

## 02 分标（标项二）

标项名称:汇萃本草瑶药健康产业园

序号	标的名称	数量及单位	主要技术参数及性能配置要求
一、瑶药浴包/泡腾片产品生产线设备清单（消字号）			
1	粉碎机	1 套	1. 机体 SUS-304 材质，出料粒度 20~120 目。 2. 生产能力 100~300KG/h，齿盘直径约 318mm。 3. 粉碎电机功率 5.5kW，除尘电机功率 1.5kW。
2	锤式粉碎机	1 套	1. 产量 50~500KG/h，功率 15kW，出料粒度为 20~120 目。 2. 机体为 304 不锈钢。
3	圆形震荡筛	1 台	1. 三出口，机体 SUS-304 材质。 2. 过筛目数：12~200mesh。 3. 生产能力：100~1300KG/h，功率 1.1kW。
4	可倾式夹层锅	1 台	1. 90℃手摇倾倒式。 2. 锅体不锈钢 304 材质。 3. 加热方式，蒸汽加热。 4. 容积约 80L。 5. 带搅拌，搅拌电机功率 1.1kW。
5	槽形混合机	1 台	1. 装量系数 0.5。 2. 功率 4kW 3. 机体为 SUS304 材质。 4. 一次混料约 100kg。 5. 混合时间：10~30min。
6	摇摆制粒机	1 台	1. 机体为 SUS304 材质。 2. 生产能力：100~300kg/h。 3. 电机功率为 5.5kW。 4. 旋转滚轴直径约 160mm。 5. 旋转滚轴转速：55rpm。
7	热风循环烘箱	1 台	1. 二门四车。 2. 加热方式，蒸汽加热，加热面积 40 m <sup>2</sup> 。 3. 烘盘 96 只，烘盘规格：约 640mm×460mm×45mm，配套烘车 4 辆。 4. 装量：200KG/批。 5. 风机功率：1.5kW。
8	二维混合机	1 套	1. 带 ZSL-5.5 不锈钢真空上料机： a. PVC 吸料管 φ98mm； b. 除尘器 φ600mm； c. 料斗 2.5L； d. 不锈钢缓冲罐； e. 旋窝气泵 5.5KW。 2. SUS304 材质。 3. 料筒容积 3000L。 4. 装料容积约 1500L。

			<p>5. 摆动频率为 13.8 次/分。</p> <p>6. 左右转动电机：5.5kW。</p> <p>7. 上下摆动电机：5.5kW。</p>
9	高速旋转压片机	1 台	<p>1. 冲模数 31 冲。</p> <p>2. 最大片径约 30mm。</p> <p>3. 最大厚度约 6mm。</p> <p>4. 最大深度约 15mm。</p> <p>5. 最大压力约 80KN。</p> <p>6. 生产能力 85000 片/小时。</p> <p>7. 功率：2.2kW。</p>
10	无纺布粉剂包装机	1 台	<p>1. 螺杆计量，计量范围 1~500ml。</p> <p>2. 功率：1.35kW。</p> <p>3. 膜宽约 220mm，背封/三边封/四边封，冷封无纺布。</p> <p>4. 耗气量 0.4 立方米/分钟，产量 30~60 包/分钟。</p>
11	铝塑泡罩机	1 台	<p>1. 冲裁速度：铝铝，20~40 次/min；铝塑，20~50 次/min。</p> <p>2. 行程范围：30~120mm，最大成形面积约 250mm×115mm，最大深度：铝铝，约 10mm；铝塑，约 18mm。</p> <p>3. 电机功率：1.5KW；总功率：8.5KW；气泵流量≥0.4m<sup>3</sup>/min。</p> <p>4. 包装材料：药用 PVC，规格约 0.25mm×250mm。</p> <p>5. 热封铝箔：约 0.02mm×250mm，成形铝箔：约 0.15mm×250mm。</p>

