

采购需求

说明：

1. 为落实政府采购政策需满足的要求

(1) 本招标文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规定。

(2) 根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》(财库〔2019〕19号)的规定，采购需求中的产品属于节能产品政府采购品目清单内标注“★”的(详见本章后附的节能产品政府采购品目清单)，投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，投标人必须在投标文件(商务及技术文件)中提供所投标产品的节能产品认证证书复印件(加盖投标人电子签章)，否则按无效投标处理。

如本项目包含的货物属于品目清单内非标注“★”的产品时，应优先采购，具体详见“第四章评标方法及评标标准”。

(3) 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》(2023年1号)规定，本项目采购需求中的产品如果包括《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，供应商在投标文件中应主动列明供货范围内属于网络安全专用产品的投标产品，并在投标文件(商务及技术文件)中提供由中国网信网

(<http://www.cac.gov.cn/index.htm>)最新发布的《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》截图证明材料，不在《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》中或不在有效期内或未提供有效的《计算机信息系统安全专用产品销售许可证》的，按无效投标处理。如属于《网络关键设备和网络安全专用产品目录》中“二、网络安全专用产品”内“产品类别”中的所描述的产品，但不属于所列“产品描述”情形的，应提供相应的说明及证明材料。

2.“实质性要求”是指招标文件中已经指明不满足则投标无效的条款，或者不能偏离的条款，或者采购需求中带“▲”的条款。

3. 采购需求中出现的品牌、型号或者生产厂家仅起参考作用，不属于指定品牌、型号或者生产厂家的情形。投标人可参照或者选用其他相当的品牌、型号或者生产厂家替代，但选用的投标产品参数性能必须满足实质性要求。

5. 投标人应根据自身实际情况如实响应招标文件，对招标文件提出的要求和条件作出明确响应，否则该技术参数视为负偏离。对于重要技术条款或技术参数应当在投标文件中提供技术支持资料，技术支持资料以招标文件中规定的形式为准，否则将视为无效技术支持资料。

6. 投标人必须自行为其投标产品侵犯他人的知识产权或者专利成果的行为承担相应法律责任。

7. 所属行业依照《中小企业划型标准规定》（工信部联企业〔2011〕300号）及《国民经济行业分类》（GB/T 4754—2017）的有关规定执行，本项目采购标的的所属行业为“工业”。

1 分标采购预算: 2772500.00 元

序号	标的名称	数量	单位	技术参数及性能(配置)要求	预算单价(元/人民币)	单项预算合计(元/人民币)
1	一代基因测序仪	1	套	1. 电源: 220V±10%, 50Hz±10%。 2. 仪器可连接至无线网络系统，并自动上传数据。 3. 可实现远程监控仪器使用状态，设置运行条件。 4. ▲支持标准 8 孔联管和 96 孔标准板。 5. 支持在同一反应板上同时进行测序和片段分析。 6. ▲进行 DNA 片段分析时可同时检测并分析至少六种荧光染料。 7. 激光光源，采用标准电源供电，无需散热。 8. 兼容多个厂家校准的染料校准。 9. ▲应用：具备 sanger 测序，NGS 数据验证，插入缺失，杂合子检测，低频变异检测等功能。 10. ▲片段分析：具备微卫星分析，MLPA, SNAPSHOT 应用，细胞鉴定等功能。 11. ▲卡夹标准：毛细管长度≥28cm，进样/反应数量可以是 125 个进样/500 个反应样品或 250 进样/1000 个反应样品。 12. 具有自动化数据分析软件，可一键式生成报告。 13. ▲基因分析仪可用于 DNA 序列测定和基因型自动分析 SSR/STR、Tilling、AFLP、SNP、SSCP、甲基化、MSID、MLPA 等多种分析。 14. POP 胶类型：POP-1 聚合物（用于测序和片段分析） 15. ▲最低配置要求： (1) 基因分析仪 1 台 (2) 测序分析软件 1 套 (3) 突变检测和分析软件 1 套 (4) 片段分析软件 1 套	760000	760000

			(5) 装机验证试剂盒 1 套 (7) 配套计算机工作站 1 套 (8) 水平电泳仪 1 台（可用于 DNA 和 RNA 的琼脂糖凝胶分离电泳及进行 96 孔 PCR 样品电泳实验） (9) 服务终端 1 套 (10) 不间断供电系统 1 套（断电后不小于 4 小时供电） (11) 操作手册 1 份 (12) 维修保养手册 1 份 (13) 安装手册 1 份		
2	研究级生物显微镜	6 台	1. 研究级万能正置显微镜，可作明场（BF）观察方式的观察 2. ▲正置显微镜镜体： 2.1 光学系统：采用无限远校正光学系统，齐焦距离≤45mm 2.2 调焦：载物台垂直移动，行程不小于 25mm，带聚焦粗调限位器，粗调旋钮扭矩可调，最小调节精度≤1 微米 3. ▲照明装置：LED 光源，超长寿命≥50000 小时，具有光强管理功能，支持图像共览功能。 4. ▲物镜转盘≥6 孔，支持物镜自动识别功能。 5. ▲观察镜筒：超宽场三目观察筒，视场数 F.N≥26，屈光度可调，倾角≤30 度 6. ▲物镜：2X (N.A≥0.08, W.D≥ 6.2) 4X (N.A≥ 0.13, W.D≥ 17) 10X (N.A≥ 0.30, W.D≥ 10) 20X (N.A≥ 0.50, W.D≥2.1spring) 40X (N.A ≥0.75, W.D≥0.51 spring) 100X (N.A≥1.25, W.D≥ 0.15spring) 7. ▲目镜：高眼点屈光度可调的≥10 倍超宽视场目镜，视场数 F.N≥26，目镜外壳有相关数字标明。 8. 载物台：右手低位驱动载物台，带有旋转装置和扭矩调节装置，高抗磨损性陶瓷覆盖层载物台。 9. ▲聚光镜：摇摆式聚光镜，适合 2-100X 物镜，N.A. ≥0.9	169800	1018800

