# **采购需求**

说明：

1. 为落实政府采购政策需满足的要求

（1）本招标文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定。

（2）根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）的规定，采购需求中的产品属于节能产品政府采购品目清单内标注“★”的（详见本章后附的节能产品政府采购品目清单），投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，投标人必须在投标文件中提供所投标产品的节能产品认证证书复印件（加盖投标人电子签章），否则按无效投标处理。如本项目包含的货物属于品目清单内非标注“★”的产品时，应优先采购。

2.“实质性要求”是指招标文件中已经指明不满足则投标无效的条款，或者不能负偏离的条款，或者采购需求中带“▲”的条款。

3. 投标人应根据自身实际情况如实响应招标文件，不得将招标文件内容简单复制粘贴作为投标响应，还应当提供相关证明材料。对于重要技术条款或技术参数应当在投标文件中提供技术支持资料，技术支持资料以招标文件中规定的形式为准。

4.投标人必须自行为其投标产品侵犯他人的知识产权或者专利成果的行为承担相应法律责任。

5.所属行业依照《中小企业划型标准规定》（工信部联企业〔2011〕300号）及《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）的有关规定执行。**本采购项目所属行业为“工业”。**

|  |
| --- |
| **一、采购需求** |
| 序号 | 标的名称 | 数量及单位 | 技术要求（技术参数、性能、配置） |
| 1 | 鲜蛇屠宰自动化生产线 | 1套 | 1. 鲜蛇屠宰自动化生产线为定制产品
2. 本生产线所处厂房空间环境：22×10×4（单位：m）
3. 材质：304不锈钢。
4. ▲屠宰工艺应满足以下要求：
5. 生产线宰杀整体效率：≥90条/小时；
6. 生产线环形流转，能将待加工蛇体送到各工序工位；
7. 装夹蛇体后先清洗蛇体，清除蛇体身上附着物并吹干表面的水分；
8. 剪开蛇头放出蛇血并收集，然后清洗蛇体；
9. 使用热水对蛇体进行冲淋，将蛇体表面鳞层软化后刮除并收集；
10. 剖开蛇膛去除内脏并收集，清洗蛇体；
11. 分别剪去蛇头、蛇尾并收集；
12. 完成蛇体收集；
13. 配备生产污水处理设施，不得与生活污水混排。
14. 生产线应满足以下要求：
15. 生产线在满足自动化屠宰操作外，亦可以在需要的时候进行手动操作，提高生产线各工序设备的可操作性、灵活性；
16. 设置安全防护栏保护操作人员、作业人员人身安全，同时防止生产线设备运作过程中流体外泄；
17. 电气控制柜、设备操作面板安装位置与环形生产线分离，确保设备操作、维护安全便捷。
 |
| 2 | 条传动自动磨刀机 | 1台 | 1. 用于切药机的刀片磨刃
2. 功率：≥1kW
 |
| 3 | 智能化直线往复式切药机 | 1台 | 1. 材质：304不锈钢
2. 功率：≥1.5kW
3. 切断长度：0.3—100mm（可调）

切刀频率：120～350次/分切刀宽度：264mm1. 产量：300～1000kg/h
 |
| 4 | 脉动真空干燥机 | 1套 | 1. 用于蛇段干燥
2. 材质：

内壁：304不锈钢（厚度≥8mm）夹套热水管：304不锈钢（厚度≥3mm）外封板：304不锈钢（厚度≥1.5mm）箱体骨架及加强筋：A3钢（厚度10mm）烘架：304不锈钢（厚度≥3mm）快装件：304不锈钢烘盘：304不锈钢制作（厚度≥2mm）1. 电压：380V；功率：≥55kw
2. 产量；50—100kg/次
 |
| 5 | 吸尘粉碎机 | 1台 | 1. 用于蛇段粗粉碎
2. 材质：304不锈钢
3. 电压：380V；功率：≥6.5kW
4. 产量：200—400kg/h
 |
| 6 | 三维混合机 | 1台 | 1. 用于蛇粉混合
2. 材质：304不锈钢；壁厚：4mm
3. 电压：380V；功率：≥3kW
4. 产量：5—150kg/次
 |
| 7 | 中药灭菌柜 | 1套 | 1. 用于蛇粉灭菌
2. 材质：304不锈钢：壁厚：6mm
3. 电压：380V；功率：≥75kW
4. 产量：≥200kg/次
 |
| 8 | 粉灌装生产线 | 1套 | 1. 自动供瓶机：理瓶盘、输瓶轨道组成，在流水线中起储存、缓冲、转向作用。
2. 粉剂自动灌装加塞加盖旋盖机：计量精度；士2%；灌装头数：1头，加内塞头数：1头，旋盖头数：1头。
3. 立式圆瓶贴标机（含收瓶盘）：自动贴标签；贴标及印字速度：40-80瓶/分钟；贴标精度：±≤1mm。
4. 光打码机：自动印制生产日期信息；打印范围110mm\*110mm；打印速度：1—60m/min，可调。
 |
| 9 | 超微粉碎机 | 1套 | 1. 用于蛇粉超微粉碎
2. 材质：304不锈钢
3. 电压：380V；功率：≥6.75kW
4. 产量：5—20kg/h
 |
| 10 | 人工宰杀台设备 | 3台 | 一、操作台1. 材质：304不锈钢。
2. 台面采用1.5mm光面不锈钢板制作，骨架及桌腿采用50mm×50mm×1.5mm不锈钢方通型材加工。
3. 操作台面焊接挡水条，挡水条使用20mm\*20mm不锈钢方通型材，焊接后水密测试以不渗水为准。
4. 桌腿地脚采用可调节地脚，调节行程30cm。
5. 冷、热水槽有效水位45cm，于有效水位上方设置溢流口，底部设置排污口；冷水槽由上方水龙头补水，热水池由底部补水。
6. 残渣清理收集槽前段由光面不锈钢板制作，宽200mm，尾部下料口200mm\*300mm，采用漏口设计，并于下方设置导水槽排至排水口。

