

# 采购需求

说明:

1. 本招标文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》第二条规定。按照《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）之规定，监狱企业视同小型、微型企业。按照《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）之规定，残疾人福利性单位视同小型、微型企业。

2. 根据财库〔2019〕9号及财库〔2019〕19号文件规定，台式计算机，便携式计算机、平板式微型计算机，激光打印机，针式打印机，液晶显示器，制冷压缩机（冷水机组、水源热泵机组、溴化锂吸收式冷水机组），空调机组[多联式空调（热泵）机组（制冷量>14000W），单元式空气调节机（制冷量>14000W）]，专用制冷、空调设备（机房空调），镇流器（管型荧光灯镇流器），空调机[房间空气调节器、多联式空调（热泵）机组（制冷量≤14000W）、单元式空气调节机（制冷量≤14000W）]，电热水器，普通照明用双端荧光灯，电视设备[普通电视设备（电视机）]，视频设备（视频监控设备、监视器），便器（坐便器、蹲便器、小便器），水嘴均为节能产品政府采购品目清单内标注“★”的品目，属于政府强制采购节能产品。若采购货物属于以上品目清单的产品时，投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，投标人必须在投标文件中提供由国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品认证证书复印件[加盖投标人电子公章]，否则相应投标无效。

3. 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年1号）规定，本项目采购需求中的产品如果包括《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，投标人在投标文件中应主动列明供货范围中属于网络安全专用产品的投标产品，并在投标文件中提供由中国网信网（<http://www.cac.gov.cn/index.htm>）最新发布的《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》截图证明材料（查询方式:网站首页→网信政务→网络产品和服务安全认证和安全检测结果发布），不在《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》中或不在有效期内或未提供有效的《计算机信息系统安全专用产品销售许可证》的，投标无效。如属于《网络关键设备和网络安全专用产品目录》中“二、网络安全专用产品”内“产品类别”中的所描述的产品，但不属于所列“产品描述”情形的，应提供相应的说明及证明材料。

4. 本项目不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有此类产品参与投标的做投标无效处理。

5. 供应商必须自行为其投标产品侵犯其他供应商或专利人的专利成果承担相应法律责任；同时，具有产品专利的供应商应在其投标文件中提供与其自有产品专利相关的有效证明材料，否则，不能就其产品的专利在本项目投标过程中被侵权问题提出异议。

6. 招标文件中所要求提供的证明材料，如为英文文本的请同时提供中文译本。

7. 采购需求具有国家或其他强制性标准、规范等要求的，投标文件中必须提供相关强制性认证资料，否则投标无效。

8. 本采购需求中技术要求所使用的标准或应用标准如与投标人所执行的标准不一致时，按最新标准或

较高标准执行。

| 序号 | 标的名称    | 数量及单位 | 技术参数要求   | 所属行业 |
|----|---------|-------|--|------|
| 1  | 脉动真空灭菌器 | 2台    | <p>1.1 设备主体</p> <p>1.1.1 容积：<math>\geq 1160L</math>。</p> <p>1.1.2 主体结构：环形加强筋结构，内腔强度和稳定性高；多点进汽，多段加热，温度梯度便于内腔蒸汽对流，温度分布更均匀；节省蒸汽消耗；灭菌器整体重量更轻。</p> <p>1.1.3 焊接工艺：使用全自动焊接机器人焊接保证焊缝质量；氩气保护，自动控制无过烧现象。能有效防止不锈钢晶体间腐蚀，保证产品使用寿命。</p> <p>1.1.4 材质：内壳厚度<math>\geq 5mm</math>，夹套厚度<math>\geq 5mm</math>。内壳、夹套材质：316L+316L 不锈钢。</p> <p>1.1.5 设计压力：<math>\geq -0.1/0.27Mpa</math>。</p> <p>1.1.6 设计温度：<math>\geq 140^{\circ}C</math>。</p> <p>1.1.7 使用寿命：<math>\geq 14</math>年/30000次灭菌循环。</p> <p>1.1.8 夹套数量：环形加强筋结构，环形加强筋<math>\geq 5</math>个。多点进汽，进汽口<math>\geq 5</math>个。</p> <p>1.1.9 主体保温：玻璃棉，厚度<math>\geq 60mm</math>。</p> <p>1.2 密封门</p> <p>1.2.1 门数量：双门。</p> <p>1.2.2 材质：门板厚度<math>\geq 8mm</math>，门板材料同内室材料，加强筋不锈钢。</p> <p>1.2.3 结构：门板背面焊接加强筋，加强筋数量<math>\geq 3</math>个。</p> <p>1.2.4 动力方式：电机带轮通过同步带驱动门板左右平移，全过程自动完成。</p> <p>1.2.5 压力安全连锁装置：门只有关闭到位，设备才能正常运行程序；内室有正压或负压压力，门无法打开。（投标文件中提供压力安全连锁装置通过省级技术监督部门鉴定的证明材料扫描件并加盖</p> | 工业   |