3	医 用 冷 冻 箱	1	个	<p>1. ▲样式：立式单门结构，配备抽屉储物架；</p> <p>2. ▲有效容积：≥290L</p> <p>3. ▲温度范围：-10° C～-30° C 可调节；</p> <p>4. 微电脑控制，数码管显示箱内温度，显示精度≤0.1°C；</p> <p>5. 具有多种故障报警：高温报警、低温报警、传感器故障报警、环温高报警、断电报警、门开报警；</p> <p>6. 具有多种报警方式：声音蜂鸣报警、数字闪烁报警、符号闪烁报警，远程报警接口；</p> <p>7. 多重保护功能：开机延时保护、停机间隔保护、显示面板密码保护、断电记忆数据保护、传感器故障保护运行；</p> <p>8. 具有断电报警功能，且在产品断电后能有数字温度显示≥24小时；</p> <p>9. 明确制冷剂用量，制冷剂用量符合国家安全标准；</p> <p>10. 根据低温保存箱国家标准 GB/T 20154 要求，低温保存箱铭牌上要标注制冷剂的详细名称及装入量；</p> <p>11. 设定-30°C的特性点温度均匀性±3°C，全温区温度均匀性±5°C以内；</p> <p>12. 具备门锁，又可外加挂锁，可随意配置任意挂锁，实现多人管理；</p> <p>13. 具备脚轮、可调底脚，便于移动和锁定；</p> <p>14. 配备温度记录仪，RS485 或 USB 接口或 USB 接口+打印机其一。</p>	17500	17500
4	医 用 冷 藏 冷 冻 箱	4	个	<p>1. ▲样式：立式，上下双门。</p> <p>2. ▲有效容积：≥310L，其中冷藏室：≥210L，冷冻室：≥100L。</p> <p>3. 采用高密度聚氨酯发泡材料，冷藏室发泡层厚度≥45mm，冷冻室发泡层厚度≥75mm。</p> <p>4. 双压缩机双独立系统，冷藏室和冷冻室可独立控制、运行，其中一个出现故障不影响另外一个正常运行使用，两个空间都可以根据实际需要单独关闭和开启。</p>	13000	52000

			<p>5. ▲数字温度显示，显示冷藏和冷冻温度，可通过调整设定温度使箱内冷藏温度恒定控制在 2~8℃；冷冻温度-10℃到-25℃可调；调节增量为≤0.1℃，显示精度≤0.1℃。</p> <p>6. 冷藏室温度均匀性≤±1.5℃，温度波动≤2℃。冷冻室温度均匀性≤1.6℃，温度波动度≤3℃。</p> <p>7. 具有声光报警功能，包括但不限于高温报警、低温报警、开门报警、环温报警、通讯故障报警、传感器故障报警等。具备远程报警功能。</p> <p>8. 当上/下室显示控制/报警传感器发生故障时，压缩机以正常开停规律运行。</p> <p>9. 具有多重保护功能，包括但不限于童锁保护、压机延时保护、压机高温保护、停机间隔保护等。</p> <p>10. 底部配备安全转锁、万向轮、调平脚，可移动、可调节。</p> <p>11. 冷藏室配备≥3个搁架，冷冻室≥3个丝管蒸发器搁架，≥3个抽屉。</p> <p>12. 配备蓄电池，断电后可持续记录箱内温度并进行声光报警，并维持屏幕供电。</p> <p>13. 配备 USB 数据存储模块，实现数据的实时记录及导出。</p>		
5	纯水仪	1	<p>1. 可适用水源：市政自来水，水压 0.1~0.4MPa，水温 5~45℃。</p> <p>2. ▲可同时制取纯水与超纯水两种不同水质的水。</p> <p>3. ▲产水水质：纯水≤15 μS/cm；超纯水≤0.056 μS/cm，超纯水出水水质达到实验室用水规格 GB6682-2008 一级水标准；</p> <p>4. ▲制水量：≥20L/H</p> <p>5. 产品功能特点：系统全自动运行、系统工作状态实时汇报、液晶显示，水箱储水液位实时图文显示，触摸彩屏操作系统。</p> <p>6. 系统可自由设定水质参数，具备流量统计和基于时间、流量的耗材管理功能，定量取水功能。</p> <p>7. 系统具有无水报警，水满报警，纯水、超纯水水质(参数可根据客户需求设定)超标报警。</p> <p>8. 系统具有完善的信息查询及数据管理功能，全面掌握系统运</p>	21800	21800

			行状态，水质，耗材报警等信息，可以实现一键恢复出厂设置。 9. 系统具有全自动 RO 膜防垢冲洗程序，具备自动纯水制备及待机功能，水箱液位全自动控制，保护纯水泵不空转。 10. 设备内置循环泵全自动间歇运行，防止水受二次污染，保证超纯水水质稳定。		
6	二级生物安全柜	2 个	<p>1. ▲类别：气流 30%排放，70%循环。</p> <p>2. 安全柜箱体为不锈钢静电喷涂，内胆整张不锈钢钢板一体成型。</p> <p>3. 整体式可移动不锈钢工作台面和容量≥4000ml 的集液槽，下设排污阀门，方便收集泼贱液体和清洗消毒。</p> <p>4. 滑动前窗采用任意定位技术的卷簧悬挂系统。</p> <p>5. ▲防泄漏安全测试：</p> <p>①柜体防泄漏：保持安全柜内气压在 500Pa±10%条件下，柜体无任何泄漏。②送排风高效过滤器防泄漏：可扫描检测过滤器在任何点的漏过率不大于 0.01%; 不可扫描检测过滤器在任何点的漏过率不大于 0.005%。</p> <p>6. 电机风机系统：采用恒风量控制技术，与恒压气流稳定系统，风机全数码调速。</p> <p>7. 工作区内设有污水排放控制阀，配备不同方位的≥2 个防溅水电源插座。</p> <p>8. 工作窗口吸入风速：≥0.53m/ s，工作区流入风速≥0.33m/ s，采用无阻碍回风技术，压差传感器实时监控吸入风速与流入风速，具有偏离标准值报警功能。</p> <p>9. 在送风和排风系统均设有过滤器，洁净度≥ISO 4 级。</p> <p>10. ▲生物安全性：A、撞击式采样器的菌落总数≤10CFU. /次；B、狭缝式采样器的菌落总数≤5CFU. /次；C、受试产品防护，≤5CFU. /次；D、菌落总数≤2CFU. /次。</p> <p>11. ▲送、排风高效过滤器对≥0.12μm 的尘埃颗粒捕集效率≥99.9995%。</p> <p>12. 工作区：≥1100×600×600mm</p>	36000	72000