二、转运货架1. 配备10个不锈钢转运笼，材质为304不锈钢，尺寸约1550mm\*1550mm\*750mm，骨架及桌腿采用38mm\*38mm\*1.5mm不锈钢方通型材加工。
2. 抽拉托盘尺寸约1500mm\*700mm\*200mm，采用304不锈钢20mm\*20mm\*1.2mm方通加工；底部采用不锈钢板加工制作，激光密目开孔，孔径10mm，侧围采用304不锈钢10#密目网加工制作。
3. 桌腿约300mm。
4. 抽拉托盘不锈钢轴承滑轮直径20mm，滑轮导轨下沉15mm安装。
5. 货架及附件所有表面、焊口、棱角须光滑，防止刮伤操作人员。
6. 货架底层设置收集水托盘，高10cm,304不锈钢板制作，可全盘抽出。
 |
| 11 | 制水设备系统 | 1套 | 1. 双级反渗透设备1t/h反渗透设备，过滤精度0.001um，额定流量1m3/h，工作温度0-40℃，进出水□DN32
2. 水箱采用304不锈钢，容量5t
3. 紫外线杀菌160w
4. 变频供水系统
5. 备用水箱18m3，稳压泵一用一备，功率1kW，稳压定值0.45MPa
 |
| 12 | 污水处理系统 | 1座 | 1. 集水池：9m3；尺寸：约1500mm\*1500mm\*2000mm，数量：2座；结构：钢混。
2. 中和池：50m3；尺寸：约4000mm\*2500mm\*2500mm，数量：2座；结构：钢混；配套：提升泵，液位计，流量计。
3. 气浮机：处理能力40m3/d；数量：1台；结构：碳钢防腐；配套设施：溶气罐、溶汽水泵、空压机、释放器、刮渣机、PAC加药系统、PAM加药系统。
4. 一体化设备：处理能力40m³/d；数量：1台；结构：碳钢防腐；配套设施：提升泵、流量计、曝气风机、控制系统室。
5. 排放池：4.5m3；材质：钢混；数量：1座；配套：螺杆泵、压滤机。
6. 外排污管网：管径160，长度200m，检查井使用标砖砌筑15座，内径1m，深1.5m，含开挖、回填、外运。
7. 其它设计技术要求：40t/d污水处理工程最大污水排放量在40t/d，处理能力按3m3/h设计，按12小时运行设计。处理后污水达到屠宰污水排放标准：
8. CODCr≤1800 mg/L，出水≤500mg/L；
9. B0D5≤1100 mg/L，出水≤300mg/L；
10. SS≤1000 mg/L，出水≤400mg/L；
11. 氨氮出水≤45mg/L；
12. PH=6，出水≤6-9；
13. 动植物油≤60—80mg/L，出水≤40—50mg/L；
14. 大肠菌群数≤1.7\*108MPN/L，出水：10000 MPN/L。
 |
| 13 | 旋转式压片机 | 1台 | 1. 电压：380V；功率：≥4kW
2. 最大压片压力（kN）：100
3. 最大片剂直径（mm）:13
4. 最大片剂厚度（mm）:6
5. 最大充填深度（mm）:15
6. 转台转速（r/min）:40
7. 上、下冲杆直径（mm）:22
8. 上、下冲杆长度（mm）:115
9. 生产能力（片/时）：≥140000
 |
| 14 | 颗粒机 | 1台 | 1. 功率：≥7kW
2. 滚笼刮条：6；筛网宽度：410
3. 转速：≥55rpm；摇摆角度：365°，滚笼直径：∅160
4. 生产能力（kg/h）：≥500
 |
| 15 | 槽型混合机 | 1台 | 1. 功率：≥14kW。
2. 材质：304不锈钢
3. 桨转速：400rpm
4. 槽转角：360°
5. 槽转速：3 rpm
6. 槽容量：460L
7. 生产能力（kg/次）:200
 |
| 16 | 胶囊填充机 | 1套 | 1. 胶囊填充机可自动填充药粉或微丸，配备不同型号的模具，可以充填00#～5#（安全型A～E）胶囊，可完成在同粒胶囊体内进行不同药物（粉、颗粒、微丸、药片、球型）的混合充填。应满足要求：
2. 触摸屏采用悬臂式安装方式，胶囊充填的各项参数均在触摸屏显示器中自动显示，并可以实时存储，记录工作过程参数以便于归档、备查。主控器采用可编程逻辑控制器 PLC；
3. 整机功率：≥7.5W；电压：380V，三相五线；耗气量：20m²/h；压缩空气：0.4MPa；
4. 最大产能：3500粒/分钟；
5. 表面粗糙度Ra≤0.4μm，端面圆跳动≤0.03mm；其表面粗糙度Ra≤0.08μm，计量盘底部与铜环间隙为0.1±0.01mm。
6. 装量差异：装量＞300mg，差异控制在±4%以内；装量＜300mg，差异控制在±5%以内；
7. 工作噪音：≤75dB；
8. 药粉料斗材质使用316不锈钢，料斗上设计料位观察窗，随时掌握粉剂容量。胶囊料斗使用304不锈钢材质，安装料位传感器，缺胶囊时设备报警停机；
9. 配套模具1套、水环式真空泵1台；
10. 模具具有100%互换性，成品率：≥99%。
11. 药粉收集器：定制；用于提高填充精度，物料回收。
12. 工业吸尘机：高效2次过滤，接主机、药粉收集、抛光机使用
13. 电源：380V；真空泵电流：12.9A/16.7A；真空泵功率：5500W/7500W；容量：80L；
14. 主过滤尘袋面积（cm2）：≥43000；高效过滤尘隔面积（cm2）：≥20000；
15. 吸尘机进风口口径（mm）：50；
16. 真空泵额定最大空气流量（m3/h）:530；
17. 真空泵额定最大真空度（mbar）:300/320；
18. 工作重量（kg）:180/190。
19. 真空上料机：进口钛棒，密闭无粉尘自动上料，随主机控制。
20. 电源：220V；18．最大耗气量：376L/min；
21. 压缩空气压力：0.5-0.6MPa；最大输送能力：600kg/h；提升高度：0-10m；
22. 气源连接尺寸：∅10mm。
23. 分选抛光机：自动分选出装量轻微、空壳、碎片和体帽分离的胶囊。
24. 生产效率：420000粒/h；
25. 电源：220V；功率：370W；
26. 排尘接口外径（mm）：∅51；气源处理器进气接口（mm）：∅10。
 |
| 17 | 灌装压塞旋盖机 | 1套 | 1. 整机参数：
2. 适应规格：对瓶身的适应范围（mm）：∅35～∅60；对瓶高的适应范围（mm）：40～150；容量为15～300ml。
3. 生产能力：≥150瓶/min；合格率：≥98%；
4. 调速形式：变频无级调速；耗气量：≤60m3/h,0.4MPa；
5. 灌装头数目：12个；旋头数目：10个；
6. 系统配套设备：
7. 塑料瓶理瓶机：采用上瓶机和理瓶机二合一结构，上瓶采用光电开关控制送瓶起、停；采用正转拨轮+反转转盘结构，降低卡瓶故障。
8. 适用瓶径（mm）：∅35～∅60；生产能力：≥150瓶/min；
9. 功率：≥1.04kW；耗气量：24m3/h
10. 液体灌装旋盖机：适应5ml～250ml灌装范围，采用灌装和旋盖二合一结构，保证灌装、旋盖同步。
11. 适用瓶径：∅35～∅60 mm；生产能力：≥150瓶/min
12. 灌装头数：12个；旋头个数：10个；灌装精度：±1.5﹪
13. 功率：≥6.85kW；耗气量：≤18m3/h。
14. 铝箔封口机：能实现多线程高速运行，大屏显示，感应头0～90°可旋转。
15. 电源：220V/50Hz；功率：4kW；频率：60～90K；
16. 封口直径（mm）：∅10～180；封口速度：1～40m/min；
17. 机壳材质：304不锈钢。
18. 立式贴标机：气动打印方式，可打印三行。
19. 电源：220V；功率：≥1.2kW
20. 适用规格：圆形瓶瓶径（mm）：∅10～∅100；
21. 贴标速度：60-150瓶/min；标签规格（mm）：长度≤90，宽度≤100；
22. 标签纸圈尺寸（mm）：内径∅76；外径：≤∅300。
 |
| 18 | 单头转子泵灌装机 | 1台 | 1．设备材质：304不锈钢2．齿轮泵：316不锈钢3．电压：220V50HZ4．工作气压：0.4～0.6mpa5．灌装精度：0.5-1%（视物料而定）6．适用瓶高：20-200mm 适用瓶口：15-100mm7．程序控制：PLC+触摸屏8．产量：800-1500瓶/h9．适用瓶口：15-100mm10．整机尺寸：约1500\*900\*1500mm |
| 19 | 自动易拉罐封口机 | 1台 | 1. 材质：304不锈钢
2. 功率：≥1.1kW
3. 封罐头数：1
4. 封罐速度：30～35罐/min
5. 封罐离度（mm）：50～200（可调）
6. 适用瓶型直径（mm）：∅35～100（只限一个口径）
7. 电压：220V/380V 50/60HZ
8. 电压：220V，50HZ
9. 重量：500kg

