

采购需求

说明:

1. 本招标文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》第二条规定。按照《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）之规定，监狱企业视同小型、微型企业。按照《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）之规定，残疾人福利性单位视同小型、微型企业。

2. 根据财库〔2019〕9号及财库〔2019〕19号文件规定，台式计算机，便携式计算机、平板式微型计算机，激光打印机，针式打印机，液晶显示器，制冷压缩机（冷水机组、水源热泵机组、溴化锂吸收式冷水机组），空调机组[多联式空调（热泵）机组（制冷量>14000W），单元式空气调节机（制冷量>14000W）]，专用制冷、空调设备（机房空调），镇流器（管型荧光灯镇流器），空调机[房间空气调节器、多联式空调（热泵）机组（制冷量≤14000W）、单元式空气调节机（制冷量≤14000W）]，电热水器，普通照明用双端荧光灯，电视设备[普通电视设备（电视机）]，视频设备（视频监控设备、监视器），便器（坐便器、蹲便器、小便器），水嘴均为节能产品政府采购品目清单内标注“★”的品目，属于政府强制采购节能产品。若采购货物属于以上品目清单的产品时，投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，投标人必须在投标文件中提供由国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品认证证书复印件[加盖投标人电子公章]，否则相应投标无效。

3. 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年1号）规定，本项目采购需求中的产品如果包括《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，投标人在投标文件中应主动列明供货范围中属于网络安全专用产品的投标产品，并在投标文件中提供由中国网信网（<http://www.cac.gov.cn/index.htm>）最新发布的《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》截图证明材料（查询方式:网站首页→网信政务→网络产品和服务安全认证和安全检测结果发布），不在《网络关键设备和网络安全专用产品安全认证和安全检测结果》中或不在有效期内或未提供有效的《计算机信息系统安全专用产品销售许可证》的，投标无效。如属于《网络关键设备和网络安全专用产品目录》中“二、网络安全专用产品”内“产品类别”中的所描述的产品，但不属于所列“产品描述”情形的，应提供相应的说明及证明材料。

4. 本项目不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有此类产品参与投标的做投标无效处理。

5. 供应商必须自行为其投标产品侵犯其他供应商或专利人的专利成果承担相应法律责任；同时，具有产品专利的供应商应在其投标文件中提供与其自有产品专利相关的有效证明材料，否则，不能就其产品的专利在本项目投标过程中被侵权问题提出异议。

6. 招标文件中所要求提供的证明材料，如为英文文本的请同时提供中文译本。

7. 本采购需求中技术要求所使用的标准或应用标准如与投标人所执行的标准不一致时，按最新标准或较高标准执行。

8. 本项目标注“▲”号的技术参数为实质性条款，必须满足或优于，否则投标无效。

分标 1：检验、输血设备采购

序号	标的名称	数量及单位	技术参数要求	单价控制价（万元）	所属行业
1	高压灭菌器	2 台	<p>一、整体要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 容积：≥300L。 2. 材质：不锈钢。 3. 夹层：整体式夹层。 ▲4. 设计压力-0.1~0.25Mpa。 5. 设计温度：139℃。 6. 主体保温：10mm 玻璃棉。 7. 使用寿命≥8 年或灭菌循环≥15000 次。 8. 装载装置：U 型搁架加搁栅。 9. 腔体尺寸（Φ×L）：≥Φ630×990（mm）。 10. 外形尺寸（L×W×H）：≤1405×894×1786（mm）。 <p>二、密封门</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 密封门数量：单门。 2. 密封门板：拉伸板，材料厚度≥8mm。 3. 密封门材质：06Cr19Ni10 不锈钢。 4. 开关门方式：多点压合，辐射式门闩结构。 ▲5. 安全联锁：压力安全联锁装置：门只有关闭到位，电源才能接通加热产生蒸汽；内室有压力，门无法打开。 ▲6. 门密封方式：采用透明医用硅橡胶模压而成。 7. 门罩：采用玻璃钢高效隔热材料模具成型。 <p>三、管路系统</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 控制阀门：电磁阀。 2. 蒸汽产生方式：自带蒸汽发生器无需外接蒸汽源。 3. 注水排水方式：自动注水，程序运行期间可补水。 ▲4. 压力表：量程：-0.1~0.5MPa 精度等级：1.6 级。 5. 安全阀：全启式安全阀。 6. 真空泵：抽空速度快，抽空极限深。 <p>四、控制系统</p> <ol style="list-style-type: none"> ▲1. 界面显示：液晶触摸屏人机操作界面，触摸屏可实时显示温度、压力、时间、运行状态、故障报警等信息，显示精度 0.1℃。 2. 控制方式： <ol style="list-style-type: none"> 2.1 可编程控制器控制，高性能、高效率、C 语言编程的嵌入式 	13.2300	工业

		<p>单板控制器；</p> <p>2.2 功耗最大 5W，极低的对外电磁干扰（EMI）；</p> <p>2.3 采用高级语言—C 语言编程，功能强大，支持 uC/OS-II 实时多任务；</p> <p>2.4 PCB 板采用军工级三防处理，工作温度在-40~85 度范围，可在恶劣的工业环境中长期稳定工作；</p> <p>2.5 带有多种通讯接口支持 MODBUS_TCP、MODBUS_ASCII/RTU 及多种自定义协议。</p> <p>3. 流程控制：</p> <p>3.1 准备、脉动、升温、灭菌、排汽、干燥、结束，全过程自动控制；</p> <p>3.2 有低温、高温报警和误操作保护，具有多档低温补偿功能；</p> <p>3.3 采用负压脉动排气方式，排除灭菌室及负载内冷空气；</p> <p>▲3.4 传感器故障自检及保护功能：设备自动检测传感器故障，并在触摸屏上显示报警信息；</p> <p>3.5 报警显示：出现故障时，触摸屏显示报警名称，蜂鸣报警 30S，可随时被消除；</p> <p>▲3.6 干燥模式：具有真空干燥、脉动干燥、流通干燥 3 种干燥方式，有效充分的干燥被灭菌物品；</p> <p>▲3.7 排气模式：具有快排、慢排 2 种排汽方式，避免液体灭菌时液体的溢出；</p> <p>3.8 水位检测报警功能：灭菌器内水位未达到规定水位，低水位报警，自动切断加热电源；</p> <p>3.9 温度指示器：A 级精度温度传感器采集温度，显示精确度 0.1℃；</p> <p>3.10 温控模式：单温度控制；</p> <p>3.11 自校准功能：有温度偏差校准；</p> <p>3.12 记录方式：配置微型热敏打印机，实现数据追溯记录，可重复打印上一锅数据，可实现 FO 值打印；</p> <p>3.13 权限管理：五级权限管理；</p> <p>3.14 安全保护</p> <p>3.14.1 超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源；</p> <p>3.14.2 防干烧保护装置：水位过低时，系统自动切断加热电源；</p> <p>3.14.3 超压自动泄放装置：超过安全阀开启压力，安全阀开启</p>		
--	--	--	--	--

