

第二章 采购需求

说明:

1. 为落实政府采购政策需满足的要求:

(1) 本竞争性谈判文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规定。

(2) 根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》(财库〔2019〕19号)的规定,采购需求中的产品属于节能产品政府采购品目清单内标注“★”的,供应商必须在响应文件中提供所竞标产品有效期内的节能产品认证证书复印件(加盖供应商公章),否则响应文件作无效处理。如本项目包含的配套货物属于品目清单内非标注“★”的产品时,应优先采购,具体详见“第四章 评审程序、评审方法和成交标准”。

2. “实质性要求”是指竞争性谈判文件中已经指明不满足则响应文件作无效响应处理的条款,或者不能负偏离的条款,或者采购需求中带“▲”的条款。

3. 本项目为货物类采购项目。

1分标:

序号12、13采购标的对应的中小企业划分标准所属行业名称为建筑业,这2项标的不做中小企业划分要求。

其余采购标的对应的中小企业划分标准所属行业名称为工业。

2分标:

序号13采购标的对应的中小企业划分标准所属行业名称为建筑业,这项标的不做中小企业划分要求。

其余采购标的对应的中小企业划分标准所属行业名称为工业。

1分标 针织服装制作实训室项目

| 序号 | 标的名称 | 数量 | 单位 | 技术参数及配置 |
|----|------|----|----|---------|
| | | | | |

| | | | | |
|----|---------|--------|---|---|
| 1. | 电脑平缝机 | 2 2 | 台 | <p>技术参数</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、使用机针：DB*1 9-14# 2、压脚提升量：手动 1.2-8.5mm、膝动 6-13mm 3、底线卷线装置：头部内藏式 4、最高缝制速度：5000s. p. m 5、送布齿高度：0.5-3mm 6、针杆行程：29mm 7、最大针距长度：4mm 8、驱动方式：电脑控制伺服电机直接驱动上轴 |
| 2. | 电脑平头绷缝机 | 1 | 台 | <p>一、主要技术参数</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 最高缝速：5000rpm; 2. 最大线迹长度\geq3.5mm; 3. 最小线迹长度\leq1.5mm; 4. 抬压脚上升量：7mm; 5. 加油方式：强制自动加油式; 6. 机针：UY\times128GAS 11#; 7. 自动停针位：有; 8. 中途抬压脚：有; 9. 自动剪线：有; 10. 上切线：有; 11. 使用机油：白油 No26。 <p>二、用途</p> <p>一般针织品、运动衫、休闲服等</p> |
| 3. | 电脑圆筒绷缝机 | 1 | 台 | <p>一、主要技术参数</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 最高缝制速度：5500rpm; 2. 线迹长度 1.2~4mm; 3. 抬压脚上升量：8mm; 4. 机针：UYX128; 5. 自动剪线：有（电磁铁） 6. 上切线：有 <p>二、用途</p> <p>适用于针织服装厂缝制棉毛、汗布及化纤针织物。</p> |
| 4. | 四线包缝机 | 5 | 台 | <p>一、技术参数：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用机针：DC\times27。 2. 线迹形式：双针四线包缝。 3. 缝迹长度：0.8-4mm。 4. 针杆行程：24.5mm。 5. 最大压脚上升量：7mm。 6. 最大压脚压力：63.7N（6.5kgf） 7. 最高缝制速度 6500s. p. m。 <p>二、功能参数：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 干式无供油式机头，针杆机构以及上弯针机构无供油。 2. 伺服马达直接驱动。 3. 应用于针织，内衣，T 恤衫，丝绸，化纤等的包缝。 |

| | | | | |
|----|----------|---|---|--|
| 5. | 三线密边包缝机 | 4 | 台 | <p>技术参数:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 用途: 中等厚度布料缝制; 2. 针数: 1 针; 3. 线数: 3 线; 4. 车缝距离: 3.6mm; 5. 差动比: 0.7-2; 6. 压脚抬升量: 5.5mm; 7. 最高转速: 7500sti/min; 8. 自动供油; 9. 密封式直接传动针棒结构; 10. 强制供油/回油及滤油系统; 11. 双刮双唇式送具防漏设计; 12. 直接传动式送具机构。 |
| 6. | 电脑小方头绷缝机 | 2 | 台 | <ol style="list-style-type: none"> 1、用于服装车间针织布中厚料车缝; 2、2 针-3 针书面装饰扁平缝; 3、拔盘式调节缝距; 4、机针 UY128GAS-14S; 5、自动供油; 6、压脚上升量 11mm; 7、最高缝纫速度 6000sti/min 8、压脚上升量: 5mm (带上装饰)、7mm (无上装饰); 9、缝距调整: 旋钮式调节; 10、差动调整: 微调整方式; 11、送布牙倾斜调整: 标准配置; 12、电动剪上下线, 电动抬压脚功能; |
| 7. | 电子套结机 | 1 | 台 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 针距 0.05×12.7mm; 2. 最高缝速 3200 针/分; 3. 内存 89 种图案选用; 4. 缝制范围: 最大横 40x 纵 30mm×1; 5. 直驱伺服电控系统, 性能稳定高效; 6. 送布方式: Y-θ 间歇送布 (脉冲马达驱动方式); 7. 最大针数: 约 5000 针/1 个图案; 8. 压脚上升量: 最大 17mm; 9. 旋梭: 半旋转标准旋梭; 10. 夹线装置: -03、-0K; 11. 存储数据数: 已设置了 89 种图案; (最多可追加 500 种图案。追加总针数约在 500,000 针以内×2); 12. 马达: AC 伺服马达 550W (直接驱动); <p>完全按照缝制数据进行质量缝纫; 转速达到同类机器最高缝速; 套结线迹美观大方; 高效省电、低噪音、低振动、经济实用; 最大缝纫速度 3000rpm。</p> |
| 8. | 电 | 1 | 台 | 一、技术参数: |

| | | | |
|-----|-----------------|-----|---|
| | 子平头锁眼机 | | <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用机针：DP×5 11-14#。 2. 针杆行程：34.6mm。 3. 切布刀尺寸：6.4-22.2mm。 4. 套结宽幅：最大4mm。 5. 锁眼长度：最大25mm。 6. 压脚抬升量：14mm。 7. 最高缝制速度：4200s. p. m。 <p>二、功能参数：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 具备自动抬压脚、自动剪线、自动开眼等功能。 2. 送布、送针、上切线、下切线、切布刀、压脚提升装置等可通过操作面板进行电子化控制。 3. 伺服马达直接驱动。 4. 标准液晶显示，按键操作面板。 5. 适用于各种针织、棉纺、化纤等织物的钮孔缝，薄、中厚料均能缝制。 |
| 9. | 圆头锁眼机 | 1 台 | <p>主要技术参数</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 最大缝制速度：2500rpm； 2. 切底线装置：长线剪切； 3. 切面线装置：长线剪切； 4. 缝制长度（圆头）：4 mm ~42 mm； 5. 缝制长度（平头）：5 mm ~42 mm； 6. 压脚高度（标准）：12mm（标准）； 7. 针迹宽度：1.5-5.0mm； 8. 启动方式：双脚踏开关； 9. 送布方式：3 个脉冲马达间歇送布； 10. 空气压力：主调节器：0.5MPa、锤子压力调节器：0.4MPa。 |
| 10. | 成衣工艺流程虚拟仿真展示拼接屏 | 1 套 | <p>一、屏幕参数</p> <p>采用 3D 图像处理芯片，内置数字图形处理盒，整屏可以实现单屏显示，整屏显示或任意组合画面显示等功能，智能温控功能，完善的工厂设置模式；</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 屏幕尺寸：55 寸(3.5mm) 3×3 2. 最大分辨率：1920×1080 3. 最佳工作分辨率：1920×1080@60Hz 4. 点距：0.53mm×0.53mm 5. 可视角：水平 178°，垂直 178° 6. 最大亮度：500cd/m² 7. 响应时间（G to G）：6ms 8. 色彩度：16.7M 9. 色域：72% 10. 输入输出端口：AV 输入×1/VGA 输入×1/DVI 输入×1/HDMI 输入×1/RS232 输入×1/RS232 环出×2 11. 工作电压：100V-240VAC 60/50Hz <p>（含：壁挂支架、控制软件、转换器、拼接处理器）</p> <p>二、配套产品（VR 眼镜）</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、屏幕：2 个 3.5 英寸 AMOLED |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | <p>2、分辨率：单眼分辨率 1440×1600，双眼分辨率为 3K（2880×1600）</p> <p>3、刷新率：90Hz</p> <p>4、视场角：110 度</p> <p>5、音频输出：Hi-Res Audio 认证头戴式设备，Hi-Res Audio 认证耳机(可拆卸式)，支持高阻抗耳机</p> <p>6、音频输入：内置麦克风</p> <p>7、接口：USB-C3.0、DP1.2、蓝牙</p> <p>8、传感器：SteamVR 追踪技术、G-sensor 校正、gyroscope 陀螺仪、proximity 距离感测器、瞳距感测器</p> <p>9、人体工学设计：可调整镜头距离(适配佩戴眼镜用户)，可调整瞳距，可调式耳机，可调式头带。</p> <p>三、配套成衣工艺流程虚拟仿真实验</p> <p>成衣工艺流程虚拟仿真实验系统将计算机仿真技术与服装缝制工艺有机结合,实现从二维衣片到三维服装的仿真缝制。创建“成衣工艺认知”、“成衣工艺流程”、“成衣着装展示”实验等,实验过程可以直观的将面料、缝型种类和线迹形式相匹配,帮助学生设计清晰有序的成衣工艺制作流程,从而得到最佳的成衣缝制效果。有效地推进《服装工艺与制作》课程,通过 3D 虚拟建模直观展现成衣工艺制作过程(如裁片缝合,缝线类型、面料选择等),作为教学的有效途径。解决了传统课堂中教师一对多讲解的时间重复,有效地提高学生对缝制工艺的理解和运用技能。学生可通过实验交互步骤进行操作练习,动手能力的提高不再受时间和场地的影响。其次,教学内容和资源更为丰富,通过软件技术呈现的多种样衣款式和不同面料质感,来表现的服装设计外观的差异效果,增加课程的灵活性和丰富性,使学生掌握的工艺制作技能更为全面。</p> <p>技术要求:</p> <p>1、基于 Windows 系统使用 Web3D 技术进行开发,采用 C++/C# 语言在 Windows 操作系统中进行程序设计,通过使用动态库方式加载功能模块,发挥语言的封装、继承与多态特性,并且对顶层设计与数据交换进行了深度开发,使程序具有较高的稳定性、健壮性与可扩展性。</p> <p>2、前端交互层则采用 HTML5 + Unity 的 B/S 架构。每一层均支持独立或分布式部署,通过对 Unity 引擎组件的个性化定制,系统程序外观精美且高效。</p> <p>3、采用轻量级 3D 建模和加载技术,对网络传输进行轻量化处理,运用轻量级在线渲染。三维数字内容压缩技术实现了超过 120 倍的压缩比。基于 OpenGL 的三维引擎技术采用线程池多线程技术加载与编译模型数据,提高系统效率,并通过加密压缩技术保存模型数据,保证数据的安全性。</p> <p>4、系统配套虚拟仿真实验门户网站,对该实验的内容及相关信息进行展示,网站展示的内容包括:实验教学项目相关信息、实验项目介绍视频、实验简介、申报材料、实验项目共享情况、实验报告、用户反馈等,同时可按客户要求增加相应展示内容等。</p> <p>5、支持网页界面操作方式,软件支持学生、教师、专家、系统管理员使用不同的身份登录系统;不同的身份具有不同的操作权限;提供系统管理功能,包括添加班级、添加用户、管理报告、管理角色、设置权限、日志管理等。</p> |
|--|--|--|--|