				13. 配备有多重安全报警系统，包括但不限于过滤器阻塞报警、送风机过载报警、工作前窗开启上下限位报警与照明控制联动。 14. 噪音： $\leq 65\text{dBA}$ ，照度 $\geq 1000\text{LUX}$ 。 15. 设备开机具有预热自净功能（1-99分钟可调），并显示排风口和送风口的压差，手动关机具有延时关闭功能（1-99分钟可调）。 16. 采用 ≥ 7 寸触控屏，实时显示安全柜运行状态，以及流入风速，下降风速，随时查询设备信息以及提供修护保养信息， 17. 内置多种运行模式供用户选择，包括但不限于启停模式、紫外灯运行式等，内置时钟、秒表、倒计时功能。		
7	移液器	15	个	1. 可整支高温高压灭菌和紫外线灭菌。 2. 下半支可徒手拆卸，便于清洁保养。 3. 具有四位数字放大体积显示，可设置移液体积。 4. 体积视窗便于移液观察，可单手设定体积及操作。 5. 有密度调节窗口，适用于不同密度的液体。 6. ▲配置(各3个): 0.1-2.5ul、0.5-10ul、10-100ul、20-200ul、100-1000ul。	800	12000
8	掌上离心机	4	台	1. 配有多种试管套，可适用 1.5ml、0.5ml、0.2ml 离心管和 PCR 用 0.2ml，8 连排离心管。 2. 采用无刷电机，具有翻盖开关功能，开盖即自动停止。 3. 具备电子定时和转速可调功能。 4. 最高转速： $\geq 5000\text{r/min}$ 。 5. 最大相对离心力： $\geq 1350 \times g$ 。 6. 转子容量：可同时兼容 8/12×1.5ml/0.5ml/0.2ml 离心管、4×8×0.2ml (0.2ml PCR 管 8 连排)，不用更换转子。 7. 驱动电机：直流电机。 8. 噪声： $\leq 45\text{dB(A)}$ 。	900	3600
9	涡旋振荡器	4	台	1. 振荡方式：圆周振荡 2. 转速：0~2800rpm 可调 3. 振荡直径：3~6mm 4. 工作方式：点动、连续	900	3600

10	恒温混匀仪	1	台	<p>1. 具有定时功能，0~100 小时范围内任意设定培养时间。</p> <p>2. 多种标准样品模块可供选择。</p> <p>3. 直流无刷电机驱动。</p> <p>4. 控温范围：加热恒温混匀仪室温+5℃~100℃</p> <p>5. 温度显示精度≤0.2℃</p> <p>6. 转速范围：300~1800 rpm</p> <p>12. 水平幅度：2.0~4mm</p> <p>13. 时间设置：0~99h59min 可调</p> <p>14. 升温速度：≤12min (从 20℃~100℃)</p> <p>15. 降温速度：≤25 分钟(从室温下降到室温以下 20℃)</p>	9700	9700
11	水平低速冷冻离心机	1	台	<p>1. 微控制器可控制转速、时间和相对离心机，动态显示离心力和离心转速，可预设绝对离心力 (rpm) 和相对离心力 (×g)。</p> <p>2. 配有门盖保护、超速和不平衡探测，可以对离心机过程实时监控。</p> <p>3. 最高转速：≤5500r/min。</p> <p>4. 最大容量：≥24×10ml。</p> <p>5. 最大相对离心力：≥4900×g。</p> <p>6. 控温范围：-20℃~40℃，</p> <p>7. 控温精度：±1℃</p> <p>8. 电机：无刷直流电机、微机控制。</p> <p>9. 定时范围：0~99min 可调。</p> <p>10. 转速精度：±10r/min。</p> <p>11. 噪声：≤60dB(A)。</p> <p>12. ▲配置：主机 1 台；24（孔）×10ml 角转子 1 个。</p>	28100	28100
12	高速离心机	1	台	<p>1. 可离心≥8 款不同转子及 PCR 排管。</p> <p>2. 触摸面板操作，运行参数自动记录。</p> <p>3. 变频电机，微机控制。</p> <p>4. 最高转速：≥18500r/min。</p> <p>5. 最大相对离心力：≥19920×g。</p> <p>6. 最大容量：≥12×5ml。</p>	5500	5500

				7. 转速精度：±10r/min。 8. 定时范围：0~99min 可调。 9. 噪声：≤60dB(A)。 10. ▲配置：主机 1 台；24×1.5/2.0ml 角转子 1 个。		
13	超微量分光光度计	2	台	1. 应用范围：核酸 A260, A260/A280, A260/A230 和标记的核酸；蛋白 A280 和 A205，蛋白 Pierce660, 蛋白 Bradford, 蛋白 BCA, 蛋白 Lowry, 标记蛋白；OD600, 动力学, UV-Vis, 和用户自定义；具备智能样本检测技术，在检测中有疑问可询问实时的技术支持。 2. ▲光源：氘闪灯，闪烁≥10 次，波长精度≤1nm, 检测器≥2048 线阵 CCD 阵列图像传感器 3. ▲光谱扫描的数据≥850nm (190–850nm)，可测定低波长下的蛋白光吸收；智能样本检测技术自动进行污染物鉴定和结果校正； 4. 连接方式：≥3 个 USB 插口，以太网，蓝牙，Wi-Fi； 5. ▲光谱分辨率：≤1.8nm(FWHM at Hg254nm)； 6. ▲检测重复性：≤0.002A(1.0mm 光程) 或≤1%CV； 7. ▲核酸检测上限：≥27,500ng/uL，核酸检查下限：≤2ng/uL； 8. ▲光路径：内含≤0.03, 0.05, 0.1, 0.2, 1mm 至少 5 个光程，根据样品浓度进行自动匹配最佳光程，无需手工设置。 9. 具有摄像头，对结果可疑样品进行上样液柱中气泡，形态完整等的拍照监测。 10. 中文操作界面，并可支持≥3 种语言，包含但不限于中文、英语、法语、德语、日语等。 11. ▲配置：主机 1 台	142000	284000
14	荧光定量仪	3	台	1. 用途：配套高灵敏定量分析试剂盒，精确定量 DNA、RNA 和蛋白质浓度 2. 显示：彩色触摸屏 3. 光源：单色 LED 4. 激发滤光片：蓝色 460±20nm；红色 625±20nm	50000	150000

				5. 发射滤光片：绿色 525–570nm；红色 670–725nm 6. ▲动态范围：≥5 个数量级 7. ▲线性：R ² ≥0. 995 8. 检测器：光电二极管 9. ▲重复性：≤1. 5% 10. ▲灵敏度：≤0. 1pg/ μL (dsDNA HS) 11. ▲测量速度：≤5s/样 12. ▲光学通道：两个光学孔道，可在一次分析中测定两种不同的荧光 13. 数据存储量：≥1000 个程序 14. 具有 USB 接口，可连接优盘、电脑、鼠标、键盘与扫码枪 15. 可独立命名样品，也可通过扫码枪录入样品名 16. 开放试剂，可根据自己试剂盒建立特定的标准曲线 17. 试剂计算器，根据需要的样品及标品数量快速生成工作液制备用量 18. 样本浓度分析，显示基于样本体积的核心样本浓度范围及扩展范围，评估最佳样本定量体积。 19. 浓度计算器，可将质量浓度换算成摩尔浓度，也可均一化所有样品浓度，便于 NGS 流程。 20. 可外接热敏打印机，实时打印结果 21. 数据可导出 CSV 与 PDF 格式		
15	PCR 核酸扩增仪	3	台	▲1. 样品容量：96，适用 0.2mL 的 96 孔板、8 连管、单管 ▲2. 反应体积：10~100 μl 3. 模块控温范围：4. 0℃~99℃ ▲4. 梯度温度范围：35. 5℃~99. 5℃ 5. 热盖温度范围：40~110℃ ▲6. 模块温度均匀性：±0. 2℃ ▲7. 控温精度：±0. 1℃ ▲8. 温度准确度：±0. 1℃ 9. 温度显示分辨率：0. 1℃	26000	78000