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
|  |  | <p><b>投标人电子公章，否则视为负偏离)</b></p> <p>1.2.6 双门互锁：双门互锁，一个门处在非关闭状态下，另一个门无法进行门动作。</p> <p>1.2.7 门胶圈：圆形门胶圈，医用透明高抗撕硅橡胶材质，压缩气密封。</p> <p>1.2.8 门障碍报警：关门过程中，遇到障碍，触摸屏会显示报警信息，门动作将反向开启，最大限度的保证安全。</p> <p>1.3 管路系统</p> <p>1.3.1 管路材质：不锈钢卫生级管路，卡箍链接。</p> <p>1.3.2 泵：单级直连式水环真空泵。</p> <p>1.3.3 阀：气动阀和电磁阀。</p> <p>1.3.4 压变：响应时间&lt;4ms。</p> <p>1.3.5 蒸汽源：工业蒸汽与外接独立蒸汽发生器均可实现对设备的蒸汽供应。</p> <p>1.3.6 降噪系统：具备节水降噪装置。</p> <p>1.3.7 具备带水回收装置：可将经过换热器内的冷水回收再利用，含压排水管路。</p> <p>1.3.8 具备换热板式换热装置。</p> <p>1.3.9 压缩气压力检测装置，若气源低于 0.4MPa，自动报警并退出程序，阀岛消音装置，具备有效减轻阀岛通入压缩气时的噪音。</p> <p>1.4 控制系统</p> <p>1.4.1 PLC：工作温度在 - 10℃~+70℃范围内，可在恶劣的工业环境中稳定工作。</p> <p>1.4.2 触摸屏幕尺寸：≥9 英寸，所有操作均在屏上，非触摸按键式显示屏。</p> <p>1.4.3 记录方式：</p> <p>(1) 触摸屏记录：相关报警信息存储在触摸屏中，可随时查看；</p> <p>(2) 热敏打印机记录：内置热敏打印机，可将程序运行过程中的相关信息打印出来，可打印历史数据。</p> |  |
|--|--|---|--|

|   |     |    |   |    |
|---|-----|----|---|----|
|   |     |    | <p>1.4.4 记录内容：灭菌过程参数：灭菌过程的温度、压力、时间、过程阶段、预置参数等均可使用内置热敏打印机进行打印；报警信息：程序运行过程中相关关键报警信息可在热敏打印纸上打印。</p> <p>1.4.5 数据保存：热敏纸：内置热敏打印机，使用长效热敏纸，在适宜的环境下可保存5年。</p> <p>1.4.6 权限管理：用户分级权限管理。</p> <p>1.4.7 安全保护：超压保护：内室压力超过程序运行允许压力，程序自动退出转入故障状态下处理。</p> <p>1.4.8 门关位检测保护：门开关在程序运行过程中检测异常，程序自动退出转入故障状态下处理。</p> <p>1.5 程序系统</p> <p>1.5.1 程序种类及数量：灭菌类程序：≥20套。</p> <p>1.5.2 脉动次数：标准循环：3次负压脉动，1次跨压脉动，3次正压脉动。脉动次数设定范围：0~99次可设。</p> <p>1.6 物品装载</p> <p>1.6.1 物品装载方式：消毒车搬运车装载。</p> <p>1.6.2 材质：消毒车：304不锈钢，搬运车标配：304不锈钢。</p> <p>1.7 整体参数</p> <p>1.7.1 腔体尺寸：≥671X1165X1488mm。</p> <p>1.7.2 外形尺寸：≤1911X1912X2018mm。</p> <p>2.1 标准配置</p> <p>2.1.1 主体1个。</p> <p>2.1.2 导轨1个。</p> <p>2.1.3 消毒车1辆。</p> <p>2.1.4 搬运车2辆。</p> <p>2.1.5 压缩气管长度≥5米。</p> <p>2.1.6 快插接头1个。</p> |    |
| 2 | 电热蒸 | 3台 | 1.1 筒体  | 工业 |

