×600×730mm 1、材质：材料采用优质中密度纤维板，桌子板材厚度 15mm 厚，面板四周要求加厚到 25mm。桌子整体结构采用连接板固定，桌子后方安装有背板，桌面前方安装有键盘，要求桌子大方、得体。 2、配件：键盘安装两节豪华道轨，优质五金配件，要求桌子经久耐用。 3、封边：采用 1mm 厚 pvc 封边条。 二、教师电脑办公椅： 1、规格尺寸：560mm×410mm×960mm； 2、椅面/椅背选用优质高弹力网布面料；坐垫采用	4000	工业	

					高密度原生海绵填充，使用透气网布进行包裹，具有透气性强，回弹性好，不易变型,不老化，持久耐用等特点，依人体工学设计，使人体各部均匀受力； 3、扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP，耐压耐热，环保耐用； 4、底盘及气压杆：三级气压杆，气动升降；底盘加厚型设计，可下躺平至 155° ； 5、脚架及椅轮：下脚架采取五爪设计，使用全新料尼龙材质；椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮，移动顺畅、静音、耐用； 6、配件：采用优质螺丝五金配件，防震动及防松脱，让椅子的安全性能更加可靠。 含电源线、网线铺设。		
22	阅览桌	张	5	1.单张规格尺寸：(长×宽×高)2000×1000×730mm； 2.桌面为浸渍胶膜纸饰面纤维板，厚度不小于 25mm，浸渍胶膜纸饰面纤维板符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》要求。 3.采用优质 PVC 封边条，封边厚度 1.0mm，全自动设备封边。 4.立柱采用 50×50mm 的冷轧方管，连接横杆采用 25×50mm 的冷轧方管，厚度不小于 1.2mm；连接杆两端用 M8 的镀锌螺栓与立柱固定； 5.阅览桌框架表面处理：金属表面经脱脂、除锈、酸洗、磷化、表面调整、钝化等工序处理。全自动控制喷涂静电环氧聚脂粉末、高温固化、高科技新工艺生产； 6.家具所使用的粘合剂符合国家强制性标准。 7.金属部件表面除锈镀层要求：表面须经过“预脱脂→主脱脂→水洗→水洗→陶化→水洗→纯水洗→预烘干→静电喷塑→高温固化”十工序处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质并及时进行涂饰。	8750	工业	
23	阅览椅	张	30	1、规格：W380mm×D380mm×H830mm。 2、椅脚：采用优质 50mm×25mm×1.0mm 钢管拉弯成型。 3、椅座、椅背：采用 PP（聚炳稀）新料（非回收料）材料一次注塑成形，表面抗冲击性能好，耐高寒、防退色、抗老化。 4、防滑脚垫：采用超高分子量 PE 材料制作。 5、金属表面工艺：金属表面经高温静电喷粉工艺处理，环保性好、表面硬度高、耐腐蚀性强。 6、外型：按人体工程学设计，线条流畅，座感舒适。	9000	工业	
24	门	套	1	1、桌子规格：1200×600×730mm；	800	工业	

		卫桌椅			2、材料：基材采用 15mm 厚优质三聚氰胺饰面密度板，桌面四周加厚，厚度不小于 25mm。 3、所有板材封边全部采用全自动化机器封边，材料为不小于 1.0mm 厚 PVC 封边条，防潮、不易脱落、经久耐用。 4、配防潮、防压、防滑脚垫。 5、键盘、抽屉安装三节豪华道轨，选用优质五金配件。 6、配一张塑料椅子。		
25		保安亭	套	1	1.5×1.8×2.4 米不锈钢岗亭 1. 岗亭顶部：顶部盖板采用镀锌板封顶，中间为密度板，内部用白色铝塑板天花，用镀锌钢管做骨架牢固经久耐用，接缝处涂有防水胶，可起防水隔热作用。 2. 岗亭立柱：立柱采用 80mm*80mm*1.0mm 不锈钢圆弧立柱。岗亭框架：采用 45mm*75mm*1.0mm 不锈钢方管焊接成型，框架整体做防锈处理，牢固耐用。 3. 岗亭墙壁：岗亭外封板采用 1.0mm 不锈钢，内墙采用免漆板。岗亭地板：底部龙骨采用 38*25 镀锌钢管，中间采用 15mm 厚防潮板，上铺厚防滑板。 4. 岗亭门窗：不锈钢门，不锈钢窗户，玻璃采用 5mm 透明玻璃。 5. 内部配置：不锈钢工作台，不锈钢抽屉，键盘架，空调架，电源插座，照明灯，漏电保护开关	10618	工业
26		订制衣柜	组	3	1. 规格尺寸：约 2400mm×600mm×2000mm； 2. 背板不小于 9mm，其余板材厚不小于 18mm；（每块层板跨度不超过 800mm）； 3. 基材：采用国标 E1 级实木多层板，厚度≥18mm，实木多层板须符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求。 3. 饰面：采用优质饰面用浸渍胶膜纸（三聚纸）。 4. 封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，全自动机械封边，封边胶采用优质环保封边胶。 5. 连接件：采用优质三合一连接件。 6. 对开门或者移动门，内配一块层板。 7. 底层书格离地不大于 100mm。	7500	工业
27		订制鞋柜	组	3	1. 规格尺寸：约 2400mm×400mm×1000mm； 2. 背板不小于 9mm，其余板材厚不小于 18mm；（每块层板跨度不超过 800mm）； 3. 基材：采用国标 E1 级实木多层板，厚度≥18mm，实木多层板须符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求。 3. 饰面：采用优质饰面用浸渍胶膜纸（三聚纸）。	6300	工业

					4.封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚PVC封边条，全自动机械封边，封边胶采用优质环保封边胶。 5.连接件：采用优质三合一连接件。 6.对开门或者移动门，内配三块层板。 7.底层书格离地不大于100mm。		
28	诊察床	张	2	1、规格：1800mm $\times$ 600mm $\times$ 800mm； 2、床垫：采用40mm厚优质高弹海绵，面料为优质西皮； 3、床板：12mm厚优质夹板； 4、床架用料：床脚40mm $\times$ 40mm、拉横25mm $\times$ 25mm无缝钢管，可拆装结构； 5、台架工艺要求：经酸洗磷化处理，静电喷涂，无虚焊、无焊渣，焊点光滑、美观，结构稳固，颜色灰白，漆面不脱落。	1020	工业	
29	诊察桌	张	2	1、规格：1200mm $\times$ 600mm $\times$ 750mm； 2、用料：面板厚18mm，其余板厚15mm，采用环保型中密度板，灰白色三聚氰胺板贴面，优质PVC封边； 3、结构：双抽； 4、五金配件：采用优质五金配件。	1300	工业	
30	诊察凳	个	4	1、规格：高度65cm； 2、凳面：优质西皮面，能360度回转； 3、电镀钢制五星脚架，圆形脚踏。	480	工业	
31	物品柜	个	2	1、规格（mm）：900 $\times$ 500(300) $\times$ 1850。中间二抽屉 2、用料：0.5mm厚优质钢板，经酸洗磷化处理，静电喷涂，内侧涂层厚度0.1mm，颜色灰白，漆面不脱落。 3、结构：共分六层(均不可调)；上节厚度300mm，玻璃对开门，搁板为三层；下节厚度500mm，对开铁门。	1800	工业	
32	学生课桌椅	套	440	一、单人课桌椅（每套包含课桌并配套单人椅1张）。 二、型号规格要求 （一）课桌椅的型号规格及结构应符合国家标准要求。 （二）课桌：各型号规格的尺寸除本表中特别要求外，产品应符合国家标准GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。在课桌左右两侧面设置挂书包的挂钩或在课桌的后端下面设置放书包的装置，其尺寸范围不能超出国家标准的规定范围。 （三）课椅：各型号规格的尺寸除本表中特别要求外，产品应符合国家标准GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。	110000	工业	

				(四)型号规格 1、课桌桌面尺寸：不小于 600mm×400mm； 2、课桌高度： ①大号课桌：可按以下高度进行调节升降：高度 790mm（0 号）、760mm（1 号）、730mm（2 号）、700mm（3 号）； ②中号课桌：可按以下高度进行调节升降：高度 700mm（3 号）、670mm（4 号）、640mm（5 号）、610mm（6 号）； ③小号课桌：可按以下高度进行调节升降：高度 580mm（7 号）、550mm（8 号）、520mm（9 号）、490mm（10 号）； 3、课椅椅座面板尺寸：①大号课椅：宽度不小于 380mm、深 380mm（±2mm）；②中号课椅：宽度不小于 340mm、深 340mm（±2mm）；③小号课椅：宽度不小于 290mm、深 290mm（±2mm）； 4、课椅椅靠背面板尺寸：①大号课椅：宽度不小于 380mm、高度 155mm（±2mm）；②中号课椅：宽度不小于 340mm、高度 135mm（±2mm）；③小号课椅：宽度不小于 290mm、高度 115mm（±2mm）； 5、座面高度： ①大号课椅：可按以下高度进行调节升降：高度 460mm（0 号）、440mm（1 号）、420mm（2 号）、400mm（3 号）； ②中号课椅：可按以下高度进行调节升降：高度 400mm（3 号）、380mm（4 号）、360mm（5 号）、340mm（6 号）； ③小号课椅：可按以下高度进行调节升降：高度 320mm（7 号）、300mm（8 号）、280mm（9 号）、260mm（10 号）； (五)结构要求：双柱升降调节。 三、课桌椅的材料要求 (一)金属件 1、主体材料：课桌、课椅的金属管件采用公称尺寸不小于 20mm×40mm 的椭圆管整体弯制成形，管壁公称厚度均不小于 1.0mm，管材采用高频焊接而成；课桌的桌斗用公称厚度不小于 0.6mm 的优质冷轧钢板；立板采用优质冷轧板，课桌、课椅两侧可调高度的立板厚度不小于 0.8mm；椅子靠背支架采用优质高频焊接（约 20×20mm）方管，管壁厚度不小于 1.0mm；课桌的挂钩挂钩采用不小于 1.2mm 冷轧钢板一次冲压成型制作，规格不小于 50×25×20mm。采用双柱升降脚架。 2、材料质量：金属管件外形的尺寸偏差、管壁厚度		
--	--	--	--	---	--	--

				偏差和钢板厚度偏差以及金属材料的力学性能指标等质量技术参数,均应符合相应的国家标准的规定。不允许使用出现孔洞、缺口、开裂、尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品结构强度、外观和安全的材料。 (二) 木制件 1、桌面板厚 15mm, 采用桉木基材的胶合板, 双面饰面, 甲醛释放量达到 E1 级控制指标, 四周采用 PE 注塑成型, 注塑边缘与桌面圆润连接, 无突兀感。 2、课椅座面板厚$\geq 10\text{mm}$, 主体采用桉木基材的胶合板, 座面板前端为圆弧结构, 双面饰面, 甲醛释放量达到 E1 级控制指标, 符合人体工程学的设计。面板四周采用 PE 注塑成型, 注塑边缘与座面圆润连接, 无突兀感, 增加舒适程度。 3、课椅靠背要求是弧形的主体采用桉木基材的胶合板, 双面饰面, 面板厚$\geq 10\text{mm}$。靠背面板四周采用 PE 注塑成型, 注塑边缘与座面圆润连接, 无突兀感, 增加舒适程度。 4、含水率: 课桌椅加工所用胶合板含水率应不高于 16%。课桌椅产品出厂时木材含水率不高于 16%。 (三) 其它材料 桌脚和椅脚脚套为内嵌式黑色脚套, 采用超高分子量 PE 材料制作, 壁厚不小于 2mm, 底厚不小于 5mm; 进深不小于 20mm, 加强筋 3 圈, 加强筋厚度不小于 1.2mm, 底面直径不小于 $22\text{mm} \times 42\text{mm}$, 脚套与桌脚和椅脚应结合紧密, 牢靠, 不脱落。 四、课桌椅的加工要求 (一) 金属件加工要求 1、金属零、部件的连接方式采取焊接连接, 不允许采用铆钉连接(铆接)和螺钉连接。焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接。焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位; 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅; 焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm。 2、冲压件应无脱层、裂缝。桌斗利用钢板由机器冲压一次成型, 端口作卷边处理增强刚性, 以防尖利边角对人体的伤害。桌斗前端处冲压不少于两条上凸的加强筋以增强桌斗刚性。课桌两侧立板边缘打磨平滑后再喷漆, 以防尖毛边刮伤人体。 3、课桌和课椅钢架支撑立柱, 采取圆弧弯管支撑, 留空桌脚周边空间便于打扫卫生。 (二) 木制件加工要求 木制件端面应进行精加工以便于涂饰处理。 (三) 木制件与金属件的连接		
--	--	--	--	---	--	--

				1、课桌面板与钢架的连接采用自攻钉固定，面板与钢架连接的自攻钉不少于八颗。 2、课椅面板、靠背板与钢架的连接采用抽芯钉连接，面板、靠背板与钢架连接的抽芯钉均不少于四根。 3、抽芯铆钉钉体直径 d 不小于 5mm，钉体材料为铝合金、钉芯材料为钢（表面镀锌），铆钉表面应无毛刺和有害缺陷，并有完整的头、杆形状。 （四）课桌椅加工尺寸要求 桌面高、椅座面高尺寸的允许误差范围按 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》的规定执行。 五、课桌椅的涂饰要求 （一）涂饰要求 1、涂饰前课桌椅零、部件的表面应光滑、平整，不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。 2、涂饰前金属件零、部件表面必须进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后应及时进行涂饰。 3、课桌椅所有木制件的外表面（使用面）均应装饰处理；非使用面涂清漆。木制件端面应进行涂饰处理。 （二）涂饰层外观 1、金属件涂层应无漏喷、锈蚀；应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。 2、木制件表面装饰层应手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、皱皮、发粘、漏漆现象。薄木材料贴面不允许有明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3、每批产品（含课桌、课椅）不允许有明显色差。 4、产品上的五金配件应做防锈处理。		
33	学生储物柜 2	套	8	1. 三组为一套：第一组规格尺寸：（高×深×宽）2000mm×470mm×1800mm，分上下两部分，上部为三层结构，下部配柜门；第二组规格尺寸：（高×深×宽）830mm×470mm×4000mm，配柜门；第三组规格尺寸：（高×深×宽）2000mm×470mm×1200mm，配整柜门。（可根据教室实际场地调整） 2. 基材：桌面采用的 E1 级实木颗粒板面贴饰面人造板，符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》甲醛释放量。强度高、刚性好、不易变形、比重合理，所有板材均经防虫防腐化学处理，表面握钉力及静曲强度均达到国家标准，颜色可选。	24000	工业

					3. 配件：优质五金配件。		
	34	茶水柜	套	4	尺寸：≥600*490*950mm；台面材质：410 不锈钢，机身板材厚度：≥0.4mm，层架材质：铁架，层格尺寸：≥40*57mm，层格材质直径：≥5mm，消毒方式：臭氧+红外线，消毒温度：75 度。容积：≥190L，功率：600W。	3200	工业
	35	简易会议沙发	套	1	规格：单人位：850*760*780mm；双人位：1350*760*780mm；三人位：1850*760*780mm。面料：采用优质纳帕西皮；皮面光泽度好，柔软而富于弹性，厚度>1.2mm。海绵：坐垫采用 45Kg/m ³ 发泡高密度高回弹海绵，回弹性能好，不变形；根据人体工程学原理设计，坐感舒适。基材：优质实木内架，经防潮、防腐、防虫等化学处理，含水率≤11% 底座：优质桉木方；背板：优质桉木方。	3500	工业
	36	组合式桌椅	套	1	一、会议桌： 1. 规格：4800*1800mm*730mm； 2. 基材：E1 级优质环保纤维板或刨花板，甲醛释放量≤0.124mg/m ³ ，符合国家标准； 二、会议椅： 1、规格：W380mm×D380mm×H830mm。 2、椅脚：采用优质 50mm×25mm×1.0mm 钢管模具拉弯成型。 3、椅座、椅背：采用 PP（聚炳稀）材料压注成形，椅面经耐高寒、防退色、抗老化等工艺处理。 4、防滑脚垫：采用超高分子量 PE 材料制作。 5、金属表面工艺：金属表面经高温静电喷粉工艺处理。 6、外型：按人体工程学设计，线条流畅，座感舒适。 三、一桌配 20 张椅子。	6000	工业
	37	存放柜 1	个	5	1. 规格尺寸：约 2400mm×500mm×2000mm；根据现场定制。 2. 背板不小于 9mm，其余板材厚不小于 18mm；（每块层板跨度不超过 800mm）； 3. 基材：采用国标 E1 级实木多层板，厚度≥18mm，实木多层板须符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求。 3. 饰面：采用优质饰面用浸渍胶膜纸（三聚纸）。 4. 封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，全自动机械封边，封边胶采用优质环保封边胶。 5. 连接件：采用优质三合一连接件。 6. 对开门或者移动门，内配一块层板。 7. 底层书格离地不大于 100mm。	12500	工业

38	会议桌椅	项	1	一、会议桌： 1. 规格：7200*1500mm*750mm； 2. 基材：E1 级优质环保纤维板或刨花板，甲醛释放量$\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$，符合国家标准； 二、会议椅： 1、规格（mm）：约 560W*480D*1030H，背加密加厚网饰面，椅身跟椅架均采用优质电镀五金，圆管足 1.5mm 厚度； 2、黑色 PP 玻纤背筐和扶手，42 密度中软高弹切割海绵，椅身跟椅架均采用优质电镀五金。 三、一桌配 20 张椅子。	7601	工业
39	教师午休床	套	20	一、双层床的规格的尺寸： 2000 mm×1200 mm×1800mm（长×宽×高），上下床铺面间的层间净高为 1000mm。 二、双层床的材料要求 （一）金属件 1、主体材料 边主柱：采用冷轧钢板经特制成型线轧制而成，其立面为中空异形（双面喷涂），立柱正面为圆弧形，起到防撞伤作用，同时可形成不少于 3 条凹凸加强筋；立面成型后尺寸约为 68mm×68mm，材料厚度不小于 1.2mm。 主柱横担：矩形管约 25mm×25mm，厚度不小于 1.2mm。 床梃（床母）：矩形管约 50mm×25mm，厚度不小于 1.2mm。 床梃（床母）横担：矩形管约 30mm×20mm，厚度不小于 1.2mm，上床铺床梃（床母）横担不少于 4 根，下床铺床梃（床母）横担不少于 4 根。 上床铺面安全栏板及床两端护栏：双层床的安全栏板规格：1100mm×300mm（长×高），安全栏竖管不少于 5 根，钢管直径 19mm，管壁厚：1.0mm。安全栏板与主柱距离（缺口长度）为 500mm。 主柱卡口规格：$\leq 26\text{mm} \times 26\text{mm}$ 床梃（床母）卡梢部位钢材厚度不小于 1.5mm，卡梢总宽度不小于 20mm，卡梢进深不少于 15mm，床梃（床母）扣件规格不小于 200mm×50mm 床梯子：方管约 25mm×25mm，厚度不小于 1.2mm，床梯宽度约为 300mm，脚踏数量不少于 4 根。 上床铺蚊帐架采用不小于 $\Phi 16 \times \delta 1.0$ 的圆管制成，床铺蚊帐圈孔径 $\Phi 30\text{mm}$。 2、双层床结构 床架钢件部分分为 6 个组件，具体为：1、床左拼，2、床右拼，3、上床架（含安全栏），4、下床架，5、蚊帐架 1 副，6、床梯子 1 套。	15600	工业

				(二) 木制件 1、床板：1915 mm×840 mm（长×宽）；采用厚度不小于 13mm 的双面光杉木板；每块床板的拼装板料数量最多不得超过 8 块；固定横条不少于 3 条，规格为 30mm×20mm 的实木方料。 2、双层床所用木材须进行防虫、除脂、干燥处理，不允许使用有边角缺陷、虫蛀、腐朽、霉变、开裂、变形等影响产品结构强度和外观的材料，材质符合国家标准要求。每张双层床配 2 块床板。 3、含水率：双层床加工所用木板含水率应不高于 16%。双层床板出厂时木材含水率不高于 16%。 (三) 其它材料 1、脚套。 床脚和床主柱顶端的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚不小于 2mm，底厚不小于 5mm，进深不小于 30mm，底面规格不小于 68mm×68mm，脚套结构与立柱结构完全吻合，脚套与床脚（或主柱顶端）应结合紧密，牢靠，不脱落。 三、双层床的加工要求 (一) 金属件加工要求 1、金属件外观、加工要求按照 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定执行。 2、管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭。 3、焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接。焊接件之间的连接部分均应全部圈焊接（结构不需要时除外），不允许脱焊、虚焊、焊穿、错位现象；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm。焊接后须经打磨处理。 4、冲压件应无脱层、裂缝。 (二) 木制件加工要求 木制件外观、加工要求等按照 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定执行。 (三) 金属件的连接 1、床梃（床母）与主柱连接方式必须为卡梢式，连接件需防锈处理。 2、其他金属零、部件的连接方式必须采用焊接连接，不允许采用铆钉连接（铆接）和螺钉连接。（除铭牌、床梯子与床梃（床母）、主柱与床梃（床母）连接外）。 3、床梯子与床梃（床母）的联接采用与上下床梃（床母）垂直插入定位方。 4、床两端护栏及安全栏板与床梃（床母）连接必须圈焊，安全栏板两侧必须插孔焊接。		
--	--	--	--	--	--	--