			<p>▲10. 升降温速率: $\leq 5.5^{\circ}\text{C}/\text{s}$;</p> <p>11. 循环数最多可至 99 个</p> <p>12. 时间递增/递减: 1s-10min</p> <p>13. 温度递增/递减: 0.1—5.0°C, 可做 Touchdown PCR 实验</p> <p>14. 程序存储量: ≥ 1000 条</p> <p>15. 显示界面: 彩色触摸屏</p> <p>16. 噪音水平: $\leq 55\text{dB}$</p> <p>17. 自动计算并显示各列梯度温度;</p> <p>18. 图形界面实时显示 PCR 运行进程;</p> <p>19. 支持 USB 存储程序;</p> <p>20. 具有断电再来电时自动恢复实验功能;</p> <p>21. 自压式热盖设计, 无需调节热盖高度, 可适应各种耗材;</p>		
16	恒温金属浴	1	<p>1. 温度、时间 LED 显示, 即时温度现实、时间递减显示。</p> <p>2. 具有自动故障检测及蜂鸣器报警功能, 温度偏差校准功能, 内置超温保护装置。</p> <p>3. 控温范围: 室温 $5^{\circ}\text{C} \sim 100^{\circ}\text{C}$</p> <p>4. 升温时间: ≤ 30 分钟(从 20°C 升至 150°C)</p> <p>5. 温度稳定性: @$100 \sim 150^{\circ}\text{C}$ 偏离 $\leq 1^{\circ}\text{C}$; @$40 \sim 100^{\circ}\text{C}$ 偏离 $\leq 0.5^{\circ}\text{C}$</p> <p>6. 模块温度均匀性: $\leq \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ (@40°C)</p> <p>7. 模块温度均匀性: 偏离 $\leq 0.5^{\circ}\text{C}$</p> <p>8. 显示精度: 偏离 $\leq 0.1^{\circ}\text{C}$</p> <p>9. 时间设置: 0~99h59min 可调</p>	4000	4000
17	八通道移液枪	1	<p>1. 可整支高温高压灭菌和紫外线灭菌, 可拆卸的单独通道设计, 下半支可徒手拆卸。</p> <p>2. 可四位数字放大体积显示, 设置移液体积。</p> <p>3. 体积视窗位在前面, 可单手设定体积及操作。</p> <p>4. 颜色标识移液器量程。</p> <p>5. 具备 RFID 数据芯片读取功能, 可读取数据进行追踪。</p> <p>6. 多道移液器数字通道标识</p>	3000	3000

				7. ▲配置: 0.5–10ul、10–100ul、30–300ul		
18	荧光定量PCR仪	1	台	<p>1. 激发光源: LED 光源, ≥ 10 万小时免维护</p> <p>2. 检测器: 高灵敏度光电传感器</p> <p>▲3. 样本容量: 96 孔</p> <p>▲4. 检测通道: \geq四通道。</p> <p>▲5. 荧光波长: 450nm~750nm。</p> <p>▲6. 可检测的荧光素及染料: FAM, SYBR, VIC, HEX, Joe, CY3, ROX, TexasRed, CY5, 仪器适用开放式试剂。</p> <p>7. 检测方式: 反应管的底部侧面激发、检测。</p> <p>▲8. 软件应用模式: 定量/定性、熔解曲线、多管多项目分析、相对定量、等位基因、HRM。</p> <p>9. 模块温度范围: 4°C–99°C。</p> <p>10. 检测动力学范围: 100–1010。</p> <p>▲11. 最小检测模板: 单个拷贝。</p> <p>12. 反应容积: 15ul–100ul。</p> <p>13. 控温模式: 半导体热电模块。</p> <p>▲14. 升降温速率(MAX) : $\geq 4^{\circ}\text{C}/\text{s}$。</p> <p>▲15. 温控精度: $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$。</p> <p>16. 操作软件: 自动生成打印报告单, 数据可共享。</p> <p>17. 断电保护: 实验过程中遇到意外断电, 具有程序记忆功能。</p> <p>▲18. 配数据处理主机 1 套。</p>	138900	138900
19	核酸提取仪	1	台	<p>▲1. 样本通量: 1–96</p> <p>▲2. 处理体积: 50–1000ul</p> <p>3. 适用耗材: 96 孔深孔板</p> <p>▲4. 磁珠回收率: $\geq 98\%$</p> <p>▲5. 温控范围裂解加热: 室温~105°C 洗脱加热: 室温~105°C</p> <p>6. 程序存储内建模式程序, 最大可存储 500 个程序</p> <p>7. 程序管理管理: 具备新建、编辑、应用及删除程序功能。</p> <p>8. 安全门: 安全门打开后自动停止运行。</p>	110000	110000

			<p>9. 可外接扫描枪，扫描后自动识别应用程序。</p> <p>10. 配备全彩触摸屏，中文操作界面。</p> <p>11. 具备断电保护功能，意外断电再供电时，可自由选择是否继续运行试验。</p> <p>12. 内置紫外消毒</p> <p>13. 仪器接口：配备 USB 接口</p>	
--	--	--	--	--

▲商务要求

合同签订时间	自中标通知书发出之日起 15 日内。
交货时间及地点	<p>交货时间：自签订合同之日起 30 天内全部货物供货、安装调试完毕并经最终验收合格后交付使用。</p> <p>交货地点：梧州市内，采购单位指定地点。</p>
货物验收	<p>1. 供应商提供不符合国家强制性规定、招标文件（及投标文件）和合同约定的货物，采购人有权拒绝接受。</p> <p>2. 供应商提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件、合格证明、医疗器械注册证及医疗器械登记表（如有）、生产许可证、经营许可证复印件加盖公章交付给采购人，并列出清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。</p> <p>3. 供应商应按响应文件要求提供设备纸质版或电子版的操作规程和维护保养流程。提供设备维护手册、维修手册、软件备份、故障代码表、备件清单、零部件、维修密码、软件光盘及软件安装流程等维护维修必需的材料和信息。</p> <p>4. 供应商在货物交付验收时，由采购单位对照招标文件的货物要求及技术需求，全面核对检验。如不符合招标文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，按相关规定做违约处理，中标供应商承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。</p> <p>5. 验收过程中所产生的一切费用均由中标供应商承担。报价时应考虑相关费用。</p> <p>6. 采购人对验收有异议的，在验收后以书面形式向中标供应商提出，中标供应商应自收到采购人书面异议后五个工作日内及时予以解决。中标供应商不予答复或未予以实质解决的，视为认可采购人异议及处置意见。</p> <p>7. 在验收过程中发现中标供应商有违约问题，采购人可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。在此期间，采购人不承担逾期付款责任。</p>

