

广西壮族自治区政府采购  
货物类招标文件范本（2021年版）

# 招 标 文 件

项目名称：桂平市人民医院 2 号住院楼办公家具及配套项目  
项目编号：GGZC2024-G1-810490-XGZX  
采 购 人：桂平市人民医院  
采购代理机构：广西建设工程项目管理中心有限责任公司

2024 年 10 月 31 日

# 目 录

第一章 招标公告 .....	3
第二章 采购需求 .....	6
第三章 投标人须知 .....	319
第四章 评标方法及评标标准 .....	337
第五章 拟签订的合同文本 .....	347
第六章 投标文件格式 .....	364

# 第一章 招标公告

项目概况：桂平市人民医院 2 号住院楼办公家具及配套项目的潜在投标人应在广西政府采购云平台（<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>）获取（下载）获取招标文件，并于 2024 年 11 月 日 09 时 30 分（北京时间）前递交投标文件。

## 一、项目基本情况

项目编号：GGZC2024-G1-810490-XGZX（政府采购计划号：GPZC2024-G1-03594）

项目名称：桂平市人民医院 2 号住院楼办公家具及配套项目

预算金额：9,989,680.00 元；

最高限价：同预算金额。

采购需求：桂平市人民医院 2 号住院楼办公家具及配套 1 批，具体内容和数量以招标文件第二章采购需求为准。

交货（实施）时间：自合同签订之日起，10 日内完成定制类家具图纸设计并提交甲方审核，并于图纸审定后 40 日历日内完成定制类及其他家具的交付并安装验收。（地点：由采购人指定地点（桂平市人民医院内））

本项目不接受联合体投标。

## 二、申请人的资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：专门面向中小微企业。

3. 本项目的特定资格要求：无

4. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。为本项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加本项目上述服务以外的其他采购活动。

5. 对在“信用中国”网站([www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn))、中国政府采购网([www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn))被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，不得参与政府采购活动。

## 三、获取招标文件

时间：2024 年 月 日至 2024 年 月 日投标截止前，每天上午 08：00 至 12：00，下午 15：00 至 18：00（北京时间，法定节假日除外）。

地点：供应商登录广西政府采购云平台（<http://www.zcygov.cn>）

方式：本项目不发放纸质招标文件，供应商登录广西政府采购云平台

(<https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn>) 在线申请获取采购文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取采购文件）。

售价：0元

#### 四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

提交投标文件截止时间：2024年11月 日 09时30分（北京时间）

投标地点（网址）：本项目为全流程电子化项目，没有现场递交投标文件及现场开标环节，通过“广西政府采购云平台”（<http://www.zcygov.cn>）实行在线电子投标，供应商应先安装“广西政府采购云平台新版客户端”（请自行前往“广西政府采购云平台”进行下载），并按照本项目招标文件和“广西政府采购云平台”的要求使用CA认证编制、加密投标文件后在投标截止时间前上传至“广西政府采购云平台”，供应商在“广西政府采购云平台”提交电子版投标文件时，请填写参加远程开标活动经办人联系方式。

开标时间：2024年11月 日 09时30分（北京时间）

开标地点：供应商登录“广西政府采购云平台”电子开标大厅开标。

#### 五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

#### 六、其他补充事宜

1. 网上查询地址：中国政府采购网、广西壮族自治区政府采购网、贵港市政府采购网、全国公共资源交易平台(广西·贵港)。

2. 本项目需要落实的政府采购政策：（1）政府采购促进中小企业发展。（2）政府采购支持采用本国产品的政策。（3）强制采购节能产品；优先采购节能产品、环境标志产品。（4）政府采购促进残疾人就业政策。（5）政府采购支持监狱企业发展。

3. 名称：桂平市财政局政府采购监督管理股 电话：0775-3380263

4. 交易服务单位：桂平市公共资源交易中心

5. 注意事项

（1）本项目为全流程电子化采购项目，通过“广西政府采购云平台”（<https://https://www.gcy.zfcg.gxzf.gov.cn/>）实行在线电子竞标，供应商应先安装“广西政府采购云电子交易客户端”（请自行前往“广西政府采购云平台”进行下载），并按照本项目招标文件和“广西政府采购云平台”的要求编制、加密后在提交响应文件截止时间前通过网络上传至“广西政府采购云平台”（加密的电子响应文件是指后缀名为“jmbz”的文件），供应商在“广西政府采购云平台”提交电子响应文件时，请填写参加远程采购活动经办人联系方式。供应商登录“广西政府采购云平台”依次进入“服务中心—项目采购—操作流程—电子招竞标—政府采购项目电子交易管理操作指南—供应商”查看电子竞标具体操作流程。

（2）未进行网上注册并办理数字证书（CA认证）的供应商将无法参与本项目政府采购活动，供应商应

当在提交响应文件截止时间前，完成电子交易平台上的 CA 数字证书办理及响应文件的提交（供应商可登录“广西政府采购网”，依次进入“办事服务—下载专区”或者登录“广西政府采购云平台”，依次进入“服务中心—入驻与配置”中查看 CA 数字证书办理操作流程。如在操作过程中遇到问题或者需要技术支持，请致电广西政府采购云客服热线：95763）。

（3）CA 证书在线解密：首次响应文件开启时，需携带制作响应文件时用来加密的有效数字证书（CA 认证）登录“广西政府采购云”平台电子开标大厅现场按规定时间对加密的响应文件进行解密，否则后果自负。

注：1）为确保网上操作合法、有效和安全，请供应商确保在电子竞标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子签章，妥善保管 CA 数字证书并使用有效的 CA 数字证书参与整个采购活动。2）供应商应当在提交响应文件截止时间前完成电子响应文件的提交（上传），提交响应文件截止时间前可以补充、修改或者撤回响应文件。补充或者修改响应文件的，应当先行撤回原响应文件，补充、修改后重新提交（上传），提交响应文件截止时间前未完成提交（上传）的，视为撤回响应文件。提交响应文件截止时间以后提交（上传）的响应文件，“广西政府采购云平台”将予以拒收。

（4）响应文件网上提交截止后，广西政府采购云平台自动提取所有响应文件，各供应商须在提交响应文件截止后 30 分钟内对上传广西政府采购云平台的响应文件进行解密，所有供应商在规定的解密时限内解密完成或解密时限到后，采购代理机构开启响应文件；供应商超过解密时限的，系统默认自动放弃。

（5）通过广西政府采购云平台上传递交的“电子加密响应文件”无法按时解密，供应商递交了备份响应文件的，以备份响应文件为依据，否则视为响应文件撤回。通过广西政府采购云平台上传递交的“电子加密响应文件”已按时解密的，“备份响应文件”自动失效。供应商仅递交备份响应文件的，响应无效。

6. 本项目采用远程异地评标，评标主场设在桂平市公共资源交易中心，评标副场共：2 个。

## **七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。**

### **1. 采购人信息**

名称：桂平市人民医院

地址：桂平市西山镇人民西路 7 号

联系方式：招标采购管理办公室/曾庆/0775-3371263

### **2. 采购代理机构信息**

名称：广西建设工程项目管理中心有限责任公司

地址：广西南宁市建政路 10 号服务综合楼

联系方式：0771-2025064

### **3. 项目联系方式**

项目联系人：梁工

电话：0771-2025064

广西建设工程项目管理中心有限责任公司

2024 年 10 月 31 日

## 第二章 采购需求

### 一、说明：

1. 为落实政府采购政策需满足的要求：专门面向中小微企业，本项目需要落实的政府采购政策：（1）政府采购促进中小企业发展。（2）政府采购支持采用本国产品的政策。（3）强制采购节能产品；优先采购节能产品、环境标志产品。（4）政府采购促进残疾人就业政策。（5）政府采购支持监狱企业发展，具体详见招标文件。

2. 标注“▲”的条款或要求系指实质性条款或实质性要求，必须满足，如存在负偏离将导致投标被否决。

### 二、技术要求：

#### 1. 需实现的功能、目标及应用场景

满足招标文件要求，验收达到合格标准。

#### 2. 是否接受进口产品：本项目不接受进口产品投标，只接受国产产品投标。

注：（1）以上所述不接受进口产品的，供应商不得选用进口产品参与投标，否则投标按无效投标处理；列明接受进口产品的分项，供应商可以选用进口产品参与投标，也可以选用国产产品参与投标。

（2）如本项目接受进口产品，供应商选择提供进口产品，则提供的必须为全套合格原装进口产品，报价中应包括关税等所有进口环节费用并由中标人办理进口相关手续，供应商报价中应自行考虑海关关税政策变化带来的风险，采购人不承担该政策变化所造成的费用增加。

（3）进口产品是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品。

（4）其余内容以《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号）和《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知财办库》（财库〔2008〕248号）的相关规定为准。

#### 3. 需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范：详见技术指标要求

#### 4. 一般说明

（1）本章中如提及品牌型号，仅起参考作用。供应商可选用其他品牌型号替代，但这些替代的品牌型号要实质上参照或相当于或优于参考品牌型号及其技术参数性能（配置）要求。

（2）如要求提供检测报告的，检测报告或认证报告内容中若涉及外文说明，必须同时提供对应中文翻译说明，评审依据以中文翻译内容为准，外文说明仅供参考；产品检测报告应为报告正面、背面和附件标注的全部具体内容；产品检验报告的内容应该能够被阅读、识别和判断。

5. 采购预算：9,989,680.00元；

6. 最高限价：9,989,680.00元；

**7. 核心产品为：“护士站/吊楣”、“办公桌+组合柜”（核心产品品牌相同的，视为提供同品牌产品）**

注：使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照《评标方法及评定标准》中的推荐原则确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

**8. 采购内容： 详见第二章 采购需求 主要技术参数及商务要求**

**9. 本项目所属行业：制造业**

**10. 主要技术参数及商务要求**

桂平市人民医院2号住院楼办公家具及配套项目采购需求（按楼层配置）

10.1 主要技术参数

一、楼层：负二层（值班室+办公室）

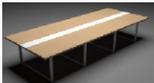
序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	最高限价（元）
1	上下铺铁架床	1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。 2、技术参数要求： （1）床立柱 型材约 72*72*1.2mm （2）床横梁 型材 82*40*1.2mm （3）短横梁 型材 82*40*1.2mm （4）床档头上横：方管 25*25*1.0mm （5）档头立管：圆管约 Φ19*1.0mm （6）床横担 方管 40*20*1.0mm （7）床安全护栏：圆管约 Φ19*1.2mm （8）床连接扣件：195*30*2.0mm （9）床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹) （10）床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 块杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30×30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。 ▲（12）表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；须符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准； 3、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≥ I 级。		1	套	800
2	床垫	1、规格：1900*1000*50 2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。		2	张	350
二、楼层：负一层（消毒供应室）						
序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	单价

1	不锈钢圆凳	<p>1、规格：320*320*420；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，厚度<math>\geq</math>1.0mm，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供：符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验(AASS)<math>\geq</math>8 级，符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math>99.9%。</p> <p>4、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准。</p>		2	张	380
2	电脑桌 (含桌上柜)	<p>1、规格：底柜约 1000*600*750，桌上柜约 1000*350*1350；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；</p> <p>9、供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p>		1	组	4272
<b>三、楼层：一层（出入院办理+药房）</b>						
序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	单价
1	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq</math>2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq</math>40kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		23	张	460

2	等候排椅 (5人)	<p>1、规格：2850*740*790</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角型钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂户外漆，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角型横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		7	套	2480
3	收费矮柜	<p>1、规格：1000*400*650；</p> <p>▲2、基材：采用国标ENF级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；</p> <p>5、供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		12	组	1125

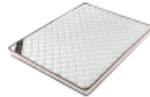
4	矮柜	<p>1、规格：约 3300*450*750；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	5610
5	吊柜	<p>1、规格：约 3300*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；</p> <p>5、供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>6、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>9、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p>		1	组	7260

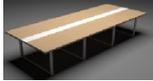
6	办公桌 (含吊柜)	<p>1、规格：办公桌 4800*600*750；吊柜 4800*350*800；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>10、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件，配三抽柜三个；</p>		1	组	15835
7	打印机柜	<p>1、规格：1800*600*600；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；</p> <p>5、供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>6、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	3060
<b>四、楼层：二层（营养科+病理科+输血科+静脉配置）</b>						
序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	单价

病理科						
1	边台	<p>1、规格：约 2950*750*800mm，定制家具要依据现场尺寸定制；全钢结构，落地式箱体；</p> <p>2、台面：采用实验室专用耐蚀实心理化板台面，厚 12.7mm，台面边缘用同质材料板双层加厚至约 25.4mm；</p> <p>3、柜体：采用落地式柜体结构，1.0mm 厚电解钢板制作，表面经酸洗、磷化、表面均匀静电粉末喷涂工艺，化学防锈处理，耐酸碱腐蚀；结构稳定，不变形，门面板内侧设防缓冲减震装置。</p> <p>4、抽屉导轨：优质品牌三节静音阻尼导轨。</p> <p>5、柜体拉手：钢质 U 型内扣拉手；</p> <p>6、合页：采用加厚不锈钢蝴蝶合页，防腐蚀，无噪音，强度高，不断。</p>		1	组	9120
2	显微镜桌	<p>1、规格：1500*1200*750</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；</p> <p>5、供货时提供以下检测报告复印件：PVC 封边条符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>6、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲7、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准。</p> <p>8、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>9、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>10、配三抽柜一个。</p>		1	张	1650
3	会议桌	<p>1、规格：2800*1400*750</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq</math>40mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值</p>		1	张	8400

		<p>≥3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≥ I 级。</p> <p>8、配件：采用优质环保五金配件。</p>				
4	实木会议椅	<p>1、规格：450*480*860；</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>▲3、油漆：使用环保油漆，油漆面要求光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		8	张	450
5	带写字板会议椅	<p>1、规格：520*500*890</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为≥2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>3、海绵：采用高弹性定型海棉(模具一次成型)，海棉密度≥45kg/m3，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>4、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>5、椅脚</p> <p>(1) 采用≥2.0mm 厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>(2) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>6、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≥ I 级。</p> <p>8、颜色：黑色。</p> <p>9、配写字板。</p>		5	张	150
6	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为≥2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度≥40kg/m3，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5、气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6、底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		13	张	460

7	诊断桌 (带副柜)	<p>1、规格：主桌 2000*600*750；副桌：1200*350*650</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；</p> <p>5、供货时提供以下检测报告复印件：PVC 封边条符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>6、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲7、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>8、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math> 级。</p> <p>9、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>10、配三抽柜一个。</p>		2	组	3200
8	咨询桌	<p>1、规格：约 3000*700*750；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；</p> <p>5、供货时提供以下检测报告复印件：PVC 封边条符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>6、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲7、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准。</p> <p>8、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math> 级。</p>		1	组	2500

		9、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。 10、配三抽柜一个。				
9	上下铺铁架床	1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。 2、技术参数要求： (1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm (2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm (3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm (4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm (5) 档头立管：圆管约Φ19*1.0mm (6) 床横担 方管 40*20*1.0mm (7) 床安全护栏：圆管约Φ19*1.2mm (8) 床连接扣件：195*30*2.0mm (9) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹) (10) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 块杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30×30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。 ▲(12) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准。 3、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≥ I 级。		2	套	800
10	床垫	1、规格：1900*1000*50 2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。		4	张	350

11	会议桌	<p>1、规格：3200*1200*750</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq 40\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准。</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>8、配件：采用优质环保五金配件。</p>		1	张	8800
12	实木会议椅	<p>1、规格：450*480*860；</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>▲3、油漆：使用环保油漆，油漆面要求光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		11	张	450
13	储物柜	<p>1、规格：约 2000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p>		1	组	9848

		6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。 7、颜色为原木色。				
14	办公桌	1、规格：1100*600*750； ▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度 $\geq$ 18mm，台面采用 $\geq$ 25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准； 3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq$ 3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级； 4、封边：采用 $\geq$ 1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq$ 3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级； 5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。 ▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准。 7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率 $\geq$ I 级。 8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。 9、配三抽柜一个。		1	张	1350
15	圆凳	1、规格：320*320*705/850； 2、靠背：圆管中 19*1.2 座圈：圆管中 19*1.2 矮脚圈：圆管中 19*1.2 3、座棉：24#，厚度 1.5cm，背棉：20#，厚度 1.2cm 4、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准；		1	张	330
输血科						
16	会议桌	1、规格：2400*1200*750 ▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用 $\geq$ 40mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准； 3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq$ 3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级； 4、封边：采用 $\geq$ 1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq$ 3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级； 5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要		1	张	6200

		<p>求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准。</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≥ I 级。</p> <p>8、配件：采用优质环保五金配件。</p> <p>9、配 2 个三抽柜。</p>				
17	实木会议椅	<p>1、规格：450*480*860；</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>▲3、油漆：使用环保油漆，油漆面要求光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		11	张	450
18	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约 Φ19*1.0mm</p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约 Φ19*1.2mm</p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(9) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(10) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 块杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30×30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲（12）表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≥ I 级。</p>		1	套	800
19	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		2	张	350

20	钢制货架 (有背板 侧板)	<p>1、规格：1500*500*2000；</p> <p>2、用材：材料采用一级冷轧钢板，立柱、横梁钢架厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>厚，立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq 0.4\text{mm}</math>厚度。</p> <p>3、表面处理：表面经过脱脂<math>\rightarrow</math>酸洗<math>\rightarrow</math>表调<math>\rightarrow</math>磷化<math>\rightarrow</math>水洗<math>\rightarrow</math>烘干<math>\rightarrow</math>静电喷塑<math>\rightarrow</math>烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math>公斤。</p> <p>5、颜色：灰白色。</p>		1	组	2200
21	钢制货架 (有背板 侧板)	<p>1、规格：1200*500*2000；</p> <p>2、用材：材料采用一级冷轧钢板，立柱、横梁钢架厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>厚，立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq 0.4\text{mm}</math>厚度。</p> <p>3、表面处理：表面经过脱脂<math>\rightarrow</math>酸洗<math>\rightarrow</math>表调<math>\rightarrow</math>磷化<math>\rightarrow</math>水洗<math>\rightarrow</math>烘干<math>\rightarrow</math>静电喷塑<math>\rightarrow</math>烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math>公斤。</p> <p>5、颜色：灰白色。</p>		1	组	1800
22	电脑桌	<p>1、规格：800*500*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标ENF级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用50*25的方管，用1.0厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾100h检测合格，表面经过脱脂<math>\rightarrow</math>酸洗<math>\rightarrow</math>表调<math>\rightarrow</math>磷化<math>\rightarrow</math>水洗<math>\rightarrow</math>烘干<math>\rightarrow</math>静电喷塑<math>\rightarrow</math>烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准。</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	张	1200

23	圆凳	<p>1、规格：320*320*705/850；</p> <p>2、靠背：圆管中 19*1.2 座圈：圆管中 19*1.2 矮脚圈：圆管中 19*1.2</p> <p>3、座棉：24#，厚度 1.5cm，背棉：20#，厚度 1.2cm</p> <p>4、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		4	张	330
24	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海绵（模具一次成型），海绵密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海绵符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5、气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6、底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		2	张	460
营养科						
25	办公桌	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准。</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		8	张	1450

26	实木会议椅	<p>1、规格：450*480*860；</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>▲3、油漆：使用环保油漆，油漆面要求光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		8	张	450
27	储物矮柜 1	<p>1、规格：2000*450*1000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1200
28	挂钩	<p>1、规格：约 680*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 6 个钩</p>		1	组	260

29	操作台	<p>1、规格：约 1800*700*900；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、台面：采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测标准。</p>		4	组	6990
30	办公桌	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准。</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		2	张	1450

31	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5、气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6、底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		2	张	460
32	操作台 (带洗手池)	<p>1、规格：约 1800*700*900；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、台面： （1）（1）采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供：符合 GB/T 26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测标准的检测报告复印件。 （2）配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400×宽 300×深 200mm。</p>		1	组	7450
33	圆凳	<p>1、规格：320*320*705/850；</p> <p>2、靠背：圆管中 19*1.2 座圈：圆管中 19*1.2 矮脚圈：圆管中 19*1.2</p> <p>3、座棉：24#，厚度 1.5cm，背棉：20#，厚度 1.2cm</p> <p>4、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		4	张	330
静脉配置						

34	不锈钢小推车	<p>1、规格：600*350*850；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，管材为 <math>\phi 20\text{mm}</math> 的 <math>\geq 0.8\text{mm}</math> 厚度，层板厚度 <math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率 <math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>4、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯 (PU) 包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准。</p>		20	辆	895
35	不锈钢更衣柜	<p>1、规格：900*420*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，板材厚度 <math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率 <math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4、每门配铝合金拉手、锁具、标签卡、透气风口，平板焊接，焊点均匀，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象。</p>		3	组	6500
36	不锈钢鞋柜(25门)	<p>1、规格：1550*350*2005；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，板材厚度 <math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率 <math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4、每门配铝合金拉手、锁具、标签卡、透气风口，平板焊接，焊点均匀，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象。</p>		4	组	9980
37	不锈钢方桌	<p>1、规格：1000*1000*760；</p> <p>2、采用 304 不锈钢，板材厚度 <math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率 <math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4、顶板内压嵌 18mm 多层板确保顶板不空鼓动，平板焊接，焊点均匀，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象。</p> <p>5、桌脚为 40*40*1.0mm 厚度的方管，静电喷塑，带塑料防滑脚垫；</p>		6	张	1875

38	不锈钢中号推车	<p>1、规格：850*450*900；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，管材为 <math>\phi 20\text{mm}</math> 的 <math>\geq 0.8\text{mm}</math> 厚度，层板厚度 <math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率 <math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>4、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯 (PU) 包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准。</p>		8	辆	1285
39	可移动不锈钢货架（无背板侧板）	<p>1、规格：1200*600*1800；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为 <math>\geq 1.0\text{mm}</math> 厚度，层板厚度 <math>\geq 0.6\text{mm}</math>，每块层板下均配有加强横撑，层距高度可调节，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率 <math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重 <math>\geq 300</math> 公斤。</p> <p>5、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯 (PU) 包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准。</p>		5	组	5680
40	不锈钢更衣柜	<p>1、规格：900*420*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，板材厚度 <math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率 <math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4、每门配铝合金拉手、锁具、标签卡、透气风口，平板焊接，焊点均匀，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象。</p>		4	组	6500
41	办公桌	<p>1、规格：约 2150*600*750；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度 <math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用 <math>\geq 25\text{mm}</math> 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 <math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用 <math>\geq 1.5\text{mm}</math> 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 <math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p>		2	张	2800

		<p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≥ I 级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜二个。</p>				
42	圆凳	<p>1、规格：320*320*705/850；</p> <p>2、靠背：圆管中 19*1.2 座圈：圆管中 19*1.2 矮脚圈：圆管中 19*1.2</p> <p>3、座棉：24#，厚度 1.5cm，背棉：20#，厚度 1.2cm</p> <p>4、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		2	张	330
43	书柜	<p>1、规格：850*420*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的≥4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用≥0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率≥99.9%；</p>		2	组	1000

44	更衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	6040
45	更衣柜	<p>1、规格：约 800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		6	组	4028
46	更衣柜	<p>1、规格：约 3600*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要</p>		1	组	18121

		求 胶粘剂》的检测标准。 6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。 7、颜色为原木色。				
47	更衣柜	1、规格：约 3200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制； ▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度 $\geq$ 18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准； 3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq$ 3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级； 4、封边：采用 $\geq$ 1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq$ 3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级； 5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。 6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。 7、颜色为原木色。		1	组	16115
48	不锈钢货架 1（有背板侧板）	1、规格：1000*500*2000； ▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为 $\geq$ 1.0mm 厚度，层板厚度 $\geq$ 0.6mm，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。 3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) $\geq$ 8 级、符合 GB/T 21510-2008 《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率 $\geq$ 99.9%。 经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板 $\geq$ 0.4mm 厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。 4、承重能力：货架分四层，每层承重 $\geq$ 300 公斤。		25	组	5500
49	不锈钢货架 3（有背板侧板）	1、规格：2000*500*2000； ▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为 $\geq$ 1.0mm 厚度，层板厚度 $\geq$ 0.6mm，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。 3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) $\geq$ 8 级、符合 GB/T 21510-2008 《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率 $\geq$ 99.9%。 经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板 $\geq$ 0.4mm 厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。 4、承重能力：货架分四层，每层承重 $\geq$ 300 公斤。		1	组	6650

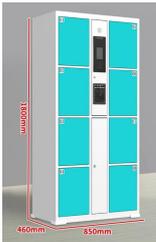
50	不锈钢货架2 (有背板侧板)	<p>1、规格：1500*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq 0.4\text{mm}</math> 厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math> 公斤。</p>		2	组	6250
51	不锈钢货架1 (无背侧板)	<p>1、规格：2000*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math> 公斤。</p>		6	组	4500
52	不锈钢货架2 (无背侧板)	<p>1、规格：1500*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math> 公斤。</p>		22	组	4200
53	不锈钢沥水架	<p>1、规格：1500*500*1600；</p> <p>2、基材：采用 304 不锈钢管，管材为<math>\phi 20\text{mm}</math> 的<math>\geq 0.8\text{mm}</math> 厚度，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p>		2	组	4250

54	会议桌	<p>1、规格：3200*1500*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq 40\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>8、配件：采用优质环保五金配件。</p>		1	张	9400
55	实木会议椅	<p>1、规格：450*480*860；</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>▲3、油漆：使用环保油漆，油漆面要求光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		16	张	450
56	带写字板会议椅	<p>规格：520*500*890；</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>（1）采用<math>\geq 2.0\text{mm}</math>厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>（2）表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p> <p>6、配写字板。</p>		14	张	150

57	讲台	<p>1、规格：600*400*1100；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	张	980
<b>五、楼层：三层（手术科）</b>						
序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	单价
1	工作桌	<p>1、规格：2000*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜二个。</p>		1	组	2400

2	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5、气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6、底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		6	张	460
3	更衣柜 (叠衣)	<p>1、规格：约 2600*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	13096
4	不锈钢鞋柜(25门)	<p>1、规格：1550*350*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验(AASS)<math>\geq 8</math>级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4、每门配铝合金拉手、锁具、标签卡、透气风口，平板焊接，焊点均匀，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p>		5	组	9980

5	不锈钢鞋柜(15门)	<p>1、规格：940*350*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，厚度≥0.6mm，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验(AASS)≥8 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率≥99.9%。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4、每门配铝合金拉手、锁具、标签卡、透气风口，平板焊接，焊点均匀，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p>		2	组	7885
6	智能更衣柜(12门)	<p>规格：850*460*1800；</p> <p>一、柜体要求 整套柜体按需分 12 个柜门，材质≥0.6mm 厚度，每个柜门材质均防锈处理，柜门冲压成型工艺，既美观又增加强度，每个柜门为独立的空格。</p> <p>二、智能配置要求 1、一个主控柜可带多个拓展柜，智能控制系统软件兼容具备人脸识别开门，具有兼容条码、指纹、刷卡、输入密码等任意功能，液晶显示操作界面，中英文双语言切换功能，日期，时间，柜号设定功能，强大的两级管理，及检控功能，柜组行列设定，高级管理员管理以及高级管理员强行开门，强行清码，清柜功能，液晶状态显示门内有物或无物，显示存物箱号，操作步骤提示，各箱号状态，智能操作，用户记录和管理员操作记录 LCD 实时时间显示，操作状态显示及语音操作向导，断电系统信息数据可长期保存功能。</p> <p>产品更具人性化；</p> <p>2、系统软件必须是在中国境内的合法使用权或版权的正版软件，涉及到第三方提出侵权或知识产权的起诉及支付版权等费用由投标人承担所有责任及费用。</p> <p>三、金属件工艺要求：柜体钢冷轧钢板，各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，除油除锈脱脂磷化处理涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污渍后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰；</p> <p>四、表面处理工艺 表面处理：采用亚光静电喷塑工艺，表面经酸洗磷化后静电喷塑，使用亚光灰色环保塑粉。涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌性能≥ I 级；</p>		15	组	9316

7	智能更衣柜（6门）	<p>一、规格：850*460*1800；</p> <p>二、柜体要求： 整套柜体按需分6个柜门，材质≥0.6mm厚度，每个柜门材质均防锈处理，柜门冲压成型工艺，既美观又增加强度，每个柜门为独立的空格。</p> <p>三、智能配置要求 1、一个主控柜可带多个拓展柜，智能控制系统软件兼容具备人脸识别开门，具有兼容条码、指纹、刷卡、输入密码等任意功能，液晶显示操作界面，中英文双语言切换功能，日期，时间，柜号设定功能，强大的两级管理，及检控功能，柜组行列设定，高级管理员管理以及高级管理员强行开门，强行清码，清柜功能，液晶状态显示门内有物或无物，显示存物箱号，操作步骤提示，各箱号状态，智能操作，用户记录和管理员操作记录LCD实时时间显示，操作状态显示及语音操作向导，断电系统信息数据可长期保存功能。</p> <p>产品更具人性化： 2、系统软件必须是在中国境内的合法使用权或版权的正版软件，涉及到第三方提出侵权或知识产权的起诉及支付版权等费用由投标人承担所有责任及费用。</p> <p>四、金属件工艺要求：柜体钢冷轧钢板，各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，除油除锈脱脂磷化处理涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污渍后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰；</p> <p>五、表面处理工艺 表面处理：采用亚光静电喷塑工艺，表面经酸洗磷化后静电喷塑，使用亚光灰色环保塑粉。涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌性能≥ I 级；</p>		21	组	5658
8	更衣柜（挂衣服）	<p>1、规格：3100*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	12000

9	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		3	张	1450
10	办公桌 3	<p>1、规格：1400*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p>		3	张	1650

		<p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>				
11	吊柜	<p>1、规格：4775*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p>		1	组	9975
12	吊柜	<p>1、规格：约 2800*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p>		1	组	5757

13	书柜	<p>1、规格：850*420*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p>		2	组	1000
14	矮柜	<p>1、规格：1000*350*1000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1200

15	办公桌 (带副柜)	<p>1、规格：主桌 1600*800*750；副柜 1200*420*650；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math> 级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		2	套	2400
16	转椅	<p>1、规格：580*500*1150</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5、气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6、底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8、万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准。</p>		2	张	490

17	储物柜	<p>1、规格：1200*420*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	4628
18	不锈钢货架 2（有背板侧板）	<p>1、规格：1500*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008 《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq 0.4\text{mm}</math>厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math>公斤。</p>		16	组	6250
19	不锈钢货架 1（有背板侧板）	<p>1、规格：1000*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008 《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq 0.4\text{mm}</math>厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math>公斤。</p>		2	组	5500
20	不锈钢货架 3（有背板侧板）	<p>1、规格：2000*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008 《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq 0.4\text{mm}</math>厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p>		3	组	6650

		4、承重能力：货架分四层，每层承重 $\geq$ 300 公斤。				
21	不锈钢货架 2（无背侧板）	<p>1、规格：1500*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq</math>1.2 厚度，层板厚度<math>\geq</math>0.6mm，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验(AASS)<math>\geq</math>8 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math>99.9%。经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq</math>300 公斤。</p>		13	组	4200
22	餐桌 2	<p>1、规格：1200*500*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用优质五金配件。</p>		8	张	1400

23	餐桌3	<p>1、规格：1400*500*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用优质五金配件。</p>		3	张	1600
24	餐桌1	<p>1、规格：800*500*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用优质五金配件。</p>		1	张	1100