				5、双层床必须预设 2 个固定装置以便与墙体进行固定，固定装置设置在安全栏对面床梃（床母）适当位置，放置内径 10mm 的钢制中空内芯。 6、下床铺必须在合适位置设置固定蚊帐装置。 （四）双层床加工尺寸要求 双层床的外形尺寸，形状和位置公差分别按照 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中的 5.1 和 5.2 的规定执行。 （五）双层床的力学性能要求 双层床的力学性能要求按照 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.5 的规定执行。 四、双层床的涂饰要求 （一）涂饰要求 1、涂饰前双层床零、部件的表面应光滑、平整，不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。 2、涂饰前金属件零、部件表面必须进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。 3、预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后应及时使用热固性砂纹粉进行涂饰。 （二）涂饰层外观 1、金属件涂层应无漏喷、锈蚀；应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。 2、每批产品（含双层床）不允许有明显色差。 3、产品上的五金配件应做防锈处理。 （三）表面理化性能 产品表面理化性能要求按 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中的表 3 规定执行。		
40	科学室教师桌椅	套	1	一、教师桌： 1. 台面尺寸（长宽高）2400mm×700mm×850mm； 2. 台面板采用 12.7mm 厚双面膜实芯理化板制作，四周加边后达到 25.4mm 厚。 3. 台身：采用模具成型的专用铝合金型材制作，框架的立柱为不小于 45mm×45mm 管材，框架的横梁为不小于 22mm×28mm 管材，通过 ABS 专用连接件组装而成，保证组装接缝严密，连接牢固，无松动现象。铝合金型材的壁厚 1.0mm。铝型材表面经酸洗、磷化、环氧树脂高温固化处理具耐腐蚀、耐高温等特点。台身板采用 15mm 厚三聚氰胺双贴面板，PVC 封边（封边机封边）。 二、教师转椅： 1、规格尺寸：560mm×410mm×960mm；	4000	工业

					2、椅面/椅背选用优质高弹力网布面料；坐垫采用高密度原生海绵填充，使用透气网布进行包裹，具有透气性强，回弹性好，不易变型, 不老化，持久耐用等特点，依人体工学设计，使人体各部均匀受力，让您在工作更加轻松自如； 3、扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP，耐压耐热，环保耐用； 4、底盘及气压杆：三级气压杆，气动升降；底盘加厚型设计，可下躺平至 155° ； 5、脚架及椅轮：下脚架采取五爪设计，使用全新料尼龙材质；椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮，移动顺畅、静音、耐用； 6、配件：采用优质螺丝五金配件，防震动及防松脱，让椅子的安全性能更加可靠。		
41	科学室学生桌椅	套	5	一、学生实验桌： 1. 台面尺寸（长宽高）2800mm×600mm×750mm； 2、台面板采用 12.7mm 厚双面膜实芯理化板制作，四周加边后达到 25.4mm 厚。 3、台身：采用模具成型的专用铝合金型材制作，框架的立柱为不小于 45mm×45mm 管材，框架的横梁为不小于 22mm×28mm 管材，通过 ABS 专用连接件组装而成，保证组装接缝严密，连接牢固，无松动现象。铝合金型材的壁厚 1.0mm。铝型材表面经酸洗、磷化、环氧树脂高温固化处理具耐腐蚀、耐高温等特点。台身板采用 15mm 厚三聚氰胺双贴面板，PVC 封边（封边机封边）。 4、配置一套三联水嘴、一套水槽。 5、配置 4 张学生实验凳。 二、学生实验凳： 1、规格为：不小于长 320×宽 220×高 420mm（±20mm 偏差）。 2、钢架采用不小于 20mm×40mm 冷轧无缝椭圆钢管，管壁厚不低于 1mm，钢管表面喷涂前经酸洗、磷化、除油、脱水、热固化喷塑。 3、凳子的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚不小于 2mm，底厚不小于 5mm；进深不小于 20mm，加强筋不少于 3 圈，加强筋厚度不小于 1.2mm，底面直径不小于 22mm×42mm，脚套与桌脚和椅脚应结合紧密，牢靠，不脱落。 4、面板采用多层胶合板、双面贴防火板，总厚度不低于 15mm。牢固耐用、平稳。不得有毛刺污点。	14000	工业	

42	电脑教室学生桌椅	套	15	1. 规格尺寸：$\geq 1200 \times 600 \times 730 \text{mm}$。 2. 材质：材料采用优质中密度纤维板，双贴面防潮三聚氰胺板，板材厚度不小于 15mm，台面板四周加厚至 25mm。	9750	工业
43	三个课堂学生桌凳	套	50	单人桌 1 张 1、梯形单人位$\geq 800 \times 400 \times 730 \text{mm}$，桌子可自由移动拼接。2、材料：木制件采用环保型中密度纤维板制作，三聚氰胺饰面，厚度 15mm。 3、金属件采用优质无缝冷轧钢管，主管直径为 50mm 圆管，管厚 1.2mm，经酸洗除油等处理，静电粉末喷涂。符合国家环保标准。 4、封边：台面板采用 PVC 封边。 凳子 1 张 1. 凳架子规格（长$\times$宽$\times$高）280 mm$\times$200 mm$\times$400mm（$\pm 5 \text{mm}$ 偏差） 2. 钢架采用不小于 20mm$\times$40mm 冷轧无缝椭圆钢管，管壁厚不小于 1.0mm，钢管表面喷涂前经酸洗、磷化、除油、脱水、热固化喷塑。 3. 凳子的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚不小于 2mm，底厚不小于 5mm；进深不小于 20mm，加强筋不少于 3 圈，加强筋厚度不小于 1.2mm，底面直径不小于 22mm$\times$42mm，脚套与桌脚和椅脚应结合紧密，牢靠，不脱落。 4. 面板采用环保型中密度纤维板，厚度不低于 15mm。	13000	工业
44	讲桌	张	18	1、讲桌的规格尺寸：$\geq 1000 \text{mm} \times 500 \text{mm} \times 900 \text{mm}$（长$\times$宽$\times$高）； 2、材料：基材采用环保型多层实木板，桌面四周贴直边，全部板材厚度不小于 18mm，面板前方加厚 25mm，桌子整体结构采用连接板固定，桌子后方配有背板，面板下方配有层板，方便教师放教学资料，要求桌子大方、得体。 3. 配件：优质五金配件。	18000	工业
45	学生储物柜 1	套	18	1. 长 5300mm，高 1000mm，宽：600mm，（根据教室的尺寸不同定制）。 2. 材料：板材采用$\geq 15 \text{mm}$ 厚优质三聚氰胺饰面密度板，三聚氰胺饰面密度板符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》的标准要求。 3. 所有板材封边全部采用全自动化机器封边技术，材料为$\geq 1.0 \text{mm}$ 厚 PVC 封边条；防潮、不易脱落、经	45000	工业

					久耐用。 4. 配防潮、防压、防滑脚垫。 5. 连接件：采用优质三合一连接件。		
46	标准型 放松椅	套	1	1、尺寸：≥780mm（长）*880mm（宽）*1000mm(高)（椅背收起）。 ≥1580mm（长）*880mm（宽）*830mm(高)（椅背展开）。 2、产品净重：约 45KG，最大承载量：≥100KG；电源：220V（50Hz）。 3、独立电动控制系统：音乐椅靠背、腿部电动控制设计，靠背约 100 度-170 度，腿部约 90 度-170 度任意调节。 4、使用终端外形尺寸：L240mm*W155mm*H8mm；设备自身集成摄录像、蓝牙、扩展口、互联网等功能。运行速度流畅，多点式触摸，使用方便，携带方便，视觉体验出众。 5、系统主要分为心理影音、心理训练、放松助手、个人中心四大模块。 5.1、心理影音包括：①心理图片；②心理电影及讲座；③心理百科；④心理音乐。 5.2、心理训练包括三大真人放松训练、专注度训练、社交投射训练（共分为爱心、鼓励、问候、笑脸、谢谢 5 大类别，由不少于 20 个学生运用语言、行为传递积极向上的正能量，从而潜移默化达到提升用户社交能力、增强自我自信品质效果）；趣味测试内不少于 10 个趣味量表测试，通过趣味诙谐的语言和正面肯定的模式让用户增进用户自我自信心。 5.3、放松助手包括呼吸助手与睡眠训练助手，呼吸助手按舒缓、稍快两种训练模式，通过动画将语音提示形象展现，用户根据语音提示的节奏进行模仿训练，可有效地缓解压力，预防心肺问题，适合所有人群，尤指运动极少，轻度焦虑者；睡眠训练助手内置 36 种场景音乐，8 种不同播放时长选择，用户可根据需求选择相应的场景音乐及播放时长进行想象放松，缓解躯体紧张，帮助大脑放松。 5.4、个人中心：管理员可查看用户信息、用户记录可查看用户的报告时间及报告类型。 6、配置组成：音乐放松椅 1 台、支架 1 套、遮光眼罩 2 个、音乐导论 1 本。	13800	工业	
47	存放柜 2	个	5	1. 规格尺寸：约 2400mm×400mm×900mm；根据现场定制。 2. 背板不小于 9mm，其余板材厚不小于 18mm；（每块层板跨度不超过 800mm）； 3. 基材：采用国标 E1 级实木多层板，厚度≥18mm，	12500	工业	

					实木多层板须符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求。 3. 饰面：采用优质饰面用浸渍胶膜纸（三聚纸）。 4. 封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，全自动机械封边，封边胶采用优质环保封边胶。 5. 连接件：采用优质三合一连接件。 6. 对开门或者移动门，内配一块层板。 7. 底层书格离地不大于 100mm。		
48	测评桌椅	套	1	一、办公桌： 1、规格尺寸：（长×宽×高）：1400mm×600mm×760mm； 2、结构：桌子左侧为钢制架子，右侧为两个抽屉一个储物柜。 3、板材采用不小于 15mm 厚三聚氰胺饰面中纤板，桌面板四周加厚至 25mm，接近色 1.0mm 厚 PVC 封边条，板材等级 E1 级；封边采用全自动封边机热熔胶封边。 4、钢制脚架立柱为 50mm×50mm 的方管，厚度 1.2mm；立柱侧拉杆为 40mm×40mm 的方管，厚度 1.2mm；连接杆为 50mm×25mm 的方管，厚度 1.2mm。 5、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰。表面采用优质环氧聚脂塑粉静电喷塑。 二、办公椅： 1、规格尺寸：560mm×410mm×960mm； 2、椅面/椅背选用优质高弹力网布面料；坐垫采用高密度原生海绵填充，使用透气网布进行包裹，具有透气性强，回弹性好，不易变型，不老化，持久耐用等特点，依人体工学设计，使人体各部均匀受力； 3、扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP，耐压耐热，环保耐用； 4、底盘及气压杆：三级气压杆，气动升降；底盘加厚型设计，可下躺平至 155°； 5、脚架及椅轮：下脚架采取五爪设计，使用全新料尼龙材质；椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮，移动顺畅、静音、耐用； 6、配件：采用优质螺丝五金配件，防震动及防松脱，让椅子的安全性能更加可靠。	1000	工业	

	49	咨询沙发茶几	套	1	2 个单人位, 面料: 超柔绒布, 实木框架。布艺沙发、颜色: 军绿色、灰色、蓝色等。实木框架 海绵填充。茶几: 圆形玻璃茶几或者木质茶几。	1200	工业
						1245999	
商务条款	▲一、合同签订期: 自成交通知书发出之日起 <u>7</u> 日内。 □二、提交货物时间: <u>自合同签订之日起 30 日内 (含安装)</u> □三、提交货物地点: 1. 南宁市兴宁区第二初级中学 (南宁市兴宁区东沙街 1 号); 2. 南宁市埭田路小学 (原南宁医药技工学校); 3. 南宁市燕子岭小学 (南宁市兴宁区燕子岭路上正街 30 号); 4. 南宁市兴宁区三塘镇创新小学; 5. 南宁市兴宁区金川路小学。 □四、验收标准、规范: 所有设备安装调试完毕后, 采购人对供货方所交货物依照招标文件上的技术参数要求及商务条款进行逐条验收, 符合采购文件技术要求的, 给予签收, 初步验收不合格的不予签收, 如有与投标承诺不相符的退货处理, 并视为虚假应标处理并根据政府采购法及标书要求追究法律责任, 采购人有权取消合同及其中标资格。 ▲五、售后服务要求: 1、质保期: 按国家有关产品“三包”规定执行“三包”, 质保期除特别注明外, 最短不得少于 <u>2</u> 年。质保期内负责上门服务、维修、更换配件, 不得收取任何费用。(自提交成果并验收合格之日起计) 2、故障响应时间: 接到采购人处理问题通知后 <u>8</u> 小时内到达采购人指定现场 3、售后服务技术人员要求: <u>专职/兼职人员</u> 4、售后服务费用包含在报价中, 售后服务内容如下: (1) 负责送货上门, 安装调试, 培训操作人员。 (2) 不能正常使用的必须提供备用机。 (3) 定期回访以及对设备维修。 (4) 其余按厂家承诺。 5、备品备件要求: 报价包含更换备品备件费用, 所提供的备品备件和备用设备需为原厂原装。 6、其他: <u>供应商提供的产品必须为原装正品的、全新的、符合国家有关质量标准的产品。</u> □六、其他要求: 1、报价必须含以下部分, 包括: (1) 货物的价格; (2) 必要的保险费用和各项税金; (3) 其他 (如运输、装卸、安装、调试、培训、技术支持、售后服务、更新升级等费用, 根据项目具体情况填写): _____ ▲2、付款方式:						

	☒本项目无预付款，供应商所提交的货物经采购人书面验收合格后，采购人分三期付清：第一次于 2025 年 12 月 31 日前支付合同款的 20 万；第二次于 2026 年 12 月 31 日前支付剩余合同款的 50%；第三次于 2027 年 12 月 31 日前支付剩余合同款。 ☐本项目采取预付款形式，预付形式为：_____ ☐3、对合同条款的调整（如对验收、违约责任等有特殊要求的）
其他说明	一、进口产品说明（根据项目实际情况选择） ☐本表的第 项货物已按规定办妥进口产品采购审核手续，响应产品可选用进口产品；但如选用进口产品时必须为全套原装进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品），同时供应商必须负责办理进口产品所有相关手续并承担所有费用。其他货物不接受进口产品参与竞标，否则其响应文件作无效处理。 ☒本分标货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与响应，如有进口产品参与竞标的，其响应文件作无效处理。 二、与本项目有关的设计图纸、技术规范、文件等附件资料及其获取方式（如有） 文件或者资料名称：无 公布渠道或者获取方式：无 三、核心产品 “采购清单及技术参数”表中的核心产品为序号第 1 项产品。 四、其他（视项目情况而定是否加▲） 1、不进行演示 2、不要求提供样品 3、不组织现场踏勘

4.3 招标文件的更改通知

无更改通知。

4.4 投标函



2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购（NNZC2025-G1-020065-NNSX）分标 3

一、投标函

致：南宁市兴宁区政府采购中心

我方已仔细阅读了贵方组织的 2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 项目（项目编号：NNZC2025-G1-020065-NNSX）的招标文件的全部内容，授权 杨丽霞（全权代表姓名）职务：售后服务部经理、职称：无（职务、职称）为全权代表，现正式递交下述文件参加贵方组织的本次政府采购活动：

- 一、报价文件电子版一份（包含按投标人须知前附表要求提交的全部文件）；
- 二、资格文件电子版一份（包含按投标人须知前附表要求提交的全部文件）；
- 三、技术文件电子版一份（包含按投标人须知前附表要求提交的全部文件）；
- 四、商务文件电子版一份（包含按投标人须知前附表要求提交的全部文件）；

据此函，签字人兹宣布：

1、我方愿意以（大写）人民币壹佰贰拾贰万伍仟伍佰柒拾伍元（¥1225575.00 元）的投标总报价，提交货物成果时间（无分标时填写） / ，提供本项目招标文件第二章“货物需求”中的相应的采购内容。

其中（有分标时填写）：

3 分标报价为（大写）人民币壹佰贰拾贰万伍仟伍佰柒拾伍元（¥1225575.00 元），提交货物成果时间：自合同签订之日起 28 日内（含安装）；

.....

2、我方同意自本项目招标文件第三章“投标人须知”第一节 投标人须知前附表 第 21.2 项规定的投标截止时间（开标时间）起遵循本投标函，并承诺在“投标人须知前附表”第 17.2 项规定的投标有效期内不修改、撤销投标文件。

3、我方所递交的投标文件及有关资料都是内容完整、真实和准确的。

4、如本项目采购内容涉及须符合国家强制规定的，我方承诺我方本次投标（包括资格条件和所投产品）均符合国家有关强制规定。

5、如我方中标，我方承诺在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内，根据招标文件、我方的投标文件及有关澄清承诺书的要求按第五章“拟签订的合同文本”与采购人订立书面合同，并按照合同约定承担完成合同的责任和义务。

6、我方已详细审核招标文件，我方知道必须放弃提出含糊不清或误解问题的权利。

7、我方同意应贵方要求提供与本投标有关的任何数据或资料。若贵方需要，我方愿意提供我方作出的一切承诺的证明材料。

8、我方完全理解贵方不一定接受投标报价最低的投标人为中标供应商的行为。

9、我方将严格遵守《中华人民共和国政府采购法》第七十七条的规定，即供应商有下列情形之一的，处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理部门吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任：

- (1) 提供虚假材料谋取中标、成交的；
- (2) 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；
- (3) 与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；
- (4) 向采购人、采购代理机构行贿或者提供其他不正当利益的；
- (5) 在招标采购过程中与采购人进行协商谈判的；
- (6) 拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况的。

10、我方及由本人担任法定代表人的其他机构最近三年内被处罚的违法行为有：_____

无

11、以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

12、与本投标有关的一切正式往来信函请寄：_

地址：广西壮族自治区南宁市永宁村丁坡 7 队牛邯塘厂房

电话：13878853107

传真：0771-3126102

邮政编码：530009

开户名称：广西久豪家具有限公司

开户银行：中国农业银行股份有限公司南宁安吉支行

银行账号：2001 5801 0400 07167

投标人名称(电子签章)：广西久豪家具有限公司

日期：2025 年 08 月 26 日



4.5 开标一览表



2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购（NNZC2025-G1-020065-NNSX）分标 3

二、开标一览表(单位均为人民币元)

项目名称：2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购

项目编号：NNZC2025-G1-020065-NNSX 分标：分标 3

投标人名称：广西久豪家具有限公司

序号	货物名称	货物规格型号	品牌 (如有)	数量 ①	单价(元) ②	单项合价(元) ③=①×②/ 费率	备注
1	课桌椅	规格：1、课桌桌面尺寸：600mm×400mm； 2、课桌高度： ①大号课桌：可按以下高度进行调节升降：高度 790mm（0 号）、760mm（1 号）、730mm（2 号）、700mm（3 号）； ②中号课桌：可按以下高度进行调节升降：高度 700 mm（3 号）、670 mm（4 号）、640 mm（5 号）、610 mm（6 号）； ③小号课桌：可按以下高度进行调节升降：高度 580 mm（7 号）、550 mm（8 号）、520mm（9 号）、490 mm（10 号）； 3、课椅椅座面板尺寸：①大号课椅：宽度 380mm、深 380mm（±2mm）；②中号课椅：宽度 340mm、深 340mm（±2mm）；③小号课椅：宽度 290mm、深 290mm（±2mm）； 4、课椅椅靠背面板尺寸：①大号课椅：宽度 380mm、高度 155mm（±2mm）；②中号课椅：宽度 340mm、高度 135mm（±2mm）；③小号课椅：宽度 290mm、高度 115mm（±2mm）； 5、座面高度： ①大号课椅：可按以下高度进行调节升降：高度 460 mm（0 号）、440 mm	“铭志办公家具”牌	1765套	248	437720	/

序号	货物名称	货物规格型号	品牌 (如有)	数量 ①	单价(元) ②	单项合价(元) ③=①×②/ 费率	备注
		(1号)、420 mm (2号)、400 mm (3号); ②中号课椅:可按以下高度进行调节 升降:高度 400 mm (3号)、380mm (4号)、360mm (5号)、340mm (6号); ③小号课椅:可按以下高度进行调节 升降:高度 320 mm (7号)、300mm (8号)、280mm (9号)、260mm (10号) 型号: MZ-2401					
2	学习园地黑板	规格: 4000mm×1215mm 型号: XLZ5647	“新绿洲”牌	45 块	1185	53325	/
3	办公桌椅	规格: 办公桌: 1400W×700D×760H (mm) 型号: MZ-3103-1 办公椅: 560mm×410mm×960mm 型号: MZ-3103-2	“铭志办公家具”牌	45 套	990	44550	/
4	文件柜	规格: 1800mm×850mm×390mm 型号: WA-1014	“万安”牌	38 个	590	22420	/
5	班级书包柜	规格: 长 5200mm, 高 900mm, 宽 600mm, (根据教室的尺寸不同定制) 型号: MZ-3105	“铭志办公家具”牌	36 个	2480	89280	/
6	教师资料柜	规格: 1800mm×850mm×390mm 型号: WA-1016	“万安”牌	50 组	590	29500	/
7	办公室储物柜	规格: 1950mm×1200mm×390mm; 上层 层高 1200mm; 下层高 750mm 型号: WA-1017	“万安”牌	14 个	1095	15330	/
8	供排水一体槽	规格: 根据现场实际条件配备 (1000*600*760mm) 型号: MZ-3108	“铭志办公家具”牌	1 个	4835	4835	/