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | <p>6、提供实验报告管理功能，支持学生在线提交实验报告，支持实验报告上传，教师可对实验报告进行在线预览和批改。</p> <p>7、提供实验成绩统计结果的查询功能:可以以实验为单位统计成绩情况。教师发布成绩后，学生可查看成绩。实验成绩可按单个报告导出，也可选择多个报告一起导出。</p> <p>8、提供数据统计功能，可以查看所有课程成绩、开课成绩，搜索并查询单个学生成绩。</p> <p>9、提供实验时长统计的功能。用户在使用实验的过程中，实验操作台将实时统计实验的操作时长。</p> <p>功能特点:</p> <p>1、缝纫设备认知学习 包括“常用缝纫设备”“常用缝纫配件”两部分学习内容。设备模型配有效果预览图，配有该模型图文解说，支持设备模型3D查看功能，可360°旋转查看、放大缩小查看； 设备3D模型数量：5个，包含平缝机、包缝机、锁眼机、钉扣机、套结机。</p> <p>2、缝纫准备认知学习 配套“面料”“辅料”“缝纫用具”“熨烫及其设备”四部分学习内容。 （1）面料类：5种面料类型，包含棉型织物、麻型织物、丝型织物、精纺毛型织物、粗纺毛型织物的学习认知，通过浏览图文介绍的方式进行学习，学习内容包括织物种类介绍、功能特点等。 （2）辅料类：7种辅料类型，包含里料、衬料、垫料、填料、缝纫线、边饰、扣紧材料的学习认知，通过浏览图文介绍的方式进行学习，学习内容包括各辅料种类介绍、功能特点等。 （3）缝纫用具：17种常见缝纫用具介绍，包含切割垫板、打版尺、软尺、弧线尺、镇纸、复写纸、铅笔、划粉/记号笔、纸剪、布剪、纱剪、拆线器、描线轮、锥子、镊子、手针、针插/珠针； （4）熨烫及其设备：对熨烫的原理及设备进行介绍，包含熨烫的作用、熨烫设备和模具、熨烫的温度、面料的熨烫工艺、粘合衬的熨烫工艺6个方面进行介绍。</p> <p>3、“缝纫基础”认知学习 包括“手缝工艺、工业平缝机使用、故障排除、机缝练习、机缝缝型”五部分学习内容。 （1）手缝工艺：11种手缝工艺介绍，包含绉针、线钉、纳针、回针、燥针、三角针、环针、杨树花针、锁针、钉扣、包扣。 （2）工业平缝机使用方法：6种基础平缝机使用方法介绍，包含装针、穿面线、绕底线、针距调节、压脚压力调节、缝纫线迹调节； （3）故障排除：4种常见故障排除方法，包含跳线、断线、浮线、断针； （4）机缝练习：4种常见机缝练习方法，包含空车运转训练、空车缉线训练、坯布缉线训练、机缝的操作要领； （5）机缝缝型：12种机缝缝型工艺介绍，包含平缝、搭接缝、扣压缝、坐缉缝、外包缝、内包缝、来去缝、闷缝、骑缝、漏落缝、卷边缝、滚边；</p> <p>4、知识预习与考核</p> |
|--|--|--|--|

| | | | |
|-----|--|-----|---|
| | | | <p>支持“判断题”“单选题”“多选题”题型考核，考核题目不低于 20 道。</p> <p>▲5、成衣工艺流程，通过模拟成衣制作进行虚拟仿真实验，快速、直观、形象的向学生展示从认知学习到成衣制作的流程及操作步骤。通过选择款式—选择面料—排料—裁布—选择缝制部位—选择工艺设备—选择工艺制作—虚拟缝合—模特试穿—动态展示—创意设计展示的模拟场景，学生能根据相关提示完成步骤操作：（1）面料选择功能：5 款面料花型选择，面料有成分，面料特性介绍以及使用建议；（2）排料功能：支持点选板片，该板片显示在排料框，可拖拽移动板片位置进行合理排料，排料完成进行自动裁布生成面料裁片；（3）缝制功能：支持选择工艺，选择缝制部位，选择工艺设备，选择工艺制作进行一键虚拟缝合功能，3D 缝合效果即时显示。（首次响应文件提供系统功能截图）</p> <p>6、成衣着装展示包含模特试穿功能、动态展示功能、创意展示功能。</p> <p>（1）模特试穿：查看虚拟缝制服装的立体着装效果。可 360° 旋转、放大缩小查看。</p> <p>（2）动态展示：查看虚拟缝制服装的动态走秀效果。</p> <p>（3）创意展示：根据虚拟缝制的服装，衍生 4 款创意设计动态走秀展示；培养学生捕捉时尚元素的能力，激发学生的创意思维，提高学生的成衣设计与创意表达能力。</p> |
| 11. | V R 专 用 高 性 能 工 作 站 | 1 台 | <p>一、 硬件要求</p> <p>▲1、处理器采用≥英特尔酷睿 I7-12700 12 核 20 线程；基本频率 2.1GHz、最大睿频频率 4.9GHZ，三级缓存 25MB；</p> <p>▲2、内存：本次配置≥16G DDR4 3200，支持 4 个 DIMM 插槽扩展：支持双通道内存，最大支持 128G 内存；（出厂标配，不接受二次改配）</p> <p>▲3、主板：INTEL Q670 芯片组主板，带 BIOS 自动控制的可变速 CPU 风扇，配备智能散热系统包括由 BIOS 管理的智能风扇通过对机箱内部的温度感应来调节风扇速度，有效的降低噪音的同时高效散热功能；</p> <p>▲4、硬盘：原厂标配硬盘≥配 1 块固态硬盘≥512G M.2 SSD 固态硬盘，配一块机械硬盘≥1T SATA 机械硬盘≥7200rpm，寿命 TBW ≥ 80TB，寿命：通电时间≥5 万小时，机箱可扩展 2 个 3.5 硬盘槽位，固态盘符合 SJ/T 11654 相关规定；机械硬盘准备时间应不大于 30s；（出厂标配，不接受二次改配）</p> <p>▲5、为保证多媒体教学软件对图形处理能力的需求，配置 NVIDIA GeForce RTX 3060 12G 独立显卡 3*DP 加 1*HDMI；支持 4 块屏幕同时显示，支持 PCIe 协议版本大于等于 2.0 或 HT(HyperTransport)协议版本大于等于 3.0 的独立显卡接口协议；显卡外接显示接口：显卡至少支持 VGA、HDMI、DVI、DP、Type-C 中 1 种显示接口，并与显示器接口相匹配；</p> <p>▲6、显示器：≥23.8 寸，分辨率≥2560×1440（16:9），刷新率≥100Hz，位深≥8 位，色域≥103% sRGB，色准△E ≤ 3，响应时间≤6ms,屏幕失效点：符合 GB/T 9813.2 的要求；亮度不低于 250 尼特，亮度一致性≥70%，对比度不低于 1300:1，DP+HDMI 双接口，显示器具有低蓝光护眼功能。显示屏屏占比≥80%；屏像素密度≥120 像素/英寸；可视角度水平</p> |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | <p>≥178°；支持防蓝光模式，蓝光加权辐射亮度比≤0.0012W/(·cd·sr)；显示屏应支持低频闪≤-35dB；镜面反射率≤10%；其它参数应符合 SJ/T 11292 的相关规定；接口：显示器与显卡外接显示接口匹配；支架：支持显示器支架安装，支持屏幕旋转、支架可升降等；参数调节：a) 提供 OSD 选单按钮用于调节色彩、模式等；b) 支持色温、亮度、对比度调节；</p> <p>▲7、外设：标配原厂≥1.5米 USB 黑色光电鼠标，鼠标寿命：≥500 万次；其它参数应符合 GB/T 26245 的相关规定；≥1.5米黑色有线键盘（104 个按键，键程 2.3mm-4.0mm, 按键压力 0.54N±0.14N），键盘外观结构、连接方式、主要功能、安全、电磁兼容性、可靠性应符合 GB/T14081 的相关规定；键盘寿命≥1000 万次；键盘鼠标所用线材经±60°弯折不低于 3000 次，功能、外观完好；</p> <p>▲8、内部插槽：PCIEX16≥1（支持拓展独立显卡）；PCIEX1≥1；RJ45 千兆网卡≥1 个</p> <p>▲9、端口和接口：前置面板接口 USB 3.2≥4 个；麦克风输入≥1 个，音频输出≥1 个；后置面板：USB 2.0≥4 个；HDMI 输出≥1 个；DP 输出≥1 个；音频输出≥1 个；9 针串口≥1 个；</p> <p>▲10、支持 Raid 卡，Inter VROX6.X 软 RAID；通过 RAID0 获得更快读写速度或以 RAID 1 实现数据镜像安全；【要求首次响应文件提供相关证明材料（包含但不限于彩页、官网和功能截图等），证明具备上述功能或技术参数指标，并加盖供应商公章】</p> <p>▲11、机箱：前置电源开关，≥17L 机箱；</p> <p>▲12、电源：采用要求电源额定≥500W 高效白金级高效率电源模块，支持睿能技术，噪音优化；</p> <p>▲13、出厂预装 Windows 11 操作系统；</p> <p>▲14、产品性能要求：商用工作站产品，3C 及节能认证中需体现为工作站型号产品；</p> <p>二、配置云桌面管理软件要求：</p> <p>▲1、管理软件支持 C/S 与 B/S 混合架构管理，控制台支持多语言（中文简、繁体、英文）；（首次响应文件提供双模式管理的功能界面截图，中文简体、繁体、英文界面截图并加盖供应商公章）</p> <p>▲2、支持 NVME, M.2 双硬盘，同时支持不同容量的固态和机械硬盘融合成一个虚拟磁盘，虚拟磁盘的空间可按需分配，同时兼容新老机型部署；（首次响应文件提供双硬盘融合的功能截图并加盖供应商公章）</p> <p>▲3、支持授权信息展示，快捷入口（首次使用、上传更新、重新部署），服务器概况图形化展示（负载状态、CPU 使用率、内存使用率、硬盘使用率、在线终端），终端状态图形化展示、支持一键唤醒、关机和重启；（首次响应文件提供资源概览功能截图并加盖供应商公章）</p> <p>4、软件需支持磁盘虚拟化技术，实现不同品牌所有的计算机终端集中统一管理；（首次响应文件提供相关功能截图并加盖供应商公章）</p> <p>▲5、支持客户端共存操作系统数量不少于 64 个，并需具有多项系统部署</p> |
|--|--|--|--|

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | <p>策略，不局限于部署所有系统，部署默认系统，部署隐藏系统等策略；</p> <p>▲6、终端需支持在断网或服务端宕机的极端情况下，部署至本地硬盘的所有操作系统，均可正常使用和每次开机还原，同时提供单机保存的管理接口；</p> <p>▲7、终端在无操作系统的裸机状态下，开机设置网络启动后，连上服务端即可使用，无须提前网络部署或对终端硬盘进行任何操作；（首次响应文件提供相关功能截图并加盖供应商公章）</p> <p>▲8、支持同传网络探测与网络速度监控，可实时监控所管理的终端的网络速度和部署进度；</p> <p>▲9、多环境教学组合:自定义多个教学系统环境的复原组合，独立设置某一系统盘数据盘的还原模式，支持计算机名、IP 地址等信息的导入导出功能；（首次响应文件提供导入导出功能截图并加盖供应商公章）</p> <p>▲10、支持从服务器端发起对客户端进行远程开机、关机、重启，支持管理员远程控制客户端；</p> <p>▲11、支持操作系统快照节点间的任意切换及快速恢复，切换恢复后不会删除或影响其他快照节点，且每个操作系统下的快照节点数量不少于 12 个；（首次响应文件提供快照相关功能截图并加盖供应商公章）</p> <p>▲12、支持客户端双硬盘的统一部署和保护还原，支持每次/天/周/月及手动还原等多种恢复策略；</p> <p>▲13、支持客户端 IP 占位功能，实现新客户端加入服务端时，不会由于单点的故障，而影响整体的计算机名和 IP 排序管理；（首次响应文件提供占位机功能截图并加盖供应商公章）</p> <p>▲14、支持批量设定终端的计算机名称和 IP 地址等信息，并针对不同的系统可设置不同的计算机名称和 IP 地址，以满足教学上课、上机培训、托福考试，高考阅卷等不同的应用需求；</p> <p>▲15、通过桌面云服务器部署至终端本地硬盘的操作系统，需支持卸载客户端软件，同时保留操作系统的功能，便于管理人员对终端的灵活调配；</p> <p>▲16、管理系统支持软件运行环境仿真功能，一台机器注册软件后，其它机器重启即可实现仿真模拟；（首次响应文件提供功能截图并加盖供应商公章）</p> <p>▲17、终端开机操作系统选单需支持中文显示及密码验证进入功能，每个系统名称需支持不少于 10 个汉字，每个系统可设置不同的验证密码；（首次响应文件提供相关功能截图并加盖供应商公章）</p> <p>三、配备终端安全防御管理系统</p> <p>1、客户端支持多类型操作系统，包括 Windows 7/Windows 8/Windows 10 Windows 11 操作系统、Windows Server 2003_R2/2008_R2/2012/2016/2019 操作系统、Red Hat Linux 5.4/5.6/6.8 /CentOS 7.6/麒麟及 UOS 等操作系统；</p> |
|--|--|--|--|