25	吊柜	<p>1、规格：约 2400*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p>		1	组	5028
26	吊柜	<p>1、规格：约 5000*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p>		1	组	10380

27	餐椅	<p>1、规格：420*460*800</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>▲3、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		35	张	450
28	带写字板会议椅	<p>规格：520*500*890；</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为≥2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度≥45kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>（1）采用≥2.0mm 厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>（2）表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≥ I 级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p> <p>6、配写字板。</p>		33	张	150
29	会议桌	<p>1、规格：2000*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，台面采用≥25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准。</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≥ I 级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	张	2000

		9、配三抽柜一个				
30	实木会议椅	<p>1、规格：450*480*860；</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>▲3、油漆：使用环保油漆，油漆面要求光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		1	张	450
31	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约 Φ19*1.0mm</p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约 Φ19*1.2mm</p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 块杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30×30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≥ I 级。</p>		8	套	800
32	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		16	张	350

33	等候排椅 (3人)	<p>1、规格：1750*740*790</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角型钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂空调户外漆粉，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角型横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		3	套	2100
34	等候排椅 (4人)	<p>1、规格：2320*740*790</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角型钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂空调户外漆粉，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角型横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		6	套	2290
35	等候排椅 (5人)	<p>1、规格：2850*740*790</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p>		2	套	2480

		<p>4、横梁：采用 1.8mm 加厚三角型钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂户外漆粉，外观美观，不会像传统焊接钢材而存在的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角型横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有 pp 防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用 1.2mm 冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用 1.2mm 优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>				
36	办公桌 2	<p>1、规格：1400*700*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		2	张	1750
37	不锈钢中二斗药品柜	<p>1、规格：1500*500*900/1500*300*900；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，层板厚度<math>\geq</math>0.6mm，每块层板下均配有加强横撑，层距高度可调节，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq</math> 8 级、符合 GB/T 21510-2008 《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> 99.9%。经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p>		2	组	7985

38	不锈钢药品柜	<p>1、规格：900*420*1800；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，每块层板下均配有加强横撑，层距高度可调节，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p>		6	组	5960
39	圆凳	<p>1、规格：320*320*705/850；</p> <p>2、靠背：圆管中 19*1.2 座圈：圆管中 19*1.2 矮脚圈：圆管中 19*1.2</p> <p>3、座棉：24#，厚度 1.5cm，背棉：20#，厚度 1.2cm</p> <p>4、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		18	张	330
40	写字桌 (上柜下桌)	<p>1、规格：下桌约 2000*600*750；上柜约 2000*350*1850；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		1	组	8850

41	被服柜	<p>1、规格：约 2500*600*2000；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	9680
42	固定层板	<p>1、规格：约 14100*300*18；定制家具要依据现场尺寸定制，固定在墙体。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1410
43	矮柜（推拉门）	<p>1、规格：约 14100*500*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p>		1	组	25887

		6、配件：采用铝合金拉手、三合一等优质配件。				
<b>六、楼层：四层（手术科）</b>						
序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	单价
1	不锈钢货架3（有背板侧板）	<p>1、规格：2000*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq 0.4\text{mm}</math> 厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>3、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math> 公斤。</p>		10	组	6650
2	不锈钢货架1（无背板侧板）	<p>1、规格：2000*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math> 公斤。</p>		4	组	4500
3	不锈钢货架2（无背板侧板）	<p>1、规格：1500*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math> 公斤。</p>		4	组	4200
4	不锈钢货架2（有背板侧板）	<p>1、规格：1500*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq 0.4\text{mm}</math> 厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math> 公斤。</p>		6	组	6250

5	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		1	张	1450
6	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq</math>2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq</math>40kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5、气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6、底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准；</p>		5	张	460

7	等候排椅 (5人)	<p>1、规格：2850*740*790：</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角形钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂空调户外漆粉，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角形横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		2	套	2480
8	等候排椅 (3人)	<p>1、规格：1750*740*790：</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角形钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂空调户外漆粉，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角型横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		3	套	2100

9	办公桌 3	<p>1、规格：1400*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		2	张	1650
---	-------	--	---	---	---	------

10	操作台 (上柜下桌)	<p>1、规格：下桌约 2250*600*900，上柜约 2500*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p>		1	组	14680
11	衣柜	<p>1、规格：约 2250*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	11030

12	矮柜	<p>1、规格：约 10450*500*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	17765
13	固定层板 1	<p>1、规格：约 10450*300*18；定制家具要依据现场尺寸定制；固定在墙体。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用优质五金配件。</p>		1	组	1045
14	矮柜	<p>1、规格：4900*500*800；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p>		1	组	8330

		6、配件：采用铝合金拉手、三合一等优质配件。				
15	固定层板 2	1、规格：约 4900*300*18；定制家具要依据现场尺寸定制；固定在墙体。 ▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度 $\geq$ 18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准； 3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq$ 3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级； 4、封边：采用 $\geq$ 1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq$ 3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级； 5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。 6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。 7、配件：优质五金配件。		1	组	490
16	圆凳	1、规格：320*320*705/850； 2、靠背：圆管中 19*1.2 座圈：圆管中 19*1.2 矮脚圈：圆管中 19*1.2 3、座棉：24#，厚度 1.5cm，背棉：20#，厚度 1.2cm 4、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准；		4	张	330
<b>七、楼层：五层（ICU 二区）</b>						
序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	单价
1	圆凳	1、规格：320*320*705/850； 2、靠背：圆管中 19*1.2 座圈：圆管中 19*1.2 矮脚圈：圆管中 19*1.2 3、座棉：24#，厚度 1.5cm，背棉：20#，厚度 1.2cm 4、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准；		13	张	330

2	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		19	张	1450
3	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq</math>2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq</math>40kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5、气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6、底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准；</p>		22	张	460

4	储物柜	<p>1、规格：约 3950*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	19887
5	不锈钢货架 3（有背板侧板）	<p>1、规格：2000*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验(AASS)<math>\geq 8</math>级、符合 GB/T 21510-2008 《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq 0.4\text{mm}</math>厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>3、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math>公斤。</p>		7	组	6650
6	不锈钢货架 2（有背板侧板）	<p>1、规格：1500*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准，</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验(AASS)<math>\geq 8</math>级、符合 GB/T 21510-2008 《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq 0.4\text{mm}</math>厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math>公斤。</p>		7	组	6250

7	办公桌 3	<p>1、规格：1400*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		2	张	1650
8	接待椅	<p>1、规格：600*470*950；</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、弓形椅扶手：PP+GF 材质，环保无毒无异味，质感光滑细腻，工艺细致，舒适承托，色泽均匀，色牢度好，长期使用不褪色；强度高，不变形，韧性好，耐磨耐用。弓形椅扶手符合 GB 28481-2012 《塑料家具中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、弓形架：弓形架由厚度 2.0mm 钢管弯制而成，一次成型，精准工艺，牢固耐用，不易变形，铁架表面喷漆，长期使用不生锈。弓形架符合通过 QB/T 3827-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准检测合格，检测结果包括但不限于以下内容：金属电镀层抗盐雾（100h）检测合格；</p>		4	张	420

9	会议椅 2	<p>1、规格：520*500*890；</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>4、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>5、椅脚</p> <p>(1) 采用<math>\geq 2.0\text{mm}</math>厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>(2) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>6、颜色：黑色。</p>		4	张	100
10	储物柜	<p>1、规格：1400*420*1900；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	5153
11	储物柜	<p>1、规格：2200*420*1900；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	8113

12	被服柜	<p>1、规格：约 5700*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	28698
13	电脑桌	<p>1、规格：1000*500*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	张	1250

14	餐桌2	<p>1、规格：1200*500*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用优质五金配件。</p>		5	张	1400
15	餐桌	<p>1、规格：1700*500*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用优质五金配件。</p>		2	张	1800

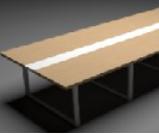
16	餐椅	<p>1、规格：420*460*800</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>3、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		16	张	450
17	吊柜	<p>1、规格：约 3775*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的≥4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用≥0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率≥99.9%；</p>		1	组	7739
18	吊柜	<p>1、规格：约 2900*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的≥4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用≥0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020</p>		1	组	5933

		《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率 $\geq$ 99.9%；				
19	吊柜	<p>1、规格：约 7200*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p>		2	组	14980
20	钢制储物柜(36门)	<p>1、规格：1750*350*1800；</p> <p>2、基材：采用冷轧钢板，厚度<math>\geq</math>0.6mm，每个柜门材质均防锈处理，柜门冲压成型工艺，既美观又增加强度。</p> <p>3、每门配铝合金拉手、锁具、标签卡、透气风口，平板焊接，焊点均匀，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4、金属件工艺要求：金属件工艺要求：柜体冷轧钢板，各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，除油除锈脱脂磷化处理涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污痕迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰；</p> <p>5、表面处理工艺：涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌性能<math>\geq</math> I 级；表面涂层颜色：箱体灰白麻纹色，颜色也可按用户实际需求；涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。</p>		2	组	6880

21	不锈钢货架1(有背板侧板)	<p>1、规格：1000*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用304不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304不锈钢符合GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304不锈钢符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h乙酸盐雾试验(AASS)<math>\geq 8</math>级、符合GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq 0.4\text{mm}</math>厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math>公斤。</p>		1	组	5500
22	更衣柜	<p>1、规格：约4000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标ENF级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	20156
23	更衣柜	<p>1、规格：约2400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标ENF级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	12084

24	更衣柜	<p>1、规格：约 3200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	16115
25	更衣柜	<p>1、规格：约 2800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	14093

26	办公桌 2	<p>1、规格：1400*700*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		2	张	1750
27	转椅	<p>1、规格：580*500*1150</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5、气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6、底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8、万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准。</p>		1	张	490

28	会议桌	<p>1、规格：3500*1200*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq 40\text{mm}</math> 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math> 级。</p> <p>8、配件：采用优质环保五金配件。</p> <p>9、颜色为原木色。</p>		1	张	9400
29	实木会议椅	<p>1、规格：450*480*860；</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>▲3、油漆：使用环保油漆，油漆面要求光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		16	张	450

30	带写字板会议椅	<p>规格：520*500*890；</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>(1) 采用<math>\geq 2.0\text{mm}</math>厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>(2) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p> <p>6、配写字板。</p>		32	张	150
31	讲台	<p>1、规格：600*400*1100；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	张	980
32	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约 <math>\Phi 19*1.0\text{mm}</math></p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约 <math>\Phi 19*1.2\text{mm}</math></p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(9) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(10) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 块杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30*30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉</p>		8	套	800

		要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准； 3、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率 $\geq$ I 级。				
33	床垫	1、规格：1900*1000*50 2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。		16	张	350
<b>八、楼层：六层（神外、神外 ICU）</b>						
序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	单价
神外						
1	被服柜	1、规格：约 4700*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制； ▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度 $\geq$ 18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准； 3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq$ 3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级； 4、封边：采用 $\geq$ 1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq$ 3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级； 5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。 6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。 7、颜色为原木色。		1	组	23659

2	配餐台 (含吊柜)	<p>1、规格：底柜约 1800*600*900；吊柜约 1800*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测标准的检测报告复印件。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p>		1	组	8650
3	办公桌 2	<p>1、规格：1400*700*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂<math>\rightarrow</math>酸洗<math>\rightarrow</math>表调<math>\rightarrow</math>磷化<math>\rightarrow</math>水洗<math>\rightarrow</math>烘干<math>\rightarrow</math>静电喷塑<math>\rightarrow</math>烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗</p>		1	张	1750

		菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率 $\geq$ I级。 7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。 8、配三抽柜一个。				
4	办公椅	1、规格：580*500*980 2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为 $\geq$ 2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准； 3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度 $\geq$ 40kg/m <sup>3</sup> ，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准； 4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。 5、气杆：三级防爆气杆。 6、底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。 7、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。 8、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；		19	张	460
5	接待椅	1、规格：600*470*950； 2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为 $\geq$ 2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准； 3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度 $\geq$ 40kg/m <sup>3</sup> ，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准； 4、弓形椅扶手：PP+GF 材质，环保无毒无异味，质感光滑细腻，工艺细致，舒适承托，色泽均匀，色牢度好，长期使用不褪色；强度高，不变形，韧性好，耐磨耐用。弓形椅扶手符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》检测标准。 5、弓形架：弓形架由厚度 2.0mm 钢管弯制而成，一次成型，精准工艺，牢固耐用，不易变形，铁架表面喷漆，长期使用不生锈。弓形架符合通过 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准检测合格，检测结果包括但不限于以下内容：金属电镀层抗盐雾（100h）检测合格；		2	张	420
6	不锈钢货架 3（有背板侧板）	1、规格：2000*500*2000； ▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为 $\geq$ 1.2mm 厚度，层板厚度 $\geq$ 0.6mm，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。 3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验（AASS） $\geq$ 8 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率 $\geq$ 99.9%。 经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板 $\geq$ 0.4mm 厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。 4、承重能力：货架分四层，每层承重 $\geq$ 300 公斤。		1	组	6650

7	讲台	<p>1、规格：600*400*1100；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	张	980
8	会议桌	<p>1、规格：3000*1200*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq 40\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>8、配件：采用优质环保五金配件。</p>		1	张	8400

9	会议椅 2	<p>1、规格：520*500*890；</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>4、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>5、椅脚</p> <p>（1）采用<math>\geq 2.0\text{mm}</math>厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>（2）表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>6、颜色：黑色。</p>		12	张	100
10	洗手台（含吊柜）	<p>1、规格：洗手台约 1200*600*900；吊柜约 1200*350*1100；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：</p> <p>（1）采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测标准的检测报告复印件。</p> <p>（2）配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400×宽 300×深 200mm，含两个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	6550

11	储物柜	<p>1、规格：约 1500*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	7558
12	配药柜操作台 1	<p>1、规格：下桌约 4860*600*900，上柜约 4860*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测标准的检测报告复印件。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 3 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	34992

13	储物柜	<p>1、规格：约 3800*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	19128
14	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		5	张	1450

15	护士站/ 吊楣	<p>一、规格：护士站：约 9500*800*750/1100，吊楣：约 13500*300*350；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>二、护士站：基材采用国标环保多层实木板；板材厚度<math>\geq 15\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>1、采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测标准。</p> <p>▲2、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>3、主体采用<math>\geq 15\text{mm}</math>国标 ENF 级环保实木多层板，台柜配抽屉，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>；符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、踢脚线采用优质冷轧钢板包边，经静电喷塑，具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；踢脚线高 100mm，内收 50mm；</p> <p>5、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>；符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>6、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>7、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理，符合药物清洁、存储要求；</p> <p>三、吊楣：</p> <p>1、主体采用板材厚度<math>\geq 9\text{mm}</math>实木多层板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形；灯罩<math>\geq 3</math>厘乳白亚克力。</p> <p>2、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>3、LED 灯、变压器、电线要使用具有 3C 标志的产品；LED 灯要使用漫反射灯珠；</p>		1	组	75925
16	等候排椅 (5人)	<p>1、规格：2850*740*790；</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成 PU 板自结皮，厚度高 25mm，背板离地高 790mm，座板离地 400mm，板宽 500mm，深度 450mm。聚氨酯 PU 自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用 1.2mm 加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用 1.8mm 加厚三角形钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂户外漆，外观美观，不会像传统焊接钢材而存在的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角形横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有 pp 防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用 1.2mm 冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用 1.2mm 优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，</p>		1	套	2480

		防腐蚀性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。				
17	更衣柜	<p>1、规格：约 800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	4028
18	更衣柜	<p>1、规格：约 2400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		2	组	12084

19	更衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		4	组	6040
20	更衣柜	<p>1、规格：约 2000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		2	组	10078
21	挂钩 2	<p>1、规格：约 1300*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 10 个钩</p>		2	组	380

22	鞋柜 1	<p>1、规格：850*350*1200；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1675
23	鞋柜	<p>1、规格：1000*350*600；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	975
24	挂钩	<p>1、规格：约 650*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 4 个钩。</p>		1	组	260

25	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约Φ19*1.0mm</p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约Φ19*1.2mm</p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 块杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30×30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率≥ I 级。</p>		3	套	800
26	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		6	张	350
27	办公桌+组合柜	<p>1、规格：办公桌：1030*600*750；柜：1450*320*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，台面采用≥25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的≥4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。门框采用≥1.0mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率≥99.9%；</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		8	套	6250

28	储物矮柜	<p>1、规格：1200*450*1000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、三节轨道、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	1000
29	嵌入式衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		11	组	6040

30	嵌入式更衣柜 1	<p>1、规格：约 1650*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		2	组	8315
31	嵌入式衣柜 2	<p>1、规格：约 1800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	8784
神外 ICU						
32	不锈钢货架 2（无背侧板）	<p>1、规格：1500*600*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq</math>1.2mm 厚度，层板厚度<math>\geq</math>0.6mm，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准，</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq</math>8 级、符合 GB/T 21510-2008 《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math>99.9%。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq</math>300 公斤。</p>		3	组	4200

33	不锈钢货架1(无背侧板)	<p>1、规格：2000*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验(AASS)<math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math> 公斤。</p>		1	组	4500
34	不锈钢货架3(有背板侧板)	<p>1、规格：2000*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验(AASS)<math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq 0.4\text{mm}</math> 厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math> 公斤。</p>		9	组	6650
35	不锈钢鞋柜(25门)	<p>1、规格：1550*350*2005；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验(AASS)<math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4、每门配铝合金拉手、锁具、标签卡、透气风口，平板焊接，焊点均匀，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p>		3	组	9980
36	不锈钢储物柜(36门)	<p>1、规格：1750*350*1800；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验(AASS)<math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4、每门配铝合金拉手、锁具、标签卡、透气风口，平板焊接，焊点均匀，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p>		1	组	11800

37	被服柜	<p>1、规格：约 3600*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	18121
38	更衣柜	<p>1、规格：约 5400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	27189

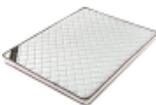
39	电脑桌	<p>1、规格：1000*450*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		1	张	1250
40	办公桌 1	<p>1、规格：办公桌：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p>		8	张	1450

		<p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>				
41	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5、气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6、底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		12	张	460
42	带写字板会议椅	<p>规格(长<math>\times</math>宽<math>\times</math>高)：520*500*890；</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>(1) 采用<math>\geq 2.0\text{mm}</math>厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>(2) 表面处理：表面经过脱脂<math>\rightarrow</math>酸洗<math>\rightarrow</math>表调<math>\rightarrow</math>磷化<math>\rightarrow</math>水洗<math>\rightarrow</math>烘干<math>\rightarrow</math>静电喷塑<math>\rightarrow</math>烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p> <p>6、配写字板。</p>		15	张	150
43	讲台	<p>1、规格：600*400*1100；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶(热熔胶)：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	张	980

44	更衣柜	<p>1、规格：约 5500*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	27685
45	更衣柜	<p>1、规格：约 5050*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	25423

46	餐桌	<p>1、规格：1500*500*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用优质五金配件。</p>		4	张	1500
47	餐椅	<p>1、规格：420*460*800</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>▲3、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		10	张	450

48	橱柜（含吊柜）	<p>1、规格：底柜约 1600*600*900，吊柜约 950*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：（1）采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>（2）配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p>		1	组	6645
49	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>（1）床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>（2）床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>（3）短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>（4）床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>（5）档头立管：圆管约<math>\Phi 19*1.0\text{mm}</math></p> <p>（6）床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>（7）床安全护栏：圆管约<math>\Phi 19*1.2\text{mm}</math></p> <p>（8）床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>（10）床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>（11）床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 块杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30<math>\times</math>30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲（12）表面处理：表面经过脱脂<math>\rightarrow</math>酸洗<math>\rightarrow</math>表调<math>\rightarrow</math>磷化<math>\rightarrow</math>水洗<math>\rightarrow</math>烘干<math>\rightarrow</math>静电喷塑<math>\rightarrow</math>烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p>		4	套	800

50	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		8	张	350
51	办公桌 2	<p>1、规格：办公桌：1400*700*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq I</math>级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		1	张	1750
52	转椅	<p>1、规格：580*500*1150</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准。</p>		2	张	490

53	办公桌 (带副柜)	<p>1、规格：班台 1600*700*750 副柜 1000*400*650；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		1	张	2400
<b>九、楼层：七层（产前+产房）</b>						
序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	单价
产前						
1	被服柜	<p>1、规格：约 4700*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	23659

2	储物柜	<p>1、规格：900*450*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	3488
3	挂钩	<p>1、规格：约 760*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 5 个钩</p>		3	组	260
4	钢制鞋柜 (15 门)	<p>1、规格：940*350*2000；</p> <p>2、基材：采用冷轧钢板，厚度<math>\geq</math>0.6mm，每个柜门材质均防锈处理，柜门冲压成型工艺，既美观又增加强度。</p> <p>3、每门配铝合金拉手、锁具、标签卡、透气风口，平板焊接，焊点均匀，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4、金属件工艺要求：金属件工艺要求：柜体钢冷轧钢板，各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，除油除锈脱脂磷化处理涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污痕迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰；</p> <p>5、表面处理工艺：涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌性能<math>\geq</math> I 级；表面涂层颜色：箱体灰白麻纹色，颜色也可按用户实际需求；涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。</p>		2	组	2865

5	钢制储物柜(28门)	<p>1、规格：1200*350*2000；</p> <p>2、基材：采用冷轧钢板，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，每个柜门材质均防锈处理，柜门冲压成型工艺，既美观又增加强度。</p> <p>3、每门配铝合金拉手、锁具、标签卡、透气风口，平板焊接，焊点均匀，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4、金属件工艺要求：金属件工艺要求：柜体钢冷轧钢板，各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，除油除锈脱脂磷化处理涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污痕迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰；</p> <p>5、表面处理工艺：涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌性能<math>\geq \text{I}</math>级；表面涂层颜色：箱体灰白麻纹色，颜色也可按用户实际需求；涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。</p>		1	组	5350
6	更衣柜	<p>1、规格：约 6000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	29907

7	储物柜	<p>1、规格：1200*450*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	4668
8	洗手台 (含吊柜)	<p>1、规格：洗手台约 1200*600*900，吊柜约 1200*350*1100；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 2 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	6550

9	储物柜	<p>1、规格：约 900*420*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	4540
10	配药柜操作台	<p>1、规格：底柜约 4800*600*900，上柜约 4800*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 3 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	34560

11	储物柜	<p>1、规格：约 3800*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	19128
12	办公桌 2	<p>1、规格：1400*700*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		2	张	1750

13	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		24	张	460
14	接待椅	<p>1、规格：600*470*950；</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、弓形椅扶手：PP+GF 材质，环保无毒无异味，质感光滑细腻，工艺细致，舒适承托，色泽均匀，色牢度好，长期使用不褪色；强度高，不变形，韧性好，耐磨耐用。弓形椅扶手符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、弓形架：弓形架由厚度 2.0mm 钢管弯制而成，一次成型，精准工艺，牢固耐用，不易变形，铁架表面喷漆，长期使用不生锈。弓形架符合通过 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准检测合格，检测结果包括但不限于以下内容：金属电镀层抗盐雾（100h）检测合格；</p>		2	张	420
15	护士站/吊楣	<p>规格：护士站：约 9500*800*750/1100，吊楣：约 13500*300*350；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>一：护士站：基材采用国标环保多层实木板；板材厚度<math>\geq 15\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>1、采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面》检测标准。</p> <p>▲2、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4. 主体采用<math>\geq 15\text{mm}</math> 国标 ENF 级环保实木多层板，台柜配抽屉，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>5. 踢脚线采用优质冷轧钢板包边，经静电喷塑，具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；踢脚线高 100mm，内收 50mm；</p> <p>6. 封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值</p>		1	组	75925

		<p>≥3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>6.五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>7.所有板材均经过防虫、防腐、防水处理，符合药物清洁、存储要求；</p> <p>二：吊楣：</p> <p>1、主体采用板材厚度≥9mm 实木多层板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形；灯罩≥3 厘乳白亚克力。</p> <p>2、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>3、LED 灯、变压器、电线要使用具有 3C 标志的产品；LED 灯要使用漫反射灯珠；</p>				
16	等候排椅 (5 人)	<p>1、规格：2850*740*790；</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成 PU 板自结皮，厚度高 25mm，背板离地高 790mm，座板离地 400mm，板宽 500mm，深度 450mm。聚氨酯 PU 自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用 1.2mm 加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用 1.8mm 加厚三角型钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂空调户外漆粉，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角形横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有 pp 防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用 1.2mm 冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用 1.2mm 优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐蚀性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		3	组	2480
17	等候排椅 (4 人)	<p>1、规格：2320*740*790</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成 PU 板自结皮，厚度高 25mm，背板离地高 790mm，座板离地 400mm，板宽 500mm，深度 450mm。聚氨酯 PU 自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用 1.2mm 加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用 1.8mm 加厚三角形钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂空调户外漆粉，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角形横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有 pp 防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用 1.2mm 冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用 1.2mm 优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐蚀性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地</p>		3	组	2290

		面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。				
18	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约Φ19*1.0mm</p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约Φ19*1.2mm</p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 块杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30×30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≥ I 级。</p>		4	套	800
19	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		8	张	350
20	配餐台	<p>1、规格：约 3050*600*900；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、台面：(1)采用≥15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测标准的检测报告复印件。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用≥1.0mm 厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格≥长 400×宽 300×深 200mm。</p>		1	组	8220

21	转椅	<p>1、规格：580*500*1150</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准。</p>		1	张	490
22	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		11	张	1450

23	办公桌+组合柜	<p>1、规格：办公桌：1030*600*750；柜：1450*320*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。门框采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时提供以下铝合金型材简称报告复印件：符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		7	套	6250
24	书柜	<p>1、规格：850*420*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p>		1	组	1000

25	储物衣柜	<p>1、规格：约 1200*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	6040
26	嵌入式衣柜 4	<p>1、规格：约 1500*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		2	组	7558

27	嵌入式衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		2	组	6040
28	嵌入式衣柜 3	<p>1、规格：约 1350*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		4	组	6804

29	嵌入式衣柜 5	<p>1、规格：约 1750*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		4	组	8808
产房						
30	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq</math>2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq</math>40kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5、气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6、底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		9	把	460
31	圆凳	<p>1、规格：320*320*705/850；</p> <p>2、靠背：圆管中 19*1.2 座圈：圆管中 19*1.2 矮脚圈：圆管中 19*1.2</p> <p>3、座棉：24#，厚度 1.5cm，背棉：20#，厚度 1.2cm</p> <p>4、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		4	把	330

32	储物柜	<p>1、规格：约 2700*420*2000；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p>		1	组	10462
33	挂钩 1	<p>1、规格：约 1000*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 8 个钩</p>		1	组	310
34	边柜	<p>1、规格：约 1400*350*750；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	1250

35	储物展示柜	<p>1、规格：约 1600*420*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p>		1	组	8457
36	配药柜操作台 2	<p>1、规格：底柜约 3750*600*900，上柜约 3750*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：（1）采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>（2）配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 3 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	27000

37	储物柜	<p>1、规格：约 1500*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	7558
38	被服柜	<p>1、规格：约 3050*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	15359

39	被服柜	<p>1、规格：约 2850*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	13809
40	打包柜 (含吊柜)	<p>1、规格：下桌约：1900*600*850，吊柜约 1900*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p>		1	张	8500

41	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		1	张	1450
42	钢制鞋柜 (25 门)	<p>1、规格：1550*350*2005；</p> <p>2、基材：采用冷轧钢板，厚度<math>\geq</math>0.6mm，每个柜门材质均防锈处理，柜门冲压成型工艺，既美观又增加强度。</p> <p>3、每门配铝合金拉手、锁具、标签卡、透气风口，平板焊接，焊点均匀，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4、金属件工艺要求：金属件工艺要求：柜体钢冷轧钢板，各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，除油除锈脱脂磷化处理涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污痕迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰；</p> <p>5、表面处理工艺：涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>6、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌性能<math>\geq</math> I 级；表面涂层颜色：箱体灰白麻纹色，颜色也可按用户实际需求；涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。</p>		2	组	4775

43	挂钩 1	<p>1、规格：约 1000*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 8 个钩</p>		1	组	310
44	更衣柜	<p>1、规格：约 3600*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；</p> <p>5、供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>6、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、颜色为原木色。</p>		1	组	18121
45	更衣柜	<p>1、规格：约 1600*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；</p> <p>5、供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>6、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、颜色为原木色。</p>		1	组	8057

46	不锈钢货架3 (有背板侧板)	<p>1、规格：2000*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准，</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq 0.4\text{mm}</math> 厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math> 公斤。</p>		6	组	6650
47	不锈钢货架2 (有背板侧板)	<p>1、规格：1500*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq 0.4\text{mm}</math> 厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math> 公斤。</p>		1	组	6250
48	不锈钢货架1 (无背侧板)	<p>1、规格：2000*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS) <math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>4、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math> 公斤。</p>		1	组	4500

49	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约 <math>\Phi</math>19*1.0mm</p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约 <math>\Phi</math>19*1.2mm</p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 块杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30×30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math>I 级。</p>		5	套	800
50	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		10	张	350
51	配餐台 (含桌上柜)	<p>1、规格：底柜约 2500*600*900，桌上柜约 2500*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面》检测。</p>		1	组	13878

		(2) 配不锈钢水槽及冷热水龙头,水槽采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板一次性模压成型,水槽规格 $\geq$ 长 400 $\times$ 宽 300 $\times$ 深 200mm。				
52	餐桌	<p>1、规格: 1850*500*750;</p> <p>▲2、基材: 采用国标 ENF 级环保实木多层板, 板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>, 经防潮、防虫、防腐处理, 抗弯力强, 不易变形, 实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准; 符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准;</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件: 符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测, 检测内容包含但不限于: 抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测, 检测内容包含但不限于: 防霉菌等级 0 级;</p> <p>4、封边: 采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条, 经机械封边、修边、清洗处理, PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准; 供货时提供以下检测报告复印件: 符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测, 检测内容包含但不限于: 抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测, 检测内容包含但不限于: 防霉等级 0 级;</p> <p>5、封边胶(热熔胶): 要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架: 采用 50*25 的方管, 用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准, 检测内容包含但不限于: 金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格, 表面经过脱脂<math>\rightarrow</math>酸洗<math>\rightarrow</math>表调<math>\rightarrow</math>磷化<math>\rightarrow</math>水洗<math>\rightarrow</math>烘干<math>\rightarrow</math>静电喷塑<math>\rightarrow</math>烘干等九工位处理, 涂料采用国标优质环保塑粉, 塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准; 符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准;</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件: 塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测, 检测内容包含但不限于: 抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件: 采用优质五金配件。</p>		1	张	2400

53	餐桌	<p>1、规格：1200*500*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>8、配件：采用优质五金配件。</p>		1	张	1450
54	方凳	<p>1、规格：240*340*440</p> <p>2、材质：25*25*1.0mm 厚的钢制椅架，表面采用环保塑粉喷涂，椅面采用 18mm 的实木多层板。</p>		10	张	80
<b>十、楼层：八层（新生儿科+产科）</b>						
序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	单价
新生儿科						