序号	货物名称	货物规格型号	品牌 (如有)	数量 ①	单价(元) ②	单项合价(元) ③=①×②/ 费率	备注
9	美术课桌椅	规格: 桌子: 620mm×450mm×670-760mm 型号: MZ2409-1 椅子: 380mm×380mm×座板高度 380-440mm, 靠背高度 350mm; 型号: MZ2409-2	“铭志 办公家具”牌	100 套	370	37000	/
10	美术用品储藏柜	规格: 1800mm×850mm×390mm 型号: WA-1021	“万 安”牌	4 个	580	2320	/
11	指挥台	规格: 长 1000mm, 宽度 750mm, 高度 240mm 型号: WA-1022	“万 安”牌	2 个	3450	6900	/
12	合唱台	规格: 实木合唱台三层, 120-120-60cm(长宽高), 层宽 40cm, 层高 20cm 型号: MZ-3112	“铭志 办公家具”牌	8 组	1580	12640	/
13	音乐凳	规格: 300mm×245mm×400mm 型号: MZ-3113	“铭志 办公家具”牌	110 个	75	8250	/
14	乐器储藏柜	规格: 1800mm×850mm×390mm 型号: WA-1024	“万 安”牌	8 个	590	4720	/
15	教师演示台	规格: 教师桌: 台面尺寸(长宽高) 2400mm ×700mm×850mm 型号: MZ-3115-1 教师转椅: 560mm×410mm×960mm 型号: MZ-3115-2	“铭志 办公家具”牌	1 套	5450	5450	/
16	实验桌	规格: 学生实验桌: 台面尺寸(长宽高) 2800mm×600mm×750mm 型号: MZ-3116-1 学生实验凳: 长 320×宽 220×高 420mm(±20mm 偏差) 型号: MZ-3116-2	“铭志 办公家具”牌	12 套	3200	38400	/

序号	货物名称	货物规格型号	品牌 (如有)	数量 ①	单价(元) ②	单项合价(元) ③=①×②/ 费率	备注
17	水槽柜	规格: 2400(长)×600(宽)×760mm (高) 型号: MZ-3117	“铭志 办公家具”牌	1 套	2960	2960	/
18	水槽	规格: 外尺寸 440*330*200mm, 内尺寸 380*270*170mm 型号: BL1121	“博 朗”牌	23 套	55	1265	/
19	三联水嘴	规格: 水龙头总整高度 585 mm 型号: A1002	“博 朗”牌	23 套	115	2645	/
20	学生双人电脑桌椅	规格: 学生双人桌: 1200×600×730mm(±20mm 偏差) 型号: MZ-3120-1 学生凳: 长 320×宽 220×高 420mm (±20mm 偏差) 型号: MZ-3120-2	“铭志 办公家具”牌	56 套	820	45920	/
21	教师电脑桌椅	规格: 桌子规格: 1400×600×730mm 型号: MZ-3121-1 教师电脑办公椅: : 560mm×410mm ×960mm 型号: MZ-3122-1	“铭志 办公家具”牌	2 套	1950	3900	/
22	阅览桌	规格: (长×宽×高) 2000×1000×730mm 型号: ZCKZY-0221	“真 诚”牌	5 张	1730	8650	/
23	阅览椅	规格: W380mm×D380mm×H830mm 型号: ZCKZY-0222	“真 诚”牌	30 张	295	8850	/
24	门卫桌椅	规格: 桌子规格: 1200×600×730mm 型号: MZ-3124	“铭志 办公家具”牌	1 套	795	795	/
25	保安亭	规格: 1.5×1.8×2.4 米不锈钢岗亭 型号: WA-1035	“万 安”牌	1 套	10600	10600	/

序号	货物名称	货物规格型号	品牌 (如有)	数量 ①	单价(元) ②	单项合价(元) ③=①×②/ 费率	备注
26	订制衣柜	规格: 2400mm×600mm×2000mm 型号: MZ-3126	“铭志 办公家具”牌	3 组	2450	7350	/
27	订制鞋柜	规格: 2400mm×400mm×1000mm 型号: MZ-3127	“铭志 办公家具”牌	3 组	2080	6240	/
28	诊察床	规格: 1800mm×600mm×800mm 型号: MZ-3128	“铭志 办公家具”牌	2 张	500	1000	/
29	诊察桌	规格: 1200mm×600mm×750mm 型号: MZ-3129	“铭志 办公家具”牌	2 张	635	1270	/
30	诊察凳	规格: 高度 65cm 型号: PR2450	“庞 锐”牌	4 个	115	460	/
31	物品柜	规格: 900×500(300)×1850。中间 二抽屉 型号: WA-1041	“万 安”牌	2 个	895	1790	/
32	学生课桌椅	规格: 1、课桌桌面尺寸: 600mm×400mm; 2、课桌高度: ①大号课桌: 可按以下高度进行调节 升降: 高度 790mm (0 号)、760mm (1 号)、730mm (2 号)、700mm (3 号); ②中号课桌: 可按以下高度进行调节 升降: 高度 700 mm (4 号)、670 mm (5 号)、640 mm (6 号); ③小号课桌: 可按以下高度进行调节 升降: 高度 580 mm (7 号)、550 mm (8 号)、520mm (9 号)、490 mm (10 号); 3、课椅椅座面板尺寸: ①大号课椅: 宽度 380mm、深 380mm(±2mm); ②中 号课椅: 宽度 340mm、深 340mm(± 2mm); ③小号课椅: 宽度 290mm、深	“铭志 办公家具”牌	440 套	245	107800	/

序号	货物名称	货物规格型号	品牌 (如有)	数量 ①	单价(元) ②	单项合价(元) ③=①×②/ 费率	备注
		290mm(±2mm); 4、课椅椅靠背面板尺寸: ①大号课椅: 宽度 380mm、高度 155mm(±2mm); ②中号课椅: 宽度 340mm、高度 135mm(±2mm); ③小号课椅: 宽度 290mm、高度 115mm(±2mm); 5、座面高度: ①大号课椅: 可按以下高度进行调节升降: 高度 460 mm (0 号)、440 mm (1 号)、420 mm (2 号)、400 mm (3 号); ②中号课椅: 可按以下高度进行调节升降: 高度 400 mm (3 号)、380mm (4 号)、360mm (5 号)、340mm (6 号); ③小号课椅: 可按以下高度进行调节升降: 高度 320 mm (7 号)、300mm (8 号)、280mm (9 号)、260mm (10 号) 型号: MZ-2401					
33	学生储物柜 2	规格: 三组为一套; 第一组规格尺寸: (高×深×宽)2000mm×470mm×1800mm, 分上下两部分, 上部为三层结构, 下部配柜门; 第二组规格尺寸: (高×深×宽)830mm×470mm×4000mm, 配柜门; 第三组规格尺寸: (高×深×宽)2000mm×470mm×1200mm, 配整柜门。(可根据教室实际场地调整) 型号: MZ-3133	“铭志办公家具”牌	8 套	2980	23840	/
34	茶水柜	规格: 600*490*950mm 型号: WA-1044	“万安”牌	4 套	795	3180	/
35	简易会议沙发	规格: 单人位: 850*760*780mm; 双人位: 1350*760*780mm; 三人位: 1850*760*780mm 型号: PR2455	“庞锐”牌	1 套	3450	3450	/

序号	货物名称	货物规格型号	品牌 (如有)	数量 ①	单价(元) ②	单项合价(元) ③=①×②/ 费率	备注
36	组合式桌椅	规格: 会议桌: 4800*1800mm*730mm 型号: MZ-3136-1 会议椅: W380mm×D380mm×H830mm 型号: MZ-3136-2	“铭志办公家具”牌	1 套	5900	5900	/
37	存放柜 1	规格: 2400mm×500mm×2000mm; 根据现场定制 型号: MZ-3137	“铭志办公家具”牌	5 个	2480	12400	/
38	会议桌椅	规格: 会议桌: 7200*1500mm*750mm 型号: MZ-3138-1 会议椅: 560W*480D*1030H 型号: MZ-3138-2	“铭志办公家具”牌	1 项	7550	7550	/
39	教师午休床	规格: 2000 mm×1200 mm×1800mm (长×宽×高), 上下床铺面间的层间净高为 1000mm。 型号: MZ-2419	“铭志办公家具”牌	20 套	750	15000	/
40	科学室教师桌椅	规格: 教师桌: 台面尺寸(长宽高) 2400mm×700mm×850mm 型号: MZ-3140-1 教师转椅: 560mm×410mm×960mm 型号: MZ-3140-2	“铭志办公家具”牌	1 套	3950	3950	/
41	科学室学生桌椅	规格: 学生实验桌: 台面尺寸(长宽高) 2800mm×600mm×750mm 型号: MZ-3141-1 学生实验凳: 长 320×宽 220×高 420mm(±20mm 偏差) 型号: MZ-3141-2	“铭志办公家具”牌	5 套	2750	13750	/

序号	货物名称	货物规格型号	品牌 (如有)	数量 ①	单价(元) ②	单项合价(元) ③=①×②/ 费率	备注
42	电脑教室学生桌椅	规格: 1200×600×730mm 型号: MZ-3142	“铭志办公家具”牌	15 套	640	9600	/
43	三个课堂学生桌凳	规格: 单人桌: 梯形单人位 800*400*730mm, 桌子可自由移动拼接。 型号: MZ-3143-1 凳架子规格 (长×宽×高) 280 mm ×200 mm×400mm (±5mm 偏差) 型号: MZ-3143-2	“铭志办公家具”牌	50 套	252	12600	/
44	讲桌	规格: 1000mm×500mm×900mm (长×宽×高) 型号: MZ-3144	“铭志办公家具”牌	18 张	960	17280	/
45	学生储物柜 1	规格: 长 5300mm, 高 1000mm, 宽:600mm, (根据教室的尺寸不同定制) 型号: MZ-3145	“铭志办公家具”牌	18 套	2480	44640	/
46	标准型放松椅	规格: 780mm (长) *880mm (宽) *1000mm (高) (椅背收起)。 1580mm (长) *880mm (宽) *830mm (高) (椅背展开) 型号: TH2466	“同亨”牌	1 套	13750	13750	/
47	存放柜 2	规格: 2400mm×400mm×900mm, 根据现场定制 型号: MZ-3147	“铭志办公家具”牌	5 个	2480	12400	/
48	测评桌椅	规格: 办公桌: (长×宽×高): 1400mm ×600mm×760mm 型号: MZ-3148-1 规格: 办公椅: 560mm×410mm×960mm 型号: MZ-3148-2	“铭志办公家具”牌	1 套	990	990	/

序号	货物名称	货物规格型号	品牌 (如有)	数量 ①	单价(元) ②	单项合价(元) ③=①×②/ 费率	备注
49	咨询沙发茶几	沙发规格: 2 个单人位 花几规格: 木质茶几 型号: PR2469	“庞锐”牌	1 套	1160	1160	/

报价合计（包含税费等所有费用）：（大写）人民币 **壹佰贰拾贰万伍仟伍佰柒拾伍元整**
（¥1225575.00 元）

3 分标（此处有分标时填写具体分标号，无分标时填写“无”）

验收标准：所有设备安装调试完毕后，采购人对供货方所交货物依照招标文件上的技术参数要求及商务条款进行逐条验收，符合采购文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收，如有与投标承诺不相符的退货处理，并视为虚假应标处理并根据政府采购法及标书要求追究法律责任，采购人有权取消合同及其中标资格。

优惠及其它：

- 1、按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，质保期除特别注明外，质保期均为 8 年。
- 2、8 年质保期后，再增加 5 年免费保修期，在免费保修期内，负责上门服务、维修、更换配件，零配件优惠率为 100%，不收取任何费用。
- 3、免费保修期过后，提供终身上门维修、保养服务，维修所需的备品、备件及易损件，仅收取成本费用，免收任何形式的人工费。

注：

- 1、投标人需按本表格式填写，不得自行更改，也不得留空，如有多分标，按分标分别提供开标一览表，必须加盖投标人有效电子公章，否则其投标作无效标处理。
- 2、本表内容均不能涂改，否则其投标作无效标处理。
- 3、如为联合体投标，“投标人名称”处必须列明联合体各方名称，并标注联合体牵头人名称，且盖章处须加盖联合体各方公章，否则其投标作无效标处理。
- 4、以上表格要求细分项目及报价，按格式填写具体货物内容，否则其投标作无效标处理。。
- 5、特别提示：采购机构将对项目名称和项目编号，中标供应商名称、地址和中标金额，主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、货物要求等予以公示。
- 6、符合招标文件中列明的可享受中小企业扶持政策的投标人，请填写中小企业声明函。注：投标人提供的中小企业声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

投标人名称(电子签章): 广西久豪家具有限公司

日期: 2025 年 08 月 26 日



4.6 投标服务技术偏离表

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

一、技术需求偏离表

请根据所投货物的实际技术参数，逐条对应本项目招标文件第二章“货物需求一览表”中的采购清单及货物参数详细填写相应的具体内容。“偏离说明”一栏应当选择“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”进行填写。

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏 离 说 明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
1	课桌椅	一、单人课桌椅（每套包含课桌并配套单人椅 1 张）。 二、型号规格要求 （一）课桌椅的型号规格及结构应符合国家标准要求。 （二）课桌：各型号规格的尺寸除本表中特别要求外，产品应符合国家标准 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。在课桌左右两侧面设置挂书包的挂钩或在课桌的后端下面设置放书包的装置，其尺寸范围不能超出国家标准的规定范围。 （三）课椅：各型号规格的尺寸除本表中特别要求外，产品应符合国家标准 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。 （四）型号规格 1、课桌桌面板尺寸：不小于 600mm×400mm； 2、课桌高度： ①大号课桌：可按以下高度进行调节升降：高度 790mm（0 号）、760mm（1 号）、730mm（2 号）、700mm（3 号）；	课桌椅	一、单人课桌椅（每套包含课桌并配套单人椅 1 张）。 二、型号规格要求 （一）课桌椅的型号规格及结构符合国家标准要求。 （二）课桌：各型号规格的尺寸除本表中特别要求外，产品符合国家标准 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。在课桌左右两侧面设置挂书包的挂钩，其尺寸范围不超出国家标准的规定范围。 （三）课椅：各型号规格的尺寸除本表中特别要求外，产品符合国家标准 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。 （四）型号规格 1、课桌桌面板尺寸：600mm×400mm； 2、课桌高度： ①大号课桌：可按以下高度进行调节升降：高度 790mm（0 号）、760mm（1 号）、730mm（2 号）、700mm（3 号）；	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		②中号课桌：可按以下高度进行调节升降：高度 700 mm（3 号）、670 mm（4 号）、640 mm（5 号）、610 mm（6 号）； ③小号课桌：可按以下高度进行调节升降：高度 580 mm（7 号）、550 mm（8 号）、520mm（9 号）、490 mm（10 号）； 3、课椅椅座面板尺寸：①大号课椅：宽度不小于 380mm、深 380mm(±2mm)；②中号课椅：宽度不小于 340mm、深 340mm(±2mm)；③小号课椅：宽度不小于 290mm、深 290mm(±2mm)； 4、课椅椅靠背面板尺寸：①大号课椅：宽度不小于 380mm、高度 155mm(±2mm)；②中号课椅：宽度不小于 340mm、高度 135mm(±2mm)；③小号课椅：宽度不小于 290mm、高度 115mm(±2mm)； 5、座面高度： ①大号课椅：可按以下高度进行调节升降：高度 460 mm（0 号）、440 mm（1 号）、420 mm（2 号）、400 mm（3 号）； ②中号课椅：可按以下高度进行调节升降：高度 400 mm（3 号）、380mm（4 号）、360mm（5 号）、340mm（6 号）； ③小号课椅：可按以下高度进行调节升降：高度 320 mm（7 号）、300mm（8 号）、280mm（9 号）、260mm（10 号）； （五）结构要求：双柱升降调节。 三、课桌椅的材料要求		②中号课桌：可按以下高度进行调节升降：高度 700 mm（3 号）、670 mm（4 号）、640 mm（5 号）、610 mm（6 号）； ③小号课桌：可按以下高度进行调节升降：高度 580 mm（7 号）、550 mm（8 号）、520mm（9 号）、490 mm（10 号）； 3、课椅椅座面板尺寸：①大号课椅：宽度 380mm、深 380mm(±2mm)；②中号课椅：宽度 340mm、深 340mm(±2mm)；③小号课椅：宽度 290mm、深 290mm(±2mm)； 4、课椅椅靠背面板尺寸：①大号课椅：宽度 380mm、高度 155mm(±2mm)；②中号课椅：宽度 340mm、高度 135mm(±2mm)；③小号课椅：宽度 290mm、高度 115mm(±2mm)； 5、座面高度： ①大号课椅：可按以下高度进行调节升降：高度 460 mm（0 号）、440 mm（1 号）、420 mm（2 号）、400 mm（3 号）； ②中号课椅：可按以下高度进行调节升降：高度 400 mm（3 号）、380mm（4 号）、360mm（5 号）、340mm（6 号）； ③小号课椅：可按以下高度进行调节升降：高度 320 mm（7 号）、300mm（8 号）、280mm（9 号）、260mm（10 号）； （五）结构要求：双柱升降调节。 三、课桌椅的材料要求	

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		(一) 金属件 1、主体材料：课桌、课椅的金属管件采用公称尺寸不小于 20mm×40mm 的椭圆管整体弯制成形，管壁公称厚度均不小于 1.0mm，管材采用高频焊接而成；课桌的桌斗用公称厚度不小于 0.6mm 的优质冷轧钢板；立板采用优质冷轧板，课桌、课椅两侧可调高度的立板厚度不小于 0.8mm；椅子靠背支架采用优质高频焊接(约 20×20mm)方管，管壁厚度不小于 1.0mm；课桌的挂钩挂钩采用不小于 1.2mm 冷轧钢板一次冲压成型制作，规格不小于 50×25×20mm。采用双柱升降脚架。 2、材料质量：金属管件外形的尺寸偏差、管壁厚度偏差和钢板厚度偏差以及金属材料的力学性能指标等质量技术参数，均应符合相应的国家标准的规定。不允许使用出现孔洞、缺口、开裂、尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品结构强度、外观和安全的材料。 (二) 木制件 1、桌面板厚 15mm，采用桉木基材的胶合板，双面饰面，甲醛释放量达到 E1 级控制指标，四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与桌面圆润连接，无突兀感。 3、课椅座面板厚≥10mm，主体采用桉木基材的胶合板，座面板前端为圆弧结构，双面饰面，甲醛释放量达到 E1 级控制指		(一) 金属件 1、主体材料：课桌、课椅的金属管件采用公称尺寸 20mm×40mm 的椭圆管整体弯制成形，管壁公称厚度均 1.0mm，管材采用高频焊接而成；课桌的桌斗用公称厚度 0.6mm 的优质冷轧钢板；立板采用优质冷轧板，课桌、课椅两侧可调高度的立板厚度 0.8mm；椅子靠背支架采用优质高频焊接(20×20mm)方管，管壁厚度 1.0mm；课桌的挂钩挂钩采用 1.2mm 冷轧钢板一次冲压成型制作，规格 50×25×20mm。采用双柱升降脚架。 2、材料质量：金属管件外形的尺寸偏差、管壁厚度偏差和钢板厚度偏差以及金属材料的力学性能指标等质量技术参数，均符合相应的国家标准的规定。不使用出现孔洞、缺口、开裂、尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品结构强度、外观和安全的材料。 (二) 木制件 1、桌面板厚 15mm，采用桉木基材的胶合板，双面饰面，甲醛释放量达到 E1 级控制指标，四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与桌面圆润连接，无突兀感。 3、课椅座面板厚 10mm，主体采用桉木基材的胶合板，座面板前端为圆弧结构，双面饰面，甲醛释放量达到 E1 级控制指标，	

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		标,符合人体工程学的设计。面板四周采用 PE 注塑成型,注塑边缘与座面圆润连接,无突兀感,增加舒适程度。 3、课椅靠背要求是弧形的主体采用桉木基材的胶合板,双面饰面,面板厚$\geq 10\text{mm}$。靠背面板四周采用 PE 注塑成型,注塑边缘与座面圆润连接,无突兀感,增加舒适程度。 4、含水率:课桌椅加工所用胶合板含水率应不高于 16%。课桌椅产品出厂时木材含水率不高于 16%。 (三) 其它材料 桌脚和椅脚脚套为内嵌式黑色脚套,采用超高分子量 PE 材料制作,壁厚不小于 2mm,底厚不小于 5mm;进深不小于 20mm,加强筋 3 圈,加强筋厚度不小于 1.2mm,底面直径不小于 $22\text{mm}\times 42\text{mm}$,脚套与桌脚和椅脚应结合紧密,牢靠,不脱落。 四、课桌椅的加工要求 (一) 金属件加工要求 1、金属零、部件的连接方式采取焊接连接,不允许采用铆钉连接(铆接)和螺钉连接。焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接。焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位;焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm。		符合人体工程学的设计。面板四周采用 PE 注塑成型,注塑边缘与座面圆润连接,无突兀感,增加舒适程度。 3、课椅靠背是弧形的主体采用桉木基材的胶合板,双面饰面,面板厚 10mm。靠背面板四周采用 PE 注塑成型,注塑边缘与座面圆润连接,无突兀感,增加舒适程度。 4、含水率:课桌椅加工所用胶合板含水率 16%。课桌椅产品出厂时木材含水率 16%。 (三) 其它材料 桌脚和椅脚脚套为内嵌式黑色脚套,采用超高分子量 PE 材料制作,壁厚 2mm,底厚 5mm;进深 20mm,加强筋 3 圈,加强筋厚度 1.2mm,底面直径 $22\text{mm}\times 42\text{mm}$,脚套与桌脚和椅脚结合紧密,牢靠,不脱落。 四、课桌椅的加工要求 (一) 金属件加工要求 1、金属零、部件的连接方式采取焊接连接,不采用铆钉连接(铆接)和螺钉连接。焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接。焊接件焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位;焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅;焊疤表面波纹均匀、高低之差 1mm。	