			<p>泄压；</p> <p>3.14.4 过流保护装置：设备电流过载时，过流保护开关动作，系统自动切断电源；</p> <p>3.14.5 漏电保护装置：当设备出现漏电故障时，系统自动切断电源。</p> <p>五、程序系统</p> <p>1. 程序名称：标准 32 套程序，织物敷料、常规器械、热敏材料、快速程序、骨科器械、朊病毒、管腔负载、重型负载、小型负载、敞口液体、重力程序等。</p>		
2	生物安全柜	1 台	<p>一、技术指标：</p> <p>1. 气流模式：30%外排，70%循环。</p> <p>▲2. 通过生物安全柜 YY0569-2011 II 级生物安全柜认证(如有最新标准，按最新标准执行)。</p> <p>3. 流入气流平均风速$\geq 0.52\text{m/s}$，下降气流平均风速$\geq 0.32\text{m/s}$。</p> <p>4. 送风过滤器与排风过滤器均采用 ULPA 超高效空气过滤器，针对颗粒直径 $0.12\mu\text{m}$，过滤效率$\geq 99.9995\%$。</p> <p>5. 具有气流隔断技术，沿玻璃门上沿缝隙有负压气流阻断保护，防止工作区内外气体交互。</p> <p>6. 洁净级别为 10 级的工作环境。</p> <p>7. LCD 液晶屏彩色显示，触摸按键，可显示时钟、工作区温度与湿度、气流流速、送风以及排风过滤器压差、系统时间、过滤膜使用寿命、紫外使用时间、功能图标以及报警提示等参数。</p> <p>8. 在线实时监测并条形码显示高效过滤器的使用寿命，具有过滤器失效声光报警功能。</p> <p>▲9. 前窗采用电动升降方式，可一键上升或者下降到安全高度。</p> <p>10. 紫外灯安装在工作区背面上部，确保操作区能完全覆盖照射杀菌，同时具有一键紫外灯预约 30min 功能，并可设定更改预约时长。</p> <p>11. 照明灯安装在工作区前部，采用两根高亮度 LED 灯管，照度可达 10001x 以上。</p> <p>▲12. 前窗玻璃采用双层夹胶防爆安全玻璃，防护人员安全。</p> <p>▲13. 前窗玻璃具有全幅可清洁功能。</p> <p>14. 配备双路压力传感器，实时监测送风过滤器以及排风过滤器的压差，压力变化超限时自动声光报警。</p> <p>15. 有断电记忆功能，恢复供电后，恢复断电前的运行状态并有</p>	2. 3750	工业

			<p>报警提示。</p> <p>16. 有关门监测功能，未关严门有声光报警提示。</p> <p>17. 有开门高度警示功能，开门超高或过低均有声光报警提示。</p> <p>18. 有监测气流波动功能，气流波动超过 20%有声光报警提示。</p> <p>▲19. 具有报警代码显示提醒。</p> <p>20. 前窗关闭双重触发信号，在紫外灯杀菌消毒一路线路故障时，可以继续正常开启紫外杀菌功能。</p> <p>21. 负压风道设有过滤格栅，防止纸屑等杂物进入后部负压腔体。</p> <p>22. 高效过滤器与风机的维修、更换，均可在柜体前侧进行，并且可实现单人更换。</p> <p>23. 一体式搁手板大平面设计，与胳膊的接触面积更大。</p> <p>▲24. 上柜体底部结构的可搬抬结构设计，便于叉车搬运及人工搬抬放置上柜体。</p> <p>25. 柜内电源：双防水插座设计，插座位于安全柜操作区后部的左右两侧，操作区两侧取电方便。</p> <p>▲26. 具有水阀、气阀孔交错设计，位于正视安全柜方向的左侧。</p> <p>27. 柜体底座下方有横撑横杆设计，全敞开空间方便放置或移动物品及方便座椅推进。</p> <p>28. 脚轮与支架一体化设计，柜体可实现万向移动，也可以调节支脚高度来固定柜体和调平工作台平面。</p> <p>29. 外部尺寸$\leq (L \times D \times H) 700\text{mm} \times 660\text{mm} \times 1950\text{mm}$。</p> <p>30. 内部尺寸$\geq (L \times D \times H) 600\text{mm} \times 500\text{mm} \times 520\text{mm}$。</p> <p>31. 产品符合《GB/T 18268.1-2010 测量、控制和实验室用的电设备 电磁兼容性要求 第1部分：通用要求》标准。（投标人须在投标文件中提供具备相应资质的检测机构出具的检测报告佐证并加盖投标人电子公章，否则视为负偏离）。</p>		
3	台式低速离心机	1台	<p>▲1. 微机控制、直流无刷电机驱动，触摸面板、液晶屏幕显示。</p> <p>2. 自动计算离心力 RCF 值。</p> <p>3. 采用减震器，具有自动平衡功能。</p> <p>▲4. 电子门锁：门盖未关时离心机无法启动；运行时门盖不能打开，异常时自动停机。</p> <p>5. 最高转速：5000r/min。</p> <p>6. 最大相对离心力：4030xg。</p> <p>7. 最大容量：16×15ml。</p>	3.7800	工业

			<p>▲8. 转速精度：±30r/min。</p> <p>9. 定时范围：1min~99min。</p> <p>10. 整机噪声≤65dB(A)。</p> <p>11. 配置：24*5ml 水平转子。</p>		
4	普通离心机	1 台	<p>1. 配有多款管架、适配器，一次性可分离 32 根 15ml 尖底试管、16 根 50ml 尖底试管、64 根 7ml/5ml 真空采血管，适用于临床检测、化验分析等所有项目。</p> <p>2. 采用减震器，具有自动平衡功能。</p> <p>3. 倒计时时间小于一分钟以秒显示。</p> <p>▲4. 电子门锁运行时门盖不能打开。</p> <p>5. 最高转速：5000r/min。</p> <p>6. 最大相对离心力：4390xg。</p> <p>7. 最大容量：1000ml (4×250ml)。</p> <p>▲8. 转速精度：±30r/min。</p> <p>9. 定时范围：1min~99min。</p> <p>10. 整机噪声≤65dB(A)。</p> <p>11. 配置：32*15ml 水平转子。</p>	3. 1500	工业
5	贮血冰箱（冷冻）	1 台	<p>1. 有效容积≥530L，温度范围-10° C~-30° C 可调节。</p> <p>▲2. 微电脑控制，LCD 数码显示箱内温度，显示精度 0.1℃。</p> <p>3. 具有多种故障报警：高温报警、低温报警、传感器故障报警、环温高报警、断电报警、门开报警。</p> <p>▲4. 具有多种报警方式：声音蜂鸣报警、数字闪烁报警、符号闪烁报警，远程报警接口。</p> <p>5. 多重保护功能：开机延时保护、停机间隔保护、显示面板密码保护、断电记忆数据保护、传感器故障保护运行。</p> <p>▲6. 具有断电报警功能，且在产品断电后能有数字温度显示≥24 小时。</p> <p>7. 采用 HC 环保制冷剂 and 制冷系统，明确制冷剂用量，制冷剂用量符合国家安全标准，可燃制冷剂不能高于 150g。</p> <p>8. 根据低温保存箱国家标准 GB/T 20154-2024 要求，低温保存箱铭牌上要标注制冷剂的详细名称及装入量。</p> <p>9. 采用碳氢高效压缩机。</p> <p>10. 配备风机，高效制冷，使用寿命长。</p> <p>11. 设定-30℃的特性点温度均匀性小于 3℃。</p> <p>▲12. 立式双门结构，优化嵌入式双密封条设计，LBA 整体发泡，</p>	2. 6000	工业