|          |  |   |  |
|----------|--|---|--|
| 汽发生<br>器 |  | <p>1.1.1 容积：<math>\leq 50L</math>。</p> <p>1.1.2 材质：304 不锈钢，优质无缝钢管。</p> <p>1.1.3 设计压力：<math>\leq 0.76 \text{ Mpa}</math>。</p> <p>1.1.4 设计温度：<math>\geq 166^{\circ}\text{C}</math>。</p> <p>1.1.5 主体保温：玻璃丝厚度<math>\geq 13\text{mm}</math>。</p> <p>1.1.6 水容量<math>\leq 25L</math>。</p> <p>1.2 管路及控制系统</p> <p>1.2.1 水位控制：磁翻柱式液位计采用连通器原理使液体等高引入主体内，主体内漂浮永久磁性浮子，由浮子带动的磁性能无阻隔性地传出主体，并始终定位在液体的表面。液位计现场测量的液面位置指示利用了附靠在主体内液面处的磁场推动 <math>180^{\circ}</math>，由白色变为红色，当液面下降时，翻柱又被主体内液面内磁场推回 <math>180^{\circ}</math>，由红色变为白色。</p> <p>1.2.2 压力控制：压力变送器进行工作压力的控制及调整，压力变送器实时采集器身内蒸汽压力，可由控制器自动切断、自动接通加热电源。</p> <p>1.2.3 加热保护：采用液位控制器和温度控制器双重自动保护措施。由于意外原因造成器身内水位降到下水位时，可自动切断加热电源；一旦液位控制器失效，水位继续下降到电热管的位置时，为防止电热管无水干烧，温度控制器将发出信号，切断加热电源，以保证加热元件不致因缺水干烧而损坏。</p> <p>1.2.4 双重超压自动保护：具有压力控制器和安全阀双重超压保护。</p> <p>1.2.5 过电流保护功能：当发生器在工作过程中，由于各种意外造成电流过大时，将会启动电路保护功能，防止对人员及设备造成伤害。</p> <p>1.2.6 自动排污功能：自动排除污物。</p> <p>1.2.7 手动排污功能：设备配有手动排污球阀。</p> <p>1.2.8 压力表：量程：<math>0\sim 1.6\text{Mpa}</math>，精度等级：1.6 级。</p> <p>1.2.9 安全阀：开启压力 <math>0.7\text{Mpa}</math>。</p> |  |
|----------|--|---|--|

|   |         |     |   |    |
|---|---------|-----|---|----|
|   |         |     | <p>1.2.10 注水系统：注水泵，304 不锈钢进水水箱。</p> <p>1.3 整体参数</p> <p>1.3.1 外形尺寸（L×W×H）：，≤1311*839*1911mm。</p> <p>1.3.2 设备功率：≤92KW。</p> <p>1.3.3 额定蒸发量≥118Kg/h。</p>  |    |
| 3 | 医用超声清洗机 | 1 台 | <p>1.1 清洗舱</p> <p>1.1.1 容积：≥88L。</p> <p>1.1.2 材质：≥2.0mm 厚 304 不锈钢板材。</p> <p>1.2 密封门</p> <p>1.2.1 开门方式：自动升降门结构，可以实现自动开关门功能；顶门自动翻转约 50°，篮筐可随门一起升降。</p> <p>1.2.2 门材质：顶门采用注塑模具加工，选用高强度的 PP 材质，无焊接点无组装接缝。</p> <p>1.3 管路系统</p> <p>1.3.1 灌流系统：灌流口 8 个，管腔对接口可以实现 3-8mm 直径管腔的对接。</p> <p>1.3.2 多级水位控制：自动模式下有高低两种水位选择，用户可根据清洗量选择合适的水位；手动模式下可以任意控制水位。</p> <p>1.3.3 加热方式：循环加热，溶液内部温差&lt;1℃。</p> <p>1.3.4 自动进酶：设备可根据进水量的液位自动加注相应量的酶液。</p> <p>1.3.5 精密器械筐：配备单独的精密器械承载篮筐，细小精密器械可以得到良好的清洗效果，不会掉落到篮筐外部。</p> <p>1.4 超声系统</p> <p>1.4.1 具备变频电源：多种频率，功率可调。</p> <p>1.4.2 具备工业级高 Q 值换能器，机电转化效率&gt;90%。</p> <p>1.5 控制系统</p> <p>1.5.1 程序选择≥4，一键操作，方便快捷。</p> | 工业 |

|   |           |     |  |    |
|---|-----------|-----|--|----|
|   |           |     | <p>1.5.2 控制方式：具备工业级单片机芯片；具备抗干扰能力；触摸按键操作，一键启动方便快捷；具有故障自动检测功能；独立的电源控制模块，安全可靠。</p> <p>1.5.3 界面显示：液晶显示屏；内带汉字库，任意显示汉字及字符；具有报警信息显示和存储功能。</p> <p>1.5.4 温度指示器：数字式温度控制方式。</p> <p>1.5.5 安全保护：水位低保护功能：水位低时自动停止加热管加热和超声；超时保护功能：进水超过设定时间，停止进水，防止水流溢出；具备加热管干烧保护。</p> <p>1.6 整体参数</p> <p>1.6.1 运行时间：依据设定时间而定。</p> <p>1.6.2 篮框尺寸：≥590*360*70mm。</p> <p>1.6.3 外形尺寸：≤960*720*850mm（宽深高）。</p> <p>1.6.4 舱体尺寸：≥630*410*310mm（宽深高）。</p> <p>1.6.5 设备净重：≤160kg。</p> <p>1.6.6 设备运行重量：≤240kg。</p> <p>1.6.7 清洗温度：30℃~80℃可调。</p> |    |
| 4 | 医用封口机     | 1 台 | <p>1.1触摸屏带打印封口机。</p> <p>1.2 具有自动进袋功能、左侧进袋、升温快、控温精度高（±1%）。</p> <p>1.3 具有压力监控功能、内置储存芯片可实现至少一千万条打印信息储存。</p> <p>1.4具有反向打印功能、适用纸塑袋和特卫强袋连续封口和单行中英文打印。</p> <p>1.5 封口速度：10±0.5m/min，封纹宽度：12mm，封口留边：0~35mm 可调。</p>  | 工业 |
| 5 | 器械清洗/包装篮筐 | 1 批 | <p>1.1材质为不锈钢。</p> <p>1.2 适用各类灭菌方式。</p> <p>1.3 一体式成型或焊接拼装成型。</p> <p>1.4 规格及数量：</p>  | 工业 |