1	操作台	<p>1、规格：下柜约 1500*600*900，桌上柜约 1500*350*1200；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>7、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p>		1	组	8163
2	不锈钢沥水架	<p>1、规格：2300*450*900；</p> <p>2、基材：采用 304 不锈钢管材，管材为<math>\geq 0.8</math>厚度，管材为<math>\phi 20\text{mm}</math>的<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚度，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准，</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢管材符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS)<math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008 《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p>		1	组	4725
3	不锈钢货架 3（有背板侧板）	<p>1、规格：2000*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS)<math>\geq 8</math> 级、符合 GB/T 21510-2008 《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq 0.4\text{mm}</math>厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>3、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math>公斤。</p>		3	组	6650

4	不锈钢货架2 (有背板侧板)	<p>1、规格：1500*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚度，层板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准。</p> <p>3、供货时提供以下检测报告复印件：304 不锈钢符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验(AASS)<math>\geq 8</math>级、符合 GB/T 21510-2008《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq 0.4\text{mm}</math>厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>3、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq 300</math>公斤。</p>		6	组	6250
5	钢制鞋柜 (25 门)	<p>1、规格：1550*350*2000；</p> <p>2、基材：采用冷轧钢板，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，每个柜门材质均防锈处理，柜门冲压成型工艺，既美观又增加强度。</p> <p>3、每门配铝合金拉手、锁具、标签卡、透气风口，平板焊接，焊点均匀，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4、金属件工艺要求：金属件工艺要求：柜体钢冷轧钢板，各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，除油除锈脱脂磷化处理涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污痕迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰；</p> <p>5、表面处理工艺：涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌性能<math>\geq \text{I}</math>级；表面涂层颜色：箱体灰白麻纹色，颜色也可按用户实际需求；涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。</p>		2	组	4775
6	钢制储物柜(28 门)	<p>1、规格：1200*350*2000；</p> <p>2、基材：采用冷轧钢板，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，每个柜门材质均防锈处理，柜门冲压成型工艺，既美观又增加强度。</p> <p>3、每门配铝合金拉手、锁具、标签卡、透气风口，平板焊接，焊点均匀，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>4、金属件工艺要求：金属件工艺要求：柜体钢冷轧钢板，各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，除油除锈脱脂磷化处理涂饰前零、部件的表面应光滑、平整，无开裂或飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷，涂饰前零、部件表面进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺除去锈迹等其他污痕迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后及时进行涂饰；</p> <p>5、表面处理工艺：涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌性能<math>\geq \text{I}</math>级；表面涂层颜色：箱体灰白麻纹色，颜色也可按用户实际需求；涂层表面平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。</p>		3	组	5350

7	更衣柜	<p>1、规格：约 1600*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	8057
8	更衣柜	<p>1、规格：约 4000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	20135

9	更衣柜	<p>1、规格：约 3200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	16115
10	更衣柜	<p>1、规格：约 800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		2	组	4028
11	更衣柜	<p>1、规格：约 5200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要</p>		1	组	26178

		<p>求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>				
12	处置台	<p>1、规格：底柜约 9050*600*900，桌上柜约 5900*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%。</p> <p>9、台面：（1）采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>（2）配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 3 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	39980
13	会议桌	<p>1、规格：2400*600*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq</math>40mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂<math>\rightarrow</math>酸洗<math>\rightarrow</math>表调<math>\rightarrow</math>磷化<math>\rightarrow</math>水洗<math>\rightarrow</math>烘干<math>\rightarrow</math>静电喷漆<math>\rightarrow</math>烘干等九工位处理，涂</p>		1	张	6000

		料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准。 7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率 $\geq$ I 级。 8、配件：采用优质环保五金配件。				
14	会议椅 2	1、规格：520*500*890。 1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为 $\geq$ 2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。 2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度 $\geq$ 45kg/m <sup>3</sup> ，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。 3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。 4、椅脚 (1) 采用 $\geq$ 2.0mm 厚度的钢材喷黑折叠架。 (2) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率 $\geq$ I 级。 5、颜色：黑色。		6	张	100
15	带写字板会议椅	1、规格：520*500*890。 1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为 $\geq$ 2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。 2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度 $\geq$ 45kg/m <sup>3</sup> ，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。 3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。 4、椅脚 (1) 采用 $\geq$ 2.0mm 厚度的钢材喷黑折叠架。 (2) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率 $\geq$ I 级。 5、颜色：黑色。 6、配写字板。		4	张	150

16	电脑桌	<p>1、规格：1000*600*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准。</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>8、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>9、配三抽柜一个。</p>		2	张	1250
17	方桌	<p>1、规格：600*600*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准。</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p>		1	张	800

		7、配件：优质五金件。				
18	资料柜	<p>1、规格：约 1350*420*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%。</p>		1	组	6980
19	圆凳	<p>1、规格：320*320*705/850。</p> <p>2、靠背：圆管中 19*1.2 座圈：圆管中 19*1.2 矮脚圈：圆管中 19*1.2。</p> <p>3、座棉：24#，厚度 1.5cm，背棉：20#，厚度 1.2cm。</p> <p>4、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准。</p>		2	张	330
20	资料柜	<p>1、规格：2300*420*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>9、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检</p>		1	组	12187

		测, 检测内容包含但不限于: 抑菌率 $\geq 99.9\%$ 。				
21	更衣柜	<p>1、规格: 1700*420*2000。</p> <p>▲2、基材: 采用国标 ENF 级环保实木多层板, 板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>, 经防潮、防虫、防腐处理, 抗弯力强, 不易变形, 实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准; 符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件: 符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测, 检测内容包含但不限于: 抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测, 检测内容包含但不限于: 防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边: 采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条, 经机械封边、修边、清洗处理, PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准; 供货时提供以下检测报告复印件: 符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测, 检测内容包含但不限于: 抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测, 检测内容包含但不限于: 防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶(热熔胶): 要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件: 采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	6590
22	上下铺铁架床	<p>1、规格: 2000*1000*1800, 符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求:</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横: 方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管: 圆管约<math>\Phi 19*1.0\text{mm}</math></p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏: 圆管约<math>\Phi 19*1.2\text{mm}</math></p> <p>(8) 床连接扣件: 195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯: 框架约 25*25*1.0mm, 脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格: 采用约 15mm 厚的杉木床板, 双面精刨光, 长宽尺寸按实际空间加工, 不多于 7 块杉木板拼接而成, 经干燥、防腐、防蛀处理, 板底加固 3 根约 30<math>\times</math>30mm 杉木条为支撑点, 制作牢固可靠, 双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理: 表面经过脱脂<math>\rightarrow</math>酸洗<math>\rightarrow</math>表调<math>\rightarrow</math>磷化<math>\rightarrow</math>水洗<math>\rightarrow</math>烘干<math>\rightarrow</math>静电喷塑<math>\rightarrow</math>烘干等九工位处理, 涂料采用国标优质环保塑粉, 塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准; 符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准。</p> <p>13、供货时提供以下检测报告复印件: 塑粉通过 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测, 检测内容包含但不限于: 抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p>		6	套	800
23	床垫	<p>1、规格: 1900*1000*50</p> <p>2、材质说明: 床垫基材采用环保棕材料, 优质棉麻合成面料, 整体厚度 50mm, 成品透气、清爽、永不变形; 双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头, 床垫表面更平整、不断裂。</p>		12	张	350

24	转椅	<p>1、规格：580*500*1150</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5、气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6、底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8、万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准。</p>		1	张	490
25	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		14	张	1450

26	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准。</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准。</p>		29	张	460
27	办公桌+组合柜	<p>1、规格：办公桌：1030*600*750；柜：1450*320*2000。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。门框采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时提供以下铝合金型材简称报告复印件：符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		8	套	6250
28	储物矮柜 1	<p>1、规格：2000*450*1000。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p>		1	组	1200

		6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。				
29	储物矮柜	<p>1、规格：1200*450*1000。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、三节轨道、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	1000
30	办公桌 2	<p>1、规格：1400*700*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	张	1750

31	接待椅	<p>1、规格：600*470*950。</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准。</p> <p>4、弓形椅扶手：PP+GF 材质，环保无毒无异味，质感光滑细腻，工艺细致，舒适承托，色泽均匀，色牢度好，长期使用不褪色；强度高，不变形，韧性好，耐磨耐用。弓形椅扶手符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、弓形架：弓形架由厚度 2.0mm 钢管弯制而成，一次成型，精准工艺，牢固耐用，不易变形，铁架表面喷漆，长期使用不生锈。弓形架符合通过 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准检测合格，检测结果包括但不限于以下内容：金属电镀层抗盐雾（100h）检测合格。</p>		2	张	480
32	实木会议椅	<p>1、规格：450*480*860。</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精工加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>▲3、油漆：使用环保油漆，油漆面要求光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		2	张	450
33	条桌	<p>1、规格：1200*450*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>7、配件：优质五金件。</p>		3	张	1150

34	等候排椅 (5人)	<p>1、规格：2850*740*790</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角形钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂空调户外漆粉，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角形横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		2	套	2480
35	等候排椅 (3人)	<p>1、规格：1750*740*790</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角形钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂空调户外漆粉，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角形横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		2	套	2100

36	电脑桌 1	<p>1、规格：1100*600*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq I</math>级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		2	张	1350
37	更衣柜	<p>1、规格：1600*450*2000。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	6193
产科						

38	护士站/ 吊楣	<p>规格：护士站：约 9500*800*750/1100，吊楣：约 13500*300*350；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>一：护士站：基材采用国标环保多层实木板；板材厚度<math>\geq 15\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>1、采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测标准。</p> <p>▲2、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>3、主体采用<math>\geq 15\text{mm}</math>国标 ENF 级环保实木多层板，台柜配抽屉，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、踢脚线采用优质冷轧钢板包边，经静电喷塑，具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；踢脚线高 100mm，内收 50mm。</p> <p>5、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>6、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件。</p> <p>7、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理，符合药物清洁、存储要求；</p> <p>二：吊楣：</p> <p>1、主体采用板材厚度<math>\geq 9\text{mm}</math>实木多层板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形；灯罩<math>\geq 3</math>厘乳白亚克力。</p> <p>2、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>3、LED 灯、变压器、电线要使用具有 3C 标志的产品；LED 灯要使用漫反射灯珠；</p>		1	组	75925
----	------------	---	---	---	---	-------

39	等候排椅 (5人)	<p>1、规格：2850*740*790。</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角形钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂空调户外漆，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角形横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		1	套	2480
40	办公桌1	<p>1、规格：1200*600*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标ENF级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用50*25的方管，用1.0厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾100h检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq 1</math>级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		12	张	1450

41	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准。</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		17	张	460
42	配药柜操作台	<p>1、规格：底柜约 4800*600*900，上柜约 4800*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 3 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	34560

43	储物柜	<p>1、规格：约 3800*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	19128
44	洗手台 (含吊柜)	<p>1、规格：洗手台约 1200*600*900，吊柜约 1200*350*1100；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%。</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 2 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	6550

45	储物柜	<p>1、规格：约 1700*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	8557
46	圆凳	<p>1、规格：320*320*705/850</p> <p>2、靠背：圆管中 19*1.2 座圈：圆管中 19*1.2 矮脚圈：圆管中 19*1.2</p> <p>3、座棉：24#，厚度 1.5cm，背棉：20#，厚度 1.2cm</p> <p>4、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准。</p>		4	张	330
47	资料柜	<p>1、规格：约 1700*420*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%。</p>		1	组	8969

48	被服柜	<p>1、规格：约 4700*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	23659
49	配餐台 (含吊柜)	<p>1、规格：底柜约 1800*600*850，吊柜约 1800*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%。</p> <p>7、台面： （1）采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测标准的检测报告复印件。 （2）配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p>		1	组	8650

50	接种台	<p>1、规格：1200*600*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	张	1450
51	书柜	<p>1、规格：850*420*2000。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p>		5	组	1000

52	嵌入式衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		12	组	6040
53	器械储物柜 1	<p>1、规格：约 3300*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	16613
54	器械储物柜 2	<p>1、规格：约 2000*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	10078

55	器械储物柜 3	<p>1、规格：约 2300*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	11578
56	餐桌	<p>1、规格：1100*500*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>6、配件：采用优质五金配件。</p>		2	张	1400

57	配餐台 (含吊柜) 1	<p>1、规格：底柜约 2900*600*900；吊柜：约 2900*350*800 定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>6、台面： （1）采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测标准的检测报告复印件。 （2）配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p>		1	组	13826
58	吊柜	<p>1、规格：约 4200*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p>		1	组	8722

59	吊柜	<p>1、规格：约 7000*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%。</p>		1	组	14652
60	更衣柜	<p>1、规格：约 800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	4028

61	更衣柜	<p>1、规格：约 2400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		4	组	12084
62	鞋柜	<p>1、规格：1000*350*600。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		2	组	975
63	挂钩 2	<p>1、规格：约 1300*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 10 个钩。</p>		2	组	380

64	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约Φ19*1.0mm</p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约Φ19*1.2mm</p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 块杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30×30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率≥ I 级。</p>		4	套	800
65	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		8	张	350
66	鞋柜 2	<p>1、规格：900*350*1200。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	1775

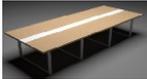
67	嵌入式衣柜 6	<p>1、规格：约 1700*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	8569
68	嵌入式衣柜 7	<p>1、规格：约 1350*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	6804
<b>十一、楼层：九层（妇科+小儿外科）</b>						
序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	单价
妇科						

1	鞋柜 2	<p>1、规格：900*350*1200。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	1775
2	洗手台 1	<p>1、规格：约 2100*500*900；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、台面：（1）采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面》检测标准的检测报告复印件。</p> <p>（2）配两个不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p>		1	组	5913

3	洗手台 2	<p>1、规格：约 1700*500*900；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、台面：（1）采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测标准的检测报告复印件。</p> <p>（2）配两个不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p>		1	组	4945
4	更衣柜	<p>1、规格：约 3200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	16115
5	挂钩 2	<p>1、规格：约 1200*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 9 个钩。</p>		1	组	380

6	药品柜	<p>1、规格：约 1250*420*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%。</p>		2	组	6592
7	储物柜	<p>1、规格：约 2000*420*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	10078

8	被服柜	<p>1、规格：约 4700*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	23659
9	配餐台 (含吊柜)	<p>1、规格：底柜约 1800*600*850，吊柜约 1800*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%。</p> <p>9、台面： ▲（1）采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测标准的检测报告复印件。 （2）配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p>		1	组	8650

10	会议桌	<p>1、规格：3500*1200*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq 40\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准。</p> <p>7、供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>8、配件：采用优质环保五金配件。</p>		1	张	9400
11	实木会议椅	<p>1、规格：450*480*860；</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>▲3、油漆：使用环保油漆，油漆面要求光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		14	张	450
12	带写字板会议椅	<p>规格：520*500*890；</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>（1）采用<math>\geq 2.0\text{mm}</math>厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>（2）表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p> <p>6、配写字板。</p>		21	张	150

13	洗手台 (含吊柜)	<p>1、规格：洗手台约 1200*600*900，吊柜约 1200*350*1100；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 2 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	6550
14	储物柜	<p>1、规格：约 1500*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	7558

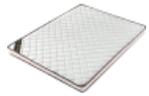
15	配药柜操作台	<p>1、规格：底柜约 4800*600*900，上柜约 4800*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 3 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	34560
16	储物柜	<p>1、规格：约 3800*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	19128

17	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq I</math>级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		6	张	1450
18	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准。</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准。</p>		19	张	460

19	护士站/ 吊楣	<p>规格：护士站：约 9500*800*750/1100，吊楣：约 13500*300*350；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>一：护士站：基材采用国标环保多层实木板；板材厚度<math>\geq 15\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>1、采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测标准。</p> <p>▲2、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>3、主体采用<math>\geq 15\text{mm}</math>国标 ENF 级环保实木多层板，台柜配抽屉，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、踢脚线采用优质冷轧钢板包边，经静电喷塑，具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；踢脚线高 100mm，内收 50mm。</p> <p>5、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>6、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件。</p> <p>7、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理，符合药物清洁、存储要求；</p> <p>二：吊楣：</p> <p>1、主体采用板材厚度<math>\geq 9\text{mm}</math>实木多层板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形；灯罩<math>\geq 3</math>厘乳白亚克力。</p> <p>2、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件。</p> <p>3、LED 灯、变压器、电线要使用具有 3C 标志的产品；LED 灯要使用漫反射灯珠。</p>		1	组	75925
----	------------	---	---	---	---	-------

20	等候排椅 (5人)	<p>1、规格：2850*740*790；</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角形钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂户外漆，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角形横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		1	组	2480
21	更衣柜	<p>1、规格：约1600*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标ENF级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级。</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	8057

22	更衣柜	<p>1、规格：约 2400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	12084
23	更衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		4	组	6040
24	更衣柜	<p>1、规格：约 2000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	10078

25	挂钩 2	<p>1、规格：约 1300*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 10 个钩</p>		2	组	380
26	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约<math>\Phi</math>19*1.0mm</p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约<math>\Phi</math>19*1.2mm</p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 块杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30<math>\times</math>30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂<math>\rightarrow</math>酸洗<math>\rightarrow</math>表调<math>\rightarrow</math>磷化<math>\rightarrow</math>水洗<math>\rightarrow</math>烘干<math>\rightarrow</math>静电喷塑<math>\rightarrow</math>烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p>		4	套	800
27	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		8	张	350

28	更衣柜	<p>1、规格：约 800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	4028
29	鞋柜	<p>1、规格：1000*350*600。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	975

30	办公桌+组合柜	<p>1、规格：办公桌：1030*600*750；柜：1450*320*2000。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。门框采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时提供以下铝合金型材简称报告复印件：符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		8	组	6250
31	储物矮柜	<p>1、规格：1200*450*1000。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>5、配件：采用不锈钢液压铰链、三节轨道、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	1000

32	嵌入式衣柜	<p>1、规格：约 1200*400*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		14	组	6040
小儿外科						
33	护士站/吊楣	<p>规格：护士站：约 9500*800*750/1100，吊楣：约 13500*300*350；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>一：护士站：基材采用国标环保多层实木板；板材厚度<math>\geq</math>15mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>1、采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测标准。</p> <p>▲2、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>3、主体采用<math>\geq</math>15mm 国标 ENF 级环保实木多层板，台柜配抽屉，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、踢脚线采用优质冷轧钢板包边，经静电喷塑，具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；踢脚线高 100mm，内收 50mm。</p> <p>5、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>6、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件。</p> <p>7、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理，符合药物清洁、存储要求；</p> <p>二：吊楣：</p> <p>1、主体采用板材厚度<math>\geq</math>9mm 实木多层板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形；灯罩<math>\geq</math>3 厘乳白亚克力。</p> <p>2、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件。</p> <p>3、LED 灯、变压器、电线要使用具有 3C 标志的产品；LED 灯要使用漫反射灯珠。</p>		1	组	75925

34	等候排椅 (5人)	<p>1、规格：2850*740*790。</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角形钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂户外漆，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角形横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		1	套	2480
35	办公桌1	<p>1、规格：1200*600*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标ENF级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用50*25的方管，用1.0厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾100h检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		9	张	1450

36	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准。</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5、气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6、底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准。</p>		15	张	460
37	配药柜操作台	<p>1、规格：底柜约 4800*600*900，上柜约 4800*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>9、台面：（1）采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>（2）配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 3 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	34560

38	储物柜	<p>1、规格：约 3800*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	19128
39	洗手台 (含吊柜)	<p>1、规格：洗手台约 1200*600*900，吊柜约 1200*350*1100；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%。</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 2 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	6550

40	储物柜	<p>1、规格：约 1500*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	7558
41	圆凳	<p>1、规格：320*320*705/850。</p> <p>2、靠背：圆管中 19*1.2 座圈：圆管中 19*1.2 矮脚圈：圆管中 19*1.2</p> <p>3、座棉：24#，厚度 1.5cm，背棉：20#，厚度 1.2cm</p> <p>4、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准。</p>		1	张	330
42	会议桌	<p>1、规格：3500*1400*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq</math>40mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用优质环保五金配件。</p>		1	张	9800

43	实木会议椅	<p>1、规格：450*480*860；</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>▲3、油漆：使用环保油漆，油漆面要求光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		16	张	450
44	带写字板会议椅	<p>规格（长×宽×高）：520*500*890；</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为≥2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度≥45kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>（1）采用≥2.0mm 厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>（2）表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率≥ I 级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p> <p>6、配写字板。</p>		12	张	150
45	配餐台（含吊柜）	<p>1、规格：底柜约 1800*600*850，吊柜约 1800*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的≥4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用≥0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率≥99.9%。</p> <p>9、台面：（1）采用≥15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测。</p>		1	组	8650

		(2) 配不锈钢水槽及冷热水龙头, 水槽采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板一次性模压成型, 水槽规格 $\geq$ 长 400 $\times$ 宽 300 $\times$ 深 200mm。				
46	被服柜	<p>1、规格: 约 3000*700*2600; 定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材: 采用国标 ENF 级环保实木多层板, 板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>, 经防潮、防虫、防腐处理, 抗弯力强, 不易变形, 实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准; 符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件: 符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测, 检测内容包含但不限于: 抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测, 检测内容包含但不限于: 防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边: 采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条, 经机械封边、修边、清洗处理, PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准; 供货时提供以下检测报告复印件: 符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测, 检测内容包含但不限于: 抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测, 检测内容包含但不限于: 防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶 (热熔胶): 要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件: 采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	15117
47	被服柜	<p>1、规格: 约 1300*600*2600; 定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材: 采用国标 ENF 级环保实木多层板, 板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>, 经防潮、防虫、防腐处理, 抗弯力强, 不易变形, 实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准; 符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件: 符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测, 检测内容包含但不限于: 抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测, 检测内容包含但不限于: 防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边: 采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条, 经机械封边、修边、清洗处理, PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准; 供货时提供以下检测报告复印件: 符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测, 检测内容包含但不限于: 抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测, 检测内容包含但不限于: 防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶 (热熔胶): 要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件: 采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	6548
48	儿童桌	<p>1、规格: 800*600*560;</p> <p>2、基材: 采用优质橡胶木精加工而成, 经防潮、防虫、防腐处理, 抗弯力强, 不易变形。</p> <p>▲3、油漆: 使用环保油漆, 保证油漆面光洁平整, 木纹纹理清晰, 色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准; 面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准; 油漆工艺: 采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂 (白乳胶): 符合 GB 18583-2008 《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色: 原木色。</p>		2	张	950

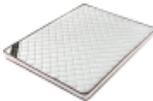
49	木制书架	<p>1、规格：1000*300*1100。</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>▲3、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		1	组	2480
50	储物衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	6040
51	办公桌 2	<p>1、规格：1400*600*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优</p>		1	张	1650

		质配件。 8、配三抽柜一个。				
52	接待椅	<p>1、规格：600*470*950。</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准。</p> <p>4、弓形椅扶手：PP+GF 材质，环保无毒无异味，质感光滑细腻，工艺细致，舒适承托，色泽均匀，色牢度好，长期使用不褪色；强度高，不变形，韧性好，耐磨耐用。弓形椅扶手符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、弓形架：弓形架由厚度 2.0mm 钢管弯制而成，一次成型，精准工艺，牢固耐用，不易变形，铁架表面喷漆，长期使用不生锈。弓形架符合通过 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准检测合格，检测结果包括但不限于以下内容：金属电镀层抗盐雾（100h）检测合格。</p>		2	张	420
53	书柜	<p>1、规格：850*420*2000</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p>		2	组	1000

54	储物矮柜	<p>1、规格：1200*450*1000</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1000
55	办公桌 (带副柜)	<p>1、规格：班台 1600*700*750 副柜 1200*400*650。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	组	2400

56	转椅	<p>1、规格：580*500*1150。</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准。</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5、气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6、底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8、万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准。</p>		1	张	490
57	鞋柜 1	<p>1、规格：850*350*1200。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1675
58	更衣柜	<p>1、规格：约 800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	4028

59	更衣柜	<p>1、规格：约 2400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	12084
60	更衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	6040

61	更衣柜	<p>1、规格：约 2000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	10078
62	挂钩 2	<p>1、规格：约 1300*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0；符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 10 个钩。</p>		1	组	380
63	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约<math>\Phi</math>19*1.0mm</p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约<math>\Phi</math>19*1.2mm</p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 快杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30<math>\times</math>30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂<math>\rightarrow</math>酸洗<math>\rightarrow</math>表调<math>\rightarrow</math>磷化<math>\rightarrow</math>水洗<math>\rightarrow</math>烘干<math>\rightarrow</math>静电喷塑<math>\rightarrow</math>烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p>		5	套	800
64	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		10	张	350

65	鞋柜 1	<p>1、规格：850*350*1200</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1675
66	更衣柜	<p>1、规格：约 2800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	14095
67	更衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		12	组	6040

十二、楼层：十层（骨一区+骨二区）

序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	单价
骨一区						
1	被服柜	<p>1、规格：约 4700*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	23659
2	办公桌 2	<p>1、规格：1400*700*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	张	1750

3	转椅	<p>1、规格：580*500*1150</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准。</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯 (PU) 包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准。</p>		1	张	490
4	讲台	<p>1、规格：600*400*1100。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	个	980

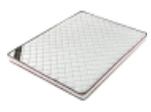
5	会议桌	<p>1、规格：1500*500*750。</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq 18\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测、检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 。</p> <p>3、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>4、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲5、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>6、配件：采用优质环保五金配件。</p>		1	张	1800
6	带写字板会议椅	<p>规格：520*500*890；</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>（1）采用<math>\geq 2.0\text{mm}</math>厚度的钢材喷黑折叠架。</p> <p>（2）表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p> <p>6、配写字板。</p>		20	张	150

7	配药台 (含吊柜)	<p>1、规格：下桌约 1200*600*900；吊柜约 1200*350*1100；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、台面：(1)采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测标准的检测报告复印件。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304（牌号：06Cr19Ni10N）不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 2 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	6000
8	储物柜	<p>1、规格：约 1500*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%。</p>		1	组	7558

9	配药柜操作台	<p>1、规格：底柜约 4800*600*900，上柜约 4800*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 3 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	34560
10	储物柜	<p>1、规格：约 3800*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	19128

11	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		6	张	1450
12	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准。</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准。</p>		19	张	460
13	护士站/吊楣	<p>规格：护士站：约 9500*800*750/1100，吊楣：约 13500*300*350；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>一：护士站：基材采用国标环保多层实木板；板材厚度<math>\geq 15\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>1、采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面》检测标准。</p> <p>▲2、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p>		1	组	75925

		<p>4. 主体采用<math>\geq 15\text{mm}</math> 国标 ENF 级环保实木多层板, 台柜配抽屉, 经防潮、防虫、防腐处理, 抗弯力强, 不易变形, 实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准; 符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准; 供货时提供以下检测报告复印件: 符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测, 检测内容包含但不限于: 抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测, 检测内容包含但不限于: 防霉菌等级 0 级;</p> <p>5. 踢脚线采用优质冷轧钢板包边, 经静电喷塑, 具有耐腐蚀、防火、防潮等功能; 踢脚线高 100mm, 内收 50mm。</p> <p>6. 封边: 采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 厚 PVC 封边条, 经机械封边、修边、清洗处理, PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准; 符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测, 检测内容包含但不限于: 抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>; 符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测, 检测内容包含但不限于: 防霉等级 0 级。</p> <p>7. 五金配件: 采用国内品牌的优质五金配件。</p> <p>8. 所有板材均经过防虫、防腐、防水处理, 符合药物清洁、存储要求;</p> <p>二: 吊楣:</p> <p>1、主体采用板材厚度<math>\geq 9\text{mm}</math> 实木多层板, 经防潮、防虫、防腐处理, 抗弯力强, 不易变形; 灯罩<math>\geq 3</math> 厘乳白亚克力。</p> <p>2、五金配件: 采用国内品牌的优质五金配件。</p> <p>3、LED 灯、变压器、电线要使用具有 3C 标志的产品; LED 灯要使用漫反射灯珠。</p>				
14	等候排椅 (5 人)	<p>1、规格: 2850*740*790</p> <p>2、椅座: 采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型, 内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成 PU 板自结皮, 厚度高 25mm, 背板离地高 790mm, 座板离地 400mm, 板宽 500mm, 深度 450mm。聚氨酯 PU 自结皮将坐背板整体包裹起来, 手感细腻, 防水防磨耐刮经久耐用, 表面组织严密, 易清洁, 易保养, 不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学, 具有良好的包裹性, 贴合背部, 安全可靠。</p> <p>3、支架: 采用 1.2mm 加厚优质冷轧钢冲压焊接而成, 经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆, 高温流平固化, 无孔支架, 坚固耐用, 安全可靠。</p> <p>4、横梁: 采用 1.8mm 加厚三角型钢管一次拉伸成型, 经过多次酸洗处理后静电喷涂户外漆粉, 外观美观, 不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊, 更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角型横梁的设计, 使坐板牢牢的卡住, 让各部连接更牢固, 两端配有 pp 防尘胶塞。</p> <p>5、扶手: 采用 1.2mm 冷轧椭圆钢管弯制, 经过多次酸洗除锈处理后, 表面静电粉末喷涂, 无任何毛刺, 表面光亮, 科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂, 有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚: 采用 1.2mm 优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成, 表面经磨抛处理后静电喷涂, 超强承载力, 新型人字形站脚的设计, 坚固结实, 美观, 使用更舒适。</p> <p>7、脚垫: 采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫, 更好的质量保证, 防腐蚀性更强, 耐酸性更好, 防刮。内含防滑塑料胶垫, 即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		1	套	2480

15	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约 <math>\Phi</math>19*1.0mm</p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约 <math>\Phi</math>19*1.2mm</p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 快杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30×30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math>I 级。</p>		7	套	800
16	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm, 成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		14	张	350
17	更衣柜	<p>1、规格：约 800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	4028

18	更衣柜	<p>1、规格：约 2400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	12084
19	挂钩	<p>1、规格：约 800*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0；符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 6 个钩</p>		1	组	260
20	鞋柜 1	<p>1、规格：850*350*1200</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	1675

21	鞋柜	<p>1、规格：1000*350*600</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	975
22	条桌 1	<p>1、规格：900*450*750</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用优质五金配件。</p>		1	张	950

23	更衣柜	<p>1、规格：约 2000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	10078
24	更衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	6040
25	挂钩 2	<p>1、规格：约 1350*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>；符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 10 个钩。</p>		1	组	380
26	移动病历柜	<p>1、规格：650*380*860</p> <p>2、基材：采用不锈钢材质，管材为<math>\geq 0.4</math>厚度，可放 40 本病历，经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>3、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》标准检测合格，检测内容包括但不限于以下内容：主要尺寸、外观、装配转动零部件、抗冲击性脚轮的零部件、脚轮的滚动、旋转和制动、静载荷脚轮的轮径变量。</p>		1	组	1600

27	储物矮柜	<p>1、规格：1200*450*1000。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>5、配件：采用不锈钢液压铰链、三节轨道、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	1000
28	办公桌+组合柜	<p>1、规格：办公桌：1030*600*750；柜：1450*320*2000。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。门框采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时提供以下铝合金型材简称报告复印件：符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		8	组	6250

29	储物衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	6040
30	储物衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	6040
31	嵌入式衣柜	<p>1、规格：1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		16	组	6040