10.尺寸：约3000（L）\*900（W）\*1800（H）mm（含2米输送带） |
| 20 | 蒸气自动翻转漂汤锅 | 1台 | 1．蒸汽自动翻转漂汤锅主要由304不锈钢模压成型的不锈钢锅体、不锈钢过滤篮、电动翻转系统和控制系统组成。通过蒸汽加热；电动翻转系统使食材在漂烫过程中均匀受热，控制系统调节温度和时间，以满足不同食材的加工需求。2．容积：300L；3．加热方式：蒸汽4．电压：380V 电机功率：1.5kw5．蒸汽耗量：≤100kg/h；6．蒸汽口径：DN25；蒸汽压力：0.3MPa；7．锅口直径（mm）：900；内筐直径：800mm。8．规格（mm）：约1400\*1000\*1600 |
| 21 | 蒸汽自动搅拌熬煮锅 | 1台 | 1．材质：304不锈钢；2．容积：300L；3．电压：380V ；电机功率：1.5kw；搅拌功率：1.5kw；4．蒸汽耗量：≤100kg/h；5．蒸汽口径：DN25；6．规格（mm）：约1400\*1000\*18007．锅直径（mm）：900。8．内筐直径（mm）：800。9．最大可倾角：90°。10．内胆材质：Sus304（3mm）外胆材质：Sus304（3mm） |
| 22 | 蒸汽安全压力锅 | 1台 | 1．加热方式为：蒸汽加热；2．锅体材质：S30408（奥氏体不锈钢）；3．容量：500L；锅体壁厚（mm）：4；4．电压380V；功率：1.5kw；5．锅内压力：0.2MPa；6．最高工作压力：0.3MPa；7．锅直径：800mm8．桶长：1000mm9.外形尺寸（mm）：约1600\*1100\*230010．保温层材质：厚硅酸铝保温棉；保温厚度（mm）：50；11.出料方式：提篮出料； |
| 23 | 500型蒸气夹层锅 | 1台 | 1. 由全不锈钢机架、不锈钢板模压内外锅体和锅体旋转倾倒系统等组成
2. 容量：500L
3. 材质：304不锈钢；内外锅体采用304不锈钢板模压成型
4. 蒸汽耗量：≤120kg/h
5. 规格（mm）：约1300×1200×1300
6. 内径（mm）：1100
7. 锅体旋转倾倒系统最大倾斜角度：90°
8. 内胆：Sus304（4mm）
9. 外胆：Sus304（3mm）
 |
| 24 | 肉片肉丝机 | 1台 | 1.电压：380V/50HZ2.材质：304不锈钢；3.刀片厚度：1mm；刀片直径：105mm4.规格：约635\*611\*985mm5.生产能力：600～1000kg/h 6.出料口高宽：285\*305mm |
| 25 | 7米配餐运输机 | 1台 | 1. 主要由不锈钢机架、食品级输送带、无级调速传动机构和自动清洗装置等组成
2. 材质：304不锈钢
3. 功率：≥0.55kW
4. 运输速度：2.7～13.5m/min
5. 规格（mm）：7000×750×800
 |
| 26 | 冻干机 | 1台 | 1. 干燥面积：10㎡
2. 压缩空气：0.5～0.6mPa
3. 冷却水流量：40m3/h
4. 干燥仓数量：1台
5. 总有效装料面积：10㎡
6. 加热方式电加热
7. 冷阱形式：后置式
8. 加热板工作温度：常温～100℃
9. 冷阱内制冷剂蒸发温度：-30℃～-45℃
10. 干燥仓内的工作压强：30～133Pa
11. 从1大气压到1Tor的抽空时间（干燥、无负荷）:20～40min
12. 单仓静态极限真空度（压强）:30～133Pa
13. 标准进料能力（理论进料量）:100kg
14. 一般干燥时间：2～32h
15. 制冷需求量：单仓配用冷源（+35℃/-40℃）,7.5kW
16. 冲霜水循环量：单仓冷阱冲霜水循环量5m3/h
17. 制冷系统循环用制冷工质（闭式循环）：R507
18. 加热系统循环用热媒（闭式循环）：水
19. 冷阱的冲霜水（进水温度要求<40℃，循环使用）：洁净水
20. 干燥仓以及托盘的清洗用水（一次性使用）：洁净水