保修期要求	自交货验收合格之日起不少于叁年（若产品生产厂家免费保修期超过此年限的，合同履行过程中按厂家规定执行；若中标人保修期承诺优于产品生产厂家保修年限的，以中标人承诺执行）；若国家法律法规、规章、技术标准、其他规范性文件等对本次采购货物的保修期限有更长期限规定的，则依照其相关规定执行）保修期内按国家有关产品“三包”规定执行“三包”
售后服务要求	<p>1. 按厂家承诺实行“三包”；</p> <p>2. 免费送货上门、免费安装调试合格；</p> <p>3. 接到故障通知后 1 小时内响应，一般问题在 2 小时内通过远程方式解决，遇到大的问题 12 小时内派技术人员到达现场维修，48 小时维修完毕；</p> <p>4. 每年至少一次定期回访、维修；</p> <p>5. 中标供应商负责对操作人员进行免费操作培训，培训内容包括：基本原理、结构、操作、软件使用、数据处理、维护保养及简单故障排除。直至使用人员能正确使用设备。</p> <p>6. 维护保养的安排：一年不少于两次派工程技术人员对设备进行维护保养。</p> <p>7. 保修期内当设备有重大级别提升时，应免费为设备进行软件或系统升级。</p> <p>8. 维修时间安排应急维修时间安排：7*24 小时电话技术支持，使用中出故障接到通知后应立即响应，对重大问题提供现场技术支持，24 小时内派工程技术人员到达现场维修。如果需要更换配件的，更换的配件应跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得用户方管理人员同意。保修期满后需更换需零配件的只收取零备件费，提供保修期外零配件优惠服务方案。</p> <p>9. 设备保修期内同 1 个月内连续出现 3 次及以上停机或同一故障无法修复的，采购人有权要求供货方退货或更换新机器，所产生费用由供应商承担。</p>
付款方式	<p>付款计划：本项目采用分期付款方式结算。</p> <p>首期款：签订合同后，采购人支付 30% 合同款至成交商指定对公银行帐户。</p> <p>二期款：所有设备送达采购人指定地点，安装调试完毕且验收合格后，成交商开立发票和付款申请给采购人，采购人收到前述资料后的 10 个工作日内支付 70% 合同款至成交商指定对公银行帐户。</p> <p>因成交商未向采购人提供发票致使采购人迟延付款的，采购人不承担违约责任。</p>
报价及其他要求	1. 投标报价必须包括货物、备品备件、运输、保险、装卸、搬运、安装、调试、培训、售后服务、更新升级等费用和税金、计量检测费、验收、技术服务、室内技术线路改造、

	<p>软件升级、后期维护服务、进入施工现场安装发生的各项费用及相关工作范围内的所有成本费用的总和。</p> <p>2. 投标时应提供所标产品的性能参数指标（含技术参数）或说明书（或技术白皮书）和产品详细配置清单（含技术参数），以供评审时核对。</p> <p>3. 投标时应提供售后服务承诺书：明确保修期、故障响应时间、培训时间、售后服务技术人员名单和联系方式、不定期走访用户、保修期限外零配件若损坏，提供零配件优惠服务方案等。</p> <p>4. 交付的产品必须是全新、完整、未使用过的产品，不得存在任何抵押、质押、查封或其他权利瑕疵；交货时，供应商和采购人应在现场进行清点；清点过程中如果发现因包装或运输不当引起的仪器外观或内部的损坏、错发漏发等情况，供货商应负责及时更换或补发。</p> <p>5. 供应商须有完善的备品备件库体系，保修期内能提供相应的免费的措施和备件，保证过保修期后五年内有足够的备品备件，为完成本项目技术支持、服务需求提供可靠保证；</p>
其他说明	<p>1. 投标人在投标活动中如提供任何虚假材料，其投标无效，并报监管部门查处。</p> <p>2. 本项目不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有进口产品参与投标的，其投标文件作无效处理。</p> <p>3. 本项目核心产品为序号 1 “一代基因测序仪”。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。</p> <p>▲4. 投标产品属第一类医疗器械产品的，投标文件中须按《医疗器械注册与备案管理办法》（国家市场监督管理总局令第 47 号）提供该设备在负责药品监督管理的部门提交备案资料证明材料复印件（或扫描件）加盖供应商电子签章；投标产品属第二、三类医疗器械产品的，响应文件中须按《医疗器械注册与备案管理办法》（国家市场监督管理总局令第 47 号）提供该设备有效的药品监督管理部门出具的医疗器械注册证复印件（或扫描件）加盖供应商电子签章，否则投标无效。</p> <p>5. 供应商可在响应文件中提供投标产品对外公开的产品彩页或说明书（体现技术参</p>

数，可以是从生产厂家网页下载的 PDF 或 HTM 文件或在食品药品监督管理部门备案的技术参数或检测报告或生产厂家盖章的技术参数证明材料），以供评审时核对。当响应文件提供的仪器性能参数与该仪器生产商提供的性能参数不符合时，以后者为准。

▲6. 中标供应商供货时需获得所投标产品生产厂家的销售授权。如没有授权，无法按要求完成供货的，由此产生的法律责任由中标供应商负责

2 分标采购预算: 2207800.00 元

序号	标的名称	数量	单位	技术参数及性能(配置)要求	预算单价(元/人民币)	单项预算合计(元/人民币)
1	全自动真空组织脱水机	1	台	<p>1. ▲可同时处理包埋盒数量≥400个，脱水缸数量≥2个，且可独立运行，满足用户分类处理不同类型、不同大小组织的需求。</p> <p>2. ▲每个脱水缸具有自己的温度、压力和搅拌器开/关设置。</p> <p>3. ▲试剂瓶: ≥10个；试剂瓶容量≥3.2L；组织样本快速脱水≤3小时。</p> <p>4. 试剂瓶具备半透明设计，且内置有彩色编码且耐受试剂标签。</p> <p>5. 试剂瓶和蜡缸均具备最低和最高液位设计，确保足够试剂和石蜡使用。</p> <p>6. 试剂瓶具备防溢出设计。</p> <p>7. ▲石蜡熔化时长≤3.5小时。</p> <p>8. 试剂柜具有背光灯设计，可通过背光灯开启/关闭，直观指示试剂瓶连接状态。</p> <p>9. 设备液位传感器数≥4个，即每个脱水缸均具备高低位液位感应、监测功能。</p> <p>10. 具备声音提示及确认功能，以安全提示试剂瓶与连接点准确对接</p> <p>11. 设备具备磁力搅拌功能，磁力搅拌器≥2个，即每个脱水缸需配备1个。</p> <p>12. 脱水缸底部滤网设计。</p> <p>13. 包埋盒样品篮采用不锈钢材质和内置弹簧设计。</p> <p>14. 提供样品篮夹并印有二维码，以实现特定样品篮与特定程序链接。</p> <p>15. ▲石蜡缸: ≥4个，蜡缸容量≥3.0L/个；蜡缸温度：</p>	270000	270000