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | <p>▲2、支持终端用户查看客户端系统当前 CPU 和内存的实时性能，同时可查看客户端程序的 CPU 和内存占用率；（首次响应文件提供产品界面截图，加盖供应商公章）；</p> <p>▲3、提供多引擎查杀矩阵，包括云查杀引擎、大数据特征引擎、自学习智能引擎以及脚本引擎，客户端支持以图形化方式展示各个引擎的信息；（首次响应文件提供产品界面截图，加盖供应商公章）</p> <p>4、终端用户可根据终端硬件配置情况以及查杀需求搭配不同的引擎组合；在保持云查杀引擎强制开启不可修改的同时，终端用户可单独启用或关闭其他引擎的病毒查杀及实时防护功能，通过引擎图标的显示状态直观展示引擎是否被启用，以此实现灵活的多引擎组合查杀效果；（首次响应文件提供产品界面截图，加盖供应商公章）</p> <p>5、支持基于脚本类型判断的病毒检测技术，通过预设数量的脚本作为样本，计算特征向量建立分类模型，由此建立的分类模型可以对待测脚本的类型进行判定，根据判定结果把脚本提供给对应的脚本引擎进行处理；</p> <p>6、支持基于机器学习的程序识别方法，通过对海量样本进行分析，得到识别恶意程序的模型，发现程序内在规律，对未发生的恶意程序进行预防；</p> <p>▲7、客户端提供宏病毒专项扫描功能，终端用户可对客户端执行宏病毒扫描，发现是否存在宏病毒；（首次响应文件提供产品界面截图，加盖供应商公章）</p> <p>8、清除木马时，能一并将木马关联的文件检测出来，降低木马重复感染几率，提高查杀效果；</p> <p>9、当无法通过常规官方补丁进行漏洞修复或面临突发高危漏洞时，可通过微补丁先行覆盖漏洞，客户端支持展示当前存在的微补丁及对应的 CVE 漏洞信息，内置的微补丁库提供至少 20 个微补丁，可手动开启或关闭每个微补丁的防护状态；</p> <p>10、客户端支持检查开机加载项，可禁用启动项，加快客户端开机速度；</p> <p>11、客户端支持彻底粉碎无法删除的顽固文件或文件夹，可防止木马或病毒类文件再生；</p> <p>12、支持人性化的弹窗过滤策略，客户端可自定义选择是否过滤某个第三方恶意弹窗；</p> <p>13、支持客户端开启弹窗过滤强力模式，开启后将对所有第三方恶意弹窗进行强力过滤；</p> <p>14、支持客户端通过手动截图的方式添加需要被过滤的第三方恶意弹窗；</p> <p>四、服务及保修</p> <p>1. 配置检查工具：提供自检测工具；</p> <p>2. 服务响应：a) 提供产品 3 年维保及上门服务（满足同城 4 小时、异地 12 小时响应要求）；b) 提供政企专线 7×24 在线服务；c) 现场保障技术服务团队，国内上门服务地级市覆盖率达 100%；</p> <p>3. 服务周期：支持产品延保≥3 年；提供每年延保服务报价；备件服</p> |
|--|--|--|--|

| | | | <p>务能力≥6年（自购买之日起），保修服务及参数原厂官网可查；</p> <p>4. 培训要求：提供培训材料、产品手册、培训视频等培训相关内容；提供典型问题解决说明文档或视频；</p> <p>5. 提供上门升级部件/软件的增值服务；免费服务周期（含换件和维修）3年；</p> <p>6. 提供产品合格证、开箱组装/使用指导、驱动光盘或下载方式、提供兼容适配软件下载渠道；</p> <p>7. 当产品部件出现供应风险时，供应商应通知采购人并提供风险应对方案确保产品的服务保障；</p> <p>8. 安全性要求：CPU和操作系统等关键部件符合安全可靠测评要求；CPU芯片应符合GM/T 0008的相关规定，或芯片密码模块应符合GB/T 37092或GM/T 0028的相关规定；支持固件安全启动功能，固件启动过程中只有通过启动校验才能正常启动；限用物质的限量要求：符合GB/T 26572中规定；</p> <p>9. 信息安全基本要求 a) 应符合GB/T 39276的5.2的规定；b) 生产厂商应建立漏洞跟踪表，保证产品版本涉及到的漏洞（如驱动程序等）可查看；c) 产品不得包含已知的恶意代码或漏洞，不存在未声明的指令、功能、接口；</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-------|--|---|----|---------------------------------|----|----|----|----|---|----|--|----|---|---------------------------------|---|----|-----------------|---|---|--------------------|---|----|--|---|---|----------------|---|-----|-------|----|---|-------------|---|----|-------|---|---|--------|---|-------|-------|----|---|--------------------|
| 12. | 综合布线 | 1 批 | <p>含强电、弱电安装、电路走线、电源插座、配件设备等。</p> <p>材料：网线国标超5类UTP，工程线3+4，无氧铜，工程系双股，PVC线槽、网络配件等按现场设计施工并包工包料，超五类网线，按实训室空间与设备情况进行工位设计、安装，含人工费。为交钥匙工程，预估数量如下表，实际以满足项目安装实施所需。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>货物名称</th> <th>参数</th> <th>数量</th> <th>单位</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>护套</td> <td></td> <td>30</td> <td>个</td> <td>一台电脑1条网线教师机1条网线外网1条网线，每根网线用2个护套</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>排插</td> <td>十五孔插座（用于交换机和机柜）</td> <td>3</td> <td>个</td> <td>用于教师机供电，用于拼接屏，机柜供电</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>电线</td> <td>4mm² 电缆：红、蓝、黄绿双色各一卷，每卷100米</td> <td>3</td> <td>卷</td> <td>主要用于缝纫设备插座连接总电</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>水晶头</td> <td>国标超五类</td> <td>50</td> <td>个</td> <td>用于连接教师机，拼接屏</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>网线</td> <td>国标超五类</td> <td>1</td> <td>卷</td> <td>每卷300米</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>不锈钢线槽</td> <td>不锈钢定制</td> <td>40</td> <td>米</td> <td>铺设地面，规格：厚度不低于1.0mm</td> </tr> </tbody> </table> | 序号 | 货物名称 | 参数 | 数量 | 单位 | 备注 | 1 | 护套 | | 30 | 个 | 一台电脑1条网线教师机1条网线外网1条网线，每根网线用2个护套 | 2 | 排插 | 十五孔插座（用于交换机和机柜） | 3 | 个 | 用于教师机供电，用于拼接屏，机柜供电 | 3 | 电线 | 4mm ² 电缆：红、蓝、黄绿双色各一卷，每卷100米 | 3 | 卷 | 主要用于缝纫设备插座连接总电 | 4 | 水晶头 | 国标超五类 | 50 | 个 | 用于连接教师机，拼接屏 | 5 | 网线 | 国标超五类 | 1 | 卷 | 每卷300米 | 6 | 不锈钢线槽 | 不锈钢定制 | 40 | 米 | 铺设地面，规格：厚度不低于1.0mm |
| 序号 | 货物名称 | 参数 | 数量 | 单位 | 备注 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 护套 | | 30 | 个 | 一台电脑1条网线教师机1条网线外网1条网线，每根网线用2个护套 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 排插 | 十五孔插座（用于交换机和机柜） | 3 | 个 | 用于教师机供电，用于拼接屏，机柜供电 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 电线 | 4mm ² 电缆：红、蓝、黄绿双色各一卷，每卷100米 | 3 | 卷 | 主要用于缝纫设备插座连接总电 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 水晶头 | 国标超五类 | 50 | 个 | 用于连接教师机，拼接屏 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 网线 | 国标超五类 | 1 | 卷 | 每卷300米 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 不锈钢线槽 | 不锈钢定制 | 40 | 米 | 铺设地面，规格：厚度不低于1.0mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|----|-------|-------------------------|----|---|--------------|
| | | | | 7 | 59 线槽 | 每根长 2.8 米, 规格 59 × 22mm | 5 | 条 | 不含损耗 |
| | | | | 8 | 空开盒 | 18 位 | 1 | 个 | 空开盒 |
| | | | | 9 | 3P 空开 | 3P63A | 1 | 个 | 3P 空开 |
| | | | | 10 | 2P 空开 | 2P63A | 4 | 个 | 2P 空开 |
| | | | | 11 | 五孔插座 | 明装五孔插座 | 45 | 个 | |
| | | | | 12 | 电工胶 | 电工胶 | 5 | 卷 | 强电接线包扎每卷 20M |
| | | | | 13 | 扎带 | 25CM | 1 | 包 | 用于电脑理线、网线理线 |
| | | | | 14 | 膨胀钉 | 8*8mm | 5 | 颗 | 用于国定机柜 |
| | | | | 15 | 软管 | φ2.5mm | 1 | 卷 | 用于转角处 |

| | | | | | | | | | |
|-----|--------|---|---|---|--------|--|--|--|--|
| 13. | 专业文化建设 | 1 | 批 | 服装专业文化建设, 369 平米天花吊顶及照明改造, 主要静态文化环境建设, 文化建设。(可根据实训场地要求优化微调) | | | | | |
| | | | | 序号 | 货物名称 | 参数 | | | |
| | | | | 1 | 龙骨边吊顶 | 1、轻钢龙骨基础骨架; 2、12mm 纸面石膏板饰面; 3、含人工及辅料 | | | |
| | | | | 2 | 直线灯槽制作 | 放样、弹线、细木工板基层钉装、灯槽部分封石膏板 | | | |
| | | | | 3. | 天花吊顶 | 1、成品铝格栅, 间距 100X100mm; 2、厚度 0.6mm; 高度 20mm; 3、含边条及龙骨 | | | |

▲一、商务要求

1. 合同签订期: 自成交通知书发出之日起 25 日内。
2. 交货期: 合同签订后 15 日内完成安装调试并通过验收。
3. 交货地点: 南宁市内采购人指定地点。
4. 付款方式: 签订合同之日起 10 个工作日内, 采购人支付合同款的 40% 作为预付款; 成交供应商交货完毕, 全部货物安装调试完毕并验收合格之日起 10 个工作日内, 采购人支付合同款的 60% 给成交供应商。采购人付款前, 成交供应商在 10 个工作日内向采购人提供等额有效的合格发票。采购人未收到发票的, 有权不予支付相应款项并不承担延迟付款责任。成交供应商需开具相应的发票给采购人。如未按国家要求开具增值税发票, 一旦发现成交供应商提供虚假发票, 除须向采购人补开合法发票外, 须赔偿采购人发票票面金额一倍的违约金。

5.履约保证金:

