

分标 1：850 型 CNC 数控机床立式加工中心机

序号	标的名称	规格型号	品牌及制造商	数量及单位	单价(元)
1	机械结构（执行主体）				
(1)	基础支撑部件	①X/Y/Z 轴行程 $\geq 800\text{mm}/500\text{mm}/500\text{mm}$ ； ②主轴鼻端至工作台面尺寸不小于 $500\text{mm}$ ； ③轴中心至立柱导轨尺寸不小于 $500\text{mm}$ ； ④床身/立柱采用铸铁或焊接钢结构，含减震功能； ⑤导轨采用线性滚动导轨或滑动导轨； ⑥机身长宽高不超 $2.7\text{m}*2.1\text{m}*2.5\text{m}$ ； ⑦工作台（长×宽）：不低于 $1000\text{mm}*500\text{mm}$ ； ⑧T 型槽（数目-尺寸*间距） $\geq 5\sim 18\sim 90\text{mm}$ ； ⑨设备重量 $\geq 5000\text{kg}$ 。	深圳市中扬数控机床有限公司	10 套	48000.00
(2)	主轴系统	①主轴单元：高精度轴承支承，内置电机； ②主轴转速不低于 $12000\text{RPM}$ （直联式）； ③刀具接口符合 BT 刀柄标准（用 BT 接口）； ④电机采用 $7.5\text{kw}$ 或满足设备需求绿色节能的电机。	深圳市中扬数控机床有限公司	10 套	25000.00
(3)	进给系统	①X/Y/Z 轴快速进给：不低于 $45\text{m}/\text{min}$ ； ②刀库类型：圆盘式、链式、斗笠式； ③满足凸轮驱动或伺服电机控制机械手换刀； ④电机采用 $7.5\text{kw}$ 或满足设备需求绿色节能的电机。	深圳市中扬数控机床有限公司	10 套	17000.00
2	驱动系统（动力与传动）				
(1)	伺服驱动单元	①采用交流同步电机，配备高分辨率编码器； ②具有接收 CNC 指令驱动器； ③具有控制电机转距、转速及位置的驱动器。	深圳市中扬数控机床有限公司	10 单元	4500.00
(2)	传动机构	①滚珠丝杠能预消除反向间隙； ②滚珠丝杠定位精度 $\pm 0.005\text{mm}$ 。	深圳市中扬数控机床有限公司	10 套	8500.00
3	辅助系统（功能扩展与安全）				
(1)	冷却与润滑	①具有采用高压喷射的切削液系统； ②配有定时定量供给导轨、丝杠润滑油的集中润滑站。	深圳市中扬数控机床有	10 套	5000.00

			限公司		
(2)	安全防护	①配备防屑、防溅等全封闭护罩； ②设置符合规范标准的急停按钮与过载保护。	深圳市中扬 数控机床有 限公司	10 套	4000.00
4	控制系统（核心指挥中心）				
(1)	数控装置 （CNC 单元）	①满足本项目采购需求的内置数控系统、G 代码/M 代码； ②具有解析加工程序、生成控制信号功能； ③具有协调各部件动作的功能。	深圳市中扬 数控机床有 限公司	10 单元	67000.00
(2)	操作面板	①具有物理按键的人机界面（HMI）； ②具有手持式脉冲发生器（用于手动微调）。	深圳市中扬 数控机床有 限公司	10 套	1900.00
(3)	通信接口	支持 USB、以太网等接口。	深圳市中扬 数控机床有 限公司	10 套	1500.00
5	检测与反馈系统（精度保障）				
(1)	位置检测装置	旋转编码器：半闭环控制，集成于伺服电机。	深圳市中扬 数控机床有 限公司	10 系统	2850.00
(2)	状态监测传感器	温度传感器（主轴电机温度监控）。	深圳市中扬 数控机床有 限公司	10 系统	6000.00
6	技术服务				
(1)	售后技术服务	①新设备的试运行调试； ②提供技术咨询和支持，解答过程中遇到的技术问题； ③提供设备使用和维护的技术培训，确保设备能够正确操作和设备维护； ④定期对设备进行检查和保养，预防故障的发生，延长设备的使用寿命； ⑤售后的技术指导和操作技术人员的培训。	深圳市中扬 数控机床有 限公司	1 项	60000.00