				50℃~71℃。蜡缸间需气流相同，压力相同。 16. ▲脱水缸温度范围 35~85℃，其中石蜡 58~77℃，脱水试剂 35~65℃，清洗试剂 35~85℃。 17. ▲脱水缸压力≥45 kPa；脱水缸负压≤-60kPa，可负压抽排。 18. 具备试剂管理系统，可根据包埋盒数量、脱水周期、试剂使用天数、试剂浓度自动提示试剂更换，以确保组织一直在试剂最佳状态下处理。 19. 液滴收集盘容量≥3.0L。 20. 中文彩色 LCD 触摸屏，可进行文件的拷贝和下载。 21. 具备智能错误处理功能，以保护样本。 22. 可自由配置程序数≥20 个，预装≥4 个脱水程序及≥1 个快速清洁程序。预置二甲苯程序及非二甲苯程序。脱水程序可含≥10 种试剂和≥3 个石蜡脱水步骤。每个步骤设置时间：0~5999 分钟，延迟时间≥ 1000 小时。 23. 具备活性炭过滤功能，吸附试剂废气；设备可连接至外部排气系统。 24. 具备外接式加注/排放试剂与石蜡功能，可避免接触试剂和热石蜡。 25. 清洗程序带有干燥步骤（高温、负压和空气流）。 26. 具备不少于两个外接报警系统端口，可用于本地报警和远程报警 具有脱水缸底部及四面缸体包裹式加热功能。		
2	免疫组化全自动染色机	2	台	1. ▲烤片、脱蜡、抗原修复、阻断、标记一抗、标记二抗、显色直到复染所有步骤全自动处理，无需人工干预；烤片温度及时间可自由设置，烤片时间可满足从 2 分钟到至少 2 小时的要求； 2. ▲适用于石蜡组织、冰冻组织及细胞等样本检测； 3. ▲同一平台实现以下多功能染色：单张切片免疫组化，单张切片双标记免疫组化，单张切片免疫组化与原位杂交同时	260000	520000

		<p>标记，显色原位杂交，荧光原位杂交染色；</p> <p>4. 可以连续上载玻片，增加实验室效率和灵活性；</p> <p>5. ▲抗原修复温度：室温温度到≥100 度；</p> <p>6. ▲玻片容量：玻片容量≥30 张玻片，每个玻片具有不同的抗原修复条件；机载小容量试剂瓶数量≥36 个；</p> <p>7. 可即时添加辅助试剂和一抗，二抗；</p> <p>8. 所有缓冲液及废液试剂容量都从外部可见，可仪器监测试剂，也可人工可视化管理；具备试剂和切片自检系统，避免错误产生；</p> <p>9. ▲试剂滴加方式：侧面滴加，最大限度减少对组织切片的伤害，减少对玻片的要求，最大程度保护不脱片，适用不同实验室来源的样本和穿刺组织等小样本；</p> <p>10. ▲染色质量稳定可靠， ≤2.5 小时可完成≥30 张切片免疫组化从烤片到复染的全流程染色；</p> <p>11. 标签打印及识别系统：含红外线和摄像头的 OCR 识别系统；可打印并识别条形码标签、二维码和文字标签；开放标签可被 LIS 连接的外部扫描系统识别；可通过 LIS 编辑打印标签；</p> <p>12. 废液收集：真空负压抽吸，专门管道收集，减少试剂对机器的腐蚀；分开收集有害废液和无害废液；</p> <p>13. 模块组合：一台电脑可控制最多不少于 30 台染色机，同一家厂家不同型号的免疫组化和原位杂交染色仪器可以兼容在一台电脑操作；</p> <p>14. 中文操作系统，简单易懂，人性化设计；可实时查看试剂和切片运行状态；</p> <p>15. 显色原位杂交与 IHC 能使用同一个二抗和显色试剂盒同时染色；</p> <p>16. 免疫组化双染可实现两个抗体前后反应的顺次双染和两个抗体同时反应的并行双染两种方式；</p>	
--	--	---	--

				17. 自动加样，可灵活设置原厂一抗/探针试剂和第三方一抗试剂模式； 可以运行伴随诊断免疫组化检测。		
3	全自动HE 浸染封 一体机	1	台	<p>1. ▲全自动染色一体机，从烤片到封片、干燥一台仪器一次性完成。</p> <p>2. ▲可以支持 H&E 染色，特染，细胞学染色，大玻片染色等多种染色。</p> <p>3. ▲每小时染片数量：≥240 片，封片量≥400 片，具有连续上载功能。</p> <p>4. 具备载玻片自动计数功能。</p> <p>5. 人机交互：彩色触摸屏，全中文操作系统，可连接医院 LIS 系统。</p> <p>6. 程序数：≥50 个，每个程序可有≥24 步；</p> <p>7. ▲可同时处理≥11 个玻片架，每个玻片架可容纳≥30 片载玻片。</p> <p>8. ▲站点总数≥26 个，其中试剂站点总数≥18 个。</p> <p>9. 染色架加载站点和卸载站点各不少于 1 个，烤箱站点数量不少于 1 个，烤箱内温度 30 ~ 65 ° C。</p> <p>10. 具有用于抽取试剂蒸汽的集成系统，并集成活性炭过滤器和外部排气系统。</p> <p>11. 试剂站点可设置并具备内部缓冲站点功能。</p> <p>12. 水容器和试剂容器具有不同的形状和颜色。</p> <p>13. 仪器具有节水功能，当所有冲洗站点均未使用且已将试剂残留冲出时，可停止水流。</p> <p>14. 染色期间，可查看程序运行进度及各玻片架详细信息。</p> <p>15. 设备符合中国 RoHS 指令。</p> <p>16. 智能化试剂管理系统：可实时监测试剂使用情况。</p>	420000	420000
4	半 自动 组	2	台	<p>1. ▲切片方式：可以任意半自动切片模式和手动切片模式。</p> <p>2. ▲切片厚度：0.5~100 μm 可调。</p> <p>3. ▲修块厚度：1~600 μm 可调、水平进样幅度≥24mm、垂直样</p>	152000	304000