|   |        |     |  |            |
|---|--------|-----|--|------------|
|   |        |     | <p>(1) 清洗篮筐（带盖）10 个，规格（约）：480mm×250mm×50mm；</p> <p>(2) 清洗篮筐（带盖）10 个，规格（约）： 550mm×260mm×50mm；</p> <p>(3) 包装篮筐 20 个，规格（约）： 340mm×250mm×70mm；</p> <p>(4) 精密篮筐（带盖）10 个，规格（约）： 210mm×150mm×40mm。</p>  |            |
| 6 | 配套追溯系统 | 1 套 | <p>系统根据区域和业务流程，将系统划分为如下功能模块：</p> <p>回收管理、清洗管理、配装管理、灭菌管理、发放管理、仓库管理、临床/手术室管理、设备管理、监测管理、外来器械管理、质控管理、追溯管理、CSSD 管理、报表中心、消息中心、基础数据管理、组织管理等。</p> <p>1.1 消毒供应中心库存管理</p> <p>1.1.1 器械入库：根据消毒供应中心器械需求情况，对采购器械进行入库管理，同时维护器械相关基本信息，比如：名称、厂商信息、价格等相关；生成器械入库报表，实现对器械进行综合管理，包括外来器械。</p> <p>1.1.2 器械出库：对器械实现规范化管理，当器械出现丢失、损坏、淘汰等相关状况时，实现对器械及时跟踪管理，保证器械库存的准确性和规范性，选择相应的出库方式以及出库科室，生成出库单，可根据科室和时间进行查询。</p> <p>1.1.3 器械报损：发现器械损坏以后，进行对该器械的报损登记管理，记录报损相关信息。</p> <p>1.1.4 库存盘点：根据器械入库信息，器械出库信息，物品包在线使用情况，科室剩余器械情况，综合统计分析，生成库存盘点单据，方便护士长及时了解器械库存情况。可根据科室和器械分类进行库存的盘点。</p> <p>1.1.5 物品库存：结合无菌包发放情况，库存情况，及时了解无菌包相关信息，实现对物品库存的管理。</p> <p>1.2 追溯环节</p> <p>1.2.1 物品回收：根据发放情况、请领情况，结合组次、条码，实现物品在线回收，回收人员扫描区域回收单上面的二维码，该区域回收的物品在屏幕可展示包图片、包内器械明细，可提示器械异常情况，数量不对时可增减回收数量，确认无误后确定回收。支持无条码</p> | 软件和信息技术服务业 |

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
|  |  | <p>回收, 及器械包加急处理, 加急包在各环节均有加急提醒。</p> <p>1. 2. 2 物品清洗: 对回收物品进行分类回收, 手术室部分按照包号全流程跟踪回收清洗, 指定清洗机编号, 实现包号与清洗机编号管理, 实现后续追溯。病区物品按照器械类别, 清洗筐编号回收清洗, 清洗机与筐号关联。清洗人员扫描或者手动选择相应的清洗锅以及锅次进行清洗, 可解决手工清洗相关信息的记录。每批次关联记录清洗环节工序所有信息, 支持双人核查机制, 记录异常及处理结果。能对接清洗设备实时获取设备运行参数。清洗不合格器械有返洗提示, 清洗设备异常, 可支持整锅转移, 并记录转移原因。</p> <p>1. 2. 3 物品包装: 工作人员根据科室请领信息, 工作人员受理请领信息, 汇总包装需求, 统一打印标签或分类逐个打印标签, 记录配包环节工序操作信息, 可展示器械明细及图片。支持根据回收数量, 系统自动统计需要配包数量, 点击自动打印条码标签。配包数量也可自己选择。特殊器械配包有注意事项提示。对于回收时器械异常登记在配包时有提示。支持双人审核机制。</p> <p>1. 2. 4 物品灭菌: 包装完成物品包, 灭菌员扫描物品包与灭菌器编号, 实现灭菌登记, 实现后续追溯关联。灭菌人员在物品包进锅之前扫描该灭菌锅, 并扫描物品包, 然后推入灭菌锅进行灭菌。</p> <p>1. 2. 5 物品发放: 发放人员根据科室请领, 受理请领后打印发放清单, 扫描该发放单上的二维码和相应的物品包, 下发到科室, 完成发放。同时实现科室信息、工作人员信息、物品包信息、时间信息等相关关联。支持借包物品发放及过期物品有提示。</p> <p>1. 2. 6 灭菌质量检测: 实现灭菌器、生物监测阅读仪与系统相关联, 系统可获取灭菌器运行的实时参数, 核实灭菌是否符合质量要求, 出现异常情况及时预警。支持双人核查机制, 系统自动提示是否需要生物监测(常规监测和植入物灭菌时监测), 支持验证灭菌方式, 低温物品不能高温灭菌, 当日未做 B-D 测试, 可自动识别错误操作功能, 系统自动制止灭菌程序运行。支持登记灭菌审核结果, 审核人、时间, 并有灭菌不合格批量召回提示功能。根据物品包灭菌情况, 扫描灭菌器查看物品明细, 根据规范要求进行相关检查, 对不合格问题实现在线登记、反馈, 登记灭菌器编号、物品包相关信息、人员信息等。</p> <p>1. 2. 7 清洗质量检测 根据器械清洗情况, 扫描清洗机编号, 查看</p> |  |
|--|--|---|--|

