

03 分标（标项三）

标项名称:金秀瑶族自治县瑶膳预制菜食品加工项目（二期设备采购）

序号	标的名称	数量及单位	主要技术参数及性能配置要求
1	卫生级胶体磨机	2 台	1. 材质：304#不锈钢。 2. 规格：200F。 3. 电压：380v。 4. 乳化细度（um）：20~40。 5. 调节范围（mm）：0.01~1。 6. 转速（rpm）：2900。 7. 磨片直径：约 200mm。 8. 外形尺寸:约 950mm×750mm×1350mm。
2	真空快速冷却系统	1 套	1. 室内箱体规格：约 1980mm×1600mm×1900mm，采用 304#不锈钢材质制作。 2. 运行控制方式：全自动，微电脑-智能控制系统(中文屏)。 3. 组合方式：分体。 4. 冷却温度：5~35℃。 5. 周期时间：约 10 分钟。 6. 单次处理量：约 250KG。 7. 运行功率：380V 25+12kW。 8. 开门方式：平移式，数量：2 套，采用厚约 2.0mm304#不锈钢板制作。 9. 25 平方国标电缆线约 200 米，10 平方国标电缆线约 100 米。 10. 安装含墙面开孔，修补。 11. 含三年免费上门维修更换配件服务。 12. 玻美板 50mm 厚，数量：100 平方，含制作安装，传送门制作。 13. 室外设备防护栏采用 304#不锈钢管制作。 14. 层架，尺寸：约 1500mm×500mm×1550mm，采用厚约 1.0mm304#不锈钢制作；数量 20 台。 15. 层架推车；采用 304#材质制作，规格（长×宽×高）：约 750mm×450mm×1600mm，盘数：20 盘；数量 6 台；规格：约 1000mm×1000mm×1800mm，层数 2 层，数量 8 台，采用 304#材料制作。 （一）真空箱体 1. 采用厚约 2.0mm304#不锈钢材质制作。 2. 专门针对蒸汽喷射汽流的降温冷水处理。 3. 重压力测试，内加强筋科学分配。 4. 边角圆弧利用清洗。 5. 腔顶弧形设计蒸汽水滴顺壁而下不污染食品。

		<p>6. 具有电流过载保护、高低压制及电子时间延迟</p> <p>(二) 水环真空泵</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 最大汽量:230 立方/小时, 功率: 5.5kW。 2. 水环真空泵内装有带固定叶片的偏心转子, 是将水(液体)抛向定子壁, 水(液体)形成与定子同心的液环, 液环与转子叶片一起构成可变容积的一种旋转变容积真空泵。结构紧凑, 泵的转速较高, 一般可与电动机直联, 无须减速装置。故用小的结构尺寸, 可以获得大的排气量, 占地面积也小。压缩气体基本上是等温的, 即压缩气体过程温度变化很小。由于泵腔内没有金属磨擦表面, 无须对泵内进行润滑, 而且磨损很小。转动件和固定件之间的密封可直接由水封来完成。吸气均匀, 工作平稳可靠, 操作简单, 维修方便。 <p>(三) 蒸汽喷射器</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 功率: 48kW/380V、蒸发量: 约 72kg。 2. 蒸汽喷射泵主要由喷嘴、接受室、混合室、扩压室等几部分组成。 3. 无需润滑油、无需内刮片, 纯管道式装置。 3. 没有故障, 在蒸汽的高温高压下无菌落。 4. 抽速强劲迅猛, 无其他能耗, 无需维护。 5. 在喷嘴出口处产生低压区, 在此区域将低压蒸汽吸入, 高压蒸汽在膨胀的同时压缩低压蒸汽。 6. 低噪音, 无振动。 <p>(四) 制冷系统(循环水系统)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 压缩机, 全封闭涡旋式。 2. 数量: 2 台。 3. 调节方式: 0%~50%, 50%~100%。 4. 制冷剂: R-22。 5. 冷凝器(翅片式冷凝器): 高效铜管套亲水铝箔+外转子散热风机, 冷却风量: 27500m³/h。 6. 蒸发器(水箱盘管式蒸发器): 水箱盘管式蒸发器, 流量: 15.0m³/h, 水压降: 60Kpa。 7. 水泵: 形式: 立式管道泵; 扬程(M): 约 20m。 8. 水箱, 材质为厚约 2.0mm304#不锈钢, 容积(L) 约 280L。
3	全自动酱料、液体分装机	<p>1 套</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 规格(长×宽×高): 约 1400mm×1000mm×1800 mm, 材质: 304#不锈钢。 2. 380V, 主机功率 7.5kW, 气源 6kg/cm², 0.4m³/min。 3. 功能: 自动制袋, 自动封口, 排气, 自动上料泵。 4. 独立 PLC、屏幕、电箱, 含 80L 卧式搅拌桶, 料位检测功能。 5. 封口方式: 恒温加热封口。 6. 制袋规格: 长 50~210mm (实际值无限长) 宽 30~