分标 2：855 型 CMC 数控机床高速加工中心机

序号	标的名称	规格型号	品牌及制造商	数量及单位	单价(元)
1	机械结构（ 执行主体 ）				
(1)	基础支撑部件	①X/Y/Z 轴行程 $\geq 800\text{mm}/550\text{mm}/420\text{mm}$ ； ②主轴鼻端至工作台面尺寸不小于 320~740mm； ③轴中心至立柱导轨尺寸不小于 520mm； ④床身/立柱采用铸铁或焊接钢结构，含减震功能； ⑤导轨采用线性滚动导轨或滑动导轨； ⑥机身长宽高不超 2.5m*2.5m*3m； ⑦工作台（长×宽）：不低于 850mm*500mm； ⑧T 型槽（数目-尺寸*间距） $\geq 5\sim 18\sim 100\text{mm}$ ； ⑨设备重量 $\geq 4000\text{kg}$ 。	正代（广东）机械科技有限公司	10 套	39500.00
(2)	主轴系统	①主轴单元：高精度轴承支承，内置电机； ②主轴转速不低于 20000RPM； ③刀具接口符合 BT 刀柄标准（用 BT 接口）； ④电机采用 5.5kw 或满足设备需求绿色节能的电机。	正代（广东）机械科技有限公司	10 套	24000.00
(3)	进给系统	①X/Y/Z 轴快速进给：不低于 40000mm/min； ②刀库类型：圆盘式、链式、斗笠式； ③满足凸轮驱动或伺服电机控制机械手换刀； ④电机采用 5.5kw 或满足设备需求绿色节能的电机。	正代（广东）机械科技有限公司	10 套	13100.00
2	驱动系统（ 动力与传动 ）				
(1)	伺服驱动单元	①采用交流同步电机，配备高分辨率编码器； ②具有接收 CNC 指令驱动器； ③具有控制电机转距、转速及位置的驱动器。	正代（广东）机械科技有限公司	10 套	4800.00
(2)	传动机构	①滚珠丝杠能预消除反向间隙； ②滚珠丝杠定位精度 $\pm 0.005\text{mm}$ 。	正代（广东）机械科技有限公司	10 套	8900.00
3	辅助系统（ 功能扩展与安全 ）				
(1)	冷却与润滑	①具有采用高压喷射的切削液系统； ②配有定时定量供给导轨、丝杠润滑油的集中润滑站。	正代（广东）机械科技有	10 套	4060.00

			限公司		
(2)	安全防护	①配备防屑、防溅等全封闭护罩安全联锁装置； ②设置符合规范标准的急停按钮与过载保护。	正代（广东）机械科技有限公司	10 套	2200.00
(3)	排屑与过滤	具有配合多级过滤系统。	正代（广东）机械科技有限公司	10 套	1360.00
(4)	夹具及附件	①采用液压或气动夹具； ②分度头、转台附件。	正代（广东）机械科技有限公司	10 套	3050.00
4	控制系统（核心指挥中心）				
(1)	数控装置（CNC 单元）	①满足本项目采购需求的工业计算机、处理器、存储模块的硬件； ②满足本项目采购需求的内置数控系统、G 代码/M 代码解析器； ③具有解析加工程序、生成控制信号功能； ④具有协调各部件动作的功能。	正代（广东）机械科技有限公司	10 套	77600.00
(2)	操作面板	①具有触控屏和物理按键的人机界面（HMI）； ②具有手持式脉冲发生器（用于手动微调）。	正代（广东）机械科技有限公司	10 套	1940.00
(3)	通信接口	①支持 USB、以太网、RS-232 等接口； ②支持蓝牙传送数据或无线传送数据。	正代（广东）机械科技有限公司	10 套	1350.00
5	检测与反馈系统（精度保障）				
(1)	位置检测装置	①旋转编码器：半闭环控制，集成于伺服电机； ②其他需求检测的设备。	正代（广东）机械科技有限公司	10 套	3030.00
(2)	状态监测传感器	①刀具磨损检测； ②设备其他需监控的部件。	正代（广东）机械科技有限公司	10 套	6550.00
6	技术服务				

(1)	售后技术服务	①新设备的试运行调试； ②提供技术咨询和支持，解答过程中遇到的技术问题； ③提供设备使用和维护的技术培训，确保设备能够正确操作和设备维护； ④定期对设备进行检查和保养，预防故障的发生，延长设备的使用寿命； ⑤售后的技术指导和操作技术人员的培训。	正代（广东） 机械科技有 限公司	1 项	63000.00
-----	--------	--	------------------------	-----	----------