21.规格：约4700\*1600\*2500mm |
| 27 | 40型热风消毒柜 | 1台 | 1．面板材质：304不锈钢； 2．不锈钢筐尺寸：约420mm\*310mm\*180mm； 3．不锈钢筐数量：40（筐） 4．功率：380V/10.35kw5：外形规格：约1870\*990\*1890mm |
| 28 | 全自动双层水浴高灭菌锅 | 1台 | 1．锅体材质：S30408（奥氏体不锈钢）2．有效容积：2m³；材质：不锈钢S30408（4mm）3．加热方式：蒸汽加热；4．试验压力：0.44Mpa；5．最高工作温度：145℃；6．设计压力：0.35MPa；7．锅体内径：1000mm 锅体长度：2200mm 热水罐内径：1000mm 热水罐长度：2200mm 材质：不锈钢S30408（4mm）板厚：4mm8．杀菌盘尺寸（mm）：约1100\*650\*150(8个)；配套托盘：2（个）9．设备尺寸：约3400\*1300\*2800mm10．水质要求：杀菌水、降温水为自来水，水中氯离子含量不高于2.5mg/L11．杀菌时间：装篮2分钟+升温7分钟+保温20分钟+降温15分钟+出篮5分钟+反水3-55分钟；12．每锅蒸汽消耗：蒸汽杀菌400kg,水浴杀菌约300kg,顶淋杀菌约200kg；13．杀菌水/降温水：水浴杀菌6m3循环使用，顶淋杀菌2m3循环使用/降温水60m3(循环利用)。 |
| 29 | 蒸汽发生器 | 1台 | 1．额定蒸汽量：100kg/h 2．额定工作压力：0.7MPa（压力可调） 3．饱和蒸汽温度：170℃； 4. 额定热效率：≥98% 5．外形尺寸（mm）：约1080×750×14006．蒸汽口径：DN257．排污口径：DN258．给水口径：DN159：功率挡数：4挡 10：电缆型号：3\*50+111：最大电流：109A 12：结构：立式13：安全阀口径：DN25 |
| 30 | 中央控制中心 | 1套 | 1. 系统架构
2. 系统软件采用 B/S 结构，部署在云服务器上或者在部署在购买的服务器上，使用部署云服务器的方式无需服务器和IT维护。平台无用户站点限制，不需要在客户端中安装软件。
3. 平台基于VUE+JAVA前后端分离技术开发，使用Spring Cloud微服务框架，实现高可用性、安全性、可扩展性和可靠性。既可运行在 windows 操作系统，也可以运行在Linux等操作系统上，平台采用Java内核开发在安全性上能够得以保证，最大化降低漏洞、后门等威胁。
4. 平台采用MySQL和Redis，轻松实现数据中心和高延展性，具有高性能，易部署，易使用的特点。
5. 系统部署使用docker构建部署系统，减少部署的时间成本和人力成本，实现更轻量级的虚拟化，方便快速部署。
6. 设备管理
7. 产品分类：主要功能有新增产品的类别，对产品类别进行搜索，可以查看每个产品类别的详情。
8. 产品管理：主要功能有新增产品，填写产品的基本信息，可以设置设备授权、固件管理、产品模型的功能，可以通过产品名称、分类名称、产品的状态进行搜索，还有查看设备的运行状态以及产品的一个详情信息。
9. 设备分组：主要功能有新增设备分组、在分组中添加设备的功能、查看分组中的设备，还可以修改设备分组
10. 视频中心
11. 分屏显示：主要功能是可以对不同的摄像头进行查看监控，具有单屏幕、四屏幕、九屏幕的功能。
12. 录像管理：主要功能提供查看不同时间段的录像视频。
13. 通道管理：主要功能是用户选择添加通道。通道可以为摄像头提供更宽泛的网络覆盖，更高效的视频传输，以及更强大的远程管理功能。可以查看每个通道的状态，还可以批量进行生成通道数量。
14. 配置管理：主要是针对流媒体服务器节点进行配置，可以配置服务器的IP、播放协议、服务器域名，还有各种端口配置等。
15. 账户管理
16. 在线用户：用于查看每个用户登录的时间、地点以及IP地址，管理员可以对用户进行强制退出操作。
17. 用户管理：对用户进行新增、删除、修改等操作，可以通过导入功能来批量导入用户账号，可以对用户列表进行导出进行数据分析。
18. 角色管理：可以对每一个用户进行设置角色及操作权限，可以对角色进行创建、修改、删除、设置角色权限。
19. 部门管理：可以对部门进行创建、修改、删除，将不同的用户放到不同的部门中，方便查找和管理每个部门下的用户或者员工
20. 岗位管理：可以对岗位进行创建、修改、删除，将不同的用户放到不同的岗位中，解决工厂中人员岗位管理问题。
21. 系统管理
22. 菜单管理：主要控制左侧系统左侧菜单的隐藏和显示以及控制不同的角色权限来显示不同的菜单列表，还可以对菜单进行增加、修改、删除等操作。
23. 日志管理：主要包括记录系统中硬件、软件和系统问题的信息，同时监视系统中发生的事件。通过系统日志，用户可以检查错误发生的原因，或寻找受到攻击时攻击者留下的痕迹。系统日志包括系统日志、应用程序日志和安全日志，对于系统监控、查询、报表和安全审计十分重要。
24. 通知通告：可以新增一些公告来提示用户一些系统上的通知，如系统某时刻维护、系统某时刻进行更新。
25. 参数设置：主要是对系统的一些功能参数设置，如是否开启验证码、默认系统颜色等
26. 字典管理：主要是维护人员所使用的一项功能，可以直接操作数据某个字段里的设置，可以减少系统开发的工作量。
27. 系统工具
28. 表单构建：提供了可视化表单构建工具，使用户能够轻松创建、修改和发布各类表单，方便根据业务需求来生成不同的表单。
29. 代码生成：代码生成模块采用自动化代码生成技术，快速生成高质量的代码，提高开发效率。
30. 数据可视化
31. 实时监控生产过程：显示生产线的状态、设备的运行情况等实时信息。
32. 数据展示：展示生产数据、质量数据、生产计划等信息。
33. 警报通知：显示设备的故障、异常信息，并进行报警通知。
34. 环境监测：显示工厂的环境数据，如温度、湿度等。
35. 生产计划：展示生产计划、生产进度等信息。
36. 统计报表
37. 通过图表、表格等形式展示数据，了解数据的分布、趋势和关联关系，导出excel文件进行数据分析。
38. 系统监控
39. 通过实时监测温度、湿度、空气质量等参数，提供报警通知和远程控制功能，确保机房设备的正常通过实时监测温度、湿度、空气质量等参数，确保机房设备的正常运行和数据安全。
40. 仓库管理
41. 货物入库管理：记录货物入库的数量、时间和位置。
42. 货物出库管理：记录货物出库的数量、时间和目的地。
43. 库存管理：实时监控仓库内各类货物的数量及位置。
44. 订单管理：跟踪订单状态，管理订单的分拣、打包和发货。
45. 数据分析：分析库存流动情况，提供数据支持仓库决策。
 |
| 31 | 高速离心机 | 1台 | 1. 电压：220V；功率：120w
2. 转速：≥15000rpm
3. 噪音：≤56dB
4. 适配范围：通过适配管可适用于多种离心管，包含但不限于1.5ml（12个）、2.0ml（12个）、0.5ml（12个）、0.2 ml（12个）等
 |
| 32 | 迷你离心机 | 2台 | 1. 转速：≥6000rpm；离心力：≥2000xg
2. 转子：1.5ml（8个）角转子；0.2 ml（4排每排8个）转子
3. 离心管适配器：0.2ml、0.5ml各8个
 |
| 33 | 涡旋振荡混匀仪 | 2台 | 1. 功率：40W
2. 转速：2800rpm
3. 工作方式：连续
4. 工作台直径：110mm，材质橡胶
 |
| 34 | PCR扩增仪 | 1台 | 1. 升降温技术：半导体制冷
2. 样品台容量：0.2ml（96孔）；0.2ml（96孔）+0.5ml（77孔），108孔，384孔，其他
3. 液晶显示：5.7吋TFT液晶屏，曲线图方式显示程序
4. U盘功能：通过U盘可无限量下载程序
5. 通讯接口：USB2.2和RS232
 |
| 35 | 生物安全柜（双人A2型） | 1台 | 1、外部尺寸（L×D×H）约1500mm×750mm×2250mm2、台面距离地面高度：750mm（尺寸可根据要求定制修改）3、风速：平均下降风速：0.33±0.025m/s； 平均吸入口风速0.53±0.025m/s4、系统排风总量：500 m³/h5、额定功率：1800W（包含操作区插座负载500W）6、噪音等级：≤67dB（A）7、照明：≥1000lx8、过滤效率：送风和排风过滤器均采用世界知名品牌的硼硅酸盐玻璃纤维材质的ULPA高效过滤器，对0.12μm颗粒过滤效率≥99.9995%使用人数：1—2人 |
| 36 | 洗眼器 | 1台 | 1. 主体：加厚铜质
2. 涂层：高亮度超厚电镀层，耐腐蚀、耐热，防紫外线辐射
3. 喷淋头：软性橡胶，出水经缓压处理呈泡沫状水柱，防止冲伤眼睛
4. 防尘盖：PP 材质，使用时自动被水冲开
5. 开关：水流在 1 秒钟内快速启动，方便使用