			<p>发泡层厚度$\geq 80\text{mm}$，密封保温效果好。</p> <p>13. 内藏式蒸发器设计，金属喷粉内胆，防腐蚀，制冷快。</p> <p>14. 箱内大空间，搁架间距上下可调，便于存放不同尺寸的物品。</p> <p>15. 门锁+锁鼻一体式手把门锁设计，即可一把钥匙一把锁，又可外加挂锁，可随意配置任意挂锁，实现多人管理。</p> <p>16. 具有 2 个测试孔，方便实验使用和监控箱内温度。</p> <p>17. 脚轮+底脚设计，便于移动和锁定。</p> <p>18. 可选配圆盘式温度记录仪，RS485 或 USB 接口或 USB 接口+打印机其一。</p> <p>19. 整机输入功率$\leq 300\text{W}$，耗电量低至 3.5Kwh/24h。</p> <p>20. 稳定运行噪音小于 40 分贝。</p>		
6	医用冷藏冷冻冰箱	1 台	<p>1. 有效容积：有效容积$\geq 319\text{L}$。</p> <p>▲2. 立式，上下双发泡门，采用喷涂钢板外壳和热镀锌板喷粉内胆，有效防菌防腐蚀；冷藏室容积$\geq 219\text{L}$，冷冻室容积$\geq 100\text{L}$。</p> <p>▲3. 微电脑控制，触摸按键，大屏幕 LED 显示，可同时显示冷藏、冷冻室温度，冷藏显示精度 0.1°C，冷冻显示精度 1°C，冷藏温度范围 $2\sim 8^{\circ}\text{C}$，冷冻温度 $-10\sim -30^{\circ}\text{C}$ 温度可自行调节。</p> <p>4. 采用压缩机制冷，配备风机，冷藏室采用碳氢制冷剂。</p> <p>5. 门体结构：发泡门设计，满足避光保存要求，保温性能优。</p> <p>6. 制冷系统：双压缩机制冷系统，冷藏、冷冻独立制冷，可单独停用。</p> <p>7. 温度均匀性：采用高性能保温材料，风冷系统，保证冷藏室温度均匀性$\leq 2^{\circ}\text{C}$，波动性$\leq 2^{\circ}\text{C}$，冷冻室温度均匀性$\leq 2^{\circ}\text{C}$。</p> <p>8. 安全系统：多重故障报警，具有蜂鸣报警和灯光闪烁两种报警方式，可实现超温报警、传感故障报警、断电报警、开门报警、环温高报警、电池电量低报警，可远程报警、选配网络监控。</p> <p>9. 数据存储：可选配数据存储模块，数据可导出数据及图表格式，温度数据可存储十年，实现温度数据的可追溯性。</p> <p>10. 数据打印：可选配针式温度记录打印机，冷藏、冷冻同时打印，可实现实时打印、定时打印，并有追溯打印功能，打印数据信息可保存一年。</p> <p>▲11. 温度监控：产品配有两个测试孔，方便客户接入温度监控设备，对箱内温度进行监测。</p> <p>12. 箱内配置：冷藏室冷冻室内搁架间距可调节，满足不同物品放置位置易于清擦。</p>	0.5250	工业

			<p>13. 柜内照明：内设 LED 照明灯，高亮节能，柜内试剂一目了然。</p> <p>14. 固定移动：产品配有 4 个脚轮和 2 个平衡底脚，移动方便，固定可靠。</p> <p>15. 安全保障：双门双锁扣设计，每个锁扣均可外挂锁，满足安全要求。</p> <p>16. 停电报警：内置大容量电池，满足产品断电后继续显示箱内的实时温度，持续时间至少 24 小时。</p> <p>17. 冷凝蒸发：冷冻室为隐藏蒸发器设计，箱内空间利用率高，冷冻室双重密封，结霜少。</p>		
7	血型血清学离心机	1 台	<p>1. 采用微机控制，液晶显示，无刷直流电机驱动，≥ 8 个用户程序贮存。</p> <p>2. 加/减速时间短，最短加速时间$\leq 5S$。</p> <p>▲3. 电子门锁，不锈钢内腔。</p> <p>4. 设有故障自诊断系统，能自动检测超速，不平衡，门盖自锁等多种故障，并在显示窗口现实故障信息，提高仪器安全性能。</p> <p>▲5. 具有点动功能，可快速完成交叉配血、血型鉴定、抗体筛查、分离血清。</p> <p>6. 最高转速：5000r/min。</p> <p>7. 最大相对离心力：3555xg。</p> <p>▲8. 转速精度：$\pm 30r/min$。</p> <p>9. 定时范围：1~99min。</p> <p>10. 配 12×15ml 角转子。</p>	1. 3500	工业
8	金属浴恒温仪	1 台	<p>▲1. 控温范围：室温+5~99℃。</p> <p>2. 恒温波动度：$\pm 0.5^{\circ}C$。</p> <p>▲3. 温度精度：$0.1^{\circ}C$。</p> <p>4. 可进行恒温加热。</p>	0. 3500	工业
9	激光包埋盒打号机	1 台	<p>1. 打码原理：具有非接触式激光标刻技术。</p> <p>2. 打印效果：表面光滑、无凹凸感；字迹精细、放大两倍后无白点、无失真；永不掉色。</p> <p>3. 扫码效果：用蜡块批量扫描仪、扫码枪、手机微信 1 秒内识别其二维码。</p> <p>▲4. 包埋盒兼容性：无需色带或喷墨、可以打印分体包埋盒以及盒盖一体包埋盒。</p> <p>5. 字符可靠性测试：字符可耐受二甲苯、酒精浸泡，可长期保存。</p>	14. 2500	工业

