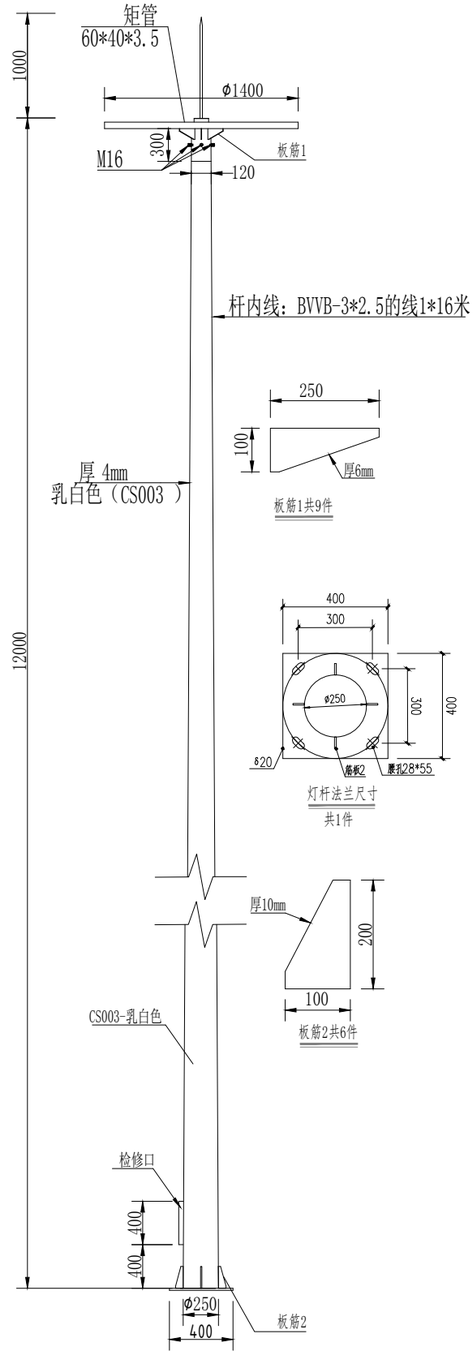
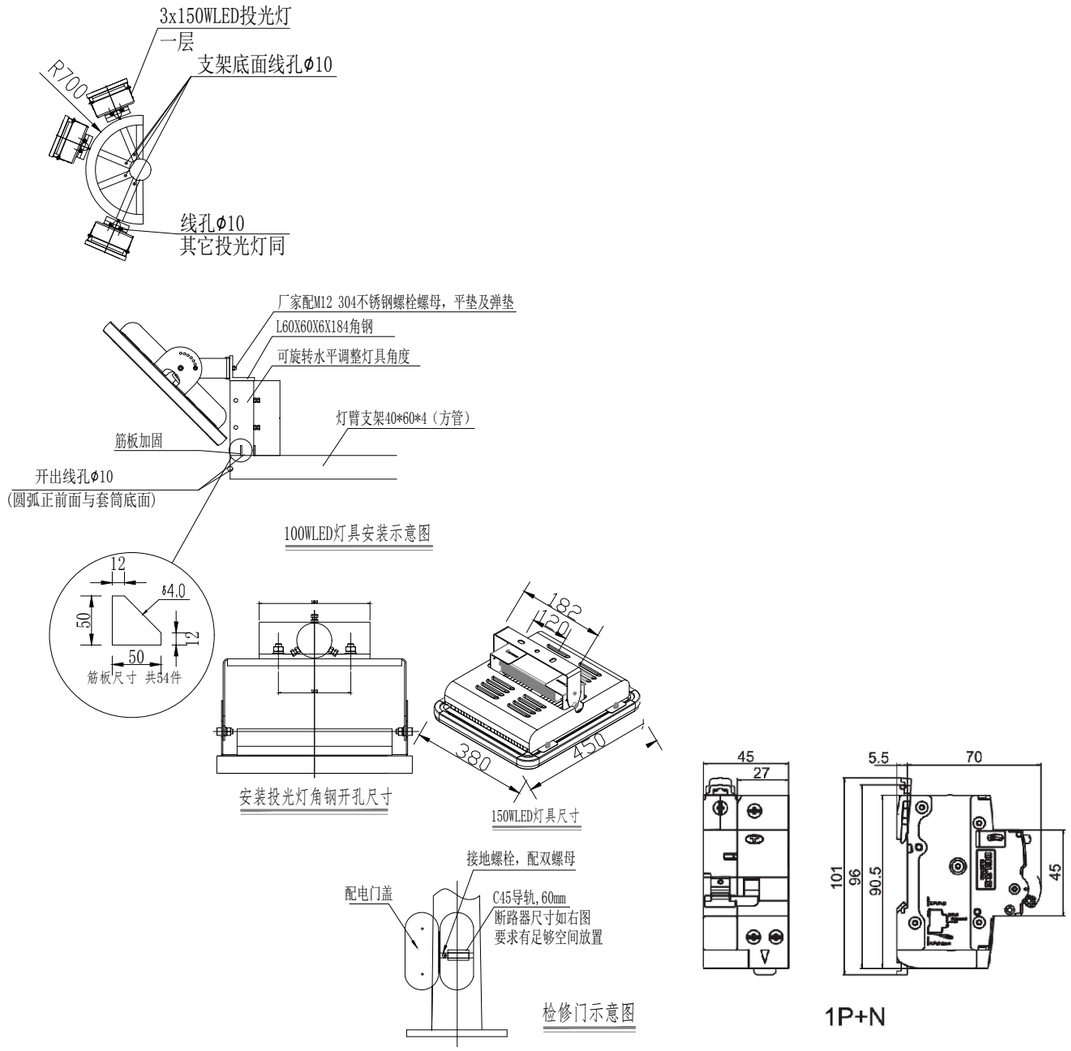
会签	专业	实名	签名	日期	专业	实名	签名	日期





