

## 01 分标（标项一）

标项名称:广西 1828 大健康产业园项目（一期）

序号	标的名称	数量及单位	主要技术参数及性能配置要求
1	热水桶	1 台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 容积约 5000L。</li> <li>2. 材质为 SUS304。</li> <li>3. 立式保温贮罐，上下锥形，全封闭式带人孔，呼吸器，进水口，数显温度表，内置液位刻度尺，可调型支脚。聚氨酯发泡保温，内抛光，外亚光处理。</li> <li>4. 配置：呼吸器，液位计，带高低位浮球液位。</li> <li>5. 所有焊接按食品级焊接工艺要求，桶体倒圆弧设计，无卫生死角。</li> <li>6. 可调型的支腿。</li> </ol>
2	板式加热器	1 台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 面价约 14 m<sup>2</sup>。</li> <li>2. 材质为 SUS304。</li> <li>3. 单段式，支座不锈钢包皮夹板，镶嵌式密封，三元乙丙橡胶密封。</li> </ol>
3	热水泵	1 台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 流量：15T/H。</li> <li>2. 材质为 SUS304。</li> <li>3. 进/出口：活接标准，扬程约 24 米。</li> <li>4. 物料接触部分材质 SUS304，离心泵。</li> </ol>
4	加热自控阀系统和电控	1 套	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 材质为 SUS304。</li> <li>2. 蒸汽自动控制，配套优质阀组。</li> </ol>
5	胶体磨	1 台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 材质为 SUS304。</li> <li>2. 要求：设计紧凑、实用新型，外形美观、密封良好、性能稳定、操作方便、装修简单、经久耐用、适应范围广、生产效益高。</li> <li>3. 采用卧式分体，可通过手轮调整粗细度。</li> <li>4. 配置：高速电动机、进料刮板、排漏口、出料口、冷却水进出口及排泄孔、循环管、手柄、调节盘、冷却接头、刻度。</li> </ol>
6	低位槽	1 台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 容积约 500L。</li> <li>2. 材质为 SUS304。</li> <li>3. 单层下弓底接料桶。</li> </ol>
7	快速乳化罐	1 套	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 容积约 1000L。</li> <li>2. 材质为 SUS304。</li> <li>3. 配置：封闭方型罐，全封闭带人孔，旋转清洗球，呼吸器，进水口，数显温度表，防喘击出料口，内置液位刻度尺，可调型支脚。方形带下乳化头，转速：1450rpm，同轴齿轮箱传动。内抛光，外亚光处理。符</li> </ol>

			<p>合食品卫生标准。</p> <p>4. 功率：15kW。</p> <p>5. 所有焊接按食品级焊接工艺要求，桶体倒圆弧设计，无卫生死角。</p> <p>6. 可调型的支腿。</p>
8	快速化料罐	1 台	<p>1. 容积约 1000L。</p> <p>2. 材质为 SUS304。</p> <p>3. 配置：全封闭带人孔，上下锥形，带乳化头，旋转清洗球，呼吸器，进水口，数显温度表，防喘击出料口，内置液位刻度尺，可调型支脚。夹套加热保温式。内抛光，外亚光处理。符合食品卫生标准。</p> <p>4. 功率：11kW。</p> <p>5. 所有焊接按食品级焊接工艺要求，桶体倒圆弧设计，无卫生死角。</p> <p>6. 可调型的支腿。</p>
9	双袋过滤器	3 台	<p>1. 材质为 SUS304。</p> <p>2. 不锈钢圆筒式，排气小阀，可配更换过滤网带，120目 1 台(可更换目数)，顶端采用法兰式连接，方便拆卸滤网。</p> <p>3. 40 目 2 台。</p>
10	压力泵	2 台	<p>1. 流量：15T/H。</p> <p>2. 材质为 SUS304。</p> <p>3. 双机封。</p> <p>4. 吸程：约 6 米，扬程约 24 米。进/出口：活接标准。</p>
11	气动隔膜泵	1 台	<p>1. 材质为 SUS304。</p> <p>2. 流量 10T/H</p> <p>3. 采用气动压力输送，隔膜采用 PE 四氟。</p>
12	调配桶	3 台	<p>1. 容积约 5000L。</p> <p>2. 材质为 SUS304。</p> <p>3. 上下锥形结构，米勒板夹套加热，聚氨酯保温，全封闭式，罐顶置浆式搅拌器，转速：56rpm，带人孔，带搅拌，呼吸器，进料口，进水口，旋转清洗球，数显温度表，目测型玻璃液位计，防旋流出料、带液位计。符合食品卫生标准。</p> <p>4. 所有焊接按食品级焊接工艺要求，桶体倒圆弧设计，无卫生死角。</p> <p>5. 可调型的支腿。</p>
13	压力泵	4 台	<p>1. 流量：10T/H。</p> <p>2. 材质为 SUS304。</p> <p>3. 扬程 24 米</p> <p>4. 卫生型离心泵，功率 2.2kW。</p> <p>5. 进/出口：活接标准。</p>
14	脱气器机组	1 套	<p>1. 流量：6T/H。</p> <p>2. 材质为 SUS304。</p>