		<p>6. 上料装置：六工位自动旋转装料，无需在电脑上手动切换；上料槽可随手拆卸、互换，无需借助工具；需兼容金属和塑料上料槽。</p> <p>7. 上料方式：可采用管装包埋盒插入料槽，也可采用散装包埋盒边打印边上料。</p> <p>8. 多色打印：可同时打印不少于 6 种颜色的包埋盒，根据标本类型自动选择料槽，无需手动选择。</p> <p>9. 推料装置：推料装置：待打印包埋盒的呈水平放置，推料机构水平推送待打印的包埋盒。</p> <p>▲10. 下料装置：采用滑梯式包埋盒输送及打印结构，包埋盒在滑梯上自由滑落，包埋盒打印位置在滑梯中部，由电动顶杆控制；完成打印的包埋盒自由滑落到滑梯底部。</p> <p>11. 出料方式：呈 45 度角出料，一次性整齐排列不少于 8 个包埋盒。</p> <p>▲12. 具有可开闭的半透明观察窗，方便观察打印过程。</p> <p>▲13. 可通过半透明窗随时手动添加包埋盒进行特殊打印。</p> <p>14. 打码速度≤3 秒/个包埋盒。</p> <p>15. 仪器尺寸≤600mm*570mm*570mm±10%。</p> <p>16. 待打印列表具有断电自动数据恢复，不会丢失数据。</p> <p>17. 软件兼容性：全中文界面，与所有的 LIS 或 HIS 兼容，可标识各种中西文字、字母、符号、图形及二维码等。</p> <p>18. 软件个性化：可根据科室现有的操作习惯定制功能，自定义格式、内容、个性功能，无需改变原有操作流程。</p> <p>18.1 可自定义将数字自动转换为字母打印；</p> <p>18.2 采用权限管理，账号登录，对各项功能进行权限管理，避免误操作数据删除；</p> <p>18.3 采用数据加密功能，防止患者个人信息泄密；</p> <p>18.4 多台打码机可实现数据网络共享；</p> <p>18.5 软件可控制打码机暂停、重启、取消、继续打印，打印工作状态实时显示；</p> <p>18.6 可自定义打印格式和模板；</p> <p>18.7 打码信息支持用户自定义录入并打印；</p> <p>18.8 支持用户字典定义和查询功能；</p> <p>18.9 支持与 HIS、LIS、PACS 等系统接口联接，实现数据共享功能；</p>		
--	--	---	--	--

			<p>18.10 支持自动打印功能：增加数据同时自动打印，各系统接口获得数据自动打印；</p> <p>18.11 支持用户打印窗口更改打印模板、支持多种模板切换打印；</p> <p>19. 每个槽一次性装载不少于 70 个包埋盒。</p> <p>20. 打印软件可实现批量打印和单独打印。</p> <p>21. 打印软件可自定义打印字段名称。</p> <p>22. 打印在包埋盒上的字迹要耐刮擦。</p> <p>23. 打印软件需同时包含打印编辑窗、待打印窗和已打印窗。</p> <p>24. 待打印列表具有断电自动数据恢复。</p> <p>25. 可将已打印信息导出为文件。</p> <p>26. 设备配置</p> <p>26.1 包埋盒激光打码机主机 1 台；</p> <p>26.2 上料槽、装料筒 6 个；</p> <p>26.3 打码软件 1 套。</p>		
10	激光玻片打号机	1 台	<p>1. 采用激光直接标刻技术，激光直接烧灼出字符。</p> <p>▲2. 无需色带和墨盒等打印耗材。</p> <p>3. 可打印各种油漆面玻片，对玻片漆面平整度无严格要求。</p> <p>4. 打印精度高，打印出的二维码可轻松扫描。</p> <p>5. 可实现打印信息的导出及批量打印功能，也可实现自主人工输入信息打印功能。</p> <p>6. 一次可装载不少于 100 张载玻片。</p> <p>7. 机械推手将打印完成的玻片直接推送到玻片收集工位，避免打印完成的玻片自由滑落或摔落。</p> <p>▲8. 固定的玻片收集工位，无需可移动的玻片收集槽。</p> <p>9. 玻片收集工位一次可收集打印完成的玻片数不少于 40 张。</p> <p>▲10. 打印完成的玻片被横向推出，打印字迹位于打号机右侧。</p> <p>▲11. 打印完成的玻片收集采用堆栈结构，最先打印的玻片位于堆栈的最上方。</p> <p>12. 整机宽度不大于 21cm，可放置在切片工作台上。</p> <p>▲13. 打印速度≤6 秒/玻片，即每分钟可以连续打印不少于 10 张载玻片。</p> <p>14. 内置空气过滤系统。</p> <p>15. 采用 windows 系统。</p> <p>16. 内置彩色触摸屏。</p>	14. 2500	工业

		<p>17. 玻片上载架采用可拔插设计，方便装载玻片。</p> <p>18. 玻片上载槽位于玻片打号机侧右方，方便装载玻片</p> <p>19. 具有 USB 接口，方便数据的导入导出。</p> <p>20. 整机集成二维码扫描器。</p> <p>▲21. 打号机的打印参数内置在 U 盘中,可以更换电脑时无需校准打印参数。</p> <p>22. 采用 RJ45 网络接口。</p> <p>▲23. 打印软件具备多种打印模板自动选择功能,可以根据不同的组织自动选择打印模板。</p> <p>24. 可选配玻片收集器,可收集已打印完成的玻片数不少于 150 张。具有 WIFI 或有线连接功能。</p> <p>25. 可实现无线或有线连接。</p> <p>26. 配置清单:</p> <p>26.1 主机一台;</p> <p>26.2 电源线一条;</p> <p>26.3 二维码扫描(内置)一个;</p> <p>26.4 过滤套装 2 个;</p> <p>26.5 玻片上载架 2 个。</p>		
一、商务条款				
基本要求	<p>1. 产品及服务应符合本招标文件的技术要求，如没有提及适用标准，则应符合中华人民共和国国家标准或行业标准，如果中华人民共和国没有相关标准的，则采用货物来源国适用的官方标准。这些标准必须是有关机构发布的最新版本的标准。</p> <p>2. 投标人须保证产品涉及到的知识产权和所提供的相关技术资料是合法取得，并享有完整的知识产权，不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失，如出现此情况，一切经济和法律責任均由投标人承担。</p> <p>3. 投标人须保证所提供的产品全部采用优质材料和一流工艺制造而成，是未曾使用过的全新产品；所供产品均为原厂正品，决不使用任何劣货、假货等产品。</p> <p>4. 投标人的投标文件应列明详细的产品及相关产品及部件名称、品牌、型号规格、产地和生产厂家及提供完整的技术文件（技术文件应与实物一致），技术文件包括产品的主要性能技术参数。</p> <p>5. 投标文件应正确反映所投产品的技术水平和科技含量，所投产品如包括必备的随机附件及零配件、易损易耗备品备件和专用工具，投标人应提供其清单。</p> <p>6. 未尽事宜按设计图及国家现行有关规范、标准执行。</p>			
售后服务要求	<p>1. 中标供应商所供货物须按厂家承诺实行“三包”，若发现本次采购的货物本身存在缺陷，中标供应商须无条件退货或者更换同类产品。</p>			