6、控水阀：止逆阀，其阀门可自动关闭7、软管：供水软管长度 1.4 米，软性 PVC 管外覆不锈钢网8、水压：更大耐水压 7 巴 |
| 37 | 超纯水机 | 1台 | 1、进水要求：市政自来水，工作时进水水压0.1~0.3MPa。水温5-40℃，水质符合GB57492规定。▲2、产水量：20L/小时3、进水、RO水、UP水三路水质检测，各级耗材寿命报警4、5寸液晶显示器，运行状态实时显示5、具有定时取水功能，解放人工6、具有高压低压保护功能，停水自动停机、停机自动停水7、开机自动冲洗RO膜，有效延长滤芯寿命8、出水口：1个UP超纯水，1个DI去离子水，1个RO反渗透水9、UP水质：电阻率：18.25MΩ.cm 电导率：0.055us/cm 重金属离子：＜0.1ppd 细菌：＜0.01cfu/ml 颗粒物：（＞0.2μm）＜1/ml 总有机碳TOC＜50ppd10、DI水质：电阻率：10--18.25MΩ.cm 电导率：0.055--0.1μs/cm 重金属离子：＜0.1ppd 细菌：＜0.1cfu/ml 11、RO水质：离子截留率96%～99% 有机物截留率＞99% 颗粒物和细菌截留率＞99%12、出水压力：0.25Mpa13、功率：74w |
| 38 | 电泳仪（电泳槽+电源） | 1台 | 1、凝胶板规格（L×W）：60×60mm；120×60mm；60×120mm；120×120mm试样规格：11+25齿（1.0mm厚）；6+13齿，8+18齿（1.5mm厚）；2+3齿（2.0mm厚）2、缓冲液总容量：约650ml |
| 39 | 智能凝胶成像系统 | 1台 | 一、应用范围1、适用于核酸成像、SDS-PAGE胶成像、菌落成像等。2、满足Tanon™核酸染料Red、Tanon™核酸染料Green、溴化乙锭（EB）、SYBR®Green、SYBR®Gold、SYBR®Safe、GelRed™、GelStar®、SYPRO®Ruby、SYPRO®Orange、Qdots®、考马斯亮蓝胶、银染胶成像等。二、技术指标：1、耐腐蚀高强度金属构架机箱，采用PC/ABS材质模具包裹，防静电抗干扰，提高安全性。2、仪器外围尺寸≤40cm×45cm×45cm，更加小巧，节省实验空间。3、适配电源：220V/50Hz。4、CCD相机：Super Vision Camera 1000高分辨率超清晰科研级相机。5、相机有效硬件像素506万，像素矩阵1836×2756。6、图像分辨率600DPI，满足各类科研杂志发表要求。▲7、感光效率QE值：High QE：>75%。8、信噪比：≥72db。9、像素密度：16 bit（0-65535灰阶）。10、动态范围：≥3.2个数量级。11、即插即用式运行系统，装置12寸的内嵌式LCD触摸屏，触摸反馈时间≤10ms。12、触摸屏系统采用英特尔酷睿四核1.9GHz的I5处理器及8G的RAM内存。13、系统采用M2接口的128G的固态硬盘，数据读取速度高达3000m/s，有效提高运行速度。14、数据传输：外置2个USB3.0接口。15、超高分辨率镜头：采用了2000万像素的超高分辨率镜头，可自动完成对焦，物理分辨率可达2.4微米。16、窄带滤光片：配置一组专业的带通滤光片590nm，透光率≥85%。17、智能光源控制系统：标配组合式三波长LED透射光源，302nm波长LED紫外光源，470nm波长LED蓝光光源，全波段LED白色光源，激发光源智能开启与关闭，提高安全性。18、样品托盘：3组带有智能感应器的样品托盘，智能白光托盘/紫外托盘/蓝光托盘。19、智能拍摄：通过智能样品托盘识别系统，仪器自动开启对应激发光源并完成拍摄操作，实现全智能拍摄控制。20、拍摄面积：14.5cm×21cm。21、切胶功能：配置智能感应防护板，仪器可通过判断防护板情况开启光源，有效减少光伤害。22、原厂同品牌V3.0图像采集及分析软件，可实现拍摄、灰度分析等功能。23、自动完成光源选择及拍摄，并完成伪彩色合成及三组信号图像展示以供选择。24、具备快速图像查阅功能，控制系统能以时间为线索自动备份图像数据。25、自动识别泳道条带、自动计算泳道中各条带的密度积分和峰值、计算分子量大小及条带的迁移率。26、分析数据能输出至Excel。27、安装流程：仪器构造为一体式设计，开机即可使用，无需安装。28.售后服务：整机质保三年，质保期内只换不修。三、配置清单：1、Super Vision Camera 1000高分辨率超清晰科研级相机；2、超高分辨率自动对焦镜头；3、专用数控自动控制卡（HBC预装）；4、UV/IR Gel超多层镀膜专用滤色镜片（590nm）；5、全自动抽屉式一体化全封闭机箱；6、三波长LED透射光源平台（紫外/蓝光/白光）；7、3组智能样品托盘：白光托盘/紫外托盘/蓝光托盘；8、原厂同品牌图像拍摄及分析软件；9、安装U盘；10、计算机软件加密锁。 |
| 40 | 恒温混匀仪 | 1台 | ▲温度范围：15-100℃，振荡速率：200-1500rpm，24孔。 |
| 41 | 分析天平 | 1台 | 1. 称量范围（g）： 0-220g

