

2、竞标报价表

竞标报价表

项目名称：蒙山县黄村镇蜜蜂产业园提升项目

项目编号：WZZC2025-J1-230041-GXHC

供应商名称：广西全健蜂业科技发展有限公司

单位：元

项号	货物名称	数量及单位①	品牌	规格型号	制造商	原产地	参数性能、指标及配置	单价②	竞标报价③=①×②
1	蜂蜜产业生产线设备	1条	南洋	RMC-4型	广东一 南洋智能机械 有限公司	佛山	一、融蜜槽（4台）： 1、材质：不锈钢304材料。 2、厚度： ①槽体：1.5mm。 ②槽架：25*25*2mm。 3、加热方式：电热棒加热，功率7KW*2=14KW，分两组控制。 4、温控：数显温控表。 5、尺寸：1000*1000*630mm。 6、电箱：铁质电控箱，250*300mm。 7、有效空间：可放4个PE塑料桶。（浸泡融蜜）	955000	955000
			南洋	定制	广东一 南洋智能机械 有限公司	佛山	二、浓浆泵（1台）： 1、接触物料为SUS304材料。 2、螺杆为SUS304材料。 3、定子为胶套（乙丙）。 4、定座为SUS201材料。 5、流量：2T/H。 6、功率：1.1KW。		

						7、转数：960r/min。 8、进出料口：Φ32快接。 9、扬程：60m。 10、外型尺寸：1150*280*280mm。重量：95kg。	
	南洋	定制	广东一 南洋智 能机械 有限公 司	佛山		三、电加热搅拌桶（1台）： 1、设备总容积为600L，有效容积为480L。 2、设备接触物料部位均为SUS304材料。 3、桶体内层为SUS304材料，厚度2mm。 4、桶体夹层为SUS304材料，厚度2mm。 5、加热方式：电加热， 9KW*3条=27KW。 6、搅拌动力：电机功率2.2KW，转速36r/min，380V。 7、搅拌方式：框式搅拌。 8、设备外形：两边开盖，上部配有Φ51备用口和温度表，下部侧边出料，出料口快装Φ51。 9、支脚落地，出料口离地约400mm。 10、配铁质按钮式电控箱，挂墙式。 11、大概外型尺寸：Φ1200*1800mm。	
	南洋	定制	广东一 南洋智 能机械 有限公 司	佛山		四、袋式过滤器（2台）： 1、接触物料部分为不锈钢304材料。 2、生产量为1-3T/时。 3、共配两个过滤袋，80目和120目。 4、大概外形尺寸：250*250*700mm。 5、大概重量：25kg。	
	南洋	定制	广东一 南洋智	佛山		五、蜂蜜浓缩机（1台）：	

				能机械 有限公 司		▲1、由浓缩罐1000L、真空泵、冷凝器和电控箱部件组成。 ▲2、接触物料部份为不锈钢304材料。 ▲3、夹层为不锈钢304材料。 ▲4、搅拌电机1.5kw，380V/50Hz，23转/分。 ▲5、桨叶式搅拌。 ▲6、电加热功率36kw。 ▲7、最高真空度0.075-0.095mpa。 ▲8、大概外型尺寸：长1800*宽1200*高2800mm。大概重量：800kg。 ▲9、配简易操作平台。 冷水源≥3T/时，注：冷却水自备（建议冷却水在13-23度左右，浓缩效果更好）。		
	南洋	2HBF-7.5/2	广东一 南洋智 能机械 有限公 司	佛山	六、真空机组（1套）： 1、真空泵：旋片泵、双级设计。 2、数量：2台。 3、轴封形式：机械密封。 4、转速：1450r/min。 5、单台最大抽汽量：280 m³/h。 6、单台配套电机功率：7.5KW（非防爆）。 7、缓冲罐：碳钢，1m³。 8、水箱：碳钢，1m³。 9、单台工作液流量：10 L/min。 10、连接管路及阀门：碳钢。			
	THL	EWCA-1200P 2TS	东莞市 亮聚精 密机械 有限公	东莞	七、热交换机（1台）： 1、散热量：25000Kcal/hr。			

				司		2、温控范围：20 度。 3、电源：3ph 380v 50hz 8a。 4、控制方式：风散热。 5、制冷媒介：水。 6、散热风扇：强力外转子风扇 10000m3/h。 7、散热器：高效率鳍片式铜管水散热。 8、蒸发器：316 不锈钢板式热交换器。 9、散热水泵：2kw、流量 6m3/h、扬程 22m。 10、热交换水泵：2kw、流量 6m3/h、扬程 22m。		
			南洋	40TLS 6-3.5 C	广东一 南洋智 能机械 有限公 司	佛山 八、转子泵（2台）： 1、流量：5m³ /h。 2、排量：0.32L/r。 3、出口压力：0.6Mpa。 4、吸入压力：0.08Mpa。 5、进出口：Φ51快装。 6、流向方式：左进右出。 7、泵体材质：SUS304材料。 8、密封圈：氟橡胶。 9、转子叶数：三叶。 10、转速：10-500r/min。（可选） 11、密封形式：水冷机械密封，动环WIC，静环SIC。 12、传动方式：齿轮减速器， R47, 2.2KW变频电机（建议采用220转）。		