	织 切 片 机			<p>品行程$\geq 70\text{mm}$、静音样品回缩: 5—100 μm, 可关闭。</p> <p>4. ▲进样速度: 前进后退速度 0—1800 $\mu\text{m/s}$, 速度可自由调节。</p> <p>5. 两种手动切片模式: 半刀和全手轮旋转模式。</p> <p>6. 手轮为弹簧原理平衡系统。</p> <p>7. ▲二合一刀架可以同时适用于宽刀片和窄刀片。</p> <p>8. 刀架固定方式: 双导轨。</p> <p>9. 独立的控制面板, 图形化按钮设计有效控制所有重要操作。</p> <p>10. 具有粗修的小手轮, 用户可选择顺时针及逆时针转动方向。</p> <p>11. ▲带 0 位的样本定位系统, 可 X/Y 轴调节, ± 8 度水平定位样本。</p> <p>12. 可根据样品/样品夹的重量灵活调整弹簧力。</p> <p>13. 废屑槽可拆卸, 具有磁力吸附功能, 方便清洁废屑。</p> <p>14. 废物槽具有抗静电涂层。</p>		
5	组织包埋机	1	台	<p>1. 用于组织包埋。</p> <p>2. 独立冷台可以随意放置在热台的两侧。</p> <p>3. ▲冷台面积$\geq 365\text{mm} \times 330\text{mm}$。</p> <p>4. ▲制冷表面可容纳$\geq 60$ 个标准蜡块。</p> <p>5. ▲冷台采用半导体制冷片, 能够迅速精确制冷。</p> <p>6. ▲工作区域配有废蜡导流系统, 废蜡收集槽不少于 1 个, 防止石蜡漫溢。</p> <p>7. 石蜡流量可调节。</p> <p>8. 标配 LED 灯照明。</p> <p>9. 彩色触摸显示屏, 中文操作界面。</p> <p>10. ▲石蜡槽容量: ≥ 4 升。</p> <p>11. ▲包埋盒及包埋模具托盘、工作区和蜡缸独立温控, 可调温度范围: 50°C 至 70°C。</p> <p>12. 可预设自动开机、关机时间。</p> <p>13. 可以编程包埋工作的开始和结束时间以及工作日。</p> <p>14. 提供出错消息, 便于监控操作条件。</p>	130000	130000
6	玻 片 激 光	4	台	1. ▲采用非接触式激光标刻技术原理实现对玻片打码, 无需墨盒和色带, 不需要打印耗材;	109800	439200

	打号机	<p>2. ▲控制系统软件为全中文界面，与现行医院所有的 LIS、HIS、PACS 兼容，可标识各种中西文字、字母、符号、图形及二维码等；</p> <p>3. 无需预热开机即可打标，标识字迹清晰精细，不掉色；</p> <p>4. ▲采用弹匣式上料装置，可以预装后轮替使用，单个弹匣≥100 张玻片；</p> <p>5. ▲净化功能：内置空气净化系统，有效清除粉尘与异味，维护工作环境清洁。</p> <p>6. 玻片打号机应采用金属材料以防变形，并使用开放型玻片加载仓而非封闭式，便于用户放置玻片，可直观查看玻片剩余状态；</p> <p>7. ▲打标速度：≥20 片/分钟；</p> <p>8. 设备具有 USB、网络网口、WIFI 功能接口；</p> <p>9. 具备触控屏，所有参数和功能的设定都可通过触摸显示屏进行设置和制定；</p> <p>10. 可打印各种油漆面玻片，漆面不打透，染色后无晕染；确保所打印二维码能可靠扫描；</p> <p>11. ▲机器内置扫码器，实现读取包埋盒条码信息后直接打印对应玻片；</p> <p>12. 打号机综合管理软件：支持多设备控制，软件能够同时管理科室内多台打号机，包括设备状态读取、设备控制、设备信息；</p> <p>13. 软件可控制打号机暂停、重启、取消、继续打印，打印工作状态实时显示；</p> <p>14. 支持正在打印时再次创建打印任务，并进行工作可自定义打印格式和模板；</p> <p>15. 支持自定义病理号和小号之间的分隔符，支持小号按规律间隔打印和指定号打印；</p>	
--	-----	---	--

			<p>16. 模板编辑及玻片打印：无需下载其他编辑软件及外置显示器编辑，通过触控屏即可使用内置打印软件自行对打印模版进行编辑，支持添加年份、病理号、QR 码、DM 码等，同时支持对文字尺寸位置（包含中心位置、宽度、高度）、变形（包含缩放、镜像、倾斜等）、打标参数（打标速度、激光频率、重复次数等）、填充参数等功能，供货时需提供打号机使用触控屏同时进行模版编辑及玻片打印两种功能的操作及解说视频。</p> <p>17. 支持字典定义和查询功能；</p> <p>18. 配置有专用的病理玻片信息打印管理模块，具备信息管理功能。配置的信息管理软件符合医疗安全、隐私保护的要求。</p> <p>19. 支持数据追溯功能。</p> <p>20. 通过同一块控制卡控制内部所有系统和激光打标功能，不存在掉卡、断连接等问题。</p> <p>21. 机身面积小，可放置于切片机顶上，尺寸范围≤250×250×400mm (W×D×H)。</p>		
7	高清大体标本成像系统	2 套	<p>1. 用途:大体标本摄像系统用于生物组织标本大体拍摄、测量、图像个性化处理、图像各类数据计算分析等的成像系统。</p> <p>2. ▲成像像素：≥2400 万；</p> <p>3. ▲传感器尺寸：≥22. 3mm×14. 9mm；</p> <p>4. ▲最高分辨率：≥6000×4000；</p> <p>5. 光学变焦：≥3 倍；</p> <p>6. 可通过软件控制光圈大小，拍摄速度，白平衡，感光度；</p> <p>7. 对焦方式：自动对接，软件及手势控制对焦；</p> <p>8. 拍照方式：软件及手势感应控制拍照；</p> <p>9. 画面调整：软件及手势感应控制画面的放大、缩小；</p> <p>10. 主机接口：配备有高清 HDMI 口，可外接显示器；</p> <p>11. 图像显示：实时取景显示观察；</p> <p>12. 文本编辑：自定义文字、测量标尺、线条颜色，可改变标注文字字号及字体；</p> <p>13. ▲测量功能：实时测量，自动测量长度、面积、周长；</p>	62300	124600

			<p>14. 文字标注功能：实时文字标注，文本标签实时编写，多重标注等；</p> <p>15. 画线标注功能：直线标注、曲线标注、画圆标注、箭头标注；</p> <p>16. 支架调节范围：XYZ 轴可调节范围$\geq 400\text{mm}$；</p> <p>17. 图像旋转：通过软件进行旋转；</p> <p>18. ▲端口对接：可与医院信息系统无缝连接。</p>		
--	--	--	--	--	--