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		2、冲压件应无脱层、裂缝。桌斗利用钢板由机器冲压一次成型，端口作卷边处理增强刚性，以防尖利边角对人体的伤害。桌斗前端处冲压不少于两条上凸的加强筋以增强桌斗刚性。课桌两侧立板边缘打磨平滑后再喷漆，以防尖毛边刮伤人体。 3、课桌和课椅钢架支撑立柱，采取圆弧弯管支撑，留空桌脚周边空间便于打扫卫生。 （二）木制件加工要求 木制件端面应进行精加工以便于涂饰处理。 （三）木制件与金属件的连接 1、课桌面板与钢架的连接采用自攻钉固定，面板与钢架连接的自攻钉不少于八颗。 2、课椅面板、靠背板与钢架的连接采用抽芯钉连接，面板、靠背板与钢架连接的抽芯钉均不少于四根。 3、抽芯铆钉钉体直径 d 不小于 5mm，钉体材料为铝合金、钉芯材料为钢（表面镀锌），铆钉表面应无毛刺和有害缺陷，并有完整的头、杆形状。 （四）课桌椅加工尺寸要求 桌面高、椅座面高尺寸的允许误差范围按 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》的规定执行。 五、课桌椅的涂饰要求		2、冲压件无脱层、裂缝。桌斗利用钢板由机器冲压一次成型，端口作卷边处理增强刚性，以防尖利边角对人体的伤害。桌斗前端处冲压两条上凸的加强筋以增强桌斗刚性。课桌两侧立板边缘打磨平滑后再喷漆，以防尖毛边刮伤人体。 3、课桌和课椅钢架支撑立柱，采取圆弧弯管支撑，留空桌脚周边空间便于打扫卫生。 （二）木制件加工要求 木制件端面进行精加工以便于涂饰处理。 （三）木制件与金属件的连接 1、课桌面板与钢架的连接采用自攻钉固定，面板与钢架连接的自攻钉八颗。 2、课椅面板、靠背板与钢架的连接采用抽芯钉连接，面板、靠背板与钢架连接的抽芯钉均四根。 3、抽芯铆钉钉体直径 d5mm，钉体材料为铝合金、钉芯材料为钢（表面镀锌），铆钉表面无毛刺和有害缺陷，并有完整的头、杆形状。 （四）课桌椅加工尺寸要求 桌面高、椅座面高尺寸的允许误差范围按 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》的规定执行。 五、课桌椅的涂饰要求	

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		(一) 涂饰要求 1、涂饰前课桌椅零、部件的表面应光滑、平整，不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。 2、涂饰前金属件零、部件表面必须进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后应及时进行涂饰。 3、课桌椅所有木制件的外表面（使用面）均应装饰处理；非使用面涂清漆。木制件端面应进行涂饰处理。 (二) 涂饰层外观 1、金属件涂层应无漏喷、锈蚀；应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。 2、木制件表面装饰层手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、皱皮、发粘、漏漆现象。薄木材料贴面不允许有明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3、每批产品（含课桌、课椅）不允许有明显色差。 4、产品上的五金配件应做防锈处理。		(一) 涂饰要求 1、涂饰前课桌椅零、部件的表面光滑、平整，没有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。 2、涂饰前金属件零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面没有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰。 3、课桌椅所有木制件的外表面（使用面）均装饰处理；非使用面涂清漆。木制件端面进行涂饰处理。 (二) 涂饰层外观 1、金属件涂层无漏喷、锈蚀；光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。 2、木制件表面装饰层手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、皱皮、发粘、漏漆现象。薄木材料贴面没有明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3、每批产品（含课桌、课椅）没有明显色差。 4、产品上的五金配件做防锈处理。	

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
2	学习 园地 黑板	1、基本尺寸：4000mm×1215mm。 2、书写板面：采用优质烤漆板面，墨绿色、亚光，厚度≥0.3mm，粗糙度为 Ra1.6-3.2 um，光泽度≤6 光泽单位，板面可吸附磁针、磁片，书写面光滑、平整，颜色均匀，坚固耐用、哑光，投影可视效果佳，有效地保护了师生的视力健康。 3、内芯材料：高强度、吸音、防潮、聚苯乙烯泡沫板。采用国际适用工艺，书写无吱吱声，改善书写手感且环保。 4、背板：采用优质防锈热镀锌钢板，厚度≥0.25mm，流水线一次成型，间隔 80mm 压有 20mm 凹槽加强筋，此技术为专利产品，确保均布承压不低于 635N，凹槽造型美观、增加强度，更加耐用。 5、板面与衬板粘贴：采用环保型双组份聚氨酯胶水 1:1 配置，使用自动化覆板流水线作业，喷胶、压固、切割下料一次成型，确保粘接牢固板面平整不脱壳。 6、边框：采用高强度铝合金型材，电泳香槟色；规格≥20mm×49mm。 7、包角材料：采用抗老化高强度 ABS 工程塑料注塑成型。不小于 R12mm 的圆角，无尖角毛刺。 8、安装：配装自制 L 形钢制安装件，规格 52*20*32mm，隐形安装、没有外露的挂接件，整体美观。	学习 园地 黑板	1、基本尺寸：4000mm×1215mm。 2、书写板面：采用优质烤漆板面，墨绿色、亚光，厚度 0.3mm，粗糙度为 Ra3.1um，光泽度 6 光泽单位，板面可吸附磁针、磁片，书写面光滑、平整，颜色均匀，坚固耐用、哑光，投影可视效果佳，有效地保护了师生的视力健康。 3、内芯材料：高强度、吸音、防潮、聚苯乙烯泡沫板。采用国际适用工艺，书写无吱吱声，改善书写手感且环保。 4、背板：采用优质防锈热镀锌钢板，厚度 0.25mm，流水线一次成型，间隔 80mm 压有 20mm 凹槽加强筋，此技术为专利产品，确保均布承压 635N，凹槽造型美观、增加强度，更加耐用。 5、板面与衬板粘贴：采用环保型双组份聚氨酯胶水 1:1 配置，使用自动化覆板流水线作业，喷胶、压固、切割下料一次成型，确保粘接牢固板面平整不脱壳。 6、边框：采用高强度铝合金型材，电泳香槟色；规格 20mm×49mm。 7、包角材料：采用抗老化高强度 ABS 工程塑料注塑成型。R12mm 的圆角，无尖角毛刺。 8、安装：配装自制 L 形钢制安装件，规格 52*20*32mm，隐形安装、没有外露的挂接件，整体美观。	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
3	办公桌椅	一、办公桌： 1. 参考规格：1400W×700D×760H（mm）； 2. 材料：板材采用 15mm 厚优质三聚氰胺饰面密度板，桌面四周采用镶边技术，厚度 40mm。 3. 所有板材封边全部采用全自动化机器封边技术，材料为 1.0mm 厚 PVC 双色封边条；防潮、不易脱落、经久耐用。 4. 配防潮、防压、防滑脚垫。 5. 键盘、抽屉安装三节豪华滑轨，选用优质五金配件 二、办公椅： 1. 规格尺寸：560mm×410mm×960mm； 2. 椅面/椅背选用优质高弹力网布面料；坐垫采用高密度原生海绵填充，使用透气网布进行包裹，具有透气性强，回弹性好，不易变形，不老化，持久耐用等特点，依人体工学设计，使人体各部均匀受力； 3. 扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP，耐压耐热，环保耐用； 4. 底盘及气压杆：三级气压杆，气动升降；底盘加厚型设计，可下躺平至 155°； 5. 脚架及椅轮：下脚架采取五爪设计，使用全新料尼龙材质；椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮，移动顺畅、静音、耐用； 6. 配件：采用优质螺丝五金配件，防震动及防松脱，让椅子的安全性能更加可靠。	办公桌椅	一、办公桌： 1. 参考规格：1400W×700D×760H（mm）； 2. 材料：板材采用 15mm 厚优质三聚氰胺饰面密度板，桌面四周采用镶边技术，厚度 40mm。 3. 所有板材封边全部采用全自动化机器封边技术，材料为 1.0mm 厚 PVC 双色封边条；防潮、不易脱落、经久耐用。 4. 配防潮、防压、防滑脚垫。 5. 键盘、抽屉安装三节豪华滑轨，选用优质五金配件 二、办公椅： 1. 规格尺寸：560mm×410mm×960mm； 2. 椅面/椅背选用优质高弹力网布面料；坐垫采用高密度原生海绵填充，使用透气网布进行包裹，具有透气性强，回弹性好，不易变形，不老化，持久耐用等特点，依人体工学设计，使人体各部均匀受力； 3. 扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP，耐压耐热，环保耐用； 4. 底盘及气压杆：三级气压杆，气动升降；底盘加厚型设计，可下躺平至 155°； 5. 脚架及椅轮：下脚架采取五爪设计，使用全新料尼龙材质；椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮，移动顺畅、静音、耐用； 6. 配件：采用优质螺丝五金配件，防震动及防松脱，让椅子的安全性能更加可靠。	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
4	文件 柜	1、规格：约 1800mm×850mm×390mm； 2、板材采用≥0.6mm 一级冷轧钢板，各面钢板必须是无拼接，钢板厚误差不超过±0.05mm。 4、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰； 5、表面除锈喷塑工艺要求：表面经过：除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干处理。	文件 柜	1、规格：1800mm×850mm×390mm； 2、板材采用 0.6mm 一级冷轧钢板，各面钢板是无拼接，钢板厚误差±0.05mm。 4、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰； 5、表面除锈喷塑工艺要求：表面经过：除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干处理。	无偏 离
5	班级 书包 柜	1. 规格尺寸：约长 5200mm，高 900mm，宽:600mm，（根据教室的尺寸不同定制） 2. 材料：板材采用 15mm 厚优质三聚氰胺饰面密度板，三聚氰胺饰面密度板符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》的标准要求。 3. 所有板材封边全部采用全自动化机器封边技术，材料为 1.0mm 厚 PVC 封边条；防潮、不易脱落、经久耐用。 4. 配防潮、防压、防滑脚垫。 5. 连接件：采用优质三合一连接件。	班级 书包 柜	1. 规格尺寸：长 5200mm，高 900mm，宽:600mm，（根据教室的尺寸不同定制） 2. 材料：板材采用 15mm 厚优质三聚氰胺饰面密度板，三聚氰胺饰面密度板符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》的标准要求。 3. 所有板材封边全部采用全自动化机器封边技术，材料为 1.0mm 厚 PVC 封边条；防潮、不易脱落、经久耐用。 4. 配防潮、防压、防滑脚垫。 5. 连接件：采用优质三合一连接件。	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离说明
	货物名称	货物参数	货物名称	所提供货物的内容	
6	教师资料柜	1、规格：约 1800mm×850mm×390mm； 2、板材采用≥0.6mm 一级冷轧钢板，各面钢板必须是无拼接，钢板厚误差不超过±0.05mm。 3、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰； 4、表面除锈喷塑工艺要求：表面经过：除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干处理。	教师资料柜	1、规格：1800mm×850mm×390mm； 2、板材采用 0.6mm 一级冷轧钢板，各面钢板是无拼接，钢板厚误差±0.05mm。 3、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰； 4、表面除锈喷塑工艺要求：表面经过：除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干处理。	无偏离
7	办公室储物柜	1、规格：约 1950mm×1200mm×390mm；上层高 1200mm；下层高 750mm。 2、板材采用≥0.6mm 一级冷轧钢板，各面钢板必须是无拼接，钢板厚误差不超过±0.05mm。 3、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰； 4、表面除锈喷塑工艺要求：表面经过：除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干处理。	办公室储物柜	1、规格：1950mm×1200mm×390mm；上层高 1200mm；下层高 750mm。 2、板材采用 0.6mm 一级冷轧钢板，各面钢板是无拼接，钢板厚误差±0.05mm。 3、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰； 4、表面除锈喷塑工艺要求：表面经过：除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干处理。	无偏离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
8	供排水一体槽	1、在教室后面或侧面安装水槽台,根据现场实际条件配备(不小于 1000*600*760mm), 古色古香实木柜体, 上配碗式陶瓷手盆。	供排水一体槽	1、在教室后面或侧面安装水槽台, 根据现场实际条件配备 (1000*600*760mm), 古色古香实木柜体, 上配碗式陶瓷手盆。	无偏 离
9	美术课桌椅	1. 桌子: 620mm×450mm×670-760mm 2. 椅子: 380mm×380mm×座板高度 380-440mm, 靠背高度不小于 350mm; 3. 托盘采用优质工程塑料压制成型, 安装豪华导轨, 用来放置学生绘画所使用的颜料。 4. 桌子面板带升降支架支撑可倾斜角度。 5. 桌椅底脚底部横杆、立柱采用不小于 60mm×30mm 冷轧钢椭圆管, 管壁厚度不小于 1.2mm。内嵌调节柱采用不小于 50mm×25mm 冷轧钢椭圆管, 管壁厚度不小于 1.0mm; 椅子靠背支架采用优质高频焊接(约 20×20mm) 方管, 管壁厚度不小于 1.0mm。 6. 桌子面板厚 15mm, 采用按木基材的胶合板, 双面饰面, 甲醛释放量达到 E1 级控制指标, 四周采用 PE 注塑成型, 注塑边缘与桌面圆润连接, 无突兀感。 7. 椅子座面板厚≥10mm, 主体采用按木基材的胶合板, 双面饰面, 甲醛释放量达到 E1 级控制指标, 符合人体工程学的设计。	美术课桌椅	1. 桌子: 620mm×450mm×670-760mm 2. 椅子: 380mm×380mm×座板高度 380-440mm, 靠背高度 350mm; 3. 托盘采用优质工程塑料压制成型, 安装豪华导轨, 用来放置学生绘画所使用的颜料。 4. 桌子面板带升降支架支撑可倾斜角度。 5. 桌椅底脚底部横杆、立柱采用 60mm×30mm 冷轧钢椭圆管, 管壁厚度 1.2mm。内嵌调节柱采用 50mm×25mm 冷轧钢椭圆管, 管壁厚度 1.0mm; 椅子靠背支架采用优质高频焊接(20×20mm) 方管, 管壁厚度 1.0mm。 6. 桌子面板厚 15mm, 采用按木基材的胶合板, 双面饰面, 甲醛释放量达到 E1 级控制指标, 四周采用 PE 注塑成型, 注塑边缘与桌面圆润连接, 无突兀感。 7. 椅子座面板厚 10mm, 主体采用按木基材的胶合板, 双面饰面, 甲醛释放量达到 E1 级控制指标, 符合人体工程学的设计。	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离说明
	货物名称	货物参数	货物名称	所提供货物的内容	
		面板四周采用 PE 注塑成型, 注塑边缘与座面圆润连接, 无突兀感, 增加舒适程度。 8. 椅子靠背要求是弧形的主体采用桉木基材的胶合板, 双面饰面, 面板的曲率半径 750mm (±10mm), 面板厚≥10mm、宽≥380mm, 高≥150mm。靠背面板四周采用 PE 注塑成型, 注塑边缘与座面圆润连接, 无突兀感, 增加舒适程度。 9. 桌椅脚套采用优质 PVC 软塑料制作, 能有效防脱落。		面板四周采用 PE 注塑成型, 注塑边缘与座面圆润连接, 无突兀感, 增加舒适程度。 8. 椅子靠背是弧形的主体采用桉木基材的胶合板, 双面饰面, 面板的曲率半径 750mm (±10mm), 面板厚 10mm、宽 380mm, 高 150mm。靠背面板四周采用 PE 注塑成型, 注塑边缘与座面圆润连接, 无突兀感, 增加舒适程度。 9. 桌椅脚套采用优质 PVC 软塑料制作, 能有效防脱落。	
10	美术用品储藏柜	1、规格: 约 1800mm×850mm×390mm; 2、板材采用≥0.6mm 一级冷轧钢板, 各面钢板必须是无拼接, 钢板厚误差不超过±0.05mm。 3、金属件涂饰工艺要求: 涂饰前零、部件的表面应光滑、平整, 无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷, 涂饰前零、部件表面进行预备处理, 采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理, 预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质, 磷化层达到工艺要求, 预备处理后及时进行涂饰; 4、表面除锈喷塑工艺要求: 表面经过: 除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干处理。	美术用品储藏柜	1、规格: 1800mm×850mm×390mm; 2、板材采用 0.6mm 一级冷轧钢板, 各面钢板是无拼接, 钢板厚误差±0.05mm。 3、金属件涂饰工艺要求: 涂饰前零、部件的表面光滑、平整, 无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷, 涂饰前零、部件表面进行预备处理, 采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理, 预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质, 磷化层达到工艺要求, 预备处理后及时进行涂饰; 4、表面除锈喷塑工艺要求: 表面经过: 除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干处理。	无偏离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离说明
	货物名称	货物参数	货物名称	所提供货物的内容	
11	指挥台	1、材质：上部为不锈钢支架，底部为实木； 2、尺寸：长 $\geq 1000\text{mm}$ ，宽度 $\geq 750\text{mm}$ ，高度 $\geq 240\text{mm}$ ； 3、外观：表面平整平滑无毛刺，结构：不锈钢支架，各部件衔接牢固。	指挥台	1、材质：上部为不锈钢支架，底部为实木； 2、尺寸：长 1000mm，宽度 750mm，高度 240mm； 3、外观：表面平整平滑无毛刺，结构：不锈钢支架，各部件衔接牢固。	无偏离
12	合唱台	1、实木合唱台三层，120-120-60cm(长宽高)，层宽 40cm，层高 20cm； 2、材质采用优质橡胶木齿接板 18mm 厚，硬度高不开裂特性，内部使用同等厚度板做龙骨支撑具有良好的静音和支撑能力，每层平面整体可承重 500 公斤以上，三层整体承重不得小于 1500 公斤； 3、台阶整体式不可拆装，稳定性强，台阶边为圆边防磕碰，表面采用环保无味清漆喷涂原木色。	合唱台	1、实木合唱台三层，120-120-60cm(长宽高)，层宽 40cm，层高 20cm； 2、材质采用优质橡胶木齿接板 18mm 厚，硬度高不开裂特性，内部使用同等厚度板做龙骨支撑具有良好的静音和支撑能力，每层平面整体可承重 510 公斤，三层整体承重 1500 公斤； 3、台阶整体式不可拆装，稳定性强，台阶边为圆边防磕碰，表面采用环保无味清漆喷涂原木色。	无偏离
13	音乐凳	规格：300mm $\times$ 245mm $\times$ 400mm，材质：采用优质三聚氰胺密度板，四边采用软 PVC 挤塑成型包边，表面设计多条细纹路以增加音乐凳组合时的摩擦力，护角采用齿合设计，叠加组合式凹凸堆放，以防滑落。凳子采用多种颜色组合而成。	音乐凳	规格：300mm $\times$ 245mm $\times$ 400mm，材质：采用优质三聚氰胺密度板，四边采用软 PVC 挤塑成型包边，表面设计多条细纹路以增加音乐凳组合时的摩擦力，护角采用齿合设计，叠加组合式凹凸堆放，以防滑落。凳子采用多种颜色组合而成。	无偏离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
14	乐器 储藏 柜	1、规格：约 1800mm×850mm×390mm； 2、板材采用≥0.6mm 一级冷轧钢板，各面钢板必须是无拼接，钢板厚误差不得超过±0.05mm。 3、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰； 4、表面除锈喷塑工艺要求：表面经过：除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干处理。	乐器 储藏 柜	1、规格：1800mm×850mm×390mm； 2、板材采用 0.6mm 一级冷轧钢板，各面钢板是无拼接，钢板厚误差±0.05mm。 3、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰； 4、表面除锈喷塑工艺要求：表面经过：除油-水洗-酸洗-除锈-清洗-中和-磷化-水洗-烘干处理。	无偏 离
15	教师 演示 台	一、教师桌： 1. 台面尺寸（长宽高）2400mm×700mm×850mm； 2、台面板采用 12.7mm 厚双面膜实芯理化板制作，四周加边后达到 25.4mm 厚。 3、台身：采用模具成型的专用铝合金型材制作，框架的立柱为不小于 45mm×45mm 管材，框架的横梁为不小于 22mm×28mm 管材，通过 ABS 专用连接件组装而成，保证组装接缝严密，连接牢固，无松动现象。铝合金型材的壁厚 1.0mm。 铝型材	教师 演示 台	一、教师桌： 1. 台面尺寸（长宽高）2400mm×700mm×850mm； 2、台面板采用 12.7mm 厚双面膜实芯理化板制作，四周加边后达到 25.4mm 厚。 3、台身：采用模具成型的专用铝合金型材制作，框架的立柱为 45mm×45mm 管材，框架的横梁为 22mm×28mm 管材，通过 ABS 专用连接件组装而成，保证组装接缝严密，连接牢固，无松动现象。铝合金型材的壁厚 1.0mm。 铝型材表面经酸洗、	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		表面经酸洗、磷化、环氧树脂高温固化处理具耐腐蚀、耐高温等特点。台身板采用 15mm 厚三聚氰胺双贴面板, PVC 封边(封边机封边)。 二、教师转椅: 1、规格尺寸: 560mm×410mm×960mm; 2、椅面/椅背选用优质高弹力网布面料; 坐垫采用高密度原生海绵填充, 使用透气网布进行包裹, 具有透气性强, 回弹性好, 不易变型, 不老化, 持久耐用等特点, 依人体工学设计, 使人体各部均匀受力, 让您在工作更加轻松自如; 3、扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP, 耐压耐热, 环保耐用; 4、底盘及气压杆: 三级气压杆, 气动升降; 底盘加厚型设计, 可下躺平至 155° ; 5、脚架及椅轮: 下脚架采取五爪设计, 使用全新料尼龙材质; 椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮, 移动顺畅、静音、耐用; 6、配件: 采用优质螺丝五金配件, 防震动及防松脱, 让椅子的安全性能更加可靠。 7、配套教师电源总控系统, 并布线安装调试到位。		磷化、环氧树脂高温固化处理具耐腐蚀、耐高温等特点。台身板采用 15mm 厚三聚氰胺双贴面板, PVC 封边(封边机封边)。 二、教师转椅: 1、规格尺寸: 560mm×410mm×960mm; 2、椅面/椅背选用优质高弹力网布面料; 坐垫采用高密度原生海绵填充, 使用透气网布进行包裹, 具有透气性强, 回弹性好, 不易变型, 不老化, 持久耐用等特点, 依人体工学设计, 使人体各部均匀受力, 让您在工作更加轻松自如; 3、扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP, 耐压耐热, 环保耐用; 4、底盘及气压杆: 三级气压杆, 气动升降; 底盘加厚型设计, 可下躺平至 155° ; 5、脚架及椅轮: 下脚架采取五爪设计, 使用全新料尼龙材质; 椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮, 移动顺畅、静音、耐用; 6、配件: 采用优质螺丝五金配件, 防震动及防松脱, 让椅子的安全性能更加可靠。 7、配套教师电源总控系统, 并布线安装调试到位。	