▲2、可读性精度（mg） ：0.13、秤盘尺寸（mm）：Φ804、校准方式：外校 |
| 42 | 通风橱  | 1台 | 负压排风，排风量930m³/h，功率：500W，外部尺寸：约1500\*800\*2515 |
| 43 | 分析天平（万分之一） | 1台 | 1、输入电源：220V/5V·2.5A频率 50Hz，功率（W） 152、准确度级别：I 级3、称量范围（g）： 0-220▲4、实际标尺分度值（mg）： 0.15、去皮范围（g）： 0-2206、重复性误差标准偏：0.00027、线性误差（g）：±0.0005，稳定时间（典型）(s)：≤48、积分时间（可调）(s) ：2/4/8，称量盘规格（mm）：φ80，标配砝码（g）： 200 |
| 44 | 分析天平（十万分之一） | 1台 | 1、最大量程：30g/200g2、可读精度：0.01mg/0.1mg去皮范围 200g3、校准方式：内校/外校4、秤盘尺寸：Φ90mm |
| 45 | 紫外分光光度仪 | 1台 | 仪器主要技术参数1 、波长范围： 190-1100nm2 、波长准确度： ±0.1nm（D2656.1nm）， ±0.3nm 全区域3 、波长重复性：≤0.1nm4 、光谱带宽： 0.5/1.0/2.0/4.0/5.0nm 五档自动可调5 、杂散光：≤0.03%T6 、光度范围： 0%～200%T、-4.0—4.0A、0-9999C7 、光度准确度： ± 0.2%T(0%～100%T)8 、光度重复性： ≤ 0.1%T(0%～100%T)9 、基线平直度： ±0.001Abs10 、噪声：±0.0004Abs(500nm，开机预热后）11 、基线漂移： ≤ 0.0004Abs(500nm，开机预热后）12 、光源：进口长寿命钨灯、氘灯13 、检测器：进口硅光二极管仪器配置：14、主机一台 15. 10mm 玻璃比色皿一盒（4 只）15、10mm 石英比色皿一盒（2只）16、防尘罩一个17、软件一套18、带 50mm 光程四联池架 |
| 46 | 自然对流干燥箱 | 1台 | 1. 电源电压：AC220V 50Hz

2、控温范围：RT+10～200℃3、温度分辨率/波动度：0.1℃/±0.5℃4、工作环境温度：+5～35℃5、输入功率：1000W6、容积：56L7、载物托架（标配）：2块 |
| 47 | 恒温水浴锅 | 1台 | 1. 孔数：双列六孔