	<p>2. 在质保期内，采购人在使用过程中出现故障或损坏的，中标供应商在接到故障通知后 4 小时内 响应，并于 72 小时内 到达现场处理。质保期外，只收配件成本费，免服务费。</p> <p>3. 负责送货上门、安装调试，费用含在投标报价中。</p> <p>4. 为采购人的日常使用、维护提供专业的咨询服务，软件终身免费升级，费用含在投标报价中。</p> <p>5. 若产品在运输过程中损坏或擦伤须无偿调换相同产品。</p> <p>6. 质保期内非采购人原因引起的质量事故中标供应商应负全部责任。</p> <p>7. 设备维修或更换后其质保期相应顺延。</p> <p>8. 所有非故意性损坏以及在要求质量标准范围内的正常使用造成的损坏均要负责维修，费用含在投标报价中。</p> <p>9. 对因采购人的不正当使用所造成的损坏不归中标供应商负责保修，但中标供应商也要积极帮助采购人修理，并保证提供优惠价格的配件和服务。</p>
<p>备品备件及耗材等要求</p>	<p>1. 质保期内，发现设备存在制造上的缺陷，中标供应商应负责采取补救措施，包括但不限于维修或更换必要配件等，费用含在投标报价中。该缺陷导致设备存在安全隐患或不能使用，中标供应商应负责更换整件产品，应提供足够数量的常用易损件备品备件作为采购人平时应急使用，能及时处理、更换损坏的零部件。</p> <p>2. 投标产品如包括必备的易损易耗备品备件和专用工具，投标人应提供其清单。</p>
<p>使用期限</p>	<p>1. 投标人所提供货物如有“使用期限”要求的，需写明该设备的“使用期限”。</p> <p>2. 中标供应商交货时，所提供货物如有“使用期限”要求的，应符合以下要求：</p> <p>2.1 “使用期限” ≤5 年的，交货时，所提供货物的“剩余使用期限”需大于等于该货物“使用期限”的 90%；</p> <p>2.2 “使用期限” >5 年的，交货时，所提供货物的“剩余使用期限”需大于等于该货物“使用期限”的 85%；</p> <p>3. “使用期限”指《医疗器械监督管理条例（中华人民共和国国务院令 第 739 号）》及相关法规指明的“使用期限”。</p> <p>4. “剩余使用期限”指从中标供应商交货时到该货物达到规定的“使用期限”所剩余的时间。计算方法为：“剩余使用期限”=“使用期限”-（货物生产日期至中标供应商交货日期的时间间隔）。如某货物，其“使用期限”为 60 个月，生产日期为 2024 年 1 月 1 日，中标供应商交货日期为 2024 年 3 月 31 日。其“剩余使用期限”=60 个月-3 个月=57 个月。</p>
<p>报价要求</p>	<p>1. 本次报价须为人民币报价，应包含设备本身费用以及设备调试至可正常使用前，发生的运输费、安装调试费、税费以及其他所有可能发生的费用。</p> <p>2. 报价特别说明：本项目（分标）每项货物单价报价不得高于单价控制价，总报价不能超过本项目（分标）预算金额或最高限价，否则投标无效。</p>

<p style="text-align: center;">交付和安装</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 交付使用期：签订合同之日起 30 天内完成交货、安装调试并验收合格交付使用。 2. 交付地点：柳州市内采购人指定地点。 3. 中标供应商提供不符合招标文件和签订的合同规定的货物，采购人有权拒绝接收。 4. 中标供应商应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随附资料、工具和备品、备件等一并交付给采购人，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。 5. 中标供应商交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。 6. 中标供应商负责货物的卸货、搬运及安装，按照采购人要求将货物搬运至指定地点并负责安装、组合成套。
<p style="text-align: center;">验收要求</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 交付验收标准依次序对照适用标准为：①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准；②符合招标文件和投标文件承诺中采购人认可的合理最佳配置、参数及各项要求；③货物符合国家官方合格标准。 2. 中标供应商须确保货物为原制造商制造的全新产品，无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。 3. 供货时中标供应商应将关键货物的用户手册、保修手册、有关单证资料及配附件等交付给采购人，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。 4. 采购人按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由本地质量技术监督部门鉴定。鉴定费由中标供应商承担。 5. 中标供应商必须依照招标文件的要求和投标文件的承诺，将设备、系统安装并调试至正常运行的最佳状态。 6. 采购人对中标供应商提交的货物依据采购（或投标）文件及签订的合同上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。 7. 采购人对中标供应商提供的货物验收前，中标供应商需负责安装完毕、培训采购人的使用操作人员并协助采购人一起调试，直到符合招标文件及签订的合同规定的技术要求，采购人才做最终验收。在验收过程中发现中标供应商有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。 8. 对技术复杂的货物，采购人可聘请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收并由其出具质量检测报告，检测费用由中标供应商垫付和承担。 9. 验收时中标供应商代表必须到现场，验收完毕后出具验收结果报告；验收费用由中标供应商承担。 10. 中标供应商对验收结果有异议的，须在验收后 5 个工作日内以书面形式向采购人提出，采购人自收到中标供应商书面异议后 5 个工作日内及时予以复核并书面回复最

	<p>终验收结果。</p> <p>11. 如中标供应商有下列情况之一的，采购人有权拒绝验收和支付款项，并依照处罚条款作出相应处罚：</p> <p>（1）提供的货物规格、技术标准、材料未达到其投标文件所承诺的，导致无法通过验收交付使用的；</p> <p>（2）提供的货物经查证无法得到生产厂家正规售后服务的；</p> <p>（3）提供的货物未经正规合法经销渠道的；</p> <p>（4）提供的货物侵犯了第三方合法权益而引发了纠纷或诉讼，导致无法按期交付使用的；</p> <p>（5）所交的货物品种、型号、规格、质量等不符合投标文件提供的技术数据经实际测试发现不真实的；</p> <p>（6）发现所提供的产品有弄虚作假的行为的。</p>
培训	<p>中标供应商负责采购人有关人员的培训，保证采购人有关人员能熟练、独立掌握货物的基本操作技能及运行原理。培训时间、地点、方式及其他：由采购人指定。所有培训涉及的费用均由中标供应商承担。</p>
质保期	<p>按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，自交货并验收合格之日起质保期1年，质保期内负责上门维修，升级、维护，定期巡检，费用含在投标报价中。</p>
付款方式	<p>本项目无预付款，全部货物交付并安装调试完毕且通过最终验收后，支付合同金额40%款项；最终验收完成第6个月支付合同金额45%款项；15%余款作为本项目配套服务费，待中标供应商提供所承诺的培训、配套质保服务期满后支付。每次付款前中标供应商开具相应金额的真实、准确、有效、正规发票，采购人在收到合格发票后1个月内转账支付对应金额款项。</p>
违约责任	<p>1. 中标供应商所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格或不符合相关法律法规的，应按要求在5日内更换完毕，更换不及时的按逾期交货处罚，并承担由此造成的损失；若货物投入使用后，采购人在使用过程中发现货物存在交货时未发现的其他技术标准、材料等质量不合格或不符合相关法律法规问题的（包括中标供应商应提供而未提供的相关法律法规要求必须具备的资质材料或资质材料到期未及时更新提供的），采购人可要求更换或退货，中标供应商须支付采购人该批货款额的30%作为赔偿金。存在质量问题的，采购人有权拒绝接收，同时有权要求中标供应商支付该批货款额5%违约金并赔偿采购人经济损失。</p> <p>2. 中标供应商提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由中标供应商负责交涉并承担全部责任。如因提供的货物侵犯了第三方合法权益而引发了纠纷或诉讼，导致无法按期交付使用的，采购人可拒绝验收，同时有权要求中标供应商支付该批货款额5%违约金并赔偿采购人经济损失。</p> <p>3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处理。</p>