项号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离说明
	货物名称	货物参数	货物名称	所提供货物的内容	
16	实验桌	一、学生实验桌： 1. 台面尺寸（长宽高）2800mm×600mm×750mm； 2. 台面板采用 12.7mm 厚双面膜实芯理化板制作，四周加边后达到 25.4mm 厚。 3. 台身：采用模具成型的专用铝合金型材制作，框架的立柱为不小于 45mm×45mm 管材，框架的横梁为不小于 22mm×28mm 管材，通过 ABS 专用连接件组装而成，保证组装接缝严密，连接牢固，无松动现象。铝合金型材的壁厚 1.0mm。铝型材表面经酸洗、磷化、环氧树脂高温固化处理具耐腐蚀、耐高温等特点。台身板采用 15mm 厚三聚氰胺双贴面板，PVC 封边（封边机封边）。 4. 配置 4 张学生实验凳。 5. 配套学生电源，并布线安装调试到位。 二、学生实验凳： 1. 规格为：不小于长 320×宽 220×高 420mm（±20mm 偏差）。 2. 钢架采用不小于 20mm×40mm 冷轧无缝椭圆钢管，管壁厚不低于 1mm，钢管表面喷涂前经酸洗、磷化、除油、脱水、热固化喷塑。 3. 凳子的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚不小于 2mm，底厚不小于 5mm，进深不小于 20mm，加强筋不少于 3 圈，加强筋厚度不小于 1.2mm，底面直径不小于 22mm×42mm，脚套与桌脚和椅脚应结合紧密，牢靠，不脱落。 4. 面板采用多层胶合板、双面贴防火板，总厚度不低于 15mm。牢固耐用、平稳。不得有毛刺污点。	实验桌	一、学生实验桌： 1. 台面尺寸（长宽高）2800mm×600mm×750mm； 2. 台面板采用 12.7mm 厚双面膜实芯理化板制作，四周加边后达到 25.4mm 厚。 3. 台身：采用模具成型的专用铝合金型材制作，框架的立柱为 45mm×45mm 管材，框架的横梁为 22mm×28mm 管材，通过 ABS 专用连接件组装而成，保证组装接缝严密，连接牢固，无松动现象。铝合金型材的壁厚 1.0mm。铝型材表面经酸洗、磷化、环氧树脂高温固化处理具耐腐蚀、耐高温等特点。台身板采用 15mm 厚三聚氰胺双贴面板，PVC 封边（封边机封边）。 4. 配置 4 张学生实验凳。 5. 配套学生电源，并布线安装调试到位。 二、学生实验凳： 1. 规格为：长 320×宽 220×高 420mm（±20mm 偏差）。 2. 钢架采用 20mm×40mm 冷轧无缝椭圆钢管，管壁厚 1mm，钢管表面喷涂前经酸洗、磷化、除油、脱水、热固化喷塑。 3. 凳子的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚 2mm，底厚 5mm；进深 20mm，加强筋 3 圈，加强筋厚度 1.2mm，底面直径 22mm×42mm，脚套与桌脚和椅脚结合紧密，牢靠，不脱落。 4. 面板采用多层胶合板、双面贴防火板，总厚度 15mm。牢固耐用、平稳。没有毛刺污点。	无偏离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
17	水槽 柜	1. 尺寸：2400（长）×600（宽）×760mm（高）。 2. 结构：铝木结构，采用一体化设计。 3. 台面：采用 12.70mm 厚实芯理化板台面；边缘加厚到 25.4mm 厚度，边缘包边精确，延长使用寿命，有效防水防药物腐蚀，抗压耐磨。 4、实验台台身部分台身： （1）框架采用模具一体成型防腐硬质永不生锈镁铝合金型材，框架立柱为方管，框架的横梁为方管，通过 ABS 专用连接件组装而成，应保证组装接缝严密，连接牢固，无松动现象。 （2）立柱横截面的尺寸 45mm×45mm，棱角为椭圆形，铝型材壁厚 1.0mm，截面有一次性压铸装饰条，框架的横梁横 22mm×28mm，截面有一次性压铸装饰条，铝型材壁厚 1.0mm。 （3）连接件：上连接采用实验室专用一体注塑成型全新 PP+ 纤料，连接件组装，下连接采用实验室专用全新 pp 料与 12mm 国标螺母一体注塑成型连接件组装。 （4）铝型材凹槽的宽度、深度应与所采用的柜体板材相匹配，接缝严密，无晃动现象。合金型材表面采用机械化自动清洗、铬化、后采用户外环氧树脂静电粉末喷涂高温固化处理。 （5）桌身：采用 15mm 优质三聚氰胺贴面板。	水槽 柜	1. 尺寸：2400（长）×600（宽）×760mm（高）。 2. 结构：铝木结构，采用一体化设计。 3. 台面：采用 12.70mm 厚实芯理化板台面；边缘加厚到 25.4mm 厚度，边缘包边精确，延长使用寿命，有效防水防药物腐蚀，抗压耐磨。 4、实验台台身部分台身： （1）框架采用模具一体成型防腐硬质永不生锈镁铝合金型材，框架立柱为方管，框架的横梁为方管，通过 ABS 专用连接件组装而成，保证组装接缝严密，连接牢固，无松动现象。 （2）立柱横截面的尺寸 45mm×45mm，棱角为椭圆形，铝型材壁厚 1.0mm，截面有一次性压铸装饰条，框架的横梁横 22mm×28mm，截面有一次性压铸装饰条，铝型材壁厚 1.0mm。 （3）连接件：上连接采用实验室专用一体注塑成型全新 PP+ 纤料，连接件组装，下连接采用实验室专用全新 pp 料与 12mm 国标螺母一体注塑成型连接件组装。 （4）铝型材凹槽的宽度、深度与所采用的柜体板材相匹配，接缝严密，无晃动现象。合金型材表面采用机械化自动清洗、铬化、后采用户外环氧树脂静电粉末喷涂高温固化处理。 （5）桌身：采用 15mm 优质三聚氰胺贴面板。	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
18	水槽	1、外尺寸 $\geq 440*330*200\text{mm}$ ，内尺寸 $\geq 380*270*170\text{mm}$ ； 2、颜色：黑色； 3、材质：采用高密度 PP 新料注塑成型，耐腐蚀、耐酸碱和有机物，如王水等；稳定性强，并具弹性、韧性，不易老化耐划。 4、厚度： $\geq 5\text{mm}$ ； 5、溢水管：新款溢水管与水盆一体注塑成型，防止废水溢出水盆及台面。 6、附件：高密度 PP 去水；含阻水盖、PP 提笼。	水槽	1、外尺寸 440*330*200mm，内尺寸 380*270*170mm； 2、颜色：黑色； 3、材质：采用高密度 PP 新料注塑成型，耐腐蚀、耐酸碱和有机物，如王水等；稳定性强，并具弹性、韧性，不易老化耐划。 4、厚度：5mm； 5、溢水管：新款溢水管与水盆一体注塑成型，防止废水溢出水盆及台面。 6、附件：高密度 PP 去水；含阻水盖、PP 提笼。	无偏 离
19	三联水嘴	1、水龙头总整高度 $\geq 585\text{ mm}$ ； 2、主体：采用 $\geq \phi 20.5*4\text{mm}$ 管径的 59-1 黄铜制造； 3、直管：采用 $\geq \phi 20*2\text{ mm}$ 管径的 304 不锈钢制造； 4、臂管：采用 $\geq \phi 18*1\text{ mm}$ 管径的 304 不锈钢制造； 5、鹅颈弯管：采用 $\geq \phi 13*1.0\text{ mm}$ 管径的 304 不锈钢制造，可 360° 旋转； 6、涂层：涂层经亚光环氧树脂耐酸碱粉末涂料热固处理，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射； 7、陶瓷阀芯：90° 旋转，使用寿命开关要求达到 50 万次，静态最大耐压 10 bar，符合 GB18145-2014 标准； 8、开关旋钮：高密度 PP，人体工学设计。	三联水嘴	1、水龙头总整高度 585 mm； 2、主体：采用 $\phi 20.5*4\text{mm}$ 管径的 59-1 黄铜制造； 3、直管：采用 $\phi 20*2\text{ mm}$ 管径的 304 不锈钢制造； 4、臂管：采用 $\phi 18*1\text{ mm}$ 管径的 304 不锈钢制造； 5、鹅颈弯管：采用 $\phi 13*1.0\text{ mm}$ 管径的 304 不锈钢制造，可 360° 旋转； 6、涂层：涂层经亚光环氧树脂耐酸碱粉末涂料热固处理，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射； 7、陶瓷阀芯：90° 旋转，使用寿命开关达到 50 万次，静态最大耐压 10 bar，符合 GB18145-2014 标准； 8、开关旋钮：高密度 PP，人体工学设计。	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
20	学生 双人 电脑 桌椅	一、学生双人桌 1 张 1. 规格：1200×600×730mm（±20mm 偏差） 2. 材质：材料采用优质中密度纤维板，双贴面防潮三聚氰胺板，板材厚度不小于 15mm，台面板四周加厚至 25mm。桌子整体结构采用连接板固定，桌子后方配有背板，为方便布线，桌子后方预留有走线孔，双键盘托设计，要求桌子大方、得体。 3. 配件：键盘安装两节豪华道轨，优质五金配件。 4. 封边：采用不小于 1mm 厚 pvc 封边条。 二、学生凳 2 张 1、规格为：不小于长 320×宽 220×高 420mm（±20mm 偏差）。 2、钢架采用不小于 20mm×40mm 冷轧无缝椭圆钢管，管壁厚不低于 1mm，钢管表面喷涂前经酸洗、磷化、除油、脱水、热固化喷塑。 3、凳子的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚不小于 2mm，底厚不小于 5mm；进深不小于 20mm，加强筋不少于 3 圈，加强筋厚度不小于 1.2mm，底面直径不小于 22mm×42mm，脚套与桌脚和椅脚应结合紧密，牢靠，不脱落。面板采用多层胶合板、双面贴防火板，总厚度不低于 15mm。牢固耐用、平稳。不得有毛刺污点。 含电源线、网线铺设。	学生 双人 电脑 桌椅	一、学生双人桌 1 张 1. 规格：1200×600×730mm（±20mm 偏差） 2. 材质：材料采用优质中密度纤维板，双贴面防潮三聚氰胺板，板材厚度 15mm，台面板四周加厚至 25mm。桌子整体结构采用连接板固定，桌子后方配有背板，为方便布线，桌子后方预留有走线孔，双键盘托设计，桌子大方、得体。 3. 配件：键盘安装两节豪华道轨，优质五金配件。 4. 封边：采用 1mm 厚 pvc 封边条。 二、学生凳 2 张 1、规格为：长 320×宽 220×高 420mm（±20mm 偏差）。 2、钢架采用 20mm×40mm 冷轧无缝椭圆钢管，管壁厚 1mm，钢管表面喷涂前经酸洗、磷化、除油、脱水、热固化喷塑。 3、凳子的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚 2mm，底厚 5mm；进深 20mm，加强筋 3 圈，加强筋厚度 1.2mm，底面直径 22mm×42mm，脚套与桌脚和椅脚结合紧密，牢靠，不脱落。面板采用多层胶合板、双面贴防火板，总厚度 15mm。牢固耐用、平稳。没有毛刺污点。 含电源线、网线铺设。	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
21	教师 电脑 桌椅	一、桌子规格： 1400×600×730mm 1、材质：材料采用优质中密度纤维板，桌子板材厚度 15mm 厚，面板四周要求加厚到 25mm。桌子整体结构采用连接板固定，桌子后方安装有背板，桌面前方安装有键盘，要求桌子大方、得体。 2、配件：键盘安装两节豪华道轨，优质五金配件，要求桌子经久耐用。 3、封边：采用 1mm 厚 pvc 封边条。 二、教师电脑办公椅： 1、规格尺寸：560mm×410mm×960mm； 2、椅面/椅背选用优质高弹力网布面料；坐垫采用高密度原生海绵填充，使用透气网布进行包裹，具有透气性强，回弹性好，不易变型，不老化，持久耐用等特点，依人体工学设计，使人体各部均匀受力； 3、扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP，耐压耐热，环保耐用； 4、底盘及气压杆：三级气压杆，气动升降；底盘加厚型设计，可下躺平至 155° ； 5、脚架及椅轮：下脚架采取五爪设计，使用全新料尼龙材质；椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮，移动顺畅、静音、耐用； 6、配件：采用优质螺丝五金配件，防震动及防松脱，让椅子的安全性能更加可靠。 含电源线、网线铺设。	教师 电脑 桌椅	一、桌子规格： 1400×600×730mm 1、材质：材料采用优质中密度纤维板，桌子板材厚度 15mm 厚，面板四周加厚到 25mm。桌子整体结构采用连接板固定，桌子后方安装有背板，桌面前方安装有键盘，桌子大方、得体。 2、配件：键盘安装两节豪华道轨，优质五金配件，桌子经久耐用。 3、封边：采用 1mm 厚 pvc 封边条。 二、教师电脑办公椅： 1、规格尺寸：560mm×410mm×960mm； 2、椅面/椅背选用优质高弹力网布面料；坐垫采用高密度原生海绵填充，使用透气网布进行包裹，具有透气性强，回弹性好，不易变型，不老化，持久耐用等特点，依人体工学设计，使人体各部均匀受力； 3、扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP，耐压耐热，环保耐用； 4、底盘及气压杆：三级气压杆，气动升降；底盘加厚型设计，可下躺平至 155° ； 5、脚架及椅轮：下脚架采取五爪设计，使用全新料尼龙材质；椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮，移动顺畅、静音、耐用； 6、配件：采用优质螺丝五金配件，防震动及防松脱，让椅子的安全性能更加可靠。 含电源线、网线铺设。	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
22	阅览桌	1. 单张规格尺寸：(长×宽×高)2000×1000×730mm； 2. 桌面为浸渍胶膜纸饰面纤维板，厚度不小于 25mm，浸渍胶膜纸饰面纤维板符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》要求。 3. 采用优质 PVC 封边条，封边厚度 1.0mm，全自动设备封边。 4. 立柱采用 50×50mm 的冷轧方管，连接横杆采用 25×50mm 的冷轧方管，厚度不小于 1.2mm；连接杆两端用 M8 的镀锌螺栓与立柱固定； 5. 阅览桌框架表面处理：金属表面经脱脂、除锈、酸洗、磷化、表面调整、钝化等工序处理。全自动控制喷涂静电环氧聚脂粉末、高温固化、高科技新工艺生产； 6. 家具所使用的粘合剂符合国家强制性标准。 7. 金属部件表面除锈镀层要求：表面须经过“预脱脂→主脱脂→水洗→水洗→陶化→水洗→纯水洗→预烘干→静电喷塑→高温固化”十工序处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质并及时进行涂饰。	阅览桌	1. 单张规格尺寸：(长×宽×高)2000×1000×730mm； 2. 桌面为浸渍胶膜纸饰面纤维板，厚度 25mm，浸渍胶膜纸饰面纤维板符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》要求。 3. 采用优质 PVC 封边条，封边厚度 1.0mm，全自动设备封边。 4. 立柱采用 50×50mm 的冷轧方管，连接横杆采用 25×50mm 的冷轧方管，厚度 1.2mm；连接杆两端用 M8 的镀锌螺栓与立柱固定； 5. 阅览桌框架表面处理：金属表面经脱脂、除锈、酸洗、磷化、表面调整、钝化等工序处理。全自动控制喷涂静电环氧聚脂粉末、高温固化、高科技新工艺生产； 6. 家具所使用的粘合剂符合国家强制性标准。 7. 金属部件表面除锈镀层要求：表面经过“预脱脂→主脱脂→水洗→水洗→陶化→水洗→纯水洗→预烘干→静电喷塑→高温固化”十工序处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质并及时进行涂饰。	无偏 离
23	阅览椅	1、规格：W380mm×D380mm×H830mm。 2、椅脚：采用优质 50mm×25mm×1.0mm 钢管拉弯成型。 3、椅座、椅背：采用 PP（聚炳稀）新料（非回收料）材料一次注塑成形，表面抗冲击性能好，耐高寒、防退色、抗老	阅览椅	1、规格：W380mm×D380mm×H830mm。 2、椅脚：采用优质 50mm×25mm×1.0mm 钢管拉弯成型。 3、椅座、椅背：采用 PP（聚炳稀）新料（非回收料）材料一次注塑成形，表面抗冲击性能好，耐高寒、防退色、抗老	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		化。 4、防滑脚垫：采用超高分子量 PE 材料制作。 5、金属表面工艺：金属表面经高温静电喷粉工艺处理，环保性好、表面硬度高、耐腐蚀性强。 6、外型：按人体工程学设计，线条流畅，座感舒适。		化。 4、防滑脚垫：采用超高分子量 PE 材料制作。 5、金属表面工艺：金属表面经高温静电喷粉工艺处理，环保性好、表面硬度高、耐腐蚀性强。 6、外型：按人体工程学设计，线条流畅，座感舒适。	
24	门卫桌椅	1、桌子规格：1200×600×730mm； 2、材料：基材采用 15mm 厚优质三聚氰胺饰面密度板，桌面四周加厚，厚度不小于 25mm。 3、所有板材封边全部采用全自动化机器封边，材料为不小于 1.0mm 厚 PVC 封边条，防潮、不易脱落、经久耐用。 4、配防潮、防压、防滑脚垫。 5、键盘、抽屉安装三节豪华道轨，选用优质五金配件。 6、配一张塑料椅子。	门卫桌椅	1、桌子规格：1200×600×730mm； 2、材料：基材采用 15mm 厚优质三聚氰胺饰面密度板，桌面四周加厚，厚度 25mm。 3、所有板材封边全部采用全自动化机器封边，材料为 1.0mm 厚 PVC 封边条，防潮、不易脱落、经久耐用。 4、配防潮、防压、防滑脚垫。 5、键盘、抽屉安装三节豪华道轨，选用优质五金配件。 6、配一张塑料椅子。	无偏 离
25	保安亭	1.5×1.8×2.4 米不锈钢岗亭 1. 岗亭顶部：顶部盖板采用镀锌板封顶，中间为密度板，内部用白色铝塑板天花，用镀锌钢管做骨架牢固经久耐用，接缝处涂有防水胶，可起防水隔热作用。 2. 岗亭立柱：立柱采用 80mm*80mm*1.0mm 不锈钢圆弧立柱。岗亭框架：采用 45mm*75mm*1.0mm 不锈钢方管焊接成型，框架整体做防锈处理，牢固耐用。	保安亭	1.5×1.8×2.4 米不锈钢岗亭 1. 岗亭顶部：顶部盖板采用镀锌板封顶，中间为密度板，内部用白色铝塑板天花，用镀锌钢管做骨架牢固经久耐用，接缝处涂有防水胶，可起防水隔热作用。 2. 岗亭立柱：立柱采用 80mm*80mm*1.0mm 不锈钢圆弧立柱。岗亭框架：采用 45mm*75mm*1.0mm 不锈钢方管焊接成型，框架整体做防锈处理，牢固耐用。	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		3. 岗亭墙壁：岗亭外封板采用 1.0mm 不锈钢，内墙采用免漆板。岗亭地板：底部龙骨采用 38*25 镀锌钢管，中间采用 15mm 厚防潮板，上铺厚防滑板。 4. 岗亭门窗：不锈钢门，不锈钢窗户，玻璃采用 5mm 透明玻璃。 5. 内部配置：不锈钢工作台，不锈钢抽屉，键盘架，空调架，电源插座，照明灯，漏电保护开关		3. 岗亭墙壁：岗亭外封板采用 1.0mm 不锈钢，内墙采用免漆板。岗亭地板：底部龙骨采用 38*25 镀锌钢管，中间采用 15mm 厚防潮板，上铺厚防滑板。 4. 岗亭门窗：不锈钢门，不锈钢窗户，玻璃采用 5mm 透明玻璃。 5. 内部配置：不锈钢工作台，不锈钢抽屉，键盘架，空调架，电源插座，照明灯，漏电保护开关	
26	订制衣柜	1. 规格尺寸：约 2400mm×600mm×2000mm； 2. 背板不小于 9mm，其余板材厚不小于 18mm；（每块层板跨度不超过 800mm）； 3. 基材：采用国标 E1 级实木多层板，厚度≥18mm，实木多层板须符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求。 3. 饰面：采用优质饰面用浸渍胶膜纸（三聚纸）。 4. 封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，全自动机械封边，封边胶采用优质环保封边胶。 5. 连接件：采用优质三合一连接件。 6. 对开门或者移动门，内配一块层板。 7. 底层书格离地不大于 100mm。	订制衣柜	1. 规格尺寸：2400mm×600mm×2000mm； 2. 背板 9mm，其余板材厚 18mm；（每块层板跨度不超过 800mm）（根据采购人的使用需求来确定层板跨度）； 3. 基材：采用国标 E1 级实木多层板，厚度 18mm，实木多层板符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求。 3. 饰面：采用优质饰面用浸渍胶膜纸（三聚纸）。 4. 封边：采用 1.5mm 厚 PVC 封边条，全自动机械封边，封边胶采用优质环保封边胶。 5. 连接件：采用优质三合一连接件。 6. 对开门或者移动门，内配一块层板。 7. 底层书格离地 100mm。	无偏离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
27	订制鞋柜	1. 规格尺寸：约 2400mm×400mm×1000mm； 2. 背板不小于 9mm，其余板材厚不小于 18mm；（每块层板跨度不超过 800mm）； 3. 基材：采用国标 E1 级实木多层板，厚度≥18mm，实木多层板须符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求。 3. 饰面：采用优质饰面用浸渍胶膜纸（三聚纸）。 4. 封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，全自动机械封边，封边胶采用优质环保封边胶。 5. 连接件：采用优质三合一连接件。 6. 对开门或者移动门，内配三块层板。 7. 底层书格离地不大于 100mm。	订制鞋柜	1. 规格尺寸：2400mm×400mm×1000mm； 2. 背板 9mm，其余板材厚 18mm；（每块层板跨度不超过 800mm）（根据采购人的使用需求来确定层板跨度）； 3. 基材：采用国标 E1 级实木多层板，厚度 18mm，实木多层板符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求。 3. 饰面：采用优质饰面用浸渍胶膜纸（三聚纸）。 4. 封边：采用 1.5mm 厚 PVC 封边条，全自动机械封边，封边胶采用优质环保封边胶。 5. 连接件：采用优质三合一连接件。 6. 对开门或者移动门，内配三块层板。 7. 底层书格离地 100mm。	无偏 离
28	诊察床	1、规格：1800mm×600mm×800mm； 2、床垫：采用 40mm 厚优质高弹海绵，面料为优质西皮； 3、床板：12mm 厚优质夹板； 4、床架用料：床脚 40mm×40mm、拉横 25mm×25mm 无缝钢管，可拆装结构； 5、台架工艺要求：经酸洗磷化处理，静电喷涂，无虚焊、无焊渣，焊点光滑、美观，结构稳固，颜色灰白，漆面不脱落。	诊察床	1、规格：1800mm×600mm×800mm； 2、床垫：采用 40mm 厚优质高弹海绵，面料为优质西皮； 3、床板：12mm 厚优质夹板； 4、床架用料：床脚 40mm×40mm、拉横 25mm×25mm 无缝钢管，可拆装结构； 5、台架工艺要求：经酸洗磷化处理，静电喷涂，无虚焊、无焊渣，焊点光滑、美观，结构稳固，颜色灰白，漆面不脱落。	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离说明
	货物名称	货物参数	货物名称	所提供货物的内容	
29	诊察桌	1、规格：1200mm×600mm×750mm； 2、用料：面板厚 18mm，其余板厚 15mm，采用环保型中密度板，灰白色三聚氰胺板贴面，优质 PVC 封边； 3、结构：双抽； 4、五金配件：采用优质五金配件。	诊察桌	1、规格：1200mm×600mm×750mm； 2、用料：面板厚 18mm，其余板厚 15mm，采用环保型中密度板，灰白色三聚氰胺板贴面，优质 PVC 封边； 3、结构：双抽； 4、五金配件：采用优质五金配件。	无偏离
30	诊察凳	1、规格：高度 65cm； 2、凳面：优质西皮面，能 360 度回转； 3、电镀钢制五星脚架，圆形脚踏。	诊察凳	1、规格：高度 65cm； 2、凳面：优质西皮面，能 360 度回转； 3、电镀钢制五星脚架，圆形脚踏。	无偏离
31	物品柜	1、规格（mm）：900×500(300)×1850。中间二抽屉 2、用料：0.5mm 厚优质钢板，经酸洗磷化处理，静电喷涂，内侧涂层厚度 0.1mm，颜色灰白，漆面不脱落。 3、结构：共分六层(均不可调)；上节厚度 300mm，玻璃对开门，搁板为三层；下节厚度 500mm，对开铁门。	物品柜	1、规格（mm）：900×500(300)×1850。中间二抽屉 2、用料：0.5mm 厚优质钢板，经酸洗磷化处理，静电喷涂，内侧涂层厚度 0.1mm，颜色灰白，漆面不脱落。 3、结构：共分六层(均不可调)；上节厚度 300mm，玻璃对开门，搁板为三层；下节厚度 500mm，对开铁门。	无偏离
32	学生课桌椅	一、单人课桌椅（每套包含课桌并配套单人椅 1 张）。 二、型号规格要求 （一）课桌椅的型号规格及结构应符合国家标准要求。 （二）课桌：各型号规格的尺寸除本表中特别要求外，产品应符合国家标准 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。在课桌左右两侧面设置挂书包的挂钩或在课桌的后端下面设置放书包的装置，其尺寸范围不能	学生课桌椅	一、单人课桌椅（每套包含课桌并配套单人椅 1 张）。 二、型号规格要求 （一）课桌椅的型号规格及结构符合国家标准要求。 （二）课桌：各型号规格的尺寸除本表中特别要求外，产品符合国家标准 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。在课桌左右两侧面设置挂书包的挂钩，其尺寸范围不超出国家标准的规定范围。	无偏离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		超出国家标准的规定范围。 (三) 课椅: 各型号规格的尺寸除本表中特别要求外, 产品应符合国家标准 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。 (四) 型号规格 1、课桌桌面尺寸: 不小于 600mm×400mm; 2、课桌高度: ①大号课桌: 可按以下高度进行调节升降: 高度 790mm (0 号)、760mm (1 号)、730mm (2 号)、700mm (3 号); ②中号课桌: 可按以下高度进行调节升降: 高度 700 mm (3 号)、670 mm (4 号)、640 mm (5 号)、610 mm (6 号); ③小号课桌: 可按以下高度进行调节升降: 高度 580 mm (7 号)、550 mm (8 号)、520mm (9 号)、490 mm (10 号); 3、课椅椅座面板尺寸: ①大号课椅: 宽度不小于 380mm、深 380mm(±2mm); ②中号课椅: 宽度不小于 340mm、深 340mm(±2mm); ③小号课椅: 宽度不小于 290mm、深 290mm(±2mm); 4、课椅椅靠背面板尺寸: ①大号课椅: 宽度不小于 380mm、高度 155mm(±2mm); ②中号课椅: 宽度不小于 340mm、高度 135mm(±2mm); ③小号课椅: 宽度不小于 290mm、高度 115mm(±2mm); 5、座面高度: ①大号课椅: 可按以下高度进行调节升降: 高度 460 mm (0		(三) 课椅: 各型号规格的尺寸除本表中特别要求外, 产品应符合国家标准 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》中的功能尺寸及技术要求。 (四) 型号规格 1、课桌桌面尺寸: 600mm×400mm; 2、课桌高度: ①大号课桌: 可按以下高度进行调节升降: 高度 790mm(0 号)、760mm (1 号)、730mm (2 号)、700mm (3 号); ②中号课桌: 可按以下高度进行调节升降: 高度 700 mm (3 号)、670 mm (4 号)、640 mm (5 号)、610 mm (6 号); ③小号课桌: 可按以下高度进行调节升降: 高度 580 mm (7 号)、550 mm (8 号)、520mm (9 号)、490 mm (10 号); 3、课椅椅座面板尺寸: ①大号课椅: 宽度 380mm、深 380mm(±2mm); ②中号课椅: 宽度 340mm、深 340mm(±2mm); ③小号课椅: 宽度 290mm、深 290mm(±2mm); 4、课椅椅靠背面板尺寸: ①大号课椅: 宽度 380mm、高度 155mm(±2mm); ②中号课椅: 宽度 340mm、高度 135mm(±2mm); ③小号课椅: 宽度 290mm、高度 115mm(±2mm); 5、座面高度: ①大号课椅: 可按以下高度进行调节升降: 高度 460 mm (0	