骨二区

32	护士站/ 吊楣	<p>规格：护士站：约 9500*800*750/1100，吊楣：约 13500*300*350；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>一：护士站：基材采用国标环保多层实木板；板材厚度<math>\geq 15\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>1、采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面》检测标准。</p> <p>▲2、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>3、主体采用<math>\geq 15\text{mm}</math>国标 ENF 级环保实木多层板，台柜配抽屉，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、踢脚线采用优质冷轧钢板包边，经静电喷塑，具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；踢脚线高 100mm，内收 50mm。</p> <p>5、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>；符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>6、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件。</p> <p>7、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理，符合药物清洁、存储要求。</p> <p>二：吊楣：</p> <p>1、主体采用板材厚度<math>\geq 9\text{mm}</math>实木多层板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形；灯罩<math>\geq 3</math>厘乳白亚克力。</p> <p>2、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件。</p> <p>3、LED 灯、变压器、电线要使用具有 3C 标志的产品；LED 灯要使用漫反射灯珠。</p>		1	组	75925
----	------------	---	---	---	---	-------

33	等候排椅 (5人)	<p>1、规格：2850*740*790；</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角型钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂户外漆，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角型横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		1	套	2480
34	配药柜操作台	<p>1、规格：底柜约4800*600*900，上柜约4800*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标ENF级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级。</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有3C标志的≥4mm厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用≥0.8mm厚铝合金型材，铝合金型材符合GB/T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率≥99.9%。</p> <p>9、台面：(1)采用≥15mm厚人造石台面，人造石台面符合JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用≥1.0mm厚304不锈钢板一次性模压成型，水槽规格≥长400×宽300×深200mm，配3个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	34560

35	储物柜	<p>1、规格：约 3800*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	19128
36	办公桌	<p>1、规格：1200*600*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		5	张	1450

37	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准。</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5、气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6、底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准。</p>		21	张	460
38	洗手台 (含吊柜)	<p>1、规格：洗手台约 1200*600*900，吊柜约 1200*350*1100；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 2 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	6550

39	储物柜	<p>1、规格：约 1500*420*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	7558
40	讲台	<p>1、规格：600*400*1100。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	张	980

41	会议桌	<p>1、规格：1500*500*750。</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq 18\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测、检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 。</p> <p>3、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>4、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲5、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>6、配件：采用优质环保五金配件。</p>		1	张	1800
42	带写字板会议椅	<p>规格：520*500*890</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>（1）采用<math>\geq 2.0\text{mm}</math>厚度的钢材喷黑折叠架。</p> <p>（2）表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p> <p>6、配写字板。</p>		20	张	150

43	办公桌 2	<p>1、规格：1400*700*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	组	1750
44	转椅	<p>1、规格：580*500*1150。</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准。</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准。</p>		1	张	490

45	洽谈桌	<p>1、规格：1400*600*750。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>5、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；塑粉通过 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌性能<math>\geq \text{I}</math>级；桌脚钢架要符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》的金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	组	1650
46	书柜	<p>1、规格：850*420*2000。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p>		1	组	1000

47	被服柜	<p>1、规格：约 4700*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	23659
48	储物衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	6040

49	办公桌+组合柜	<p>1、规格：办公桌：1030*600*750；柜：1450*320*2000。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。门框采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时提供以下铝合金型材简称报告复印件：符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		9	组	6250
50	储物矮柜	<p>1、规格：1200*450*1000。</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准。</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级。</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、三节轨道、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	1000
51	移动病历柜	<p>1、规格：650*380*860。</p> <p>2、基材：采用不锈钢材质，管材为<math>\geq 0.4</math>厚度，可放 40 本病历，经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>▲3、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》标准检测合格，检测内容包括但不限于以下内容：主要尺寸、外观、装配转动零部件、抗冲击性脚轮的零部件、脚轮的滚动、旋转和制动、静载荷脚轮的轮径变形量。</p>		1	组	1600

52	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约Φ19*1.0mm</p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约Φ19*1.2mm</p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 快杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30×30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率≥ I 级。</p>		7	套	800
53	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm, 成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		14	张	350
54	更衣柜	<p>1、规格：约 800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	4028

55	更衣柜	<p>1、规格：约 2400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		3	组	12084
56	挂钩	<p>1、规格：约 800*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0；符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 6 个钩</p>		1	组	260
57	鞋柜 1	<p>1、规格：850*350*1200；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	1675

58	挂钩2	1、规格：约 1400*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制； 2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq 3.0$ ；符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 10 个钩		1	组	380
59	更衣柜	1、规格：约 1600*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制； ▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准； 3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq 3.0$ 、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级； 4、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq 3.0$ 、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级； 5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。 6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。		2	组	8057
60	嵌入式衣柜	1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制； ▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准； 3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq 3.0$ 、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级； 4、封边：采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq 3.0$ 、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级； 5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。 6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。		12	组	6040
<b>十三、楼层：十一层（心胸外科、乳腺科）</b>						
序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	单价
		乳腺科				

1	配餐台 (含吊柜)	<p>1、规格：底柜约 1800*600*900，吊柜约 1800*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p>		1	组	8650
2	被服柜	<p>1、规格：约 2800*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	14093

3	吊柜	<p>1、规格：约 1700*380*1200；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	4153
4	带写字板会议椅	<p>规格：520*500*890；</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq</math>2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq</math>45kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>（1）采用<math>\geq</math>2.0mm 厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>（2）表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p> <p>6、配写字板。</p>		32	张	150

5	会议桌	<p>1、规格：1500*500*750；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq 18\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测、检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 。</p> <p>3、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>4、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲5、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq I</math>级。</p> <p>6、配件：采用优质环保五金配件。</p>		1	张	1800
6	讲台	<p>1、规格：600*400*1100；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	980

7	洗手台 (含吊柜)	<p>1、规格：洗手台约 1200*600*900，吊柜约 1200*350*1100；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、台面：(1)采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测标准的检测报告复印件。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304（牌号：06Cr19Ni10N）不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 2 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	6550
8	储物柜	<p>1、规格：约 1700*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	8569

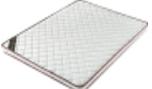
9	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		11	张	1450
10	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq</math>2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq</math>40kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准；</p>		16	张	460

11	接待椅	<p>1、规格：600*470*950；</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、弓形椅扶手：PP+GF 材质，环保无毒无异味，质感光滑细腻，工艺细致，舒适承托，色泽均匀，色牢度好，长期使用不褪色；强度高，不变形，韧性好，耐磨耐用。弓形椅扶手符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、弓形架：弓形架由厚度 2.0mm 钢管弯制而成，一次成型，精准工艺，牢固耐用，不易变形，铁架表面喷漆，长期使用不生锈。弓形架符合通过 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准检测合格，检测结果包括但不限于以下内容：金属电镀层抗盐雾（100h）检测合格；</p>		2	张	420
12	配药柜操作台	<p>1、规格：底柜约 4800*600*900，上柜约 4800*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：（1）采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>（2）配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400×宽 300×深 200mm，配 3 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	34560

13	储物柜	<p>1、规格：约 3800*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	19128
14	护士站/吊楣	<p>规格：护士站：约 9500*800*750/1100，吊楣：约 13500*300*350；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>一：护士站：基材采用国标环保多层实木板；板材厚度<math>\geq</math>15mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>1、采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面》检测标准。</p> <p>▲2、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>3、主体采用<math>\geq</math>15mm 国标 ENF 级环保实木多层板，台柜配抽屉，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、踢脚线采用优质冷轧钢板包边，经静电喷塑，具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；踢脚线高 100mm，内收 50mm；</p> <p>5、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0；符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>6、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>7、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理，符合药物清洁、存储要求；</p> <p>二：吊楣：</p> <p>1、主体采用板材厚度<math>\geq</math>9mm 实木多层板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形；灯罩<math>\geq</math>3 厘乳白亚克力。</p> <p>2、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>3、LED 灯、变压器、电线要使用具有 3C 标志的产品；LED 灯要使用漫反射灯珠；</p>		1	组	75925

15	等候排椅 (5人)	<p>1、规格：2850*740*790；</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角型钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂户外漆，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角型横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		1	套	2480
16	鞋柜 1	<p>1、规格：850*350*1200；</p> <p>▲2、基材：采用国标ENF级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级；</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1675

17	更衣柜	<p>1、规格：约 3200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	16115
18	更衣柜	<p>1、规格：800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	4028
19	更衣柜	<p>1、规格：2000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	10078

20	挂钩 1	<p>1、规格：约 1160*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供检测报告复印件；符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>；符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 10 个钩</p>		1	组	310
21	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约<math>\Phi 19*1.0\text{mm}</math></p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约<math>\Phi 19*1.2\text{mm}</math></p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 快杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30<math>\times</math>30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂<math>\rightarrow</math>酸洗<math>\rightarrow</math>表调<math>\rightarrow</math>磷化<math>\rightarrow</math>水洗<math>\rightarrow</math>烘干<math>\rightarrow</math>静电喷塑<math>\rightarrow</math>烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p>		4	套	800
22	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		8	张	350
23	鞋柜 1	<p>1、规格：850*350*1200；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1675

24	更衣柜	<p>1、规格：约 2400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	12084
25	更衣柜	<p>1、规格：约 2000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	10078
26	更衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	6040

27	挂钩 1	<p>1、规格：约 1000*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>；符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 10 个钩</p>		1	组	310
28	办公桌 (带副柜)	<p>1、规格：班台 1600*700*750 副柜 1200*400*650；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	张	2400
29	转椅	<p>1、规格：580*500*1150</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准。</p>		1	张	490

30	书柜	<p>1、规格：850*420*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p>		5	组	1000
31	餐桌	<p>1、规格：1400*700*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>6、配件：采用优质五金配件。</p>		1	张	1550

32	餐椅	<p>1、规格：420*460*800</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>▲3、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		6	张	450
33	餐边柜	<p>1、规格：约 2400*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p>		1	组	11900
34	嵌入式衣柜	<p>1、规格：1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		16	组	6040

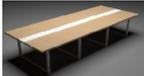
心胸外科

35	护士站/ 吊楣	<p>规格：护士站：约 9500*800*750/1100，吊楣：约 13500*300*350；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>一：护士站：基材采用国标环保多层实木板；板材厚度<math>\geq 15\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>1、采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测标准。</p> <p>▲2、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>3、主体采用<math>\geq 15\text{mm}</math>国标 ENF 级环保实木多层板，台柜配抽屉，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、踢脚线采用优质冷轧钢板包边，经静电喷塑，具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；踢脚线高 100mm，内收 50mm；</p> <p>5、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>；符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>6、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>7、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理，符合药物清洁、存储要求；</p> <p>二：吊楣：</p> <p>1、主体采用板材厚度<math>\geq 9\text{mm}</math>实木多层板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形；灯罩<math>\geq 3</math>厘乳白亚克力。</p> <p>2、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>3、LED 灯、变压器、电线要使用具有 3C 标志的产品；LED 灯要使用漫反射灯珠；</p>		1	组	75925
36	等候排椅 (5人)	<p>1、规格：2850*740*790；</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成 PU 板自结皮，厚度高 25mm，背板离地高 790mm，座板离地 400mm，板宽 500mm，深度 450mm。聚氨酯 PU 自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用 1.2mm 加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用 1.8mm 加厚三角型钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂户外漆粉，外观美观，不会像传统焊接钢材而存在的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角型横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有 pp 防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用 1.2mm 冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用 1.2mm 优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，</p>		1	套	2480

		<p>耐腐蚀性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>				
37	配药柜操作台	<p>1、规格：底柜约 4800*600*900，上柜约 4800*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：（1）采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>（2）配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 3 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	34560
38	储物柜	<p>1、规格：约 3800*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	19128

39	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		4	张	1450
40	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq</math>2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq</math>40kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准；</p>		18	张	460

41	洗手台 (含吊柜)	<p>1、规格：底柜约 1200*600*850，吊柜约 1200*350*1100；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304（牌号：06Cr19Ni10N）不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 2 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	6550
42	储物柜	<p>1、规格：约 1500*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p>		1	组	7558

43	会议桌	<p>1、规格：3000*1200*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq 40\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>7、配件：采用优质环保五金配件。</p>		1	张	8400
44	会议椅 2	<p>1、规格：520*500*890；</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>（1）采用<math>\geq 2.0\text{mm}</math>厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>（2）表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p>		11	张	100

45	讲台	<p>1、规格：600*400*1100；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	张	980
46	办公桌 2	<p>1、规格：1400*700*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	张	1750

47	转椅	<p>1、规格：580*500*1150</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯(PU)包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准。</p>		1	张	490
48	配餐台 (含吊柜)	<p>1、规格：底柜约 1800*600*900，吊柜约 1800*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400×宽 300×深 200mm。</p>		1	组	8650

49	被服柜	<p>1、规格：4700*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	23659
50	鞋柜 1	<p>1、规格：850*350*1200；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1675
51	更衣柜	<p>1、规格：约 2400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		3	组	12084

52	更衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		3	组	6040
53	更衣柜	<p>1、规格：约 2000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	10078
54	更衣柜	<p>1、规格：约 800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	4028

55	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约 <math>\Phi</math>19*1.0mm</p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约 <math>\Phi</math>19*1.2mm</p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 快杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30×30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率 <math>\geq</math> I 级。</p>		4	套	800
56	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		8	张	350
57	挂钩 2	<p>1、规格：约 1300*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度 <math>\geq</math> 18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供检测报告复印件；符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 <math>\geq</math> 3.0；符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 10 个钩</p>		1	组	380

58	办公桌+组合柜	<p>1、规格：办公桌：1030*600*750；柜：1450*320*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。门框采用<math>\geq</math>1.0mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时提供以下铝合金型材简称报告复印件：符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		9	组	6250
59	储物矮柜	<p>1、规格：1200*450*1000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>5、配件：采用不锈钢液压铰链、三节轨道、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	1000

60	嵌入式衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		12	组	6040
<b>十四、楼层：十二层（烧伤整形科+预留病区）</b>						
序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	单价
烧伤整形科						
1	被服柜	<p>1、规格：约 4700*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	23659

2	配餐台 (含吊柜)	<p>1、规格：底柜约 1800*600*900，吊柜约 1800*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p>		1	组	8650
---	--------------	--	---	---	---	------

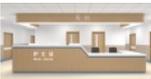
3	办公桌 2	<p>1、规格：1400*700*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	张	1750
4	转椅	<p>1、规格：580*500*1150</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准。</p>		1	张	490

5	讲台	<p>1、规格：600*400*1100；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	张	980
6	会议桌	<p>1、规格：1500*500*750；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq</math>18mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>3、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>4、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲5、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>6、配件：采用优质环保五金配件。</p>		1	张	1800

7	带写字板会议椅	<p>规格：520*500*890；</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>（1）采用<math>\geq 2.0\text{mm}</math>厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>（2）表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p> <p>6、配写字板。</p>		20	张	150
8	洗手台（含吊柜）	<p>1、规格：洗手台约 1200*600*900，吊柜约 1200*350*1100；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：（1）采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面》检测。</p> <p>（2）配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400×宽 300×深 200mm，配 2 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	6550

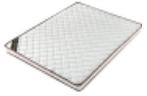
9	储物柜	<p>1、规格：约 1500*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	7558
10	配药柜操作台	<p>1、规格：底柜约 4800*600*900，上柜约 4800*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 3 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	34560

11	储物柜	<p>1、规格：约 3800*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	19128
12	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		5	张	1450

13	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		18	张	460
14	护士站/吊楣	<p>规格：护士站：约 9500*800*750/1100，吊楣：约 13500*300*350；定制家具要依据现场尺寸定制；：</p> <p>一：护士站：基材采用国标环保多层实木板；板材厚度<math>\geq 15\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>1、采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面》检测标准。</p> <p>▲2、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>3、主体采用<math>\geq 15\text{mm}</math>国标 ENF 级环保实木多层板，台柜配抽屉，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、踢脚线采用优质冷轧钢板包边，经静电喷塑，具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；踢脚线高 100mm，内收 50mm；</p> <p>5、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>；符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>6、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>7、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理，符合药物清洁、存储要求；</p> <p>二：吊楣：</p> <p>1、主体采用板材厚度<math>\geq 9\text{mm}</math>实木多层板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形；灯罩<math>\geq 3</math>厘米乳白亚克力。</p> <p>2、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>3、LED 灯、变压器、电线要使用具有 3C 标志的产品；LED 灯要使用漫反射灯珠；</p>		1	组	75925

15	等候排椅 (5人)	<p>1、规格：2850*740*790；</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角型钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂户外漆粉，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角型横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		1	组	2480
16	更衣柜	<p>1、规格：约2400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标ENF级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	12084

17	更衣柜	<p>1、规格约：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		4	组	6040
18	更衣柜	<p>1、规格：约 2000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	10078
19	挂钩 2	<p>1、规格：约 1200*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0；符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 8 个钩</p>		2	组	380

20	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约 <math>\Phi</math>19*1.0mm</p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约 <math>\Phi</math>19*1.2mm</p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 快杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30×30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率 <math>\geq</math> I 级。</p>		5	套	800
21	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		10	张	350
22	更衣柜	<p>1、规格：约 800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度 <math>\geq</math> 18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 <math>\geq</math> 3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用 <math>\geq</math> 1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 <math>\geq</math> 3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	4028

23	鞋柜 1	<p>1、规格：850*350*1200；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1675
24	办公桌+组合柜	<p>1、规格：办公桌：1030*600*750；柜：1450*320*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。门框采用<math>\geq</math>1.0mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时提供以下铝合金型材简称报告复印件：符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		8	组	6250
25	储物矮柜	<p>1、规格：1200*450*1000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料</p>		1	组	1000

		表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级； 5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。 6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。				
26	嵌入式衣柜	1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制； ▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准； 3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级； 4、封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级； 5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。 6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。		16	组	6040
预留病区						
27	护士站/吊楣	规格：护士站：约 9500*800*750/1100，吊楣：约 13500*300*350；定制家具要依据现场尺寸定制； 一：护士站：基材采用国标环保多层实木板；板材厚度≥15mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。 1、采用≥15mm 厚人造石台面，采用≥15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面》检测标准。 ▲2、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。 3、主体采用≥15mm 国标 ENF 级环保实木多层板，台柜配抽屉，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级； 4、踢脚线采用优质冷轧钢板包边，经静电喷塑，具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；踢脚线高 100mm，内收 50mm； 5、封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0；符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级； 6、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件； 7、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理，符合药物清洁、存储要求； 二：吊楣：		1	组	75925

		<p>1、主体采用板材厚度<math>\geq 9\text{mm}</math> 实木多层板,经防潮、防虫、防腐处理,抗弯力强,不易变形;灯罩<math>\geq 3</math> 厘乳白亚克力。</p> <p>2、五金配件:采用国内品牌的优质五金配件;</p> <p>3、LED灯、变压器、电线要使用具有 3C 标志的产品;LED灯要使用漫反射灯珠;</p>				
28	等候排椅 (5人)	<p>1、规格: 2850*740*790:</p> <p>2、椅座:采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型,内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮,厚度高 25mm,背板离地高 790mm,座板离地 400mm,板宽 500mm,深度 450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来,手感细腻,防水防磨耐刮经久耐用,表面组织严密,易清洁,易保养,不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学,具有良好的包裹性,贴合背部,安全可靠。</p> <p>3、支架:采用 1.2mm 加厚优质冷轧钢冲压焊接而成,经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆,高温流平固化,无孔支架,坚固耐用,安全可靠。</p> <p>4、横梁:采用 1.8mm 加厚三角型钢管一次拉伸成型,经过多次酸洗处理后静电喷涂空调户外漆粉,外观美观,不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊,更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角型横梁的设计,使坐板牢牢的卡住,让各部连接更牢固,两端配有 pp 防尘胶塞。</p> <p>5、扶手:采用 1.2mm 冷轧椭圆钢管弯制,经过多次酸洗除锈处理后,表面静电粉末喷涂,无任何毛刺,表面光亮,科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂,有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚:采用 1.2mm 优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成,表面经磨抛处理后静电喷涂,超强承载力,新型人字形站脚的设计,坚固结实,美观,使用更舒适。</p> <p>7、脚垫:采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫,更好的质量保证,防腐蚀性更强,耐酸性更好,防刮。内含防滑塑料胶垫,即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		1	套	2480

29	配药柜操作台	<p>1、规格：底柜约 4800*600*900，上柜约 4800*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 3 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	34560
30	储物柜	<p>1、规格：约 3800*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	19128

31	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		4	张	1450
32	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq</math>2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq</math>40kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准；</p>		18	张	460

33	洗手台 (含吊柜)	<p>1、规格：洗手台约 1200*600*900，吊柜约 1200*350*1100；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 2 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	6550
34	储物柜	<p>1、规格：约 1500*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	7558

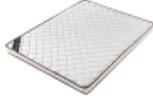
35	带写字板会议椅	<p>规格：520*500*890；</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>(1) 采用<math>\geq 2.0\text{mm}</math>厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>(2) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p> <p>6、配写字板。</p>		20	张	150
36	讲台	<p>1、规格：600*400*1100；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	张	980
37	会议桌	<p>1、规格：1500*500*750；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq 18\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测、检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010。</p> <p>3、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>4、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲5、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂</p>		1	张	1800

		料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率 $\geq$ I 级。 6、配件：采用优质环保五金配件。				
38	办公桌 2	1、规格：1400*700*750； ▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度 $\geq$ 18mm，台面采用 $\geq$ 25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准； 3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq$ 3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级 4、封边：采用 $\geq$ 1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq$ 3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级； 5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。 ▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率 $\geq$ I 级。 7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。 8、配三抽柜一个。		1	组	1750
39	转椅	1、规格：580*500*1150 2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为 $\geq$ 2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准； 3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度 $\geq$ 40kg/m <sup>3</sup> ，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准； 4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。 5. 气杆：三级防爆气杆。 6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。 7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。 8. 万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准。		1	张	490

40	配餐台 (含吊柜)	<p>1、规格：底柜约 1800*600*900，吊柜约 1800*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p>		1	组	8650
41	被服柜	<p>1、规格：约 4700*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	23659

42	办公桌+组合柜	<p>1、规格：办公桌：1030*600*750；柜：1450*320*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。门框采用<math>\geq</math>1.0mm厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时提供以下铝合金型材简称报告复印件：符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		9	组	6250
43	更衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		4	组	6040

44	更衣柜	<p>1、规格：约 2000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	10078
45	更衣柜	<p>1、规格：约 2400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	12084
46	更衣柜	<p>1、规格：约 800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	4028

47	挂钩 2	<p>1、规格：约 1200*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供检测报告复印件；符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>；符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 8 个钩</p>		2	组	380
48	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约 <math>\Phi 19*1.0\text{mm}</math></p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约 <math>\Phi 19*1.2\text{mm}</math></p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 快杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30<math>\times</math>30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂<math>\rightarrow</math>酸洗<math>\rightarrow</math>表调<math>\rightarrow</math>磷化<math>\rightarrow</math>水洗<math>\rightarrow</math>烘干<math>\rightarrow</math>静电喷塑<math>\rightarrow</math>烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p>		4	套	800
49	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		8	张	350

50	鞋柜 1	<p>1、规格：850*350*1200；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1675
51	嵌入式衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		12	组	6040
<b>十五、楼层：十三层（肝胆科、肛肠科）</b>						
序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	单价
肝胆科						

1	被服柜	<p>1、规格：约 4700*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	23659
2	吊柜	<p>1、规格：约 3200*350*1200；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p>		1	组	7818

3	配餐台 (含吊柜)	<p>1、规格：底柜约 1800*600*900，吊柜约 1800*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>8、台面：        (1) 采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测标准的检测报告复印件。        (2) 配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p>		1	组	8650
---	--------------	---	---	---	---	------

4	办公桌 2	<p>1、规格：1400*700*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq I</math>级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	组	1750
5	转椅	<p>1、规格：580*500*1150</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海绵（模具一次成型），海绵密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海绵符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准。</p>		1	张	490

6	讲台	<p>1、规格：600*400*1100；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	张	980
7	会议桌	<p>1、规格：1500*500*750；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq</math>18mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>3、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>4、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲5、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>6、配件：采用优质环保五金配件。</p>		1	张	1800

8	带写字板会议椅	<p>规格：520*500*890；</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>（1）采用<math>\geq 2.0\text{mm}</math>厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>（2）表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p> <p>6、配写字板。</p>		20	张	150
9	洗手台（含吊柜）	<p>1、规格：洗手台约 1200*600*900，吊柜约 1200*350*1100；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：（1）采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>（2）配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400×宽 300×深 200mm，配 2 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	6550

10	储物柜	<p>1、规格：约 1500*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	7558
11	配药柜操作台	<p>1、规格：底柜约 4800*600*900，上柜约 4800*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>9、台面：（1）采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>（2）配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 3 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	34560

12	储物柜	<p>1、规格：约 3800*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p>		1	组	19128
13	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		5	张	1450

14	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		18	张	460
15	护士站/吊楣	<p>规格：护士站：约 9500*800*750/1100，吊楣：约 13500*300*350；定制家具要依据现场尺寸定制；；</p> <p>一：护士站：基材采用国标环保多层实木板；板材厚度<math>\geq 15\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>1、采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面》检测标准。</p> <p>▲2、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>3、主体采用<math>\geq 15\text{mm}</math>国标 ENF 级环保实木多层板，台柜配抽屉，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、踢脚线采用优质冷轧钢板包边，经静电喷塑，具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；踢脚线高 100mm，内收 50mm；</p> <p>5、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>；符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>6、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>7、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理，符合药物清洁、存储要求；</p> <p>二：吊楣：</p> <p>1、主体采用板材厚度<math>\geq 9\text{mm}</math>实木多层板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形；灯罩<math>\geq 3</math>厘米乳白亚克力。</p> <p>2、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>3、LED 灯、变压器、电线要使用具有 3C 标志的产品；LED 灯要使用漫反射灯珠；</p>		1	组	75925

16	等候排椅 (5人)	<p>1、规格：2850*740*790；</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角型钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂户外漆，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角型横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		1	套	2480
17	更衣柜	<p>1、规格：约1600*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标ENF级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级；</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	8057

18	更衣柜	<p>1、规格：约 2400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	12084
19	更衣柜	<p>1、规格约：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		4	组	6040
20	更衣柜	<p>1、规格：约 2000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	10078

21	挂钩 2	<p>1、规格：约 1300*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供检测报告复印件；符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>；符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 8 个钩</p>		1	组	380
22	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约 <math>\Phi 19*1.0\text{mm}</math></p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约 <math>\Phi 19*1.2\text{mm}</math></p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 快杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30*30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq I</math>级。</p>		4	套	800
23	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		8	张	350

24	更衣柜	<p>1、规格：约 800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	4028
25	鞋柜 1	<p>1、规格：850*350*1200；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1675

26	储物挂衣柜	<p>1、规格：约 1100*350*2100；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	4470
27	办公桌+组合柜	<p>1、规格：办公桌：1030*600*750；柜：1450*320*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。门框采用<math>\geq</math>1.0mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时提供以下铝合金型材简称报告复印件：符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		8	组	6250

28	办公桌	<p>1、规格：1600*500*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	张	1850
29	储物矮柜	<p>1、规格：1200*450*1000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>5、配件：采用不锈钢液压铰链、三节轨道、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	1000

30	嵌入式衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		16	组	6040
肛肠科						
31	护士站/吊楣	<p>规格：护士站：约 9500*800*750/1100，吊楣：约 13500*300*350；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>一：护士站：基材采用国标环保多层实木板；板材厚度<math>\geq</math>15mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>1、采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面》检测标准。</p> <p>▲2、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>3、主体采用<math>\geq</math>15mm 国标 ENF 级环保实木多层板，台柜配抽屉，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、踢脚线采用优质冷轧钢板包边，经静电喷塑，具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；踢脚线高 100mm，内收 50mm；</p> <p>5、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0；符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>6、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>7、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理，符合药物清洁、存储要求；</p> <p>二：吊楣：</p> <p>1、主体采用板材厚度<math>\geq</math>9mm 实木多层板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形；灯罩<math>\geq</math>3 厘乳白亚克力。</p> <p>2、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>3、LED 灯、变压器、电线要使用具有 3C 标志的产品；LED 灯要使用漫反射灯珠；</p>		1	组	75925

32	等候排椅 (5人)	<p>1、规格：2850*740*790；</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角型钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂户外漆，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角型横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		1	套	2480
33	配药柜操作台	<p>1、规格：底柜约4800*600*900，上柜约4800*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标ENF级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级；</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有3C标志的≥4mm厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用≥0.8mm厚铝合金型材，铝合金型材符合GB/T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率≥99.9%；</p> <p>9、台面：(1)采用≥15mm厚人造石台面，人造石台面符合JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 26696-2011《家具用高分子材料台面》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用≥1.0mm厚304不锈钢板一次性模压成型，水槽规格≥长400×宽300×深200mm，配3个不锈</p>		1	组	34560

		钢垃圾桶盖。				
34	配药台	<p>1、规格：底柜约 1800*600*900，桌上柜约 1800*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>9、台面：采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准、符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测标准。</p>		1	组	8895
35	储物柜	<p>1、规格：约 2000*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	10078

36	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		4	张	1450
37	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq</math>2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq</math>40kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准；</p>		18	张	460

38	洗手台 (含吊柜)	<p>1、规格：洗手台约 1200*600*900，吊柜约 1200*350*1100；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 2 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	6550
39	储物柜	<p>1、规格：约 1500*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	7558

40	带写字板会议椅	<p>规格：520*500*890；</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>(1) 采用<math>\geq 2.0\text{mm}</math>厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>(2) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p> <p>6、配写字板。</p>		20	张	150
41	讲台	<p>1、规格：600*400*1100；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	张	980
42	会议桌	<p>1、规格：1500*500*750；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq 18\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测、检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010。</p> <p>3、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>4、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲5、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂</p>		1	张	1800

		料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率 $\geq$ I 级。 6、配件：采用优质环保五金配件。				
43	办公桌 2	1、规格：1400*700*750； ▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度 $\geq$ 18mm，台面采用 $\geq$ 25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准； 3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq$ 3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级 4、封边：采用 $\geq$ 1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值 $\geq$ 3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级； 5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。 ▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率 $\geq$ I 级。 7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。 8、配三抽柜一个。		1	张	1750
44	转椅	1、规格：580*500*1150 2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为 $\geq$ 2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准； 3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度 $\geq$ 40kg/m <sup>3</sup> ，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准； 4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。 5. 气杆：三级防爆气杆。 6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。 7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。 8. 万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准。		1	张	490

45	配餐台 (含吊柜)	<p>1、规格：底柜约 1800*600*900，吊柜约 1800*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p>		1	组	8650
46	被服柜	<p>1、规格：约 4700*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	23659

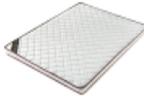
47	储物柜	<p>1、规格：约 2090*500*1850；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	7485
48	操作台	<p>1、规格：底柜约 1400*600*900，桌上柜约 1400*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>7、台面：采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准、符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测标准。</p>		1	组	7806

49	储物柜	<p>1、规格：约 3400*450*2000；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	13165
50	吊柜	<p>1、规格：约 1800*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p>		1	组	3808

51	吊柜	<p>1、规格：约 1100*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p>		1	组	2325
52	洗手台	<p>1、规格：约 900*500*900；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面》检测标准的检测报告复印件。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p>		1	组	2997

53	储物矮柜	<p>1、规格：1200*450*1000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>5、配件：采用不锈钢液压铰链、三节轨道、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	1000
54	办公桌+组合柜	<p>1、规格：办公桌：1030*600*750；柜：1450*320*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。门框采用<math>\geq</math>1.0mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时提供以下铝合金型材简称报告复印件：符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		9	组	6250