▲商务要求

合同签订时间	自中标通知书发出之日起 15 日内。
交货时间及地点	<p>交货时间：自签订合同之日起 30 日内交货完毕。</p> <p>交货地点：梧州市内，采购单位指定地点。</p>
货物验收	<p>1. 供应商提供不符合国家强制性规定、招标文件（及投标文件）和合同约定的货物，采购人有权拒绝接受。</p> <p>2. 供应商提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件、合格证明、医疗器械注册证及医疗器械登记表（如有）、生产许可证、经营许可证复印件加盖公章交付给采购人，并列出清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。</p> <p>3. 供应商应按响应文件要求提供设备纸质版或电子版的操作规程和维护保养流程。提供设备维护手册、维修手册、软件备份、故障代码表、备件清单、零部件、维修密码、软件光盘及软件安装流程等维护维修必需的材料和信息。</p> <p>4. 供应商在货物交付验收时，由采购单位对照招标文件的货物要求及技术需求，全面核对检验。如不符合招标文件的技术需求及要求以及提供虚假承诺的，按相关规定做违约处理，中标供应商承担所有责任和费用，采购人保留进一步追究责任的权利。</p> <p>5. 验收过程中所产生的费用均由中标供应商承担。报价时应考虑相关费用。</p> <p>6. 采购人对验收有异议的，在验收后以书面形式向中标供应商提出，中标供应商应自收到采购人书面异议后五个个工作日内及时予以解决。中标供应商不予答复或未予以实质解决的，视为认可采购人异议及处置意见。</p> <p>7. 在验收过程中发现中标供应商有违约问题，采购人可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。在此期间，采购人不承担逾期付款责任。</p>

保修期要求	<p>自交货验收合格之日起不少于叁年（若产品生产厂家免费保修期超过此年限的，合同履行过程中按厂家规定执行；若中标人保修期承诺优于产品生产厂家保修年限的，以中标人承诺执行）；若国家法律法规、规章、技术标准、其他规范性文件等对本次采购货物的保修期限有更长期限规定的，则依照其相关规定执行）保修期内按国家有关产品“三包”规定执行“三包”</p>
售后服务要求	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按厂家承诺实行“三包”； 2. 免费送货上门、免费安装调试合格； 3. 接到故障通知后 1 小时内响应，一般问题在 2 小时内通过远程方式解决，遇到大的问题 12 小时内派技术人员到达现场维修，48 小时维修完毕； 4. 每年至少一次定期回访、维修； 5. 中标供应商负责对操作人员进行免费操作培训，培训内容包括：基本原理、结构、操作、软件使用、数据处理、维护保养及简单故障排除。直至使用人员能正确使用设备。 6. 维护保养的安排：一年不少于两次派工程技术人员对设备进行维护保养。 7. 保修期内当设备有重大级别提升时，应免费为设备进行软件或系统升级。 8. 维修时间安排应急维修时间安排：7*24 小时电话技术支持，使用中出故障接到通知后应立即响应，对重大问题提供现场技术支持，24 小时内派工程技术人员到达现场维修。如果需要更换配件的，更换的配件应跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得用户方管理人员同意。保修期满后需更换需零配件的只收取零备件费，提供保修期外零配件优惠服务方案。 9. 设备保修期内同 1 个月内连续出现 3 次及以上停机或同一故障无法修复的，采购人有权要求供货方退货或更换新机器，所产生费用由供应商承担。
付款方式	<p>付款计划：本项目采用分期付款方式结算。</p> <p>首期款：签订合同后，采购人支付 30% 合同款至成交商指定对公银行帐户。</p> <p>二期款：所有设备送达采购人指定地点，安装调试完毕且验收合格后，成交商开立发票和付款申请给采购人，采购人收到前述资料后的 10 个工作日内支付 70% 合同款至成交商指定对公银行帐户。</p> <p>因成交商未向采购人提供发票致使采购人迟延付款的，采购人不承担违约责任。</p>
报价及其他要求	<p>1. 投标报价必须包括货物、备品备件、运输、安装、调试、培训、售后服务、更新升级等费用和税金、计量检测费、验收、技术服务、室内技术线路改造、软件升级、后期维护服务、进入施工现场安装发生的各项费用及相关工作范围内的所有成本费用的总和。</p>

	<p>2. 投标时应提供所标产品的性能参数指标（含技术参数）或说明书（或技术白皮书）和产品详细配置清单（含技术参数），以供评审时核对。</p> <p>3. 投标时应提供售后服务承诺书：明确保修期、故障响应时间、培训时间、售后服务技术人员名单和联系方式、不定期走访用户、保修期限外零配件若损坏，提供零配件优惠服务方案等。</p> <p>4. 交货产品必须是全新、完整、未使用过的产品；交货时，供应商和采购人应在现场进行清点；清点过程中如果发现因包装或运输不当引起的仪器外观或内部的损坏、错发漏发等情况，供货商应及时更换或补发。</p> <p>5. 供应商须有完善的备品备件库体系，保修期内能提供相应的免费的措施和备件，保证过保修期后五年内有足够的备品备件，为完成本项目技术支持、服务需求提供可靠保证；</p>
其他说明	<p>1. 投标人在投标活动中如提供任何虚假材料，其投标无效，并报监管部门查处。</p> <p>2. 本项目不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自境外的产品）参与投标，如有进口产品参与投标的，其投标文件作无效处理。</p> <p>3. 本项目核心产品为序号 2 “免疫组化全自动染色机”。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。</p> <p>▲4. 投标产品属第一类医疗器械产品的，投标文件中须按《医疗器械注册与备案管理办法》（国家市场监督管理总局令第 47 号）提供该设备在负责药品监督管理的部门提交备案资料证明材料复印件（或扫描件）加盖供应商电子签章；投标产品属第二、三类医疗器械产品的，响应文件中须按《医疗器械注册与备案管理办法》（国家市场监督管理总局令第 47 号）提供该设备有效的药品监督管理部门出具的医疗器械注册证复印件（或扫描件）加盖供应商电子签章，否则投标无效。</p> <p>5. 供应商可在响应文件中提供投标产品对外公开的产品彩页或说明书（体现技术参数，可以是从生产厂家网页下载的 PDF 或 HTM 文件或在食品药品监督管理部门备案的技术参数或检测报告或生产厂家盖章的技术参数证明材料），以供评审时核对。当响应文件提供的仪器性能参数与该仪器生产商提供的性能参数不符合时，以后者为准。</p> <p>▲6. 中标供应商供货时需获得所投标产品生产厂家的销售授权。如没有授权，无法按要</p>

	求完成供货的，由此产生的法律责任由中标供应商负责
--	--------------------------