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		号)、440 mm (1 号)、420 mm (2 号)、400 mm (3 号) ; ②中号课椅: 可按以下高度进行调节升降: 高度 400 mm (3 号)、380mm (4 号)、360mm (5 号)、340mm (6 号) ; ③小号课椅: 可按以下高度进行调节升降: 高度 320 mm (7 号)、300mm (8 号)、280mm (9 号)、260mm (10 号) ; (五)结构要求: 双柱升降调节。 三、课桌椅的材料要求 (一) 金属件 1、主体材料: 课桌、课椅的金属管件采用公称尺寸不小于 20mm×40mm 的椭圆管整体弯制成形, 管壁公称厚度均不小于 1.0mm, 管材采用高频焊接而成; 课桌的桌斗用公称厚度不小于 0.6mm 的优质冷轧钢板; 立板采用优质冷轧板, 课桌、课椅两侧可调高度的立板厚度不小于 0.8mm; 椅子靠背支架采用优质高频焊接(约 20×20mm)方管, 管壁厚度不小于 1.0mm; 课桌的挂钩挂钩采用不小于 1.2mm 冷轧钢板一次冲压成型制作, 规格不小于 50×25×20mm。采用双柱升降脚架。 2、材料质量: 金属管件外形的尺寸偏差、管壁厚度偏差和钢板厚度偏差以及金属材料的力学性能指标等质量技术参数, 均应符合相应的国家标准的规定。不允许使用出现孔洞、缺口、开裂、尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品结构强度、外观和安全的材料。 (二) 木制件		号)、440 mm (1 号)、420 mm (2 号)、400 mm (3 号) ; ②中号课椅: 可按以下高度进行调节升降: 高度 400 mm (3 号)、380mm (4 号)、360mm (5 号)、340mm (6 号) ; ③小号课椅: 可按以下高度进行调节升降: 高度 320 mm (7 号)、300mm (8 号)、280mm (9 号)、260mm (10 号) ; (五)结构要求: 双柱升降调节。 三、课桌椅的材料要求 (一) 金属件 1、主体材料: 课桌、课椅的金属管件采用公称尺寸 20mm×40mm 的椭圆管整体弯制成形, 管壁公称厚度均 1.0mm, 管材采用高频焊接而成; 课桌的桌斗用公称厚度 0.6mm 的优质冷轧钢板; 立板采用优质冷轧板, 课桌、课椅两侧可调高度的立板厚度 0.8mm; 椅子靠背支架采用优质高频焊接(20×20mm)方管, 管壁厚度 1.0mm; 课桌的挂钩挂钩采用 1.2mm 冷轧钢板一次冲压成型制作, 规格 50×25×20mm。采用双柱升降脚架。 2、材料质量: 金属管件外形的尺寸偏差、管壁厚度偏差和钢板厚度偏差以及金属材料的力学性能指标等质量技术参数, 均符合相应的国家标准的规定。不使用出现孔洞、缺口、开裂、尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品结构强度、外观和安全的材料。 (二) 木制件	

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		1、桌面板厚 15mm，采用桉木基材的胶合板，双面饰面，甲醛释放量达到 E1 级控制指标，四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与桌面圆润连接，无突兀感。 2、课椅座面板厚$\geq$10mm，主体采用桉木基材的胶合板，座面板前端为圆弧结构，双面饰面，甲醛释放量达到 E1 级控制指标，符合人体工程学的设计。面板四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与座面圆润连接，无突兀感，增加舒适程度。 3、课椅靠背要求是弧形的主体采用桉木基材的胶合板，双面饰面，面板厚$\geq$10mm。靠背面板四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与座面圆润连接，无突兀感，增加舒适程度。 4、含水率：课桌椅加工所用胶合板含水率应不高于 16%。课桌椅产品出厂时木材含水率不高于 16%。 （三）其它材料 桌脚和椅脚脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚不小于 2mm，底厚不小于 5mm；进深不小于 20mm，加强筋 3 圈，加强筋厚度不小于 1.2mm，底面直径不小于 22mm$\times$42mm，脚套与桌脚和椅脚应结合紧密，牢靠，不脱落。 四、课桌椅的加工要求 （一）金属件加工要求 1、金属零、部件的连接方式采取焊接连接，不允许采用铆钉连接（铆接）和螺钉连接。焊接件焊接时采用二氧化碳保护		1、桌面板厚 15mm，采用桉木基材的胶合板，双面饰面，甲醛释放量达到 E1 级控制指标，四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与桌面圆润连接，无突兀感。 2、课椅座面板厚 10mm，主体采用桉木基材的胶合板，座面板前端为圆弧结构，双面饰面，甲醛释放量达到 E1 级控制指标，符合人体工程学的设计。面板四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与座面圆润连接，无突兀感，增加舒适程度。 3、课椅靠背是弧形的主体采用桉木基材的胶合板，双面饰面，面板厚 10mm。靠背面板四周采用 PE 注塑成型，注塑边缘与座面圆润连接，无突兀感，增加舒适程度。 4、含水率：课桌椅加工所用胶合板含水率 16%。课桌椅产品出厂时木材含水率 16%。 （三）其它材料 桌脚和椅脚脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚 2mm，底厚 5mm；进深 20mm，加强筋 3 圈，加强筋厚度 1.2mm，底面直径 22mm$\times$42mm，脚套与桌脚和椅脚结合紧密，牢靠，不脱落。 四、课桌椅的加工要求 （一）金属件加工要求 1、金属零、部件的连接方式采取焊接连接，不采用铆钉连接（铆接）和螺钉连接。焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接。	

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离说明
	货物名称	货物参数	货物名称	所提供货物的内容	
		焊接。焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm。 2、冲压件应无脱层、裂缝。桌斗利用钢板由机器冲压一次成型，端口作卷边处理增强刚性，以防尖利边角对人体的伤害。桌斗前端处冲压不少于两条上凸的加强筋以增强桌斗刚性。课桌两侧立板边缘打磨平滑后再喷漆，以防尖毛边刮伤人体。 3、课桌和课椅钢架支撑立柱，采取圆弧弯管支撑，留空桌脚周边空间便于打扫卫生。 （二）木制件加工要求 木制件端面应进行精加工以便于涂饰处理。 （三）木制件与金属件的连接 1、课桌面板与钢架的连接采用自攻钉固定，面板与钢架连接的自攻钉不少于八颗。 2、课椅面板、靠背板与钢架的连接采用抽芯钉连接，面板、靠背板与钢架连接的抽芯钉均不少于四根。 3、抽芯铆钉钉体直径 d 不小于 5mm，钉体材料为铝合金、钉芯材料为钢（表面镀锌），铆钉表面应无毛刺和有害缺陷，并有完整的头、杆形状。 （四）课桌椅加工尺寸要求 桌面高、椅座面高尺寸的允许误差范围按 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》的规定执行。		焊接件焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹均匀、高低之差 1mm。 2、冲压件无脱层、裂缝。桌斗利用钢板由机器冲压一次成型，端口作卷边处理增强刚性，以防尖利边角对人体的伤害。桌斗前端处冲压两条上凸的加强筋以增强桌斗刚性。课桌两侧立板边缘打磨平滑后再喷漆，以防尖毛边刮伤人体。 3、课桌和课椅钢架支撑立柱，采取圆弧弯管支撑，留空桌脚周边空间便于打扫卫生。 （二）木制件加工要求 木制件端面进行精加工以便于涂饰处理。 （三）木制件与金属件的连接 1、课桌面板与钢架的连接采用自攻钉固定，面板与钢架连接的自攻钉八颗。 2、课椅面板、靠背板与钢架的连接采用抽芯钉连接，面板、靠背板与钢架连接的抽芯钉均四根。 3、抽芯铆钉钉体直径 d5mm，钉体材料为铝合金、钉芯材料为钢（表面镀锌），铆钉表面无毛刺和有害缺陷，并有完整的头、杆形状。 （四）课桌椅加工尺寸要求 桌面高、椅座面高尺寸的允许误差范围按 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸》的规定执行。	

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		五、课桌椅的涂饰要求 (一) 涂饰要求 1、涂饰前课桌椅零、部件的表面应光滑、平整,不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。 2、涂饰前金属件零、部件表面必须进行预备处理,采用除锈、防锈处理工艺,除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质,磷化层达到工艺要求,预备处理后应及时进行涂饰。 3、课桌椅所有木制件的外表面(使用面)均应装饰处理;非使用面涂清漆。木制件端面应进行涂饰处理。 (二) 涂饰层外观 1、金属件涂层应无漏喷、锈蚀;应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。 2、木制件表面装饰层手感光滑,无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、皱皮、发粘、漏漆现象。薄木材料贴面不允许有明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3、每批产品(含课桌、课椅)不允许有明显色差。 4、产品上的五金配件应做防锈处理。		五、课桌椅的涂饰要求 (一) 涂饰要求 1、涂饰前课桌椅零、部件的表面光滑、平整,没有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。 2、涂饰前金属件零、部件表面进行预备处理,采用除锈、防锈处理工艺,除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面没有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质,磷化层达到工艺要求,预备处理后及时进行涂饰。 3、课桌椅所有木制件的外表面(使用面)均装饰处理;非使用面涂清漆。木制件端面进行涂饰处理。 (二) 涂饰层外观 1、金属件涂层无漏喷、锈蚀;光滑均匀,色泽一致,无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。 2、木制件表面装饰层手感光滑,无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、皱皮、发粘、漏漆现象。薄木材料贴面没有明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。 3、每批产品(含课桌、课椅)没有明显色差。 4、产品上的五金配件做防锈处理。	