55	鞋柜 3	<p>1、规格：1000*350*1200；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1950
56	更衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	6040
57	更衣柜	<p>1、规格：约 2000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	10078

58	更衣柜	<p>1、规格：约 2400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	12084
59	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约<math>\Phi</math>19*1.0mm</p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约<math>\Phi</math>19*1.2mm</p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 快杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30<math>\times</math>30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲（12）表面处理：表面经过脱脂<math>\rightarrow</math>酸洗<math>\rightarrow</math>表调<math>\rightarrow</math>磷化<math>\rightarrow</math>水洗<math>\rightarrow</math>烘干<math>\rightarrow</math>静电喷塑<math>\rightarrow</math>烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p>		7	套	800
60	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		14	张	350

61	更衣柜	<p>1、规格：约 800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	4028
62	嵌入式衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；。</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		12	组	6040
<b>十六、楼层：十四层（五官科、眼科）</b>						
序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	单价
五官科						

1	被服柜	<p>1、规格：约 4700*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	23659
2	配餐台（含吊柜）	<p>1、规格：底柜约 1800*600*900，吊柜约 1800*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>9、台面：（1）采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>（2）配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400×宽 300×深 200mm。</p>		1	组	8650

3	办公桌 2	<p>1、规格：1400*700*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	张	1750
4	转椅	<p>1、规格：580*500*1150</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq</math>2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq</math>40kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准。</p>		1	张	490
5	会议桌	<p>1、规格：1500*500*750；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq</math>18mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测、检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 。</p> <p>3、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》</p>		1	张	1800

		<p>检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>4、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲5、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率≥ I 级。</p> <p>6、配件：采用优质环保五金配件。</p>				
6	讲台	<p>1、规格：600*400*1100；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	张	980
7	带写字板会议椅	<p>规格：520*500*890；</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为≥2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度≥45kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>（1）采用≥2.0mm 厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>（2）表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率≥ I 级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p> <p>6、配写字板。</p>		20	张	150

8	洗手台 (含吊柜)	<p>1、规格：洗手台约 1200*600*900，吊柜约 1200*350*1100；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 2 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	6550
9	储物柜	<p>1、规格：约 1600*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p>		1	组	8457

10	配药柜操作台	<p>1、规格：底柜约 4800*600*900，上柜约 4800*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 3 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	34560
11	储物柜	<p>1、规格：约 3800*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	19128

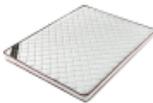
12	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		5	张	1450
13	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq</math>2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq</math>40kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准；</p>		18	张	460

14	护士站/ 吊楣	<p>规格：护士站：约 9500*800*750/1100，吊楣：约 13500*300*350；定制家具要依据现场尺寸定制；；</p> <p>一：护士站：基材采用国标环保多层实木板；板材厚度<math>\geq 15\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>1、采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测标准。</p> <p>▲2、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>3、主体采用<math>\geq 15\text{mm}</math>国标 ENF 级环保实木多层板，台柜配抽屉，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、踢脚线采用优质冷轧钢板包边，经静电喷塑，具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；踢脚线高 100mm，内收 50mm；</p> <p>5、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>；符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>6、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>7、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理，符合药物清洁、存储要求；</p> <p>二：吊楣：</p> <p>1、主体采用板材厚度<math>\geq 9\text{mm}</math>实木多层板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形；灯罩<math>\geq 3</math>厘乳白亚克力。</p> <p>2、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>3、LED 灯、变压器、电线要使用具有 3C 标志的产品；LED 灯要使用漫反射灯珠；</p>		1	组	75925
----	------------	---	---	---	---	-------

15	等候排椅 (5人)	<p>1、规格：2850*740*790；</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角型钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂户外漆，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角型横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		1	套	2480
16	更衣柜	<p>1、规格：约1600*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标ENF级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级；</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	8057

17	更衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		4	组	6040
18	更衣柜	<p>1、规格：约 2000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	10078

19	更衣柜	<p>1、规格：约 2400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	12084
20	挂钩 1	<p>1、规格：约 1000*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>；符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 8 个钩</p>		2	组	310
21	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约<math>\Phi 19*1.0\text{mm}</math></p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约<math>\Phi 19*1.2\text{mm}</math></p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 快杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30*30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq I</math>级。</p>		5	套	800

22	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度50mm,成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		10	张	350
23	鞋柜 2	<p>1、规格：900*350*1200；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1750
24	办公桌+组合柜	<p>1、规格：办公桌：1030*600*750；柜：1450*320*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。门框采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时提供以下铝合金型材简称报告复印件：符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		8	组	6250

25	储物矮柜	<p>1、规格：1200*450*1100；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1000
26	嵌入式衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		16	组	6040
眼科						
27	护士站/吊楣	<p>规格：护士站：约 9500*800*750/1100，吊楣：约 13500*300*350；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>一：护士站：基材采用国标环保多层实木板；板材厚度<math>\geq</math>15mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>1、采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测标准。</p> <p>▲2、油漆：使用环保油漆，保证油漆面光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>3、主体采用<math>\geq</math>15mm 国标 ENF 级环保实木多层板，台柜配抽屉，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内</p>		1	组	75925

		<p>容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、踢脚线采用优质冷轧钢板包边，经静电喷塑，具有耐腐蚀、防火、防潮等功能；踢脚线高 100mm，内收 50mm；</p> <p>5、封边：采用<math>\geq 1.5</math>mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>；符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>6、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>7、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理，符合药物清洁、存储要求；</p> <p>二：吊楣：</p> <p>1、主体采用板材厚度<math>\geq 9</math>mm 实木多层板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形；灯罩<math>\geq 3</math> 厘乳白亚克力。</p> <p>2、五金配件：采用国内品牌的优质五金配件；</p> <p>3、LED 灯、变压器、电线要使用具有 3C 标志的产品；LED 灯要使用漫反射灯珠；</p>				
28	等候排椅 (5 人)	<p>1、规格：2850*740*790；</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成 PU 板自结皮，厚度高 25mm，背板离地高 790mm，座板离地 400mm，板宽 500mm，深度 450mm。聚氨酯 PU 自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用 1.2mm 加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用 1.8mm 加厚三角型钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂空调户外漆粉，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角型横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有 pp 防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用 1.2mm 冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用 1.2mm 优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐蚀性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		1	组	2480

29	配药柜操作台	<p>1、规格：底柜约 4800*600*900，上柜约 4800*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p> <p>10、配 3 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	34560
30	储物柜	<p>1、规格：约 3800*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	19128

31	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq I</math>级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		4	张	1450
32	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准；</p>		18	张	460

33	洗手台 (含吊柜)	<p>1、规格：洗手台约 1200*600*900，吊柜约 1200*350*1100；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq</math>1.0mm 厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 2 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	6550
34	储物柜	<p>1、规格：约 1600*450*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p>		1	组	8457

35	会议桌	<p>1、规格：1500*500*750；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq 18\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测、检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 。</p> <p>3、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>4、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲5、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq I</math>级。</p> <p>6、配件：采用优质环保五金配件。</p>		1	张	1800
36	讲台	<p>1、规格：600*400*1100；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	张	980

37	带写字板会议椅	<p>规格：520*500*890；</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>(1) 采用<math>\geq 2.0\text{mm}</math>厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>(2) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p> <p>6、配写字板。</p>		20	张	150
38	办公桌 2	<p>1、规格：1400*700*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	组	1750

39	转椅	<p>1、规格：580*500*1150</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准。</p>		1	张	490
40	被服柜	<p>1、规格：约 4700*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	23659
41	配餐台 (含吊柜)	<p>1、规格：底柜约 1800*600*900，吊柜约 1800*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p>		1	组	8650

		<p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p>				
42	办公桌+组合柜	<p>1、规格：办公桌：1030*600*750；柜：1450*320*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，台面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。门框采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时提供以下铝合金型材简称报告复印件：符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		9	组	6250
43	储物矮柜	<p>1、规格：1200*450*1000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	1000

44	更衣柜	<p>1、规格：约 2400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	12084
45	更衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		4	组	6040
46	更衣柜	<p>1、规格：约 2000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	10078

47	挂钩 1	<p>1、规格：约 1000*100*18，定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；供货时提供检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>；符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；采用带有 2 个沉头螺丝孔的不锈钢拉丝挂钩，不少于 8 个钩</p>		1	组	310
48	鞋柜 4	<p>1、规格：900*350*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	2955
49	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约 <math>\Phi 19*1.0\text{mm}</math></p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约 <math>\Phi 19*1.2\text{mm}</math></p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 快杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30*30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p>		6	套	800

50	床垫	1、规格：1900*1000*50 2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度50mm，成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。		12	张	350
51	嵌入式衣柜	1、规格：约1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制； ▲2、基材：采用国标ENF级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准； 3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级； 4、封边：采用≥1.5mm厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级； 5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。 6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。		12	组	6040

**十七、楼层：十五层（泌尿外科）**

序号	名称	规格、参数（单位为mm）	参考图片	数量	单位	单价
1	被服柜	1、规格：4700*700*2600；定制家具要依据现场尺寸定制； ▲2、基材：采用国标ENF级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准； 3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级； 4、封边：采用≥1.5mm厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级； 5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。 6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。		1	组	23659

2	配餐台 (含吊柜)	<p>1、规格：底柜约 1800*600*900，吊柜约 1800*350*800；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm。</p>		1	组	8650
---	--------------	--	---	---	---	------

3	办公桌 2	<p>1、规格：1400*700*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	组	1750
4	转椅	<p>1、规格：580*500*1150</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq</math>2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq</math>40kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准。</p>		1	张	490

5	讲台	<p>1、规格：600*400*1100；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	980
6	会议桌	<p>1、规格：3000*1200*750</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，台面采用<math>\geq</math>40mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗细菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用优质环保五金配件。</p>		1	张	8400

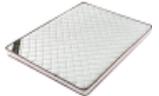
7	实木会议椅	<p>1、规格：450*480*860；</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>3、油漆：使用环保油漆，油漆面要求光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		12	张	450
8	操作台 (含桌上柜)	<p>1、规格：底柜约 4500*600*900，桌上柜约 4500*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq</math>0.8mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>9、台面：采用<math>\geq</math>15mm 厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准、符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测标准。</p>		1	组	27500
9	配药台 (含桌上柜)	<p>1、规格：底柜约 3800*600*900，上柜约 3800*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p>		1	组	18966

		<p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准、符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测标准。</p>				
10	洗手台 (含吊柜)	<p>1、规格：底柜约 1200*600*900，吊柜约 1200*350*1100；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 2 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	6550

11	吊柜	<p>1、规格：约 5100*350*1200；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	10710
12	不锈钢货架 2（有背板侧板）	<p>1、规格：1500*500*2000；</p> <p>▲2、基材：采用 304 不锈钢，立柱为<math>\geq</math>1.2mm 厚度，层板厚度<math>\geq</math>0.6mm，304 不锈钢符合 GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》检测标准、符合 QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》检测，检测内容包含但不限于：400h 乙酸盐雾试验 (AASS)<math>\geq</math>8 级、符合 GB/T 21510-2008 《纳米无机材料抗菌性能检测方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math>99.9%。</p> <p>经平板焊接成型，在接触人体或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角。立柱两侧及后背封板为不锈钢板<math>\geq</math>0.4mm 厚度，拆装结构，便于运输和维护，安装简单，可多接组合。</p> <p>3、承重能力：货架分四层，每层承重<math>\geq</math>300 公斤。</p>		2	组	6250
13	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019 《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T</p>		8	张	1450

		3950-2007《抗菌涂料》检测,检测内容包含但不限于:抗菌率 $\geq$ I级。 7、配件:采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。 8、配三抽柜一个。				
14	办公椅	1、规格:580*500*980 2.面料:采用高密度耐磨网布面料,面料厚度为 $\geq$ 2mm,座垫面料符合GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准; 3、海绵:采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型),海棉密度 $\geq$ 40kg/m <sup>3</sup> ,海棉符合GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准; 4、背框、扶手:背框由PP材质注塑而成,弹力舒适,色牢度高,长期使用不褪色,亲肤透气不闷热,耐磨耐用不起毛,耐脏耐污易打理。 5.气杆:三级防爆气杆。 6.底盘:2.0mm厚冷轧钢板底盘。 7.椅脚:椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。 8.万向轮:脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙,静音顺滑,耐磨耐用,万向轮符合QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准;		22	把	460
15	护士站/吊楣	规格:护士站:约9500*800*750/1100,吊楣:约13500*300*350;定制家具要依据现场尺寸定制; ; 一:护士站:基材采用国标环保多层实木板;板材厚度 $\geq$ 15mm,经防潮、防虫、防腐处理,抗弯力强,不易变形。 1、采用 $\geq$ 15mm厚人造石台面,采用 $\geq$ 15mm厚人造石台面,人造石台面符合JC/T 908-2013《人造石》检测标准,供货时提供以下检测报告复印件:符合GB/T26696-2011《家具用高分子材料台面》检测标准。 ▲2、油漆:使用环保油漆,保证油漆面光洁平整,木纹纹理清晰,色泽均匀。底漆符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准;面漆符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准;油漆工艺:采用五底三面的工艺。 3、主体采用 $\geq$ 15mm国标ENF级环保实木多层板,台柜配抽屉,经防潮、防虫、防腐处理,抗弯力强,不易变形,实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准;符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准;供货时提供以下检测报告复印件:符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测,检测内容包含但不限于:抗菌活性值 $\geq$ 3.0、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测,检测内容包含但不限于:防霉菌等级0级; 4、踢脚线采用优质冷轧钢板包边,经静电喷塑,具有耐腐蚀、防火、防潮等功能;踢脚线高100mm,内收50mm; 5、封边:采用 $\geq$ 1.5mm厚PVC封边条,经机械封边、修边、清洗处理,PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准;符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测,检测内容包含但不限于:抗菌活性值 $\geq$ 3.0;符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测,检测内容包含但不限于:防霉等级0级; 6、五金配件:采用国内品牌的优质五金配件; 7、所有板材均经过防虫、防腐、防水处理,符合药物清洁、存储要求; 二:吊楣: 1、主体采用板材厚度 $\geq$ 9mm实木多层板,经防潮、防虫、防腐处理,抗弯力强,不易变形;灯罩 $\geq$ 3厘米乳白亚克力。 2、五金配件:采用国内品牌的优质五金配件; 3、LED灯、变压器、电线要使用具有3C标志的产品;LED灯要使用漫反射灯珠;		1	组	75925

16	等候排椅 (5人)	<p>1、规格：2850*740*790；</p> <p>2、椅座：采用优质环保聚氨酯和颜浆发泡成型，内含加厚木板高温固定挤压并填充为合成PU板自结皮，厚度高25mm，背板离地高790mm，座板离地400mm，板宽500mm，深度450mm。聚氨酯PU自结皮将坐背板整体包裹起来，手感细腻，防水防磨耐刮经久耐用，表面组织严密，易清洁，易保养，不易滋生细菌。座板靠背弧度符合人体工程学，具有良好的包裹性，贴合背部，安全可靠。</p> <p>3、支架：采用1.2mm加厚优质冷轧钢冲压焊接而成，经酸洗防锈处理后表面静电喷涂专用金属漆，高温流平固化，无孔支架，坚固耐用，安全可靠。</p> <p>4、横梁：采用1.8mm加厚三角型钢管一次拉伸成型，经过多次酸洗处理后静电喷涂户外漆，外观美观，不会像传统焊接钢材而成的存在脱焊，更加能承受风吹雨淋和日照的考验。三角型横梁的设计，使坐板牢牢的卡住，让各部连接更牢固，两端配有pp防尘胶塞。</p> <p>5、扶手：采用1.2mm冷轧椭圆钢管弯制，经过多次酸洗除锈处理后，表面静电粉末喷涂，无任何毛刺，表面光亮，科学弧形设计的扶手恰到好处更好的承托手臂，有效助缓解手腕疲劳。</p> <p>6、椅脚：采用1.2mm优质冷轧钢经大型模具压铸焊接而成，表面经磨抛处理后静电喷涂，超强承载力，新型人字形站脚的设计，坚固结实，美观，使用更舒适。</p> <p>7、脚垫：采用可调节可拆卸静音防滑式不锈钢脚垫，更好的质量保证，防腐性更强，耐酸性更好，防刮。内含防滑塑料胶垫，即可调节地面水平也人性化避免因移动因素造成地板磨损和杜绝摩擦产生噪音。</p>		1	套	2480
17	更衣柜	<p>1、规格：约1600*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标ENF级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级0级；</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm厚PVC封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级0级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	8057

18	上下铺铁架床	<p>1、规格：2000*1000*1800，符合 GB/T 3325-2017 国家标准《金属家具通用技术条件》。</p> <p>2、技术参数要求：</p> <p>(1) 床立柱 型材约 72*72*1.2mm</p> <p>(2) 床横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(3) 短横梁 型材 82*40*1.2mm</p> <p>(4) 床档头上横：方管 25*25*1.0mm</p> <p>(5) 档头立管：圆管约Φ19*1.0mm</p> <p>(6) 床横担 方管 40*20*1.0mm</p> <p>(7) 床安全护栏：圆管约Φ19*1.2mm</p> <p>(8) 床连接扣件：195*30*2.0mm</p> <p>(10) 床安全爬梯：框架约 25*25*1.0mm，脚踏钢板约 300*1.2mm(防滑条纹)</p> <p>(11) 床板规格：采用约 15mm 厚的杉木床板，双面精刨光，长宽尺寸按实际空间加工，不多于 7 快杉木板拼接而成，经干燥、防腐、防蛀处理，板底加固 3 根约 30×30mm 杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。</p> <p>▲(12) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率≥ I 级。</p>		5	套	800
19	床垫	<p>1、规格：1900*1000*50</p> <p>2、材质说明：床垫基材采用环保棕材料，优质棉麻合成面料，整体厚度 50mm, 成品透气、清爽、永不变形；双面可用受力均匀、整体式不塌陷。整张床垫浑然一体。无打结头，床垫表面更平整、不断裂。</p>		10	张	350
20	更衣柜	<p>1、规格：约 800*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度≥18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用≥1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值≥3.0、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	4028

21	更衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		4	组	6040
22	更衣柜	<p>1、规格：约 2000*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	10078
23	更衣柜	<p>1、规格：约 2400*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	组	12084

24	办公桌+组合柜	<p>1、规格：办公桌：1030*600*750；柜：1450*320*2000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq</math>4mm 厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。门框采用<math>\geq</math>1.0mm 厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时提供以下铝合金型材简称报告复印件：符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq</math>99.9%；</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		8	组	6250
25	储物矮柜	<p>1、规格：1200*450*1000；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、三节轨道、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、颜色为原木色。</p>		1	组	1000

26	处置台 (含桌上柜)	<p>1、规格：底柜约 4320*600*900，上柜约 4320*350*1700；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>7、柜门所用的玻璃为具有 3C 标志的<math>\geq 4\text{mm}</math>厚度的钢化玻璃，钢化玻璃符合 GB/T 26695-2011 《家具用钢化玻璃板》检测标准。</p> <p>8、门框采用<math>\geq 0.8\text{mm}</math>厚铝合金型材，铝合金型材符合 GB / T 3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》检测标准；供货时需提供以下检测报告复印件：铝合金型材符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》检测，检测内容包含但不限于：抑菌率<math>\geq 99.9\%</math>；</p> <p>9、台面：(1)采用<math>\geq 15\text{mm}</math>厚人造石台面，人造石台面符合 JC/T 908-2013 《人造石》检测标准，供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T26696-2011 《家具用高分子材料台面板》检测。</p> <p>(2)配不锈钢水槽及冷热水龙头，水槽采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚 304 不锈钢板一次性模压成型，水槽规格<math>\geq</math>长 400<math>\times</math>宽 300<math>\times</math>深 200mm，配 3 个不锈钢垃圾桶盖。</p>		1	组	25940
27	嵌入式衣柜	<p>1、规格：约 1200*500*2600；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		25	组	6040

28	办公桌 3	<p>1、规格：1400*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	张	1650
29	储物柜	<p>1、规格：约 850*420*2000；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		4	组	3292
<b>十八、楼层：十六层（网络机房）</b>						
序号	名称	规格、参数（单位为 mm）	参考图片	数量	单位	单价

1	办公桌 1	<p>1、规格：1200*600*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		11	张	1450
2	吊柜	<p>1、规格：约 7200*350*1200；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	15120

3	吊柜	<p>1、规格：约 6000*350*1200；定制家具要依据现场尺寸定制；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	12600
4	办公椅	<p>1、规格：580*500*980</p> <p>2、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq</math>2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq</math>40kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5、气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6、底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7、椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8、万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014《家具用脚轮》检测标准；</p>		11	张	460

5	办公桌 2	<p>1、规格：1400*700*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面采用<math>\geq</math>25mm 厚度，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016 《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>▲6、桌脚钢架：采用 50*25 的方管，用 1.0 厚钢管折弯成型。桌脚钢架符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》检测标准，检测内容包含但不限于：金属电镀层抗盐雾 100h 检测合格，表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022 《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉符合 HG/T 3950-2007 《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq</math> I 级。</p> <p>7、配件：采用不锈钢液压铰链、三节导轨、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p> <p>8、配三抽柜一个。</p>		1	张	1750
6	转椅	<p>1、规格：580*500*1150</p> <p>2. 面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq</math>2mm，座垫面料符合 GB 18401-2010 《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准；</p> <p>3、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉（模具一次成型），海棉密度<math>\geq</math>40kg/m<sup>3</sup>，海棉符合 GB/T 10802-2006 《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准；</p> <p>4、背框、扶手：背框由 PP 材质注塑而成，弹力舒适，色牢度高，长期使用不褪色，亲肤透气不闷热，耐磨耐用不起毛，耐脏耐污易打理。</p> <p>5. 气杆：三级防爆气杆。</p> <p>6. 底盘：2.0mm 厚冷轧钢板底盘。</p> <p>7. 椅脚：椅脚用玻璃纤维增强工程尼龙注塑而成。</p> <p>8. 万向轮：万向轮：脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙，柔性聚氨酯（PU）包边，静音顺滑，耐磨耐用，万向轮符合 QB/T 4765-2014 《家具用脚轮》检测标准。</p>		1	张	490

7	会议条桌	<p>1、规格：1200*400*750；</p> <p>2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，台面厚度<math>\geq</math>25mm 经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准；符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0；符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>3、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>4、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>5、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		5	张	730
8	主席条台	<p>1、规格：1400*420*750；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq</math>18mm，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015 《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq</math>1.5mm 厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq</math>3.0、符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		2	张	850
9	实木会议椅	<p>1、规格：450*480*860；</p> <p>2、基材：采用优质橡胶木精加工而成，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。</p> <p>▲3、油漆：使用环保油漆，油漆面要求光洁平整，木纹纹理清晰，色泽均匀。底漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；面漆符合 GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量》检测标准；油漆工艺：采用五底三面的工艺。</p> <p>4、胶粘剂（白乳胶）：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》检测标准。</p> <p>5、颜色：原木色。</p>		4	张	450

10	带写字板会议椅	<p>规格：520*500*890；</p> <p>1、面料：采用高密度耐磨网布面料，面料厚度为<math>\geq 2\text{mm}</math>，座垫面料符合 GB 18401-2010《国家纺织品基本安全技术规范》检测标准。</p> <p>2、海绵：采用高弹性聚胺脂定型海棉(模具一次成型)，海棉密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，海棉符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测标准检测。</p> <p>3、座椅扶手：采用 PP 塑料扶手。</p> <p>4、椅脚</p> <p>(1) 采用<math>\geq 2.0\text{mm}</math>厚度的钢材喷黑折叠架；</p> <p>(2) 表面处理：表面经过脱脂→酸洗→表调→磷化→水洗→烘干→静电喷塑→烘干等九工位处理，涂料采用国标优质环保塑粉，塑粉要符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》检测标准；符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：塑粉通过 HG/T 3950-2007《抗菌涂料》检测，检测内容包含但不限于：抗菌率<math>\geq \text{I}</math>级。</p> <p>5、颜色：黑色。</p> <p>6、配写字板。</p>		50	张	150
11	讲台	<p>1、规格：600*400*1100；</p> <p>▲2、基材：采用国标 ENF 级环保实木多层板，板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形，实木多层板要符合 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》检测标准；符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》检测标准；</p> <p>3、环保实木多层板在供货时需提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》检测标准、符合 WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》检测，检测内容包含但不限于：防霉菌等级 0 级；</p> <p>4、封边：采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚 PVC 封边条，经机械封边、修边、清洗处理，PVC 封边条符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》检测标准；供货时提供以下检测报告复印件：符合 GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》检测，检测内容包含但不限于：抗菌活性值<math>\geq 3.0</math>、符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》检测，检测内容包含但不限于：防霉等级 0 级；</p> <p>5、封边胶（热熔胶）：要符合 HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求 胶粘剂》的检测标准。</p> <p>6、配件：采用不锈钢液压铰链、铝合金拉手、三合一等优质配件。</p>		1	组	980
总合计		合计：玖佰玖拾捌万玖仟陆佰捌拾元整				

## 10.2 商务要求

### 一、商务要求及其他要求

1. 投标报价包括（不限于以下项目）投标货物、货物标准附件、备品备件、专用工具、设备安装辅材、施工辅材、包装、运输、装卸、保险、货到就位的各种费用以及安装、调试、税金、售后服务、技术培训、总包配合费及其他配套成本费用等。在安装过程对甲方设施造成破坏的需免费限期 30 天内（验收前）复原。

2. 合同签订日期：中标通知书发出后 25 日内。

3. 交货（实施）时间：

▲3.1 交付使用时间：自合同签订之日起，10 日内完成定制类家具图纸设计并提交甲方审核，并于图纸审定后 40 日历日内完成定制类及其他家具的交付并安装验收。（地点：由采购人指定地点（桂平市人民医院内））。

4. 售后服务要求：

（1）免费送货上门，按现场条件全程免费安装调试，直至最终验收前产生的所有费用由中标供应商承担；

▲（2）应商应明确承诺：保修期自验收合格之日起不少于 1 年（含 1 年）。单项产品的保修期另有要求的以“技术参数要求”中要求为准。保修期内全免费上门维修、免费更换零部件。保修期满后，终身维护。

（3）免费保修期：质保期后对所售产品提供 1 年的上门全免费保修期，保修期内按国家有关规定或厂家承诺实行“三包”，保修期内全免费上门维修、免费更换零部件（配件因人为因素损坏除外）。要求投标设备必须是全新的、满足本项目需求的原厂正品。因人为因素出现的故障不在免费保修范围内，但中标供应商也要积极帮助采购人修理，并提供优惠价格的配件和服务（投标文件中需注明折扣率），质保期外维修的零配件和服务也需优惠（投标文件中需注明折扣率）；

（4）故障响应时间：质保期内货物发生故障时，在接到采购人通知后 2 小时内到达现场处理，一般故障处理时限不超过 12 小时，12 小时内不能修复的，提供替代品；

（5）验收所需工具、器材由中标供应商自理；各项性能指标达到技术要求的，由供需双方共同签字认可，现场验收；

5. 售后服务、服务标准、期限、效率。

（1）所投货物必须为经合法渠道销售的原装产品；负责送货上门，根据采购人提供的条件（如场地、电源、水源等）完成安装调试；保修期内负责上门维修，保修期后负责长期及时有效的技术服务，终身维修，保修期内负责维修、更换零部件；费用应包含在报价中。

（2）调试及运行：

1) 中标人负责全部货物的安装，货物的安装、调试费用应包括在投标总价中。交付的设备应符合技术规格要求；

2) 设备到达采购人处后，中标人应在收到采购人通知后一星期内，派出有经验的技术人员进行安装调试；

3) 中标人应在一个月内完成安装调试工作，如因中标人原因造成延期，所造成的费用由中标人承担。

（3）响应时间要求：

1) 保修期内：货物发生故障时接到通知后 2 小时内响应，24 小时内到达现场维修，24 小时内解决问题。

2) 保修期满后，按照保修期内售后服务内容及标准继续提供保修服务，直至采购人确认更换维保单位或设备报废。提供终身维修、保养服务，提供详细的保养计划，不能因保修期满而出现缓修、拒修等情况，维修所产生费用由中标人和采购人另行结算。每项金额不得超过该设备合同单价的 3%，维保成本超过该数额的一概由中标人自行承担，项目保修期满后需签订维护和售后服务合同，具体事项以实际谈判为准。

（4）如不按照售后服务要求提供服务的，中标人应每次向采购人支付违约金壹万元。

（5）国内设有 24 小时服务电话及联系人。

（6）以上款项中，如在“技术指标要求”有专项要求的，从其规定。

6. 培训为采购人免费提供专业化技术培训：中标人在设备安装调试合格后 3 至 6 个月内，应安排有经验的技术人

员到现场进行技术答疑。安装使用培训 7 天，维修保养培训 1 天。培训人数不少于 2 人。投标文件中提供完善的技术培训方案，保证使用人员能正常操作设备的各种功能。

#### 7 付款方式、时间及条件

(1) 合同签订后，采购人 20 个工作日内按合同金额的 30% 支付预付款。付款前供应商需向采购人提供相应金额（总合同金额的 30%）的发票。

(2) 货物送至采购人指定地点，并将合同内货物数量安装完成 80% 后，采购人再支付进度款，进度款为合同总金额的 50%，付款前供应商需向采购人提供相应金额（总合同金额的 50%）的发票。

(3) 在货物全部安装完成并验收合格后 15 个工作日内支付至最终结算总金额的 100%（含已支付的），付款前供应商需向采购人提供相应金额的发票。在验收合格后 15 个工作日内无息支付。

#### 9. 履约保证金：无

#### 10. 包装和运输要求

根据《财政部等三部门联合印发商品包装和快递包装政府采购需求标准（试行）》财办库【2020】123 号文规定，若投标产品使用塑料、纸质、木质等包装材料时应满足《商品包装政府采购需求标准（试行）》要求，若投标产品需要快递包装，快递封装材料应满足《快递包装政府采购需求标准（试行）》要求。

运输要求详见招标文件合同主要条款格式部分。

#### 11. 保险

供应商负责办理运输和保险，将货物运抵交货地点。与运输、保险相关的费用由供应商承担。

#### 12. 项目实施过程中的安全生产要求

(1) 中标人应遵守国家关于安全生产有关管理规定，严格按安全标准组织项目实施，并随时接受招标人安全检查人员实施的监督检查，采取必要的安全防护措施，消除事故隐患。由于中标人安全措施不力造成事故的责任和因此发生的费用，由中标人负责。

(2) 中标人应对己方实施人员进行安全教育，并对他们的安全负责。

(3) 采购人提供中标人实施人员的生产用水、用电、项目实施用临时办公场地等。

(4) 投标人提供的产品必须符合《中华人民共和国的环境保护法》及其他相关环保法律、法规、标准等规定的要求，环保检测分析方法采用中华人民共和国现行的国家规定的方法。

#### 四、▲其他要求

1. 为有效防止虚假应标，项目中标结果发布后，如有质疑，采购人有权要求中标人提供所投产品检测报告进行核实，确保功能参数要求均可满足；若检测报告内容达不到投标指标，以虚假投标处理。

#### 二、验收标准

按第五章《合同主要条款格式》执行，未尽事宜按照《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》[桂财采(2015)22 号]以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库(2016)205 号]规定执行及关于印发桂平市行政事业单位日常办公设施配置标准的通知（详见招标文件最后的附件）。