- (1) 履约保证金金额: 按成交总金额的 2 %。
- (2) 履约保证金提交方式: 成交供应商在签订合同前以银行转账、支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金方式向采购人提交。
- (3) 履约保证金退付方式、时间及条件: 项目完成并验收合格, 在成交供应商履行完合同约定权利义务事项后且成交供应商履行完合同约定权利义务事项后无违约情形的, 由成交供应商向采购人财务部门提供审签完成的《采购项目合同验收书》(格式见详见第五章, 规定详见桂财采(2015)22号)及《采购项目履约保证金退付意见书》(格式后附), 采购人财务部门在收到合格材料后5个工作日内办理退还手续(不计利息)。如最终验收与合同不符, 全部履约保证金不予退还, 而且由成交供应商履行完合同约定权利义务事项后按合同标的额的30%承担违约责任, 并承担采购人为此而支付的一切损失(包括但不限于律师费、公证费、鉴定费、诉讼费、保全费、公告费、诉讼财产保全责任险保费等一切费用)。
- (4) 缴纳履约保证金指定账户的信息:
开户名称: 广西纺织工业学校
开户银行: 工行南宁市甘蔗站支行
银行账号: 2102111209264000519

6.售后服务要求:

- (1) 竞标产品及有关备件必须是具备厂家合法渠道的全新正品, 产品的售后服务承诺不低于原厂商标准服务承诺。
- (2) 质保期从项目验收合格之日起计算, 第 11 项标的: 提供原厂主机(含显示器)3 年保修。其余标的质保期均为 1 年, 且不得少于国家“三包”中规定的期限。
- (3) 售后服务承诺书必须含(但不限于)以下内容: 服务要求: ①故障响应时间: 售后服务时间为 7×24 小时, 接到故障通知后 15 分钟内响应, 30 分钟内安排工程师到达现场, 3 小时内解决问题, 3 小时内仍无法解决问题的, 提供相同性能参数的备件替用; ②所有设备部件均为原厂部件; ③成交供应商应为用户提供培训服务, 并向参训人员提供技术资料、参考材料、配置手册等, 由此产生的全部费用由成交供应商承担。培训应包括以下内容: (a) 现场培训, 即在设备安装、调试阶段进行的培训; (b) 集中培训, 即提供至少 1 次集中培训;
- ④售后服务承诺, 主要内容需包括但不限于以下方面: (a) 质量保证期限及内容; (b) 质量保证期间的服务方式及响应时间等; (c) 质量保证期后的服务方式、响应时间、零配件供应及费用收取等; (d) 人员培训计划; (e) 维修机构和技术人员情况; (f) 其他优惠条件。

7.报价要求:

报价必须含以下部分, 包括:

- (1) 货物(含服务)的价格。
- (2) 货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格。

| | |
|---|---|
| <p>(3) 运输、装卸、软件部署、调试、用户培训、技术支持、售后服务、质保期内维护等费用。</p> <p>(4) 必要的检测、保险费用和各项税金。</p> <p>(5) 包括安装集成费用、测试费用和验收费用。</p> <p>(6) 供应商应充分考虑供货成本及参数要求再进行报价。成交供应商在成交后无法按要求提供货物或者所供货物及资质要求无法满足响应文件承诺要求的，采购人将按虚假竞标处理，并保留因耽误采购人使用时间造成的损失进行赔偿的权利。同时采购人将报同级政府采购监督管理部门，政府采购监督管理部门查实后按规定对成交供应商予以处罚。采购人可追究成交供应商的法律责任，由此引发的一切后果由成交供应商承担。</p> | |
| <p>二、与实现项目目标相关的其他要求</p> | |
| <p>(一) 供应商的履约能力要求</p> | |
| 政策 | 符合节能环保等国家政策要求 |
| <p>(二) 验收标准</p> | |
| <p>1、对照采购文件的功能目标及技术指标全面核对检验，验收时对所有要求出具的证明文件的原件进行核查，如不符合采购文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，按相关规定做退货处理及违约处理，成交供应商承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。验收过程中所产生的一切费用均由成交供应商承担。</p> <p>2、其他未尽事宜应严格按照《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》[桂财采（2015）22号]以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库（2016）205号]规定执行。</p> | |
| <p>(三) 进口产品说明</p> | |
| 进口产品说明 | 本项目货物不接受进口产品(即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品)参与竞标， 如有进口产品参与竞标的，其响应文件按无效处理。 |
| <p>(四) 其他要求</p> | |
| 包装和运输 | 成交供应商应按国家有关规定做好货物的包装和运输。每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。在货物发运前对货物运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求进行检查，以保证货物安全运达采购人指定地点。 |
| <p>(五) 现场勘查</p> | |
| <p>本项目统一组织现场考察，供应商可根据自身情况决定是否参加采购人统一组织的现场考察，具体如下：</p> <p>①现场勘查须携带的资料：供应商代表持单位介绍信原件或法人授权委托书原件、个人身份证原件、现场勘查申请书原件及报名并获取本项目采购文件的截图；</p> <p>②现场勘查集合时间：2024年11月5日（9时00分为集合时间，超过9时00分的不予接</p> | |

待（以到达现场勘查集合地址为准），后果由供应商自行负责）；

③现场勘查集合地址：广西纺织工业学校；

④采购人联系方式：李雯老师 0771-3245612；

⑤勘查供应商应自行前往项目所在地（广西纺织工业学校）进行实地考察（费用自理），经实地考察后因自身原因考察不详细而导致响应文件编制产生偏差、成交后不能履约等一切责任由供应商自行承担；

⑥如采购人向供应商提供的有关现场的数据和资料，是采购人现有的能被供应商利用的资料。采购人对供应商做出的任何推论、理解和结论均不负责任；

⑦供应商可为勘查目的进入采购人的项目现场，但供应商不得因此使采购人承担有关的责任和蒙受损失。供应商自行承担现场勘查的安全责任和风险。

2分标 服装高技能人才培养中心

| 序号 | 标的的名称 | 数量 | 单位 | 技术参数及配置 |
|----|--------------|----|----|---|
| 1. | 服装数字化教学录播控制台 | 2 | 套 | <p>技术参数及配置</p> <p>一、主要功能</p> <p>1、实时教学：可进行实时同步教学以及屏幕广播等，同时教师端支持接驳录制系统，直接实时同步传输教学画面，同时支持存储教学资源。</p> <p>2、网络教学：系统可独立运行，学生端可在局域网内观看实时教学画面，同时可自主调取之前录制好的视频课件进行回放，学生端支持观看教师端上所有的教学资源，方便自主学习。</p> <p>3、课件教学：具备服装专业产品设计，工业样板，缝制工艺，工艺模板等教学模块，内置丰富的图片/文档/多媒体动画/视频等课件，可提供 100 个以上服装专业多媒体动画课件，能涵盖理论与实践，含有款式设计与绘制、工业样板制作、样衣缝制、工艺模板设计应用等技能操作案例，能实现服装产品研发一体化教学模式；支持自定义添加上传课件，方便学生调取学习。</p> <p>二、课程资源</p> <p>1、产品设计：包括服装人体绘制技巧动画教学、效果图绘制技巧影像等内容；至少含服装设计理论课件 10 个，服装款式设计动画课件 10 个。</p> <p>▲2、工业样板：理论部分包括新文化式原型制作、领型结构原理、袖型结构原理、胸省变化、立体裁剪基础、服装工业纸样制作基础、服装生产工艺定位样板制作基础等内容；技能部分包括男式西服纸样制作流程与技巧动画、休闲服纸样制作影像等内容；至少含纸样基础、原型变化、男西裤、休闲女装、男上衣、七分裤多媒体动画课件各一套；各种成衣工业样板动画至少 30 个。（首次响应文件提供系统功能截图）</p> <p>▲3、缝制工艺：包括了零部件缝制技巧（各类装领技巧、各种开衩技巧、各种挖袋技巧、各种贴袋技巧、装拉链技巧等）动画、男式西服缝制影像、针织T恤缝制影像、普通男西裤缝制影像、平缝机操作与维护实训方案、缝制工艺实训方案（零部件、成衣）等内容；至少含女上装、男夹克、七分裤多媒体教学课件各一套，零部件缝制工艺动画 40 个。（首次响应文件提供系统功能截图）</p> <p>4、工艺模板：包括了服装工艺模板的理论基础，基于案例的服装模板设计流程、服装模板的制作以及服装模板的使用等内容；至少包含裙子、裤子、上衣服装模板教学动画 20 个；视频课件 20 个。</p> <p>▲5、服装生产管理：服装生产管理资源包至少包含课程标准 1 个、课程计划 1 个、课程介绍 1 个、课件 PPT30 个、电子教案 1 套以及试题习题 18 套，其他配套工艺视频、设备资源等；要求西服生产流程包括面料裁剪、缝制工艺以及后整理等大工序，且小工序不得少于 100 道。（首次响应文件提供系统功能截图）</p> <p>▲6、微课程平台：1)主要功能:系统主要用于微课相关管理，B/S 架构，由前台和服务端（后台）构成。</p> |

| | | | |
|--|--|--|---|
| | | | <p>前台主要是在线课程的学习、笔记、习题、评论等功能，课程包含：课程视频、资料（ppt、word、素材压缩包等）</p> <p>服务端由管理员对在线课程、会员等进行管理。</p> <p>▲2)功能特点:①课程中心：包含在线课程列表、观看课程、下载课程资料、课程相关习题的练习等。②会员中心：注册、登录、会员资料管理、学习过的课程、收藏的课程等。③名师堂：名师展示。④后台会员管理：教师、学生会员资料、账号等管理。⑤后台课程管理：课程、习题、人员的管理。⑥后台系统设置：数据字典（计量单位设定等）、管理员信息管理（级别、权限等）。</p> <p>▲7、服装厂规划设计虚拟仿真实验通过虚实结合的方法将服装厂的建筑物、道路、绿化等在虚拟的场景中进行仿真训练，实现对服装厂设计规划、组织结构、建筑面积计算的认知，深入理解服装厂规划所需要考虑的场地自然条件、场地建设条件、企业经营模式等教学内容，模拟设计服装厂规划项目，完成一系列的从设计到建模的教学过程。通过本虚拟仿真实验可以掌握服装厂设计中的系列知识：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、服装厂选址方案设计原理； 2、服装厂组织架构设计原理； 3、服装厂建筑面积计算方法； 4、服装厂厂区规划设计方法； 5、生产车间物流路径设计方法。 <p>三、技术参数</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、基于 Microsoft.net 框架的系统设计技术 2、自主流媒体播放技术 3、Win sock、p2p 网络通信技术 4、自主数据库系统 5、服务器：自主 Web 服务器 6、开发平台：Microsoft Windows，Microsoft.Net 7、运行平台：Microsoft Windows7/8/10/11 <p>四、功能特点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、系统运行在 windows 主流操作平台，支持 windows7/8/10 系统，运行流畅，操作简单，支持对学生端一键升级。 2、自主流媒体播放和解码技术，支持高清视频流畅播放。 3、说明与模型动画演示同步功能，多媒体动画课件有相应步骤文字及颜色提示，方便自主学习，加深体会。 4、教师可以自定义课程分类，管理教学资源课件。 5、直接连接录播系统，可以调用录播系统录制的课件进行播放，也可以操作录播系统，录制课件。 6、支持导入导出自定义课件，课件文件类型支持图片，动画，视频等。 7、局域网内的任意学生端可以接入教学系统，进行课程点播学习。 8、教师端可一键开启网络教学同步功能，强制学生端同步查看同一教学画面。 9、自主 web 服务器和数据库技术，不依赖于任何第三方软件，减少了出错率和维护量。 <p>▲10、开启网络教学功能后，教师端和学生端同步画面延迟不超过 200</p> |
|--|--|--|---|