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
|  |  | <p>当前明细，根据清洗规范核对，清洗不合格器械有返洗提示，不合格原因制成模板供选择，对问题器械实现在线登记、反馈，间接实现对清洗机、器械信息、人员信息登记。</p> <p>1.2.8 外来器械管理：对于外来器械包，临床使用科室通过系统发送手术通知单及接收外来器械名称，有使用后二次清洗记录功能，外来器械登记可以在系统上进行，有接收及使用后取走记录。</p> <p>1.3 查询统计</p> <p>1.3.1 工作量统计：根据人员、时间段、种类、科室等相关信息，实现对供应室人员的回收、清洗、包装、灭菌、发放的工作量统计。</p> <p>1.3.2 追溯信息查询：根据物品条码、灭菌信息、名称查询、清洗信息，查询某个包的回收你、清洗、包装、灭菌、发放、使用人的相应信息。</p> <p>1.3.3 流转统计：查询任意时间段内某个科室的无菌包的流转统计报表。</p> <p>1.3.4 发放统计：查询任意时间段内某个科室的无菌包的发放统计报表。</p> <p>1.3.5 请领统计：查询任意时间段内某个科室的无菌包的请领统计报表。</p> <p>1.3.6 包装统计：查询任意时间段内某个物品分类的无菌包的包装统计报表。</p> <p>1.3.7 锅次统计：查询任意时间段内某个灭菌锅的使用统计报表。</p> <p>1.3.8 出库统计：查询任意时间段内某个科室的出库统计报表。</p> <p>1.3.9 入库统计：查询任意时间段内某种入库方式的入库统计报表。</p> <p>1.3.10 锅状态监控：查询当前灭菌锅的温度以及状态。</p> <p>1.3.11 物品包数据统计：查询某一时间段内某种物品包的回收、清洗、包装、灭菌、发放数量的统计。</p> <p>1.4 质量控制</p> <p>1.4.1 项目设计维护，增删改查质量控制项目。</p> <p>1.4.2 质量管理体系：消毒供应中心质量管理体系的维护。</p> |  |
|--|--|---|--|

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  | <p>1.4.3 质量控制小组分工：小组成员的任务分配的维护。</p> <p>1.4.4 质量检查分析单：质量检查的记录维护。</p> <p>1.4.5 质量改进记录：维护质量改进的措施单。</p> <p>1.4.6 满意度调查问卷：各个科室对消毒供应中心的满意度进行调查，并展示出来。</p> <p>1.5 基础维护</p> <p>1.5.1 物品维护：该功能是供应室对全院物品包数据的维护。</p> <p>1.5.2 设备维护：该功能是供应室对相关设备数据的维护，有设备日常检查、维护、保养、维修、定期检测等记录模块。</p> <p>1.5.3 器械耗材字典：该功能是供应室对自身设备数据的维护。</p> <p>1.5.4 物品自备基数维护：供应室可通过该功能为全院科室维护科室自备包数据。</p> <p>1.5.5 系统基础数据：这里维护的是整个系统的基础数据。</p> <p>1.6 业务操作</p> <p>1.6.1 条码打印：输入要打印的标签进行打印二维码标签，支持重复打印。</p> <p>1.6.2 发放管理：过滤区域和科室，进行某一段时间内的对发放单的管理。</p> <p>1.6.3 效期管理：对无菌包的效期进行管理。</p> <p>1.6.4 请领物品：可根据科室请领所需物品。</p> <p>1.6.5 受理请领：接收或拒绝科室的请领，可根据时间段进行查询。</p> <p>1.6.6 借还物品：对科室的借还包进行管理。</p> <p>1.6.7 对追溯的复用灭菌用品设置唯一性编码。</p> <p>1.6.8 追溯记录应客观、真实、及时，错误录入更正需有权限并留有痕迹。</p> <p>1.6.9 追溯信息至少能保留3年，系统具有备份防灾机制。</p> <p>1.6.10 系统具有和医院相关信息系统对接功能。</p> |  |
|--|--|--|--|