			<p>150mm，最大膜宽约 300mm。</p> <p>7. 包装材料：PET/PE\PET/AV/PE, NY/PE, ETC</p> <p>8. 包装袋规格：宽 100mm~230mm，长约 120mm~350mm。</p> <p>9. 配置自动传输带，外观采用厚约 1.2mm304#不锈钢制作。</p> <p>10. 采用富士或同档次及以上品牌型号作为主控单元，此系列的可编程控制器具有紧凑性，设计体积小，功耗低，有良好的扩展性，序列脉冲信号可以直接由高速计数器处理，使控制精确，可靠性提高。</p> <p>11. 本机为保证设备正常安全的运行其供电系统，采取以下保护措施。</p> <p>1) 漏电保护开关的使用，确保操作人员的人身安全；</p> <p>2) 欠电压，过电流保护；</p> <p>3) 防护门保护，确保操作人员人身安全；</p> <p>3) 设备设有急停开关，紧急情况发生时立即停车。</p> <p>12. 富士或同档次及以上品牌型号完善的 PLC 控制系统，保证包装机可靠的实现以下各项功能：</p> <p>1) 故障急停；</p> <p>2) 欠温，欠气压情况均不能正常开机；</p> <p>3) 路线过载；</p> <p>4) 无袋，不加料，不热封。</p>
4	全自动颗粒坚果包装机	1 台	<p>1. 规格：约 900mm×700mm×1600mm，整体采用 304# 不锈钢。</p> <p>2. 机械功率：220V/50Hz/1.9kW 气源 4kg/cm²，0.4m³/min。</p> <p>3. 计量范围：300 克以内。</p> <p>4. 包装速度：20~60 包/分钟。</p> <p>5. 封口形态：背面封口。</p> <p>6. 制袋规格：长 50~210mm（实际值无限长），宽 30~150mm，最大膜宽约 300mm。</p> <p>7. 具有自动完成制袋、计量、充填、封合、分切、计数、打印批号等功能。</p> <p>8. 配置自动传输带，外观采用厚约 1.2mm304#不锈钢制作。</p> <p>9. 采用电脑控制步进电机拉袋，无论定做长制袋还是光标跟踪制袋即设即切，无需调节空走，一步到位，省时省膜。</p> <p>10. 本机性能稳定、检测准确，增加相应附件可完成日期打印等功能。</p>
5	全自动外盒包装机（订制款）	1 台	<p>1. PLC+人机界面控制，可在触摸屏上快速查看故障报警原因。</p> <p>2. 输送速度一分钟 24 米，速度快且封口稳定。</p> <p>3. 标配水平和垂直 2 组检查光电传感器。</p> <p>4. 包装产品高度可在触摸屏上一键自动调整。</p>