			<p>3. 不锈钢圆筒式，配伞型分水器，自动浮球进料装置，配 CIP 清洗喷头，带支架一体式。</p> <p>4. 配负压送液泵，真空度要求：-0.68mPa。</p>
15	L 型磁环过滤器	1 个	<p>1. 材质为 SUS304。</p> <p>2. 圆筒式带有磁性装置。</p>
16	平衡桶	1 台	<p>1. 容积约 5000L。</p> <p>2. 材质为 SUS304。</p> <p>3. 立式圆形贮罐，上下锥形，全封闭带人孔，内抛光，外亚光处理。符合食品卫生标准。</p> <p>4. 所有焊接按食品级焊接工艺要求，桶体倒圆弧设计，无卫生死角。</p> <p>5. 可调型的支腿。</p>
17	过渡桶	1 台	<p>1. 容积约 2000L。</p> <p>2. 材质为 SUS304。</p> <p>3. 立式圆形贮罐，上下锥形，全封闭带人孔，呼吸器，进料口，进水口，旋转清洗球，数显温度表，目测型玻璃液位计，内抛光，外亚光处理。符合食品卫生标准。</p> <p>4. 所有焊接按食品级焊接工艺要求，桶体倒圆弧设计，无卫生死角。</p>
18	高位待装罐	1 台	<p>1. 容积约 2000L。</p> <p>2. 材质为 SUS304。</p> <p>3. 立式圆形保温贮罐，上下锥形，全封闭带人孔，聚氨酯发泡保温，呼吸器，进料口，进水口，旋转清洗球，数显温度表，目测型玻璃液位计，内抛光，外亚光处理。符合食品卫生标准。</p> <p>4. 所有焊接按食品级焊接工艺要求，桶体倒圆弧设计，无卫生死角。</p> <p>5. 可调型的支腿。</p>
19	管式 UHT 杀菌机	1 台	<p>1. 内管材质：SUS316, 其它部分材质：SUS304。</p> <p>2. 杀菌温度：100~132℃ 自控可调，最高温度 137℃。杀菌时间 5~30 秒可调，出料温度为 60~90℃ 可调。配五段式波纹套管。</p> <p>3. 采用优质阀组。</p> <p>4. 全自动控制系统，PLC 程序控制，列管式结构。</p> <p>5. PLC 程序编程模块，人机界面（触摸屏）。</p> <p>6. 杀菌温度自动控制，高温报警，低温回流。</p> <p>7. 在线温度检测，在线料位检测。</p> <p>8. 在线型 CIP 清洗装置，在线浓度检测。</p> <p>9. 该机与脱气机联动，过程参数记录，清洗流程自动控制。</p>
20	均质机	1 台	<p>1. 材质为 SUS304。</p> <p>2. 功率：75kW。</p> <p>3. 额定压力 40mPa。</p> <p>4. 两级均质，低压工作压力：0~5Mpa, 高压工作压力：</p>