## 第三章 投标人须知

### 投标人须知前附表

条款号	编列内容
3	投标人的资格要求：详见招标公告。
6.1	本项目是否接受联合体投标：详见招标公告。
6.2	如接受联合体投标，联合体投标要求如下：无
7.2	不允许分包。
8.1	采用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品（非单一产品采购项目的，指核心产品）的不同投标人评审得分相同时，按照下列方式确定一个投标人获得中标人推荐资格：由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。
11.2	不组织现场考察、现场勘查。
	不组织召开开标前答疑会
13.1	<p><b>报价文件：</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 投标函（格式后附）；（<b>必须提供，否则按无效投标处理</b>）</li> <li>2. 开标一览表（格式后附）；（<b>必须提供，否则按无效投标处理</b>）</li> <li>3. 投标人针对报价需要说明的其他文件和说明（格式自拟）。</li> </ol> <p><b>注：投标函、开标一览表必须由法定代表人或者委托代理人在规定签章处逐一签字并加盖投标人公章，否则按无效投标处理。</b></p> <p><b>资格证明文件：</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 投标人为法人或者其他组织的，提供营业执照等证明文件（如营业执照或者事业单位法人证书或者执业许可证等），投标人为自然人的，提供身份证复印件；（<b>必须提供，否则作无效投标处理</b>）</li> <li>2. 政府采购项目投标资格承诺函（必须提供，否则作无效投标处理）</li> <li>3. 投标人直接控股、管理关系信息表（格式后附）；（<b>必须提供，否则作无效投标处理</b>）</li> <li>4. 投标声明（格式后附）；（<b>必须提供，否则作无效投标处理</b>）</li> </ol>

<p>5. 除招标文件规定必须提供以外，供应商认为需要提供的其他证明材料；</p> <p><b>注：1. 以上标明“必须提供”的材料属于复印件的，必须加盖投标人公章，否则作无效投标处理。</b></p> <p>2. 投标声明必须由法定代表人在规定签章处签字并加盖投标人公章，否则作无效投标处理。</p> <p>3. 投标人直接控股、管理关系信息表必须由法定代表人或者委托代理人在规定签章处签字并加盖投标人公章，否则作无效投标处理。</p> <p>4. 联合体投标时，第 1-5 项资格证明文件联合体各方均必须分别提供，联合体各方分别盖章和签字，否则投标文件按无效响应处理。</p>
<p><b>商务文件：</b></p> <p>1. 无串通投标行为的承诺函（格式后附）；（<b>必须提供，否则按无效投标处理</b>）</p> <p>2. 法定代表人身份证明及法定代表人有效身份证正反面复印件（格式后附）；（<b>除自然人投标外必须提供，否则按无效投标处理</b>）</p> <p>3. 授权委托书及委托代理人有效身份证正反面复印件（格式后附）；（<b>委托时必须提供，否则按无效投标处理</b>）</p> <p>4. 商务要求偏离表（格式后附）；（<b>必须提供，否则按无效投标处理</b>）</p> <p>5. 售后服务承诺（格式自拟）；（<b>必须提供，否则按无效投标处理</b>）</p> <p>6. 投标人情况介绍（格式自拟）；</p> <p>7. 除招标文件规定必须提供以外，投标人认为需要提供的其他证明材料（格式自拟）。 （投标人根据“第二章 采购需求”及“第四章 评标方法及评标标准”提供有关证明材料）。</p> <p><b>注：以上标明“必须提供”的材料属于复印件的，必须加盖投标人公章，否则按无效投标处理。</b></p>
<p><b>技术文件：</b></p> <p>1. 设备性能配置清单（格式后附）；（<b>必须提供，否则按无效投标处理</b>）</p> <p>2. 技术偏离表（格式后附）；（<b>必须提供，否则按无效投标处理</b>）</p> <p>3. 产品生产保障（格式自拟）[生产保障措施，质量管控措施，工厂生产设备及生产工人数量等]</p> <p>4. 设计方案（格式自拟）；</p> <p>5. 项目实施方案（格式自拟）[项目前期准备、项目实施计划、实施目标、实施过程、（项目实施人员一览表（格式后附）、技术服务、技术培训的内容和措施等）]；（<b>必须提供</b>）</p> <p>6. 对本项目系统总体要求的理解。包括：功能说明、性能指标及设备选型说明（质量、</p>

	<p>性能、价格、外观、体积等方面进行比较和选择的理由及过程，格式自拟）；</p> <p>7. 优惠条件：投标人承诺给予招标人的各种优惠条件，包括售后服务、备品备件、专用耗材等方面的优惠；投标人不得给予赠品或者与采购无关的其他商品、服务；</p> <p>8. 投标人对本项目的合理化建议和改进措施（格式自拟）；</p> <p>9. 除招标文件规定必须提供以外，投标人需要说明的其他文件和说明（格式自拟）。</p> <p><b>注：以上标明“必须提供”的材料属于复印件的，必须加盖投标人公章，否则按无效投标处理。</b></p>
16.2	<p>投标报价包括（不限于以下项目）投标货物、货物标准附件、备品备件、专用工具、设备安装辅材、施工辅材、包装、运输、装卸、保险、货到就位的各种费用以及安装、调试、税金、售后服务、技术培训、总包配合费及其他配套成本费用等。最终结算金额以实际验收货物为准。在安装过程对甲方设施造成破坏的需免费限期 30 天内（验收前）复原。</p>
17.2	<p>投标有效期：投标截止之日起 90 天。</p>
18.1	<p>本项目不收取投标保证金。</p>
19	<p>投标文件的编制：投标文件应按第六章投标文件格式分别编制并使用下载的广西政府采购云平台投标客户端制作并上传</p>
21.1	<p>1. 投标截止时间：详见招标公告</p> <p>2. 投标文件提交起止时间：详见招标公告</p> <p>3. 投标地点：详见招标公告</p>
23	<p>1. 开标时间：详见招标公告</p> <p>2. 开标地点：详见招标公告</p>
25.3 (3)	<p>采购人或者采购代理机构在资格审查结束前，对投标人进行信用查询。</p> <p>查询渠道：“信用中国”网站（<a href="http://www.creditchina.gov.cn">www.creditchina.gov.cn</a>）、中国政府采购网（<a href="http://www.ccgp.gov.cn">www.ccgp.gov.cn</a>）。</p> <p>信用查询截止时点：资格审查结束前</p> <p>查询记录和证据留存方式：在查询网站中直接打印查询记录，打印材料作为评审资料保存。</p> <p>信用信息使用规则：对在“信用中国”网站（<a href="http://www.creditchina.gov.cn">www.creditchina.gov.cn</a>）、中国政府采购网（<a href="http://www.ccgp.gov.cn">www.ccgp.gov.cn</a>）被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，采购人或者采购代理机构应当拒绝其参与政府采购活动。两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。</p>

26	<p>评标委员会的人数：5人</p> <p>采用远程异地评标：主场、副场</p>
29.1	评标方法：综合评分法
29.2	<p>商务要求评审中允许负偏离的条款数为0项。</p> <p>技术要求评审中允许负偏离的条款数为6项。</p>
	中标候选人推荐数量：3名中标候选人
30.1	采用综合评分法的采购项目，采购人确定中标人时，出现中标候选人并列的情形，采购人按以下的方式确定中标人：技术评分高的优先、商务评分高的优先、项目质保期长优先、交货期短优先、故障响应时间短优先的顺序；
35.1	<p><input checked="" type="checkbox"/>本项目不收取履约保证金。</p> <p><input type="checkbox"/>本项目收取履约保证金，具体规定如下：</p> <p>履约保证金金额：按中标金额的0%（注：履约保证金不超过政府采购合同金额的5%）。</p> <p>履约保证金递交方式：银行转账、支票、汇票、本票或者金融、担保机构出具的保函等非现金方式。</p> <p>履约保证金退付方式、时间及条件：符合《广西壮族自治区财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能促进企业发展的通知》桂财采〔2022〕30号文件要求的，按照相关要求执行，中标人在签订合同之前，足额提交履约保证金。未提交履约保证金的，不予签订合同。履约保证金自项目验收合格后，待中标供应商履行完质保义务后无息退还。</p> <p>履约保证金指定账户：</p> <p>开户名称：中标后由采购人提供</p> <p>开户银行：中标后由采购人提供</p> <p>银行账号：中标后由采购人提供</p> <p>备注：</p> <p>1. 根据《广西壮族自治区财政厅关于贯彻落实政府采购优化营商环境百日攻坚行动方案的通知》（桂财采〔2020〕49号）规定，鼓励采购人在与中小微企业签订政府采购合同时，减少或免于收取履约保证金，有必要收取履约保证金的，收取的履约保证金不得超过政府采购合同金额的5%。</p> <p>2. 履约保证金不足额缴纳的（包含保函额度不足的），或者不按规定提交方式提交的，或者保函有效期低于合同履行期限（即合同中规定的当事人履行自己的义务，如交付标的物、价款或者报酬，履行劳务、完成工作的时间界限）的，不予签订合同。</p> <p>3. 采用金融、担保机构出具的保函的，必须为无条件保函，否则不予签订合同。</p> <p>4. 投标人为联合体的，由联合体其中一方按规定提交的履约保证金，视为有效履约保证金。</p>

36.1	<p>签订合同携带的证明材料：          委托代理人负责签订合同的，须携带授权委托书及委托代理人身份证原件等其他资格证件。          法定代表人负责签订合同的，须携带法定代表人身份证明原件及身份证原件等其他证明材料。</p>																				
38.2	<p>接收质疑函方式：以书面形式          质疑联系部门及联系方式：广西建设工程项目管理中心有限责任公司，联系电话：0771-2025064/18078186809，通讯地址：南宁市建政路10号服务综合楼5楼505办公室广西建设工程项目管理中心有限责任公司          现场提交质疑办理业务时间：每天8时00分到12时00分，15时00分到18时00分，业务时间以外、双休日和法定节假日不办理业务。</p>																				
39.1	<p>1. 采购代理费支付方式：本项目代理服务费由<u>中标人</u>在领取中标通知书前，一次性向采购代理机构支付。          2. 采购代理费收取标准：以中标金额为计费额，按本须知正文规定的收费计算标准（货物招标）采用差额定率累进法计算出收费基准价格，采购代理收费以收费基准价格收取。</p> <p style="text-align: center;"><b>代理服务收费标准（费率）</b></p> <table border="1" data-bbox="389 987 1284 1211"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">成交金额（万元） \ 服务类型</th> <th style="text-align: center;">货物招标</th> <th style="text-align: center;">服务招标</th> <th style="text-align: center;">工程招标</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">100 以下</td> <td style="text-align: center;">1.5%</td> <td style="text-align: center;">1.5%</td> <td style="text-align: center;">1.0%</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">100-500</td> <td style="text-align: center;">1.1%</td> <td style="text-align: center;">0.8%</td> <td style="text-align: center;">0.7%</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">500-1000</td> <td style="text-align: center;">0.8%</td> <td style="text-align: center;">0.45%</td> <td style="text-align: center;">0.55%</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1000-5000</td> <td style="text-align: center;">0.5%</td> <td style="text-align: center;">0.25%</td> <td style="text-align: center;">0.35%</td> </tr> </tbody> </table> <p>例如：某服务采购代理业务中标金额或者暂定价为200万元，计算采购代理收费额如下：  <math>(200-100) * 0.011 = 1.1</math> 万元  <math>100 * 0.015 = 1.5</math> 万元          合计收费=1.1+1.5=2.6 万元</p> <p>3. 账户名称：广西建设工程项目管理中心有限责任公司          开户银行：工行南宁市航洋支行          银行账号：2102 1125 0930 0003 849          按照桂平市人民医院2024年度遴选下浮20%标准收费。</p>	成交金额（万元） \ 服务类型	货物招标	服务招标	工程招标	100 以下	1.5%	1.5%	1.0%	100-500	1.1%	0.8%	0.7%	500-1000	0.8%	0.45%	0.55%	1000-5000	0.5%	0.25%	0.35%
成交金额（万元） \ 服务类型	货物招标	服务招标	工程招标																		
100 以下	1.5%	1.5%	1.0%																		
100-500	1.1%	0.8%	0.7%																		
500-1000	0.8%	0.45%	0.55%																		
1000-5000	0.5%	0.25%	0.35%																		
40.1	<p>解释：构成本招标文件的各个组成文件应互为解释，互为说明；除招标文件中有特别规定外，仅适用于招标投标阶段的规定，按更正公告（澄清公告）、招标公告、采购需求、投标人须知、评标方法及评标标准、拟签订的合同文本、投标文件格式的先后顺序解释；同一组成文件中就同一事项的规定或者约定不一致的，以编排顺序在后者为准；同一组成文件不同版本之间有不一致的，以形成时间在后者为准；更正公告（澄清公告）与同步更新的招标文件不一致时以更正公告（澄清公告）为准。按本款前述规定仍不能形成结论的，由采购人或者采</p>																				

	购代理机构负责解释。
40.2	<p>1. 本招标文件中描述投标人的“公章”是指根据我国对公章的管理规定，用投标人法定主体行为名称制作的印章，除本招标文件有特殊规定外，投标人的财务章、部门章、分公司章、工会章、合同章、投标专用章、业务专用章及银行的转账章、现金收讫章、现金付讫章等其他形式印章均不能代替公章。</p> <p>2. 投标人为其他组织或者自然人时，本招标文件规定的法定代表人指负责人或者自然人。本招标文件所称负责人是指参加投标的其他组织营业执照或者执业许可证等证照上的负责人，本招标文件所称自然人指参与投标的自然人本人，且应具备独立承担民事责任能力，自然人应当为年满 18 岁以上成年人（十六周岁以上的未成年人，以自己的劳动收入为主要生活来源的，视为完全民事行为能力人）。</p> <p>3. 本招标文件中描述投标人的“签字”是指投标人的法定代表人或者委托代理人亲自在文件规定签字处亲笔写上个人的名字的行为，私章、签字章、印鉴、影印等其他形式均不能代替亲笔签字。</p> <p>4. 自然人投标的，招标文件规定盖公章处由自然人摁手指指印。</p> <p>5. 本招标文件所称的“以上”“以下”“以内”“届满”，包括本数；所称的“不满”“超过”“以外”，不包括本数。</p>
41	结果公告：采购代理机构在采购人依法确认中标人后 2 个工作日内在招标公告发布的媒体上发布结果公告。
42	<p>中标通知书：采购代理机构通过“广西政府采购云平台”平台发出中标通知书。</p> <p>中标通知书在“广西政府采购云平台”平台推送之日起，视为中标人已收到，中标人自行承担未及时查收的后果。</p>
43	招标结果通知书：采购代理机构通过广西政府采购云平台或电子邮件或书面方式发出招标结果通知书，供应商自行承担未及时查收的后果。
44	中小企业政策措施：专门面向中小微企业。
45	本项目所属行业：制造业。

# 投标人须知正文

## 一、总 则

### 1. 适用范围

1.1 适用法律：本项目采购人、采购代理机构、投标人、评标委员会的相关行为均受《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》及本项目本级和上级财政部门政府采购有关规定的约束和保护。

1.2 本招标文件适用于本项目的所有采购程序和环节（法律、法规另有规定的，从其规定）。

### 2. 定义

2.1 “采购人”是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。

2.2 “采购代理机构”是指政府采购集中采购机构和集中采购机构以外的采购代理机构。

2.3 “供应商”是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

2.4 “投标人”是指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。

2.5 “货物”是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。

2.6 “售后服务”是指商品出售以后所提供的各种服务，包含但不限于投标人须承担的备品备件、包装、运输、装卸、保险、货到就位以及安装、调试、培训、保修以及其他各种服务。

2.7 “书面形式”是指合同书、信件和数据电文（包括电报、电传、传真、电子数据交换和电子邮件）等可以有形地表现所载内容的形式。

2.8 “实质性要求”是指招标文件中已经指明不满足则投标无效的条款，或者不能负偏离的条款，或者采购需求中带“▲”的条款。

2.9 “正偏离”，是指投标文件对招标文件“采购需求”中有关条款作出的响应优于条款要求并有利于采购人的情形。

2.10 “负偏离”，是指投标文件对招标文件“采购需求”中有关条款作出的响应不满足条款要求，导致采购人要求不能得到满足的情形。

2.11 “允许负偏离的条款”是指采购需求中的不属于“实质性要求”的条款。

### 3. 投标人的资格要求

投标人的资格要求详见“投标人须知前附表”。

### 4. 投标委托

投标人代表参加投标活动过程中必须携带个人有效身份证件。如投标人代表不是法定代表人，须持有授权委托书（正本用原件，副本用复印件，按第六章要求格式填写）。

## 5. 投标费用

投标费用：投标人应承担参与本次采购活动有关的所有费用，包括但不限于获取招标文件、勘查现场、编制和提交投标文件、参加澄清说明、签订合同等，不论投标结果如何，均应自行承担。

## 6. 联合体投标

6.1 本项目是否接受联合体投标，详见“投标人须知前附表”。

6.2 如接受联合体投标，联合体投标要求详见“投标人须知前附表”。

6.3 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）第九条、《广西壮族自治区财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能促进企业发展的通知》（桂财采〔2022〕30号）及《广西壮族自治区财政厅 广西壮族自治区工业和信息化厅转发财政部 工业和信息化部政府采购促进中小企业发展管理办法的通知》（桂财采〔2021〕70号）规定，接受大中型企业与小微企业组成联合体的采购项目，对于联合协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的，采购人、采购代理机构应当对联合体的报价给予 4%-6%（工程项目为 1%—2%）的扣除，用扣除后的价格参加评审。组成联合体的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

## 7. 转包与分包

7.1 本项目不允许转包。

7.2 本项目是否允许分包详见“投标人须知前附表”，本项目不允许违法分包。允许分包的非主体、非关键性工作，根据法律法规规定承担该工作需要行政许可的，如该工作由投标人自行承担，投标人应具备相应的行政许可，如投标人不具备相应的行政许可必须采用分包的方式，但分包投标人应具备相应行政许可。

7.3 投标人根据招标文件的规定和采购项目的实际情况，拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。

## 8. 特别说明

8.1 采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照“投标人须知前附表”规定的方式确定一个参加评标的投标人，**其他投标无效。**

采用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照“投标人须知前附表”规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

非单一产品采购项目，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。

8.2 如果本招标文件要求提供投标人或制造商的资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证等材料的，资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证等必须为投标人或者制造商所拥有或自身获得。

8.3 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

8.4 投标人在投标活动中提供任何虚假材料，将报监管部门查处；中标后发现的，中标人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》规定赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。

## 9. 回避与串通投标

9.1 在政府采购活动中，采购人员及相关人员与供应商有下列利害关系之一的，应当回避：

- (1) 参加采购活动前 3 年内与供应商存在劳动关系；
- (2) 参加采购活动前 3 年内担任供应商的董事、监事；
- (3) 参加采购活动前 3 年内是供应商的控股股东或者实际控制人；
- (4) 与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；
- (5) 与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

供应商认为采购人员及相关人员与其他供应商有利害关系的，可以向采购人或者采购代理机构书面提出回避申请，并说明理由。采购人或者采购代理机构应当及时询问被申请回避人员，有利害关系的被申请回避人员应当回避。

9.2 有下列情形之一的视为投标人相互串通投标，投标文件将被视为无效：

- (1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
- (2) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- (3) 不同的投标人的投标文件载明的项目管理员为同一个人；
- (4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- (5) 不同投标人的投标文件相互混装；
- (6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人账户转出。

9.3 供应商有下列情形之一的，属于恶意串通行为，将报同级监督管理部门：

- (1) 供应商直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他供应商的相关信息并修改其投标文件或者响应文件；
- (2) 供应商按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件或者响应文件；
- (3) 供应商之间协商报价、技术方案等投标文件或者响应文件的实质性内容；
- (4) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加政府采购活动；
- (5) 供应商之间事先约定一致抬高或者压低投标报价，或者在招标项目中事先约定轮流以高价位或者低价位中标，或者事先约定由某一特定供应商中标，然后再参加投标；
- (6) 供应商之间商定部分供应商放弃参加政府采购活动或者放弃中标；
- (7) 供应商与采购人或者采购代理机构之间、供应商相互之间，为谋求特定供应商中标或者排斥其他供应商的其他串通行为。

## 二、招标文件

### 10. 招标文件的组成

- (1) 招标公告；
- (2) 采购需求；
- (3) 投标人须知；
- (4) 评标方法及评标标准；
- (5) 拟签订的合同文本；
- (6) 投标文件格式。

### 11. 招标文件的澄清、修改、现场考察和答疑会

11.1 采购人或者采购代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件。澄清或者修改应当在原公告发布媒体上发布澄清公告。澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构应当在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，采购人或者采购代理机构应当顺延提交投标文件的截止时间。投标人应当按照桂财采【2007】65 号文件第二十九条规定，在澄清或者修改通知发出后 24 小时内以书面形式进行确认（采用网上下载招标文件形式的除外），否则视为已经收到。

11.2 采购人或者采购代理机构可以在招标文件提供期限截止后，组织已获取招标文件的潜在投标人现场考察、现场勘查或者召开开标前答疑会，具体详见“投标人须知前附表”。

## 三、投标文件的编制

### 12. 投标文件的编制原则

投标人必须按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件必须对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

### 13. 投标文件的组成

13.1 投标文件由报价文件、资格证明文件、商务文件、技术文件四部分组成。

- (1) 报价文件：具体材料见“投标人须知前附表”。
- (2) 资格证明文件：具体材料见“投标人须知前附表”。
- (3) 商务文件：具体材料见“投标人须知前附表”。
- (4) 技术文件：具体材料见“投标人须知前附表”。

13.2 投标文件电子版：具体要求见“投标人须知前附表”。

## **14. 投标文件的语言及计量**

### **14.1 语言文字**

投标文件以及投标人与采购人就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文书写（除专用术语外，与招标投标有关的语言均使用中文。必要时专用术语应附有中文注释）。投标人提交的支持文件和印刷的文献可以使用别的语言，但其相应内容应同时附中文翻译文本，在解释投标文件时以中文翻译文本为主。对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

### **14.2 投标计量单位**

招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位，货币种类为人民币，否则视同未响应。

## **15. 投标的风险**

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件作出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标被拒绝。

## **16. 投标报价**

16.1 投标报价应按“第六章 投标文件格式”中“开标一览表”格式填写。

16.2 投标报价具体包括内容详见“投标人须知前附表”。

16.3 投标人必须就所投每个分标的全部内容分别作完整唯一总价报价，不得存在漏项报价；投标人必须就所投分标的单项内容作唯一报价。

## **17. 投标有效期**

17.1 投标有效期是指为保证采购人有足够的时间在开标后完成评标、定标、合同签订等工作而要求投标人提交的投标文件在一定时间内保持有效的期限。

17.2 投标有效期应按规定的期限作出承诺，具体详见“投标人须知前附表”。

17.3 投标人的投标文件在投标有效期内均保持有效。

## **18. 投标保证金：本项目不收取投标保证金**

## **19. 投标文件的编制**

19.1 供应商应先安装“广西政府采购云平台投标客户端”（请自行前往“广西政府采购云平台”平台进行下载），通过账号密码或 CA 登录客户端制作投标文件。

19.2 供应商应按本招标文件规定的格式和顺序编制、装订投标文件并编制完整的页码、目录，投标文件内容不完整、编排混乱导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的，由供应商自行负责。

19.3 投标文件按照招标文件第六章格式要求在规定位置进行签署、盖章。投标人的投标文件未按照招标文件要求签署、盖章的，其投标无效。骑缝盖公章不视为在规定位置盖章。

19.4 为确保网上操作合法、有效和安全，供应商应当在投标截止时间前完成在“广西政府采购云平台”

平台的身份认证，确保在电子投标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子签名。

19.5 投标文件中标注的供应商名称应与主体资格证明（如营业执照、事业单位法人证书、执业许可证、个体工商户营业执照、自然人身份证等）和公章/电子签章一致，否则作无效投标处理。

## **21. 投标文件的提交**

3.7.1 供应商必须在“供应商须知前附表”规定的投标文件开标时间和投标地点提交电子版投标文件。电子投标文件应在制作完成后，在投标截止时间前通过有效数字证书（CA 认证锁）进行电子签章、加密，然后通过网络将加密的电子投标文件递交至“广西政府采购云平台平台”。

3.7.2 未在规定时间内提交或者未按照招标文件要求签章、加密的电子投标文件，“广西政府采购云平台”平台将拒收。

3.7.3 供应商应当在投标截止时间前完成投标文件的传输递交，并可以补充、修改或者撤回投标文件。补充或者修改投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。投标截止时间后递交的投标文件，“广西政府采购云平台”平台将拒收。

3.7.4 在投标截止时间前，除供应商补充、修改或者撤回投标文件外，任何单位和个人不得解密或提取投标文件。

3.7.5 在投标截止时间止提交电子版投标文件的供应商不足 3 家时，电子版投标文件由代理机构在“广西政府采购云平台”平台操作退回，除此之外采购人和采购代理机构对已提交的投标文件概不退回。

3.7.6 招标文件未允许提供备选文件，但存在同一供应商提交两个或以上不同的投标文件，其投标无效。

## **22. 投标文件的补充、修改、撤回与退回**

22.1 投标人在投标截止时间之前，可以对已提交的投标文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知采购人或者采购代理机构。补充、修改的内容必须由投标人的法定代表人或者其委托代理人签字或者加盖公章，并按照本须知正文第 20 条的规定密封后，作为投标文件的组成部分。

22.2 在投标截止时间止提交投标文件的投标人不足 3 家时，不得开标，应当由投标人法定代表人或者委托代理人签字领回投标文件（投标文件采用邮寄方式提交的，以到付的方式寄回至原地址），除此之外采购人和采购代理机构对已提交的投标文件概不退回。

22.3 投标人在投标截止时间后书面通知采购人、采购代理机构撤销投标文件的，将根据本须知正文 18.4 的规定不予退还其投标保证金。

# **四、开 标**

## 23. 开标准备

本项目投标截止时间及地点见“供应商须知前附表”规定。

全流程电子化项目没有现场递交投标文件及现场开标环节。采购代理机构将按照招标文件规定的时间通过“广西政府采购云平台”平台组织线上开标活动、开启投标文件，所有供应商均应当准时在线参加。供应商如不参加开标大会的，视同认可开标结果，事后不得对采购相关人员、开标过程和开标结果提出异议，同时供应商因未在线参加开标而导致投标文件无法按时解密等一切后果由供应商自己承担。

如供应商成功解密投标文件，但未在“广西政府采购云平台”电子开标大厅参加开标的，视同认可开标过程和结果，由此产生的后果由供应商自行负责。

## 24. 开标程序

24.1 供应商登录广西政府采购云平台平台进入开标大厅签到。

24.2 解密电子投标文件。“广西政府采购云平台”平台按开标时间自动提取所有投标文件。采购代理机构在“广西政府采购云平台”平台向各供应商发出电子加密投标文件开始解密通知，由供应商平台设置时间内自行进行投标文件解密。供应商须使用加密时所用的 CA 锁准时登录到“广西政府采购云平台”平台电子开标大厅签到并对电子投标文件解密。开标后供应商未及时进行解密的，代理机构可通知供应商。通知后，投标文件仍未在上述规定时间内解密，或者供应商没预留联系方式或预留联系方式无效导致代理机构无法联系到供应商进行解密的，均视为无效投标。

24.3 “广西政府采购云平台”平台设置有备份响应文件功能。备份响应文件是指平台设置为接受备份响应文件时，如出现供应商上传的响应文件存在问题或其他供应商原因引起解密异常时，供应商可以在规定时间内将备份响应文件通过邮箱发送至采购代理机构，由代理机构上传备份响应文件后自动解密从而避免被视为无效响应。是否接受备份响应文件详见供应商须知前附表，如接受备份文件，供应商未在规定时间内发送备份响应文件的将视为无效响应。

24.4 供应商对报价进行确认。

24.5 开标结束。

特别说明：如遇“广西政府采购云平台”平台电子化开标或评审程序调整的，按调整后的程序执行。

# 五、资格审查

## 25. 资格审查

25.1 开标结束后，采购人或者采购代理机构依法对投标人的资格进行审查。

25.2 资格审查标准为本招标文件中载明对投标人资格要求条件。本项目资格审查采用合格制，凡符合招标文件规定的投标人资格要求的投标人均通过资格审查。

**25.3 投标人有下列情形之一的，资格审查不通过，作无效投标处理：**

(1) 未按招标文件规定的方式获取本招标文件的投标人；

(2) 不具备招标文件中规定的资格要求的；

(3) 在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的；（注：其中信用查询规则见“投标人须知前附表”）

(4) 同一合同项下的不同投标人，单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的；为本项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，再参加该采购项目的其他采购活动的；

(5) 投标文件中的资格证明文件缺少任一项“投标人须知前附表”资格证明文件规定“必须提供”的文件资料的；

(6) 投标文件中的资格证明文件出现任一项不符合“投标人须知前附表”资格证明文件规定“必须提供”的文件资料要求或者无效的。

25.4 合格投标人不足 3 家的，不得评标。

## 六、评 标

### 26. 组建评标委员会

评标委员会由采购人代表和评审专家组成，具体人数详见“投标人须知前附表”，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。

参加过采购项目前期咨询论证的专家，不得参加该采购项目的评审活动。

### 27. 评标的依据

评标委员会以“第四章 评标方法和评标标准”为依据对投标文件进行评审，没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

### 28. 评标原则

28.1 评标原则。评标委员会评标时必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与投标人接触，不得收受利害关系人的财物或者其他好处。

28.2 评委表决。评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。

28.3 评标的保密。采购人、采购代理机构应当采取必要措施，保证评标在严格保密（封闭式评标）的情况下进行。除采购人代表、评标现场组织人员外，采购人的其他工作人员以及与评标工作无关的人员不

得进入评标现场。有关人员对标评情况以及在评标过程中获悉的国家秘密、商业秘密负有保密责任。

28.4 评标过程的监控。本项目评标过程实行全程录音、录像监控，**投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的不公正活动，可能导致其投标无效。**

### 29. 评标方法及中标候选人推荐

29.1 本项目的评标方法详见“投标人须知前附表”。

29.2 中标候选人推荐数量详见“投标人须知前附表”。

## 七、中标和合同

### 30 确定中标人

30.1 采购代理机构在评标结束之日起2个工作日内将评标报告送采购人，采购人在收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。中标候选人并列的，按照“投标人须知前附表”规定的方式确定中标人。采购人也可以事先授权评标委员会直接确定中标人。

30.2 采购人在收到评标报告5个工作日内未按评标报告推荐的中标候选人顺序确定中标人，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标人。

30.3 出现下列情形之一的，应予废标：

- (1) 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- (4) 因重大变故，采购任务取消的。

废标后，采购人应当将废标理由通知所有投标人。

30.4 中标人拒绝签订政府采购合同（包括但不限于放弃中标、因不可抗力不能履行合同而放弃签订合同），采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标供应商，也可以重新开展政府采购活动。

### 31. 结果公告

31.1 采购人或者采购代理机构应当自中标人确定之日起2个工作日内，在省级以上财政部门指定的媒体上公告中标结果，招标文件应当随中标结果同时公告。采购人或者采购代理发出中标通知书前，应当对中标人信用进行查询，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的投标人，取消其中标资格，并确定排名第二的中标候选人为中标人。排名第二的中标候选人因前款规定的同样原因被取消中标资格的，采购人可以确定排名第三的中标候选人为中标人，以此类推。