			<p>5. 封刀采用特殊材料制造，强度高、不易变形、使用优质涂层、抗粘耐高温，封口稳定，牢固。</p> <p>(一) 封切机</p> <p>1. 规格（长×宽×高）：约 1680mm×1400mm×1300mm，功率：380V/3kW。</p> <p>2. 包装尺寸：L 不限 W+H<400 H<270mm。</p> <p>3. 使用气源：6kg/m³。</p> <p>4. 适用包装材料 POF 热缩膜。</p> <p>5. 0~40 件/分钟(根据产品尺寸而定)。</p> <p>6. 最大电流：12A。</p> <p>(二) 收缩机</p> <p>1. 规格（长×宽×高）：约 1200 mm×500mm×300mm；功率：380V/13kW。</p> <p>2. 包装尺寸（长×宽×高）：1200mm×500mm× 300mm。</p> <p>3. 适用包装材料 POF 热缩膜。</p> <p>4. 0~40 件/分钟(根据产品尺寸而定)。</p>
6	冷藏、冷冻库	1 套	<p>1. 冷库设计依据:库体保温活动组合式，冷凝方式:风冷，库内冷却方式为风机蒸发); 可远程操作; 冷库整高约 3000mm。容积约 360m³。</p> <p>2. 风冷制冷主机:</p> <p>(1) 低温 10 匹优质谷轮压缩机 (-18℃~0℃可调)，机组带防雨壳; 数量: 1 组。</p> <p>(2) 低温 6 匹 (ZSI18) 优质谷轮压缩机 (-18℃~0℃可调)，机组带防雨壳; 数量: 2 组。</p> <p>3. 冷风机 (蒸发器):</p> <p>(1) 优质谷轮压缩机; 功率 10 匹，微光外转子电机，带优质膨胀阀; 数量: 1 台。</p> <p>4. 抽湿机</p> <p>(1) 额定电压 220V, 1 台。</p> <p>(2) 除湿量(27℃/60%RH), 2.7kg/h; 除湿量(30℃/80%RH), 110L/d; 除湿量(35℃/90%RH) 138L/d。</p> <p>(3) 额定功率(27℃/60%RH) 1250W; 高温功率(30℃/80%RH) 1500W; 最大功率(35℃/90%RH) 1850W。</p> <p>(4) 风量: 600m³/h; 制冷剂: R410A。</p> <p>(5) 防触电保护类型:I 类; 防护等级: IP21。(6) 机身尺寸: 约 480mm×435mm×950mm; 重量约 52kg; 进出风方式: 前进侧出风。</p> <p>5. 聚氨酯双面彩钢冷库板: 厚约 150mm; 彩钢厚约 0.376mm; 聚氨酯密度 40±2kg/m³; B2 级阻燃; 数量: 300 m²。</p> <p>6. 平移冷库门:</p> <p>品牌: 昌雪或同档次及以上品牌型号; 门板厚约 150mm, 彩钢板厚约 0.5mm, 密度:38±2kg; 门洞尺寸: 约 1200mm</p>

		<p>×2000mm。</p> <p>7. 胶门帘：尺寸：约 1200mm×2000mm；数量：2 套。</p> <p>8. 铜管 规格：φ 19，φ 42；数量：1 组。</p> <p>9. 铜管 规格：φ 12，φ 16；数量：1 组。</p> <p>10. 温度控制配电箱： 数量：2 台 功率：7.5KW 和 4KW(温度、电流显示，保护、调控、智能连接)。</p> <p>11. 国标电线电缆；铜芯线，10mm²，数量：约 100 米。 铜芯线，4mm²，数量约 50 米。</p> <p>12. 库灯：冷库专用 LED，30W；数量：4 套。</p> <p>13. 制冷剂：R404；数量：1 组。R22，一组。</p> <p>14. 自来水管：规格：DD20，含直通、三通、弯头等。</p> <p>15. 含地方防水层、出口斜坡制作费、安装费、配件费、调试费等。</p> <p>16. 四层货架、采用厚约 0.8mm304#不锈钢材质制，规格：约 1500mm×500mm×1550mm, 数量：30 台。</p>
--	--	--