						13、输送到灌装机，灌装机电控箱需留一个接线位。	
	南洋	定制	广东一 南洋智 能机械 有限公 司	佛山	九、恒温冷却成品罐（2台）： ▲1、罐体总容积1000L。 ▲2、接触物料部份为不锈钢304材料4mm厚。 ▲3、夹层为不锈钢304材料3mm厚。 ▲4、加热方式：电加热，9KW*3条=27KW，夹层也可通冷却水，冷却水需方自备。 ▲5、搅拌动力：2.2KW，23r/min，380V。 ▲6、搅拌方式：桨叶式搅拌叶。 ▲7、罐体上锥型下圆型封头，上部配有人孔，Φ51进料口，Φ51备用口，清洗球和温度表。 ▲8、底部圆型封头，底部出料口Φ51，排污口DN25，出料口离地约400mm。 9、配铁质按钮式电控箱，挂墙式。 10、大概外形尺寸：Φ1200*2500cm。		
	腾卓	定制	广州腾 卓智能 机械设 备有限 公司	广州	十、送瓶/收瓶转盘（1套）： 1、适合规格的圆瓶。 2、产能500-800瓶/小时。 3、机架不锈钢304#。 4、侧板不锈钢304#。 5、直径800mm。 6、电子调速器。 7、电机90W。		
	腾卓	CX-4 型	广州腾 卓智能	广州	十一、全自动四头翻转式洗瓶吹水一		

				机械设 备有限 公司		体机（1套）： 1、适合规格圆瓶。 2、洗瓶形式夹瓶身倒转洗瓶后刮水。 3、洗瓶速度约500-800瓶/小时。（根据设置的吹水吹气时间不同速度将不同） 4、材料机架采用不锈钢。 5、程序控制器PLC+触摸屏。 6、气压0.6-0.8MPa。 7、功率约2.3KW/AC220V 50/60HZ。 8、输送带规格输送带:82mm宽POM链片带，速度0-15米/分钟，离地高度800m±25mm。 9、内部外部设计有机玻璃防护罩。 10、气动元件。 11、程序控制器。 12、人机界面7寸彩色触摸屏。 13、光电传感器。 14、继电器及空气开关。 15、电机变频器。 16、输送带电机。		
		腾卓	定制	广州腾卓智能机械设备有限公司	广州	十二、紫外线杀菌机（1套）： 1、采用紫外线灯管。 2、电源功率：240W。 3、电源电压：220V。 4、杀菌仓：1000mm。 5、不锈钢外罩。		
		腾卓	定制	广州腾卓智能机械设备有限公司	广州	十三、全自动单头转子泵灌装机（1套）： 1、气动元气件。		

						2、材质304 不锈钢。 3、PLC 。 4、触摸屏。 5、伺服电机。 6、下料系统：精密电子齿轮泵。 7、光纤。 8、出料管：防爆管。 9、灌装头数单头。 10、灌装范围10 克-无限量。 11、灌装方式自动。 12、灌装物料方式料斗/自吸。 13、自吸管 $\varnothing$ 38。 14、料斗容量40L 带液位控制器。 15、机器尺寸1800x1300x880mm。 16、机器重量约100kg。 17、灌装头升降上下往复。 18、工作气压0.3-0.6MPa。 19、灌装精度0.5%±。		
			腾卓	定制	广州腾卓智能机械设备有限公司	广州 十四、全自动四轮夹旋盖机（1套）： 1、理盖方式提升带理盖。 2、下盖形式自动下盖。 3、旋盖电机：2头。 4、旋盖形式：搓旋盖不同瓶型更换不同瓶子。 5、生产能力约500-800瓶/小时。 6、程序控制PLC+触摸屏人机界面。 7、输送带82mm宽POM链片带，离地高度800mm±25mm。 8、输送带电机变频调速电机速度0~15米/分钟。		