2、温度范围：室温+5～ 99.9℃内胆 不锈钢内胆3、加热功率：1500W，温度波动：±0.3℃ |
| 48 | 立式压力蒸汽灭菌器 | 1台 | 1、灭菌有效容积：50L 2、最高工作压力：0.22MPa 3、最高工作温度：134℃ 4、热均匀度：≤±1℃ 5、计时控制范围：0～99 分钟 ▲6、压力温度控制范围：105～134℃ 7 、功率 / 电源电压：3kW /AC220V.50Hz 8 、安全性能：断水过热保护、电流过载自动切断、超压自动释放、安全联锁装置有效。  |
| 49 | 箱式电阻炉 | 1台 | 1. 最高温度（℃）：1000

2、容积：7L3、电源：220V/50Hz4、输入功率（W）：4kW5、加热元件：优质电炉丝 |
| 50 | 双目生物显微镜 | 1台 | 1. 目镜

类别：放大倍数（X） 视场直径（mm）平场目镜 10× 18、16× 11▲2、物镜放大倍数（X） 数值孔径（NA）工作距离（mm）4× 0.10 37.510× 0.25 7.3140× 0.65 0.63100X（油） 1.25 0.183、观察头：铰链式双目头4、瞳距 55mm—75mm , 360 度定位旋转5、45mm 齐焦消色差物镜6、双层活动平台：尺寸：140mmX155mm7、移动范围 50mm\*70mm▲8、放大倍率： 40×－1600×9、机械筒长： 160mm10、聚光镜数值孔径（NA）：1.25 Ø2-Ø30mm 可变光栏带 Ø32 滤色片 升降调节 20 mm 11、同轴粗微动调焦机构： 调焦范围 30mm 微动格值0.002 毫米带限位紧锁装置 12、照明系统： 带可变光阑明场透射照明亮度可调 6V/20W卤素灯（可选配 20W 白炽灯， 1WLED 灯，充电式 LED 灯）13、电源： 110—220V/50—60Hz，20W |
| 51 | 生化培养箱 | 1台 | 1. ▲控温范围：0～60℃

2、温度分辨率：0.1℃3、温度波动度：高温±0.5℃ 低温±1.0℃4、温度均匀度：±1.5℃ （测试点为25℃）5、电源电压：AC220V 50Hz6、工作环境温度：+5～30℃7、输入功率：450W |
| 52 | 电热恒温培养箱 | 1台 | 1、电源电压：AC220V 50Hz 2、控温范围：RT+5～65℃▲3、温度分辨率/波动度：0.1℃/±0.5℃4、温度均匀度：±1.5℃(37℃时）5、工作环境温度：+5~35℃6、输入功率：400W7、容积：80L8、载物托架（标配）：2块 |
| 53 | 尘埃粒子计数器 | 1台 | 一、技术指标（执行 JJG54F88尘埃粒子计数检定规程）： 1. 自净时间：≤10min

2、重复性相对标准偏差：≤±20%3、准确度相对误差：≤±40%4.离散度：±30%5.采样量：2.83 升/分 即 0.1立方英尺/分6、安全性能：绝缘电阻>50M（正常大气条件） 其他参数：1.激光有效功率：30MW2.激光波：780nm 光敏度：880um3.供电 220VAC±10%50Hz4.可测尘埃浓度：≤30 万颗/2.83 升▲5.粒径分档：0.3、0.5、1、3、5、10(um)6.可测净化级别范围：100级～100 万级之间任意级别7.采样周期：1～10min 采样点数：2~9 点8.每点采样次数：2~9 次二、使用条件：1、温度：5℃—35℃2、相对湿度：RH≤75%3、正常大气压，净化环境三、其他：1.内置式打印机，自动打印测试结果 |
| 54 | 热线式风速计 | 1台 | 1、风速测量范围：0~30m/s▲2、风速测量误差：±1% ±13、风速单位选择：m/s,Ft/min,Knots,km/h,Mph 4、风量测量范围：0~999900m3/min5、最大\最小值测量：有6、风温测量：0~45℃7、温度误差：±1℃8、℃/℉单位转换：有 9、背光显示：有 10、低点提示：有 11、模拟量显示：有 12、分辨率：0.1m/s13、数据通讯：USB14、数据存储：500笔15、电源：AR866A是9V 电池（AR866A升级为3.7V充电锂电池） |
| 55 | 照度计 | 1台 | 1、存储温湿度：-10～-50℃（14～122℉） 0%～70%RH2、电池寿命：连续使用约200小时3、规格：显示：3 1/2位液晶显示，显示最大读数1999量程档位：2,000Lux档、20,000Lux档、100,000Lux档4、过载显示：①\_x0001\_ 2,000Lux、20,000Lux档过载显示“1“②\_x0001\_ 100,000Lux档过载显示“OVER”▲5、测量范围：1Lux～100,000Lux6、分辨率：1Lux7、准确度：10,000Lux ±（4%+10个字节）≥10,000Lux ±（5% +10个字）8、重复测试：±2%9、温度特性：±1%℃10、操作温湿度：0～-40℃（32～104℉） 0%～70%RH 11、取样率：2次/秒12、感光体：发光二极管附滤光镜片13、电源：一节9V电池 |
| 56 | 数显程式噪音计 | 1台 | 1、传感器：1/2英寸电容式麦克风 2、测量范围：30~130dB3、测量精确度：±1.5dB 4、频率响应：31.5Hz~8.5KHZ5、频率计权：A/C 6、AC\DC信号输出：有 7、低电提示：有 8、过载提示：有 9、分辨率：0.1dB10、时间计权：Fast/Slow 11、最大值锁定；有12、电源：AA\*4电池（带外接电源插孔）  |
| 57 | 药物稳定性试验箱 | 1台 | 1、容积：150L▲2、控温范围：0~70℃，温度分辨率：0.1℃，温度均匀度：±0.5，控温范围：30%～90%3、湿度波动率：±3%RH，输入功率：750w |
| 58 | 粉碎机 | 1台 | 1、容 量（g）：2002、细 度（目）：30-200 3、功 率（W）：900 ▲4、电机转速r/min：25000 5、粉碗尺寸mm：约134×97  |
| 59 | 浮游菌采样器 | 1台 | 1. 采集流量：100L/min