## 二、抑菌膏产品生产线设备清单(消字号)

1	胶体磨	1 台	<p>1. SUS304 材质。</p> <p>2. 加工细度：2~40um。</p> <p>3. 产量：0.02~0.5t。</p> <p>4. 磨盘直径约 80mm，冷却水管约 12mm，功率 4kW。</p>
2	配液罐	1 台	<p>1. 容积约 1000L。</p> <p>2. 带搅拌，搅拌电机 3.0kW, 加热方式：蒸汽加热。</p> <p>3. 罐体为 304 不锈钢材质。</p>
3	真空均质乳化机	1 台	<p>1. 工作容量约 500L。</p> <p>2. 内胆为 SUS316 材质。</p> <p>3. 外体 304 材质。</p> <p>4. 液压升降，均质方式：上质均。</p> <p>5. 电机功率 7.5kW，加热方式蒸汽，出料倾倒出料。</p> <p>6. 水相锅工作容量约 320L，搅拌电机 1.1kW。</p> <p>7. 油相锅工作容量约 200L，搅拌电机 1.1kW。</p>
4	不锈钢静置桶	8 个	<p>1. 不锈钢 SUS316 材质。</p> <p>2. 桶体带 4 个轮子，带盖。</p> <p>3. 容量约 115L，尺寸直径约 50cm，高约 60cm (定制)。</p>
5	软膏灌装封尾机	1 台	<p>1. PLC 人机界面控制。</p> <p>2. 封尾方式内加热。</p>

			<p>3. 生产速度：30~50 只/分。</p> <p>4. 灌装范围：5~250ml。</p> <p>5. 灌装精度<math>\leq\pm 1\%</math>，用气量<math>\geq 600\text{L}/\text{min}</math>，功率 1.1kW。</p>
三、精华液生产线设备清单（消字号）			
1	配制罐	1 台	<p>1. 配 SHF-200 板框过滤器，层数 10 层，过滤面积 0.078 m<sup>2</sup>，过滤压力 0.2MPa，水流量 2t/h，电机功率 1.1kW。</p> <p>2. 带搅拌，搅拌电机 3KW，加热方式蒸汽加热。</p> <p>3. 容积约 1000L。</p> <p>4. 罐体 304 不锈钢材质。</p>
2	储液罐	1 台	<p>1. 配 SHF-200 板框过滤器，层数 10 层，过滤面积 0.078 m<sup>2</sup>，过滤压力 0.2MPa，水流量 2t/h，电机功率 1.1kW。</p> <p>2. 容积约 1000L。</p> <p>3. 罐体为 304 不锈钢材质。</p>
3	液体塑料瓶 灌装联动线	1 条	<p>1. 塑料瓶灌装线，10~250ml/瓶，30~50 瓶/分钟。</p> <p>2. 自动上瓶，自动灌装，在线检重，自动旋盖、打码、贴标。</p>
四、瑶药洗发乳产品生产线设备清单（妆字号）			
1	胶体磨	1 台	<p>1. SUS304 材质。</p> <p>2. 加工细度：2~40um，产量 0.02~0.5t。</p> <p>3. 磨盘直径约 80mm，冷却水管约 12mm。</p> <p>4. 功率：4kW。</p>
2	配液罐	1 台	<p>1. 容积约 1000L。</p> <p>2. 带搅拌，搅拌电机功率 3kW。</p> <p>3. 蒸汽加热。</p> <p>4. 罐体为 304 不锈钢材质。</p>
3	真空均质乳 化机	1 台	<p>1. 工作容量约 1000L。</p> <p>2. 内胆为 SUS316 材质。</p> <p>3. 外体为 304 材质。</p> <p>4. 固定式，均质方式为上质均。</p> <p>5. 电机功率为 11kW，加热方式蒸汽，出料低阀放料。</p> <p>6. 水相锅工作容量约 550L。</p> <p>7. 搅拌电机 1.5kW。</p> <p>8. 油相锅工作容量约 550L，搅拌电机功率 1.5kW。</p>
4	不锈钢静置 桶	10 个	<p>1. 不锈钢 SUS316 材质。</p> <p>2. 桶体带 4 个轮子带盖。</p> <p>3. 容量约 115L，尺寸直径约 50cm，高约 60cm（定制）。</p>
5	液体包装机	2 台	<p>1. 立式，背封：四边封，三边封。</p> <p>2. 包装膜宽度<math>\leq 220\text{mm}</math>。</p> <p>3. 制袋尺寸： 长：40~150mm；宽：40~110mm。</p> <p>4. 计量范围：1~100g。</p> <p>5. 包装速度：40~60 包/分。</p>