			<p>32Mpa。</p> <p>5. 整机外部不锈钢罩。</p> <p>6. 手动上压。</p>
21	均质机	1 台	<p>1. 材质为 SUS304。</p> <p>2. 功率：110kW。</p> <p>3. 额定压力：60mPa。</p> <p>4. 两级均质，低压工作压力：0~5Mpa, 高压工作压力：48Mpa。</p> <p>5. 整机外部不锈钢罩。</p> <p>6. 手动上压。</p>
22	均质机电控柜	2 台	<p>1. 功率：75~110kW。</p> <p>2. 材质为 SUS304。</p> <p>3. 配软启动。</p>
23	全自动 CIP 清洗系统 (二出二回路)	1 套	<p><b>一、基本参数</b></p> <p>1. 材质为 SUS304、SUS316。</p> <p>2. 全自动二回路，碱浓度自动检测，酸碱自动添加。全清洗过程自动控制。不锈钢控制柜：PLC 触摸屏操作。</p> <p>3. 蒸汽减压温度控制系统，酸/碱浓度自动检测。</p> <p>4. 分体式结构。</p> <p><b>二、配置</b></p> <p><b>(一) 酸罐 (保温式)</b></p> <p>1. 容积约 6000L。</p> <p>2. 材质为 SUS304、SUS316。</p> <p>3. 配置：全封闭带人孔，防泡进料口，保温结构。</p> <p>4. 保温材料：聚氨酯发泡。</p> <p>5. 所有焊接按食品级焊接工艺要求，桶体倒圆弧设计，无卫生死角。</p> <p>6. 可调型的支腿。</p> <p>7. 数量：1 台。</p> <p><b>(二) 碱罐 (保温式)</b></p> <p>1. 容积约 6000L。</p> <p>2. 材质为 SUS304、SUS316。</p> <p>3. 配置：全封闭带人孔，防泡进料口，保温结构。</p> <p>4. 保温材料：聚氨酯发泡。</p> <p>5. 所有焊接按食品级焊接工艺要求，桶体倒圆弧设计，无卫生死角。</p> <p>6. 可调型的支腿。</p> <p>7. 数量：1 台。</p> <p><b>(三) 热水罐 (保温式)</b></p> <p>1. 容积约 6000L。</p> <p>2. 材质为 SUS304、SUS316。</p> <p>3. 配置：全封闭带人孔，防泡进料口，保温结构。</p> <p>4. 保温材料：聚氨酯发泡，</p> <p>5. 所有焊接按食品级焊接工艺要求，桶体倒圆弧设计，</p>

			<p>无卫生死角。</p> <p>6. 可调型的支腿。</p> <p>7. 数量：1 台。</p> <p><b>(四) 清水罐（单层）</b></p> <p>1. 容积约 6000L。</p> <p>2. 材质为 SUS304。</p> <p>3. 配置：单层全封闭带人孔，防泡进料口。</p> <p>4. 所有焊接按食品级焊接工艺要求，桶体倒圆弧设计，无卫生死角。</p> <p>5. 可调型的支腿。</p> <p>6. 数量：1 台。</p> <p><b>(五) 板式加热器</b></p> <p>1. 加热面积：约 12 m<sup>2</sup>。</p> <p>2. 材质为 SUS304。</p> <p>3. 约板片材质 SUS304。</p> <p>4. 两段式, 支座不锈钢。</p> <p>5. 配优质蒸汽加热自控阀组。</p> <p>6. 数量：2 台。</p> <p><b>(六) 压力泵</b></p> <p>1. 流量：15T/H。</p> <p>2. 材质为 SUS304。</p> <p>3. 扬程：约 36 米。</p> <p>4. 数量：2 台。</p> <p><b>(七) 气动隔膜泵</b></p> <p>1. 规格：DN20。</p> <p>2. 材料：PE。</p> <p>3. 数量：2 台。</p> <p><b>(八) 单管过滤</b></p> <p>1. 材质为 SUS304。</p> <p>2. 不锈钢过滤网。</p> <p>3. 数量：2 个。</p> <p><b>(九) 电控柜</b></p> <p>1. 电控柜。</p> <p>2. 材质为 SUS304。</p> <p>3. 配优质触摸屏，PLC。</p> <p>4. 配优质电导仪。</p> <p>5. 数量：1 套。</p>
24	CIP 回程泵	3 台	<p>1. 流量：20T/H。</p> <p>2. 材质：SUS316。叶轮，轴承，螺母均采用卫生不锈钢。</p> <p>3. 自吸泵，泵腔法兰式连接，硬质合金机械密封。食品级硅橡胶。</p> <p>4. 吸程：约 6m, 扬程：约 24 米，进/出口：活接标准。</p> <p>5. 功率：4.0kW</p>

25	卫生阀门、 管路、桥架 (纯水、热 水、物料 CIP 来回管道)	1 套	1. 材质为 SUS304。 2. 前处理：水处理系统，热水系统，化料配料系统， 以及杀菌至灌装机前所有系统设备连接的工艺管路，例 如：RO 水、热水，物料、CIP 清洗液循环系统，管道、 阀门、管件及仪表，电柜，电控柜系统等，卫生管路采 用 ISO 国家标准，自动，手动控制阀门。
26	饮料生产线 电控系统以 及电器、线 槽、电柜	1 套	1. 材质为 SUS304。 2. 控制总柜壹台。工控机，优质 PLC 触摸屏及模块， 所有气动阀门的控制。 3. 不锈钢电柜。
27	配料操作平 台	1 套	1. 规格：面积约 40 m <sup>2</sup> 。 2. 材质为 SUS304。 3. 规格：约 1.2m×13m，1.8m×10m。
28	设备安装调 试费	1 项	设备安装及调试等费用。