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离说明
	货物名称	货物参数	货物名称	所提供货物的内容	
33	学生储物柜 2	1. 三组为一套；第一组规格尺寸：（高×深×宽）2000mm×470mm×1800mm，分上下两部分，上部为三层结构，下部配柜门；第二组规格尺寸：（高×深×宽）830mm×470mm×4000mm，配柜门；第三组规格尺寸：（高×深×宽）2000mm×470mm×1200mm，配整柜门。（可根据教室实际场地调整） 2. 基材：桌面采用的 E1 级实木颗粒板面贴饰面人造板，符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》甲醛释放量。强度高、刚性好、不易变形、比重合理，所有板材均经防虫防腐化学处理，表面握钉力及静曲强度均达到国家标准，颜色可选。 3. 配件：优质五金配件。	学生储物柜 2	1. 三组为一套；第一组规格尺寸：（高×深×宽）2000mm×470mm×1800mm，分上下两部分，上部为三层结构，下部配柜门；第二组规格尺寸：（高×深×宽）830mm×470mm×4000mm，配柜门；第三组规格尺寸：（高×深×宽）2000mm×470mm×1200mm，配整柜门。（可根据教室实际场地调整） 2. 基材：桌面采用的 E1 级实木颗粒板面贴饰面人造板，符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》甲醛释放量。强度高、刚性好、不易变形、比重合理，所有板材均经防虫防腐化学处理，表面握钉力及静曲强度均达到国家标准，颜色可选。 3. 配件：优质五金配件。	无偏离
34	茶水柜	尺寸：≥600*490*950mm；台面材质：410 不锈钢，机身板材厚度：≥0.4mm，层架材质：铁架，层格尺寸：≥40*57mm，层格材质直径：≥5mm，消毒方式：臭氧+红外线，消毒温度：75 度。容积：≥190L，功率：600W。	茶水柜	尺寸：600*490*950mm；台面材质：410 不锈钢，机身板材厚度：0.4mm，层架材质：铁架，层格尺寸：40*57mm，层格材质直径：5mm，消毒方式：臭氧+红外线，消毒温度：75 度。容积：190L，功率：600W。	无偏离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
35	简易 会议 沙发	规格：单人位：850*760*780mm；双人位：1350*760*780mm；三人位：1850*760*780mm。面料：采用优质纳帕西皮；皮面光泽度好，柔软而富于弹性，厚度>1.2mm。海绵：坐垫采用45Kg/m ³ 发泡高密度高回弹泡绵，回弹性能好，不变形；根据人体工程学原理设计，坐感舒适。基材：优质实木内架，经防潮、防腐、防虫等化学处理，含水率≤11% 底座：优质桉木方； 背板：优质桉木方。	简易 会议 沙发	规格：单人位：850*760*780mm；双人位：1350*760*780mm；三人位：1850*760*780mm。面料：采用优质纳帕西皮；皮面光泽度好，柔软而富于弹性，厚度 1.25mm。海绵：坐垫采用45Kg/m ³ 发泡高密度高回弹泡绵，回弹性能好，不变形；根据人体工程学原理设计，坐感舒适。基材：优质实木内架，经防潮、防腐、防虫等化学处理，含水率 11% 底座：优质桉木方； 背板：优质桉木方。	无偏 离
36	组合 式桌 椅	一、会议桌： 1. 规格：4800*1800mm*730mm； 2. 基材：E1 级优质环保纤维板或刨花板，甲醛释放量≤0.124mg/m ³ ，符合国家标准； 二、会议椅： 1、规格：W380mm×D380mm×H830mm。 2、椅脚：采用优质 50mm×25mm×1.0mm 钢管模具拉弯成型。 3、椅座、椅背：采用 PP（聚炳稀）材料压注成形，椅面经耐高寒、防退色、抗老化等工艺处理。 4、防滑脚垫：采用超高分子量 PE 材料制作。 5、金属表面工艺：金属表面经高温静电喷粉工艺处理。 6、外型：按人体工程学设计，线条流畅，座感舒适。 三、一桌配 20 张椅子。	组合 式桌 椅	一、会议桌： 1. 规格：4800*1800mm*730mm； 2. 基材：E1 级优质环保刨花板，甲醛释放量 0.124mg/m ³ ，符合国家标准； 二、会议椅： 1、规格：W380mm×D380mm×H830mm。 2、椅脚：采用优质 50mm×25mm×1.0mm 钢管模具拉弯成型。 3、椅座、椅背：采用 PP（聚炳稀）材料压注成形，椅面经耐高寒、防退色、抗老化等工艺处理。 4、防滑脚垫：采用超高分子量 PE 材料制作。 5、金属表面工艺：金属表面经高温静电喷粉工艺处理。 6、外型：按人体工程学设计，线条流畅，座感舒适。 三、一桌配 20 张椅子。	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离说明
	货物名称	货物参数	货物名称	所提供货物的内容	
37	存放柜 1	1. 规格尺寸：约 2400mm×500mm×2000mm；根据现场定制。 2. 背板不小于 9mm，其余板材厚不小于 18mm；（每块层板跨度不超过 800mm）； 3. 基材：采用国标 E1 级实木多层板，厚度≥18mm，实木多层板须符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求。 3. 饰面：采用优质饰面用浸渍胶膜纸（三聚纸）。 4. 封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，全自动机械封边，封边胶采用优质环保封边胶。 5. 连接件：采用优质三合一连接件。 6. 对开门或者移动门，内配一块层板。 7. 底层书格离地不大于 100mm。	存放柜 1	1. 规格尺寸：2400mm×500mm×2000mm；根据现场定制。 2. 背板 9mm，其余板材厚 18mm；（每块层板跨度不超过 800mm）（根据采购人的使用需求来确定层板跨度）； 3. 基材：采用国标 E1 级实木多层板，厚度 18mm，实木多层板符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求。 3. 饰面：采用优质饰面用浸渍胶膜纸（三聚纸）。 4. 封边：采用 1.5mm 厚 PVC 封边条，全自动机械封边，封边胶采用优质环保封边胶。 5. 连接件：采用优质三合一连接件。 6. 对开门或者移动门，内配一块层板。 7. 底层书格离地 100mm。	无偏离
38	会议桌椅	一、会议桌： 1. 规格：7200*1500mm*750mm； 2. 基材：E1 级优质环保纤维板或刨花板，甲醛释放量≤0.124mg/m³，符合国家标准； 二、会议椅： 1、规格（mm）：约 560W*480D*1030H，背加密加厚网饰面，椅身跟椅架均采用优质电镀五金，圆管足 1.5mm 厚度； 2、黑色 PP 玻纤背筐和扶手，42 密度中软高弹切割海绵，椅身跟椅架均采用优质电镀五金。 三、一桌配 20 张椅子。	会议桌椅	一、会议桌： 1. 规格：7200*1500mm*750mm； 2. 基材：E1 级优质环保刨花板，甲醛释放量 0.124mg/m³，符合国家标准； 二、会议椅： 1、规格（mm）：560W*480D*1030H，背加密加厚网饰面，椅身跟椅架均采用优质电镀五金，圆管足 1.5mm 厚度； 2、黑色 PP 玻纤背筐和扶手，42 密度中软高弹切割海绵，椅身跟椅架均采用优质电镀五金。 三、一桌配 20 张椅子。	无偏离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
39	教师 午休 床	一、双层床的规格的尺寸： 2000 mm×1200 mm×1800mm（长×宽×高），上下床铺面间的层间净高为 1000mm。 二、双层床的材料要求 （一）金属件 1、主体材料 边主柱：采用冷轧钢板经特制成型线轧制而成，其立面为中空异形（双面喷涂），立柱正面为圆弧形，起到防撞伤作用，同时可形成不少于 3 条凹凸加强筋；立面成型后尺寸约为 68mm×68mm，材料厚度不小于 1.2mm。 主柱横担：矩形管约 25mm×25mm，厚度不小于 1.2mm。 床梃（床母）：矩形管约 50mm×25mm，厚度不小于 1.2mm。 床梃（床母）横担：矩形管约 30mm×20mm，厚度不小于 1.2mm，上床铺床梃（床母）横担不少于 4 根，下床铺床梃（床母）横担不少于 4 根。 上床铺面安全栏板及床两端护栏：双层床的安全栏板规格：1100mm×300mm（长×高），安全栏竖管不少于 5 根，钢管直径 19mm，管壁厚：1.0mm。安全栏板与主柱距离（缺口长度）为 500mm。 主柱卡口规格：≤26mm×26mm 床梃（床母）卡梢部位钢材厚度不小于 1.5mm，卡梢总宽度	教师 午休 床	一、双层床的规格的尺寸： 2000 mm×1200 mm×1800mm（长×宽×高），上下床铺面间的层间净高为 1000mm。 二、双层床的材料要求 （一）金属件 1、主体材料 边主柱：采用冷轧钢板经特制成型线轧制而成，其立面为中空异形（双面喷涂），立柱正面为圆弧形，起到防撞伤作用，同时可形成 3 条凹凸加强筋；立面成型后尺寸为 68mm×68mm，材料厚度 1.2mm。 主柱横担：矩形管 25mm×25mm，厚度 1.2mm。 床梃（床母）：矩形管 50mm×25mm，厚度 1.2mm。 床梃（床母）横担：矩形管 30mm×20mm，厚度 1.2mm，上床铺床梃（床母）横担 4 根，下床铺床梃（床母）横担 4 根。 上床铺面安全栏板及床两端护栏：双层床的安全栏板规格：1100mm×300mm（长×高），安全栏竖管 5 根，钢管直径 19mm，管壁厚：1.0mm。安全栏板与主柱距离（缺口长度）为 500mm。 主柱卡口规格：26mm×26mm 床梃（床母）卡梢部位钢材厚度 1.5mm，卡梢总宽度 20mm，	无偏 离

项号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离说明
	货物名称	货物参数	货物名称	所提供货物的内容	
		不小于 20mm，卡梢进深不少于 15mm，床梃（床母）扣件规格不小于 200mm×50mm 床梯子：方管约 25mm×25mm，厚度不小于 1.2mm，床梯宽度约为 300mm，脚踏数量不少于 4 根。 上床铺蚊帐架采用不小于Φ16×δ1.0 的圆管制成，床铺蚊帐圈孔径Φ30mm。 2、双层床结构 床架钢件部分分为 6 个组件，具体为：1、床左拼，2、床右拼，3、上床架（含安全栏），4、下床架，5、蚊帐架 1 副，6、床梯子 1 套。 （二）木制件 1、床板：1915 mm×840 mm（长×宽）；采用厚度不小于 13mm 的双面光杉木板；每块床板的拼装板料数量最多不得超过 8 块；固定横条不少于 3 条，规格为 30mm×20mm 的实木方料。 2、双层床所用木材须进行防虫、除脂、干燥处理，不允许使用有边角缺陷、虫蛀、腐朽、霉变、开裂、变形等影响产品结构强度和外观的材料，材质符合国家标准要求。每张双层床配 2 块床板。 3、含水率：双层床加工所用木板含水率应不高于 16%。双层床板出厂时木材含水率不高于 16%。 （三）其它材料		卡梢进深 15mm，床梃（床母）扣件规格 200mm×50mm 床梯子：方管 25mm×25mm，厚度 1.2mm，床梯宽度为 300mm，脚踏数量 4 根。 上床铺蚊帐架采用Φ16×δ1.0 的圆管制成，床铺蚊帐圈孔径Φ30mm。 2、双层床结构 床架钢件部分分为 6 个组件，具体为：1、床左拼，2、床右拼，3、上床架（含安全栏），4、下床架，5、蚊帐架 1 副，6、床梯子 1 套。 （二）木制件 1、床板：1915 mm×840 mm（长×宽）；采用厚度 13mm 的双面光杉木板；每块床板的拼装板料数量 8 块；固定横条 3 条，规格为 30mm×20mm 的实木方料。 2、双层床所用木材进行防虫、除脂、干燥处理，不使用有边角缺陷、虫蛀、腐朽、霉变、开裂、变形等影响产品结构强度和外观的材料，材质符合国家标准要求。每张双层床配 2 块床板。 3、含水率：双层床加工所用木板含水率 16%。双层床板出厂时木材含水率 16%。	

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		1、脚套。 床脚和床主柱顶端的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚不小于 2mm,底厚不小于 5mm,进深不小于 30mm,底面规格不小于 68mm×68mm,脚套结构与立柱结构完全吻合，脚套与床脚（或主柱顶端）应结合紧密，牢靠，不脱落。 三、双层床的加工要求 （一）金属件加工要求 1、金属件外观、加工要求按照 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定执行。 2、管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭。 3、焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接。焊接件之间的连接部分均应全部圈焊接（结构不需要时除外），不允许脱焊、虚焊、焊穿、错位现象；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm。焊接后须经打磨处理。 4、冲压件应无脱层、裂缝。 （二）木制件加工要求 木制件外观、加工要求等按照 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定执行。 （三）金属件的连接		（三）其它材料 1、脚套。 床脚和床主柱顶端的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚 2mm,底厚 5mm,进深 30mm,底面规格 68mm×68mm,脚套结构与立柱结构完全吻合，脚套与床脚（或主柱顶端）结合紧密，牢靠，不脱落。 三、双层床的加工要求 （一）金属件加工要求 1、金属件外观、加工要求按照 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定执行。 2、管材无裂缝、叠缝，外露管口端面封闭。 3、焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接。焊接件之间的连接部分均全部圈焊接（结构不需要时除外），不脱焊、虚焊、焊穿、错位现象；焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹均匀、高低之差 1mm。焊接后经打磨处理。 4、冲压件无脱层、裂缝。 （二）木制件加工要求 木制件外观、加工要求等按照 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.3 的规定执行。	

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		1、床梃（床母）与主柱连接方式必须为卡梢式，连接件需防锈处理。 2、其他金属零、部件的连接方式必须采用焊接连接，不允许采用铆钉连接（铆接）和螺钉连接。（除铭牌、床梯子与床梃（床母）、主柱与床梃（床母）连接外）。 3、床梯子与床梃（床母）的联接采用与上下床梃（床母）垂直插入定位方。 4、床两端护栏及安全栏板与床梃（床母）连接必须圈焊，安全栏板两侧必须插孔焊接。 5、双层床必须预设 2 个固定装置以便与墙体进行固定，固定装置设置在安全栏对面床梃（床母）适当位置，放置内径 10mm 的钢制中空内芯。 6、下床铺必须在合适位置设置固定蚊帐装置。 （四）双层床加工尺寸要求 双层床的外形尺寸，形状和位置公差分别按照 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中的 5.1 和 5.2 的规定执行。 （五）双层床的力学性能要求 双层床的力学性能要求按照 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.5 的规定执行。 四、双层床的涂饰要求		（三）金属件的连接 1、床梃（床母）与主柱连接方式为卡梢式，连接件需防锈处理。 2、其他金属零、部件的连接方式采用焊接连接，不采用铆钉连接（铆接）和螺钉连接。（除铭牌、床梯子与床梃（床母）、主柱与床梃（床母）连接外）。 3、床梯子与床梃（床母）的联接采用与上下床梃（床母）垂直插入定位方。 4、床两端护栏及安全栏板与床梃（床母）连接圈焊，安全栏板两侧插孔焊接。 5、双层床预设 2 个固定装置以便与墙体进行固定，固定装置设置在安全栏对面床梃（床母）适当位置，放置内径 10mm 的钢制中空内芯。 6、下床铺在合适位置设置固定蚊帐装置。 （四）双层床加工尺寸要求 双层床的外形尺寸，形状和位置公差分别按照 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中的 5.1 和 5.2 的规定执行。 （五）双层床的力学性能要求 双层床的力学性能要求按照 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中 5.5 的规定执行。	

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		(一) 涂饰要求 1、涂饰前双层床零、部件的表面应光滑、平整，不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。 2、涂饰前金属件零、部件表面必须进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。 3、预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后应及时使用热固性砂纹粉进行涂饰。 (二) 涂饰层外观 1、金属件涂层应无漏喷、锈蚀；应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。 2、每批产品（含双层床）不允许有明显色差。 3、产品上的五金配件应做防锈处理。 (三) 表面理化性能 产品表面理化性能要求按 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中的表 3 规定执行。		四、双层床的涂饰要求 (一) 涂饰要求 1、涂饰前双层床零、部件的表面光滑、平整，没有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。 2、涂饰前金属件零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。 3、预备处理后表面没有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时使用热固性砂纹粉进行涂饰。 (二) 涂饰层外观 1、金属件涂层无漏喷、锈蚀；光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。 2、每批产品（含双层床）没有明显色差。 3、产品上的五金配件做防锈处理。 (三) 表面理化性能 产品表面理化性能要求按 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》中的表 3 规定执行。	