			6. 功率为 1.35kW。
6	液体塑瓶灌装联动线	1 条	1. 塑料瓶灌装线，20~500ml/瓶，30~50 瓶/分钟。 2. 自动上瓶，自动灌装，在线检重，自动旋盖、打码，贴标。
五、灵芝孢子粉产品生产线设备清单（保健食品）			
1	方形真空干燥箱	1 台	1. 烘架层数 8 层。 2. 烘盘数 32 只。 3. 烘盘尺寸：约 460mm×640mm×45mm。 4. 加热方式，蒸汽加热。 5. 加热面积 15 m <sup>2</sup> 。 6. 加热温度 110℃。 7. 功率为 5.5kW。
2	低温超微粉碎机	1 台	1. 公称容积 108L。 2. 装料量35L/次。 3. 运行方式，卧式自动翻转，震幅：5~10mm。 4. 不锈钢框架钢化玻璃隔音房。 5. 主电机功率为 15kW，翻转电机功率 1.1kW。 6. 配套制冷机型号 15P，半封闭压缩机，制冷功率为 15kW。 7. 温度可控：可以保持物料的原有理化性质和活性成份。给磨筒外壁的夹套通入冷水。通过调节冷却水的温度和流量可控制粉碎温度。 8. 冷却方式：水冷+低温冷冻机。
3	圆形震荡筛	1 台	1. 三出口。 2. 机体 SUS304 材质。 3. 过筛目数：12~200mesh。 4. 生产能力：100~1300KG/小时，功率为 1.1kW。
4	三维混合机	1 台	1. SUS304 材质。 2. 料筒容积约 200L，装料容积约 180L。 3. 电机功率 3.0kW。
5	中成药真空灭菌柜	1 台	1. 液晶显示屏，灭菌打印报表。 2. 设计压力：-0.1~0.245Pa。 3. 设计温度为 139℃。 4. 工作压力：0~0.22MPa。 5. 热均匀度≤±1%。 6. 工作温度：105~134℃。 7. 温度传感器为 2 点双芯，压力传感器为 2 点。 8. 设备能耗蒸汽：0.3~0.5MPa。 9. 纯蒸汽：0.3~0.5MPa。 10. 冷却水：0.15~0.3MPa。 11. 压缩空气：0.4~0.8MPa。

			12. 功率为 5.5kW, 配套柜内灭菌车一辆(标配)。
6	胶囊填充机	1 台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 人机界面 PLC 控制。</li> <li>2. 配胶囊抛光机。生产能力 3000-7000pcs/min, 电机功率 250W/220V。</li> <li>3. 18 孔 12000 粒/小时。</li> <li>4. 胶囊粒径: 0#~05#。</li> <li>5. 进出水口径: 进约 20mm, 出约 27mm。</li> <li>6. 功率 6.47KW。</li> </ol>
7	粉剂包装机	1 台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 立式, 真空上料机, 热转印打码机。</li> <li>2. 背封: 四边封、三边封。</li> <li>3. 包装膜宽度≤240mm。</li> <li>4. 制袋尺寸长: 40~160mm, 宽: 30~110mm。</li> <li>5. 装量: 0.5~80ml/包, 40~60 包/分。</li> <li>6. 总功率 4.5kW。</li> </ol>
8	塑瓶胶囊灌装联动线	1 条	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 适用瓶型: 塑料圆瓶。 <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 生产能力: 30~100 瓶/分钟;</li> <li>2) 电源和功率: AC220V 50Hz 0.5kW;</li> <li>3) 气源: 0.6Mpa;</li> <li>4) 外形尺寸: 约 1150mm×900mm×950mm。</li> </ol> </li> <li>2. 适用瓶型: 20~500ml, 圆形、扁圆、方形、扁方瓶: <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 生产能力: 50~120 瓶/分钟;</li> <li>2) 电源和功率: AC220V 50Hz 1.8kW;</li> <li>3) 气源: 0.6Mpa;</li> <li>4) 外形尺寸: 1850mm×600mm×1560mm。</li> </ol> </li> <li>3. 适用瓶型: 10~500ml 圆形、方型塑料瓶: <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 灌装对象: 0#~05#胶囊、软胶囊、Φ5.5~20 素片、异形片、糖衣片, Φ3~20 丸剂;</li> <li>2) 生产能力: 10~30 瓶/分钟 (与瓶子规格、装量, 药品规格有关);</li> <li>3) 瓶装量设置范围: 1~9999;</li> <li>4) 电源和功率: AC220V 50Hz 0.6kW;</li> <li>5) 准确率: &gt;99.5% (优于行业标准);</li> <li>6) 气源: 0.6Mpa;</li> <li>7) 外形尺寸: 约 1360mm×1650mm×650mm。</li> </ol> </li> <li>4. 适用瓶型: 20~500ml 圆形、扁圆、方形、扁方瓶: <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 生产能力: 50~120 瓶/分钟;</li> <li>2) 电源和功率: AC220V 50Hz 1.8kW;</li> </ol> </li> </ol>