| | | | |
|----|-----------------|-----|---|
| | | | <p>毫秒 (0.2S); 系统在持续运行 5 小时后, 教师端和学生端画面同步延迟仍不超过 200 毫秒 (0.2S)。</p> <p>11、支持对学生端屏幕广播和远程监控。</p> <p>▲12、更多联机资源: 支持联机查看服装面料库图片 2000 张; 服装辅料库图片 1500 张; 服装设备资源 1200 种; 服装设计图库 35000 张; 服装文案库 1200 篇; 服装标准资源 1200 类; 服装视频资源 500G; 企业技术资料 1200 篇; 民族服饰资源图片 15000 张等合计资源 800G。</p> <p>13、支持链接“服装教育类”微信公众教学平台, 浏览学习课程, 查阅最新技术资料及动态。</p> |
| 2. | 服装生产管理虚拟现实拼接显示屏 | 1 套 | <p>一、屏幕参数</p> <p>采用 3D 图像处理芯片, 内置数字图形处理盒, 整屏可以实现单屏显示, 整屏显示或任意组合画面显示等功能, 智能温控功能, 完善的工厂设置模式;</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 屏幕尺寸: 55 寸(3.5mm) 3×3 2. 最大分辨率: 1920×1080 3. 最佳工作分辨率: 1920×1080@60Hz 4. 点距: 0.53mm×0.53mm 5. 可视角: 水平 178°, 垂直 178° 6. 最大亮度: 500cd/m² 7. 响应时间 (G to G): 6ms 8. 色彩度: 16.7M 9. 色域: 72% 10. 输入输出端口: AV 输入×1/VGA 输入×1/DVI 输入×1/HDMI 输入×1/RS232 输入×1/RS232 环出×2 11. 工作电压: 100V-240VAC 60/50Hz <p>(含: 壁挂支架、控制软件、转换器、拼接处理器)</p> <p>二、配套产品 (VR 眼镜)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、屏幕: 2 个 3.5 英寸 AMOLED 2、分辨率: 单眼分辨率 1440×1600, 双眼分辨率为 3K (2880×1600) 3、刷新率: 90Hz 4、视场角: 110 度 5、音频输出: Hi-Res Audio 认证头戴式设备, Hi-Res Audio 认证耳机(可拆卸式), 支持高阻抗耳机 6、音频输入: 内置麦克风 7、连接口: USB-C3.0、DP1.2、蓝牙 8、传感器: SteamVR 追踪技术、G-sensor 校正、gyroscope 陀螺仪、proximity 距离感测器、瞳距感测器 9、人体工学设计: 可调整镜头距离(适配佩戴眼镜用户), 可调整瞳距, 可调式耳机, 可调式头带 <p>服装智能生产管理虚拟现实实训系统采用模块化、组件化设计, 主要分为 VR 资源、生产设备认知、课程资源、考核系统四大模块。可以灵活的进行各功能模块的加(卸)载, 可灵活的对图片、媒体、模型等进行增减及配置。系统使用 3D MAX 软件进行制作模型, 添加写实化贴图, 并且用 CLO 3D 进行布料物理解算。内嵌媒体功能, 可以播放产品相关视</p> |

| | | | |
|--|--|--|---|
| | | | <p>频, 图片, 音频的功能。场景交互, 点击模型显示交互UI, 使用键盘能进行自由移动, 显示地图UI, 自动漫游移动等功能。曲线动画播放、坐标实时捕捉、UI 与按键的触发。</p> <p>三、配套服装生产管理虚拟现实实训系统</p> <p>(一) VR 资源</p> <p>虚拟工厂展示教学模块:</p> <p>厂房模拟现实中服装厂的生产配置情况建立服装生产加工厂区模型, 主要包含办公楼、车间、宿舍楼、综合楼和配电房等; 走进厂区各职能部门, 了解厂区的配置和工作安排; 介绍生产部的主要职能部门, 包括裁床、仓管、车间、后整理等。介绍厂区功能划分, 包括办公区、服装展厅、生产区、生活区、动力区和仓库区等。以文字、动画的形式介绍厂区及车间内安全生产注意事项, 包括岗位安全须知、消防安全须知; 介绍裁剪工、粘合工、缝纫工和熨烫工等岗位生产注意事项。讲解消防常识、如何使用消防器材、安全警示标志和火灾应急程序等。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 用户可以跟随系统设置好的路径, 参观服装生产加工厂区, 漫游路径串连办公楼、车间、宿舍楼、综合楼和配电房。同时可走进厂区各职能部门, 了解厂区的配置和工作安排。 2. 用户可以利用鼠标+键盘在场景里自由行走。场景在关键区域、关键岗位设置触发点, 用户点击触发点可以观看岗位安全须知、消防安全须知以及厂区及车间内安全生产注意事项等。如裁剪工、粘合工、缝纫工和熨烫工等岗位生产注意事项。以及消防常识、如何使用消防器材、安全警示标志和火灾应急程序等。 3. 用户通过置换场景功能可以快速选择场景进行访问。 4. 系统可以按照相应结构进行服装拆解, 用来查看裁片, 可以一键还原。 5. 系统具备换装功能, 用户点击换装按钮后可以查看模特不同的着装效果。 6. 用户触发演示开关后, 相关设备按照现实运转模式进行运转。 7. 用户可 720 度查看设备, 同时每个设备配备有图文介绍、配音讲解、视频操作教程。用户可以直观、逼真的了解每种设备的外形结构、工作原理、用途等信息。 8. 视频播放 9. 图文展示 10. 可以查看各种表单详细内容 11. 系统具备导航功能, 用户可以查看当前所在位置, 并可以通过双击地图快速到达某一区域。 12. 用户可以播放或者关闭背景音乐 ▲13. 系统包含面辅料选择、检测与裁剪, 缝制加工和后整理等四大生产工序, 小工序不得少于 100 道 14. 系统通过 flash 方式进行工序原理展示 15. 智能吊挂系统操作交互 <p>▲裁片归位虚拟缝制模拟:</p> <p>通过虚实结合的方法, 将衬衣定制的标准部件选择, 包含领型、门襟、后身、袖型、袖口、面料等在虚拟的场景中进行仿真训练, 实现衬衣定制的款式设计和动态展示以及不同服装裁片的缝合关系, 裁片归位缝合</p> |
|--|--|--|---|

| | | | |
|--|--|--|---|
| | | | <p>实验：包含缝合与拆解功能。</p> <p>缝合功能：将服装裁片拖入相应位置，将裁片上出现的关键点按照裁片缝合关系进行连接，点击缝合即可完成成衣。</p> <p>拆解功能：点击拆解查看服装裁片位置关系。三维展示：包含放大、缩小、旋转功能。</p> <p>▲16. 生产车间布置模拟：（首次响应文件提供系统功能截图）</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 可以选择不同类型的车间进行设备排布； 2) 具备种类齐全的设备库； 3) 拖放设备库内的设备到车间进行摆放； 4) 设备摆放时可以进行移动，旋转操作； 5) 布置完成后可以在场景内自由行走； <p>（二）生产设备认知</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 通过集成先进的 3D 建模、仿真和交互技术，实现了对纺织服装设备的全面、精确的认知。设备可支持三维环境下 720° 旋转放大缩小查看，同时有文字介绍、配音讲解。用户可以直观、逼真的了解每种设备的外形结构、工作原理、用途等信息。设备总数量不少于 150 种，包含现代纺织设备、数字化染整设备、纺织品检测设备、服装生产设备（裁剪设备、缝纫设备、烫整设备）四个品类设备资源； 2. 设备资源： <ol style="list-style-type: none"> （1）现代纺织设备不少于 7 个：全自动喷气织样机、全自动剑杆织机、全自动喷气织机、全自动喷水织机、络筒机、浆纱机、整经机； （2）数字化染整设备不少于 4 个：卷染机、热定型机、气流染色机、溢流染色机； ▲（3）纺织服装检测设备不少于 15 个（首次响应文件提供系统功能截图） <p>检验设备：紫外可见分光光度计、紫外透过率测试仪、摆锤式强力测试仪、等速伸长织物强力测试仪、电脑式织物透湿仪、钉锤勾丝性能测试仪、防钻绒性能测试仪、高效液相色谱仪、耐洗色牢度试验机、酸度计、原子吸收分光光度计、熨烫升华色牢度仪、织物静电测试仪、织物耐摩仪、织物起毛起球仪；</p> <ol style="list-style-type: none"> ▲（4）服装生产设备（首次响应文件提供系统功能截图） <p>裁剪设备不少于 10 个：裁刀、裁刀机、带式剪切机、割肩垫机、链带式切割机、样板切割机、圆刃电动裁剪机、裁点机、直刃电动裁剪刀、自动裁床。</p> <p>缝纫设备不少于 80 个：暗缝机、拔袖机、摆锤强力测试仪、包边机、包缝机、臂型双链缝缝纫机、裁剪夹、缠脖机、打袖角机、袋盖定型机、电脑单针平车、电脑弧线缝纫机、钉扣机、钉袖标机、兜盖器、兜盖机、后片定型机、环缝缝纫机、肩缝定型机、扣底摆机、拉小鼻机、链缝机、链式袖窿暗缝机、领角反领机、门筒双针链式车、纳驳头机、内珠边机、平缝机、平面复衬机、普通钉扣车、前片定型机、切割点位机、曲折缝机、全自动包下级领衬缝纫机、全自动包袖缝纫机、全自动钉扣车、全自动辑明线缝纫机、全自动夹摸缝纫机、全自动里襟缝纫机、全自动双头平眼车、全自动贴袋缝纫机、全自动袖开衩缝纫机、全自动转头袖山缝压平机、全自动装领缝纫机、全自动走角线缝纫机、上下差动电脑缝</p> |
|--|--|--|---|

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | <p>纫机、绱垫带机、绱袖机、绱袖里机、绱袖窿条机、省缝机、双针双重环缝缝纫机、梭缝缝纫机、锁式袖口暗缝机、锁眼机、套结机、筒式复衬机、袖内缝定型机、袖扣钉扣机、袖外缝定型机、长缝机、珠边机、柱式复衬机、自动绣花机自动开袋机以及各类车缝附件。</p> <p>烫整设备不少于 15 个：成品蒸汽熨斗、电热蒸汽发生器、吊挂水斗式熨斗、烫驳头机、烫肩部定型机、烫肩头机、烫领子机、烫袖窿机、烫袖山机、吸风抽湿熨烫台、压烫机、压袖隆烫模、蒸汽熨斗、止口烫模；</p> <p>辅助设备不少于 15 个：便携式三维人体测量仪、标签粘贴机、除污喷枪、吊牌枪、货车、金属手套、铺布输送平台、热塑封机、人工移动式载布架、输送带式检针机、数字绘图机、吸线头机、箱式人体测量仪、验布机、油墨打号机、预缩机；</p> <p>▲（三）课程资源</p> <p>课程资源模块主要辅助老师课程教学，帮助学生自主学习。课程主要放置含有资源的课件用于课堂教学，老师可以通过编辑器导入和编辑自己的 PPT，并且可以导入 Flash 动画、图片、视频等来丰富教学内容。服装生产管理虚拟现实实训系统提供配套的资源库管理平台，附带丰富的课件制作资源。服装生产管理资源包包含课程标准 2 个、课程计划 2 个、课程介绍 2 个、课件 PPT30 个、教案 30 个、Flash 动画 30 个和试题习题 18 套。</p> <p>（四）考核系统</p> <p>虚拟仿真考核平台以线上线下教学相结合的个性化、智能化、泛在化仿真教学新模式，形成专业布局合理、教学效果优良，支撑教育教学质量全面提高。更加方便访问、学习、考核以及应用；</p> <p>1. 考核答题</p> <p>（1）学生通过输入账号密码进入考试模块，进行考试答题，系统记录答案并自动评分。</p> <p>（2）要求具备显示题型、题数、类型、考核时间、剩余题量功能。</p> <p>（3）考核具有计时功能、限时设置，考试时间截止将自动结束考试；</p> <p>（4）用户交卷后，可查看考核报告、最终得分，支持重新考核。</p> <p>2. 试卷管理</p> <p>（1）教师(具有管理试卷权限的管理员)登录系统后台可以对试卷进行增、删、改查等操作，并批阅考生答卷。</p> <p>（2）支持多条件筛查成绩，可按考试时间、班级、考生姓名等进行组合筛查。</p> <p>3. 试题管理</p> <p>（1）从外部文件导入试题。这样减轻了试题管理员的工作量，提高工作效率，支持通过 Excel 导入试题，</p> <p>（2）支持单选、多选、填空、判断、问答等五种基本题型，可自定义试题的难易程度；选项随机，试题随机抽取，试题顺序随机。</p> <p>4. 用户管理</p> <p>（1）系统管理员可以添加新的出卷教师和题库管理员。如果某个管理员忘记自己登录信息也可以通过系统管理员进行修改。</p> <p>（2）用户管理包含“学校管理”“班级管理”“用户管理”可添加、删除、修改操作。</p> |
|--|--|--|--|