	<p>4. 中标供应商逾期交货的，每天向采购人偿付该逾期交付货物金额的 3%违约金，但违约金累计不得超过该批货款额 5%。超过 10 天采购人有权解除合同，中标供应商承担因此给采购人造成的经济损失。</p> <p>5. 中标供应商未按签订的合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，中标供应商应按签订的合同合计金额 5%向采购人支付违约金；承诺由生产厂家提供正规售后服务但经查证后无法得到生产厂家正规售后服务的，采购人可拒绝验收。</p> <p>6. 中标供应商提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题的，产生的维修或更换费用、给采购人造成的经济损失均由中标供应商承担。</p> <p>7. 如发现所提供的产品有弄虚作假的行为，采购人有权拒绝接收产品或退货，并要求中标供应商赔偿损失，此条赔偿总额为该批货款的 50%，同时采购人有权单方终止合同。</p> <p>8. 将本项目转让、分包给他人的，一经发现，采购人有权单方终止合同，并有权要求中标供应商承担由此造成的一切经济损失。</p> <p>9. 其它违约行为按违约货款额 5%收取违约金并赔偿经济损失。</p>									
其他要求	<p>序号 9 “激光包埋盒打号机”、序号 10 “激光玻片打号机” 需要连接采购人的信息系统（如：连接采购人瑞美、或 LIS、或 HIS、或 PACS 等信息系统），投标人须负责相应费用，投标人在投标报价中自行考虑，采购人不再另行支付任何费用。</p>									
签订合同日期	自中标通知书发出之日起 25 日内。									
包装方式	按产品出厂时的包装。									
运输方式	不限。									
二、项目的特殊要求及说明										
核心产品	<p>本分标序号 1 “高压灭菌器”为核心产品，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取方式确定一个投标人获得中标供应商推荐资格。</p>									
特殊要求	<p>如投标人提供的投标产品属于第一类医疗器械管理的须提供该设备、配附件（如有）、耗材（如有）有效的备案证明并加盖投标人电子公章，否则投标无效。属于第二类、第三类医疗器械管理的须提供该设备、配附件（如有）、耗材（如有）由国家主管部门颁发的有效整机产品注册证明并加盖投标人电子公章，否则投标无效。</p>									
拟采购产品的医疗器械分类类别	<table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>产品名称</th> <th>医疗器械分类</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>高压灭菌器</td> <td>二类</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>生物安全柜</td> <td>三类</td> </tr> </tbody> </table>	序号	产品名称	医疗器械分类	1	高压灭菌器	二类	2	生物安全柜	三类
序号	产品名称	医疗器械分类								
1	高压灭菌器	二类								
2	生物安全柜	三类								

	3	台式低速离心机	一类
	4	普通离心机	一类
	5	贮血冰箱（冷冻）	二类
	6	医用冷藏冷冻冰箱	二类
	7	血型血清学离心机	一类
	8	金属浴恒温仪	不作为医疗器械管理
	9	激光包埋盒打号机	不作为医疗器械管理
	10	激光玻片打号机	不作为医疗器械管理

分标 2: 病理设备采购

序号	标的名称	数量及单位	技术参数要求	单价控制价(万元)	所属行业
1	病理组织脱水机	1 台	<p>1. 显示屏: 内置全中文彩色触摸显示屏≥ 12英寸, 屏幕角度调节档位≥ 3档; 主界面以动画方式显示脱水程序、步骤详情和进度、试剂布局。</p> <p>2. 操作台面: 采用大理石材质, 光滑易清, 耐二甲苯擦拭。</p> <p>3. 灯光提示: 设备机身正面具有运行状态灯光提示功能, 颜色≥ 3种。</p> <p>▲4. 组织缸开关盖方式: 开关盖方式≥ 2种, 采用电子锁的方式进行锁定, 配置双重锁定方式。</p> <p>▲5. 组织缸容量及样本篮: 单次单个组织缸可容纳≥ 300个组织包埋盒, 需配置≥ 2种规格的方形不锈钢样本篮。</p> <p>6. 组织缸盖: 缸盖表面光滑, 具有铁氟龙涂层; 具有缸盖加热功能, 温度在室温至 70°C 范围内可调。</p> <p>7. 组织缸结构: 底部光滑无凸起, 清洁无死角。</p> <p>8. 液位监测: 单个组织缸内具有≥ 3个液位传感器。组织缸液位≥ 2档可调, 可在一篮和两篮液位之间进行切换, 匹配不同的试剂量, 便于减少试剂用量。</p> <p>9. 传感器类型: 组织缸传感器采用非光学液位传感器, 降低传感器故障率, 保证组织安全。</p> <p>10. 石蜡缸结构: 采用无需借助外物即可拔插的抽屉式结构; 并排位于组织缸正下方, 便于石蜡排放。</p> <p>11. 石蜡缸: 脱水机内置石蜡缸数量≥ 4个, 其中 3 个反应石蜡缸$\geq 4\text{L}$, 1 个备用蜡缸$\geq 5\text{L}$。</p> <p>12. 石蜡自动轮换: 石蜡可根据顺序进行自动轮换, 并可从备用石蜡缸中补充新鲜石蜡。</p> <p>13. 试剂瓶: 脱水机内置试剂瓶数量≥ 13个, 单个试剂瓶容量$\geq 5\text{L}$; 试剂瓶身液位刻度≥ 3档。</p> <p>14. 试剂瓶结构: 采用无需借助外物即可拔插的抽插式设计。</p> <p>15. 试剂瓶区域设计: 透明仓门设计、蓝光照射设计, 方便观察液位。</p> <p>16. 试剂瓶到位检测: 试剂瓶具有位置检测, 确保放</p>	25.2000	工业