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  | <p>1.6.11 支持无限手持 PDA 操作。</p> <p>1.7 系统</p> <p>1.7.1 用户管理：该功能是对用户，角色和菜单的统一管理。根据需要对用户，角色和菜单进行修改，还可为不同角色分配权限。</p> <p>1.7.2 参数设置：该功能对系统的可配参数进行管理，通过更改参数的值，来达到不同的功能业务需求。</p> <p>1.7.3 切换用户：通过该功能来实现用户的快速切换，方便用户使用。</p> <p>1.7.4 检索码：系统提供拼音码，五笔码，自定义码三种数据检索码，用户可通过选择不同的检索码来为自己检索数据提供方便。</p> <p>1.7.5 全流程语音提示功能。</p> <p>1.8 使用登记</p> <p>1.8.1 使用登记：该功能主要由科室为病人使用，通过该功能为每个病人登记使用的物品包，使每一个物品包做到可追溯。</p> <p>1.8.2 过期提示：该功能主要是使科室对本科室的物品包做到时的有效期的监控，通过该功能科室可以清楚的了解到物品包的效期情况，及时的对过期物品进行处理。</p> <p>1.8.3 接收确认</p> <p>1.8.3.1 接收确认：该功能是为科室提供对发放物品的审核功能，确保物品包种类和数量准确无误。</p> <p>1.8.3.2 批次接收确认：该功能可按批次进行查询，然后再进行审核。</p> <p>1.8.4 其他操作</p> <p>1.8.4.1 物品提前发放申请：该功能是为特殊情况下急需发放时提供途径，通过该功能可告知供应室工作人员哪些物品包急需使用。</p> <p>1.8.4.2 满意度调查：是为科室提供对供应室工作人员进行评估的功能。</p> <p>1.8.4.3 费用统计：该功能可通过用户选择的时间条件，对本科室清零物品的费用进行查询统计。</p> <p>1.9 接口对接</p> |  |
|--|--|--|--|

|               |  |  |  |
|---------------|--|--|--|
|               |  | <p>1.9.1 需要与医院集成平台、HIS 等院内系统进行对接。</p> <p>1.9.2 医院信息互联互通标准化成熟度测评达到四级甲等水平评审、三甲医院评审、三级等保测评、医院智慧服务分级评估 4 级、医院智慧管理分级评估 4 级。</p> <p>1.9.3 医院无偿提供端口对接，实现全院级别的追溯管理。需要与供应室现有机器进行对接。</p> <p>1.10 配套硬件：配套提供操作及显示终端 1 套。</p> |  |
| <b>一、商务条款</b> |  |  |  |
|               | <p><b>基本要求</b></p> <p>1. 产品及服务应符合本招标文件的技术要求，如没有提及适用标准，则应符合中华人民共和国国家标准或行业标准，如果中华人民共和国没有相关标准的，则采用货物来源国适用的官方标准。这些标准必须是有关机构发布的最新版本的标准。</p> <p>2. 投标人须保证产品涉及到的知识产权和所提供的相关技术资料是合法取得，并享有完整的知识产权，不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济和法律責任均由投标人承担。</p> <p>3. 投标人须保证所提供的产品全部是未曾使用过的全新产品；所供产品均为原厂正品，决不提供任何劣货、假货等产品。</p> <p>4. 投标文件应正确反映所投产品的技术水平和科技含量，所投产品如包括必备的随机附件及零配件、易损易耗备品备件和专用工具，投标人应提供其清单。</p> <p>5. 质量保证：保证 95% 的开机率。质保期内停机故障超过 15% (停机故障工作日/法定工作日×100%≥15%) 供应商应无条件为采购人换货。并承担因换货产生的相关费用和所造成用户的直接经济损失。</p> <p>6. 未尽事宜按国家现行有关规范、标准执行。</p> |  |  |
|               | <p><b>售后服务要求</b></p> <p>1. 中标供应商所供货物须按厂家承诺实行“三包”，若发现本次采购的货物本身存在缺陷，中标供应商须无条件退货或者更换同类产品。</p> <p>2. 投标人需在中国大陆地区设有售后服务机构和设施，并配备受过专业培训的售后服务人员。在质保期内，采购人在使用过程中出现故障或损坏的，中标供应商在接到故障通知后 <b>2 小时内</b> 响应，并于 <b>24 小时内</b> 到达现场处理，一般故障处理时限不超过 <b>24 小时</b> 修复；如果故障在 <b>48 小时内</b> 未能解决的，中标供</p>   |  |  |