			<p>3)气源：0.6Mpa；</p> <p>4)外形尺寸：约 1850mm×600mm×1560mm。</p> <p>5.适用瓶型：15~500ml 圆形、扁圆、方形、扁方瓶，瓶口直径 15~45mm：</p> <p>1)生产能力：50~120 瓶/分钟；</p> <p>2)电源和功率：AC220V 50Hz3.0kW；</p> <p>3)气源：0.6Mpa；</p> <p>4)外形尺寸：约 1600mm×600mm×1400mm。</p> <p>6.适用瓶型：15~500ml 圆方瓶：</p> <p>1)生产能力：30~120 瓶/分钟；</p> <p>2)电源和功率：AC220V 50Hz0.15kW；</p> <p>3)气源：0.6Mpa；</p> <p>4)外形尺寸：约 2000mm×700mm×1650mm。</p>
六、灵芝配置酒生产线设备清单（药食同源食品）			
1	化糖罐	1台	<p>1. 配 SHF-200 板框过滤器,层数 10 层,过滤面积 0.078 m<sup>2</sup>,过滤压力 0.2MPa, 水流量 2t/h,电机功率 1.1kW。</p> <p>2. 容积约 500L。</p> <p>3. 带搅拌,搅拌电机 1.5kW。</p> <p>4. 加热方式,蒸汽加热。</p> <p>5. 罐体为 304 不锈钢材。</p>
2	配制罐	1台	<p>1. 配 SHF-200 板框过滤器,层数 10 层,过滤面积 0.078 m<sup>2</sup>,过滤压力 0.2MPa, 水流量 2t/h,电机功率 1.1kW。</p> <p>2. 带搅拌,搅拌电机功率 3kW,蒸汽加热。</p> <p>3. 容积约 2000L,罐体 304 不锈钢材质。</p>
3	储液罐	1台	<p>1. 配 SHF-200 板框过滤器,层数 10 层,过滤面积 0.078 m<sup>2</sup>,过滤压力 0.2MPa, 水流量 2t/h,电机功率 1.1kW。</p> <p>2. 容积约 2000L。</p> <p>3. 罐体 304 不锈钢材质。</p>
4	多功能洗瓶机	1台	<p>1. 30 头 2300 瓶/小时。</p> <p>2. 适用瓶高：100~350mm。</p> <p>3. 适用瓶径：30~90mm。</p> <p>4. 功率：0.55kW。</p>
5	热风循环烘箱	1台	<p>1. 整体不锈钢 SUS304 箱体,双扉</p> <p>2. PLC 液晶屏操作</p> <p>3. 加热方式,蒸汽加热,面积约 40 m<sup>2</sup>。</p> <p>4. 不锈钢烘盘 48 只,烘盘规格约 640mm×460mm×45mm,配套烘车 2 辆。</p> <p>5. 装量 200KG/批。</p> <p>6. 风机功率 1.5kW。</p>