		<p>置到位，主页面可直观显示试剂瓶到位情况。</p> <p>▲17. 试剂温度：脱水试剂温度范围为室温-65° C 可调，精度±1℃；石蜡应设置安全最低温度具有≥50℃，最高可达 75℃。</p> <p>18. 流体控制系统：特殊陶瓷材料制作多向旋转阀，抗石蜡凝结，避免管道堵塞。</p> <p>19. 用户交互：主页面直观显示试剂瓶位置、脱水步骤详情和进度，可设置≥4 个快捷程序。</p> <p>20. 试剂组别：试剂不同组别可设置不同的颜色，可设置颜色≥6 种。</p> <p>▲21. 试剂质控：多维度监测试剂状态，可针对≥2 种维度设置阈值，包括但不限于包埋盒数量、试剂使用次数。</p> <p>22. 脱水程序：用户可自由编辑脱水程序，可存储脱水程序数量≥100 个，每个程序步骤最多可设置≥13 步。</p> <p>23. 辅助脱水功能：≥5 种，包括但不限于常压、加压、真空、加压和真空交替、搅拌功能等；搅拌间隔可设置 0-60 分钟。</p> <p>24. 一键抽排液：可一键抽排任意脱水试剂。</p> <p>25. 清洗程序：清洗程序≥3 种，且清洗完必须具备自动进行烘干功能。</p> <p>26. 本机报警：具有≥2 种报警方式，包括但不限于灯光、声音、文字等方式。</p> <p>27. 远程监控：方式≥2 种，可通过手机、电脑远程监控设备状态，包括但不限于网页、微信小程序等方式。</p> <p>28. 远程报警：推送方式≥2 种，包括但不限于短信、邮件、电话等，推送报警信息和维修指引。</p> <p>29. 断电记忆保护：在断电时可自动记忆当前运行步骤，在电源恢复后，系统自动运行剩余步骤时间。</p> <p>30. 程序自检：每次程序运行前设备自动进行自检，并以弹窗形式提示自检详情和进度（剩余时间），自检通过后，自动运行所选脱水程序。</p> <p>31. 部件监控功能：设备应具有≥4 种监控功能，包括但不限于压力监控、温度监控、流量监控、元器件监控。</p> <p>32. 关联售后管理系统：设备具有自动关联厂家的售</p>		
--	--	---	--	--

		后管理系统功能,用户通过扫设备上的小程序码可查询设备相关信息,并向厂家和代理商的售后团队提交售后服务、查看进度、服务评价以及产品知识库。		
一、商务条款				
	基本要求	<p>1. 产品及服务应符合本招标文件的技术要求,如没有提及适用标准,则应符合中华人民共和国国家标准或行业标准,如果中华人民共和国没有相关标准的,则采用货物来源国适用的官方标准。这些标准必须是有关机构发布的最新版本的标准。</p> <p>2. 投标人须保证产品涉及到的知识产权和所提供的相关技术资料是合法取得,并享有完整的知识产权,不会因为采购人的使用而被责令停止使用、追偿或要求赔偿损失,如出现此情况,一切经济和法律責任均由投标人承担。</p> <p>3. 投标人须保证所提供的产品全部采用优质材料和一流工艺制造而成,是未曾使用过的全新产品;所供产品均为原厂正品,决不使用任何劣货、假货等产品。</p> <p>4. 投标人的投标文件应列明详细的产品及相关产品及部件名称、品牌、型号规格、产地和生产厂家及提供完整的技术文件(技术文件应与实物一致),技术文件包括产品的主要性能技术参数。</p> <p>5. 投标文件应正确反映所投产品的技术水平和科技含量,所投产品如包括必备的随机附件及零配件、易损易耗备品备件和专用工具,投标人应提供其清单。</p> <p>6. 未尽事宜按设计图及国家现行有关规范、标准执行。</p>		
	售后服务要求	<p>1. 中标供应商所供货物须按厂家承诺实行“三包”,若发现本次采购的货物本身存在缺陷,中标供应商须无条件退货或者更换同类产品。</p> <p>2. 在质保期内,采购人在使用过程中出现故障或损坏的,中标供应商在接到故障通知后4小时内响应,并于72小时内到达现场处理。质保期外,只收配件成本费,免服务费。</p> <p>3. 负责送货上门、安装调试,费用含在投标报价中。</p> <p>4. 为采购人的日常使用、维护提供专业的咨询服务,软件终身免费升级,费用含在投标报价中。</p> <p>5. 若产品在运输过程中损坏或擦伤须无偿调换相同产品。</p> <p>6. 质保期内非采购人原因引起的质量事故中标供应商应负全部责任。</p> <p>7. 设备维修或更换后其质保期相应顺延。</p> <p>8. 所有非故意性损坏以及在要求质量标准范围内的正常使用造成的损坏均要负责维修,费用含在投标报价中。</p> <p>9. 对因采购人的不正当使用所造成的损坏不归中标供应商负责保修,但中标供应商也要积极帮助采购人修理,并保证提供优惠价格的配件和服务。</p>		

<p>备品备件及耗材等要求</p>	<p>1. 质保期内,发现设备存在制造上的缺陷,中标供应商应负责采取补救措施,包括但不限于维修或更换必要配件等,费用含在投标报价中。该缺陷导致设备存在安全隐患或不能使用,中标供应商应负责更换整件产品,应提供足够数量的常用易损件备品备件作为采购人平时应急使用,能及时处理、更换损坏的零部件。</p> <p>2. 投标产品如包括必备的易损易耗备品备件和专用工具,投标人应提供其清单。</p>
<p>使用期限</p>	<p>1. 投标人所提供货物如有“使用期限”要求的,需写明该设备的“使用期限”。</p> <p>2. 中标供应商交货时,所提供货物如有“使用期限”要求的,应符合以下要求:</p> <p>2.1 “使用期限”≤5年的,交货时,所提供货物的“剩余使用期限”需大于等于该货物“使用期限”的90%;</p> <p>2.2 “使用期限”>5年的,交货时,所提供货物的“剩余使用期限”需大于等于该货物“使用期限”的85%;</p> <p>3. “使用期限”指《医疗器械监督管理条例(中华人民共和国国务院令 第739号)》及相关法规指明的“使用期限”。</p> <p>4. “剩余使用期限”指从中标供应商交货时到该货物达到规定的“使用期限”所剩余的时间。计算方法为:“剩余使用期限”=“使用期限”-(货物生产日期至中标供应商交货日期的时间间隔)。如某货物,其“使用期限”为60个月,生产日期为2024年1月1日,中标供应商交货日期为2024年3月31日。其“剩余使用期限”=60个月-3个月=57个月。</p>
<p>报价要求</p>	<p>1. 本次报价须为人民币报价,应包含设备本身费用以及设备调试至可正常使用前,发生的运输费、安装调试费、税费以及其他所有可能发生的费用。</p> <p>2. 报价特别说明:本项目(分标)每项货物单价报价不得高于单价控制价,总报价不能超过本项目(分标)预算金额或最高限价,否则投标无效。</p>
<p>交付和安装</p>	<p>1. 交付使用期:签订合同之日起30天内完成交货、安装调试并验收合格交付使用。</p> <p>2. 交付地点:柳州市内采购人指定地点。</p> <p>3. 中标供应商提供不符合招投标文件和签订的合同规定的货物,采购人有权拒绝接收。</p> <p>4. 中标供应商应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随附资料、工具和备品、备件等一并交付给采购人,如有缺失应及时补齐,否则视为逾期交货。</p> <p>5. 中标供应商交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理,并列出清单,作为采购人收货验收和使用的技术条件依据,检验的结果应随货物交采购人。</p>