以上信息查询记录及相关证据与采购文件一并保存。

31.2 中标供应商享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的中小企业扶持政策的，采购人、采购代理机构应当随中标结果公开中标供应商的《中小企业声明函》。

### **32. 发出中标通知书**

在公告中标结果的同时，采购代理机构向中标人发出中标通知书。对未通过资格审查的投标人，应当告知其未通过的原因；采用综合评分办法评审的，还应当告知未中标人本人的评审得分与排序。

### **33. 无义务解释未中标原因**

采购代理机构无义务向未中标的投标人解释未中标原因和退还投标文件。

### **34. 合同授予标准**

合同将授予被确定实质上响应招标文件要求，具备履行合同能力的中标人。

### **35. 履约保证金**

35.1 履约保证金的金额、提交方式、退付的时间和条件详见“投标人须知前附表”。中标人未按规定提交履约保证金的，视为拒绝与采购人签订合同。

35.2 在履约保证金退还日期前，若中标人的开户名称、开户银行、帐号有变动的，请以书面形式通知履约保证金收取单位，否则由此产生的后果由中标人自行承担。

### **36. 签订合同**

36.1 投标人领取中标通知书后，按“投标人须知前附表”规定向采购人出示相关证明材料，经采购人核验合格后方可签订合同。

36.2 签订合同时间：按中标通知书规定的时间与采购人签订合同。

36.3 中标人拒绝与采购人签订合同的，按照本须知正文第 30.4 条的规定执行。

### **37. 政府采购合同公告**

采购人或者受托采购代理机构应当自政府采购合同签订之日起 2 个工作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

### **38. 询问、质疑和投诉**

38.1 供应商对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人提出询问，采购人或者采购代理机构应当在 3 个工作日内对供应商依法提出的询问作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

38.2 供应商认为招标文件、采购过程或者中标结果使自己的合法权益受到损害的，必须在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构接收质疑函的方式、联系部门、联系电话和通讯地址等信息详见“投标人须知前附表”。具体质疑起算时间如下：

（1）对可以质疑的招标文件提出质疑的，为收到招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日；

（2）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

(3) 对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日。

**38.3 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料，针对同一采购程序环节的质疑必须在法定质疑期内一次性提出。质疑函应当包括下列内容（质疑函格式后附）：**

- (1) 供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- (2) 质疑项目的名称、编号；
- (3) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- (4) 事实依据；
- (5) 必要的法律依据；
- (6) 提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其委托代理人签字或者盖章，并加盖公章。

38.4 采购人、采购代理机构认为供应商质疑不成立，或者成立但未对中标结果构成影响的，继续开展采购活动；认为供应商质疑成立且影响或者可能影响中标结果的，按照下列情况处理：

(1) 对招标文件提出的质疑，依法通过澄清或者修改可以继续开展采购活动的，澄清或者修改招标文件后继续开展采购活动；否则应当修改招标文件后重新开展采购活动。

(2) 对采购过程、中标结果提出的质疑，合格供应商符合法定数量时，可以从合格的中标候选人中另行确定中标供应商的，应当依法另行确定中标供应商；否则应当重新开展采购活动。

质疑答复导致中标结果改变的，采购人或者采购代理机构应当将有关情况书面报告本级财政部门。

38.5 质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意，或者采购人、采购代理机构未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后 15 个工作日内向《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第 94 号）第六条规定的财政部门提起投诉（投诉书格式后附）。

## 八、其他事项

### 39. 代理服务费

39.1 代理服务收取标准及缴费账户详见“投标人须知前附表”，投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳代理服务费。

39.2 代理服务收费标准：

费率			
中标金额	货物招标	服务招标	工程招标

100 万元以下	1.5%	1.5%	1.0%
100 万~500 万元	1.1%	0.8%	0.7%
500 万~1000 万元	0.8%	0.45%	0.55%
1000 万~5000 万元	0.5%	0.25%	0.35%

注：

(1) 按本表费率计算的收费为采购代理的收费基准价格；

(2) 采购代理收费按差额定率累进法计算。

例如：某货物采购代理业务中标金额或者暂定价为 200 万元，计算采购代理收费额如下：

$100 \text{ 万元} \times 1.5\% = 1.5 \text{ 万元}$

$(200 - 100) \text{ 万元} \times 1.1\% = 1.1 \text{ 万元}$

合计收费 =  $1.5 + 1.1 = 2.6$  (万元)

按照桂平市人民医院 2024 年度遴选下浮 20%标准收费。

#### 40. 需要补充的其他内容

40.1 本招标文件解释规则详见“投标人须知前附表”。

40.2 其他事项详见“投标人须知前附表”。

40.3 本招标文件所称中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受本招标文件规定的中小企业扶持政策：

(1) 在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标，不对其中涉及的工程承建商和服务的承接商作出要求；

(2) 在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业，不对其中涉及的货物的制造商和服务的承接商作出要求；

(3) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员，不对其中涉及的货物的制造商和工程承建商作出要求。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受本招标文件规定的中小企业扶持政策。以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

依据本招标文件规定享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

## 第四章 评标方法及评标标准

## 一、评标方法

综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

最低评标价法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

## 二、评标程序

### 1. 符合性审查

评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行投标报价、商务、技术等实质性内容符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

### 2. 符合性审查不通过而导致投标无效的情形

投标人的投标文件中存在对招标文件的任何实质性要求和条件的负偏离，将被视为投标无效。

#### 2.1 在报价评审时，如发现下列情形之一的，将被视为投标无效：

(1) 报价文件未提供“投标人须知前附表”第 13.1 条规定中“必须提供”的文件资料的；

(2) 未采用人民币报价或者未按照招标文件标明的币种报价的；

(3) 各分标报价超出招标文件相应分标规定最高限价，或者超出相应分标采购预算金额的；

(4) 投标人未就所投分标进行报价或者存在漏项报价；投标人未就所投分标的单项内容作唯一报价；投标人未就所投分标的全部内容作完整唯一总价报价；存在有选择、有条件报价的（招标文件允许有备选方案或者其他约定的除外）；

(5) 修正后的报价，投标人不确认的；

(6) 投标人属于本章第 5.1 条（2）或者第 5.2 条（2）项情形的；

(7) 报价文件响应的标的数量及单位与招标文件要求实质性不一致的。

#### 2.2 在商务评审时，如发现下列情形之一的，将被视为投标无效：

(1) 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；

(2) 委托代理人未能出具有效身份证或者出具的身份证与授权委托书中的信息不符的；

(3) 为无效投标保证金的或者未按照招标文件的规定提交投标保证金的；

(4) 投标文件未提供“投标人须知前附表”第 13.1 条规定中“必须提供”或者“委

托时必须提供”的文件资料的；

- (5) 商务要求评审允许负偏离的条款数超过“投标人须知前附表”规定项数的；
- (6) 投标文件的实质性内容未使用中文表述、使用计量单位不符合招标文件要求的；
- (7) 投标文件中的文件资料因填写不齐全或者内容虚假或者出现其他情形而导致被评标委员会认定无效的；
- (8) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- (9) 属于投标人须知正文第 9.2 条情形的；
- (10) 投标文件标注的项目名称或者项目编号与招标文件标注的项目名称或者项目编号不一致的；
- (11) 招标文件明确不允许分包，投标文件拟分包的；
- (12) 未响应招标文件实质性要求的；
- (13) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2.3 在技术评审时，如发现下列情形之一的，将被视为投标无效：

- (1) 技术要求评审允许负偏离的条款数超过“投标人须知前附表”规定项数的；
- (2) 投标文件未提供“投标人须知前附表”第 13.1 条规定中“必须提供”的文件资料的；
- (3) 虚假投标，或者出现其他情形而导致被评标委员会认定无效的；
- (4) 招标文件未载明允许提供备选（替代）投标方案或明确不允许提供备选（替代）投标方案时，投标人提供了备选（替代）投标方案的；
- (5) 未响应招标文件实质性要求的。

2.4 通过符合性审查的投标人不足 3 家，评标委员会不得继续评标，并出具评标报告。

### 3. 澄清补正

对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会以书面形式要求投标人在规定时间内作出必要的澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者补正必须采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或者其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

### 4. 投标文件修正

4.1 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

- (1) 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- (2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- (4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照以上（1）—（4）规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，**其投标无效**。

4.2 经投标人确认修正后的报价若超过采购预算金额或者最高限价，**投标人的投标文件作无效投标处理**。

4.3 经投标人确认修正后的报价作为签订合同的依据，并以此报价计算价格分。

## 5. 比较与评价

### 5.1 采用综合评分法的

（1）评标委员会按照招标文件中规定的评标方法及评标标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

（2）评标委员会独立对每个投标人的投标文件进行评价，并汇总每个投标人的得分。

评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；**投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会将其作为无效投标处理**。

（3）评标委员会按照招标文件中规定的评标方法和标准计算各投标人的报价得分。在计算过程中，不得去掉最高报价或者最低报价。

（4）各投标人的得分为所有评委的有效评分的算术平均数。

（5）评标委员会按照招标文件中的规定推荐中标候选人。

（6）起草并签署评标报告。评标委员会根据评标委员会成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。评标委员会成员均应当在评标报告上签字，对自己的评标意见承担法律责任。对评标过程中需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

### 5.2 采用最低评标价法的

（1）评标委员会按照招标文件中规定的评标方法及评标标准，对符合性审查合格的投标文件报价进行比较。

（2）评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；**投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会将其作为无效投标处理**。

（3）评标委员会按照招标文件中的规定推荐中标候选人。

（4）起草并签署评标报告。评标委员会根据评标委员会成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。评标委员会成员均应当在评标报告上签字，对自己的评标意见承担法律责任。对评标过程中需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

### 三、评标标准

#### 综合评分法

序号	评审因素	评标标准	说明
1	<p>价格分 (满分 30 分)</p> <p>投标报价</p>	<p>(1) 按照桂财采【2022】30 号文《广西壮族自治区财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能促进企业发展的通知》和《政府采购促进中小企业发展暂行办法》财库[2020]46 号的规定, 为项目提供全部货物采购的供应商为小型和微型企业, 对其最后报价给予扣除。</p> <p>(2) 按照《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库(2014)68 号)的规定, 监狱企业视同小型、微型企业, 享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业参加政府采购活动时, 应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。不重复享受政策。</p> <p>(3) 按照《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库(2017)141 号)的规定, 残疾人福利性单位视同小型、微型企业, 享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位参加政府采购活动时, 应当提供该通知规定的《残疾人福利性单位声明函》, 并对声明的真实性负责。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的, 不重复享受政策。</p> <p>(4) 满足招标文件要求且投标报价最低的报价为评标基准价, 其价格分为满分。</p> <p>(5) 价格分计算公式: 投标报价得分=(评审基准价/投标报价)×30 分。</p>	<p>如有价格扣除时, 投标报价分均按供应商实际投标报价进行价格扣除后的价格进行计算, 最终中标金额=投标报价。</p>
2	<p>技术分 (满分 56 分)</p> <p>技术性能分 (客观分 30 分)</p>	<p>根据采购需求中的产品技术参数及要求的应用情况进行综合评审。</p> <p>投标人所投产品的技术参数(未标注▲号的条款), 如参数有负偏离项的, 按如下原则</p> <p>一档: 技术参数有 6 项及以上负偏离得(0 分)</p> <p>二档: 技术参数有 5 项负偏离得(5 分)</p> <p>三档: 技术参数有 4 项负偏离得(10 分)</p> <p>四档: 技术参数有 3 项负偏离得(15 分)</p> <p>五档: 技术参数有 2 项负偏离得(20 分)</p> <p>六档: 技术参数有 1 项负偏离得(25 分)</p>	<p>技术参数及性能有优于的, 标人须在投标文件中提供观分效佐证材料国家认可的第三方检测机构出具的检验报告扫描件或提供产品生产制造商(或经生产制造商授权的代理商)出具的技术参</p>

		七档：技术参数满足或优于，无负偏离得（30分）。	数说明书或印刷版的产品彩页证明材料，不提供证明材料评委可不予认可。
	产品生产保障分（主观）7分	<p>由评标委员会成员根据投标人或投标产品生产厂家的产品生产保障措施按以下标准进行独立评审，并独立打分。</p> <p>一档（1分）：投标人或投标产品生产厂家的产品生产保障措施，质量管控措施，工厂生产设备及生产工人数量能满足本项目产品的生产要求的。</p> <p>二档（3分）：投标人或投标产品生产厂家的产品生产保障措施，生产工人数量满足本项目产品的生产要求，有生产过程质量管控措施，工厂生产设备能满足本项目产品的生产要求，有相应的原材料质量保障措施、各类产品生产流程、生产各工序控制措施、产品出厂标准等的。</p> <p>三档（5分）：投标人或投标产品生产厂家的产品生产保障措施，生产工人数量满足本项目产品的生产要求，有相应的生产进度保障措施，有各类产品生产过程质量管控措施基本可行，工厂生产设备能满足本项目产品的生产要求，有相应的原材料质量保障措施、各类产品生产流程、生产各工序控制措施、产品出厂标准等的。</p> <p>四档（7分）：投标人或投标产品生产厂家的产品生产保障措施，有各类型产品流水线，生产进度保障措施科学严谨，各类产品生产过程质量管控措施严谨，工厂生产设备能满足本项目产品的生产工艺及质量要求，有相应的产品生产组织控制流程图、产品质量管理控制程序、工厂各岗位责任、针对本项目的原、辅材料部件等质量保障措施、各类产品生产流程、生产各工序工艺流程指导书、工艺保障措施、各工序品质交接控制措施、环境保护措施、项目生产进度安排及管控措施、安全生产管理制度、各级安全生产职责、包装方案、产品出厂标准等的。</p>	
	设计方案（主观）7分	<p>一档（1分）：未提供设计方案或设计方案过于简单，技术措施的合理性、可行性、针对性一般，科学合理性较弱，提供的设计方案存在缺陷，仅提供了部分设计方案，方案不完整。</p> <p>二档（3分）：提供设计方案清晰明确、有产品系统使用功能描述、产品结构说明，产品设计规范合理，技术措施的可行性比较贴合本项目实际需求，对本项目的技术重点、难点有一定了解和认识，制定出了具有一定严密性的作业流程，设计方案规范性较好、布局较合理、相对科学、一定程度上契合项目要求。</p> <p>三档（5分）：提供设计方案详细合理，设计方案有产品结构图、产品效果图、产品主要零部件图片提供完整，规格尺寸等细节清晰明确，产品系统使用功能描述、产品结构符合使用方实际要求，产品设计规范合理、各个方面有亮点(包括外观设计、款式结构、色彩搭配、生产工艺等)，安全，款式新颖，有特色、目标明确，对采购单位实际需求具有较深入的了解，针对本项目的技术重点、难点提出的质量控制、进度控制方案详细合理、针对性较强，科学合理，制定的作业流程能较好满足项目需求，具有较强的可行性，设计方案规范、布局合理、科学、契合项目要求。</p>	

			<p>四档（7分）：能够准确理解本项目的建设背景、目标、范围，提供设计出方案产品结构图、产品效果图、产品主要零部件图片提供完整，规格尺寸等细节清晰明确，产品系统使用功能描述、产品结构符合使用方实际要求，产品设计规范合理、安全实用，具有创新性，各个方面亮点突出(包括外观设计、款式结构、色彩搭配、生产工艺等)，安全，款式新颖，有特色，能对应现场尺寸，产品的设计工艺、功能先进性、使用可靠性、便利性、美观性等方面很好，整体设计效果图（摆放布置，空间利用率等）合理，针对性强，能够把握本项目的技术重点、难点；制订明确的作业流程，提出了专业、可行的质量控制、进度控制的目标、方法、措施；科学合理，内容严谨，完全满足国家规范和采购单位的实际使用需求；产品之间配置协调，能够提出有利于设备进展的意见和建议，具有前瞻性，并能够结合公共艺术空间、人文地域、公共审美性，充分考虑视觉空间美感的需求；附有效果图，效果图与环境的融合性高，风格与环境匹配；且有环保材料选配方案，能够保证用材环保。投标人承诺中标后，必须按照采购人要求设计方案。</p>
		<p>项目实施方案 (主观) 12分</p>	<p>根据项目实施方案科学性、针对性、前瞻性、保障措施得力，对于实施中难点的理解和实施重点的把握，是否制定了切实可行的应急方案，考虑交货、安装、调试、安装环境准备、项目验收等对招标人的有利性，以及能否保证项目顺利实施等情况进行综合评定。</p> <p>一档（3分）：实施方案存在较大缺陷，无法满足项目的实施，项目实施方案有供货组织方案；进度计划实施方案；人员安排(生产人员3人以上，现场安装实施人员2人以上，售后服务人员2人以上)能满足项目进度要求。承诺家具在合同签订图纸确认后40日完成安装。</p> <p>二档（6分）：实施方案较为简单，对项目实施目标、实施过程、实现思路有基本描述，项目实施方案有详细的供货组织方案；进度计划实施及控制保证方案；有具体的项目保障措施；货物技术参数满足项目需要；人员安排合理(生产人员5人以上，现场安装实施人员4人以上，售后服务人员4人以上)；货物安装过程和进度控制合理的。承诺家具在合同签订图纸确认后35日完成安装。</p> <p>三档（9分）：实施方案基本满足项目实施要求，对项目实施目标、实施过程、实现思路设计基本可行，项目实施方案有详细的供货组织方案；进度计划实施及控制保证方案；有具体的项目保障措施；货物技术参数满足项目需要；人员安排合理(生产人员8人以上，现场安装实施人员8人以上，售后服务人员6人以上)；货物安装过程和进度控制合理的。承诺家具在合同签订图纸确认后30日完成安装。</p> <p>四档（12分）：实施方案详细，对项目实施目标、实施过程、实现思路有详细的阐述。能够提供科学合理的项目实施流程，符合本项目切实可行的项目实施计划，以及项目的分工安排计划。整体方案能够体现出投标人对本项目有专业的理解和对同类项目有丰富实施经验，项目实施方案符合招</p>

			<p>标人实际需求，供货组织方案、进度计划实施控制保证方案具体合理；项目进度计划实施控制保证方案能明确工期目标、保障措施详细具体；货物技术参数满足项目需要；人员(生产人员 10 人以上，现场安装实施人员 10 人以上，售后服务人员 8 人以上)配备能胜任本项目的要求且安排充分合理；供货方案内容满足采购单位实际情况；实施方案中包含货物安装及保护方案；项目实施方案描述图文并茂，进度安排比招标人实际需求要快且保障有力。承诺家具在合同签订确定图纸后 25 日完成安装。</p>
3	商务资信分 (满分 14 分)	履约能力分 (客观) 5 分	<p>1、投标人或所投货物生产厂家通过以下类型认证的：ISO14001 环境管理体系认证、ISO9001 质量管理体系认证、ISO45001 职业健康安全管理体系认证证书，且认证范围涵盖家具类，每提供 1 项得 1 分，满分 3 分。【以上认证为生产或销售类的均有效，投标文件中提供有效期内认证证书复印件并加盖公章。】</p> <p>2、2021 年 1 月 1 日至投标截止时间止，投标人或所投货物生产厂家（同类业绩），每个业绩得 0.5 分，共计 2 分。</p> <p>注：提供合同或中标通知书或验收报告的复印件。</p>
		政策分 (满分 2 分)	<p>(1) 投标产品纳入财政部 国家发展改革委《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19 号）中节能产品政府采购品目清单的，投标时须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的有效的节能产品认证证书复印件并加盖投标人公章。（适用于非强制采购节能产品）每有一项得 0.5 分，满分 1 分。</p> <p>(2) 投标产品纳入财政部 国家发展改革委《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18 号）中环境标志产品政府采购品目清单的，投标时须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的有效的环保产品认证证书复印件并加盖投标人公章。每有一项得 0.5 分，满分 1 分。</p> <p>(3) 非节能、环境标志产品的不得分。</p>
		售后服务 (主观) 7 分	<p>由评标委员会根据投标人的售后服务方案，包括安装要求及方案、实现功能要求及后续追加性能的解决方案、材质、结构以及设备特定的技术要求、保修期、保修期内和保修期外保修维修养护具体措施、安全保障措施、服务响应时间、服务质量保障、服务项目流程设计、承诺响应时间、应急处理方案、驻场人员（包含但不限于售后地址、人员、联系方式等）、技术人员资质水平等内容，进行综合评定并打分：</p> <p>一档(0 分)：售后服务方案并未针对采购文件基本要求进行实质性的细化，或服务承诺没有从项目具体需求出发，表述内容对满足本项目基本需求无整体保障性。</p> <p>二档(1 分)：仅对采购单位提出的要求进行了部分细化，售后服务承诺书</p>

		<p>中各项措施缺乏针对性，提供的内容对采购单位使用需求响应的具体措施缺乏充分的合理性，效率响应性承诺或实现方式仅能满足项目基本需求。投标人保证在接到通知 10 小时内赶到现场进行修理或更换，如遇特殊情况需与采购人协商解决。拟投入的售后服务人员不少于 2 人。</p> <p>三档（3 分）：仅对采购单位提出的要求进行了部分细化，售后服务承诺书中各项措施缺乏针对性，提供的内容对采购单位使用需求响应的具体措施缺乏充分的合理性，效率响应性承诺或实现方式仅能满足项目基本需求。投标人保证在接到通知 8 小时内赶到现场进行修理或更换，如遇特殊情况需与采购人协商解决。拟投入的售后服务人员不少于 4 人。</p> <p>四档（5 分）：售后服务方案具体细致，在满足三档要求的情况下，采购文件的基本要求均进行了符合履约需求的细化，各项措施针对采购单位需求提出，考虑到了项目实际需求、设置合理。投标人保证在接到通知 4 小时内赶到现场进行修理或更换，如遇特殊情况需与采购人协商解决。拟投入的售后服务人员不少于 6 人，并 24 小时保持电话畅通。</p> <p>五档（7 分）：在满足四档要求的情况下，售后服务方案周密详尽，售后服务承诺书条款对采购单位、采购项目的特点均有针对性，服务宗旨明确、服务方案的设计充分合理、效率充分满足使用需求，后续跟踪服务具体到位。投标人保证在接到通知 2 小时内赶到现场进行修理或更换，如遇特殊情况需与采购人协商解决。拟投入的售后服务人员不少于 8 人，并 24 小时保持电话畅通。</p>
<p>总得分=1+2+3</p>		

## 四、中标候选人推荐原则

### （一）综合评分法

评标委员会将根据总得分由高到低排列次序并推荐中标候选人。得分相同的，以投标报价由低到高顺序排列。得分相同且投标报价相同的并列，投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

## 第五章 拟签订的合同文本

# 政府采购货物买卖合同 (试行)

项目名称: \_\_\_\_\_

合同编号: \_\_\_\_\_

甲 方: \_\_\_\_\_

乙 方: \_\_\_\_\_

签订时间: \_\_\_\_\_

# 使用说明

1. 本合同标准文本适用于购买现成货物的采购项目，不包括需要供应商定制开发、创新研发的货物采购项目。

2. 本合同标准文本为政府采购货物买卖合同编制提供参考，可以结合采购项目具体情况，对文本作必要的调整修订后使用。

3. 本合同标准文本各条款中，如涉及填写多家供应商、制造商，多种采购标的、分包主要内容等信息的，可根据采购项目具体情况添加信息项。

## 第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：\_\_\_\_\_（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）

乙方1（全称）：\_\_\_\_\_（供应商）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

### 1. 项目信息

采购项目名称：

(1) 采购项目编号：GGZC2024-G1-810490-XGZX

(2) 采购计划编号：GPZC2024-G1-03594

(3) 项目内容：

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：\_\_\_\_\_

品牌：\_\_\_\_\_ 规格型号：\_\_\_\_\_

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

①涉及信息类产品，请填写该产品关键部件的品牌、型号：

标的名称：\_\_\_\_\_

关键部件：\_\_\_\_\_ 品牌：\_\_\_\_\_ 型号：\_\_\_\_\_

关键部件：\_\_\_\_\_ 品牌：\_\_\_\_\_ 型号：\_\_\_\_\_

关键部件：\_\_\_\_\_ 品牌：\_\_\_\_\_ 型号：\_\_\_\_\_

（注：关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件，如CPU芯片、操作系统、数据库等。）

②涉及车辆采购，请填写是否属于新能源汽车：否

(4) 政府采购组织形式：政府集中采购 部门集中采购 分散采购

(5) 政府采购方式：公开招标 邀请招标 竞争性谈判 竞争性磋商

询价 单一来源 框架协议 其他：\_\_\_\_\_

（注：在框架协议采购的第二阶段，可选择使用该合同文本）

(6) 中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：是 否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：是 否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：是 否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：是 否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：是 否

(7) 合同是否分包：是 否

分包主要内容：\_\_\_\_\_

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：  
\_\_\_\_\_

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

大型企业 中型企业 小微企业

残疾人福利性单位 监狱企业 其他

(8) 中标（成交）供应商是否为外商投资企业：是 否

外商投资企业类型：全部由外国投资者投资 部分由外国投资者投资

(9) 是否涉及进口产品：否

(10) 是否涉及节能产品：

是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：\_\_\_\_\_

强制采购 优先采购

否

是否涉及环境标志产品：

是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：\_\_\_\_\_

强制采购 优先采购

否

是否涉及绿色产品：

是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：\_\_\_\_\_

强制采购 优先采购

否

(11) 涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

是 否 不涉及

## 2. 合同金额

(1) 合同金额小写：\_\_\_\_\_

大写：\_\_\_\_\_

分包金额（如有）小写：\_\_\_\_\_

大写：\_\_\_\_\_

（注：固定单价合同应填写单价和最高限价）

(2) 合同定价方式（采用组合定价方式的，可以勾选多项）：

固定总价 固定单价 固定费率 成本补偿 绩效激励 其他\_\_\_\_\_

(3) 付款方式（按项目实际勾选填写）：

全额付款：\_\_\_\_\_（应明确一次性支付合同款项的条件）

分期付款：\_\_\_\_\_（应明确分期支付合同款项的各期比例和支付条件，各期支付条件应与分期履约验收情况挂钩），其中涉及预付款的：\_\_\_\_\_（应明确预付款的支付比例和支付条件）

成本补偿：\_\_\_\_\_（应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件）

绩效激励：\_\_\_\_\_（应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件）

### 3. 合同履行

(1) 起始日期：\_\_\_\_年\_\_月\_\_日，完成日期：\_\_\_\_年\_\_月\_\_日。

(2) 履约地点：\_\_\_\_\_

(3) 履约担保：是否收取履约保证金：是 否

收取履约保证金形式：\_\_\_\_\_

收取履约保证金金额：\_\_\_\_\_

履约担保期限：\_\_\_\_\_

(4) 分期履行要求：\_\_\_\_\_

(5) 风险处置措施和替代方案：\_\_\_\_\_

### 4. 合同验收

(1) 验收组织方式：自行组织 委托第三方组织

验收主体：\_\_\_\_\_

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：是 否

是否邀请专家参加验收：是 否

是否邀请服务对象参加验收：是 否

是否邀请第三方检测机构参加验收：是 否

是否进行抽查检测：是，抽查比例：\_\_\_\_\_ 否

是否存在破坏性检测：是，（应明确对被破坏的检测产品的处理方式）

否

验收组织的其他事项：\_\_\_\_\_

(2) 履约验收时间：\_\_\_\_\_（计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起\_\_\_\_日内组织验收）

(3) 履约验收方式：一次性验收

分期/分项验收：\_\_\_\_\_（应明确分期/分项验收的工作安排）

(4) 履约验收程序：\_\_\_\_\_

(5) 履约验收的内容：\_\_\_\_\_（应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，特别是落实政府采购扶持中小企业，支持绿色发展和乡村振兴等政策情况）

(6) 履约验收标准：\_\_\_\_\_

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：否

(8) 履约验收其他事项：\_\_\_\_\_（产权过户登记等）

### 5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

- (1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议
- (2) 政府采购合同专用条款
- (3) 政府采购合同通用条款
- (4) 中标（成交）通知书
- (5) 投标（响应）文件
- (6) 采购文件
- (7) 有关技术文件，图纸
- (8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

#### **6. 合同生效**

本合同自\_\_\_\_\_生效。

#### **7. 合同份数**

本合同一式\_\_\_\_份，甲方执\_\_\_\_份，乙方执\_\_\_\_份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

合同订立地点：\_\_\_\_\_

附件：具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

甲方（采购人、受采购人委托签订合同的单位 或采购文件约定的合同甲方）		乙方（供应商）	
单位名称（公章或 合同章）		单位名称（公章或合 同章）	
法定代表人 或其委托代理人 （签章）		法定代表人 或其委托代理人（签 章）	
		拥有者性别	
住 所		住 所	
联 系 人		联 系 人	
联系电话		联系电话	
通信地址		通信地址	
邮政编码		邮政编码	
电子邮箱		电子邮箱	
统一社会信用代码		统一社会信用代码	
		开户名称	
		开户银行	
		银行账号	
注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。			

## 第二节 政府采购合同通用条款

### 1. 定义

#### 1.1 合同当事人

(1) 采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

(2) 供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

(3) 其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

#### 1.2 本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

(2) “合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

(3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料 and 材料等。

(4) “相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

(5) “分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

(6) “联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【**政府采购合同专用条款**】。

(7) 其他术语解释，见【**政府采购合同专用条款**】。

### 2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

### 3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

#### 4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在【**政府采购合同专用条款**】约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及【**政府采购合同专用条款**】约定应由甲方承担的其他义务和责任。

#### 5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及【**政府采购合同专用条款**】约定应由乙方承担的其他义务和责任。

#### 6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照【**政府采购合同专用条款**】约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

#### 7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除【**政府采购合同专用条款**】另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵【**政府采购合同专用条款**】约定的指定现场。

7.2 除【**政府采购合同专用条款**】另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按【**政府采购合同专用条款**】规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及

到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

## 8. 质量标准和保证

### 8.1 质量标准

(1) 本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

(2) 采用中华人民共和国法定计量单位。

(3) 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

(4) 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

### 8.2 保证

(1) 乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在【政府采购合同专用条款】规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

(2) 在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

(3) 乙方收到通知后，应在【政府采购合同专用条款】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

(4) 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

(5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

## 9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

## 10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

## 11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【**政府采购合同专用条款**】中约定。

## 12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后10个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【**政府采购合同专用条款**】中约定。

## 13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现【**政府采购合同专用条款**】约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照【**政府采购合同专用条款**】规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照【**政府采购合同专用条款**】规定支付。

## 14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；
- (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；
- (3) 在【**政府采购合同专用条款**】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；
- (4) 在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；
- (5) 依照法律、行政法规的规定或者按照【**政府采购合同专用条款**】约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人将货物予以回收的义务；
- (6) 【**政府采购合同专用条款**】规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

## 15. 违约责任

### 15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据【**政府采购合同专用条款**】要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

### 15.2 迟延交货的违约责任

(1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

(2) 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按【**政府采购合同专用条款**】规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

### 15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担【**政府采购合同专用条款**】规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按【**政府采购合同专用条款**】规定执行。

## 16. 合同变更、中止与终止

### 16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

### 16.2 合同的中止

(1) 合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

(2) 合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(3) 乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(4) 甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

### 16.3 合同的终止

(1) 合同因有效期限届满而终止；

(2) 乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约

责任。

#### 16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

### 17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

### 18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

### 19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在【**政府采购合同专用条款**】中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在【**政府采购合同专用条款**】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