附注：

1、该灯杆采用Q235优质钢板一次制作成型。灯杆上口径为Φ120mm，下口径为Φ250mm，壁厚为δ4.0mm，高度为12米。

2、整体热浸锌防腐处理要求：a.热浸镀锌层表面应平滑，无滴瘤、粗糙和锌刺，无起皮，无漏镀，无残留的溶剂渣，在可能影响热浸镀锌工件的使用或耐腐蚀性可能的部位不应有锌瘤和锌灰。

b.热浸镀制件的镀层局部厚度不小于55μm,平均厚度不小于70μm。

c.热浸镀锌工作在正常工作条件下无剥落和起皮现象。

3.喷塑工艺要求：a.涂层外观应平整和光洁，应采用防紫外线塑粉。

b.涂层厚度的平均值不应小于60μm，且最小一点不小于40μm。

c.涂层的硬度不低于H。

4、灯杆紧固螺钉、螺母由厂家配置，均采取304#不锈钢材质。

5、灯杆穿线部位工作门必须处理光滑，不允许有披锋、尖角尖刺。

6、灯杆配电门处里面设专用接地螺栓，保证灯杆可靠接地。

7、管材及其加工焊接、热镀锌等技术要求参见《低压流体输送用焊接钢管》GB/T 3091-2008。

8、单位：mm

12米中杆灯灯杆大样图

桂林市城市规划设计研究院 □城乡规划编制:甲级〔建〕城规编第（141236） □建筑工程设计:甲级 A145004304-6/2 □市政公用行业设计:乙级 A245004301-6/6 □旅游规划设计:乙级 旅规36-2004 □风景园林工程设计:乙级 A245004301-6/6 □工程咨询:丙级 12520110012	建设单位	兴安县城市管理监督局	图纸名称： 12米中杆灯灯杆大样图	审　定	宾士福		项目负责人			设　计	袁麒		专　业	电　气	设计号	
				审　核	张永红		专业负责人						设计阶段	施工图	图　号	DS-07
	工程名称	兴安县城风貌改造提升（秦邑古韵惠万家）项目		校　对	胡志成		方　案			制　图			电子文号		日　期	2023.08