	<p>6. 中标供应商负责货物的卸货、搬运及安装，按照采购人要求将货物搬运至指定地点并负责安装、组合成套。</p>
<p style="text-align: center;">验收要求</p>	<p>1. 交付验收标准依次序对照适用标准为：①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准；②符合招标文件和投标文件承诺中采购人认可的合理最佳配置、参数及各项要求；③货物符合国家官方合格标准。</p> <p>2. 中标供应商须确保货物为原制造商制造的全新产品，无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。</p> <p>3. 供货时中标供应商应将关键货物的用户手册、保修手册、有关单证资料及备件等交付给采购人，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。</p> <p>4. 采购人按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由本地质量技术监督部门鉴定。鉴定费由中标供应商承担。</p> <p>5. 中标供应商必须依照招标文件的要求和投标文件的承诺，将设备、系统安装并调试至正常运行的最佳状态。</p> <p>6. 采购人对中标供应商提交的货物依据采购（或投标）文件及签订的合同上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。</p> <p>7. 采购人对中标供应商提供的货物验收前，中标供应商需负责安装完毕、培训采购人的使用操作人员并协助采购人一起调试，直到符合招投标文件及签订的合同规定的技术要求，采购人才做最终验收。在验收过程中发现中标供应商有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。</p> <p>8. 对技术复杂的货物，采购人可聘请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收并由其出具质量检测报告，检测费用由中标供应商垫付和承担。</p> <p>9. 验收时中标供应商代表必须到现场，验收完毕后出具验收结果报告；验收费用由中标供应商承担。</p> <p>10. 中标供应商对验收结果有异议的，须在验收后 5 个工作日内以书面形式向采购人提出，采购人自收到中标供应商书面异议后 5 个工作日内及时予以复核并书面回复最终验收结果。</p> <p>11. 如中标供应商有下列情况之一的，采购人有权拒绝验收和支付款项，并依照处罚条款作出相应处罚：</p> <p style="margin-left: 2em;">（1）提供的货物规格、技术标准、材料未达到其投标文件所承诺的，导致无法通过验收交付使用的；</p> <p style="margin-left: 2em;">（2）提供的货物经查证无法得到生产厂家正规售后服务的；</p> <p style="margin-left: 2em;">（3）提供的货物未经正规合法经销渠道的；</p> <p style="margin-left: 2em;">（4）提供的货物侵犯了第三方合法权益而引发了纠纷或诉讼，导致无法按</p>

	<p>期交付使用的；</p> <p>(5) 所交的货物品种、型号、规格、质量等不符合投标文件提供的技术数据经实际测试发现不真实的；</p> <p>(6) 发现所提供的产品有弄虚作假的行为的。</p>
培训	<p>中标供应商负责采购人有关人员的培训，保证采购人有关人员能熟练、独立掌握货物的基本操作技能及运行原理。培训时间、地点、方式及其他：由采购人指定。所有培训涉及的费用均由中标供应商承担。</p>
质保期	<p>按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，自交货并验收合格之日起质保期1年，质保期内负责上门维修，升级、维护，定期巡检，费用含在投标报价中。</p>
付款方式	<p>本项目无预付款，全部货物交付并安装调试完毕且通过最终验收后，支付合同金额40%款项；最终验收完成第6个月支付合同金额45%款项；15%余款作为本项目配套服务费，待中标供应商提供所承诺的培训、配套质保服务期满后支付。每次付款前中标供应商开具相应金额的真实、准确、有效、正规发票，采购人在收到合格发票后1个月内转账支付对应金额款项。</p>
违约责任	<p>1. 中标供应商所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格或不符合相关法律法规的，应按要求在5日内更换完毕，更换不及时按逾期交货处罚，并承担由此造成的损失；若货物投入使用后，采购人在使用过程中发现货物存在交货时未发现的其他技术标准、材料等质量不合格或不符合相关法律法规问题的（包括中标供应商应提供而未提供的相关法律法规要求必须具备的资质材料或资质材料到期未及时更新提供的），采购人可要求更换或退货，中标供应商须支付采购人该批货款额的30%作为赔偿金。存在质量问题的，采购人有权拒绝接收，同时有权要求中标供应商支付该批货款额5%违约金并赔偿采购人经济损失。</p> <p>2. 中标供应商提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由中标供应商负责交涉并承担全部责任。如因提供的货物侵犯了第三方合法权益而引发了纠纷或诉讼，导致无法按期交付使用的，采购人可拒绝验收，同时有权要求中标供应商支付该批货款额5%违约金并赔偿采购人经济损失。</p> <p>3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处理。</p> <p>4. 中标供应商逾期交货的，每天向采购人偿付该逾期交付货物金额的3%违约金，但违约金累计不得超过该批货款额5%。超过10天采购人有权解除合同，中标供应商承担因此给采购人造成的经济损失。</p> <p>5. 中标供应商未按签订的合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，中标供应商应按签订的合同合计金额5%向采购人支付违约金；承诺由生产厂家提供正规售后服务但经查证后无法得到生产厂家正规售后服务的，采购人可拒绝验收。</p> <p>6. 中标供应商提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其</p>

	<p>它质量原因造成的问题的，产生的维修或更换费用、给采购人造成的经济损失均由中标供应商承担。</p> <p>7. 如发现所提供的产品有弄虚作假的行为，采购人有权拒绝接收产品或退货，并要求中标供应商赔偿损失，此条赔偿总额为该批货款的 50%，同时采购人有权单方终止合同。</p> <p>8. 将本项目转让、分包给他人的，一经发现，采购人有权单方终止合同，并有权要求中标供应商承担由此造成的一切经济损失。</p> <p>9. 其它违约行为按违约货款额 5%收取违约金并赔偿经济损失。</p>								
其他要求	<p>病理组织脱水机需要连接采购人的信息系统（如：连接采购人瑞美、或 LIS、或 HIS、或 PACS 等信息系统），投标人须负责相应费用，投标人在投标报价中自行考虑，采购人不再另行支付任何费用。</p>								
签订合同日期	<p>自中标通知书发出之日起 25 日内。</p>								
包装方式	<p>按产品出厂时的包装。</p>								
运输方式	<p>不限。</p>								
二、项目的特殊要求及说明									
特殊要求	<p>如投标人提供的投标产品属于第一类医疗器械管理的须提供该设备、配附件（如有）、耗材（如有）有效的备案证明并加盖投标人电子公章，否则投标无效。属于第二类、第三类医疗器械管理的须提供该设备、配附件（如有）、耗材（如有）由国家主管部门颁发的有效整机产品注册证明并加盖投标人电子公章，否则投标无效。</p>								
拟采购产品的医疗器械分类类别	<table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>产品名称</th> <th>医疗器械分类</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>病理组织脱水机</td> <td>一类</td> </tr> </tbody> </table>			序号	产品名称	医疗器械分类	1	病理组织脱水机	一类
序号	产品名称	医疗器械分类							
1	病理组织脱水机	一类							