2、采集口流速：0.4m/s与洁净室内风速基本相同（等速采样）3、电源：交直流两用，6800mA锂电池，充好电后可连续工作4h |
| ▲二、商务要求 |
| 投标报价 | 投标报价是履行合同的最终价格，包括：（1）货物的价格、设备制造费、设计费（如有）、专利费（如有）；（2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；（3）运输、装卸、调试、培训、技术支持、售后服务等费用；（4）必要的保险费用和各项税费；（5）安装辅材费、安装费、调试费等所有费用；（6）仪器设备按规定需要第三方检测、验收的费用，采购人将不再支付其他任何费用。 |
| 质量标准 | 符合国家质量标准和行业要求，符合设备制造厂家合格产品的出厂质量标准。 |
| 交付的时间和地点 | 1. 交付时间：自合同签订之日起60天（日历日）内交货并安装调试完毕，并通过验收合格正常使用。2. 交付地点：防城港市内采购人指定地点。 |
| 合同签订时间 | 自中标通知书发出之日起25日内。 |
| 付款条件 | 采用分期付款方式，自合同签订且项目具备支付条件之日起10个工作日内，中标人开具货款发票给采购人，采购人支付合同款的30%给中标人（中标人为中小企业的，支付合同款的50%），自设备安装验收合格正常使用后，供应商开具货款余额发票给采购人，采购人在收到发票之日起30日内一次性支付剩余的合同金额给中标人（不计利息）。 |
| 售后服务 | 1、保修期：设备安装验收合格使用后，保修期不少于1年。2、产品按国家规定实行“三包”，保修期内因生产厂家质量原因造成的损坏，由供货方免费负责维修；保修期满后若设备出现故障，需更换配件的，只收取配件成本费，免收其余费用。3、投标人提供的产品必须是全新和未使用过的产品，随货技术资料要齐全（用户手册、保修手册、有关资料及配件、随机工具等），产品符合国家质量检测标准，免费送货上门（包括全程运输、装卸、搬运以及货物运送到采购单位后的接货、装卸、搬运），免费安装调试至合格。4、故障或技术支持应急维修响应时间：接到故障通知后，2小时内响应，一般故障在2小时内可通过远程方式解决，遇到大的故障24小时内派技术人员到达现场维修，48小时维修完毕；如故障72小时不能解决，提供备用机器替换直至故障设备修复。5、维修保养：定期派技术人员对设备进行常规检查维护及跟踪服务，每年不少于2次以上不定期巡回检测服务，质保期满后提供终生维护，保证设备始终处于最佳的运行状态。6、热线技术支持服务：保持24小时电话服务及电子邮件技术支持。7、培训要求：供应商应配置专业技术人员对采购人的使用设备人员免费提供现场技术培训，保证使用人员正常操作设备的各种功能及简单维护。使用培训作为验收要件之一，没有提供培训服务，视为验收不合格。8、备件要求：供应商应储存一定数量的易损耗的配品配件，保证采购人需要时可以及时供应。 |
| 包装和运输 | 货物必须按照出厂原包装，并附加货物运输必要外包装，运输过程采用公路专用物流车辆运输。 |
| 验收标准 | 1.所有货物必须是全新产品。交货前不允许提前开箱、调试；货物备齐后通知采购人对货物进行清点、核实，由采购人、中标人双方派代表当场开箱验货，并按合同条款逐条检验签收后，双方代表签字，否则不予验收。如供货时出现有设备停产的情况，须提供具备与原设备技术参数要求相同或高于原设备技术参数要求的替代产品，并经采购人确认后方可更换。2.交货时，所有产品均严格按采购文件上的技术规格要求、中标供应商响应和承诺的技术参数及性能和国家有关标准进行验收，达不到实质性要求的视为产品验收不合格，并按相关规定处理。3.中标供应商承诺所提供的产品（包括硬件、配套软件）为符合国家知识产权法律法规要求的正规正版产品，不属于假冒伪劣商品；中标供应商还应保证采购人不受到第三方关于侵犯知识产权以及专利权、商标权或工业设计权等知识产权方面的指控，任何第三方如果提出此方面指控均与采购人无关，中标供应商应与第三方交涉，并承担可能发生的一切法律责任、费用和后果；若采购人因此而招致损失的，中标供应商须赔偿该损失。4.采购人有权委托第三方进行验收，验收费用由中标人承担。供应商在进行报价时应将验收费用考虑在内。中标人承担因多次验收而产生的验收费用。 |
| 其他要求 | 1.本项目采用“交钥匙方式”，由中标单位根据招标文件和采购需求所述，提供设备及所有的设计、制造、供货并为它们提供安装、测试、调校、试运转，通过相关部门的验收并交付使用，以及维修服务。2.以上“项目需求”中带“▲”标注的技术参数及要求有任意一项负偏离的，投标无效；不带“▲”标注的技术参数有4项（含4项）及以上负偏离的，投标无效。“商务条款”有1项以上（含1项）负偏离的，则投标无效。3.本项目的核心产品为第1项产品“鲜蛇屠宰自动化生产线”，此项为定制产品。使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品（非单一产品采购项目的，指核心产品）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。4.供应商须在投标文件中提供项目实施方案以供评审，方案内容详见第四章 评标方法及评标标准。 |
| 采购预算 | 本项目采购预算金额为¥7,819,150.00元，供应商的投标报价超过采购预算金额的，报价无效。 |
| 三、与实现项目目标相关的其他要求 |
| （一）投标人的履约能力要求 |
| 管理体系、技术证明材料要求 | 详见第四章 评标方法及评标标准 |
| 业绩要求 | 详见第四章 评标方法及评标标准 |
| （二）政策性加分条件 |
| 政策性加分 | 详见第四章 评标方法及评标标准 |
| （三）其他说明 |
| 1.本项目采购产品中如涉及特种设备的，供应商供货时须提供产品制造商及售后服务机构的相关资质并加盖公章给采购方存档；涉及强制检定的产品，供应商供货时须提供强制检定合格证明材料给采购方存档。2.本项目货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标。 |