6	液体玻璃瓶 灌装联动线	1 条	玻璃瓶灌装线：50~500ml/瓶，30~50 瓶/分钟，自动上瓶，自动灌装，在线检重，自动旋盖、打码、贴标。
七、代用茶生产线设备清单（药食同源食品）			
1	热风循环烘箱	1 台	1. 二门四车。 2. 加热方式，蒸汽加热，蒸汽加热 40 m <sup>2</sup> 。 3. 烘盘 96 只，烘盘规格约 640mm×460mm×45mm。 4. 配套烘车 4 辆，装量 200KG/批，风机功率 1.5kW。
2	二维混合机	1 套	1. 不锈钢真空上料机： a. PVC 吸料管， $\phi$ 98mm； b. 除尘器 $\phi$ 600mm； c. 料斗 2.5L； d. 不锈钢缓冲罐； e. 旋窝气泵 5.5KW。 2. SUS-304 材质。 3. 料筒容积约 3000L。 4. 装料容积约 1500L。 5. 摆动 13.8 次/分，转动电机 5.5KW, 摆动电机 5.5kW。
3	粉碎机	1 台	1. 机体 SUS304 材质。 2. 出料粒度：20~120 目。 3. 生产能力：100~300KG/h 齿盘直径约 318mm 粉碎电机功率 5.5kW，除尘电机功率 1.5kW。
4	超微粉碎机	1 台	1. 生产能力 80-300KG/h 2. 进料粒径 $\leq$ 15mm。 3. 出料粒度 80-400mesh(可调)。 4. 主转速4100x/min。 5. 总功率:11+2.2+0.75kW 外形尺寸（长、宽、高）:1630mm×1520mm×2320mm
5	圆形震荡筛	1 台	1. 三出口。 2. 机体 SUS304 材质。 3. 过筛目数：12~200mesh。 4. 生产能力 100~1300KG/小时，功率 1.1kW。
6	袋茶包装机	1 台	1. 外封纸由步进电机控制，袋长稳定、定位准确； 2. 采用 PID 调节温度控制器，温度控制准确； 3. 采用 PLC 控制整机的动作，人机界面显示； 4. 所有可接触物料部分为 SUS304 不锈钢制作； 5. 工作气缸采用优质气缸，保证其工作准确与稳定。 6. 附加装置可完成平口剪切、日期打印、易撕口等功能。 7. 制袋尺寸：

			<p>内袋尺寸：长为 50~80 mm；宽 50~80 mm；</p> <p>外袋尺寸：长 85~120 mm；宽 75~100 mm。</p> <p>8. 计量范围：1-8 克/包。</p> <p>9. 电源：220V/50Hz 或 380V/50Hz，单相或三相。</p> <p>10. 封口形式：三边封或背封，标签规格：膜宽约 40mm 或 50mm，标长约 20mm 或者 25mm 。</p>
7	粉剂包装机	1 台	<p>1. 立式。</p> <p>2. 真空上料机。</p> <p>3. 热转印打码机。</p> <p>4. 背封：四边封，三边封。</p> <p>5. 包装膜宽度≤240mm 。</p> <p>6. 制袋尺寸长：40~160mm，宽：30~110mm。</p> <p>7. 装量：0.5~300ml/包，40~60 包/分。</p> <p>8. 总功率 4.5kW。</p>
八、植物饮料生产线设备清单（药食同源食品）			
1	液体玻璃瓶 灌装联动线	1 条	玻璃瓶灌装线，50~500ml/瓶，30~50 瓶/分钟，自动上瓶，自动灌装，在线检重，自动旋盖、打码、贴标。
2	液体包装机	2 台	<p>1. 立式。</p> <p>2. 背封：四边封，三边封。</p> <p>3. 包装膜宽度≤220mm。</p> <p>4. 制袋尺寸长：40~150mm，宽：40~110mm。</p> <p>5. 计量范围：1~100g。</p> <p>6. 包装速度：40~60 包/分。</p> <p>7. 功率 1.35kW。</p>
3	调配罐	1 台	<p>1. 配 SHF-200 板框过滤器，层数 10 层，过滤面积 0.078 m<sup>2</sup>，过滤压力 0.2MPa，水流量 2t/h，电机功率 1.1kW。</p> <p>2. 加热方式，蒸汽加热。</p> <p>3. 容积约 2000L。</p> <p>4. 罐体 304 不锈钢材质。</p> <p>5. 带搅拌，搅拌电机功率 3kW，蒸汽加热。</p>
4	储罐	1 台	<p>1. 配 SHF-200 板框过滤器，层数 10 层，过滤面积 0.078 m<sup>2</sup>，过滤压力 0.2MPa，水流量 2t/h，电机功率 1.1kW。</p> <p>2. 容积约 2000L。</p> <p>3. 罐体 304 不锈钢材质。</p>
5	多功能洗瓶 机	1 台	<p>1. 30 头 2300 瓶/小时。</p> <p>2. 适用瓶高：100~350mm。</p> <p>3. 适用瓶径：30~90mm。</p> <p>4. 功率 0.55kW。</p>