|                          |   |
|--------------------------|---|
|                          | <p>应商须提供不低于故障设备规格型号档次的备用设备供采购人使用，直至故障设备修复。质保期外，只收配件成本费，免服务费。</p> <p>3. 负责送货上门、安装调试，费用含在投标报价中。</p> <p>4. 为采购人的日常使用、维护提供专业的咨询服务，费用含在投标报价中。</p> <p>5. 若产品在运输过程中损坏或擦伤须无偿调换相同产品。</p> <p>6. 质保期内非采购人原因引起的质量事故中标供应商应负全部责任。</p> <p>7. 设备维修或更换后其质保期相应顺延。</p> <p>8. 所有非故意性损坏以及在要求质量标准范围内的正常使用造成的损坏均要负责维修，费用含在投标报价中。</p> <p>9. 对因采购人的不正当使用所造成的损坏不归中标供应商负责保修，但中标供应商也要积极帮助采购人修理，并保证提供优惠价格的配件和服务。</p> |
| <p><b>备品备件及耗材等要求</b></p> | <p>1. 为保证设备正常运行，中标供应商应在中国境内方便的地方设置备件库，存入所有必须的备件，并保证 5 年以上的供应期。</p> <p>2. 质保期内，发现设备存在制造上的缺陷，中标供应商应负责采取补救措施，包括但不限于维修或更换必要配件等，费用含在投标报价中。该缺陷导致设备存在安全隐患或不能使用，中标供应商应负责更换整件产品，应提供足够数量的常用易损件备品备件作为采购人平时应急使用，能及时处理、更换损坏的零部件。</p> <p>3. 投标产品如包括必备的易损易耗备品备件和专用工具，投标人应提供其清单。</p>  |
| <p><b>报价要求</b></p>       | <p>1. 本次报价须为人民币报价，应包含产品价款、随配附件、备品备件、专用工具、包装费、运输费（含现场装卸就位费）、保险费、安装调试费、技术培训及技术资料费、税费、检测费、验收费、产品质保期及保修期内售后服务费、合理利润及所有成本费用的总和等其他所有可能发生的费用。</p> <p><b>2. 报价特别说明：本项目报价不能超过本项目预算金额或最高限价，否则投标无效。</b></p>  |
| <p><b>交付和安装</b></p>      | <p>1. 交付使用期：签订合同之日起 <u>60</u> 天内完成交货、安装调试并验收合格交付使用。</p> <p>2. 交付地点：柳州市内采购人指定地点。</p> <p>3. 中标供应商提供不符合招标文件和签订的合同规定的货物，采购人有权拒绝接收。</p>  |

|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | <p>4. 中标供应商应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随附资料、工具和备品、备件等一并交付给采购人，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。</p> <p>5. 中标供应商交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。</p> <p>6. 中标供应商负责货物的卸货、搬运及安装，按照采购人要求将货物搬运至指定地点并负责安装、组合成套。</p>  |
| <p><b>验收要求</b></p> | <p>1. 交付验收标准依次序对照适用标准为：①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准；②符合招标文件和投标文件承诺中采购人认可的合理最佳配置、参数及各项要求；③货物符合国家官方合格标准。</p> <p>2. 中标供应商须确保货物为原制造商制造的全新产品，无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。</p> <p>3. 供货时中标供应商应将关键货物的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件等交付给采购人，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。</p> <p>4. 采购人按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由本地质量技术监督部门鉴定。鉴定费由中标供应商承担。</p> <p>5. 中标供应商必须依照招标文件的要求和投标文件的承诺，将设备、系统安装并调试至正常运行的最佳状态。</p> <p>6. 采购人对中标供应商提交的货物依据采购（或投标）文件及签订的合同上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。</p> <p>7. 采购人对中标供应商提供的货物验收前，中标供应商需负责安装完毕、培训采购人的使用操作人员并协助采购人一起调试，直到符合招投标文件及签订的合同规定的技术要求。采购人才做最终验收。在验收过程中发现采购人有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。</p> <p>8. 对技术复杂的货物，采购人可聘请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收并由其出具质量检测报告，检测费用由中标供应商垫付和承担。</p> <p>9. 验收时中标供应商代表必须到现场，验收完毕后出具验收结果报告；验收费用由中标供应商承担。</p> |

|  |  |
|--|--|
|  | <p>10. 中标供应商对验收结果有异议的，须在验收后 5 个工作日内以书面形式向采购人提出，采购人自收到中标供应商书面异议后 5 个工作日内及时予以复核并书面回复最终验收结果。</p> <p>11. 如中标供应商有下列情况之一的，视为中标供应商违约，采购人有权拒绝验收和支付款项，并依照合同条款作出相应处罚：</p> <p>（1）提供的货物规格、技术标准、材料未达到其投标文件所承诺的，导致无法通过验收交付使用的；</p> <p>（2）提供的货物经查证无法得到生产厂家正规售后服务的；</p> <p>（3）提供的货物未经正规合法经销渠道的；</p> <p>（4）提供的货物侵犯了第三方合法权益而引发了纠纷或诉讼，导致无法按期交付使用的；</p> <p>（5）所交的货物品种、型号、规格、质量等不符合投标文件提供的技术数据经实际测试发现不真实的；</p> <p>（6）发现所提供的产品有弄虚作假的行为的。</p> |
| <p style="text-align: center;"><b>培训</b></p>   | <p>中标供应商负责采购人有关人员的培训，保证采购人有关人员能熟练、独立掌握货物的基本操作技能及运行原理。培训时间、地点、方式及其他：由采购人指定。所有培训涉及的费用均由中标供应商承担。</p>  |
| <p style="text-align: center;"><b>质保期</b></p>  | <p>按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，自交货并验收合格之日起设备及系统质保期不少于 3 年（如果厂家超过 3 年质保的按厂家质保执行），质保期内负责上门维修、维护保养（≥2 次/年）、系统升级、定期巡检，费用含在投标报价中。质保期过后，系统维护费不超过合同软件系统金额的 5%/年。</p>  |
| <p style="text-align: center;"><b>付款方式</b></p> | <p>中标供应商需办理 CFCA 中国金融认证中心认证 UKey 在采购人的供应链结算平台进行对账和结算。货到采购人验收合格，采购人收到中标供应商税务发票，中标供应商线上对账完成，提起线上结算后第 6 个月支付 40%，第 18 个月支付 40%，第 30 个月支付 20%（不计利息）。</p> <p>采购人账务对账、结算采用供应链结算平台，使用 CFCA 中国金融认证中心认证 Ukey 进行账务对账、结算。中标供应商需办理 Ukey 并配合该结算平台进行对账、结算。</p>   |
| <p style="text-align: center;"><b>其他要求</b></p> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 中标供应商须无条件开放追溯系统接口；</li> <li>2. 管道更换及场地改造相关费用由中标供应商承担。</li> <li>3. 投标产品按采购人要求与采购人信息系统互联互通，投标人须负责相应</li> </ol>   |