| | | | |
|----|-------------|-----|---|
| | | | <p>(3) 添加用户，可添加用户信息，用户名、密码、姓名，录入用户信息。支持单个添加，也可批量导入。</p> <p>(4) 导入规则，根据 Excel 内容规则，下载 Excel 导入模版，填写用户信息进行批量导入。</p> <p>5、其它功能</p> <p>(1) 可以设置试卷的考试总人数和参与考试的用户。</p> <p>(2) 考核报告，为考生每次考试提供全面的考试报告，记录考试人员的用户信息，包含学校、班级、姓名、学号、实验时间、分数。</p> <p>(3) 数据导出：支持一键导出用户成绩表，导出到 Excel；支持导出试卷报告，导出成 PDF，可以直接下载，方便老师学生查看。</p> |
| 3. | VR 专用高性能工作站 | 3 台 | <p>一、硬件要求</p> <p>▲1、处理器采用≥英特尔酷睿 I7-12700 12 核 20 线程；基本频率 2.1GHz、最大睿频频率 4.9GHz，三级缓存 25MB；</p> <p>▲2、内存：本次配置≥16G DDR4 3200，支持 4 个 DIMM 插槽扩展：支持双通道内存，最大支持 128G 内存；（出厂标配，不接受二次改配）</p> <p>▲3、主板：INTEL Q670 芯片组主板，带 BIOS 自动控制的可变速 CPU 风扇，配备智能散热系统包括由 BIOS 管理的智能风扇通过对机箱内部的温度感应来调节风扇速度，有效的降低噪音的同时高效散热功能；</p> <p>▲4、硬盘：原厂标配硬盘≥配 1 块固态硬盘≥512G M.2 SSD 固态硬盘，配一块机械硬盘≥1T SATA 机械硬盘≥7200rpm，寿命 TBW ≥ 80TB，寿命：通电时间≥5 万小时，机箱可扩展 2 个 3.5 硬盘槽位，固态盘符合 SJ/T 11654 相关规定；机械硬盘准备时间应不大于 30s；（出厂标配，不接受二次改配）</p> <p>▲5、为保证多媒体教学软件对图形处理能力的需求，配置 NVIDIA GeForce RTX 3060 12G 独立显卡 3*DP 加 1*HDMI；支持 4 块屏幕同时显示，支持 PCIe 协议版本大于等于 2.0 或 HT (HyperTransport) 协议版本大于等于 3.0 的独立显卡接口协议；显卡外接显示接口：显卡至少支持 VGA、HDMI、DVI、DP、Type-C 中 1 种显示接口，并与显示器接口相匹配；</p> <p>▲6、显示器：≥23.8 寸，分辨率≥2560×1440 (16: 9)，刷新率≥100Hz，位深≥8 位，色域≥103% sRGB，色准ΔE ≤ 3，响应时间≤6ms, 屏幕失效点：符合 GB/T 9813.2 的要求；亮度不低于 250 尼特，亮度一致性≥70%，对比度不低于 1300:1，DP+HDMI 双接口，显示器具有低蓝光护眼功能。显示屏屏占比≥80%；屏像素密度≥120 像素/英寸；可视角度水平≥178°；支持防蓝光模式，蓝光加权辐射亮度比≤0.0012W/(·cd·sr)；显示屏应支持低频闪≤-35dB；镜面反射率≤10%；其它参数应符合 SJ/T 11292 的相关规定；接口：显示器与显卡外接显示接口匹配；支架：支持显示器支架安装，支持屏幕旋转、支架可升降等；参数调节：a) 提供 OSD 选单按钮用于调节色彩、模式等；b) 支持色温、亮度、对比度调节；</p> <p>▲7、外设：标配原厂≥1.5 米 USB 黑色光电鼠标，鼠标寿命：≥500 万次；其它参数应符合 GB/T 26245 的相关规定；≥1.5 米黑色有线键盘</p> |

| | | |
|--|--|---|
| | | <p>(104 个按键, 键程 2.3mm-4.0mm, 按键压力 0.54N±0.14N), 键盘外观结构、连接方式、主要功能、安全、电磁兼容性、可靠性应符合 GB/T14081 的相关规定; 键盘寿命≥1000 万次; 键盘鼠标所用线材经±60° 弯折不低于 3000 次, 功能、外观完好;</p> <p>▲8、内部插槽: PCIEX16≥1 (支持拓展独立显卡); PCIEX1≥1; RJ45 千兆网卡≥1 个</p> <p>▲9、端口和接口: 前置面板接口 USB 3.2≥4 个; 麦克风输入≥1 个, 音频输出≥1 个; 后置面板: USB 2.0≥4 个; HDMI 输出≥1 个; DP 输出≥1 个; 音频输出≥1 个; 9 针串口≥1 个;</p> <p>▲10、支持 Raid 卡, Inter VROX6.X 软 RAID; 通过 RAID0 获得更快读写速度或以 RAID 1 实现数据镜像安全; 【要求首次响应文件提供相关证明材料 (包含但不限于彩页、官网和功能截图等), 证明具备上述功能或技术参数指标, 并加盖供应商公章】</p> <p>▲11、机箱: 前置电源开关, ≥17L 机箱;</p> <p>▲12、电源: 采用要求电源额定≥500W 高效白金级高效率电源模块, 支持睿能技术, 噪音优化;</p> <p>▲13、出厂预装 Windows 11 操作系统;</p> <p>▲14、产品性能要求: 商用工作站产品, 3C 及节能认证中需体现为工作站型号产品;</p> <p>二、配置云桌面管理软件要求:</p> <p>▲1、管理软件支持 C/S 与 B/S 混合架构管理, 控制台支持多语言 (中文简、繁体、英文); (首次响应文件提供双模式管理的功能界面截图, 中文简体、繁体、英文界面截图并加盖供应商公章)</p> <p>▲2、支持 NVME, M.2 双硬盘, 同时支持不同容量的固态和机械硬盘融合成一个虚拟磁盘, 虚拟磁盘的空间可按需分配, 同时兼容新老机型部署; (首次响应文件提供双硬盘融合的功能截图并加盖供应商公章)</p> <p>▲3、支持授权信息展示, 快捷入口 (首次使用、上传更新、重新部署), 服务器概况图形化展示 (负载状态、CPU 使用率、内存使用率、硬盘使用率、在线终端), 终端状态图形化展示、支持一键唤醒、关机和重启; (首次响应文件提供资源概览功能截图并加盖供应商公章)</p> <p>4、软件需支持磁盘虚拟化技术, 实现不同品牌所有的计算机终端集中统一管理; (首次响应文件提供相关功能截图并加盖供应商公章)</p> <p>▲5、支持客户端共存操作系统数量不少于 64 个, 并需具有多项系统部署策略, 不局限于部署所有系统, 部署默认系统, 部署隐藏系统等策略;</p> <p>▲6、终端需支持在断网或服务端宕机的极端情况下, 部署至本地硬盘的所有操作系统, 均可正常使用和每次开机还原, 同时提供单机保存的管理接口;</p> <p>▲7、终端在无操作系统的裸机状态下, 开机设置网络启动后, 连上服务端即可使用, 无须提前网络部署或对终端硬盘进行任何的操作; (首次响</p> |
|--|--|---|

| | | |
|--|--|---|
| | | <p>应文件提供相关功能截图并加盖供应商公章)</p> <p>▲8、支持同传网络探测与网络速度监控，可实时监控所管理的终端的网络速度和部署进度；</p> <p>▲9、多环境教学组合:自定义多个教学系统环境的复原组合，独立设置某一系统盘数据盘的还原模式，支持计算机名、IP 地址等信息的导入导出功能；（首次响应文件提供导入导出功能截图并加盖供应商公章）</p> <p>▲10、支持从服务器端发起对客户端进行远程开机、关机、重启，支持管理员远程控制客户端；</p> <p>▲11、支持操作系统快照节点间的任意切换及快速恢复，切换恢复后不会删除或影响其他快照节点，且每个操作系统下的快照节点数量不少于 12 个；（首次响应文件提供快照相关功能截图并加盖供应商公章）</p> <p>▲12、支持客户端双硬盘的统一部署和保护还原，支持每次/天/周/月及手动还原等多种恢复策略；</p> <p>▲13、支持客户端 IP 占位功能，实现新客户端加入服务端时，不会由于单点的故障，而影响整体的计算机名和 IP 排序管理；（首次响应文件提供占位机功能截图并加盖供应商公章）</p> <p>▲14、支持批量设定终端的计算机名称和 IP 地址等信息，并针对不同的系统可设置不同的计算机名称和 IP 地址，以满足教学上课、上机培训、托福考试，高考阅卷等不同的应用需求；</p> <p>▲15、通过桌面云服务器部署至终端本地硬盘的操作系统，需支持卸载客户端软件，同时保留操作系统的功能，便于管理人员对终端的灵活调配；</p> <p>▲16、管理系统支持软件运行环境仿真功能，一台机器注册软件后，其它机器重启即可实现仿真模拟；（首次响应文件提供功能截图并加盖供应商公章）</p> <p>▲17、终端开机操作系统选单需支持中文显示及密码验证进入功能，每个系统名称需支持不少于 10 个汉字，每个系统可设置不同的验证密码；（首次响应文件提供相关功能截图并加盖供应商公章）</p> <p>三、配备终端安全防御管理系统</p> <p>1、客户端支持多类型操作系统，包括 Windows 7/Windows 8/Windows 10 Windows 11 操作系统、Windows Server 2003_R2/2008_R2/2012/2016/2019 操作系统、Red Hat Linux 5. 4/5. 6/6. 8 /CentOS 7. 6/麒麟及 UOS 等操作系统；</p> <p>▲2、支持终端用户查看客户端系统当前 CPU 和内存的实时性能，同时可查看客户端程序的 CPU 和内存占用率；（首次响应文件提供产品界面截图，加盖供应商公章）；</p> <p>▲3、提供多引擎查杀矩阵，包括云查杀引擎、大数据特征引擎、自学习智能引擎以及脚本引擎，客户端支持以图形化方式展示各个引擎的信息；</p> |
|--|--|---|