6	热风循环烘箱	1 台	<p>1. 整体不锈钢 SUS304 箱体，双扉</p> <p>2. PLC 液晶屏操作</p> <p>3. 加热方式，蒸汽加热，面积约 40 m<sup>2</sup>。</p> <p>4. 不锈钢烘盘 48 只，烘盘规格约 640mm×460mm×45mm，配套烘车 2 辆。</p> <p>5. 装量：200KG/批。</p> <p>6. 风机功率：1.5kW。</p> <p>▲7、层板、废液收集托盘材质：绝缘防腐层板材质一次冲压成型压力测试承重≥400kg/块（相当于4KN以上）、绝缘材料涂层（表面涂层&gt;5×10<sup>11</sup>Ω/sq以上为绝缘体）、耐高温650度以上（5分钟测试表面无可见变化为合格），可承受分析纯浓硫酸测试浸泡24小时（24小时浸泡测试表面涂层无变化为合格）（<b>响应文件中须提供具备资质的检测机构出具报告复印件，并加盖投标人公章</b>）。</p> <p>8. 废液有机溶剂回收系统一套</p> <p>▲1) 有机溶剂密封安全进液盖+有机溶剂封闭安全废液盖具有的173项以上的化学品注册、评估认证，保证产品成分中无173项以上的高度关注物质，检测结果符合国标化学品注册、评估认证的要求，每项高度关注物质不得超过在物品中的质量百分比0.1%（<b>响应文件中须提供第三方测试报告复印件，并加盖投标人公章</b>）。</p> <p>▲2)有机溶剂密封安全进液盖+有机溶剂封闭安全废液盖 5 项以上复合材料有害成分铅(Pb)、镉(Cd)、汞(Hg)、六价铬(Cr(VI))、溴(Br)化学元素检测结果为合格（<b>响应文件中须提供第三方测试报告复印件，并加盖投标人公章</b>）。</p>
---	--------	-----	--

九、配套设备清单（3号车间）

1	二级反渗透纯化水机组	1 套	<p>1. 生产能力 3000L/h，全不锈钢 SUS304 材质。</p> <p>2. 3T 原水罐和 5T 纯化水储罐。</p> <p>1) 设备构成：由原水箱、原水泵、机械过滤器、活性炭过滤器、保安过滤器、一级高压泵、反渗透膜、二级高压泵、纯水箱、纯水泵、系统内不锈钢管道组成。</p> <p>2) 材质及厚度：设备材质 SUS304。原水箱筒体厚约 3mm，机械过滤器、活性炭过滤器筒体厚约 3mm，纯水箱筒体厚约 3mm。</p> <p>3) 附件构成：石英砂，椰壳活性炭，膜壳，压力表，流量计，电导率仪，加药装置，清洗装置等。</p>
---	------------	-----	---