### 20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履行验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

### 21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

## 22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

## 23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【**政府采购合同专用条款**】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

### 第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第 1.2 (6) 项	联合体具体要求	
第二节 第 1.2 (7) 项	其他术语解释	
第二节 第 4.4 款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	
第二节 第 4.6 款	约定甲方承担的其他义务和责任	
第二节 第 5.4 款	约定乙方承担的其他义务和责任	
第二节 第 6.1 款	履行合同义务的顺序	
第二节 第 7.1 款	包装特殊要求	
	指定现场	
第二节 第 7.2 款	运输特殊要求	
第二节 第 7.3 款	保险要求	
第二节 第 8.2 (1) 项	质量保证期	
第二节 第 8.2 (3) 项	货物质量缺陷响应时间	货物发生故障时接到通知后 2 小时内响应, 24 小时内到达现场维修, 24 小时内解决问题。
第二节 第 11.1 款	其他应当保密的信息	
第二节 第 12.2 款	合同价款支付时间	<p>(1) 合同签订后, 采购人 20 个工作日内按合同金额的 30% 支付预付款。付款前供应商需向采购人提供相应金额 (总合同金额的 30%) 的发票。</p> <p>(2) 货物送至采购人指定地点, 并将合同内货物数量安装完成 80% 后, 采购人再支付进度款, 进度款为合同总金额的 50%, 付款前供应商需向采购人提供相应金额 (总合同金额的 50%) 的发票。</p> <p>(3) 在货物全部安装完成并验收合格后 15 个工作日内支付至最终结算总金额的 95% (含已支付的), 付款前供应商需向采购人提供相应金额的发票。在验收合格后 15 个工作日内无息支付。余下总金额 5% 一年后供货商</p>

		书面提出，采购人无息支付。
第二节 第 13.2 款	履约保证金不予退还的情形	
第二节 第 13.3 款	履约保证金退还时间及逾期退还的违约金	
第二节 第 14.1 (3) 项	运行监督、维修期限	
第二节 第 14.1 (5) 项	货物回收的约定	
第二节 第 14.1 (6) 项	乙方提供的其他服务	
第二节 第 15.1 款	修理、重作、更换相关具体规定	
第二节 第 15.2 (2) 项	迟延交货赔偿费	
第二节 第 15.3 款	逾期付款利息	
第二节 第 15.4 款	其他违约责任	
第二节 第 19.2 款	解决争议的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第 <u>2</u> 种方式解决： (1) 向_____仲裁委员会申请仲裁，仲裁地点为_____； (2) 向__甲方__人民法院起诉。
第二节 第 23.1 款	其他专用条款	

## 第六章 投标文件格式

### 一、投标文件外层包装封面格式

# 投 标 文 件

项目名称：

项目编号：

所投分标：

投标人名称：

投标人地址：

投标截止时间前不得启封

年 月 日

## 二、报价文件格式

### 1. 报价文件封面格式：

正本/副本

# 投 标 文 件

## 报 价 文 件

项目名称：

项目编号：

所投分标：

投标人名称：

投标人地址：

年 月 日

## 2. 报价文件目录

根据招标文件规定及投标人提供的材料自行编写目录。

### 3. 投标函格式:

## 投 标 函

致：采购人名称

根据贵方\_\_\_\_\_项目名称（项目编号：\_\_\_\_\_）的招标公告，  
签字代表\_\_\_\_\_（姓名）经正式授权并代表投标人\_\_\_\_\_（投标人名称）提交投标文件。

据此函，我方宣布同意如下：

1. 我方已详细审查全部“招标文件”，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件，已经了解我方对于招标文件、采购过程、采购结果有依法进行询问、质疑、投诉的权利及相关渠道和要求。

2. 我方在投标之前已经完全理解并接受招标文件的各项规定和要求，对招标文件的合理性、合法性不再有异议。

3. 本投标有效期自投标截止之日起\_\_\_\_日。

4. 如中标，本投标文件至本项目合同履行完毕止均保持有效，我方将按“招标文件”及政府采购法律、法规的规定履行合同责任和义务。

5. 我方同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或者资料。

6. 我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。

7. 以上事项如有虚假或者隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

8. 根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第五十条要求对政府采购合同进行公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。我方就对本次投标文件进行注明如下：（两项内容中必须选择一项）

我方本次投标文件内容中未涉及商业秘密；

我方本次投标文件涉及商业秘密的内容有：\_\_\_\_\_；

9. 与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址：\_\_\_\_\_ 邮编：\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_ 传真：\_\_\_\_\_

投标人名称：

开户银行：

银行账号：

法定代表人或者委托代理人签字：\_\_\_\_\_

投标人（盖公章）：

年 月 日



### 三、资格证明文件格式

#### 1. 资格证明文件封面格式：

正本/副本

# 投 标 文 件

## 资 格 证 明 文 件

项目名称：

项目编号：

所投分标：

投标人名称：

年 月 日

## 2. 资格证明文件目录

根据招标文件规定及投标人提供的材料自行编写目录。

(1) 投标人为法人或者其他组织的，提供营业执照等证明文件（如营业执照或者事业单位法人证书或者执业许可证等），投标人为自然人的，提供身份证复印件；（必须提供，否则作无效投标处理）

## (2) 政府采购项目投标资格承诺函

本公司郑重承诺，根据《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定，本公司为参加政府采购活动的合格供应商。即本公司同时满足以下条件：

1. 具有独立承担民事责任的能力。
2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。
3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。
4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。
5. 提交投标文件截止日期前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

本公司对上述承诺的真实性负责，并接受政府采购、税务、社会保障等监督管理部门、采购文件规定的资格审查机构、社会公众的监督和检查。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称(电子签章)：

日期： 年 月 日



### 3. 投标人直接控股、管理关系信息表

#### 投标人直接控股股东信息表

序号	直接控股股东名称	出资比例	身份证号码或者统一社会信用代码	备注
1				
2				
3				
.....				

注：

1. 直接控股股东：是指其出资额占有限责任公司资本总额百分之五十以上或者其持有的股份占股份有限公司股份总额百分之五十以上的股东；出资额或者持有股份的比例虽然不足百分之五十，但依其出资额或者持有的股份所享有的表决权已足以对股东会、股东大会的决议产生重大影响的股东。

2. 本表所指的控股关系仅限于直接控股关系，不包括间接的控股关系。公司实际控制人与公司之间的关系不属于本表所指的直接控股关系。

3. 供应商不存在直接控股股东的，则填“无”。

法定代表人或者委托代理人（签字）：

投标人（盖公章）：

年 月 日

## 投标人直接管理关系信息表

序号	直接管理关系单位名称	统一社会信用代码	备注
1			
2			
3			
.....			

注：

1. 管理关系：是指不具有出资持股关系的其他单位之间存在的管理与被管理关系，如一些上下级关系的事业单位和团体组织。

2. 本表所指的管理关系仅限于直接管理关系，不包括间接的管理关系。

3. 供应商不存在直接管理关系的，则填“无”。

法定代表人或者委托代理人（签字）：

投标人（盖公章）：

年 月 日

#### 4. 投标声明

## 投标声明

（采购人名称）：

我方参加贵单位组织\_\_\_\_\_项目（项目编号：\_\_\_\_\_）的政府采购活动。我方在此郑重声明：

1. 我方参加本项目的政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚），未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，完全符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的供应商资格条件，我方对此声明负全部法律责任。

2. 我方不是为本次采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。

3. 我方承诺符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

- （一）具有独立承担民事责任的能力；
- （二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- （六）法律、行政法规规定的其他条件。

4. 以上事项如有虚假或者隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

特此承诺。

**注：如为联合体投标，盖章处须加盖联合体各方公章并由联合体各方法定代表人分别签字，否则投标无效。**

法定代表人（签字或者盖章）：

投标人（盖公章）：

年 月 日

#### 四、商务文件格式

##### 1. 商务文件封面格式：

正本/副本

# 投 标 文 件

## 商 务 文 件

项目名称：

项目编号：

所投分标：

投标人名称：

投标人地址：

年 月 日

## 2. 商务文件目录

根据招标文件规定及投标人提供的材料自行编写目录。

### 3. 投标人参加本项目无围标串标行为的承诺

## 投标人参加本项目无围标串标行为的承诺函

#### 一、我方承诺无下列相互串通投标的情形：

1. 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
2. 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
3. 不同的投标人的投标文件载明的项目管理员为同一个人；
4. 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
5. 不同投标人的投标文件相互混装；
6. 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人账户转出。

#### 二、我方承诺无下列恶意串通的情形：

1. 投标人直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他投标人的相关信息并修改其投标文件或者响应文件；

2. 投标人按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件或者响应文件；

3. 投标人之间协商报价、技术方案等投标文件或者响应文件的实质性内容；

4. 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同参加政府采购活动；

5. 投标人之间事先约定一致抬高或者压低投标报价，或者在招标项目中事先约定轮流以高价位或者低价位中标，或者事先约定由某一特定投标人中标，然后再参加投标；

6. 投标人之间商定部分投标人放弃参加政府采购活动或者放弃中标；

7. 投标人与采购人或者采购代理机构之间、投标人相互之间，为谋求特定投标人中标或者排斥其他投标人的其他串通行为。

以上情形一经核查属实，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

投标人名称（公章）

年 月 日

#### 4. 法定代表人身份证明



## 5. 授权委托书格式

# 授权委托书

(非联合体投标格式)

(如有委托时)

致：采购人名称：

我\_\_\_\_\_ (姓名)系\_\_\_\_\_ (投标人名称)的法定代表人,现授权委托\_\_\_\_\_ (姓名)以我方的名义参加\_\_\_\_\_ 项目的投标活动,并代表我方全权办理针对上述项目的所有采购程序和环节的具体事务和签署相关文件。

我方对委托代理人的签字事项负全部责任。

本授权书自签署之日起生效,在撤销授权的书面通知以前,本授权书一直有效。委托代理人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

委托代理人无转委托权,特此委托。

附：法定代表人身份证明及委托代理人有效身份证正反面复印件

委托代理人(签字)：

法定代表人(签字或者盖章)：

委托代理人身份证号码：

投标人(盖公章)：

年 月 日

注：1. 法定代表人必须在授权委托书上亲笔签字或者盖章,委托代理人必须在授权委托书上亲笔签字,否则按无效投标处理；

2. 法人、其他组织投标时“我方”是指“我单位”,自然人投标时“我方”是指“本人”。

# 授权委托书

(联合体投标格式)

(如有委托时)

致：采购人名称：

根据\_\_\_\_(牵头人名称)与(联合体其他成员名称)签订的《联合体投标协议书》的内容，(牵头人名称)的法定代表人(姓名)现授权委托\_\_\_\_\_(姓名)以我方的名义参加\_\_\_\_\_项目的投标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的所有采购程序和环节的具体事务和签署相关文件。

我方对委托代理人的签字事项负全部责任。

本授权书自签署之日起生效，在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。委托代理人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

委托代理人无转委托权，特此委托。

附：牵头人法定代表人身份证明及委托代理人有效身份证正反面复印件

牵头人法定代表人(签字或者盖章)：

牵头人(盖公章)：

日期： 年 月 日

被授权人(签字)：

日期： 年 月 日

注：1. 法定代表人必须在授权委托书上亲笔签字或者盖章，委托代理人必须在授权委托书上亲笔签字，否则按无效投标处理；

2. 本授权委托书应由联合体牵头人的法定代表人按上述规定签字。

3. 法人、其他组织投标时“我方”是指“我单位”，自然人投标时“我方”是指“本人”。

6. 商务要求偏离表格式（注：按项目需求表具体项目修改）

所投分标：无            分标：

项目	招标文件商务要求	投标人的承诺	偏离说明
交付（实施）的时间（期限）和地点（范围）			
合同签订时间			
...			

注：

1. 说明：应对照招标文件“第二章 采购需求”中的商务要求逐条作明确的投标响应，并作出偏离说明。
2. 投标人应根据自身的承诺，对照招标文件要求在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。

法定代表人或者委托代理人（签字）：

投标人盖公章：

日 期：

## 7. 投标人业绩证明材料

投标人业绩情况一览表格式：

采购人名称	项目名称	合同金额 (万元)	采购人联系人及 联系电话

注：投标人根据评标标准具体要求附业绩证明材料。

法定代表人或者委托代理人（签字）：

投标人（盖公章）：

年 月 日

## 五、技术文件格式

### 1. 技术文件封面格式:

正本/副本

# 投 标 文 件

## 技 术 文 件

项目名称:

项目编号:

所投分标:

投标人名称:

投标人地址:

年 月 日

## 2. 技术文件目录

根据招标文件规定及投标人提供的材料自行编写目录。

### 3. 设备性能配置清单格式

#### 设备性能配置清单

所投分标：无      分标：

序号	货物名称	数量及单位	品牌	规格型号	制造商	原产地	参数性能、指标及配置

备注：

以上设备性能配置清单中“货物名称、数量及单位、品牌、规格型号、制造商、原产地、参数性能、指标及配置”必须如实填写完整，品牌、规格型号没有则填无，填写有缺漏的，**作无效投标处理**。货物名称、数量及单位、品牌必须与“开标一览表”一致，**否则按无效投标处理**。

法定代表人或者委托代理人（签字）：

投标人（盖公章）：

日 期：

#### 4. 技术偏离表格式

### 技术偏离表

所投分标：无      分标：

项号	标的的名称	技术要求	投标响应	偏离说明

#### 注：

1. 说明：应对照招标文件“第二章 采购需求”中的“技术要求”逐条作明确的投标响应，并作出偏离说明。
2. 投标人根据投标货物的性能指标，对照招标文件技术要求，在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。
3. 投标人认为其投标响应有正偏离的，请在技术偏离表中列明，且在投标文件中提供投标产品的彩页或国家认可的有资质的第三方检测机构出具的检测报告复印件或产品生产厂家的技术参数说明证明作为佐证，以上佐证材料均需加盖生产厂家或代理商（附生产厂家授权资料）公章。
4. 如技术偏离表中的投标响应与佐证材料不一致的，以佐证材料为准。

法定代表人或者委托代理人（签字）：

投标人（盖公章）：

日期：

## 5. 项目实施人员一览表格式

### 项目实施人员一览表

所投分标：无      分标：

姓名	职务	专业技术资格 (职称)或者 职业资格或者 执业资格证或 者其他证书	证书编号	参加本单位 工作时间	劳动合同编号

注：

1. 在填写时，如本表格不适合投标单位的实际情况，可根据本表格式自行制表填写。

2. 投标人应当附本表所列证书的复印件并加盖投标人公章。

法定代表人或者委托代理人（签字）：

投标人（盖公章）：

日期：

6. 选配件、专用耗材、售后服务优惠表格式（注：按项目需求表具体项目修改）

### 选配件、专用耗材、售后服务优惠表

所投分标：无      分标：

序号	优惠内容	适用机型	单价	比市场价优惠率
1				%
2				%
3				%

法定代表人或者委托代理人（签字）：

投标人（盖公章）：

日期：

## 六、其他文书、文件格式

本项目不接受联合投标可自行删除

### 1. 联合投标协议书格式

# 联合体协议书

（所有成员单位名称）自愿组成 （联合体名称）联合体，共同参加（项目名称）采购招标项目投标。现就联合体投标事宜订立如下协议。

1. （某成员单位名称）为 （联合体名称）牵头人。

2. 联合体各成员授权牵头人代表联合体参加投标活动，签署文件及对文件的盖章，提交和接收相关的资料、信息及指示，进行合同谈判活动，负责合同实施阶段的组织和协调工作，以及处理与本招标项目有关的一切事宜。

3. 联合体牵头人在本项目中签署和盖章的一切文件和处理的一切事宜，联合体各成员均予以承认。联合体各成员将严格按照招标文件、投标文件和合同的要求全面履行义务，并向招标人承担连带责任。

4. 联合体各成员单位内部的职责分工如下： 。

5. 本协议书自所有成员单位法定代表人或者其委托代理人签字或者盖公章之日起生效，合同履行完毕后自动失效。

6. 本协议书一式 份，联合体成员和招标人各执一份。

注：本协议书由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明；由委托代理人签字的，应附授权委托书。

联合体牵头人名称（盖公章）：

法定代表人或者其委托代理人： （签字）

联合体成员名称（盖公章）：

法定代表人或者其委托代理人： （签字）

……

年 月 日

### 2. 中小企业声明函格式

## 中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（设备名称），属于（制造业）行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（章）：

日期：

注：享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的中小企业扶持政策的，采购人、采购代理机构应当随中标结果公开中标供应商的《中小企业声明函》。从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

### 3. 残疾人福利性单位声明函格式

## 残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖公章）：

日 期：

注：请根据自己的真实情况出具《残疾人福利性单位声明函》。依法享受中小企业优惠政策的，采购人或者采购代理机构在公告中标结果时，同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

#### 4. 质疑函（格式）

## 质疑函（格式）

### 一、质疑供应商基本信息：

质疑供应商：

地址：

邮编：

联系人：

联系电话：

授权代表：

联系电话：

地址：

邮编：

### 二、质疑项目基本情况：

质疑项目的名称：

质疑项目的编号：

采购人名称：

质疑事项：

招标文件 招标文件获取日期：

采购过程

中标结果

### 三、质疑事项具体内容

质疑事项 1：

事实依据：

法律依据：

质疑事项 2

.....

### 四、与质疑事项相关的质疑请求：

请求：

签字（签章）：

公章：

日期：

说明：

1. 供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。
2. 质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。
3. 质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。
4. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。
5. 质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

## 5. 投诉书（格式）

# 投诉书（格式）

### 一、投诉相关主体基本情况：

投标人：

地址：

邮编：

法定代表人/主要负责人：

联系电话：

授权代表：

联系电话：

地址：

邮编：

被投诉人 1：

地址：

邮编：

联系人：

联系电话：

被投诉人 2：

.....

相关供应商：

地址：

邮编：

联系人：

联系电话：

### 二、投诉项目基本情况：

采购项目的名称：

采购项目的编号：

采购人名称：

代理机构名称：

招标文件公告：是/否公告期限：

采购结果公告：是/否公告期限：

### 三、质疑基本情况

投诉人于        年    月    日，向

提出质疑，质疑事项为：

采购人/代理机构于 年 月 日,就质疑事项作出了答复/没有在法定期限内作出答复。

#### 四、投诉事项具体内容

投诉事项 1:

事实依据:

法律依据:

投诉事项 2

.....

#### 五、与投诉事项相关的投诉请求:

请求:

签字(签章):

公章:

日期:

#### 说明:

1. 投诉人提起投诉时,应当提交投诉书和必要的证明材料,并按照被投诉人和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书副本。

2. 投诉人若委托代理人进行投诉的,投诉书应按要求列明“授权代表”的有关内容,并在附件中提交由投诉人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3. 投诉书应简要列明质疑事项,质疑函、质疑答复等作为附件材料提供。

4. 投诉书的投诉事项应具体、明确,并有必要的事实依据和法律依据。

5. 投诉书的投诉请求应与投诉事项相关。

6. 投诉人为法人或者其他组织的,投诉书应由法定代表人、主要负责人,或者其授权代表签字或者盖章,并加盖公章。

附件：

---

# 桂 平 市 财 政 局 文 件

浔财〔2016〕79号

---

## 关于印发桂平市行政事业单位日常办公 设施配置标准的通知

各乡镇人民政府，市直各部门：

为进一步规范全市行政事业单位国有资产配置标准，参照自治区财政厅《关于印发自治区本级行政单位常用办公设施配置标准的通知》（桂财资〔2014〕10号）及贵港市财政局《关于印发贵港市市直行政单位常用办公设施配置标准的通知》（贵财预〔2014〕36号）的相关规定，制定《桂平市行政单位常用办公设施配置标准》，并报经市政府同意，现印发给你们，请认真贯彻执行。



## 桂平市行政事业单位日常办公设施配置标准

本标准基于编制预算的需要，结合工作实际，规定了桂平市行政事业单位日常办公设施配置的实物量标准、使用年限标准和预算标准，是预算部门编制预算和财政部门审核预算的相关依据。

### 一、适用对象

本标准适用于全市各级党的机关、人大机关、行政机关、政协机关、审判机关、检察机关，各民主党派机关及工商联（以下统称行政单位），以及各类事业单位。

### 二、配置范围

本标准所称日常办公设施配置是指行政事业单位为履行职能需要而配备的基本办公设施，不包括特殊需要的专业类办公设施。

本标准将日常办公设施划分为办公家具、空调设备、办公自动化设备三大类。

对未列入本标准的其他办公设施资产，应当按照与本单位履行职能需要相适应，从严控制购置。

办公用房（含装修）和公务用车配置标准，按国家和自治区制定的标准执行。

### 三、配置原则

行政事业单位日常办公设施配置应遵循以下基本原则：

- （一）与法律、法规和有关规章制度相一致；
- （二）与履行职能需要相适应；
- （三）科学合理，标准统一；
- （四）勤俭节约，从严控制；
- （五）资产管理与预算管理相结合。

### 四、配置的基本要求

（一）本标准确定的实物量标准是按单位在职在编职工数量设置，本标准规定的实物量标准是最高数量限制标准，不是必须达到的标准。实物量标准按照厅（局）级、处级、科级（含以下）三个级别划分。

（二）本标准确定的价格上限标准是购置常用办公设施的价格上限，单位应当在基本满足办公需要的前提下努力节约经费开支。

（三）本标准确定的使用年限标准是购置常用办公设施的最低使用年限，已达到规定使用年限，但尚可继续使用的办公设施，应当继续使用，以充分发挥常用办公设施的使用效益。

(四) 本标准施行之前已经超标购置或未达到规定配置标准购置,且可继续使用的资产,应继续使用。待达到正常报废标准时,方可按照本标准进行正常更新购置。

(五) 行政事业单位使用财政性资金购置日常办公设施,所需经费在部门预算中列支。

新成立单位及新开展大型专项工作等特殊情况下需要申请专项购置的办公设施设备,由财政部门根据本标准审核后确定。

(六) 行政事业单位日常办公设施满足下列条件之一,可以申请报废:

1. 已达到规定使用年限或规定技术指标无法使用的;
2. 因损坏无法修复或修复成本较大,无维修价值的;
3. 因设备老化、技术进步,使用成本过高,无继续使用价值的。

行政事业单位报废日常办公设施应当严格按照国有资产处置的相关规定履行审批(备案)手续。

#### 五、附则

(一) 本标准是桂平市行政事业单位申报资产购置预算、编制资产购置计划,市财政部门、主管部门审核批复资产配置预算和计划的基本依据。

(二) 行政事业单位应依照本标准配置日常办公设施。因安全保密、特殊专业需要配置特殊办公设备的,按国家和中央有关部门的规定执行。

(三) 行政事业单位日常办公设施配置,必须按照《中华人民共和国政府采购法》等有关规定进行政府采购。

(四) 行政事业单位及其工作人员违反本标准,擅自超标准购置资产的,依照《财政违法行为处罚处分条例》(国务院令 427号)等国家有关规定追究单位和当事人的责任。

(五) 本标准由市财政局根据经济社会发展水平、市场价格变化等因素,适时更新和调整。

(六) 本标准自印发之日起施行。

附件: 桂平市行政事业单位日常办公设施配置标准

附件

桂平市行政事业单位日常办公设施配置标准

一、办公家具配置标准

类别	价格上限标准 (元)	实物量标准	使用年限标准	备注	
(一) 办公家具配备标准			长          期          使          用		
1. 办公桌椅 (配套)					
厅级	5,000	1套/人			
处级	3,000	1套/人			
科级及以下	2,500	1套/人			
2. 沙发(含茶几)					
厅级办公室	5,000	1套/人		包括一张三人沙发, 两张单人沙发, 一个大茶几, 一个小茶几。	
处级办公室	2,500	1套/人			
3. 桌前椅	500元/张	不分级别, 按需配置, 总数不能超过单位编制内实有人数的50%			处级以上领导配置。
4. 折叠椅	100元/张	不分级别, 按需配置, 总数不能超过单位编制内实有人数的100%			
5. 书柜	1,500元/组	2组/办公室			
6. 文件柜	1,000元/个	不分级别按需配置			

7. 保密（险） 柜	3,000 元 /个	不分级别按 需配置	
8. 茶小柜	1,000 元 /个	1 个/办公室	
（二）会议室 家具			
1. 会议桌	1,000 元 /延米 （超过 80 m <sup>2</sup> 的 会议室 800 元/ 延米）	根据会议室大 小配备	延米是指按照桌面周 长计算的长度，按每延 米设定单价（含桌面以 下配套部分价格）
2. 会议椅	500 元/ 张	按需要配备	

说明：本表中所列“长期使用”是指使用年限达 10 年以上；已达到规定使用年限，但尚可继续使用的，应当继续使用。

二、空调设备配置标准

类别	价格上限标准(元)	实物量标准	使用年限标准	备注
(一) 安装中央空调	12,000元/冷吨	按照需要配置	15年	
(二) 安装分体空调				
1. 办公室面积15 m <sup>2</sup> 以内(不含15 m <sup>2</sup> )	3,000	1匹1台/间	10年	
2. 办公室面积15-25 m <sup>2</sup> (不含25 m <sup>2</sup> )	3,500	1.5匹1台/间		
3. 办公室面积25-30 m <sup>2</sup> (不含30 m <sup>2</sup> )	5,500	2匹1台/间		
4. 办公室面积30-40 m <sup>2</sup> (不含40 m <sup>2</sup> )	7,500	3匹1台/间		
5. 办公会议室面积40-60 m <sup>2</sup> (不含60 m <sup>2</sup> )	13,000	4匹1台/间		
6. 办公会议室面积60-80 m <sup>2</sup> (不含80 m <sup>2</sup> )	15,000	5匹1台/间或2匹2台/间		
7. 办公会议室面积在80 m <sup>2</sup> 以上	按实际采购价格确定	根据实际需要严格按照上述标准综合配置		10年

说明：办公室不能同时安装中央空调和分体空调。

三、办公自动化设备配置标准

类别	价格标准 (元)	实物量标准	使用年限 标准	备注
(一)台式 电脑			6年	
1.办公人 员使用电 脑	6,000	按单位编制内实有 人数配置,每人1 台。		
2.单位公 用办公电 脑	6,000	按单位编制内实有 人数的30%比例增 加配置。		
3.单位内 设机构涉 密事项专 用电脑	6,000	根据保密工作需 要,每个涉密机构 可配置1台。		
(二)笔记 本电脑			6年	
1.厅级	8,000	1台/人。		
2.处级	7,500	1台/人。		
3.主管部 门	7,000	每个单位按不超过 单位编制内实有人 数的1/5配备(每 5个人配置1台)。		
4.二层机 构	7,000	确因工作需要,局 属二层独立机构经 主管部门审批后, 每个机构可配置1 台。		
5.其他	—	—		
(三)打印 机				根据工作需要,科 级单位从事报表编 制的人员,审计、公 安、检察、法院等单 位外勤人员,由主管 部门审核、财政部门 审批后可增加配置 数量,但应同时减少 相应数量的台式电 脑。

1. 厅级 (A4幅面)	2,500	1台/人。	6年	
2. 处级 (A4幅面)	2,500	1台/人。		
3. 其他 (A4幅面)	2,500	按单位编制内实有 人数, 每个人配置 1台; 单位公用部 分, 按编制内实有 人数 30%比例增加 配置。		
4. 其他 (A3幅面)	8,000	A3幅面打印机, 每 个单位可配置 1 台, 但因工作需要 有特殊要求的, 可 合理配备。		
4. 票证打 印机	3,000	需要使用票证打 印机的单位, 根据 实际需要配置。		
(四)复印 机			6年	
1. 普通复 印机	25,000	根据工作需要配 置, 主管部门每个 可配置 1台, 编制 内每超 30人 (含 30人)可增配 1台。 局属二层以下独立 机构按照编制人数 每 30人可配置 1 台, 不足 30人的按 30人计算。		
2. 中高速 复印机	40,000	根据工作需要配 置, 主管部门按在 编人员, 每 30人可 配置 1台, 最多不		但应同时减少相 应数量的普通打印 机。

		超过 5 台；局属二层以下独立机构如工作需要每个机构可配置 1 台。		
(五)传真机			6 年	
1. 厅级	2,000	1 台/人。		
2. 处级	2,000	1 台/人。		
2. 其他	2,000	根据工作需要配置，每个单位可配置 1 台，但因工作需要有特殊要求的，可合理配备。		
(六)速印机	30,000	单位文印室根据工作需要配置 1 台。	6 年	
(七)扫描仪				
1. 普通扫描仪	2,000	根据工作需要配置，每个单位可配置 1 台。		
2. 高速扫描仪	4,000	根据工作需要配置，每个单位可配置 1 台。		
3. 高速双面扫描仪	35,000	根据工作需要配置，主管部门按在编人员，每 30 人可配置 1 台，最多不超过 5 台；局属二层独立机构如工作需要每个机构可配置 1 台。		
(八)碎纸机	1,000	根据工作需要配置。	6 年	
(九)照相机				

1. 普通数码相机(卡片机)	2,500	根据工作需要配置, 每个单位可配置1台, 不可与其他数码相机重复配置。	6年	根据工作需要, 纪检、审计、公安、检察、法院等单位的外勤人员, 由主管部门审核、财政部门审批后可适当增加配置数量。
2. 单反镜头数码相机(机身与镜头配套, 含微单相机)	5,000	根据工作需要配置, 主管部门可配置1台, 有特殊要求的, 可合理配备, 最多不超过3台; 局属二层独立机构如工作需要, 经主管部门审批后每个机构可配置1台。	8年	
3. 中高级数码相机(机身与镜头配套)	20,000	根据工作需要配置, 主管部门最多不超过2台; 二层以下独立机构经主管部门审批后配置, 每个机构可配置1台。		
(十) 摄像机				
1. 普通摄像机	10,000	根据工作需要配置, 主管部门最多不超过2台; 二层以下独立机构经主管部门审批后, 每个机构可配置1台。	8年	但应同时减少相应数量的普通摄像机。
2. 高级摄像机	40,000	主管部门根据工作需要配置, 最多不超过1台。		
(十一) 电视机	5,000	单位在编实有人数30人内, 可配1台;	8年	

		31-60人可配2台; 61-100人可配3 台; 100人以上最多能 配5台。		
(十二)投 影仪				
1.可移动 投影仪	25,000	根据工作需要配 置,主管部门最多 不超过2台;局属 二层以下独立机构 经主管部门审批 后,可配置1台。	8年	
2.固定投 影仪	35,000	根据工作需要配 置,主管部门最多 配置1台;局属二 层以下独立机构经 主管部门审批后, 可配置1台。		但应同时减少相 应数量的可移动投 影仪。
(十三)会 议室音响 设备				
1.使用面 积50-100 m <sup>2</sup> 的会议 室	80,000	根据工作需要配置 1套。	13年	音响设备包括调 音台、功放、音箱、 话筒等。
2.使用面 积100m <sup>2</sup> 以上的会议 室(含100 m <sup>2</sup> )	130,000	根据工作需要配置 1套。		

说明:

1. 单位实有人数超过单位编制数的,按编制人数计算。
2. 本表所列的办公自动化设备不包含特殊需要的专业设备,特殊需要的专业设备由主管部门在编制预算时向财政部门专门提出申请,并提交中央、国家或自治区部门的有关规定,另行审批。