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | <p>(首次响应文件提供产品界面截图，加盖供应商公章)</p> <p>4、终端用户可根据终端硬件配置情况以及查杀需求搭配不同的引擎组合；在保持云查杀引擎强制开启不可修改的同时，终端用户可单独启用或关闭其他引擎的病毒查杀及实时防护功能，通过引擎图标的显示状态直观展示引擎是否被启用，以此实现灵活的多引擎组合查杀效果；(首次响应文件提供产品界面截图，加盖供应商公章)</p> <p>5、支持基于脚本类型判断的病毒检测技术，通过预设数量的脚本作为样本，计算特征向量建立分类模型，由此建立的分类模型可以对待测脚本的类型进行判定，根据判定结果把脚本提供给对应的脚本引擎进行处理；</p> <p>6、支持基于机器学习的程序识别方法，通过对海量样本进行分析，得到识别恶意程序的模型，发现程序内在规律，对未发生的恶意程序进行预防；</p> <p>▲7、客户端提供宏病毒专项扫描功能，终端用户可对客户端执行宏病毒扫描，发现是否存在宏病毒；(首次响应文件提供产品界面截图，加盖供应商公章)</p> <p>8、清除木马时，能一并将木马关联的文件检测出来，降低木马重复感染几率，提高查杀效果；</p> <p>9、当无法通过常规官方补丁进行漏洞修复或面临突发高危漏洞时，可通过微补丁先行覆盖漏洞，客户端支持展示当前存在的微补丁及对应的CVE漏洞信息，内置的微补丁库提供至少20个微补丁，可手动开启或关闭每个微补丁的防护状态；</p> <p>10、客户端支持检查开机加载项，可禁用启动项，加快客户端开机速度；</p> <p>11、客户端支持彻底粉碎无法删除的顽固文件或文件夹，可防止木马或病毒类文件再生；</p> <p>12、支持人性化的弹窗过滤策略，客户端可自定义选择是否过滤某个第三方恶意弹窗；</p> <p>13、支持客户端开启弹窗过滤强力模式，开启后将对所有第三方恶意弹窗进行强力过滤；</p> <p>14、支持客户端通过手动截图的方式添加需要被过滤的第三方恶意弹窗；</p> <p>四、服务及保修</p> <p>1. 配置检查工具：提供自检测试工具；</p> <p>2. 服务响应：a) 提供产品3年维保及上门服务(满足同城4小时、异地12小时响应要求)；b) 提供政企专线7×24在线服务；c) 现场保障技术服务团队，国内上门服务地级市覆盖率达100%；</p> <p>3. 服务周期：支持产品延保≥3年；提供每年延保服务报价；备件服务能力≥6年(自购买之日起)，保修服务及参数原厂官网可查；</p> <p>4. 培训要求：提供培训材料、产品手册、培训视频等培训相关内容；提供典型问题解决说明文档或视频；</p> <p>5. 提供上门升级部件/软件的增值服务；免费服务周期(含换件和维</p> |
|--|--|--|--|

| | | | |
|----|-------------|-------|--|
| | | | <p>修) 3 年;</p> <p>6. 提供产品合格证、开箱组装/使用指导、驱动光盘或下载方式、提供兼容适配软件下载渠道;</p> <p>7. 当产品部件出现供应风险时, 供应商应通知采购人并提供风险应对方案确保产品的服务保障;</p> <p>8. 安全性要求: CPU 和操作系统等关键部件符合安全可靠测评要求; CPU 芯片应符合 GM/T 0008 的相关规定, 或芯片密码模块应符合 GB/T 37092 或 GM/T 0028 的相关规定; 支持固件安全启动功能, 固件启动过程中只有通过启动校验才能正常启动; 限用物质的限量要求: 符合 GB/T 26572 中规定;</p> <p>9. 信息安全基本要求 a) 应符合 GB/T 39276 的 5.2 的规定; b) 生产厂商应建立漏洞跟踪表, 保证产品版本涉及到的漏洞(如驱动程序等)可查看; c) 产品不得包含已知的恶意代码或漏洞, 不存在未声明的指令、功能、接口;</p> |
| 4. | 3D 高清面料扫描系统 | 1 套 | <p>高精度面料纹理、色彩三维采集设备, 可清晰捕捉多种复杂材质的色彩、纹理效果。设备直连 3D 面料数字化系统软件, 操作简单快捷, 可在软件端快速准确获取面料的纹理、色彩信息, 自动生成多种高级贴图, 高度还原面料质感细节。</p> <p>▲1、最大扫描范围 A3 (420×297mm), 可满足不同面料的扫描需求;</p> <p>2、具备超高清扫描像素, 扫描精度超 4500 万以上像素, 捕捉清晰面料表面肌理, 还原机制的面料细节质感;</p> <p>3、平均扫描时间为 1min, 提高制作速度, 扫描结果精准且迅速;</p> <p>4、具备多维度扫描光源 6500K 高显色 LED 灯 (≥Ra95), 高度还原面料色彩, 自动校色解决偏色、阴影等问题, 省去二次调色;</p> <p>5、传输方式为 USB3. 0;</p> <p>6、电源参数 DC24V/6A;</p> <p>7、使用环境为温度 0℃~40℃, 湿度 85%或更低 (不结露);</p> <p>8、设备安装操作简易友好, 自动化测量, 无需手动控制;</p> <p>▲9、支持直连 3D 面料数字化系统软件, 可在软件端快速准确获取面料的纹理、色彩信息, 自动生成多种高级贴图, 高度还原面料质感细节;</p> <p>10、可导出 U3M、GLB、GLTF 有关面料数字化格式, 并同时生成贴图;</p> <p>11、支持添加单面材质到前后侧, 支持 U3M、sfab、GLB 等格式的 2 个单面面料组合成双面面料;</p> <p>12、输出贴图类型至少包括: 颜色贴图、法线贴图、置换贴图、粗糙度贴图、金属度贴图、透明度贴图。</p> |
| 5. | 电脑平缝机 | 4 1 台 | <p>技术参数</p> <p>1、使用机针: DB×1 9-14#</p> <p>2、压脚提升量: 手动 1.2-8.5mm、膝动 6-13mm</p> <p>3、底线卷线装置: 头部内藏式</p> <p>4、最高缝制速度: 5000s. p. m</p> <p>5、送布齿高度: 0.5-3mm</p> <p>6、针杆行程: 29mm</p> <p>7、最大针距长度: 4mm</p> <p>8、驱动方式: 电脑控制伺服电机直接驱动上轴</p> |

| | | | | |
|----|-----------|---|---|--|
| 6. | 四线包缝机 | 4 | 台 | <p>一、技术参数:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.使用机针: DC×27。 2.线迹形式: 双针四线包缝。 3.缝迹长度: 0.8-4mm。 4.针杆行程: 24.5mm。 5.最大压脚上升量: 7mm。 6.最大压脚压力: 63.7N (6.5kgf) 7.最高缝制速度 6500s. p. m。 <p>二、功能参数:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.干式无供油式机头, 针杆机构以及上弯针机构无供油。 2.伺服马达直接驱动。 3.应用于针织、内衣、T恤衫、丝绸、化纤等的包缝。 |
| 7. | 电脑双针缝纫机 | 1 | 台 | <p>一、技术参数:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.使用机针: DPx5 11-16#。 2.压脚提升量: 7-13mm。 3.送布齿高度:0.5-3mm; 4.针间距: 6.4mm。 5.最大针迹长度:5mm。 6.最高缝制速度:3000s. p. m。 7.驱动方式: 上轴连接伺服马达直接驱动。 <p>二、功能参数:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.具备自动转角功能。 2.具备自动剪线、自动倒回缝、自动抬压脚、自动拔线功能。 3.适用于针织、衬衫、西服、休闲服、男女大衣、牛仔等面料的缝制。 |
| 8. | 一体化熨烫桌 | 2 | 套 | <p>一体化熨烫台, 定制, 台面尺寸约 140CM×80CM, 基材: 采用多层夹板, 台面厚度 25mm, 其余板面除斗底板外, 厚度≥18mm; 饰面: 表面须无划痕、起泡和爆口破损等缺陷, 致密平整; 封边: 2mm 厚同色同纹 PVC 封边; 脚架: 钢制件, 壁厚≥1mm。其他含钢制吊瓶架、熨斗支板、插座面板。配备服装专用烫棉, 1200W 服装专用吊瓶熨斗, 服装熨烫小烫凳以及大烫包、配套工位椅。(尺寸及台面可根据现场情况微调)</p> |
| 9. | 服装设计移动工作站 | 2 | 台 | <p>一、硬件要求</p> <p>▲1、处理器: ≥英特尔酷睿 i9-13980HX 物理核心数二十四核、主频频率 2.2GHz、末级缓存 36M 容量、三十二线程数、热设计功耗 55W, 内存最高速率支持 DDR5 5600 MT/s、2 个内存通道数, 内存带宽 89.6 GB/s;</p> <p>▲2、内存配置容量: ≥32GB; 内存类型: 本次选用 DDR5 5600 内存类型, 支持 DDR4/LPDDR4/LPDDR4X 及以上内存类型;</p> <p>▲3、主板规格: INTEL WM790 芯片组及以上, 提供 4 个内存槽位, 集成资源扩展模块、计算处理模块、音频扩展模块等, 主板的互联拓扑可, 通过处理器或交换电路实现主板集成声卡, 主板支持英特尔十一代、十二代、十三代处理器, 支持 DDR4 3200/DDR5 5600 系列内存, 主板具备 2 个 M.2 接口; 支持瞬间过流保护功能; 支持防静电保护功能; 提供基于标准 USB 接口外设连接功能、基于音频输入输出接口的音频扩展功能、基于 PCIe 接口板卡扩展功能、基于 HDMI/VGA/Type-C/DVI/DP 等</p> |

| | | | |
|-----|-------|-----|--|
| | | | <p>接口外接显示器扩展功能、基于存储接口对产品进行增容功能等。具备外接标准 USB 设备、显示器、音频设备等内外部设备能力；</p> <p>▲4、固态硬盘数量：≥1 个；固态存储容量：≥配置 1TB M.2 PCIe Gen4 SSD 2280 固态硬盘；</p> <p>▲5、显卡型号：RTX 4000Ada，支持 PCIe 协议版本大于等于 2.0 或 HT (HyperTransport) 协议版本大于等于 3.0 的独立显卡接口；显存容量≥12GB；显存类型应为 DDR6；显存位宽≥192 位；</p> <p>▲6、显示屏尺寸：≥16 英寸；显示屏分辨率：≥3840*2400；显示屏响应时间：≤5ms；显示屏屏幕比例：16:10；显示屏屏占比：≥80%，屏幕具备 180° 开合功能；</p> <p>▲7、外设规格 鼠标数量：≥1 个；鼠标连接方式：有线鼠标；连接线：≥1.5 米；键盘数量：≥1 个；键盘连接方式：有线；键盘键程：2.3mm-4.0mm；键盘按键压力：按键压力应在 0.54N±0.14N；有线键盘连接线：≥1.5 米；</p> <p>▲8、网络设备规格：无线网卡数量：≥1，具备 wifi6E 功能，具备蓝牙 5.3 功能；</p> <p>▲9、外部接口规格：USB 接口数量：2*USB 3.2 Gen1 接口、2 个雷电 4 接口（兼容 USB Type-C&DP）、1 个 USB 3.2 Gen2 接口；≥HDMI（4K60HZ）视频接口，麦克风&耳机组合接口，线缆锁孔，读卡器；</p> <p>▲10、电池规格：电池额定能量：≥94Wh；</p> <p>▲11、操作系统及软件功能：出厂预装 Windows 11 Pro 64 操作系统；</p> <p>▲12、所投产品为商用节能认证产品、环境标志产品，产品供货时提供 3 年 7x24 售后，提供原厂基础安装服务。认证：通过中国节能认证证书，3C，MTBF 平均无故障；</p> |
| 10. | VR 眼镜 | 1 套 | <p>1、屏幕：2 个 3.5 英寸 AMOLED</p> <p>2、分辨率：单眼分辨率 1440×1600，双眼分辨率为 3K（2880×1600）</p> <p>3、刷新率：90Hz</p> <p>4、视场角：110 度</p> <p>5、音频输出：Hi-Res Audio 认证头戴式设备，Hi-Res Audio 认证耳机(可拆卸式)，支持高阻抗耳机</p> <p>6、音频输入：内置麦克风</p> <p>7、连接口：USB-C3.0、DP1.2、蓝牙</p> <p>8、传感器：SteamVR 追踪技术、G-sensor 校正、gyroscope 陀螺仪、proximity 距离感测器、瞳距感测器</p> <p>9、人体工学设计：可调整镜头距离(适配佩戴眼镜用户)，可调整瞳距，可调式耳机，可调式头带</p> |
| 11. | 绘图机 | 2 台 | <p>一、技术参数</p> <p>1、软件分辨率：0.025mm</p> <p>2、机器分辨率：0.025mm</p> <p>3、最小字符尺寸：5mm×5mm</p> <p>4、通讯接口：标准高速 USB 连接方式</p> <p>5、送纸方式：自动送纸</p> <p>6、驱动方式：伺服电机驱动</p> |