			<p>4) 设备内表面镜面抛光 <math>Ra \leq 0.6 \mu m</math>, 外表面亚光处理 <math>Ra \leq 0.8 \mu m</math>, 确保无卫生死角, 符合 GMP 要求。</p> <p>5) PLC 可编程序人机界面操作系统。</p> <p>3. 全不锈钢连接管道, 蒸汽加热双板管消毒,</p> <p>4. 出水循环水泵, 水泵电机功率 3.0kW, 水泵扬程 42m, 出水流量 3T。</p> <p>5. 总功率. 15. 2kW。</p> <p>▲6. 仪器管道材料耐液体化学试剂性能测试无可见变化(响应文件中须提供第三方检测报告复印件, 并加盖投标人公章)。</p> <p>▲7. 废液管道快接头为防止实验过程中产生静电, 全部核心材料均为防静电材质, 且体积电阻率 <math>&lt; 3 \times 10^7 \Omega \cdot m</math>(响应文件中须提供具备资质的检测机构出具报告复印件, 并加盖投标人公章)。</p> <p>▲8. 废液管道为防止实验过程中产生静电, 全部核心材料均为防静电材质, 且两点电阻 <math>&lt; 7.1 \times 10^8 \Omega</math> (响应文件中须提供具备资质的检测机构出具报告复印件, 并加盖投标人公章)。</p>
2	水冷式螺杆冷水机组	2 台	<p>1. 制冷量 450kW。</p> <p>2. 制冷功率 107. 1kW。</p> <p>3. 冷却水流量 92 立方/小时。</p> <p>4. 冷冻水流量 76 立方/小时。</p>
3	冷却塔	1 台	<p>1. 方形横流式玻璃钢冷却塔 200L/SB, 流量 200 T/h, 风机直径 2400mm, 风机电机功率 7. 5KW, 水压 38Kpa, 运行重量约 4020kg。</p> <p>2. 循环冷却水泵一用一备, IRG 立式; 流量 8L/min 水泵功率 22KW, 水泵扬程 32 米, 冷却水循环系统管道 108 米, 镀锌钢管直径 DN200, 2 个水过滤器 DN200, 4 个蝶阀 DN200, 4 个截止阀 DN200, 4 个 DN150 橡胶减震接头及配套安装辅材。</p>
4	螺杆式空气压缩机	1 台	<p>1. 无油型。</p> <p>2. 流量 6. 0m<sup>3</sup> /min, 排气压力 0. 8MPa, 排气接口 G11/2。</p> <p>3. 功率 37kW。</p> <p>4. 配套冷冻式干燥机, 带三滤除油除水, 功率 1. 5kW, 空气处理量 6. 5Nm<sup>3</sup>/min, 接口尺寸 DN40, 工作压力 0. 4-1. 0MPa, 进气温度 <math>\leq 45^{\circ}C</math>。</p> <p>2m<sup>3</sup> 钢制储气罐, 工作压力 0. 4-1. 0MPa, 接口尺寸 DN40。</p>
5	自动封箱捆扎一体机	2 套	<p>1. 捆扎机, 捆扎速度 <math>\leq 2.5</math> 秒/道。</p> <p>2. 5050 封箱机, 封箱能力: 800~1000 箱/小时, 左右驱动。</p> <p>3. 总功率 1. 5kW</p>

6	自动高台打 包机	2 台	1. PP 带宽度：6~15mm，厚度：0.1~0.85mm。 2. 速度 3M/s。 3. 功率 250W。 4. 尺寸：约 90cm×73cm×57cm。
7	自动低台打 包机	2 台	1. PP 带宽度：6~15mm，厚度：0.1~0.85mm。 2. 速度 3M/s，功率 250W。 3. 尺寸：约 140cm×57cm×46.5cm。
8	全自动封切 +热收缩包 装机	1 套	1. L 型封切机。 2. 包装高度约 14cm。 3. 封口线尺寸：56cm×44cm。 4. 包装速度：15~30 包/分。 5. 功率：1.35kW。 6. 热收缩机：包装能力 60 包/分，收缩炉：约 125cm ×45cm×22cm。功率：10kW。
9	热收缩包装 机	1 台	1. 热收缩机，包装能力 60 包/分。 2. 收缩炉：约 125cm×45cm×22cm。 3. 功率：10kW。
10	冷库	1 个	1. 规格（长×宽×高）：约 14m×10m×2.8m。 2. 容积：约 392m <sup>3</sup> 。 3. 温度控制：0℃~5℃。 4. 库体材料 为双面彩钢板，钢板厚约 0.426mm, EPS 保 温板厚约 150mm。 5. 散热面积 120 m <sup>2</sup> 天奇冷风机。 6. TG32 膨胀阀。 7. 冷媒铜管 φ 19， φ 35。 8. 平开式库体门。 9. 15HP 电控箱，温控排风扇，总功率 15.2kW。