|                     | 费用，投标人在投标报价中自行考虑，采购人不再另行支付任何费用。   |        |      |        |   |         |    |   |         |       |   |         |    |   |       |       |   |           |       |   |        |       |
|---------------------|---|--------|------|--------|---|---------|----|---|---------|-------|---|---------|----|---|-------|-------|---|-----------|-------|---|--------|-------|
| 签订合同日期              | 自中标通知书发出之日起 25 日内。  |        |      |        |   |         |    |   |         |       |   |         |    |   |       |       |   |           |       |   |        |       |
| 包装方式                | 按产品出厂时的包装。  |        |      |        |   |         |    |   |         |       |   |         |    |   |       |       |   |           |       |   |        |       |
| 运输方式                | 不限。   |        |      |        |   |         |    |   |         |       |   |         |    |   |       |       |   |           |       |   |        |       |
| <b>二、项目的特殊要求及说明</b> |   |        |      |        |   |         |    |   |         |       |   |         |    |   |       |       |   |           |       |   |        |       |
| 核心产品                | 本项目第二章“采购需求”序号 1“脉动真空灭菌器”为核心产品，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取方式确定一个投标人获得中标供应商推荐资格。  |        |      |        |   |         |    |   |         |       |   |         |    |   |       |       |   |           |       |   |        |       |
| 特殊要求                | 投标产品属于第一类医疗器械管理的须提供产品备案证明并加盖投标人电子公章；属于第二类、第三类医疗器械管理的须提供国家主管部门颁发的有效整机产品注册证明并加盖投标人电子公章；拟采购产品的医疗器械分类类别，具体详见第二章“采购需求”，投标人未按要求提供的投标无效。   |        |      |        |   |         |    |   |         |       |   |         |    |   |       |       |   |           |       |   |        |       |
| 拟采购产品的医疗器械分类类别      | <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>产品名称</th> <th>医疗器械分类</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>脉动真空灭菌器</td> <td>二类</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>电热蒸汽发生器</td> <td>非医疗器械</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>医用超声清洗机</td> <td>一类</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>医用封口机</td> <td>非医疗器械</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>器械清洗/包装篮筐</td> <td>非医疗器械</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>配套追溯系统</td> <td>非医疗器械</td> </tr> </tbody> </table> | 序号     | 产品名称 | 医疗器械分类 | 1 | 脉动真空灭菌器 | 二类 | 2 | 电热蒸汽发生器 | 非医疗器械 | 3 | 医用超声清洗机 | 一类 | 4 | 医用封口机 | 非医疗器械 | 5 | 器械清洗/包装篮筐 | 非医疗器械 | 6 | 配套追溯系统 | 非医疗器械 |
| 序号                  | 产品名称  | 医疗器械分类 |      |        |   |         |    |   |         |       |   |         |    |   |       |       |   |           |       |   |        |       |
| 1                   | 脉动真空灭菌器   | 二类     |      |        |   |         |    |   |         |       |   |         |    |   |       |       |   |           |       |   |        |       |
| 2                   | 电热蒸汽发生器   | 非医疗器械  |      |        |   |         |    |   |         |       |   |         |    |   |       |       |   |           |       |   |        |       |
| 3                   | 医用超声清洗机   | 一类     |      |        |   |         |    |   |         |       |   |         |    |   |       |       |   |           |       |   |        |       |
| 4                   | 医用封口机   | 非医疗器械  |      |        |   |         |    |   |         |       |   |         |    |   |       |       |   |           |       |   |        |       |
| 5                   | 器械清洗/包装篮筐   | 非医疗器械  |      |        |   |         |    |   |         |       |   |         |    |   |       |       |   |           |       |   |        |       |
| 6                   | 配套追溯系统  | 非医疗器械  |      |        |   |         |    |   |         |       |   |         |    |   |       |       |   |           |       |   |        |       |