| | | | | <p>7、电压：110/250V 50-60HZ 120W(MAX)</p> <p>8、喷头数量：2个</p> <p>二、功能特点</p> <p>1、最大绘图长度：无限</p> <p>2、最大进纸宽度：180cm</p> <p>3、最大绘图宽度：180cm</p> <p>4、最大绘图速度$\geq 80 \text{ m}^2/\text{h}$</p> <p>5、绘图材质：适用各种喷架纸</p> <p>6、原点坐标设定：可自行设定原点</p> <p>7、距离精度：0.1mm</p> <p>8、专用墨盒：6个</p> <p>9、专用打印纸：3卷</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|------------|-----------------------------------|-----|--|--------------------------------|------|----|----|----|----|---|----|--|-----|---|--------------------------------|---|----|-----------------|---|---|--------------------|---|----|-----------------------|---|---|--------------|---|-----|-------|----|---|------------------|---|----|-------|---|---|--------|---|-------|------------------------------|----|---|--------------|---|------|-----------------------------------|---|---|------|
| 12. | 1/2 小人台 | 40 | 个 | <p>国标；女式1/2比例立裁人台,用于创意教学,手工艺制作。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13. | 综合布线 | 1 | 批 | <p>含强电、弱电安装、电路走线、电源插座、配件设备等。</p> <p>材料：网线国标超5类UTP，工程线3+4，无氧铜，工程系双股，PVC线槽、网络配件等按现场设计施工并包工包料，超五类网线，按实训室空间与设备情况进行工位设计、安装，含人工费。为交钥匙工程，预估数量如下表，实际以满足项目安装实施所需。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>货物名称</th> <th>参数</th> <th>数量</th> <th>单位</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>护套</td> <td></td> <td>100</td> <td>个</td> <td>一台电脑1条网线教师机条网线外网1条网线，每根网线用2个护套</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>排插</td> <td>十五孔插座（用于交换机和机柜）</td> <td>2</td> <td>个</td> <td>用于缝纫机供电，用于拼接屏，机柜供电</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>电线</td> <td>电缆：红、蓝、黄绿双色各一卷，每卷100米</td> <td>3</td> <td>卷</td> <td>主要用于设备插座连接总电</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>水晶头</td> <td>国标超五类</td> <td>50</td> <td>个</td> <td>用于连接教师机，电脑设备，拼接屏</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>网线</td> <td>国标超五类</td> <td>1</td> <td>卷</td> <td>每卷300米</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>不锈钢线槽</td> <td>不锈钢定制，厚度$\geq 1.0\text{mm}$</td> <td>40</td> <td>米</td> <td>铺设地面，2.05米/条</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>59线槽</td> <td>每根长2.8米，规格59$\times 22\text{mm}$</td> <td>5</td> <td>条</td> <td>不含损耗</td> </tr> </tbody> </table> | 序号 | 货物名称 | 参数 | 数量 | 单位 | 备注 | 1 | 护套 | | 100 | 个 | 一台电脑1条网线教师机条网线外网1条网线，每根网线用2个护套 | 2 | 排插 | 十五孔插座（用于交换机和机柜） | 2 | 个 | 用于缝纫机供电，用于拼接屏，机柜供电 | 3 | 电线 | 电缆：红、蓝、黄绿双色各一卷，每卷100米 | 3 | 卷 | 主要用于设备插座连接总电 | 4 | 水晶头 | 国标超五类 | 50 | 个 | 用于连接教师机，电脑设备，拼接屏 | 5 | 网线 | 国标超五类 | 1 | 卷 | 每卷300米 | 6 | 不锈钢线槽 | 不锈钢定制，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ | 40 | 米 | 铺设地面，2.05米/条 | 7 | 59线槽 | 每根长2.8米，规格59 $\times 22\text{mm}$ | 5 | 条 | 不含损耗 |
| 序号 | 货物名称 | 参数 | 数量 | 单位 | 备注 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 护套 | | 100 | 个 | 一台电脑1条网线教师机条网线外网1条网线，每根网线用2个护套 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 排插 | 十五孔插座（用于交换机和机柜） | 2 | 个 | 用于缝纫机供电，用于拼接屏，机柜供电 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 电线 | 电缆：红、蓝、黄绿双色各一卷，每卷100米 | 3 | 卷 | 主要用于设备插座连接总电 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 水晶头 | 国标超五类 | 50 | 个 | 用于连接教师机，电脑设备，拼接屏 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 网线 | 国标超五类 | 1 | 卷 | 每卷300米 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 不锈钢线槽 | 不锈钢定制，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ | 40 | 米 | 铺设地面，2.05米/条 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | 59线槽 | 每根长2.8米，规格59 $\times 22\text{mm}$ | 5 | 条 | 不含损耗 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|--|--|--|----|------|--------|----|---|-------------|
| | | | 8 | 空开盒 | 18位 | 1 | 个 | 空开盒 |
| | | | 9 | 3P空开 | 3P63A | 1 | 个 | 3P空开 |
| | | | 10 | 2P空开 | 2P63A | 4 | 个 | 2P空开 |
| | | | 11 | 五孔插座 | 明装五孔插座 | 95 | 个 | |
| | | | 12 | 电工胶 | 电工胶 | 5 | 卷 | 强电接线包扎每卷20M |
| | | | 13 | 扎带 | 25CM | 1 | 包 | 用于电脑理线、网线理线 |
| | | | 14 | 膨胀钉 | 8*8mm | 5 | 颗 | 用于国定机柜 |
| | | | 15 | 软管 | Φ2.5mm | 1 | 卷 | 用于转角处 |

▲一、商务要求

- 1.合同签订期：自成交通知书发出之日起25日内。
- 2.交货期：合同签订后15日内完成安装调试并通过验收。
- 3.交货地点：南宁市内采购人指定地点。
- 4.付款方式：签订合同之日起10个工作日内，采购人支付合同款的40%作为预付款；成交供应商交货完毕，全部货物安装调试完毕并验收合格之日起10个工作日内，采购人支付合同款的60%给成交供应商。采购人付款前，成交供应商在10个工作日内向采购人提供等额有效的合格发票。采购人未收到发票的，有权不予支付相应款项并不承担延迟付款责任。成交供应商需开具相应的发票给采购人。如未按国家要求开具增值税发票，一旦发现成交供应商提供虚假发票，除须向采购人补开合法发票外，须赔偿采购人发票票面金额一倍的违约金。
- 5.履约保证金：
 - (1) 履约保证金金额：按成交总金额的2%。
 - (2) 履约保证金提交方式：成交供应商在签订合同前以银行转账、支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金方式向采购人提交。
 - (3) 履约保证金退付方式、时间及条件：项目完成并验收合格，在成交供应商履行完合同约定权利义务事项后且成交供应商履行完合同约定权利义务事项后无违约情形的，由成交供应商向采购人财务部门提供审签完成的《采购项目合同验收书》（格式见详见第五章，规定详见桂财采（2015）22号）及《采购项目履约保证金退付意见书》（格式后附），采购人财务部门在收到合格材料后5个工作日内办理退还手续（不计利息）。如最终验收与合同不符，全部履约保证金不予退还，而且由成交供应商履行完合同约定权利义务事项后按合同标的额的30%承担违约责任，并承担采购人因此而支付的一切损失（包括但不限于律师费、公证费、鉴定费、诉讼费、保全费、公告费、诉讼财产保全责任险保费等一切费用）。

(4) 缴纳履约保证金指定账户的信息:

开户名称: 广西纺织工业学校

开户银行: 工行南宁市甘蔗站支行

银行账号: 2102111209264000519

6.售后服务要求:

(1) 竞标产品及有关备件必须是具备厂家合法渠道的全新正品, 产品的售后服务承诺不低于原厂商标准服务承诺。

(2) 质保期从项目验收合格之日起计算, 第 3、9 项标的: 提供原厂主机(含显示器) 3 年保修。其余标的质保期均为 1 年, 且不得少于国家“三包”中规定的期限。

(3) 售后服务承诺书必须含(但不限于)以下内容: 服务要求: ①故障响应时间: 售后服务时间为 7×24 小时, 接到故障通知后 15 分钟内响应, 30 分钟内安排工程师到达现场, 3 小时内解决问题, 3 小时内仍无法解决问题的, 提供相同性能参数的备件替用; ②所有设备部件均为原厂部件; ③成交供应商应为用户提供培训服务, 并向参训人员提供技术资料、参考材料、配置手册等, 由此产生的全部费用由成交供应商承担。培训应包括以下内容: (a) 现场培训, 即在设备安装、调试阶段进行的培训; (b) 集中培训, 即提供至少 1 次集中培训; ④售后服务承诺, 主要内容需包括但不限于以下方面: (a) 质量保证期限及内容; (b) 质量保证期间的服务方式及响应时间等; (c) 质量保证期后的服务方式、响应时间、零配件供应及费用收取等; (d) 人员培训计划; (e) 维修机构和技术人员情况; (f) 其他优惠条件。

7.报价要求:

报价必须含以下部分, 包括:

(1) 货物(含服务)的价格。

(2) 货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格。

(3) 运输、装卸、软件部署、调试、用户培训、技术支持、售后服务、质保期内维护等费用。

(4) 必要的检测、保险费用和各项税金。

(5) 包括安装集成费用、测试费用和验收费用。

(6) 供应商应充分考虑供货成本及参数要求再进行报价。成交供应商在成交后无法按要求提供货物或者所供货物及资质要求无法满足响应文件承诺要求的, 采购人将按虚假竞标处理, 并保留因耽误采购人使用时间造成的损失进行赔偿的权利。同时采购人将报同级政府采购监督管理部门, 政府采购监督管理部门查实后按规定对成交供应商予以处罚。采购人可追究成交供应商的法律责任, 由此引发的一切后果由成交供应商承担。

二、与实现项目目标相关的其他要求

(一) 供应商的履约能力要求

| | |
|----|---------------|
| 政策 | 符合节能环保等国家政策要求 |
|----|---------------|

| | |
|--|---|
| (二) 验收标准 | |
| <p>1、对照采购文件的功能目标及技术指标全面核对检验，验收时对所有要求出具的证明文件的原件进行核查，如不符合采购文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，按相关规定做退货处理及违约处理，成交供应商承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。验收过程中所产生的一切费用均由成交供应商承担。</p> <p>2、其他未尽事宜应严格按照《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》[桂财采（2015）22号]以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库（2016）205号]规定执行。</p> | |
| (三) 进口产品说明 | |
| 进口产品说明 | 本项目货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与竞标， 如有进口产品参与竞标的，其响应文件按无效处理。 |
| (四) 其他要求 | |
| 包装和运输 | 成交供应商应按国家有关规定做好货物的包装和运输。每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。在货物发运前对货物运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求进行检查，以保证货物安全运达采购人指定地点。 |
| (五) 现场勘查 | |
| <p>本项目统一组织现场考察，供应商可根据自身情况决定是否参加采购人统一组织的现场考察，具体如下：</p> <p>①现场勘查须携带的资料：供应商代表持单位介绍信原件或法人授权委托书原件、个人身份证原件、现场勘查申请书原件及报名并获取本项目采购文件的截图；</p> <p>②现场勘查集合时间：2024年11月5日（9时00分为集合时间，超过9时00分的不予接待（以到达现场勘查集合地址为准），后果由供应商自行负责）；</p> <p>③现场勘查集合地址：广西纺织工业学校；</p> <p>④采购人联系方式：李雯老师 0771-3245612；</p> <p>⑤勘查供应商应自行前往项目所在地（广西纺织工业学校）进行实地考察（费用自理），经实地考察后因自身原因考察不详细而导致响应文件编制产生偏差、成交后不能履约等一切责任由供应商自行承担；</p> <p>⑥如采购人向供应商提供的有关现场的数据和资料，是采购人现有的能被供应商利用的资料。采购人对供应商做出的任何推论、理解和结论均不负责任；</p> <p>⑦供应商可为勘查目的进入采购人的项目现场，但供应商不得因此使采购人承担有关的责任和蒙受损失。供应商自行承担现场勘查的安全责任和风险。</p> | |