						9、输送方向面对操作面板，从左至右。 10、整机功率约1.5KW/220V，三相五线。 11、气压0.6~0.8MPa。		
			腾卓	定制	广州腾卓智能机械设备有限公司	十五、连续式水冷感应铝箔封口机（1台）： ▲1、适合瓶子口径40mm-130mm。（塑料瓶） ▲2、封口头可调行程1040mm-1430mm。 3、可封口直径15-180mm。 4、生产能力500-1000瓶/分钟。 5、最大功率4000瓦。 6、电源输入电流7-16A 可调。 7、机子净重5kg。 8、输送带82mm宽POM链片带，离地高度800mm±25mm。 9、输送带电机变频调速电机速度0~15米/分钟。 10、感应头离地距离780-1280mm。 11、感应头尺寸330*170*220 毫米。 12、输送方向面对操作面板，从左至右。		
			腾卓	定制	广州腾卓智能机械设备有限公司	十六、灯检机（1台）：LED白光灯，外装护眼百色亚克力板，功率250w，材质304不锈钢。		
			腾卓	定制	广州腾卓智能机械设备有限公司	十七、全自动单侧多面定位圆瓶贴标机（1台）： 1、适合规格的圆瓶。		

						2、贴标速度0-25米/分钟。 3、产能约1200瓶/小时。 4、贴标精度±1mm。（不含产品及标签误差） 5、标签材质非透明不干胶。 6、设备电源220V/50Hz，约0.8KW。 7、外露零件材料不锈钢，阳极氧化处理铝合金，经电镀处理45钢，塑料件。 8、输送带82mm宽POM链片带，离地高度800mm±25mm。 9、气压0.6-0.8MPa。 10、程序控制PLC+触摸屏人机界面。		
			镭杰德	定制	镭德杰标识武汉有限公司	武汉 十八、激光自动喷码机（1台）： 1、激光类型:CO2金属射频激光器。 2、激光功率:10W/30W/60W。 3、激光波长:10.6um/9.3um。（可选） 4、适用范围:适用绝大部分非金属材料。 5、线宽:0.02mm。 6、最小字高:0.3mm。 7、标刻深度:0.04mm。（视材料而定）		
			气凌	定制	台宏节能科技江苏有限公司	常州 十九、无油水润滑空压机（1台）： 1、空压机7.5KW，无油水润滑。 2、储气罐0.6m³/8，加厚型。（不锈钢） 3、冷干机1.5m³/min，高功型。 4、过滤器1.5m³，五级过滤。 5、吸附式干燥机1.5m³/min，处理量：2m³。		

						6、安装配件7.5kw，软管连接。		
			ZD	ZD-220Y	广州市正鼎包装机械设备有限公司	广州	二十、高配伺服圆角袋液体包装机（1台）： 1、计量范围：10-30克。 2、封口方式：背封。 3、包装速度：30-60包。（视包装重量而定） 4、包装尺寸：膜宽40-110mm。袋长40-150mm。 5、设备尺寸：950mm*1000mm*1850mm。 6、卷膜厚度：0.08-0.12mm。 7、设备总重量：360kg。 8、设备气压：0.8pa。	
			腾卓	定制	广州腾卓智能机械设备有限公司	广州	二十一、勺子蜜灌装封口一体机（1台）： 1、电压220v 50hz。 2、功率4kw。 3、计量范围2-20ml。 4、速度1500-1800/时。 5、灌装精度≤1g。 6、杯膜材料预成型PP杯，层压薄膜，如聚酯/聚乙烯/聚乙烯等。 7、机器尺寸1200*1200*1800mm。 8、料仓容积40kg。 9、重量约390kg。 10、气缸。 11、温控仪。 12、显示屏。 13、传感器。 14、PLC。	

							15、开关电源。 16、继电器。 17、分割器。 18、电机。		
			松冠	350XD AN	佛山市松冠机械设备有限公司	佛山	二十二、回转式包装机（1台）： ▲1、薄膜宽度;250mm。 ▲2、制袋长度： 65～190或120～280mm、90～220mm。 ▲3、制袋宽度：30～110mm。 ▲4、产品高度：40mm ～55mm。 ▲5、膜卷直径：320mm。 6、包装速度：40～230bags/min。 7、电源规格：220V, 50/60HZ, 2. 4KVA。 8、机器尺寸：(L)3770mm×(W)670mm×(H)1450mm。 9、机器质量：700kg。		
			南洋	定制	广东一南洋智能机械有限公司	佛山	二十三、整线输送带：14米。		
			南洋	定制	广东一南洋智能机械有限公司	佛山	二十四、电机动力头：3台。		
			南洋	定制	广东一南洋智能机械有限公司	佛山	二十五、管件配件（1套）： 1、物料管道Φ51和Φ38，规格：Φ51/Φ38*1.95mm, SUS304材料。 2、含电箱到设备之间的电线电缆。 3、连接：快装卡扣。 4、密封圈：硅胶。		
总报价（人民币大写）： <u>玖拾伍万伍仟元整</u> （¥ 955000.00 元）									
交付时间：签订合同后40日内交付设备并安装调试完成。									