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
40	科学 室教 师桌 椅	一、教师桌： 1. 台面尺寸（长宽高）2400mm×700mm×850mm； 2、台面板采用 12.7mm 厚双面膜实芯理化板制作，四周加边后达到 25.4mm 厚。 3、台身：采用模具成型的专用铝合金型材制作，框架的立柱为不小于 45mm×45mm 管材，框架的横梁为不小于 22mm×28mm 管材，通过 ABS 专用连接件组装而成，保证组装接缝严密，连接牢固，无松动现象。铝合金型材的壁厚 1.0mm。铝型材表面经酸洗、磷化、环氧树脂高温固化处理具耐腐蚀、耐高温等特点。台身板采用 15mm 厚三聚氰胺双贴面板，PVC 封边（封边机封边）。 二、教师转椅： 1、规格尺寸：560mm×410mm×960mm； 2、椅面/椅背选用优质高弹力网布面料；坐垫采用高密度原生海绵填充，使用透气网布进行包裹，具有透气性强，回弹性好，不易变型，不老化，持久耐用等特点，依人体工学设计，使人体各部均匀受力，让您在工作更加轻松自如； 3、扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP，耐压耐热，环保耐用；	科学 室教 师桌 椅	一、教师桌： 1. 台面尺寸（长宽高）2400mm×700mm×850mm； 2、台面板采用 12.7mm 厚双面膜实芯理化板制作，四周加边后达到 25.4mm 厚。 3、台身：采用模具成型的专用铝合金型材制作，框架的立柱为 45mm×45mm 管材，框架的横梁为 22mm×28mm 管材，通过 ABS 专用连接件组装而成，保证组装接缝严密，连接牢固，无松动现象。铝合金型材的壁厚 1.0mm。铝型材表面经酸洗、磷化、环氧树脂高温固化处理具耐腐蚀、耐高温等特点。台身板采用 15mm 厚三聚氰胺双贴面板，PVC 封边（封边机封边）。 二、教师转椅： 1、规格尺寸：560mm×410mm×960mm； 2、椅面/椅背选用优质高弹力网布面料；坐垫采用高密度原生海绵填充，使用透气网布进行包裹，具有透气性强，回弹性好，不易变型，不老化，持久耐用等特点，依人体工学设计，使人体各部均匀受力，让您在工作更加轻松自如； 3、扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP，耐压耐热，环保耐用；	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		4、底盘及气压杆：三级气压杆，气动升降；底盘加厚型设计，可下躺平至 155°； 5、脚架及椅轮：下脚架采取五爪设计，使用全新料尼龙材质；椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮，移动顺畅、静音、耐用； 6、配件：采用优质螺丝五金配件，防震动及防松脱，让椅子的安全性能更加可靠。		4、底盘及气压杆：三级气压杆，气动升降；底盘加厚型设计，可下躺平至 155°； 5、脚架及椅轮：下脚架采取五爪设计，使用全新料尼龙材质；椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮，移动顺畅、静音、耐用； 6、配件：采用优质螺丝五金配件，防震动及防松脱，让椅子的安全性能更加可靠。	
41	科学 室学 生桌 椅	一、学生实验桌： 1. 台面尺寸（长宽高）2800mm×600mm×750mm； 2、台面板采用 12.7mm 厚双面膜实芯理化板制作，四周加边后达到 25.4mm 厚。 3、台身：采用模具成型的专用铝合金型材制作，框架的立柱为不小于 45mm×45mm 管材，框架的横梁为不小于 22mm×28mm 管材，通过 ABS 专用连接件组装而成，保证组装接缝严密，连接牢固，无松动现象。铝合金型材的壁厚 1.0mm。铝型材表面经酸洗、磷化、环氧树脂高温固化处理具耐腐蚀、耐高温等特点。台身板采用 15mm 厚三聚氰胺双贴面板，PVC 封边（封边机封边）。 4、配置一套三联水嘴、一套水槽。 5、配置 4 张学生实验凳。	科学 室学 生桌 椅	一、学生实验桌： 1. 台面尺寸（长宽高）2800mm×600mm×750mm； 2、台面板采用 12.7mm 厚双面膜实芯理化板制作，四周加边后达到 25.4mm 厚。 3、台身：采用模具成型的专用铝合金型材制作，框架的立柱为 45mm×45mm 管材，框架的横梁为 22mm×28mm 管材，通过 ABS 专用连接件组装而成，保证组装接缝严密，连接牢固，无松动现象。铝合金型材的壁厚 1.0mm。铝型材表面经酸洗、磷化、环氧树脂高温固化处理具耐腐蚀、耐高温等特点。台身板采用 15mm 厚三聚氰胺双贴面板，PVC 封边（封边机封边）。 4、配置一套三联水嘴、一套水槽。 5、配置 4 张学生实验凳。	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		二、学生实验凳： 1、规格为：不小于长 320×宽 220×高 420mm（±20mm 偏差）。 2、钢架采用不小于 20mm×40mm 冷轧无缝椭圆钢管，管壁厚不低于 1mm，钢管表面喷涂前经酸洗、磷化、除油、脱水、热固化喷塑。 3、凳子的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚不小于 2mm，底厚不小于 5mm；进深不小于 20mm，加强筋不少于 3 圈，加强筋厚度不小于 1.2mm，底面直径不小于 22mm×42mm，脚套与桌脚和椅脚应结合紧密，牢靠，不脱落。 4、面板采用多层胶合板、双面贴防火板，总厚度不低于 15mm。牢固耐用、平稳。不得有毛刺污点。		二、学生实验凳： 1、规格为：长 320×宽 220×高 420mm（±20mm 偏差）。 2、钢架采用 20mm×40mm 冷轧无缝椭圆钢管，管壁厚 1mm，钢管表面喷涂前经酸洗、磷化、除油、脱水、热固化喷塑。 3、凳子的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚 2mm，底厚 5mm；进深 20mm，加强筋 3 圈，加强筋厚度 1.2mm，底面直径 22mm×42mm，脚套与桌脚和椅脚结合紧密，牢靠，不脱落。 4、面板采用多层胶合板、双面贴防火板，总厚度 15mm。牢固耐用、平稳。没有毛刺污点。	
42	电脑教室学生桌椅	1. 规格尺寸：≥1200×600×730mm。 2. 材质：材料采用优质中密度纤维板，双贴面防潮三聚氰胺板，板材厚度不小于 15mm，台面板四周加厚至 25mm。	电脑教室学生桌椅	1. 规格尺寸：1200×600×730mm。 2. 材质：材料采用优质中密度纤维板，双贴面防潮三聚氰胺板，板材厚度 15mm，台面板四周加厚至 25mm。	无偏离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
43	三个 课堂 学生 桌凳	单人桌 1 张 1、梯形单人位$\geq 800 \times 400 \times 730 \text{mm}$，桌子可自由移动拼接。 2、材料：木制件采用环保型中密度纤维板制作，三聚氰胺饰面，厚度 15mm。 3、金属件采用优质无缝冷轧钢管，主管直径为 50mm 圆管，管厚 1.2mm，经酸洗除油等处理，静电粉末喷涂。符合国家环保标准。 4、封边：台面板采用 PVC 封边。 凳子 1 张 1. 凳架子规格（长$\times$宽$\times$高）280 mm$\times$200 mm$\times$400mm（$\pm 5 \text{mm}$ 偏差） 2. 钢架采用不小于 20mm$\times$40mm 冷轧无缝椭圆钢管，管壁厚不小于 1.0mm，钢管表面喷涂前经酸洗、磷化、除油、脱水、热固化喷塑。 3. 凳子的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚不小于 2mm，底厚不小于 5mm；进深不小于 20mm，加强筋不少于 3 圈，加强筋厚度不小于 1.2mm，底面直径不小于 22mm$\times$42mm，脚套与桌脚和椅脚应结合紧密，牢靠，不脱落。 4. 面板采用环保型中密度纤维板，厚度不低于 15mm。	三个 课堂 学生 桌凳	单人桌 1 张 1、梯形单人位 800*400*730mm，桌子可自由移动拼接。 2、材料：木制件采用环保型中密度纤维板制作，三聚氰胺饰面，厚度 15mm。 3、金属件采用优质无缝冷轧钢管，主管直径为 50mm 圆管，管厚 1.2mm，经酸洗除油等处理，静电粉末喷涂。符合国家环保标准。 4、封边：台面板采用 PVC 封边。 凳子 1 张 1. 凳架子规格（长$\times$宽$\times$高）280 mm$\times$200 mm$\times$400mm（$\pm 5 \text{mm}$ 偏差） 2. 钢架采用 20mm$\times$40mm 冷轧无缝椭圆钢管，管壁厚 1.0mm，钢管表面喷涂前经酸洗、磷化、除油、脱水、热固化喷塑。 3. 凳子的脚套为内嵌式黑色脚套，采用超高分子量 PE 材料制作，壁厚 2mm，底厚 5mm；进深 20mm，加强筋 3 圈，加强筋厚度 1.2mm，底面直径 22mm$\times$42mm，脚套与桌脚和椅脚结合紧密，牢靠，不脱落。 4. 面板采用环保型中密度纤维板，厚度 15mm。	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
44	讲桌	1、讲桌的规格尺寸: $\geq 1000\text{mm} \times 500\text{mm} \times 900\text{mm}$ (长 $\times$ 宽 $\times$ 高); 2、材料: 基材采用环保型多层实木板, 桌面四周贴直边, 全部板材厚度不小于 18mm, 面板前方加厚 25mm, 桌子整体结构采用连接板固定, 桌子后方配有背板, 面板下方配有层板, 方便教师放教学资料, 要求桌子大方、得体。 3. 配件: 优质五金配件。	讲桌	1、讲桌的规格尺寸: $1000\text{mm} \times 500\text{mm} \times 900\text{mm}$ (长 $\times$ 宽 $\times$ 高); 2、材料: 基材采用环保型多层实木板, 桌面四周贴直边, 全部板材厚度 18mm, 面板前方加厚 25mm, 桌子整体结构采用连接板固定, 桌子后方配有背板, 面板下方配有层板, 方便教师放教学资料, 要求桌子大方、得体。 3. 配件: 优质五金配件。	无偏 离
45	学生 储物 柜 1	1. 长 5300mm, 高 1000mm, 宽: 600mm, (根据教室的尺寸不同定制)。 2. 材料: 板材采用 $\geq 15\text{mm}$ 厚优质三聚氰胺饰面密度板, 三聚氰胺饰面密度板符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》的标准要求。 3. 所有板材封边全部采用全自动化机器封边技术, 材料为 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 PVC 封边条; 防潮、不易脱落、经久耐用。 4. 配防潮、防压、防滑脚垫。 5. 连接件: 采用优质三合一连接件。	学生 储物 柜 1	1. 长 5300mm, 高 1000mm, 宽: 600mm, (根据教室的尺寸不同定制)。 2. 材料: 板材采用 15mm 厚优质三聚氰胺饰面密度板, 三聚氰胺饰面密度板符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》的标准要求。 3. 所有板材封边全部采用全自动化机器封边技术, 材料为 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 PVC 封边条; 防潮、不易脱落、经久耐用。 4. 配防潮、防压、防滑脚垫。 5. 连接件: 采用优质三合一连接件。	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
46	标准 型放 松椅	1、尺寸：≥780mm（长）*880mm（宽）*1000mm（高）（椅背收起）。 ≥1580mm（长）*880mm（宽）*830mm（高）（椅背展开）。 2、产品净重：约 45KG，最大承载量：≥100KG；电源：220V（50Hz）。 3、独立电动控制系统：音乐椅靠背、腿部电动控制设计，靠背约 100 度-170 度，腿部约 90 度-170 度任意调节。 4、使用终端外形尺寸：L240mm*W155mm*H8mm；设备自身集成摄录像、蓝牙、扩展口、互联网等功能。运行速度流畅，多点式触摸，使用方便，携带方便，视觉体验出众。 5、系统主要分为心理影音、心理训练、放松助手、个人中心四大模块。 5.1、心理影音包括：①心理图片；②心理电影及讲座；③心理百科；④心理音乐。 5.2、心理训练包括三大真人放松训练、专注度训练、社交投射训练（共分为爱心、鼓励、问候、笑脸、谢谢 5 大类别，由不少于 20 个学生运用语言、行为传递积极向上的正能量，从而潜移默化达到提升用户社交能力、增强自我自信品质效果）；趣味测试内不少于 10 个趣味量表测试，通过趣味诙谐的语言和正面肯定的模式让用户增进用户自我自信心。 5.3、放松助手包括呼吸助手与睡眠训练助手，呼吸助手按舒	标准 型放 松椅	1、尺寸：780mm（长）*880mm（宽）*1000mm（高）（椅背收起）。 1580mm（长）*880mm（宽）*830mm（高）（椅背展开）。 2、产品净重：45KG，最大承载量：100KG；电源：220V（50Hz）。 3、独立电动控制系统：音乐椅靠背、腿部电动控制设计，靠背 100 度-170 度，腿部 90 度-170 度任意调节。 4、使用终端外形尺寸：L240mm*W155mm*H8mm；设备自身集成摄录像、蓝牙、扩展口、互联网等功能。运行速度流畅，多点式触摸，使用方便，携带方便，视觉体验出众。 5、系统主要分为心理影音、心理训练、放松助手、个人中心四大模块。 5.1、心理影音包括：①心理图片；②心理电影及讲座；③心理百科；④心理音乐。 5.2、心理训练包括三大真人放松训练、专注度训练、社交投射训练（共分为爱心、鼓励、问候、笑脸、谢谢 5 大类别，由 20 个学生运用语言、行为传递积极向上的正能量，从而潜移默化达到提升用户社交能力、增强自我自信品质效果）；趣味测试内 10 个趣味量表测试，通过趣味诙谐的语言和正面肯定的模式让用户增进用户自我自信心。 5.3、放松助手包括呼吸助手与睡眠训练助手，呼吸助手按舒	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		缓、稍快两种训练模式，通过动画将语音提示形象展现，用户根据语音提示的节奏进行模仿训练，可有效地缓解压力，预防心肺问题，适合所有人群，尤指运动极少，轻度焦虑者；睡眠训练助手内置 36 种场景音乐，8 种不同播放时长选择，用户可根据需求选择相应的场景音乐及播放时长进行想象放松，缓解躯体紧张，帮助大脑放松。 5.4、个人中心：管理员可查看用户信息、用户记录可查看用户的报告时间及报告类型。 6、配置组成：音乐放松椅 1 台、支架 1 套、遮光眼罩 2 个、音乐导论 1 本。		缓、稍快两种训练模式，通过动画将语音提示形象展现，用户根据语音提示的节奏进行模仿训练，可有效地缓解压力，预防心肺问题，适合所有人群，尤指运动极少，轻度焦虑者；睡眠训练助手内置 36 种场景音乐，8 种不同播放时长选择，用户可根据需求选择相应的场景音乐及播放时长进行想象放松，缓解躯体紧张，帮助大脑放松。 5.4、个人中心：管理员可查看用户信息、用户记录可查看用户的报告时间及报告类型。 6、配置组成：音乐放松椅 1 台、支架 1 套、遮光眼罩 2 个、音乐导论 1 本。	
47	存放柜 2	1. 规格尺寸：约 2400mm×400mm×900mm；根据现场定制。 2. 背板不小于 9mm，其余板材厚不小于 18mm；（每块层板跨度不超过 800mm）； 3. 基材：采用国标 E1 级实木多层板，厚度≥18mm，实木多层板须符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求。 3. 饰面：采用优质饰面用浸渍胶膜纸（三聚纸）。 4. 封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，全自动机械封边，封边胶采用优质环保封边胶。 5. 连接件：采用优质三合一连接件。 6. 对开门或者移动门，内配一块层板。 7. 底层书格离地不大于 100mm。	存放柜 2	1. 规格尺寸：2400mm×400mm×900mm；根据现场定制。 2. 背板 9mm，其余板材厚 18mm；每块层板跨度不超过 800mm）（根据采购人的使用需求来确定层板跨度）； 3. 基材：采用国标 E1 级实木多层板，厚度 18mm，实木多层板符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求。 3. 饰面：采用优质饰面用浸渍胶膜纸（三聚纸）。 4. 封边：采用 1.5mm 厚 PVC 封边条，全自动机械封边，封边胶采用优质环保封边胶。 5. 连接件：采用优质三合一连接件。 6. 对开门或者移动门，内配一块层板。 7. 底层书格离地 100mm。	无偏 离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离说明
	货物名称	货物参数	货物名称	所提供货物的内容	
48	测评桌椅	一、办公桌： 1、规格尺寸：（长×宽×高）：1400mm×600mm×760mm； 2、结构：桌子左侧为钢制架子，右侧为两个抽屉一个储物柜。 3、板材采用不小于 15mm 厚三聚氰胺饰面中纤板，桌面板四周加厚至 25mm，接近色 1.0mm 厚 PVC 封边条，板材等级 E1 级；封边采用全自动封边机热熔胶封边。 4、钢制脚架立柱为 50mm×50mm 的方管，厚度 1.2mm；立柱侧拉杆为 40mm×40mm 的方管，厚度 1.2mm；连接杆为 50mm×25mm 的方管，厚度 1.2mm。 5、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰。表面采用优质环氧聚脂塑粉静电喷塑。 二、办公椅： 1、规格尺寸：560mm×410mm×960mm； 2、椅面/椅背选用优质高弹力网布面料；坐垫采用高密度原生海绵填充，使用透气网布进行包裹，具有透气性强，回弹性好，不易变型，不老化，持久耐用等特点，依人体工学设计，使人体各部均匀受力； 3、扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP，耐压耐	测评桌椅	一、办公桌： 1、规格尺寸：（长×宽×高）：1400mm×600mm×760mm； 2、结构：桌子左侧为钢制架子，右侧为两个抽屉一个储物柜。 3、板材采用 15mm 厚三聚氰胺饰面中纤板，桌面板四周加厚至 25mm，接近色 1.0mm 厚 PVC 封边条，板材等级 E1 级；封边采用全自动封边机热熔胶封边。 4、钢制脚架立柱为 50mm×50mm 的方管，厚度 1.2mm；立柱侧拉杆为 40mm×40mm 的方管，厚度 1.2mm；连接杆为 50mm×25mm 的方管，厚度 1.2mm。 5、金属件涂饰工艺要求：涂饰前零、部件的表面光滑、平整，无开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰。表面采用优质环氧聚脂塑粉静电喷塑。 二、办公椅： 1、规格尺寸：560mm×410mm×960mm； 2、椅面/椅背选用优质高弹力网布面料；坐垫采用高密度原生海绵填充，使用透气网布进行包裹，具有透气性强，回弹性好，不易变型，不老化，持久耐用等特点，依人体工学设计，使人体各部均匀受力； 3、扶手采用透气网布包裹海绵搭配优质工程级 PP，耐压耐	无偏离

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

项 号	招标文件需求		投标文件承诺		偏离 说明
	货物 名称	货物参数	货物 名称	所提供货物的内容	
		热，环保耐用； 4、底盘及气压杆：三级气压杆，气动升降；底盘加厚型设计，可下躺平至 155° ； 5、脚架及椅轮：下脚架采取五爪设计，使用全新料尼龙材质；椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮，移动顺畅、静音、耐用； 6、配件：采用优质螺丝五金配件，防震动及防松脱，让椅子的安全性能更加可靠。		热，环保耐用； 4、底盘及气压杆：三级气压杆，气动升降；底盘加厚型设计，可下躺平至 155° ； 5、脚架及椅轮：下脚架采取五爪设计，使用全新料尼龙材质；椅轮采用 PU 外包裹尼龙轮，移动顺畅、静音、耐用； 6、配件：采用优质螺丝五金配件，防震动及防松脱，让椅子的安全性能更加可靠。	
49	咨询 沙发 茶几	2 个单人位, 面料：超柔绒布，实木框架。布艺沙发、颜色：军绿色、灰色、蓝色等。实木框架 海绵填充。茶几：圆形玻璃茶几或者木质茶几。	咨询 沙发 茶几	2 个单人位, 面料：超柔绒布，实木框架。布艺沙发、颜色：军绿色、灰色、蓝色等。实木框架 海绵填充。茶几：木质茶几。	无偏 离
3 分标（此处有分标时填写具体分标号，无分标时填写“无”）					

注：

1. 表格内容均需按要求填写并盖章，不得留空，否则按投标无效处理。
2. 当投标文件的货物内容低于招标文件要求时，投标人应当如实写明“负偏离”，否则视为虚假应标。
3. 采购需求中带“▲”及“★”的条款，也要分别在本表“货物参数”、“所提供货物的内容”中标记。

投标人名称(电子签章)：广西久豪家具有限公司

日期：2025 年 08 月 26 日



4.7 商务条款偏离表

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

四、商务条款偏离表

(注：按项目需求表具体项目修改)

请逐条对应本项目招标文件第二章“货物需求一览表”中“商务条款”的要求，详细填写相应的具体内容。“偏离说明”一栏应当选择“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”进行填写。

项号	招标文件的商务需求	投标文件承诺的商务条款	偏离说明
一	一、合同签订期：自成交通知书发出之日起 7 日内。	一、合同签订期：自成交通知书发出之日起 7 日内。	无偏离
二	二、提交货物时间：自合同签订之日起 30 日内（含安装）	二、提交货物时间：自合同签订之日起 28 日内（含安装）	正偏离
三	三、提交货物地点：1. 南宁市兴宁区第二初级中学（南宁市兴宁区东沙街 1 号）；2. 南宁市埭田路小学（原南宁医药技工学校）；3. 南宁市燕子岭小学（南宁市兴宁区燕子岭路上正街 30 号）；4. 南宁市兴宁区三塘镇创新小学；5. 南宁市兴宁区金川路小学。	三、提交货物地点：1. 南宁市兴宁区第二初级中学（南宁市兴宁区东沙街 1 号）；2. 南宁市埭田路小学（原南宁医药技工学校）；3. 南宁市燕子岭小学（南宁市兴宁区燕子岭路上正街 30 号）；4. 南宁市兴宁区三塘镇创新小学；5. 南宁市兴宁区金川路小学。	无偏离
四	四、验收标准、规范： 所有设备安装调试完毕后，采购人对供货方所交货物依照招标文件上的技术参数要求及商务条款进行逐条验收，符合采购文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收，如有与投标承诺不相符的退货处理，并视为虚假应标处理并根据政府采购法及标书要求追究法律责任，采购人有权取消合同及其中标资格。	四、验收标准、规范： 所有设备安装调试完毕后，采购人对我公司所交货物依照招标文件上的技术参数要求及商务条款进行逐条验收，符合采购文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收，如有与投标承诺不相符的退货处理，并视为虚假应标处理并根据政府采购法及标书要求追究法律责任，采购人有权取消合同及其中标资格。	无偏离
五	五、售后服务要求： 1、质保期：按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，质保期除特别注明外，最短不得少于 2 年。质保期内负责上门服务、维修、更换配件，不得收取任何费用。（自提交成果并验收合格之日起计）	五、售后服务要求： 1、质保期：按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，质保期除特别注明外，均为 8 年。质保期内负责上门服务、维修、更换配件，不收取任何费用。（自提交成果并验收合格之日起计）	正偏离

项号	招标文件的商务需求	投标文件承诺的商务条款	偏离说明
	2、故障响应时间：接到采购人处理问题通知后 8 小时内到达采购人指定现场	2、故障响应时间：接到采购人处理问题通知后 <u>1 小时内</u> 到达采购人指定现场	正偏离
	3、售后服务技术人员要求：专职/兼职人员	3、售后服务技术人员要求：专职（见技术文件《2.6.7、在职的专业技术支持人员和售后服务团队人员》）	无偏离
	4、售后服务费用包含在报价中，售后服务内容如下： (1) 负责送货上门，安装调试，培训操作人员。 (2) 不能正常使用的必须提供备用机。 (3) 定期回访以及对设备维修。 (4) 其余按厂家承诺。	4、售后服务费用包含在报价中，售后服务内容如下： (1) 负责送货上门，安装调试，培训操作人员。 (2) 不能正常使用的提供备用机。 (3) 定期回访（ <u>每年 12 次，每月 1 次</u> ）以及对设备维修。 (4) 其余按厂家承诺。	正偏离
	5、备品备件要求：报价包含更换备品备件费用，所提供的备品备件和备用设备需为原厂原装。	5、备品备件要求：报价包含更换备品备件费用，所提供的备品备件和备用设备为原厂原装。	无偏离
	6、其他：供应商提供的产品必须为原装正品的、全新的、符合国家有关质量标准的产品。	6、其他：我公司提供的产品为原装正品的、全新的、符合国家有关质量标准的产品。	无偏离
六	□六、其他要求： 1、报价必须含以下部分，包括： (1) 货物的价格； (2) 必要的保险费用和各项税金； (3) 其他（如运输、装卸、安装、调试、培训、技术支持、售后服务、更新升级等费用，根据项目具体情况填写）：_____	□六、其他要求： 1、报价含以下部分，包括： (1) 货物的价格； (2) 必要的保险费用和各项税金； (3) 其他（如运输、装卸、安装、调试、培训、技术支持、售后服务、更新升级等费用，根据项目具体情况填写）：<u>报价，包括：质保期内负责上门服务、维修、更换配件、运输、装卸、安装、调试、培训、技术支持、售后服务、更新升级等费用。</u>	无偏离
	▲2、付款方式： ☒ 本项目无预付款，供应商所提交的货	▲2、付款方式： ☒ 本项目无预付款，我公司所提交的货	无偏离

项号	招标文件的商务需求	投标文件承诺的商务条款	偏离说明
	物经采购人书面验收合格后,采购人分三期付清:第一次于2025年12月31日前支付合同款的20万;第二次于2026年12月31日前支付剩余合同款的50%;第三次于2027年12月31日前支付剩余合同款。 ☐ 本项目采取预付款形式,预付形式为:_____	物经采购人书面验收合格后,采购人分三期付清:第一次于2025年12月31日前支付合同款的20万;第二次于2026年12月31日前支付剩余合同款的50%;第三次于2027年12月31日前支付剩余合同款。 ☐ 本项目采取预付款形式,预付形式为:_____	
	☐ 3、对合同条款的调整(如对验收、违约责任等有特殊要求的)	☐ 3、对合同条款的调整(如对验收、违约责任等有特殊要求的)	无偏离
3 分标(此处有分标时填写具体分标号,无分标时填写“无”)			

注:

1. 表格内容均需按要求填写并盖章,不得留空,否则按投标无效处理。
2. 如果招标文件需求为小于或大于某个数值标准时,投标文件承诺不得直接复制招标文件需求,投标文件承诺内容应当写明投标货物具体参数或商务响应承诺的具体数值,否则按投标无效处理。如该采购需求属于不能明确具体数值的,采购人应在此采购需求的数值后标注◆号,对标注◆号的采购需求不适用上述“竞标无效”条款。
3. 当投标文件的商务内容低于招标文件要求时,投标人应当如实写明“负偏离”,否则视为虚假应标。
4. 采购需求中带“▲”及“★”的条款,也要分别在本表“投标文件的商务需求”、“投标文件承诺的商务条款”中标记。

投标人名称(电子签章): 广西久豪家具有限公司

日期: 2025 年 08 月 26 日



4.8 中标供应商澄清函（如有请提供）

无任何澄清。

4.9 其他与本合同相关的资料

2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购 (NNZC2025-G1-020065-NNSX) 分标 3

2.6.2、售后服务承诺书

致：南宁市兴宁区政府采购中心

我方愿意参加贵方组织的 2025 年兴宁区部分学校改扩建及增班增补设备采购（项目编号：NNZC2025-G1-020065-NNSX）项目的投标，对该项目所有产品的售后服务承诺如下：

▲一、合同签订期：自成交通知书发出之日起 7 日内。

□二、提交货物时间：自合同签订之日起 28 日内（含安装）

□三、提交货物地点：1. 南宁市兴宁区第二初级中学（南宁市兴宁区东沙街 1 号）；
2. 南宁市沛田路小学（原南宁医药技工学校）；3. 南宁市燕子岭小学（南宁市兴宁区燕子岭路上正街 30 号）；4. 南宁市兴宁区三塘镇创新小学；5. 南宁市兴宁区金川路小学。

□四、验收标准、规范：

所有设备安装调试完毕后，采购人对我公司所交货物依照招标文件上的技术参数要求及商务条款进行逐条验收，符合采购文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收，如有与投标承诺不相符的退货处理，并视为虚假应标处理并根据政府采购法及标书要求追究法律责任，采购人有权取消合同及其中标资格。

▲五、售后服务要求：

1、质保期：按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，质保期除特别注明外，均为 8 年。质保期内负责上门服务、维修、更换配件，不收取任何费用。（自提交成果并验收合格之日起计）

2、故障响应时间：接到采购人处理问题通知后 1 小时内 到达采购人指定现场

3、售后服务技术人员要求：专职（见技术文件《2.6.7、在职的专业技术支持人员和售后服务团队人员》）

4、售后服务费用包含在报价中，售后服务内容如下：

- （1）负责送货上门，安装调试，培训操作人员。
- （2）不能正常使用的提供备用机。
- （3）定期回访（每年 12 次，每月 1 次）以及对设备维修。
- （4）其余按厂家承诺。

5、备品备件要求：报价包含更换备品备件费用，所提供的备品备件和备用设备为原

厂原装。

6、其他：我公司提供的产品为原装正品的、全新的、符合国家有关质量标准的产品。

□六、其他要求：

1、报价含以下部分，包括：

(1) 货物的价格；

(2) 必要的保险费用和各项税金；

(3) 其他（如运输、装卸、安装、调试、培训、技术支持、售后服务、更新升级等费用，根据项目具体情况填写）：报价，包括：质保期内负责上门服务、维修、更换配件、运输、装卸、安装、调试、培训、技术支持、售后服务、更新升级等费用。

▲2、付款方式：

☒ 本项目无预付款，我公司所提交的货物经采购人书面验收合格后，采购人分三期付清：第一次于 2025 年 12 月 31 日前支付合同款的 20 万；第二次于 2026 年 12 月 31 日前支付剩余合同款的 50%；第三次于 2027 年 12 月 31 日前支付剩余合同款。

□ 本项目采取预付款形式，预付形式为：_____

□ 3、对合同条款的调整（如对验收、违约责任等有特殊要求的）

七、加强售前、售中、售后服务，把“全天候服务”、“超前服务”、“全过程服务”、“终身服务”等服务理念贯彻在产品制造、安装、调试、大修的全过程。

八、接到需方反映的质量问题信息后，在承诺的时间内答复或派出服务人员，尽快到达现场，做到用户对质量不满意，服务不停止。

九、随时满足需方对备品备件的要求。

十、无论在何种情况下，供方决不以任何理由刁难需方。

十一、若中标，本承诺函将成为合同不可分割一部分，与合同具有同等法律效力。

投标人名称(电子签章)：广西久豪家具有限公司

日期：2025 年 08 月 26 日

